

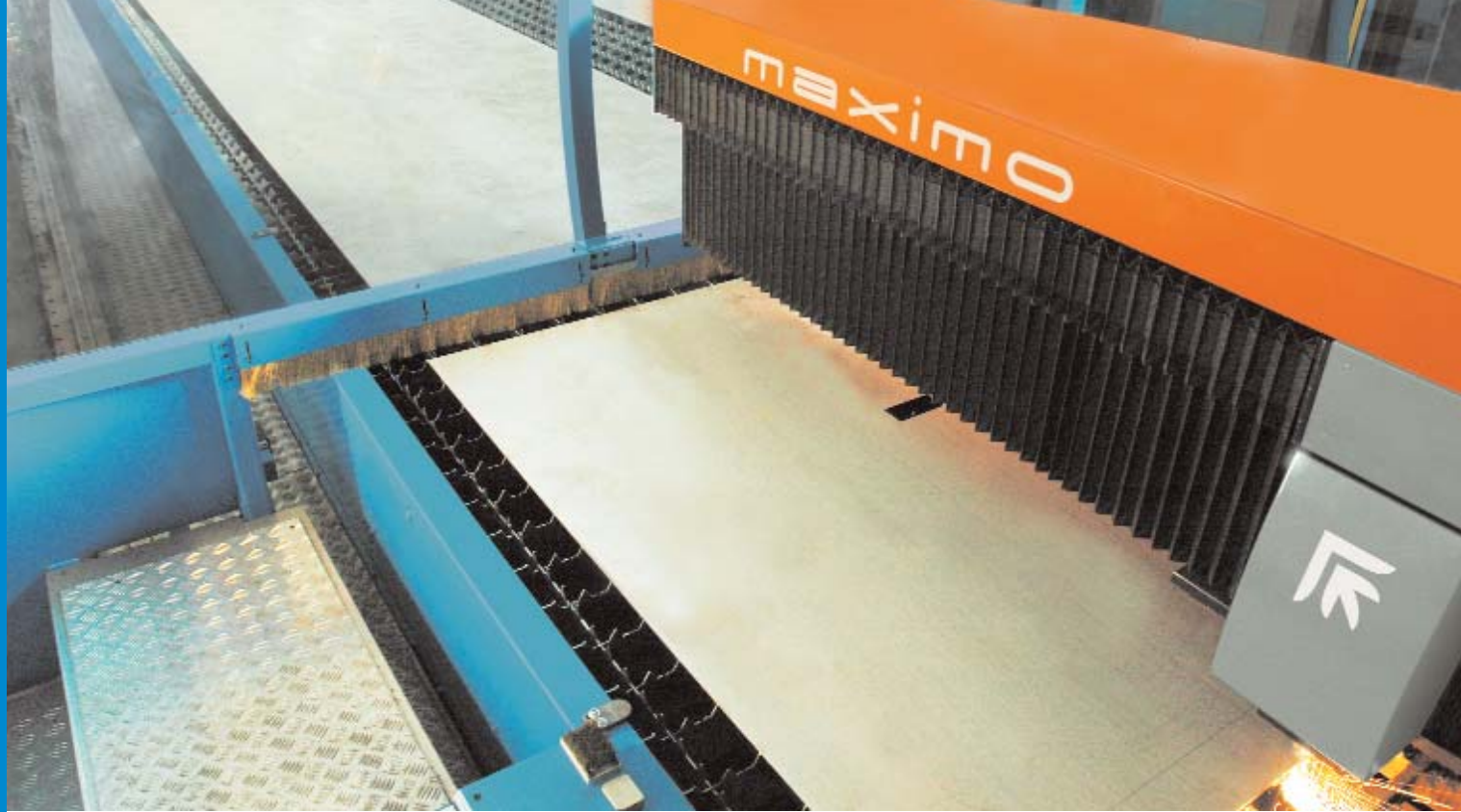
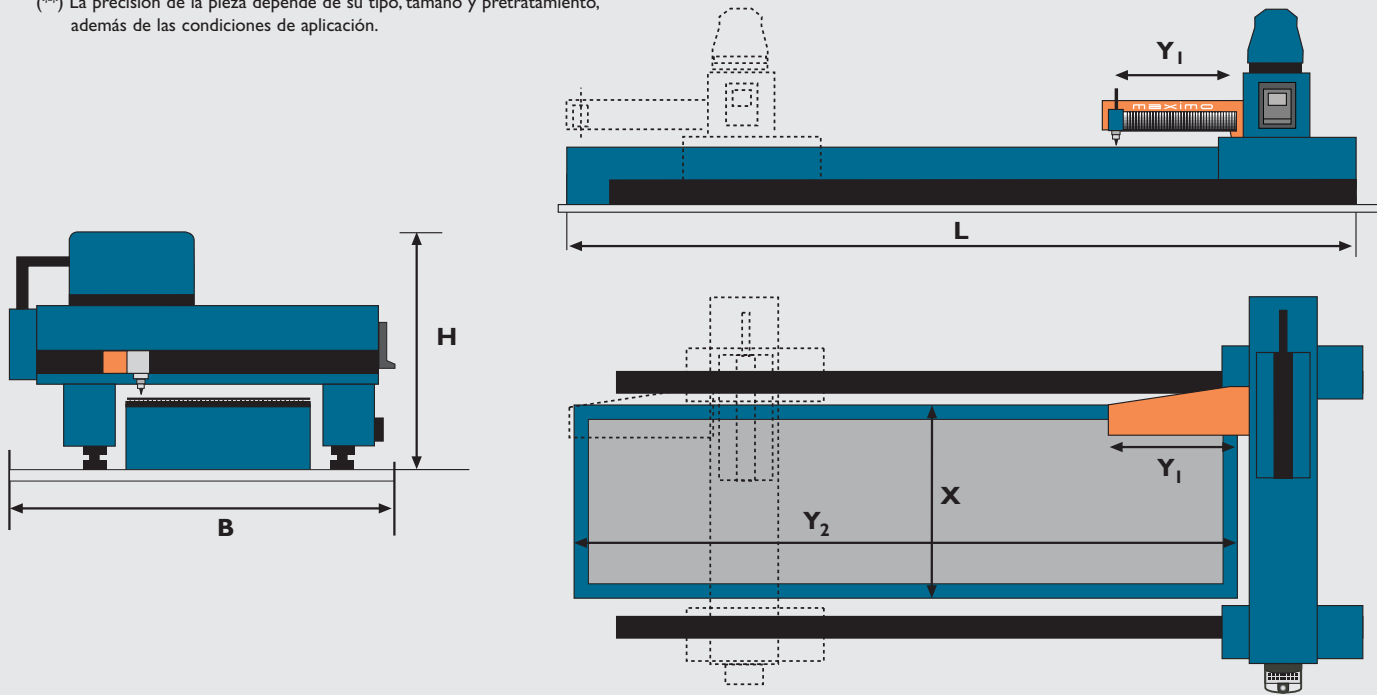
Características técnicas

Área de trabajo	X	Y₁	Z	Y₂*
	mm	mm	mm	mm
MAXIMO	3.000	1.500	150	6.000-36.000
Velocidad de los ejes X,Y ₁ Y ₂	100 m/min (140 m/min combinada) 15 m/min			
Resolución ejes lineales (X,Y ₁)	0,001 mm			
Precisión ejes lineales ** (X,Y ₁) • según normas VDI/DGQ 3441 • longitud de medición: carrera completa	Precisión de posicionamiento (Pa): 0,03 mm Repetibilidad (Ps): 0,03 mm			
Dimensiones máximas (refrigerador de agua, sistema de aspiración excluidos)	Longitud (L)	Anchura (B)	Altura (H)	
	mm	mm	mm	
	MAXIMO	15.400-45.700	5.750	3.000
Color	RAL 5015 - RAL 9006 - RAL 2008			

NOTAS:

(*) Recorrido Y₂ efectivo: de 7.740 mm a 37.980 mm debido al área de “parking” de la máquina.

(**) La precisión de la pieza depende de su tipo, tamaño y pretratamiento, además de las condiciones de aplicación.



The Bend
The Combi
The Laser
The Punch
The System
The Software

Una máquina pequeña

MAXIMO es un gran sistema de corte basado en la PLATINO, la experimentada máquina láser 2D de Prima Power.

MAXIMO es una máquina precisa y veloz, de dimensiones reducidas pero con un área de trabajo muy grande. Este resultado se ha conseguido gracias a una solución sencilla pero extremadamente eficaz: una máquina PLATINO completa - estructura mecánica, generador de láser, CNC, carros de movimiento, cadena óptica y cabezal de enfoque - se mueve sobre raíles en una mesa de trabajo fija, procesando chapas hasta 36 metros de longitud.

Además de los ejes de movimiento característicos de la PLATINO (Z para el movimiento vertical; X e Y_1 para el longitudinal y el transversal), MAXIMO está dotada de un eje Y_2 que le permite superar la carrera del eje Y_1 hasta donde la longitud de la chapa lo requiera.

MAXIMO puede equiparse con una o más mesas para apoyar las chapas (longitud requerida de acuerdo con la aplicación) y con dispositivos de extracción de humos y recogida de recortes.

Durante el proceso de corte la chapa permanece inmóvil, mientras la máquina se va moviendo de un área de trabajo a otra.



en un área de trabajo sin límites

- nuevo sistema de programación MAESTRO-Libellula®, rápido, simple e inteligente,
 - consola remota opcional para trabajar con la máquina durante los movimientos de Y_2 ,
 - webcam opcional para el control remoto del área de trabajo durante el proceso de corte.
- máxima seguridad: cabina de protección que cierra completamente el área de trabajo.

MAXIMO cuenta con todos los elementos característicos de la PLATINO, que configuran una máquina fiable y fácil de aprender y de usar.

- eje focal que permite cortar materiales y espesores diferentes sin necesidad de reglajes manuales y mantiene constante la precisión de corte en toda el área de trabajo;
- sistema de cambio rápido de las lentes (de focal 5" a 7,5");
- cabezal con dispositivo de seguridad anti-colisión;
- "quick-piercing" para perforar hierro de espesor elevado;
- LPM (Laser Piercing Monitor) para optimizar el trabajo y el preforado de espesores fuertes;
- Plasma Monitoring & Automatic Restart para el control del corte.



Area de trabajo flexible

Esta arquitectura confiere al sistema una notable flexibilidad, porque le permite adaptar el área de trabajo a las dimensiones de la chapa a cortar:

- área de trabajo local: para chapas de tamaño reducido (hasta 3.000 x 1.500 mm) es posible utilizar los ejes locales X e Y_1 , de elevada dinámica;
- área de trabajo de larga distancia: para chapas largas o muy largas se emplean los ejes X e Y_2 , y -en caso de necesidad- también Y_1 para efectuar elaboraciones locales a elevada velocidad, como orificios y ranuras;
- área de trabajo múltiple: la carrera del eje Y_2 puede dividirse en dos o más zonas. En una se cargan y descargan las chapas mientras la máquina trabaja en la otra (u otras).

Gracias a esta solución, no hay tiempo de parada de la máquina para la carga de chapas y no se necesitan otros dispositivos complejos y costosos, como los sistemas de cambio palets.

La instalación de la MAXIMO es rápida y sencilla. No necesita de cimentación completa: gracias a un sistema patentado para la guía y el soporte isostático del carro principal, son suficientes dos bases de la misma longitud que la carrera del eje Y_2 .

MAXIMO highlights

- velocidad: 140 m/min (combinada X, Y_1);
- ergonomía y simplicidad de uso:
 - CNC P20L de Prima Electro con HMI Windows®, pantalla "touch screen" de 15", trackball, sistema TOB con tablas tecnológicas,

