



01- Cubierta invertida: capa de hormigón celular con pendiente del 2%, lámina bituminosa impermeable, aislamiento térmico de poliestireno extruido machiembreado en las caras y rasurados por la cara inferior, fieltro geotextil filtrante, grava lavada de canto rodado de un diámetro entre 12-32 mm y un espesor mínimo de 5cm.

02- Elemento de separación XPS 3cm.

03- Formación de pendiente con hormigón aligerado pendiente >1.5% y 8cm espesor medio

04- Impermeabilización: lbm 40-fv fijada mecánicamente

05- Aislamiento térmico: eps tipo 4 de 5cm de espesor

06- Pavimento de baldosas 40x40 cm de hormigón claro espesor 40mm

07- Tanganillo de polietileno regulable en altura para cubierta transitable

08- Losa aligerada de nervios "in situ" de canto 30 cm. Interjes de 70cm con casetones recuperables.

09- Control solar y visual.

10- Carpintería corredera de aluminio anodizado techanal y doble vidrio climalit planiterm "S" 6+12+6mm sobre tubo hueco de acero inoxidable.

11- Protección solar celosía corredera formada por tablas de madera de iroko fijadas a bastidor.

12- Perfil de sujeción de acero inox.

13- Vidrio de seguridad.

14- Pavimento interior: hormigón árido ligero, aislamiento acústico a ruido de impacto formado por fibra mineral de 3cm, rastreles de madera 40x40, suelo de madera de iroko machiembreada 25x75mm.