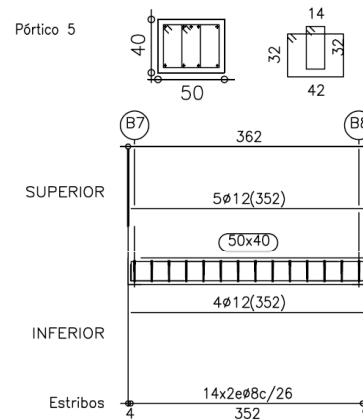


# VIGA RIOSTRA

## OFICINA TÉCNICA

### DATOS DE PROYECTO

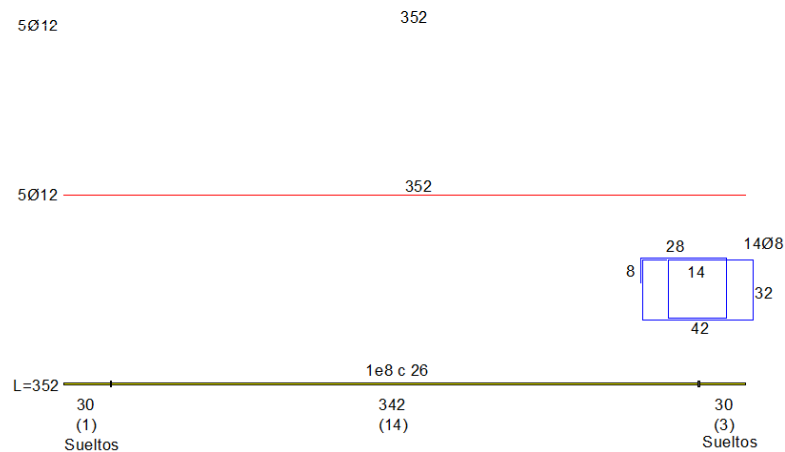


### ELABORACIÓN DE PLANILLAS

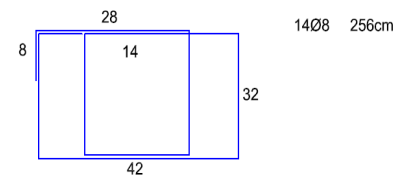
#### PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

5Ø12 (352)	352	15,64 kg	17,6 m
5Ø12 (352)	352	15,64 kg	17,6 m

#### PLANILLA DE ARMADO



#### PLANILLA DE ESTRIBOS



Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

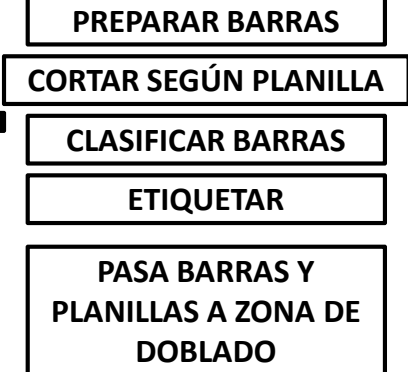
Curso 2010/2011

## TALLER: CORTE

### PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

5Ø12 (352)	352	15,64 kg	17,6 m
5Ø12 (352)	352	15,64 kg	17,6 m

Autocontrol



### AUTOCONTROL

#### TOLERANCIAS DE CORTE



$$L \leq 6m \pm 20mm$$

$$L > 6m + 20mm - 30mm$$

#### AUTOCONTROL CORTE

MES:

MÁQUINA:

SERIAL:

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	LONGITUD (mm c/m)		CONFORME SI / NO
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

IP: Nombre, apellidos, firma:

VERIF. CALIDAD:

VERIF. PRODUCCIÓN:

### ETIQUETA DEL ELEMENTO

#### VIGA RIOSTRA 7-8

CLIENTE: Construcciones Tueva  
OBRA: Calle Pizarro, 2, Naquera  
PLANTA: Cimentación

VIGA RIOSTRA 7-8



Carro de corte y planillas

Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08

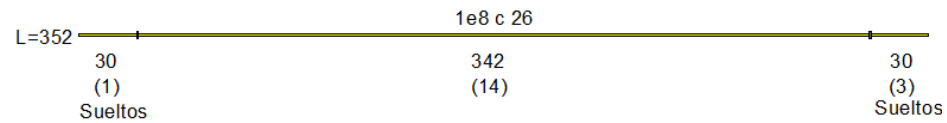
Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

# TALLER: MÁQUINA DE PRE-ARMADO. MONTAJE DE CERCOS

OPERARIO

## PLANILLA DE PRE-ARMADO



Autocontrol

PROGRAMAR MÁQUINA

COLOCAR ESTRIBOS

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR LA "CAMISA" A ZONA DE ARMADO

## AUTOCONTROL

### AUTOCONTROL PRE-ARMADO

MES:

MÁQUINA:

SEMANA:

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	ELEMENTO	CONFORME SI/NO	
				DISPOSICIÓN ESTRIBOS	COMPROBACIÓN VISUAL

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

Nº Nombre, apellidos, firma:

Vº Bº CALIDAD:

Vº Bº PRODUCCIÓN:



"Camisas" preparada para pasar a armado.



Electrodos de la máquina "Idea"

Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08

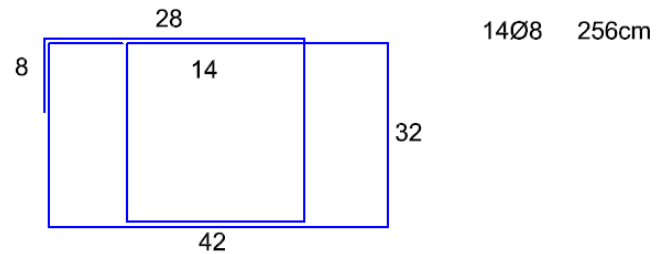
Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

## TALLER: ESTRIBADO

### OPERARIO

#### PLANILLA DE ESTRIBOS



Autocontrol

PREPARAR ROLLO

FABRICAR ESTRIBOS

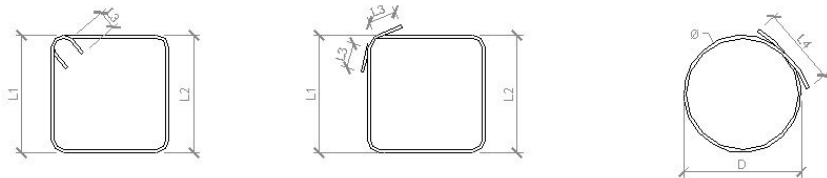
CLASIFICAR ESTRIBOS

ETIQUETAR

PASAR ESTRIBOS A ZONA DE PRE-ARMADO

#### AUTOCONTROL

#### TOLERANCIAS DE CERCOS Y ESTRIBOS



Todas las dimensiones en mm	$\varnothing \leq 25$	$\varnothing > 25$
$L_1^*$	$\pm 16$	+20 -24
$L_2^*$	$\pm 16$	+20 -24
$L_3^*$	$\pm 16$	+20 -24
$L_4^*$	$\pm 16$	+20 -24
D	$\pm 15$	+20 -24

**AUTOCONTROL CORTE**

MES: \_\_\_\_\_ MÁQUINA: \_\_\_\_\_

SEMANA: \_\_\_\_\_

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	L (CONGUSTADO (mm c/m))		COMO CORRE
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO  
Nº: \_\_\_\_\_ Nombre, apellidos, firma:

VP BY CALIDAD: \_\_\_\_\_ VP BY PRODUCCIÓN: \_\_\_\_\_



Elaboración de estribos

Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08**

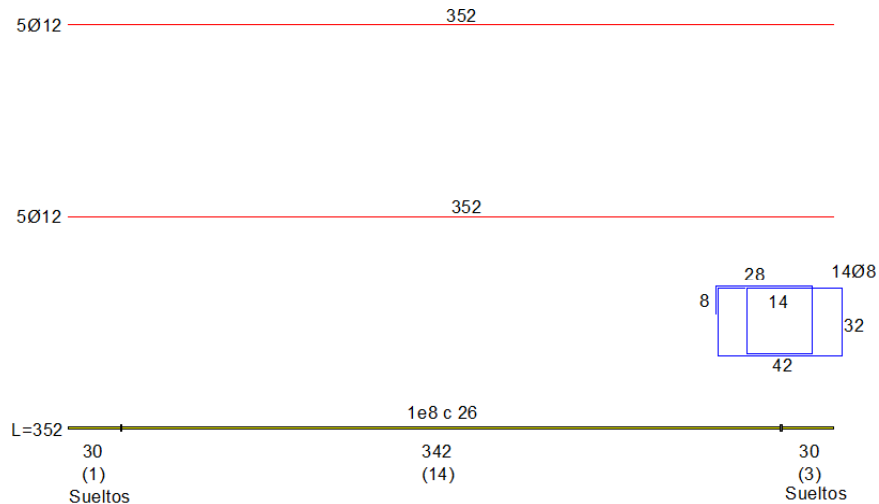
Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

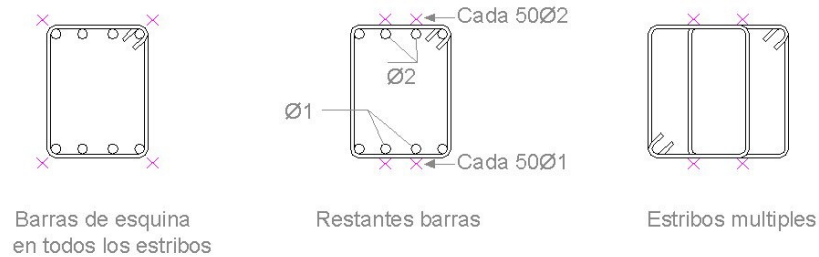
# TALLER: ARMADO MANUAL. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

## PLANILLA DE ESTRIBOS



## REGLAS DE ATADO PARA PILARES Y VIGAS



Tenaza para armado manual



Alambre para el atado



Autocontrol

COMPROBAR Ø Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS EN "CAMISA"

ATAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR EL ELEMENTO A ZONA DE ACOPIO

Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08

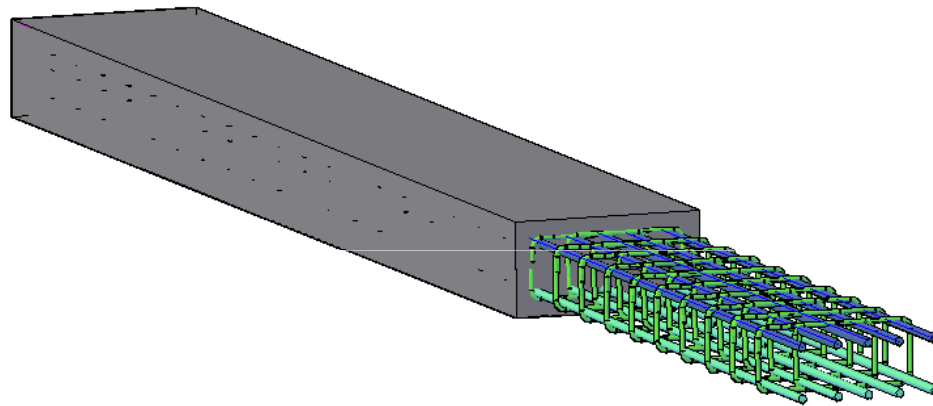
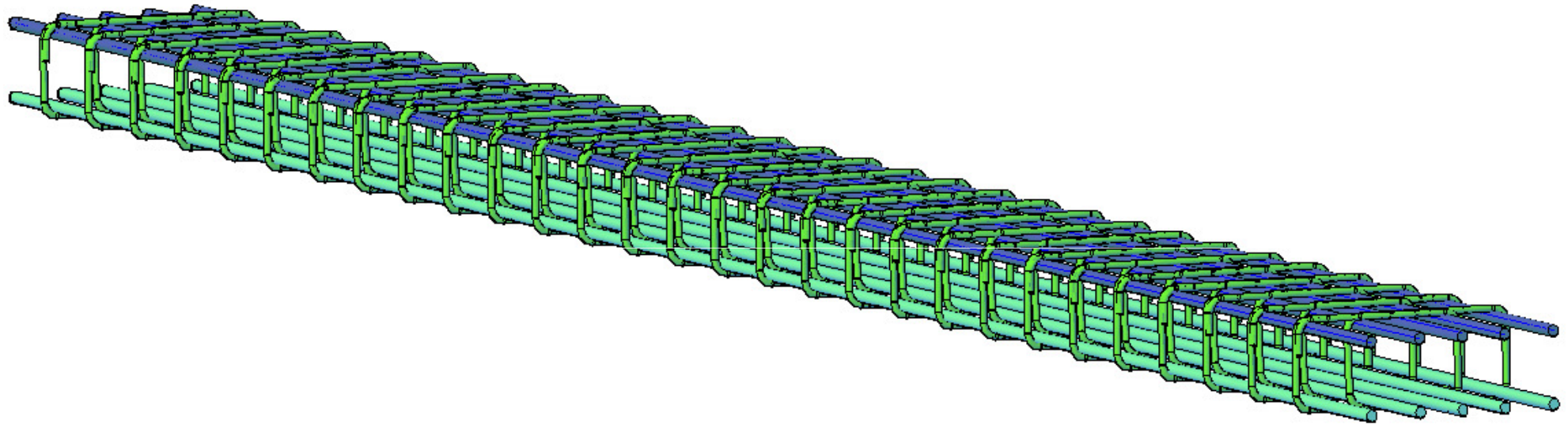
Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

Escuela Técnica Superior  
de Gestión en la Edificación



## ELEMENTO



Proyecto Final de Carrera  
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje  
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez  
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011