

ÍNDICE



ÍNDICE

A. INTRODUCCIÓN 4 pp.

B. OBJETIVOS Y METODOLOGÍA 10 pp.

1- **Objetivos 10 pp.**

2- **Metodología 11 pp.**

C. ORIGENES DEL MANTÓN DE MANILA 16 pp.

1. **El comercio de la seda 17 pp.**

El galeón de Manila

2. **La Ruta del Mantón de Manila 20 pp.**

D. EL GUSTO POR EL EXOTISMO 20 pp.

1-Materiales : La seda 50 pp.

1. **Composición de la seda 50 pp.**

2. **Formación de la seda; El capullo 53 pp.**

3. **Proceso de extracción de la seda 54 pp.**

4. **Procesos de extracción de la fibra 59 pp.**

5. **Clases de hilos de seda 79 pp.**

6. **Procesado de la seda 80 pp.**

2-Técnicas de bordado 86 pp.

2-1 **Distribución del bordado sobre la tela base 86 pp.**

2-2 **Tipos de hilos 89 pp.**

2-3 **Técnica de bordado según el centro de producción 91 pp.**

3- Iconografía de los motivos más comunes en los bordados de los mantones de Manila 131 pp.

ÍNDICE

E. ESTADO DE CONSERVACIÓN Y ESTADO ACTUAL DE LOS PROCESOS DE RESTAURACIÓN 198 pp.

1- Factores internos 199 pp.

*Composición, técnica y calidad de los materiales
constitutivos 199 pp.*

2- Condiciones atmosféricas externas 208 pp.

Humedad Relativa del aire 208 pp.

Contaminación atmosférica 210 pp.

Temperatura 210 pp.

Luz 211 pp.

Ventilación 212 pp.

3- Factores biológicos 213 pp.

4- Inadecuada manipulación 214 pp.

5- Condiciones óptimas de conservación 231 pp.

6- Ficha técnica 234 pp.

F. PARTE EXPERIMENTAL 248 pp.

1. Materiales 248 pp.

Crepelina de seda 248 pp.

Organza de seda 249 pp.

Pongé de seda 249 pp.

Monofilamento de naylon 249 pp.

Tul de seda 250 pp.

Hilo de seda 252 pp.

2. Equipamiento 254 pp.

Microscopio estereoscópico 254 pp.

Espectrofotómetro de reflexión 254 pp.

Dinamómetro 255 pp.



ÍNDICE



Espectrofotómetro infrarrojo por transformada de Fourier 256 pp.

Cámaras de envejecimiento acelerado 256 pp.

- Estufa de convección WTR Binder 256 pp.
- Cámara climática VLK Range of laboratory 257 pp.
- Cámara de envejecimiento por radiación ultravioleta 258 pp.

Microscopio electrónico de barrido 258 pp.

3. Procedimientos 259 pp.

Proceso de envejecimiento acelerado 259 pp.

- Cámara de envejecimiento acelerado por la acción de calor seco 261 pp.
- Cámara de envejecimiento acelerado por la acción de calor húmedo 263 pp.
- Cámara de envejecimiento acelerado artificial por la acción de la radiación ultravioleta 264 pp.

Procedimientos de medida 265 pp.

Tejidos de consolidación 265pp.

- Resistencia a la tracción con el dinamómetro 265 pp.
- Espectrofotometría infrarroja por transformada de Fourier 268 pp.
- Medidas colorimétricas 268 pp.
- Microscopio electrónico de barrido SEM 270 pp.

ÍNDICE



Puntos de consolidación 271 pp.

- Medición de la resistencia a la tracción de diferentes materiales con “punto de restauración”
- Medición de la resistencia a la tracción del “punto de restauración modulado” comparándolo con los resultados de la resistencia a la tracción del “punto de restauración”
- Comparación entre la resistencia a la tracción de los tejidos de refuerzo con punto de hilván, con el punto de restauración y el punto de restauración modulado.

Transparencia de los tejidos 275 pp.

Desglose del número de probetas preparadas para el estudio de los materiales 276 pp.

9. RESULTADOS Y DISCUSIÓN 292 pp.

Materiales de consolidación 292 pp.

Tejidos de consolidación 292 pp.

Crepelina de seda 296 pp.

Pongé de seda 352 pp.

Organza de seda 410 pp.

Tul de seda 464 pp.

Monofilamento de nylon 518 pp.

Comparativa de materiales 575 pp.

Características físicas 575 pp.

Características cromáticas 614 pp.

Características mecánicas 627 pp.

Características estructurales 650 pp.

ÍNDICE

Recreación de consolidación textil 653 pp.

G. APLICACIÓN DE LOS RESULTADOS 696 pp.

H. CONCLUSIONES 723 pp.

I. CONTRIBUCIONES CIENTÍFICAS 731 pp.

