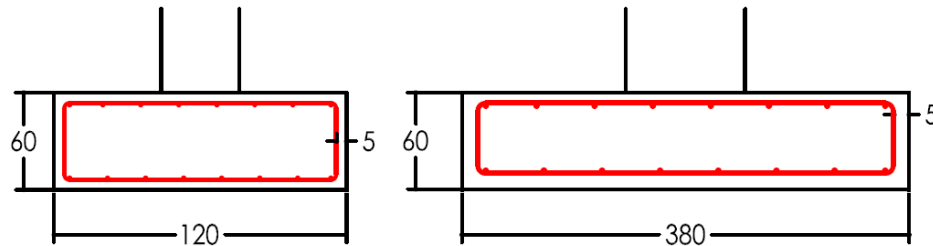


ZAPATA CORRIDA - PARRILLA

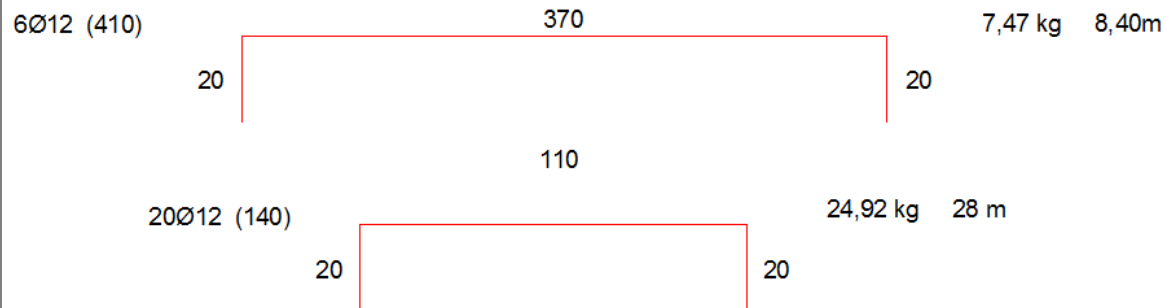
OFICINA TÉCNICA

DATOS DE PROYECTO

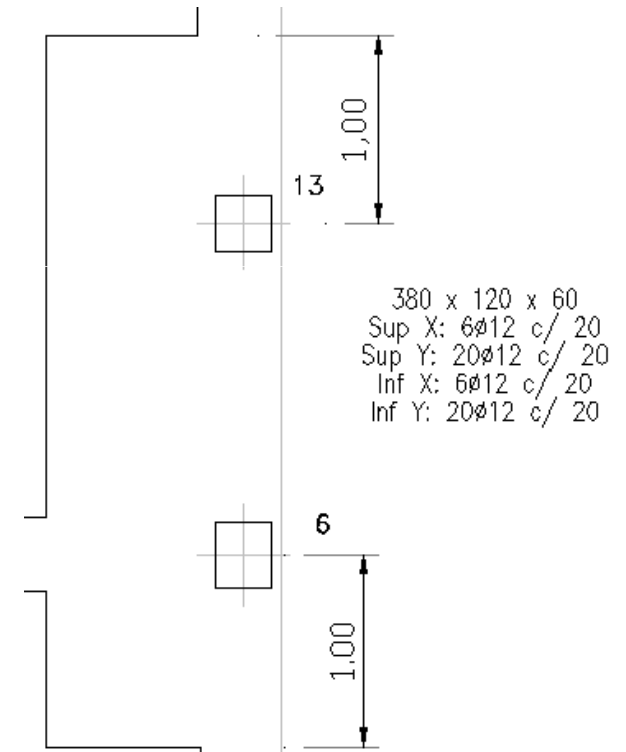
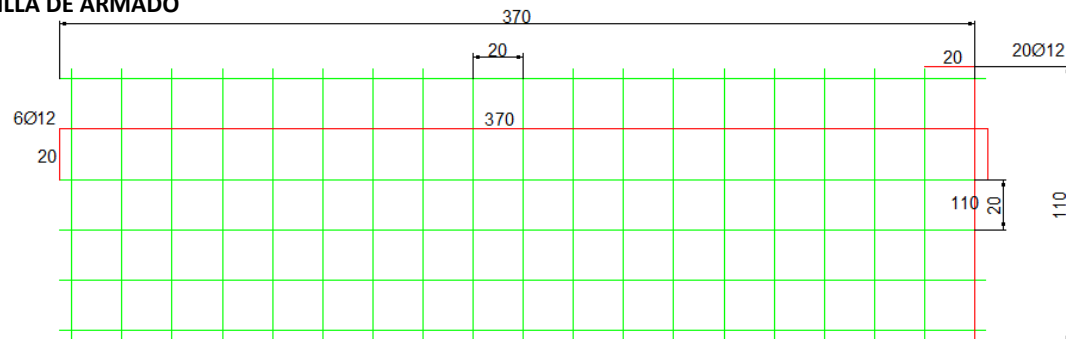


ELABORACIÓN DE PLANILLAS

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



PLANILLA DE ARMADO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

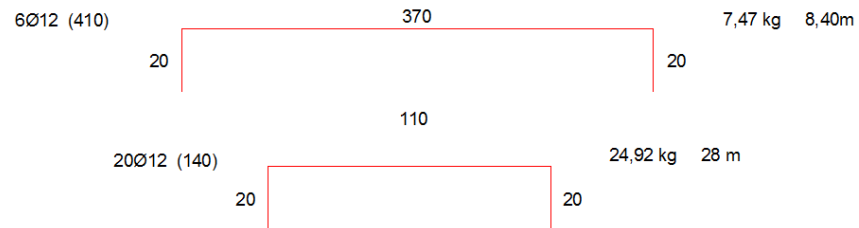
**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: CORTE

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



Autocontrol

PREPARAR BARRAS

CORTAR SEGÚN PLANILLA

CLASIFICAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS Y
PLANILLAS A ZONA DE
DOBLADO

AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CORTE



$L \leq 6m \pm 20mm$

$L > 6m + 20mm$
- 30 mm

ETIQUETA DEL ELEMENTO

PARRILLA ZAPATA CORRIDA

CLIENTE: Construcciones Tueva

OBRA: Calle Pizarro,2 , Naquera

PLANTA: Cimentación

PARRILLA ZAPATA CORRIDA

AUTOCONTROL CORTE

MES:

MÁQUINA:

SERIAL:

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	LONGITUD (mm c/m)		CONFORME SI / NO
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

IP: Nombre, apellidos, firma:

VERIFICACIÓN CALIDAD:

VERIFICACIÓN PRODUCCIÓN:



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

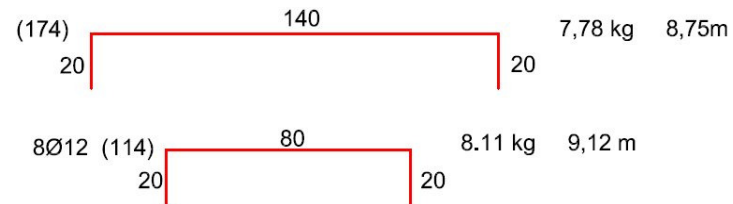
Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: DOBLADO

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



OPERARIO

COLOCAR MANDRIL

DOBLAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS A ZONA DE ARMADO

Anota colada
Autocontrol

AUTOCONTROL

DIAMETRO MINIMO DE LOS MANDRILES DE DOBLADO

Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas	
Calidad del acero	Diámetro de la barra, Ø (mm)		Diámetro de la barra, Ø (mm)	
	Ø < 20	Ø ≥ 20	Ø ≤ 25	Ø > 25
B400S – B400SD	4 Ø	7 Ø	10 Ø	12 Ø
B500S – B500SD	4 Ø	7 Ø	12 Ø	14 Ø

AUTOCONTROL CORTE

Nº FICHA: _____ NOMBRE: _____

SEMANA: _____

Nº	Nº OPERARIO	Nº FICHA	Escala	Longitud (m)		CONCRETO
				TEÓRICA	REAL	

OPERARIO: _____

FECHA: _____

SEMANA: _____



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

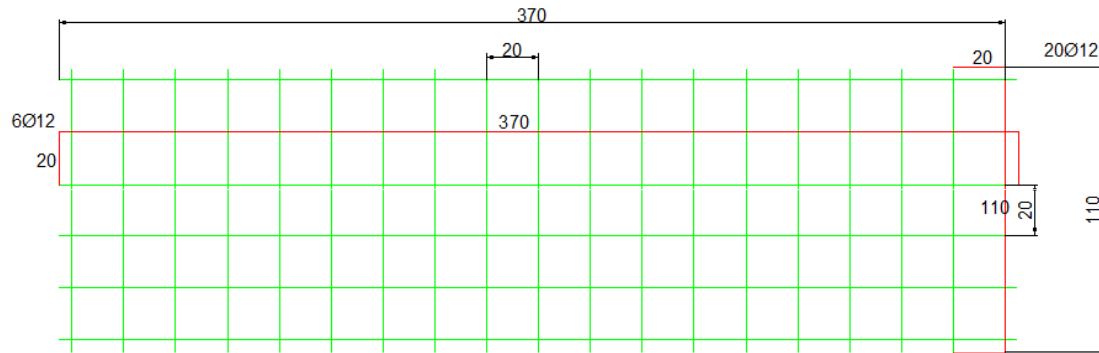
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ARMADO SOLDADURA. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

PLANILLA DE ARMADO



Autocontrol

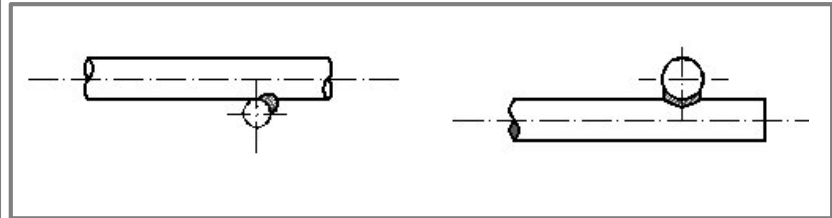
COMPROBAR \varnothing Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS

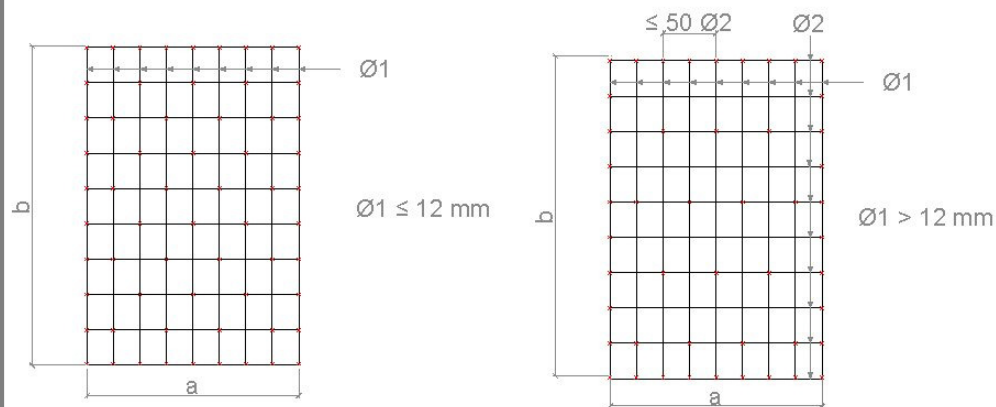
SOLDAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

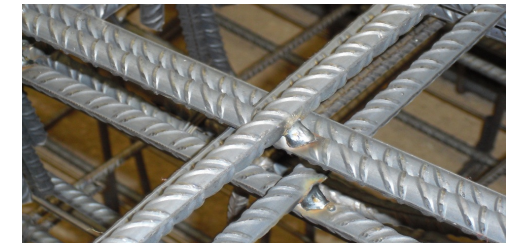
LLEVAR EL ELEMENTO A
ZONA DE ACOPIO



REGLAS DE ATADO PARA LOSAS Y PLACAS



Unión en cruz no resistente



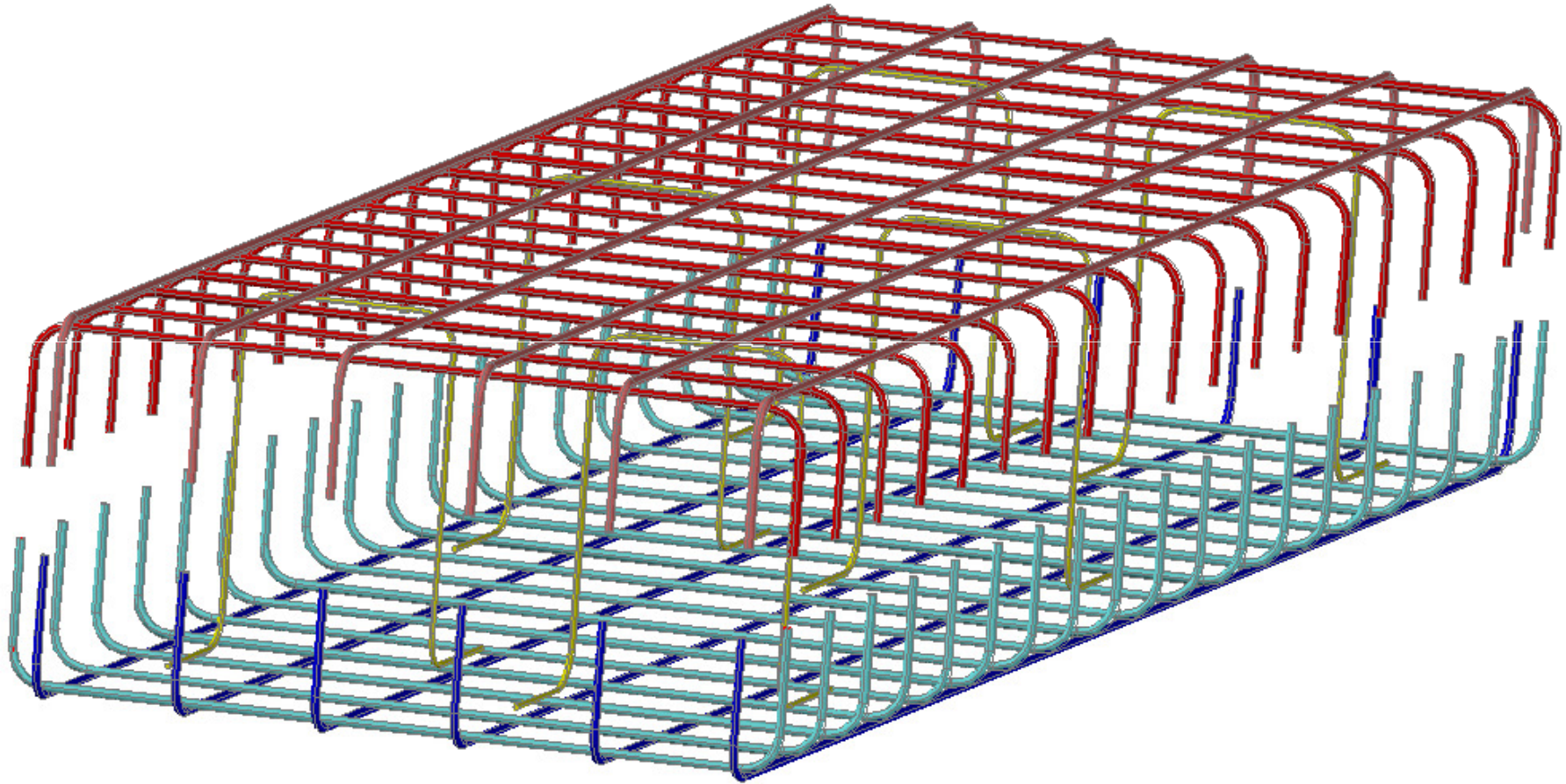
Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

ELEMENTO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011