

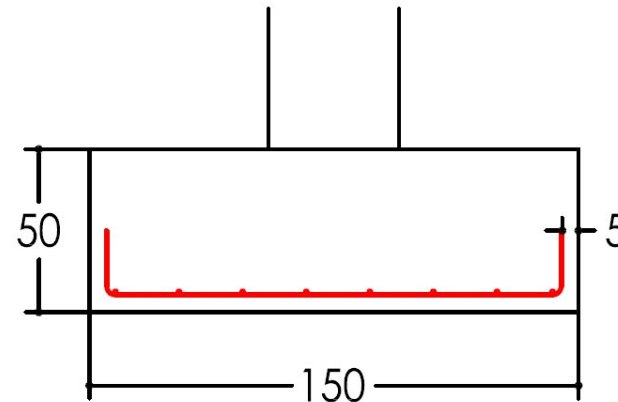
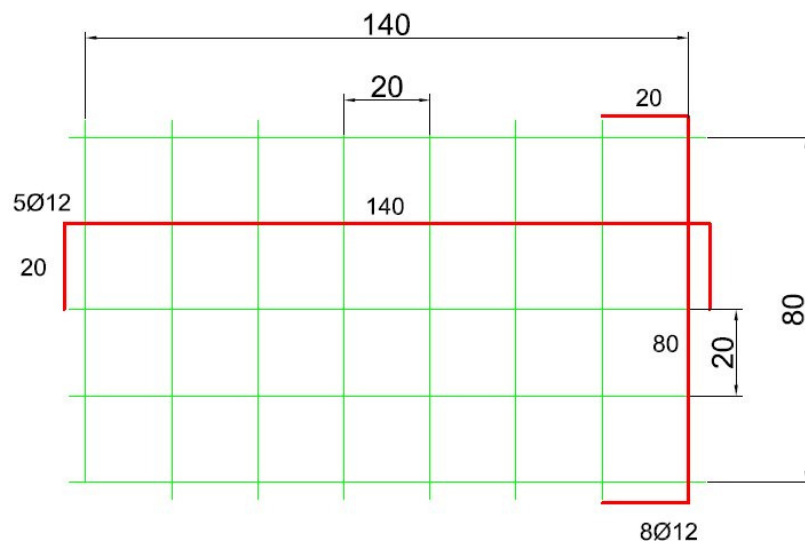
ZAPATA CENTRADA - PARRILLA

OFICINA TÉCNICA

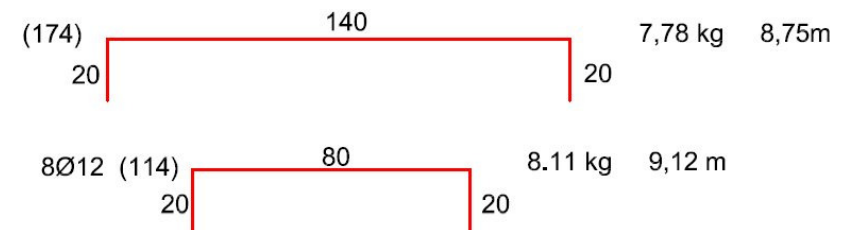
DATOS DE PROYECTO

ZAPATAS	DIMENSION	PARRILLA
31	120x120x50	# 5 ? 12 m/l
32	130x130x50	# 5 ? 12 m/l
24-17-38	150x90x50	# 5 ? 12 m/l
21-22-23-29 30-39	160x160x60	# 4 ? 16 m/l
20-26-12-14 15-36-37	170x170x60	# 4 ? 16 m/l
25-13-40	180x180x70	# 4 ? 16 m/l
33	190x190x70	# 4 ? 16 m/l
11-16	200x200x70	# 4 ? 16 m/l

PLANILLA DE ARMADO



PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

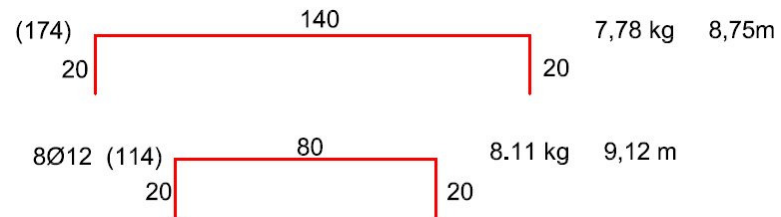
Curso 2010/2011

Escuela Técnica Superior
de Gestión en la Edificación

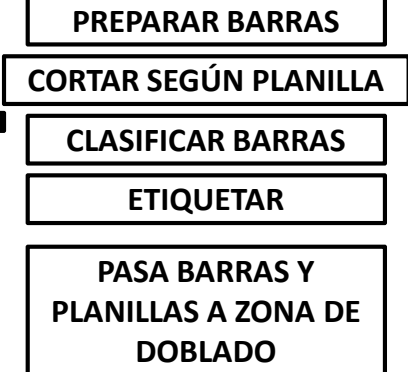


TALLER: CORTE

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



Autocontrol



AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CORTE



$$L \leq 6m \pm 20mm$$

$$L > 6m + 20mm - 30mm$$

ETIQUETA DEL ELEMENTO

ZAPATA CENTRADA – PARRILLA 24

CLIENTE: Construcciones Tueva
OBRA: Calle Pizarro,2 , Naquera
PLANTA: Cimentación

ZAPATA CENTRADA – PARRILLA 24

AUTOCONTROL CORTE						
MES:				MAQUINA:		
SEMANA:						
DIA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	LONGITUD (en cm)		CONFORME SI / NO
				TEORICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO
 Nº: Nombre, apellidos, firma:

VER CALIDAD: VER PRODUCCION:



Proceso de corte

Proyecto Final de Carrera
 Modalidad Científico-Técnico

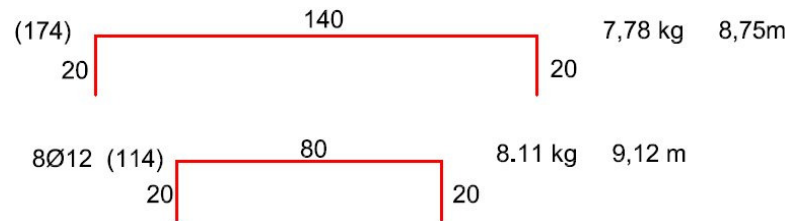
**Elaboración y proceso de montaje
 de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
 Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: DOBLADO

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



OPERARIO

COLOCAR MANDRIL

DOBLAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS A ZONA DE ARMADO

Anota colada
Autocontrol

AUTOCONTROL

DIAMETRO MINIMO DE LOS MANDRILES DE DOBLADO

Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas	
Calidad del acero	Diámetro de la barra, Ø (mm)		Diámetro de la barra, Ø (mm)	
	Ø < 20	Ø ≥ 20	Ø ≤ 25	Ø > 25
B400S – B400SD	4 Ø	7 Ø	10 Ø	12 Ø
B500S – B500SD	4 Ø	7 Ø	12 Ø	14 Ø

AUTOCONTROL: CORTE

FECHA: _____ DISEÑO: _____

SEMANA: _____

DI	Nº OFERTAS	Nº PEDIDO	Ø BARRA	LONGITUD (m)	TEJIDA	SEAL	SI / NO

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO: _____

Nº: _____

FECHA: _____

FECHA: _____



Mandriles de doblado en máquina de doblado



Mandriles de doblado

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ARMADO MANUAL. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

COMPROBAR \varnothing Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS

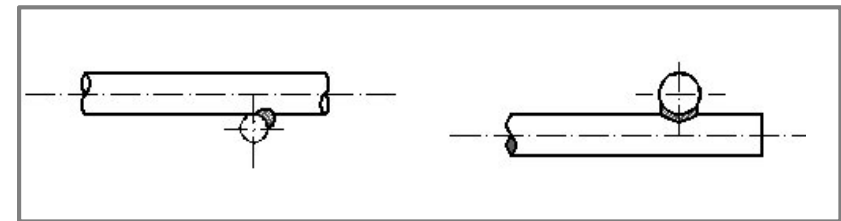
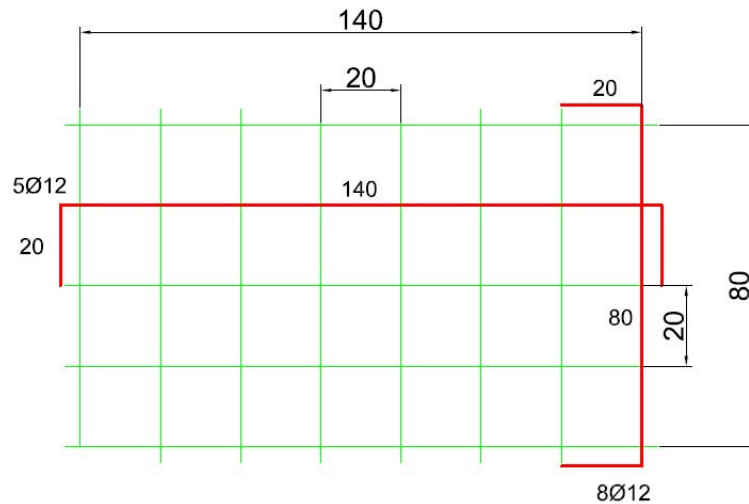
SOLDAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR EL ELEMENTO A
ZONA DE ACOPIO

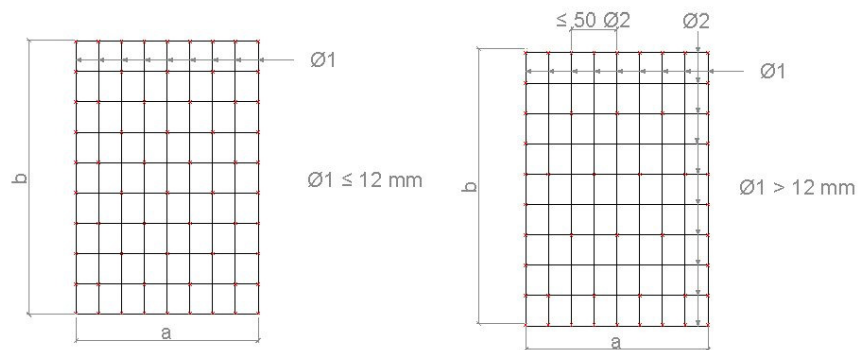
Autocontrol

PLANILLA DE ARMADO



Unión en cruz no resistente

REGLAS DE ATADO PARA LOSAS Y PLACAS



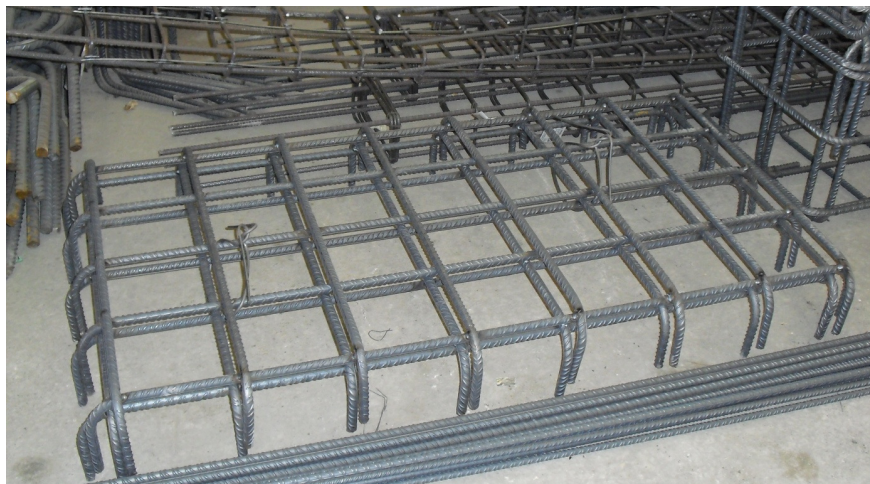
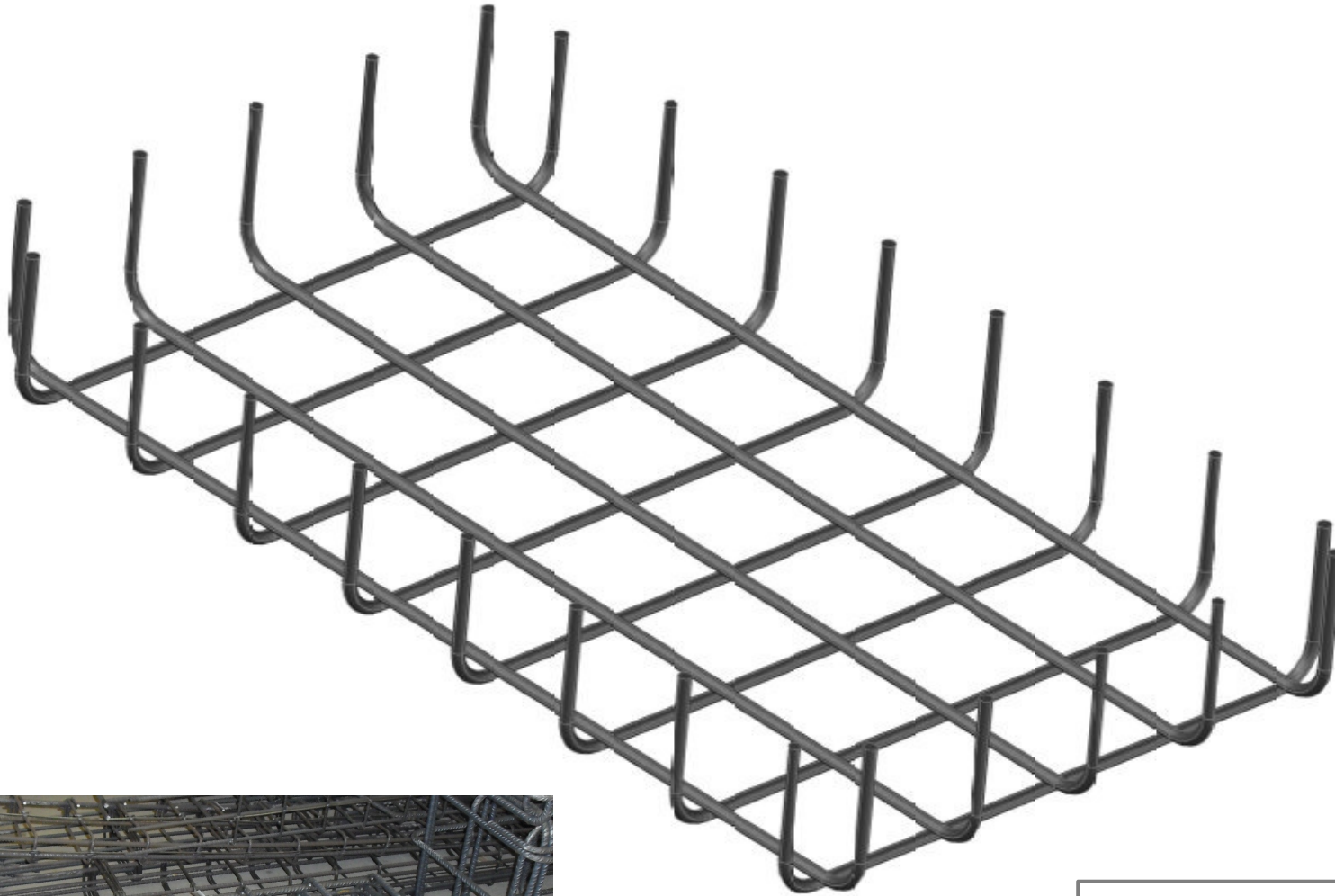
Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

ELEMENTO



Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011