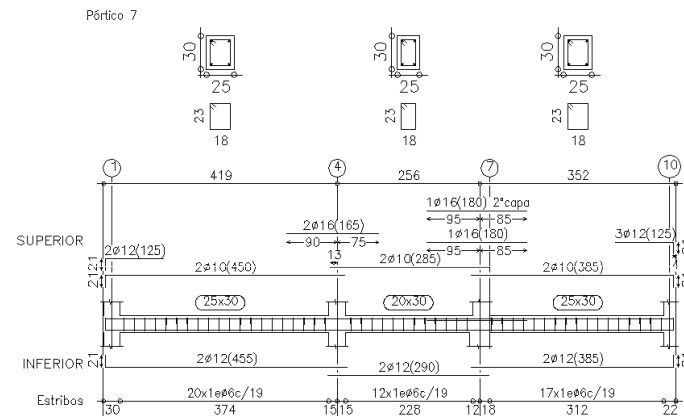


VIGA CONTINUA

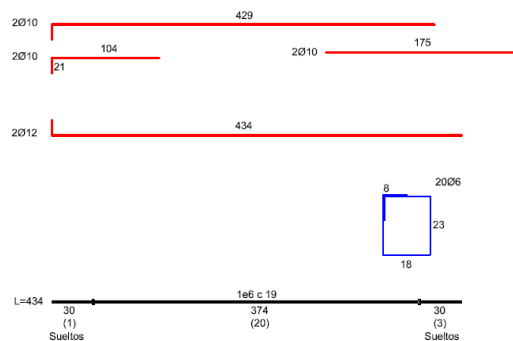
OFICINA TÉCNICA

DATOS DE PROYECTO

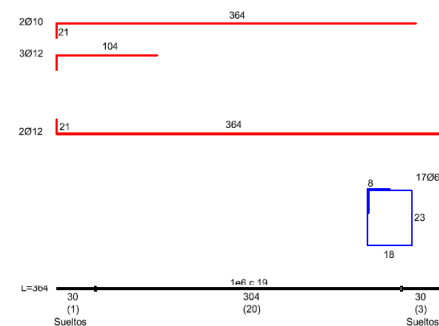


ELABORACIÓN DE PLANILLAS

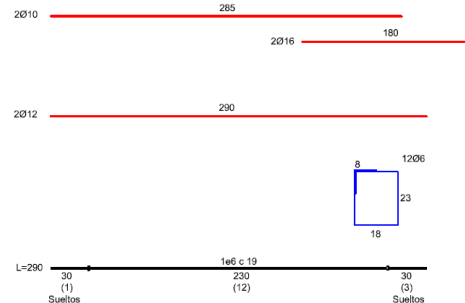
PLANILLA DE ARMADO VIGA 1-4



PLANILLA DE ARMADO VIGA 7-10



PLANILLA DE ARMADO VIGA 4-7



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: CORTE

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO VIGA 1-4

2Ø10 (450)		429		5,58 Kg	9m.
2Ø12 (455)		434		8,10 Kg	9,1 m.
2Ø10 (125)	104		1,55 Kg	2,5 m.	
	21				
2Ø10 (175)		175		2,17 Kg	3,5 m.

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO VIGA 4-7

2Ø10	285	3,53 Kg	5,7 m.
2Ø12	290	5,162 Kg	5,8 m.
2Ø16	180	3,2 Kg	3,6 Kg.

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO VIGA 7-10

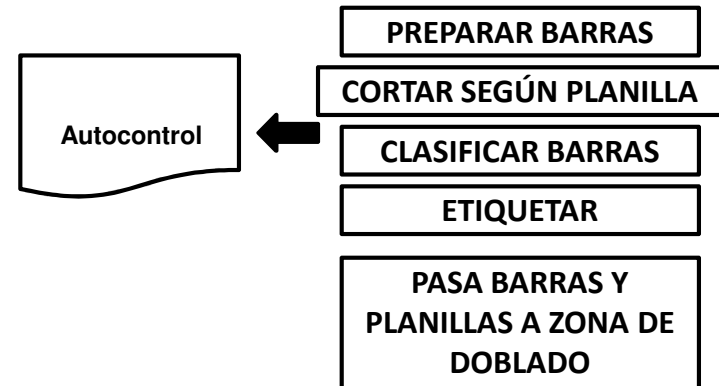
2Ø10 (385)	364	4,77 Kg.	7,7 m
	21		
2Ø12 (385)	364	6,85 Kg.	7,7 m
	21		
3Ø12 (125)	104	3,33 Kg	3,75 m.

ETIQUETA DEL ELEMENTO

ARRANQUE DE PILAR 15

CLIENTE: Construcciones Tueva
OBRA: Calle Pizarro,2 , Naquera
PLANTA: Cimentación

ARRANQUE DE PILAR 15



AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CORTE

$$L \leq 6m \pm 20mm$$

$$L > 6m + 20 \text{ mm} - 30 \text{ mm}$$

[illegible]

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: DOBLADO

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

Model	Length (mm)	Weight (Kg)	Height (m)
2Ø10 (450)	429	5,58 Kg	9m.
2Ø12 (455)	434	8,10 Kg	9,1 m.
2Ø10 (125)	104	1,55 Kg	2,5 m.
2Ø10 (175)	175	2,17 Kg	3,5 m.

OPERARIO

COLOCAR MANDRIL

DOBLAR BARRAS

ETIQUETAR

PASA BARRAS A ZONA DE ARMADO

Anota colada
Autocontrol

AUTOCONTROL

DIAMETRO MINIMO DE LOS MANDRILES DE DOBLADO

PLANILLA DE CORTE Y DOBLADO

Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas	
Calidad del acero	Diámetro de la barra, Ø (mm)		Diámetro de la barra, Ø (mm)	
	Ø<20	Ø≥20	Ø ≤25	Ø >25
B400S – B400SD	4 Ø	7Ø	10Ø	12Ø
B500S – B500SD	4 Ø	7Ø	12Ø	14Ø

AUTOCENTROS CORTE						
MES:				MÁQUINA:		
SEMANA:						
DA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	SERVIDO	LONGITUD (en cm)		CON OBRAS
				TEORICA	REAL	SÍ / NO
Nº PEDIDO CLIENTE OBRA PLANTA GRUPO						
OTEROZO						
<input type="checkbox"/> Identificar aplicación (forma)						
VERIFICACIÓN:				Vº Bº PRODUCCIÓN:		



Máquina de doblado



Mandriles de doblado

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

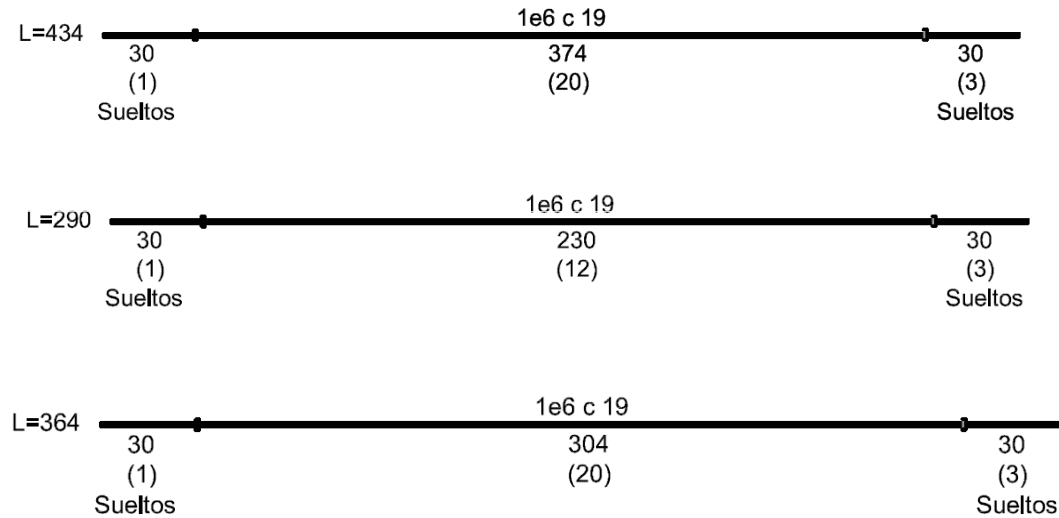
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: MÁQUINA DE PRE-ARMADO. MONTAJE DE CERCOS

OPERARIO

PLANILLA DE PRE-ARMADO



Autocontrol

PROGRAMAR MÁQUINA

COLOCAR ESTRIBOS

ETIQUETAR EL ELEMENTO

LLEVAR LA “CAMISA” A ZONA DE ARMADO



Electrodo de máquina "Idea". Soldadura eléctrica.

AUTOCONTROL

[illegible]

Montaje de cercos

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje de la ferralla según norma EHE-08

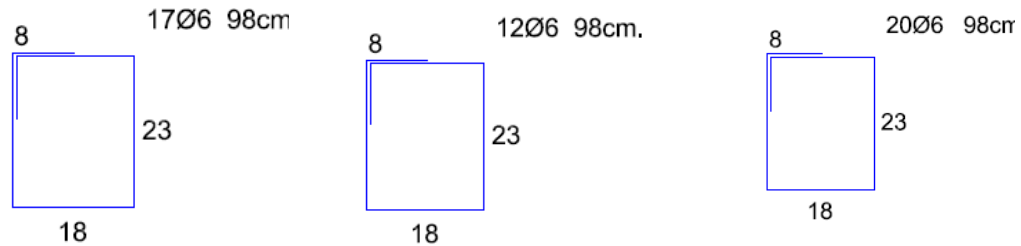
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ESTRIBADO

OPERARIO

PLANILLA DE ESTRIBOS



Autocontrol

PREPARAR ROLLO

FABRICAR ESTRIBOS

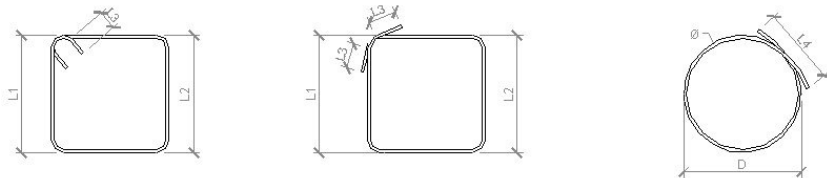
CLASIFICAR ESTRIBOS

ETIQUETAR

PASAR ESTRIBOS A ZONA DE PRE-ARMADO

AUTOCONTROL

TOLERANCIAS DE CERCOS Y ESTRIBOS



Todas las dimensiones en mm	$\varnothing \leq 25$	$\varnothing > 25$
L_1^*	± 16	+20 -24
L_2^*	± 16	+20 -24
L_3^*	± 16	+20 -24
L_4^*	± 16	+20 -24
D	± 15	+20 -24

AUTOCONTROL CORTE

MES: _____ MÁQUINA: _____

SEMANA: _____

DÍA	Nº OPERARIO	Nº PEDIDO	Ø BARRA	L LONGITUD (mm ± mm)		COMO CORRE
				TEÓRICA	REAL	

Nº PEDIDO	CLIENTE	OBRA	PLANTA	GRUPO

OPERARIO
Nº: _____ Nombre, apellidos, firma:

VP SI CALIDAD: _____ VP SI PRODUCCIÓN: _____



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

TALLER: ARMADO MANUAL. MONTAJE EN TALLER

OPERARIO

COMPROBAR \emptyset Y LONGITUD

COLOCAR BARRAS EN "CAMISA"

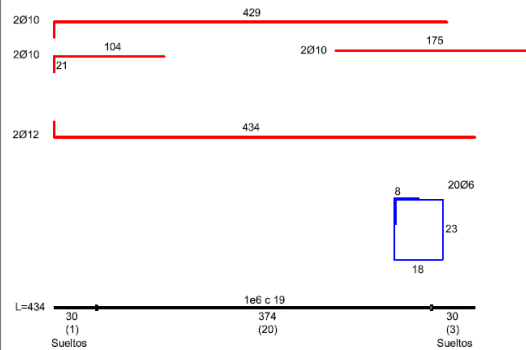
ATAR SEGÚN PLANILLA

ETIQUETAR EL ELEMENTO

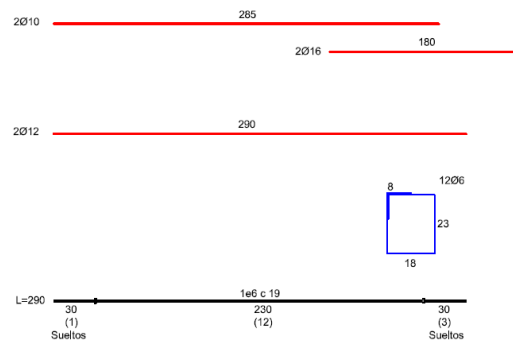
LLEVAR EL ELEMENTO A ZONA DE ACOPIO

Autocontrol

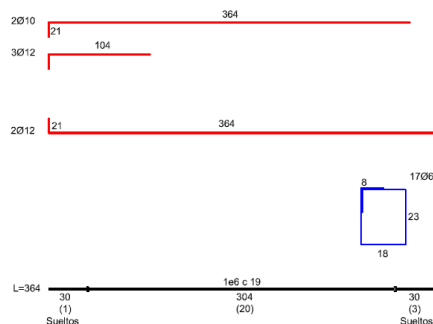
PLANILLA DE ARMADO VIGA 1-4



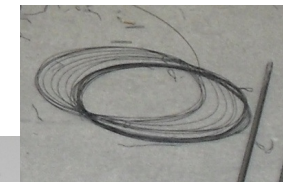
PLANILLA DE ARMADO VIGA 4-7



PLANILLA DE ARMADO VIGA 7-10

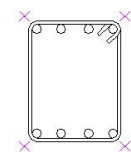


Alambre para el atado

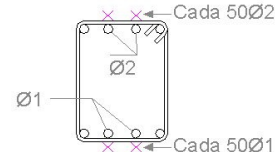


Tenaza para armado manual

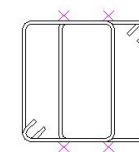
REGLAS DE ATADO PARA PILARES Y VIGAS



Barras de esquina en todos los estribos



Restantes barras



Estribos multiples

Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08

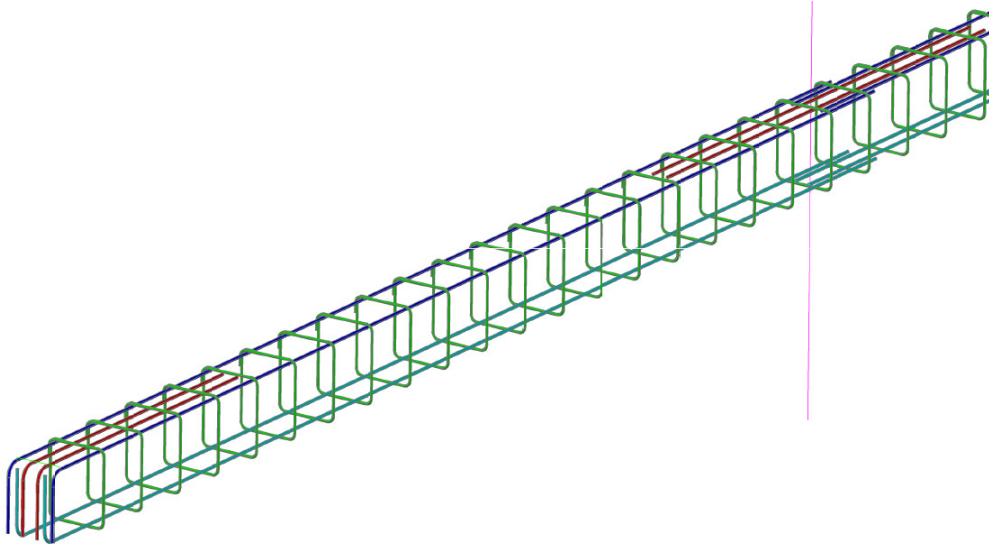
Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011

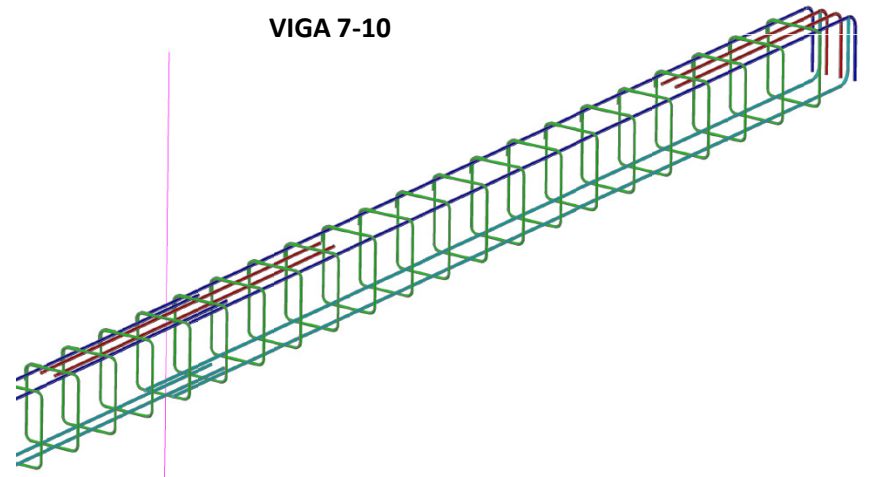
Escuela Técnica Superior
de Gestión en la Edificación

ELEMENTO

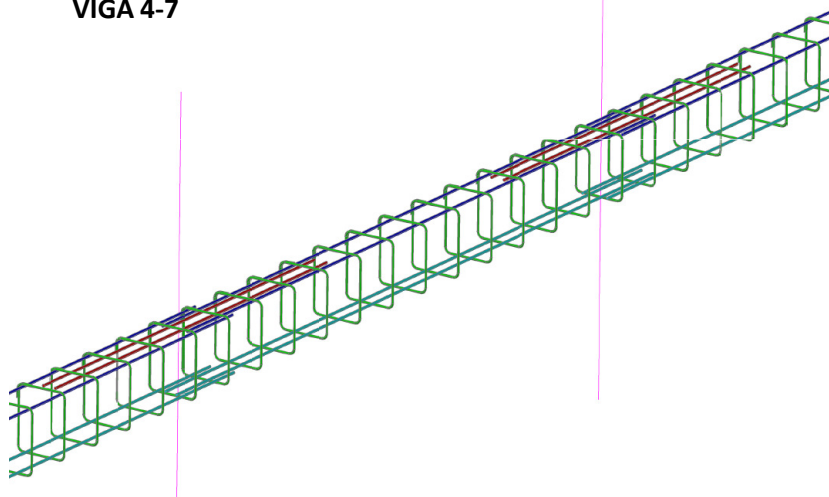
VIGA 1-4



VIGA 7-10



VIGA 4-7



Proyecto Final de Carrera
Modalidad Científico-Técnico

**Elaboración y proceso de montaje
de la ferralla según norma EHE-08**

Autor: Lorena Ochando Giménez
Tutor: Milagro Iborra Lucas

Curso 2010/2011