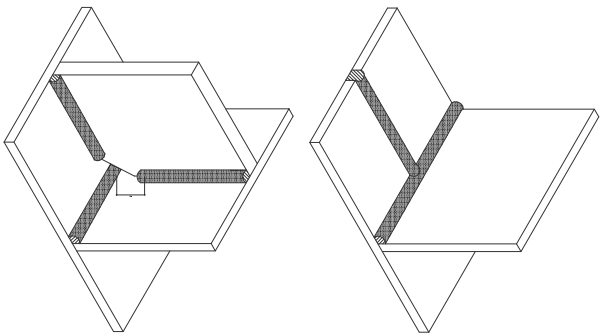


DETALLE DEL CANALÓN DE BORDE DE LA CUBIERTA

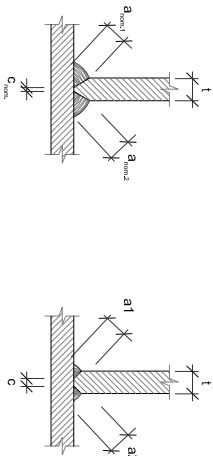
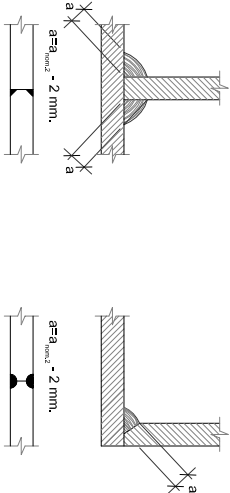
VALORES LÍMITE DE LA GARGANTA DE UNA SOLDADURA EN ÁNGULO

UNIONES EN ÁNGULO  
SOLDADURAS QUE SE CRUZAN

S/E



S/E



$a = a_1 + a_2 + a_3 \geq 1$   
 $C_{min} \leq 1/5$  y  $C_{min} \leq 3$  (mm.)  
Penetración total

$a = a_1 + a_2 + a_3 \geq 2$  (mm.)  
 $a = a_1 + a_2 + a_3 \geq 2$  (mm.)  
Penetración parcial

Espesor de garganta mínimo

De acuerdo con la Norma DIN 18800 (1990):  $a \sqrt{t_{max}} \geq 0.5$  (mm)

(mm)	3	4	5	6	7	8
$a_{min}$	12	20	30	42	56	72

Espesor de garganta máxima:  $a_{max} \leq 0.7 t_{min}$

Longitud mínima  $L_g = 40$  (mm) o  $L_g = 6 a$  (mm.)

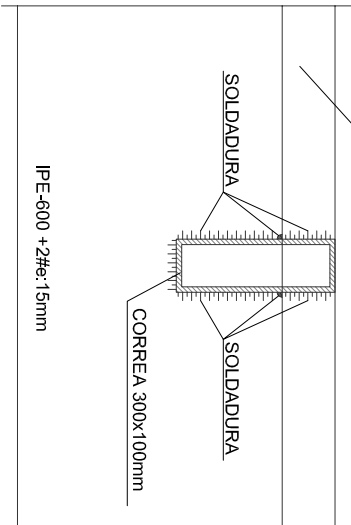
Longitud máxima  $L_{max} = 150$  a

$t_{max}$ ,  $t_{min}$  espesores de chapas a unir

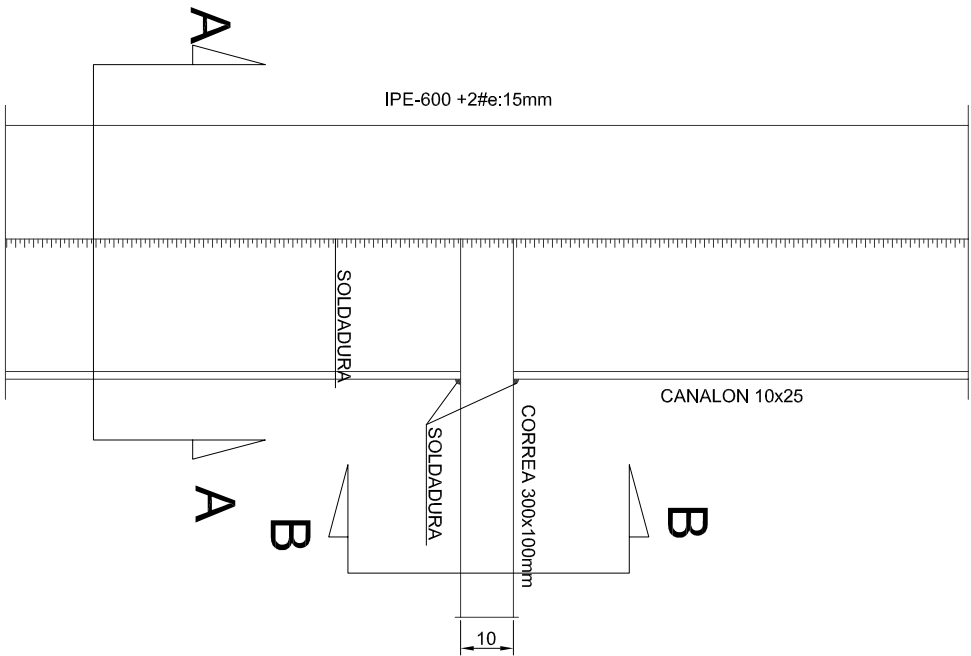
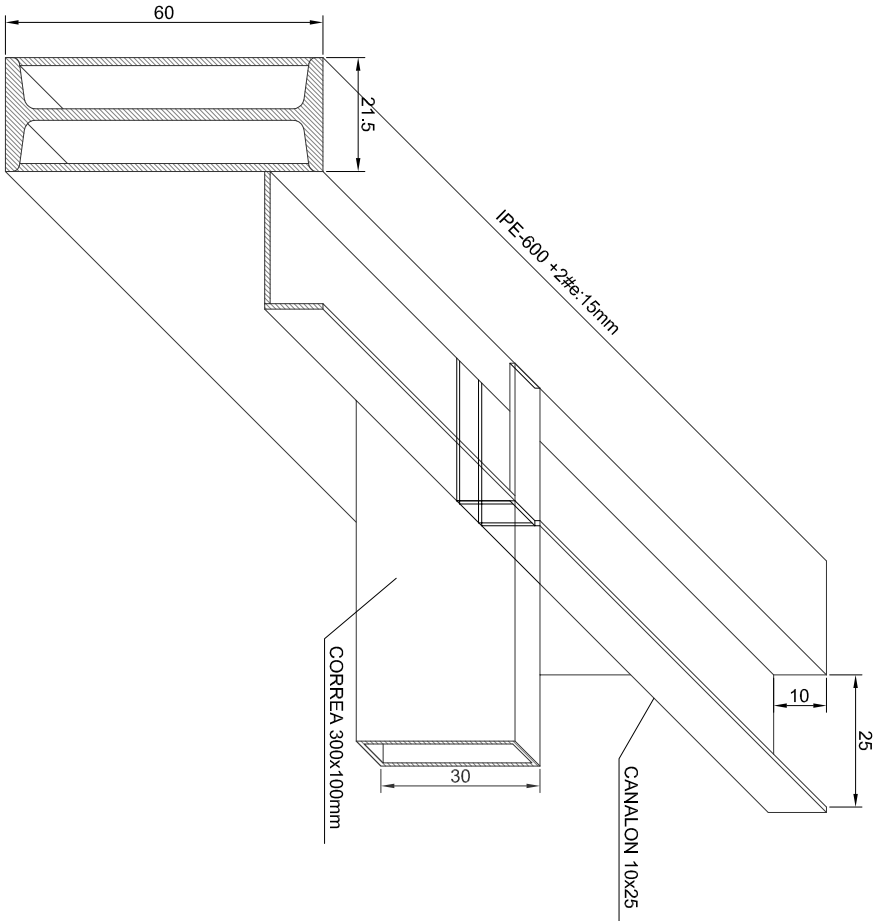
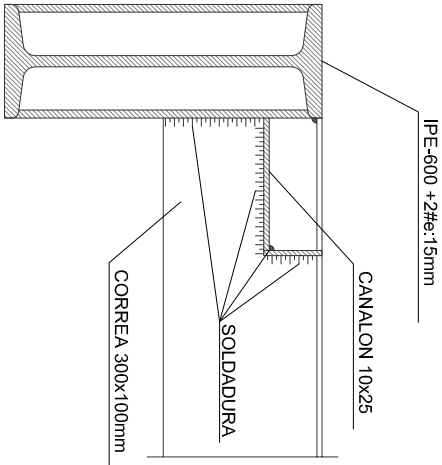
$a$ ,  $a_{max}$ ,  $a_{min}$  espesores de garganta de los cordones de soldadura

$L_g$ ,  $L_{max}$  longitudes de los cordones de soldadura

SECCION B-B



SECCION A-A



4.MEMORIA DE ESTRUCTURA