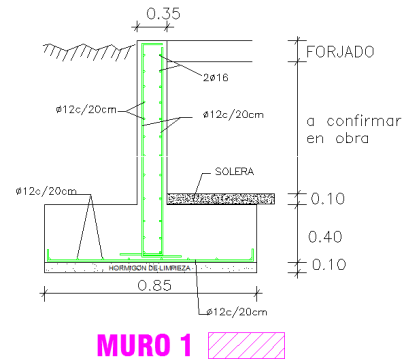
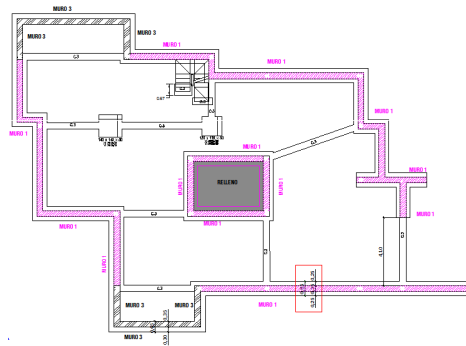


MURO

OFICINA TÉCNICA

DATOS DE PROYECTO

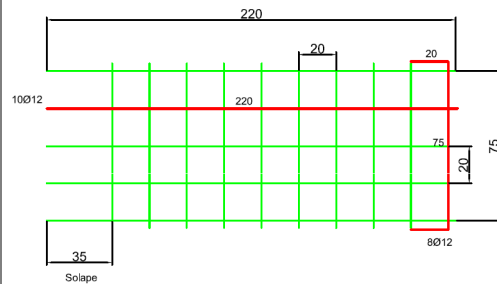


Variación del detalle

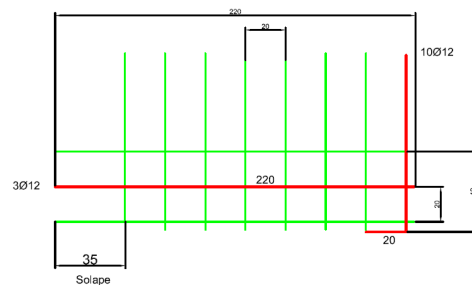


ELABORACIÓN DE PLANILLAS

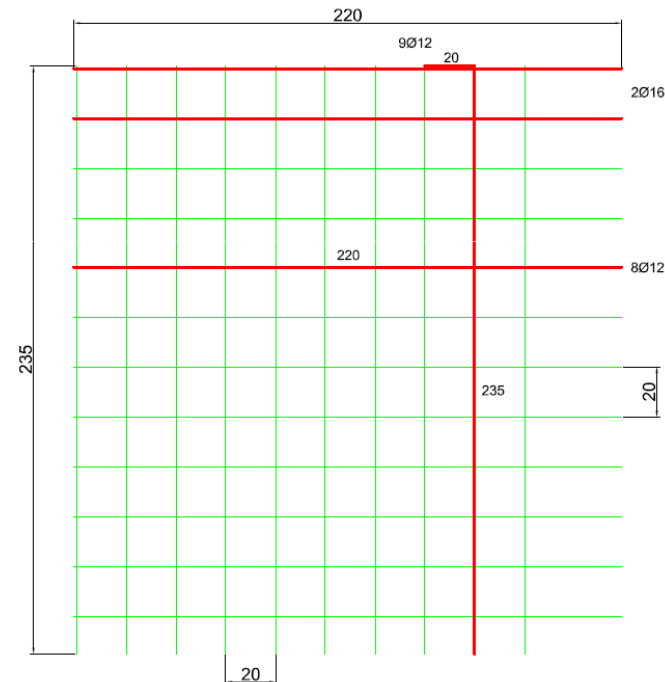
PLANILLA DE CIMENTACIÓN DE MURO



PLANILLA DE ESPERA DE MURO



PLANILLA DE ALZADO DE MURO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

Escuela Técnica Superior
de Gestión en la Edificación



TALLER: CORTE

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

ELEMENTO	CANTIDAD/Ø	LONGITUD UNIDAD	LONGITUD TOTAL	PESO TOTAL
CIMENTACIÓN				
LONGITUDINALES	10 Ø12	2,20m	22,00m	19,58Kg
TRANSVERSALES	8 Ø12	1,15m	9,20m	8,19Kg
ESPERAS				
LONGITUDINALES	3 Ø12	2,20m	6,60m	5,87Kg
TRANSVERSALES	8 Ø12	1,00m	8,00m	7,12Kg
ALZADO				
LONGITUDINALES	9 Ø12	2,55m	22,90m	20,42Kg
TRASNVERSALES	8 Ø12	2,20m	17,6m	15,66Kg

AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CORTE



$$L \leq 6m \pm 20mm$$

$$L > 6m + 20 \text{ mm} - 30 \text{ mm}$$

AUTOCENTROL CORTE					
MES:		MÁQUINA:			
SEMANA:					
DIA	Nº OPERARIO	Nº PIEDEO	Ø BARRA	LONGITUD (cm Lm)	CONFORME
				TEORICA	REAL

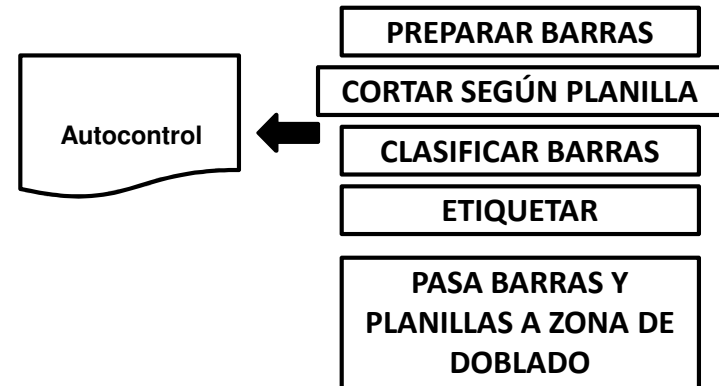
Nº PIEDEO	CUENTE	ØBBA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

NP: Nombre, apellido(s), firma:

VYB CALDAZ:

VYB BY PRODUCCION:



Proceso de corte..

ETIQUETA DEL ELEMENTO

MURO 1 PANEL 1

CLIENTE: Construcciones Tueva
OBRA: Calle Pizarro,2 , Naquera
PLANTA: Cimentación

MURO 1 PANEL 1

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: DOBLADO

AUTOCONTROL

DIAMETRO MINIMO DE LOS MANDRILES DE DOBLADO

Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas	
Calidad del acero	Diámetro de la barra, Ø (mm)		Diámetro de la barra, Ø (mm)	
	Ø < 20	Ø ≥ 20	Ø ≤ 25	Ø > 25
B400S – B400SD	4 Ø	7 Ø	10 Ø	12 Ø
B500S – B500SD	4 Ø	7 Ø	12 Ø	14 Ø

OPERARIO

COLOCAR MANDRIL

DOBLAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS A ZONA DE ARMADO

Anota colada Autocontrol



Mandriles de doblado

AUTOCONTROL CORTE

RES: _____ INICIAL: _____

SEMANA: _____

DIA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	B. BARRA	LONGITUD (m. cm)		CONFORME
				TÉCNICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	CUBA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO: _____

Nº: _____ Nombre, apellidos, firma:

Vº EP CALIDAD: _____ Vº EP PRODUCCIÓN: _____



Máquina dobladora

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

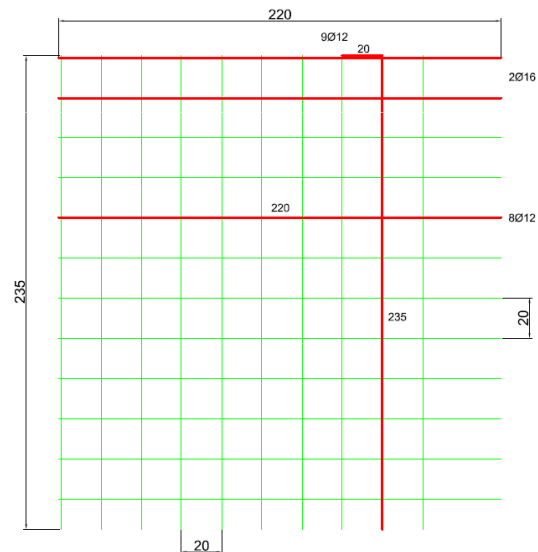
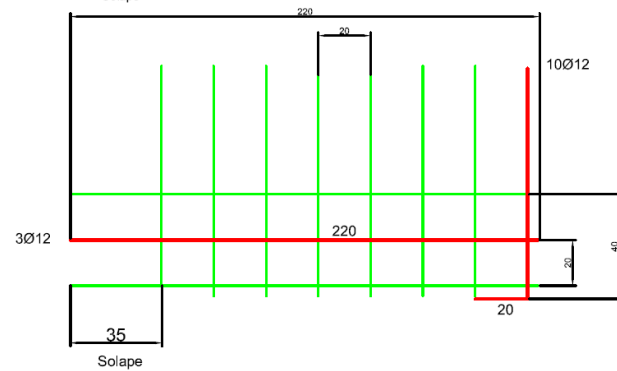
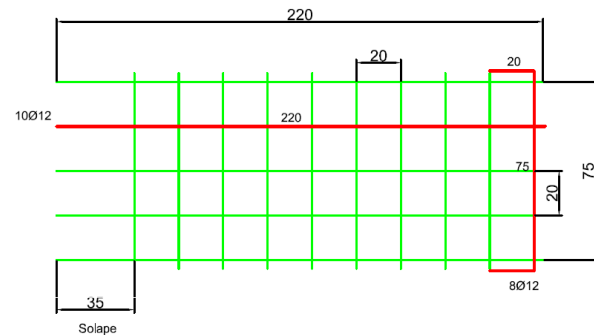
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ARMADO SOLDADURA. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

PLANILLAS



Autocontrol

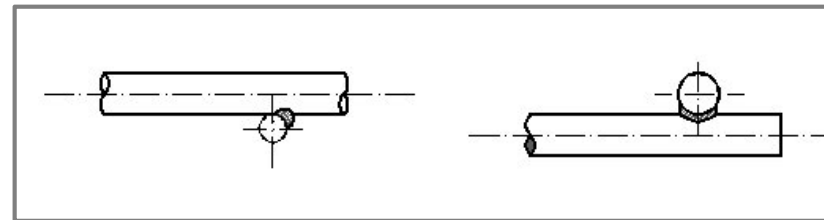
COMPROBAR \varnothing Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS

SOLDAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR EL ELEMENTO A
ZONA DE ACOPIO



Unión en cruz no resistente



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

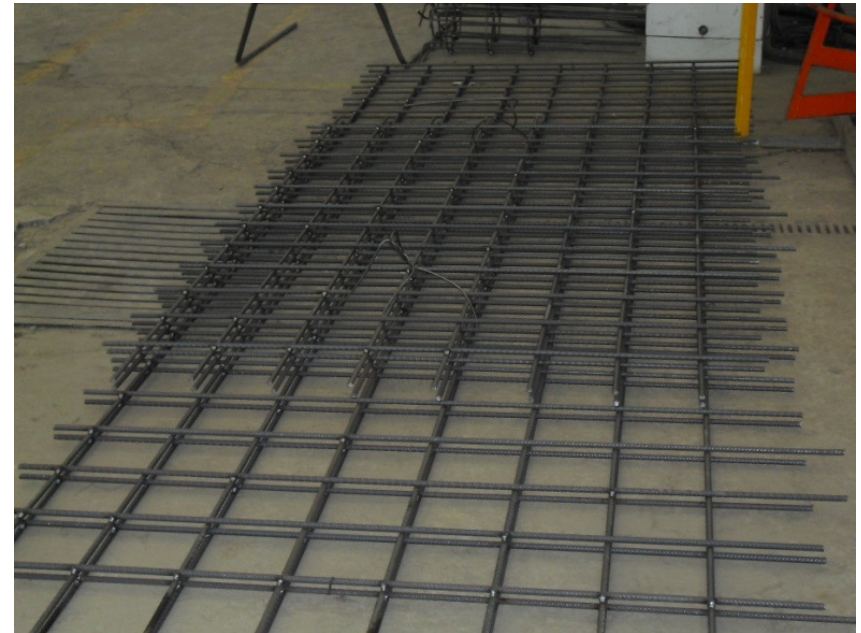
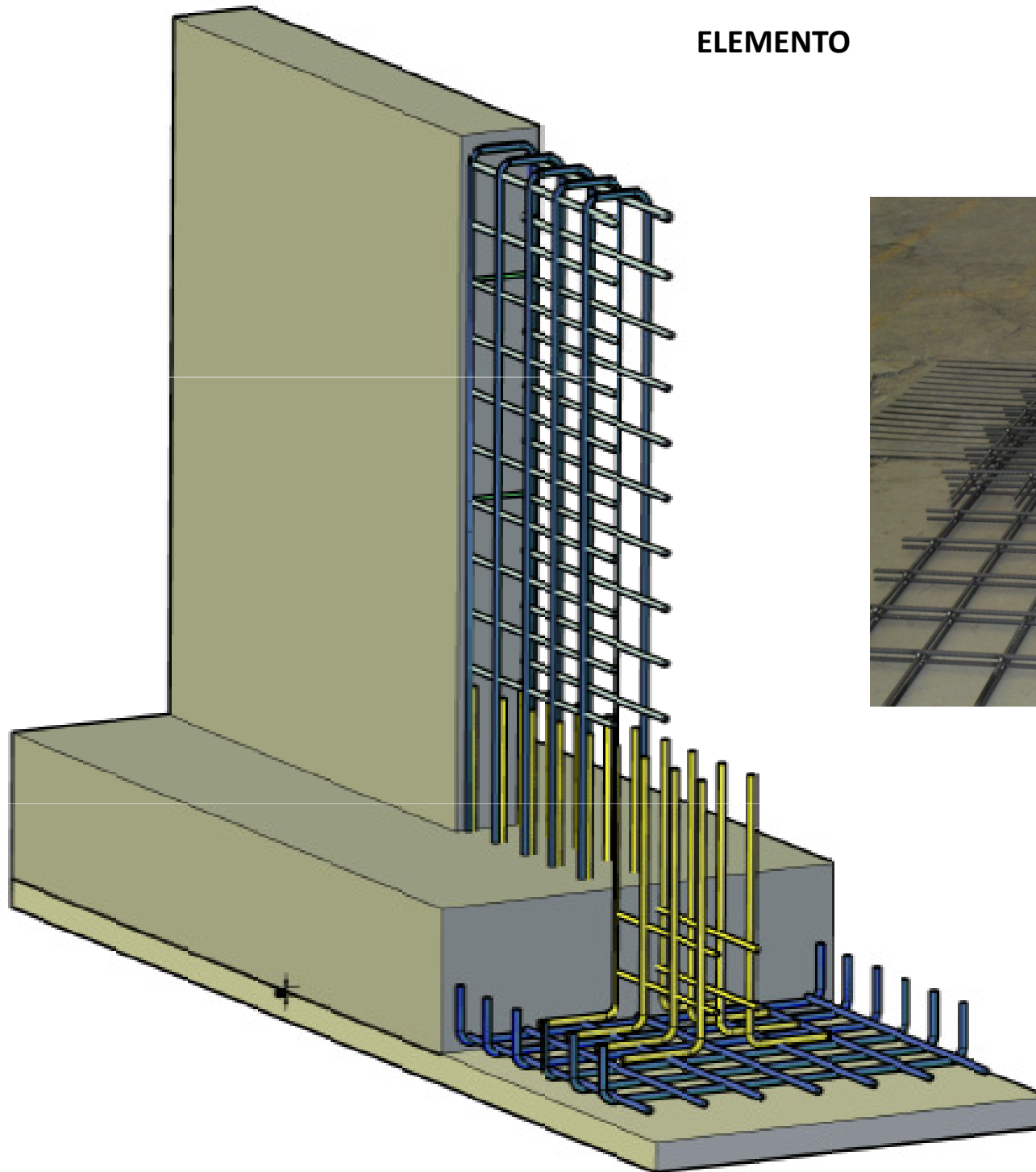
**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

 Escuela Técnica Superior
de Gestión en la Edificación

ELEMENTO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011