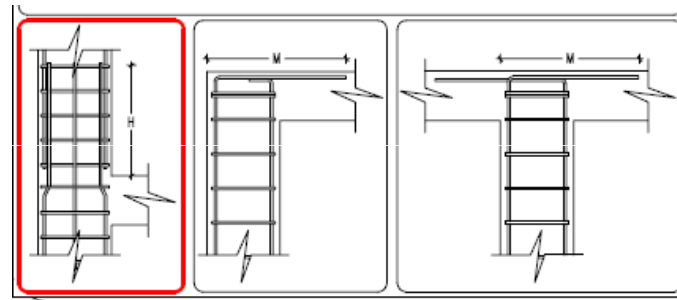
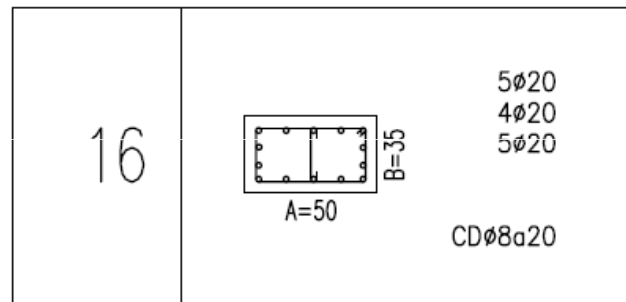


PILAR PLANTA INTERMEDIA

OFICINA TÉCNICA

DATOS DE PROYECTO

Datos proporcionados por el cliente. Altura libre entre forjados = 3,05m.

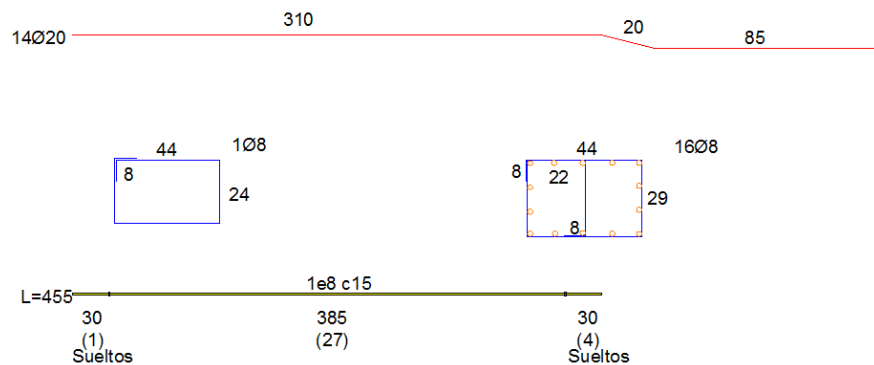


ELABORACIÓN DE PLANILLAS

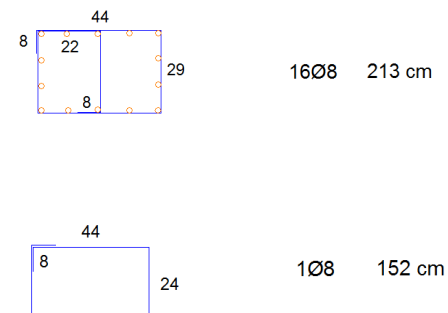
PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



PLANILLA DE ARMADO



PLANILLA DE ESTRIBOS



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: CORTE

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

14Ø20 (415) 310 20 85 145,65kg 58,10m

Autocontrol

PREPARAR BARRAS

CORTAR SEGÚN PLANILLA

CLASIFICAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS Y
PLANILLAS A ZONA DE
DOBLADO

AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CORTE



$L \leq 6m \pm 20mm$

$L > 6m + 20mm$
- 30 mm

ETIQUETA DEL ELEMENTO

PILAR 16

CLIENTE: Construcciones Tueva
OBRA: Calle Pizarro,2 , Naquera
PLANTA: PLANTA 2.

PILAR 16

AUTOCONTROL CORTE

MES:

MAQUINA:

SERIAL:

DIA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	LONGITUD (mm c/m)		CONFORME SI / NO
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

IP: Nombre, apellidos, firma:

VERIF CALIDAD:

VERIF PRODUCCION:



Carro de corte y planillas

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: DOBLADO

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO



OPERARIO

COLOCAR MANDRIL

DOBLAR BARRAS

ETIQUETAR

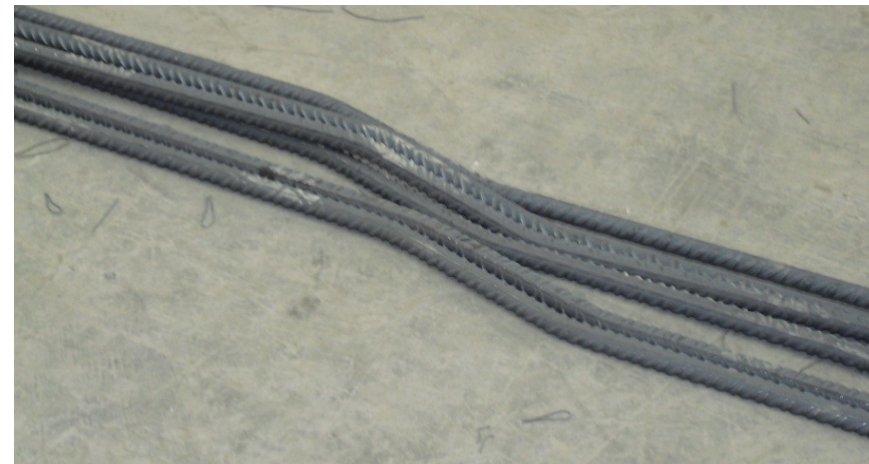
PASA BARRAS A ZONA DE ARMADO

Anota colada
Autocontrol

AUTOCONTROL

DIAMETRO MINIMO DE LOS MANDRILES DE DOBLADO

Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas	
Calidad del acero	Diámetro de la barra, Ø (mm)		Diámetro de la barra, Ø (mm)	
	Ø < 20	Ø ≥ 20	Ø ≤ 25	Ø > 25
B400S – B400SD	4 Ø	7 Ø	10 Ø	12 Ø
B500S – B500SD	4 Ø	7 Ø	12 Ø	14 Ø



Barras grifadas

AUTOCONTROL CORTE

MES: _____ MÁQUINA: _____

SERIAL: _____

EIA	Nº OPERARIO	Nº PROYECTO	BARRA	LARGO (mm) (m)		CONFORME
				TEÓRICA	REAL	

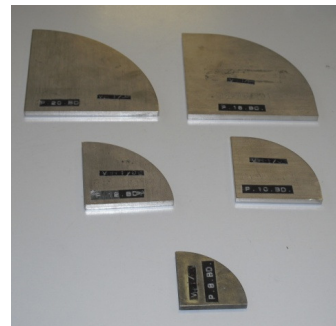
Nº PROYECTO: _____ CUBIERTA: _____ CUBIERTA: _____ PUNTO: _____ GRUPO: _____

CREADO: _____

FE: _____

FE: _____

FE: _____



Mandriles de doblado

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

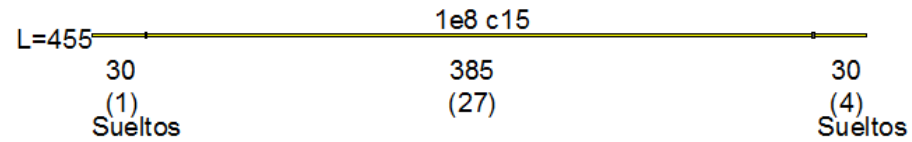
Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: MÁQUINA DE PRE-ARMADO. MONTAJE DE CERCOS

PLANILLA DE PRE-ARMADO



AUTOCONTROL

AUTOCONTROL PRE-ARMADO

MES:

MÁQUINA:

SEMANA:

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	ELEMENTO	CONFORME SI/NO	
				DISPOSICIÓN ESTRIBOS	CONFIRMACIÓN VISUAL

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO

Nº Nombre, apellidos, firma:

Vº Bº CALIDAD:

Vº Bº PRODUCCIÓN:

OPERARIO

PROGRAMAR MÁQUINA

COLOCAR ESTRIBOS

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR LA "CAMISA" A ZONA DE ARMADO

Autocontrol



"Camisas" preparada para pasar a armado.



Electrodos de la máquina "Idea"

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

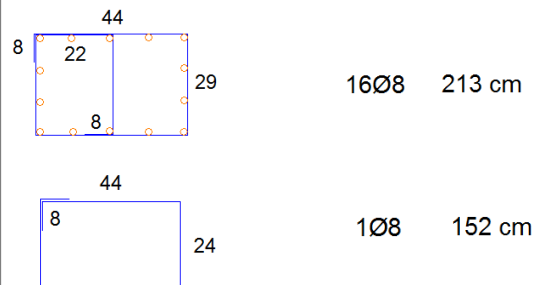
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ESTRIBADO

OPERARIO

PLANILLA DE ESTRIBOS



Autocontrol

PREPARAR ROLLO

FABRICAR ESTRIBOS

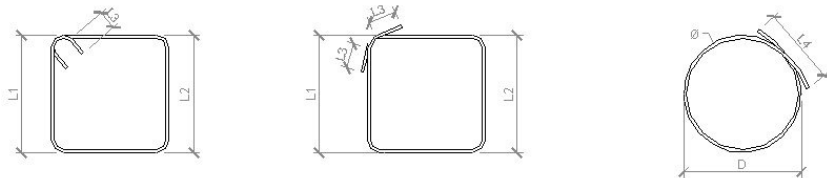
CLASIFICAR ESTRIBOS

ETIQUETAR

PASAR ESTRIBOS A ZONA DE PRE-ARMADO

AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CERCOS Y ESTRIBOS



Todas las dimensiones en mm	$\varnothing \leq 25$	$\varnothing > 25$
L_1^*	± 16	+20 -24
L_2^*	± 16	+20 -24
L_3^*	± 16	+20 -24
L_4^*	± 16	+20 -24
D	± 15	+20 -24

AUTOCONTROL CORTE

MES: _____ MÁQUINA: _____

SEMANA: _____

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	L LONGITUD (mm c/m)		COMO CORRE
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO
Nº: _____ Nombre, apellidos, firma:

VP SI CALIDAD: _____ VP SI PRODUCCIÓN: _____



Máquina enderezadora - estribera

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ARMADO MANUAL. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

COMPROBAR \varnothing Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS EN "CAMISA"

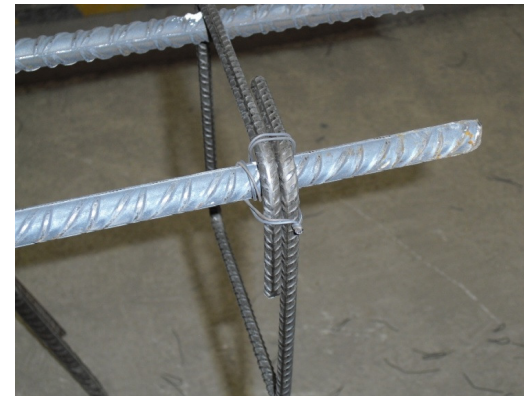
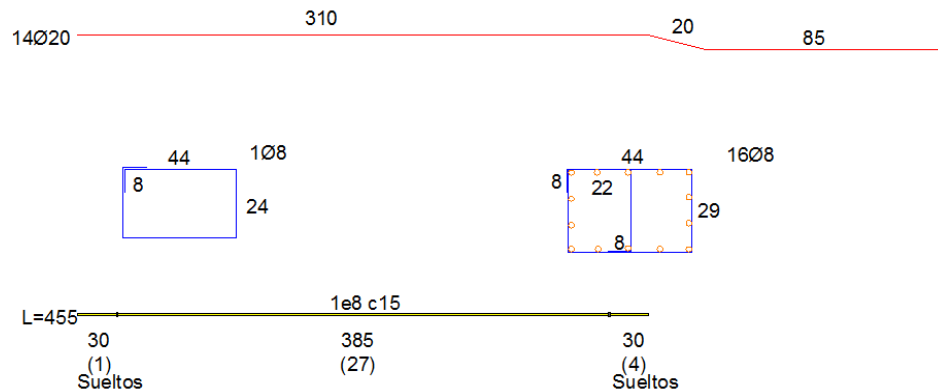
ATAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

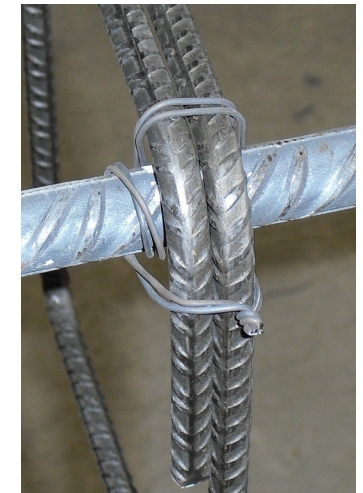
LLEVAR EL ELEMENTO A ZONA DE ACOPIO

Autocontrol

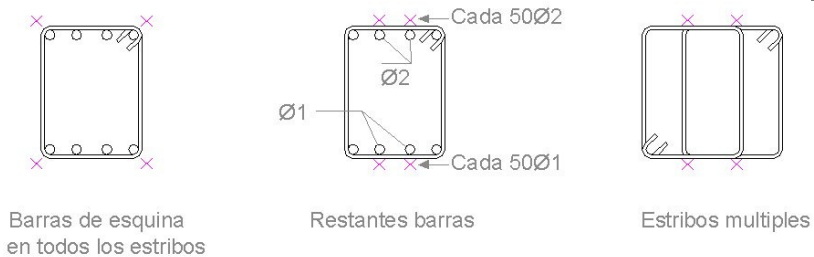
PLANILLA DE ESTRIBOS



Atado con alambre



REGLAS DE ATADO PARA PILARES Y VIGAS



Atado del pilar



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

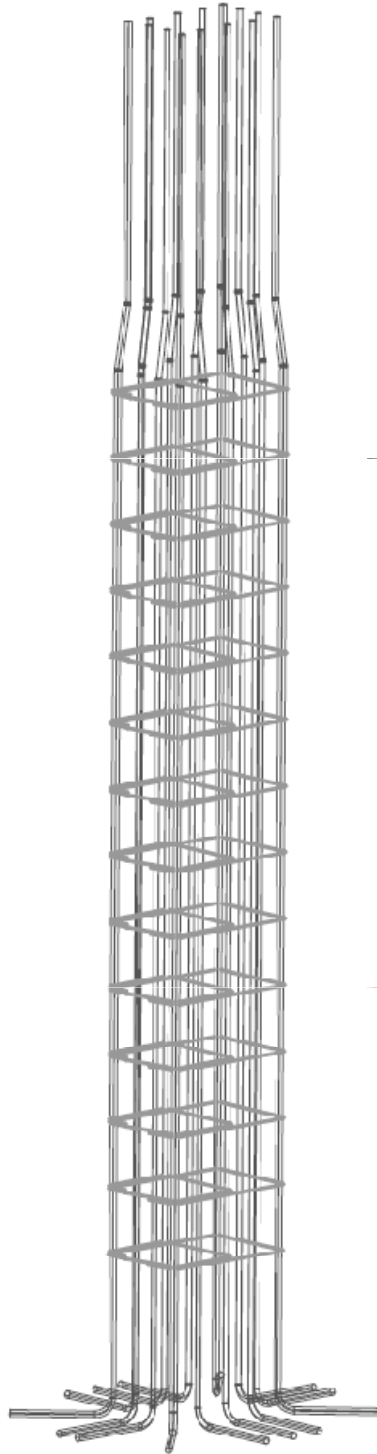
Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

Escuela Técnica Superior
de Gestión en la Edificación

ELEMENTO



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011