



NOTA:

Unidades en m

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES SEGÚN CTE-DB-SE-A

ELEMENTOS	TIPO	COEF. POND.
ACERO ESTRUCTURAL	Perfiles, chapas y pletinas	S 275 JR
		$\gamma_{MO} = 1.05$

Ejecución según el apartado 10 del CTE-DB-SE Acero

Coeficientes de mayoración de acciones según el apartado 4 del CTE-DB-SE

MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS

DESIGNACIÓN SEGÚN UNE EN ISO 14555:2008	LÍMITE ELÁSTICO σ_e (MPa)	REVESTIMIENTO
	≥ 420	BÁSICO

Salvo indicación expresa, el espesor de garganta de soldadura será 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada a soldar

ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR
DE INGENIERÍA DE CAMINOS,
CANALES Y PUERTOS



TITULACIÓN:
GRADO EN INGENIERÍA CIVIL

ESCALA:
1:200

INGENIERO AUTOR:
ANDREEA VERONICA DIMA

TÍTULO:
PÓRTICOS Y CRUCES DE
SAN ANDRÉS

Nº PLANO:
3
hoja 3 de 9

FECHA:
JUNIO 2019

CÁLCULO ESTRUCTURAL DEL NUEVO ALMACÉN DE
MOTORES EN LA FACTORÍA FORD ESPAÑA S.L. EN
ALMUSSAFES (VALENCIA)