

ANEXO 3. PROGRAMACIÓN DEL PLC.

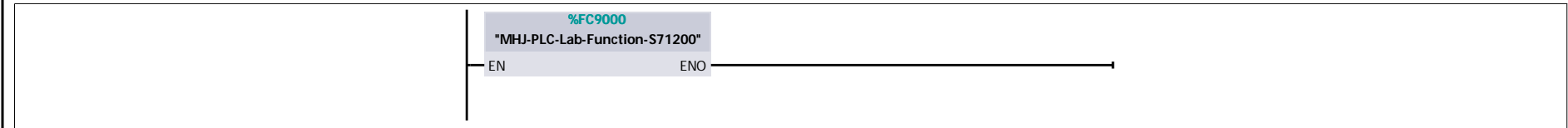
Bloques de programa

Main [OB1]

Main Propiedades							
General							
Nombre	Main	Número	1	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	automática						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizada					

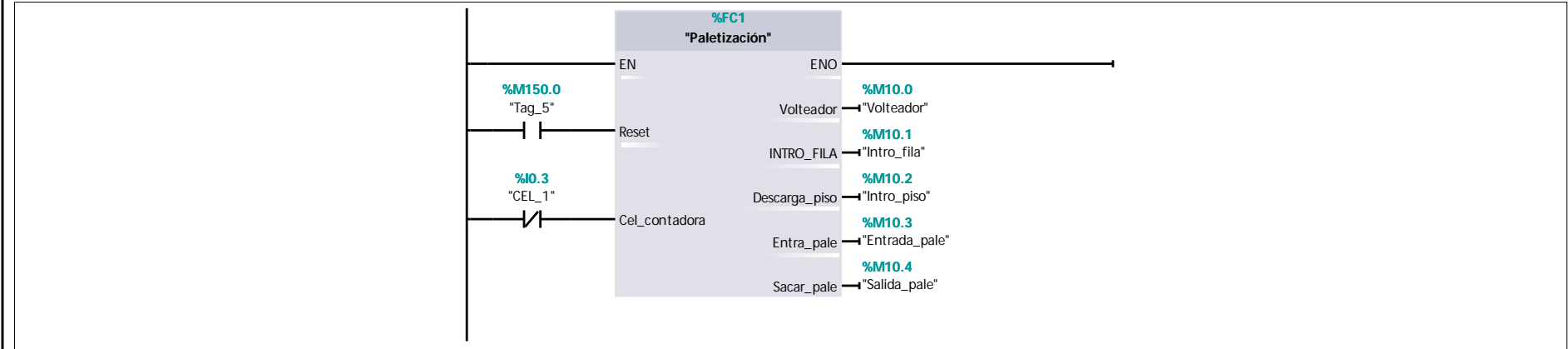
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

Segmento 1:



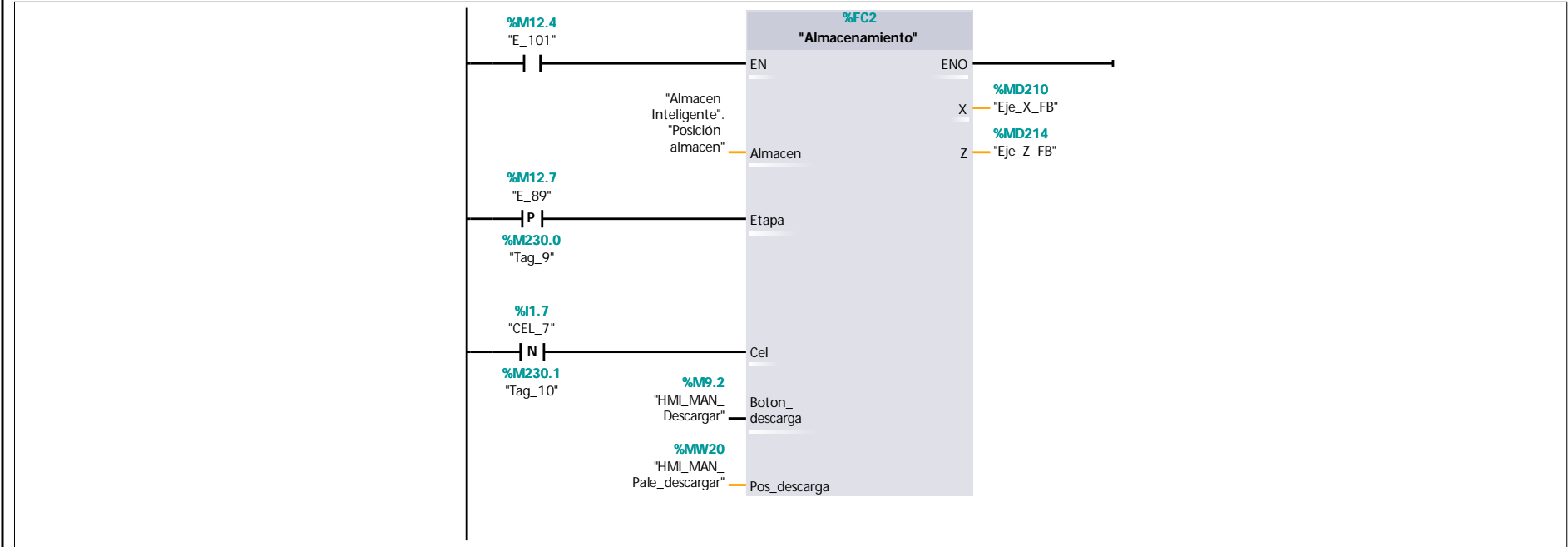
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
---------	-----------	------	------------

Segmento 2:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_1"	%I0.3	Bool	Entrada de cajas al paletizador
"Entrada_pale"	%M10.3	Bool	
"Intro_fila"	%M10.1	Bool	
"Intro_piso"	%M10.2	Bool	
"Salida_pale"	%M10.4	Bool	
"Tag_5"	%M150.0	Bool	
"Volteador"	%M10.0	Bool	

Segmento 3:

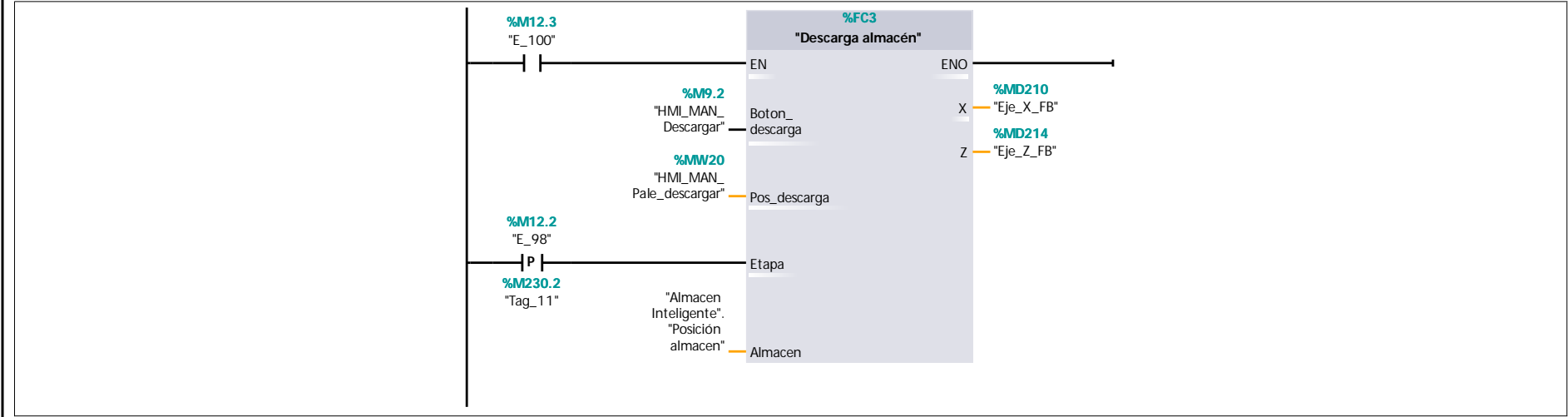


Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Almacen Inteligente". "Posición almacen"		Array	
"CEL_7"	%I1.7	Bool	Celula entrada almacen de pales
"E_89"	%M12.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_X_FB"	%MD210	Real	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"HMI_MAN_Descargar"	%M9.2	Bool	
"HMI_MAN_Pale_descargar"	%MW20	Int	
"Tag_9"	%M230.0	Bool	
"Tag_10"	%M230.1	Bool	

Segmento 4:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Almacen Inteligente"."Posición almacen"		Array	
"E_98"	%M12.2	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_X_FB"	%MD210	Real	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"HMI_MAN_Descargar"	%M9.2	Bool	
"HMI_MAN_Pale_descargar"	%MW20	Int	
"Tag_11"	%M230.2	Bool	

Bloques de programa

MHJ-PLC-Lab-Function-S71200 [FC9000]

MHJ-PLC-Lab-Function-S71200 Propiedades							
General							
Nombre	MHJ-PLC-Lab-Function-S71200	Número	9000	Tipo	FC	Idioma	SCL
Numeración	manual						
Información							
Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizada					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
Input			
Output			
InOut			
▼ Temp			
rdTimeReturn	Int		
▼ outputTime	DTL		
YEAR	UInt		
MONTH	USInt		
DAY	USInt		
WEEKDAY	USInt		
HOURL	USInt		
MINUTE	USInt		
SECOND	USInt		
NANOSECOND	UDInt		
SyncVal	Byte		
forVal	Int		
forVal_2	Int		
Value	Byte		
▼ Constant			
CompVal	Byte	16#34	
Value_01	Byte	16#11	
Value_01_DW	DWord	16#A165_D992	
Value_02_DW	DWord	16#58BE_4401	
▼ Return			
MHJ-PLC-Lab-Function-S71200	Void		

```
0001
0002 #Value:=PEEK(area := 16#82,
0003     dbNumber := 0,
0004     byteOffset := 511);
0005 #Value := #Value + 1;
0006
0007 POKE(area := 16#82,
0008     dbNumber := 0,
0009     byteOffset := 511,
0010     value := #Value);
0011
0012 POKE(area:=16#81,
0013     dbNumber:=0,
0014     byteOffset:=1016,
0015     value:=#Value_01_DW);
0016 POKE(area := 16#81,
0017     dbNumber := 0,
0018     byteOffset := 1020,
0019     value := #Value_02_DW);
0020
0021 POKE(area := 16#81,
0022     dbNumber := 0,
0023     byteOffset := 511,
0024     value := B#16#00);
0025
0026 FOR #forVal := 0 TO 120 DO
0027     FOR #forVal_2:=0 TO 10 DO
0028         #rdTimeReturn:=RD_SYS_T(#outputTime);
0029         #rdTimeReturn := WR_SYS_T(#outputTime);
0030         #rdTimeReturn := RD_SYS_T(#outputTime);
0031         #rdTimeReturn := WR_SYS_T(#outputTime);
0032     END_FOR;
0033     #SyncVal:= PEEK(area := 16#81,
0034         dbNumber := 0,
0035         byteOffset := 511);
0036     IF #SyncVal = #CompVal THEN
0037         GOTO M_1;
0038     END_IF;
0039 END_FOR;
0040 RETURN;
0041
0042 M_1:
0043 POKE(area := 16#81,
0044     dbNumber := 0,
0045     byteOffset := 511,
```

Totally Integrated Automation Portal																																										
<div>0046 value := B#16#0);</div> <div>0047</div> <div>0048</div> <div>0049</div>																																										
<table><tr><th>Símbolo</th><th>Dirección</th><th>Tipo</th><th>Comentario</th></tr><tr><td>#CompVal</td><td>16#34</td><td>Byte</td><td></td></tr><tr><td>#forVal</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#forVal_2</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#outputTime</td><td></td><td>DTL</td><td></td></tr><tr><td>#rdTimeReturn</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#SyncVal</td><td></td><td>Byte</td><td></td></tr><tr><td>#Value</td><td></td><td>Byte</td><td></td></tr><tr><td>#Value_01_DW</td><td>16#A165_D992</td><td>DWord</td><td></td></tr><tr><td>#Value_02_DW</td><td>16#58BE_4401</td><td>DWord</td><td></td></tr></table>			Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario	#CompVal	16#34	Byte		#forVal		Int		#forVal_2		Int		#outputTime		DTL		#rdTimeReturn		Int		#SyncVal		Byte		#Value		Byte		#Value_01_DW	16#A165_D992	DWord		#Value_02_DW	16#58BE_4401	DWord	
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario																																							
#CompVal	16#34	Byte																																								
#forVal		Int																																								
#forVal_2		Int																																								
#outputTime		DTL																																								
#rdTimeReturn		Int																																								
#SyncVal		Byte																																								
#Value		Byte																																								
#Value_01_DW	16#A165_D992	DWord																																								
#Value_02_DW	16#58BE_4401	DWord																																								

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa

Mosaicos [DB1]

Mosaicos Propiedades

General

Nombre

Mosaicos

Número

1

Tipo

DB

Idioma

DB

Numeración

automática

Información

Título

Autor

Comentario

Familia

Versión

0.1

ID personalizada

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
▼ Programa	Array[0..36] of Int		False	True	True	False	
Programa[0]	Int	5	False	True	True	False	
Programa[1]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[2]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[3]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[4]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[5]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[6]	Int	2	False	True	True	False	
Programa[7]	Int	3	False	True	True	False	
Programa[8]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[9]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[10]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[11]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[12]	Int	2	False	True	True	False	
Programa[13]	Int	4	False	True	True	False	
Programa[14]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[15]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[16]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[17]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[18]	Int	2	False	True	True	False	
Programa[19]	Int	3	False	True	True	False	
Programa[20]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[21]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[22]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[23]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[24]	Int	2	False	True	True	False	
Programa[25]	Int	4	False	True	True	False	
Programa[26]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[27]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[28]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[29]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[30]	Int	2	False	True	True	False	
Programa[31]	Int	3	False	True	True	False	
Programa[32]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[33]	Int	1	False	True	True	False	
Programa[34]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[35]	Int	0	False	True	True	False	
Programa[36]	Int	6	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa

Paletización [FC1]

Paletización Propiedades

General

Nombre	Paletización	Número	1	Tipo	FC	Idioma	SCL
Numeración	automática						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personaliza-da					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Reset	Bool		
Cel_contadora	Bool		
▼ Output			
Volteador	Bool		
INTRO_FILA	Bool		
Descarga_piso	Bool		
Entra_pale	Bool		
Sacar_pale	Bool		
InOut			
▼ Temp			
PV_Contador	Int		
Introducir piso	Bool		
salida pale	Bool		
introducir fila	Bool		
Cajas	Int		
▼ Constant			
Constant_1	Int	0	
▼ Return			
Paletización	Void		

```
0001 "Contador_cajas".CTU(CU:=#Cel_contadora,
0002                      R:= #Reset ,
0003                      PV:=#PV_Contador,
0004                      CV=> #Cajas);
0005 IF "Mosaicos".Programa[#Cajas] = 5 THEN
0006     #Entra_pale := TRUE;
0007 ELSE
0008     #Entra_pale := FALSE;
0009 END_IF;
0010 IF #Cajas>= 7 AND #Cajas< 13 THEN
0011     #Volteador := TRUE;
0012
0013 END_IF;
0014 IF #Cajas >= 19 AND #Cajas < 25 THEN
0015     #Volteador := TRUE;
0016
0017 END_IF;
0018 IF #Cajas >= 31 THEN
0019     #Volteador := TRUE;
0020
0021 END_IF;
0022 IF "Mosaicos".Programa[#Cajas] = 5 THEN
0023     #Entra_pale := TRUE;
0024 ELSE
0025     #Entra_pale := FALSE;
0026 END_IF;
0027
0028 IF "Mosaicos".Programa[#Cajas] = 6 THEN
0029     #"salida pale" := TRUE;
0030 ELSE
0031     #"salida pale" := FALSE;
0032 END_IF;
0033 IF "Mosaicos".Programa[#Cajas] = 1 THEN
0034
0035     #"introducir fila" := TRUE;
0036 ELSE
0037     #"introducir fila" := FALSE;
0038 END_IF;
0039 IF "Mosaicos".Programa[#Cajas] = 2 THEN
0040     #"Introducir piso" := TRUE;
0041 ELSE
0042     #"Introducir piso" := FALSE;
0043 END_IF;
0044 "T_200".TON(IN:=#"introducir fila",
0045             Q=> #INTRO_FILA,
0046             PT:=T#2s);
0047 "t_201".TON(IN:=#"salida pale",
0048             PT:=T#2s,
0049             Q=>#Sacar_pale);
0050 "T_202".TON(IN:=#"Introducir piso",
0051             PT:=T#2s,
0052             Q=>#Descarga_piso);
```

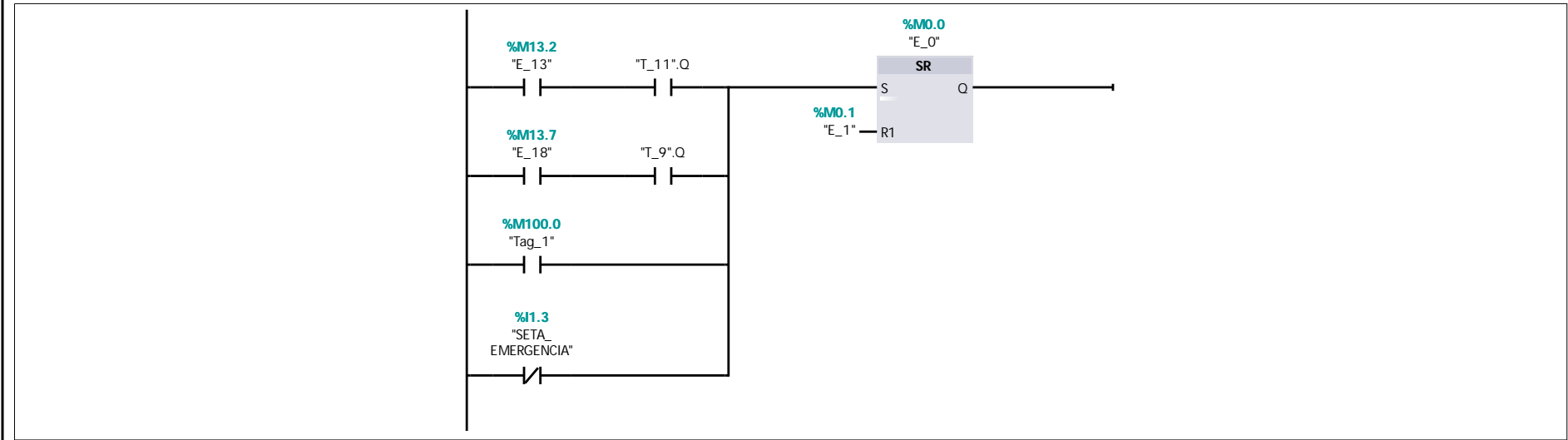

Bloques de programa

Grafcats [OB123]

Grafcets Propiedades							
General							
Nombre	Grafcets	Número	123	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	automática						
Información							
Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizada					

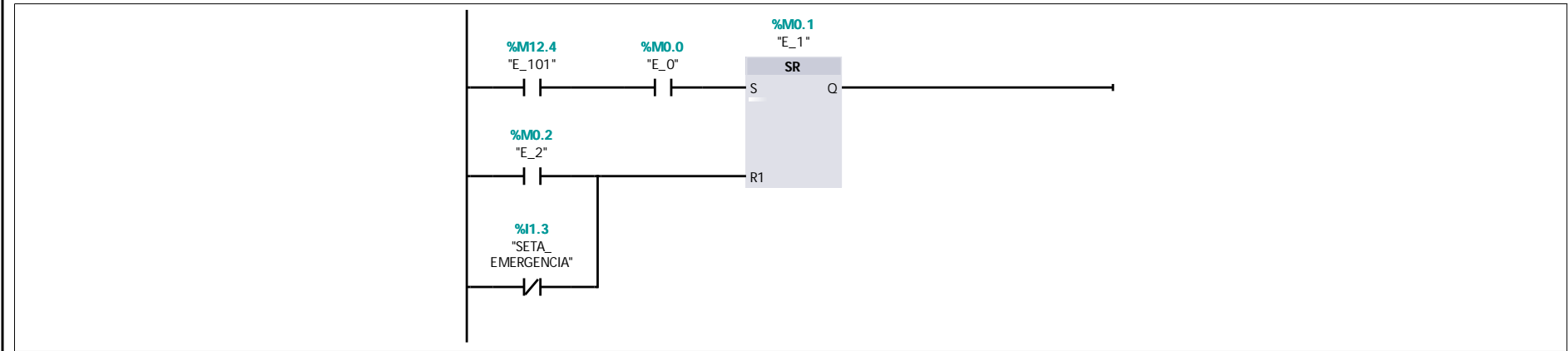
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

Segmento 1: Etapa 0 GRAFCET SELECTOR DE CAJAS



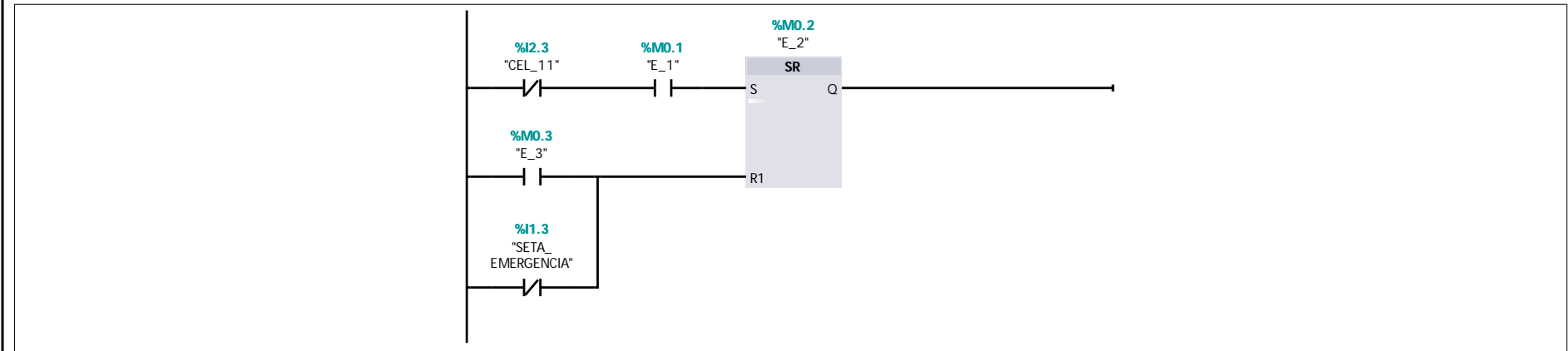
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_0"	%M0.0	Bool	Etapa_0
"E_1"	%M0.1	Bool	Etapa_1
"E_13"	%M13.2	Bool	
"E_18"	%M13.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_9".Q		Bool	
"T_11".Q		Bool	
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 2: Etapa 1



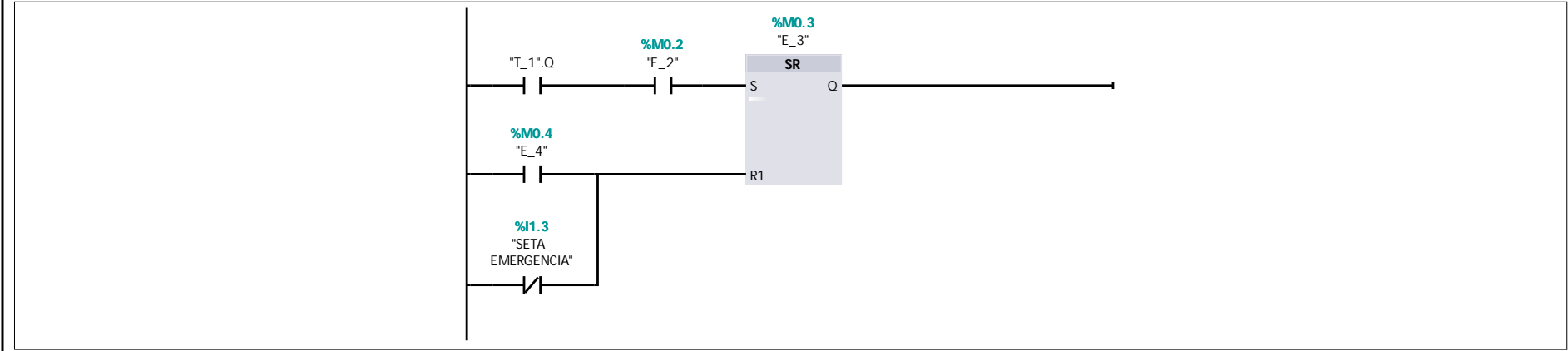
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_0"	%M0.0	Bool	Etapa_0
"E_1"	%M0.1	Bool	Etapa_1
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapa_2
"E_101"	%M12.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 3: Etapa 2



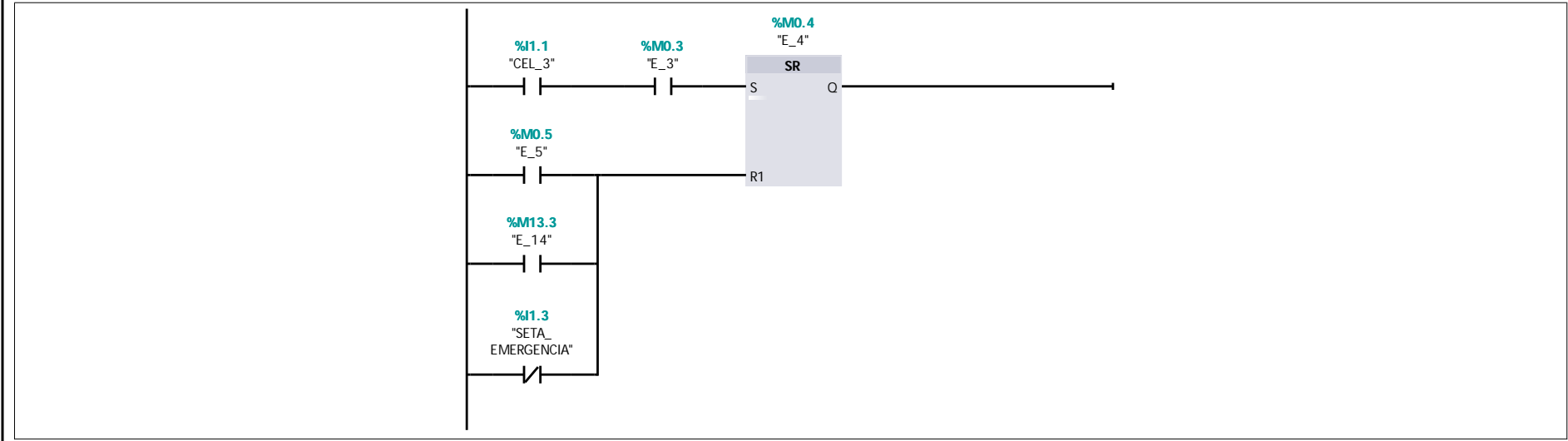
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_11"	%I2.3	Bool	Célula entrada selector de cajas
"E_1"	%M0.1	Bool	Etapa_1
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapa_2
"E_3"	%M0.3	Bool	Etapa_3
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 4:



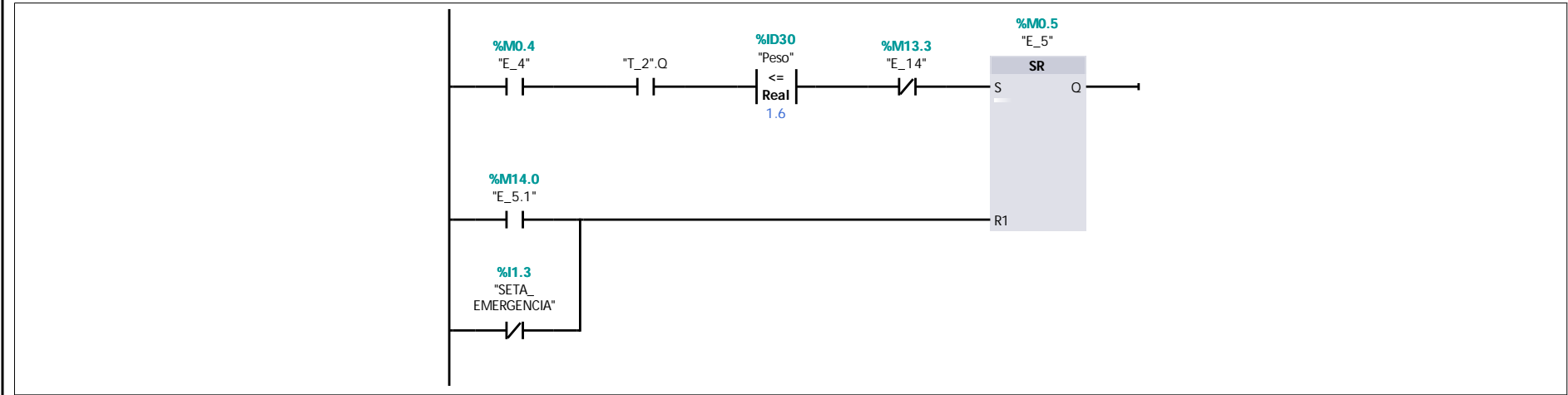
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapa_2
"E_3"	%M0.3	Bool	Etapa_3
"E_4"	%M0.4	Bool	Etapa_4
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_1".Q		Bool	

Segmento 5:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_3"	%I1.1	Bool	Colocar la caja para el pesaje
"E_3"	%M0.3	Bool	Etapa_3
"E_4"	%M0.4	Bool	Etapa_4
"E_5"	%M0.5	Bool	Etapa_5
"E_14"	%M13.3	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

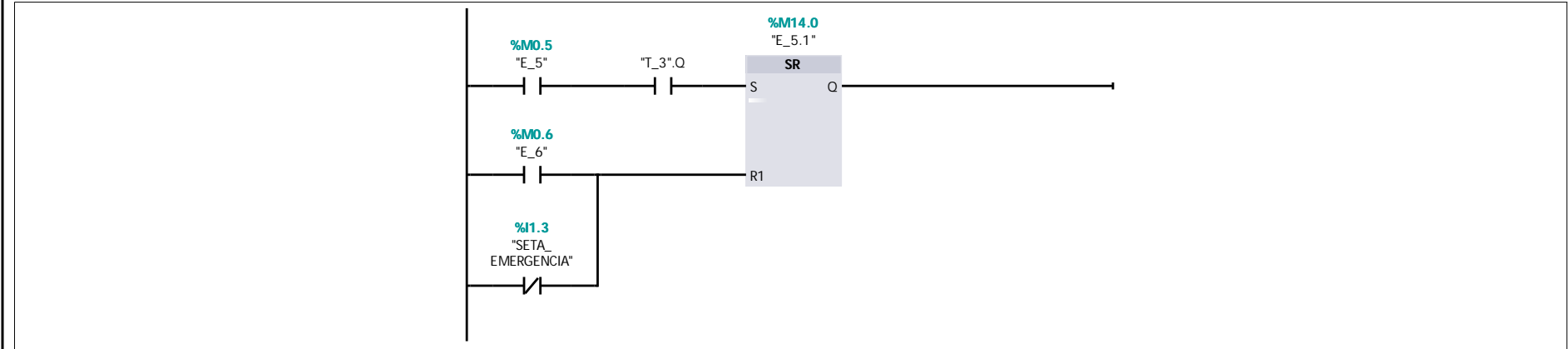
Segmento 6:



Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

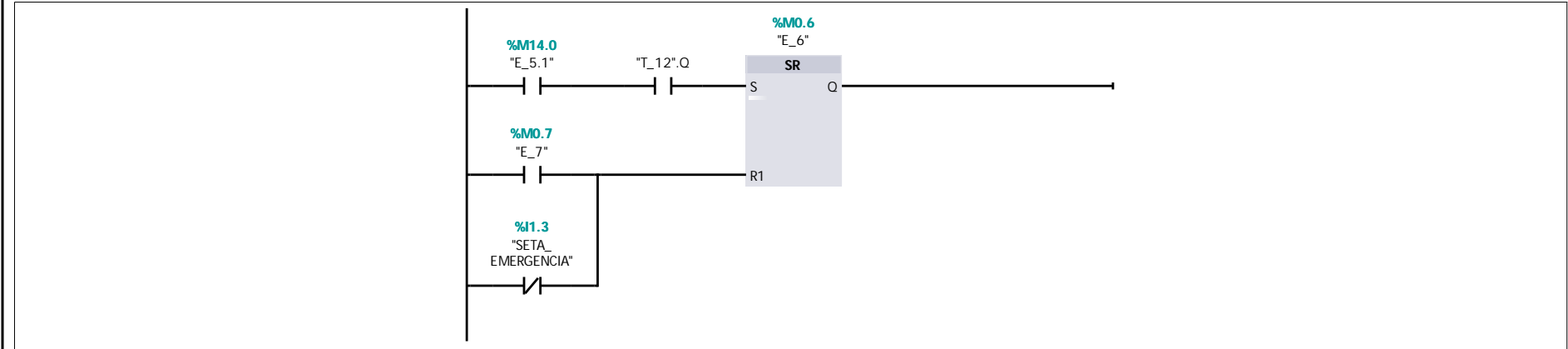
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_4"	%M0.4	Bool	Etapa_4
"E_5"	%M0.5	Bool	Etapa_5
"E_5.1"	%M14.0	Bool	
"E_14"	%M13.3	Bool	
"Peso"	%ID30	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_2".Q		Bool	

Segmento 7:



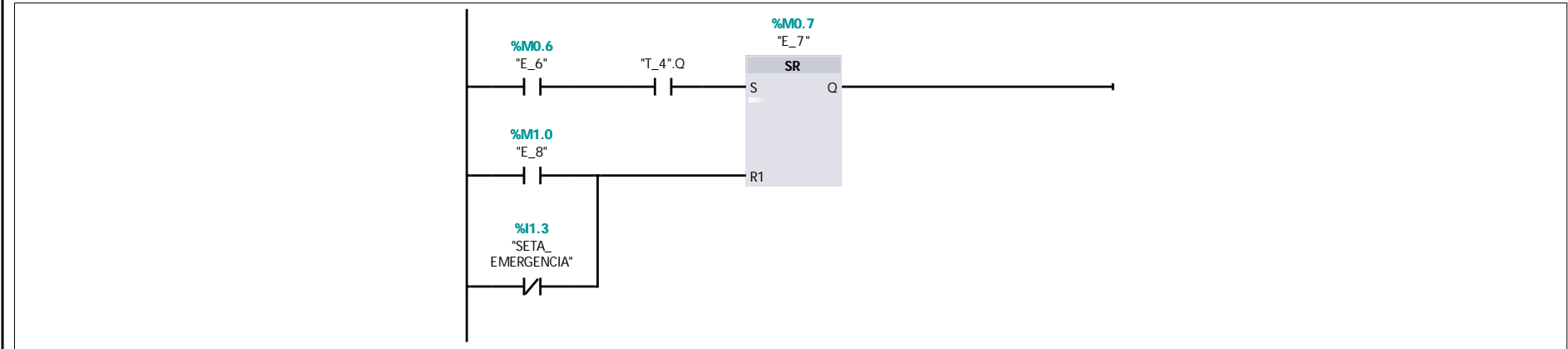
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5"	%M0.5	Bool	Etapa_5
"E_5.1"	%M14.0	Bool	
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapa_6
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_3".Q		Bool	

Segmento 8:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5.1"	%M14.0	Bool	
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapa_6
"E_7"	%M0.7	Bool	Etapa_7
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_12".Q		Bool	

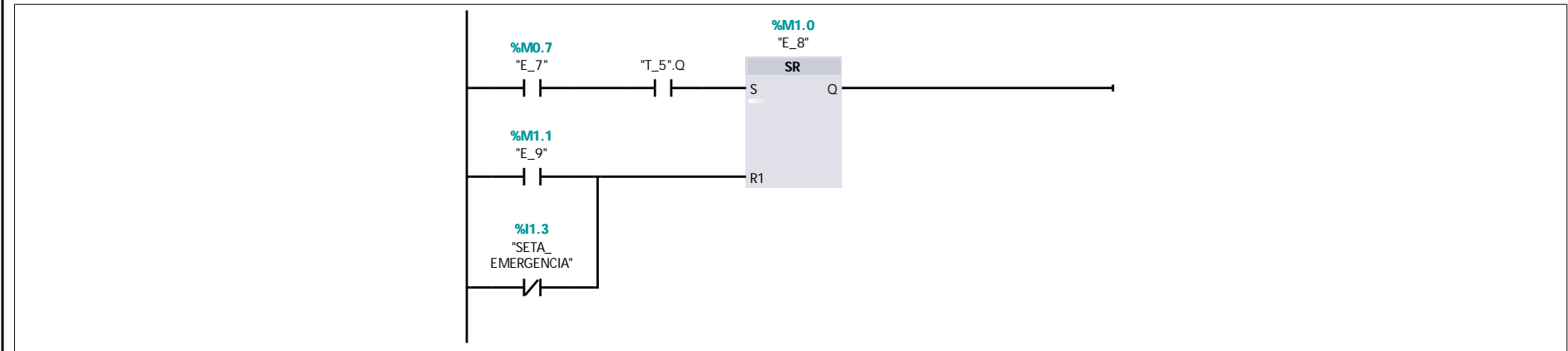
Segmento 9:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapa_6
"E_7"	%M0.7	Bool	Etapa_7
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapa_8
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_4".Q		Bool	

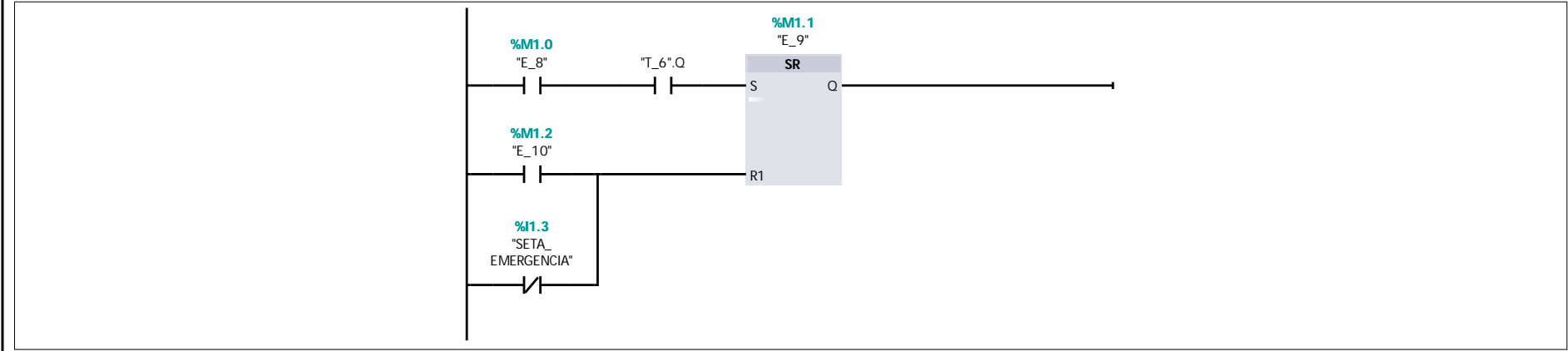
Segmento 10:

--	--	--



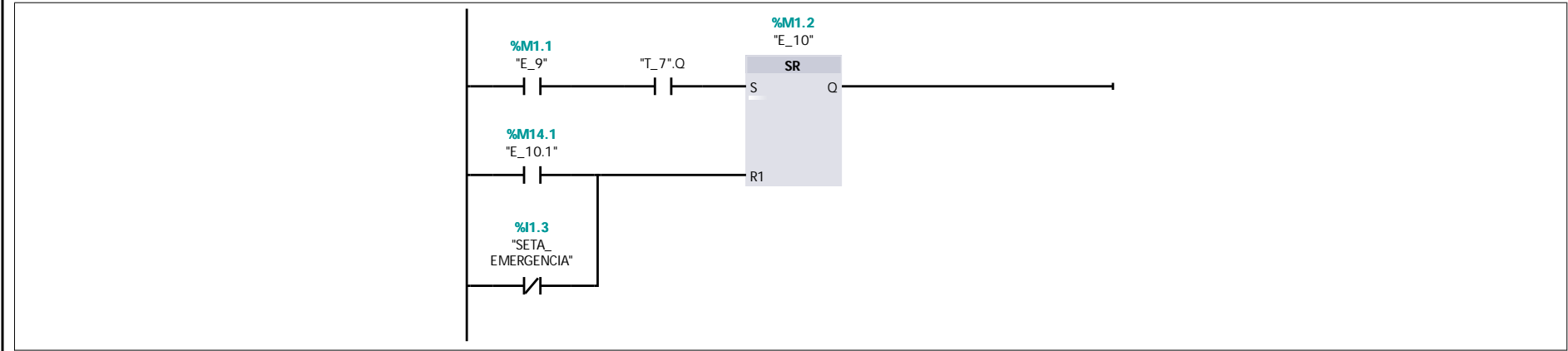
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_7"	%M0.7	Bool	Etapas_7
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapas_8
"E_9"	%M1.1	Bool	Etapas_9
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_5".Q		Bool	

Segmento 11:



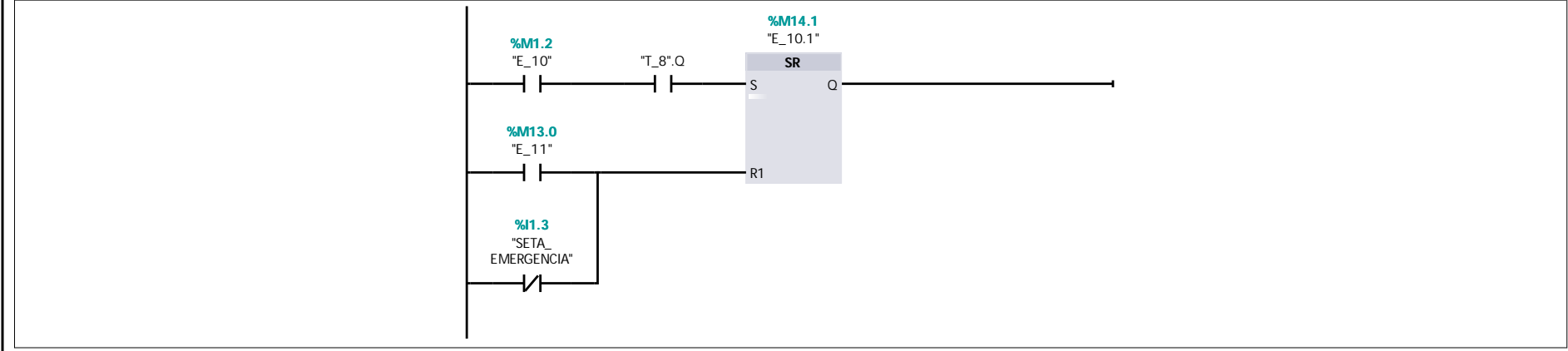
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapas_8
"E_9"	%M1.1	Bool	Etapas_9
"E_10"	%M1.2	Bool	Etapas_10
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_6".Q		Bool	

Segmento 12:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_9"	%M1.1	Bool	Etapas_9
"E_10"	%M1.2	Bool	Etapas_10
"E_10.1"	%M14.1	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_7".Q		Bool	

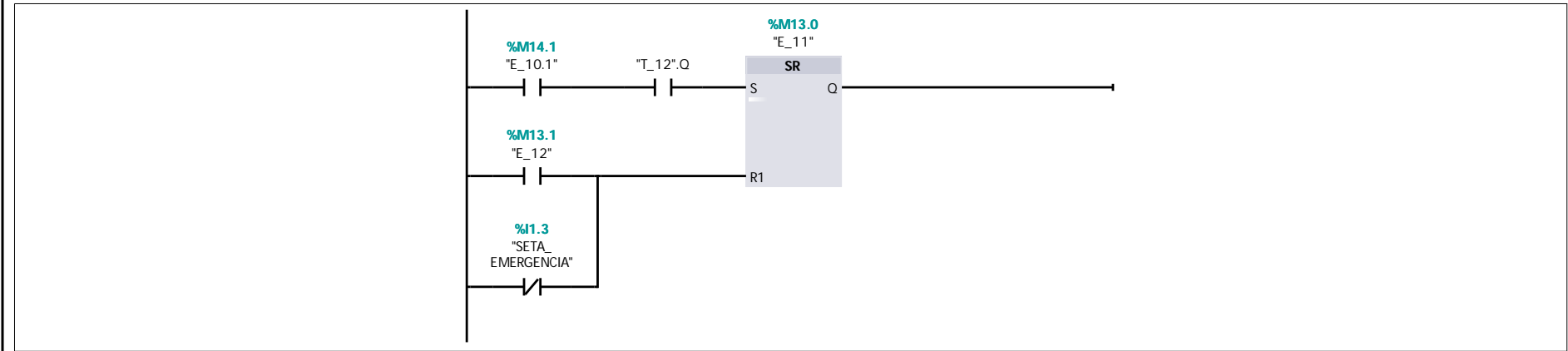
Segmento 13:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_10"	%M1.2	Bool	Etapas_10
"E_10.1"	%M14.1	Bool	
"E_11"	%M13.0	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

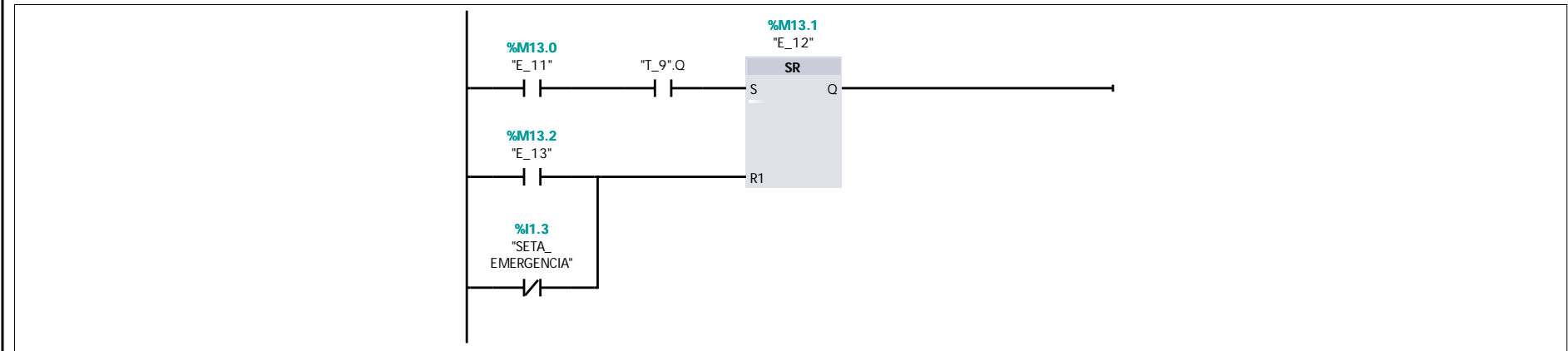
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"T_8".Q		Bool	

Segmento 14:



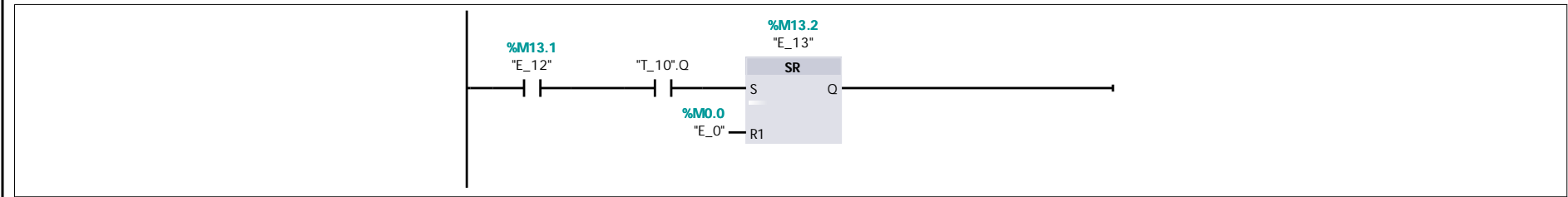
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_10.1"	%M14.1	Bool	
"E_11"	%M13.0	Bool	
"E_12"	%M13.1	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_12".Q		Bool	

Segmento 15:



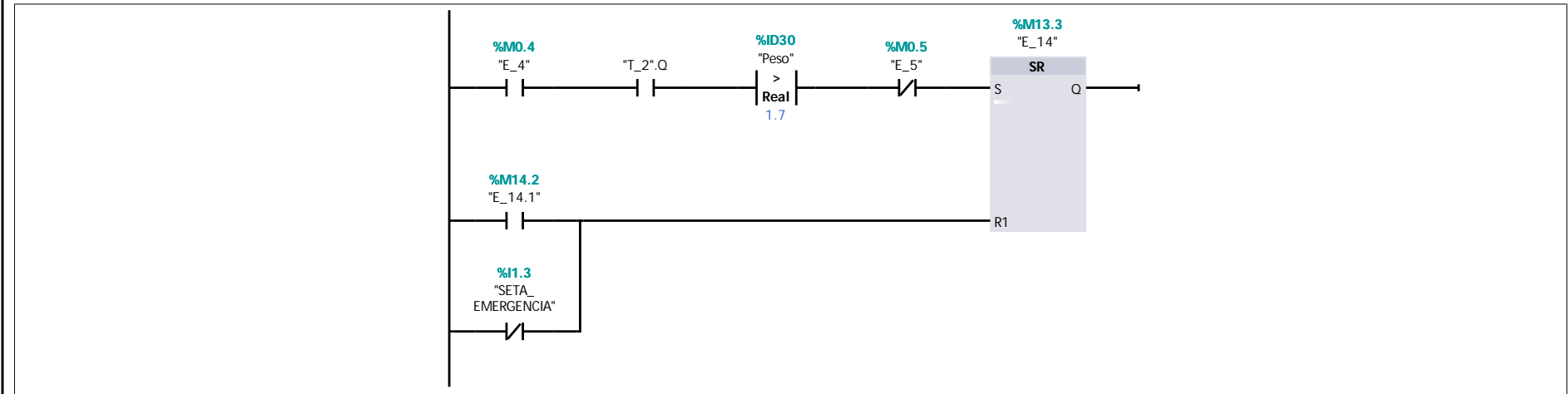
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_11"	%M13.0	Bool	
"E_12"	%M13.1	Bool	
"E_13"	%M13.2	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_9".Q		Bool	

Segmento 16:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_0"	%M0.0	Bool	Etap_a_0
"E_12"	%M13.1	Bool	
"E_13"	%M13.2	Bool	
"T_10".Q		Bool	

Segmento 17:

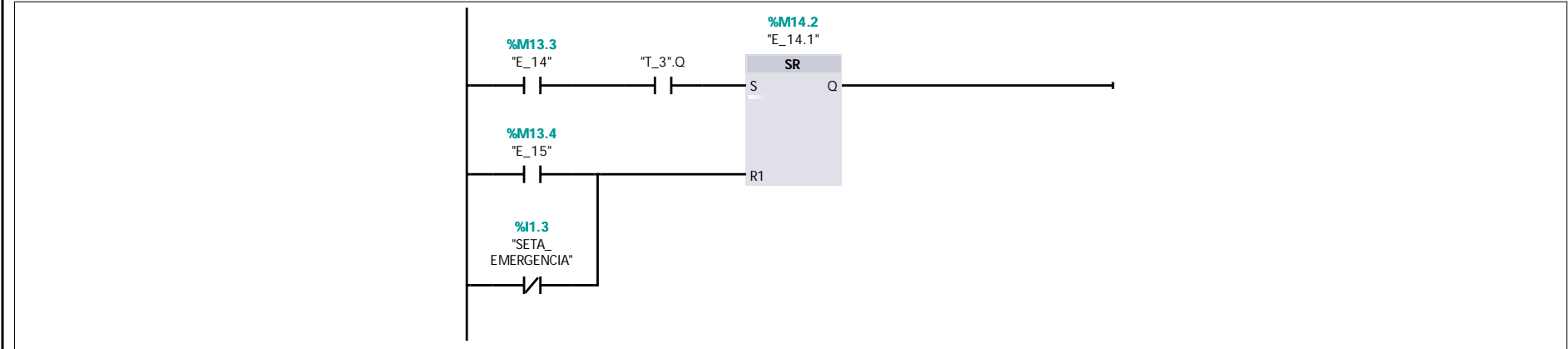


Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_4"	%M0.4	Bool	Etap_a_4
"E_5"	%M0.5	Bool	Etap_a_5
"E_14"	%M13.3	Bool	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

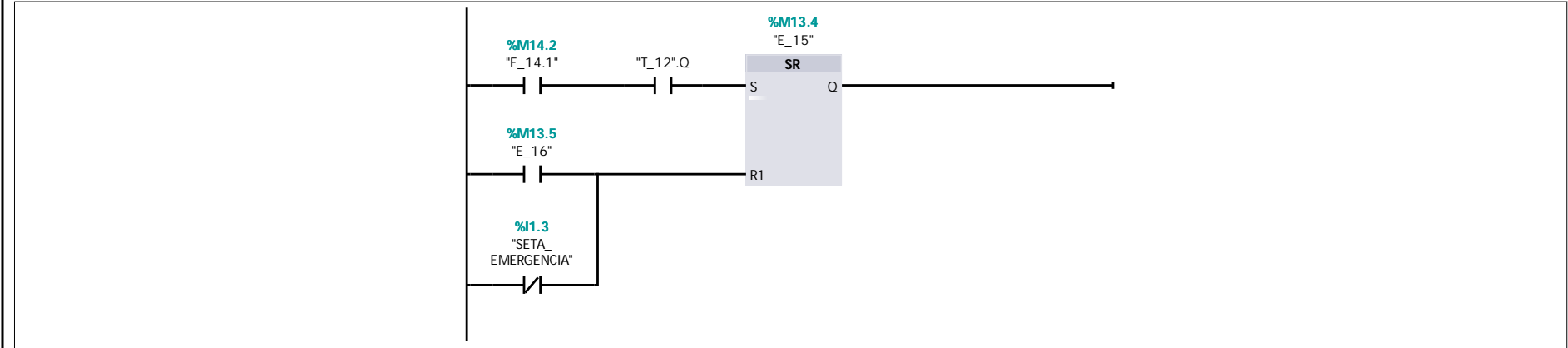
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_14.1"	%M14.2	Bool	
"Peso"	%ID30	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_2".Q		Bool	

Segmento 18:



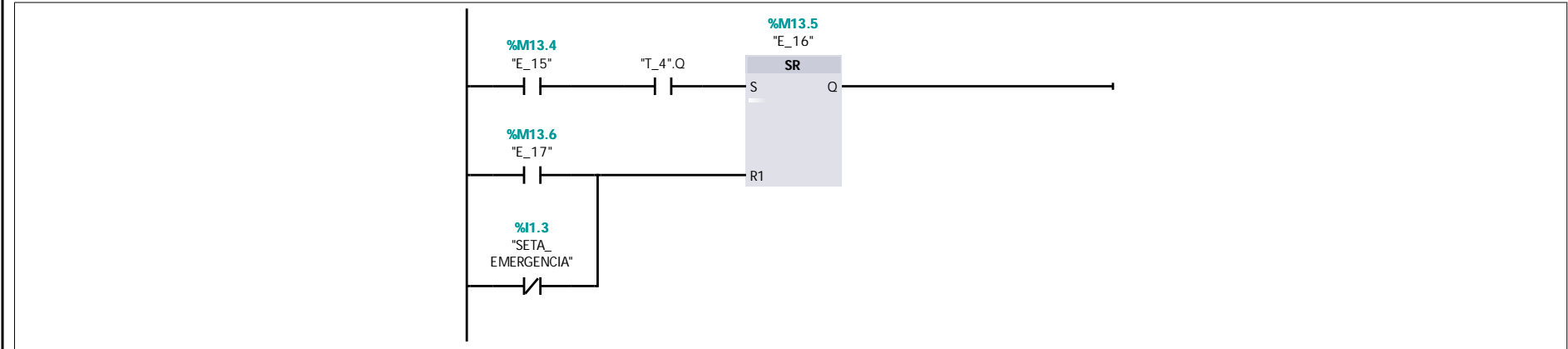
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_14"	%M13.3	Bool	
"E_14.1"	%M14.2	Bool	
"E_15"	%M13.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_3".Q		Bool	

Segmento 19:



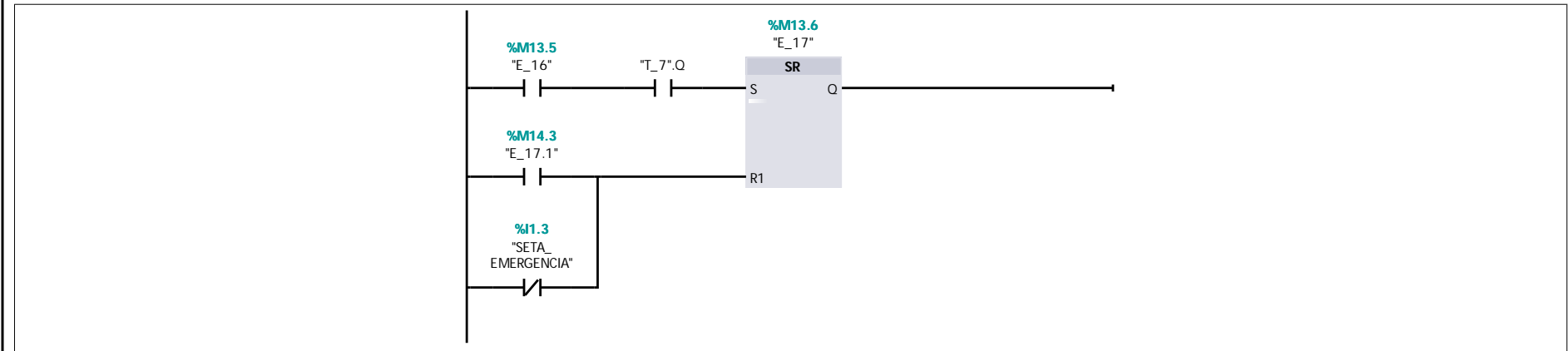
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_14.1"	%M14.2	Bool	
"E_15"	%M13.4	Bool	
"E_16"	%M13.5	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_12".Q		Bool	

Segmento 20:



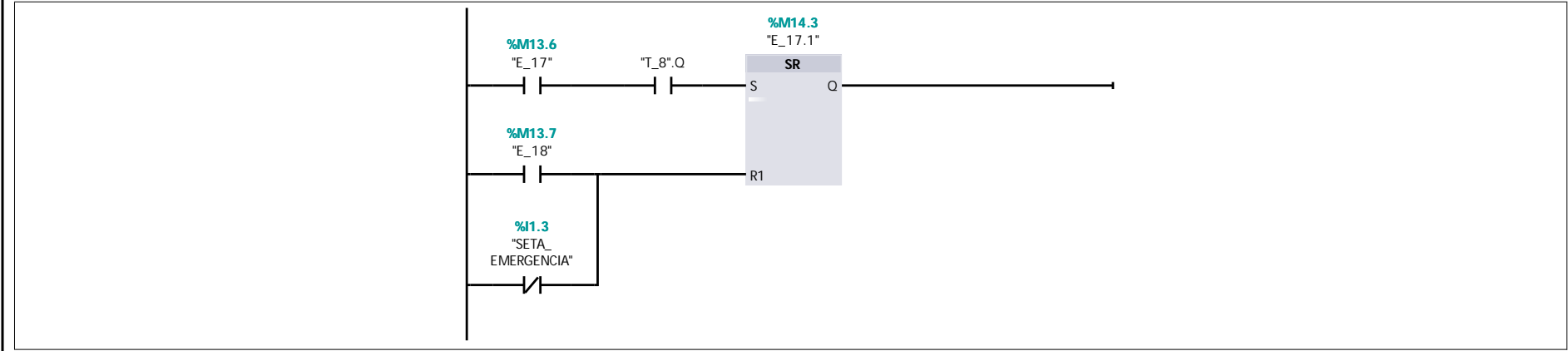
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_15"	%M13.4	Bool	
"E_16"	%M13.5	Bool	
"E_17"	%M13.6	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_4".Q		Bool	

Segmento 21:



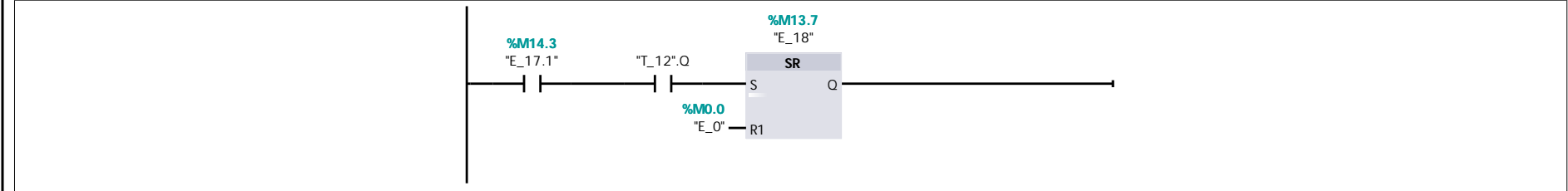
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_16"	%M13.5	Bool	
"E_17"	%M13.6	Bool	
"E_17.1"	%M14.3	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_7".Q		Bool	

Segmento 22:



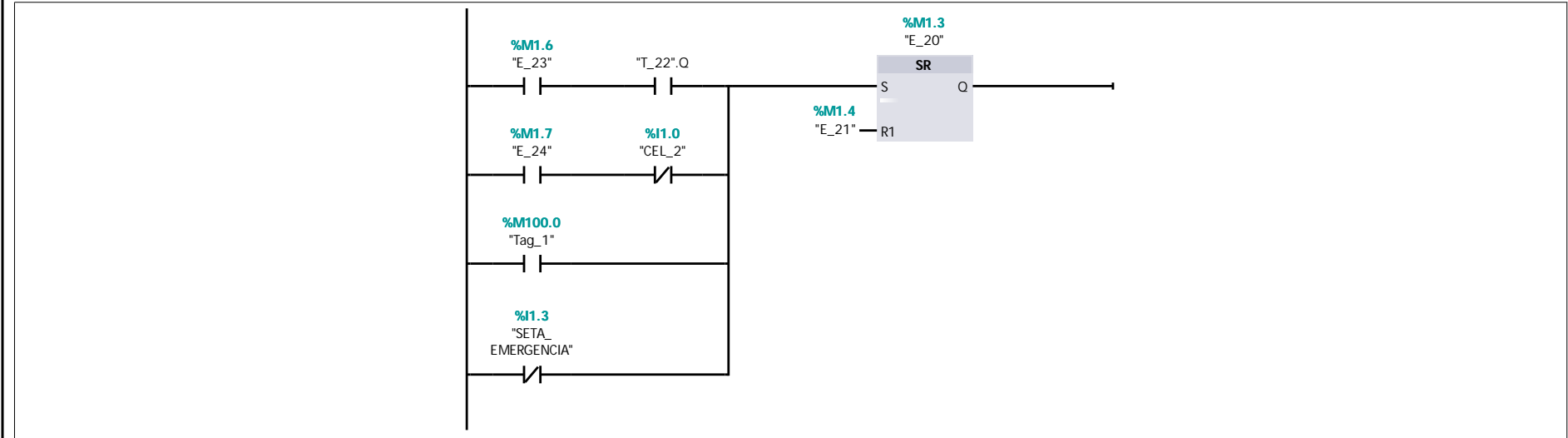
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_17"	%M13.6	Bool	
"E_17.1"	%M14.3	Bool	
"E_18"	%M13.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_8".Q		Bool	

Segmento 23:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_0"	%M0.0	Bool	Etapas_0
"E_17.1"	%M14.3	Bool	
"E_18"	%M13.7	Bool	
"T_12".Q		Bool	

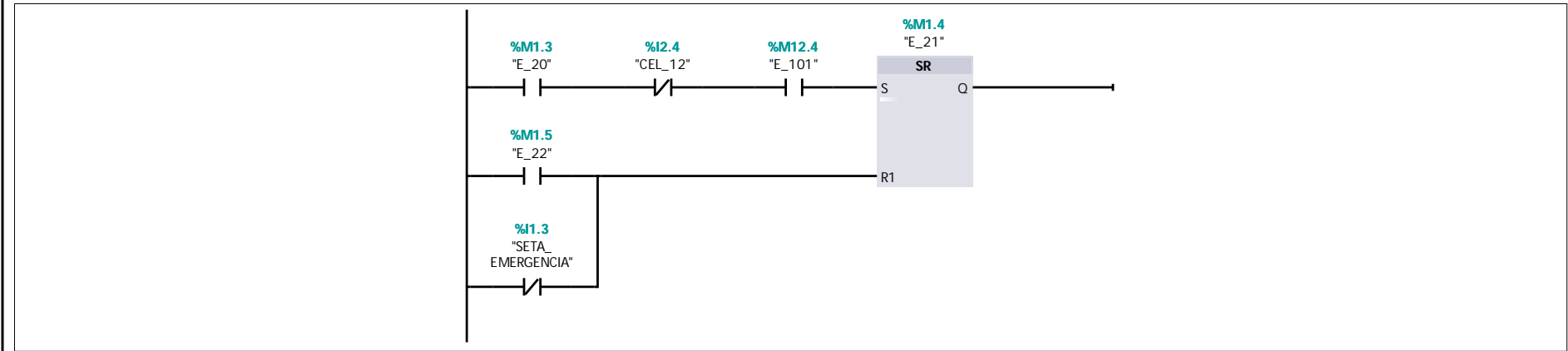
Segmento 24: GRAFCET CLASIFICADOR DE CAJAS



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_2"	%I1.0	Bool	Entrada de cajas al clasificador
"E_20"	%M1.3	Bool	Etapas_20
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapas_21
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapas_23
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapas_24
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_22".Q		Bool	

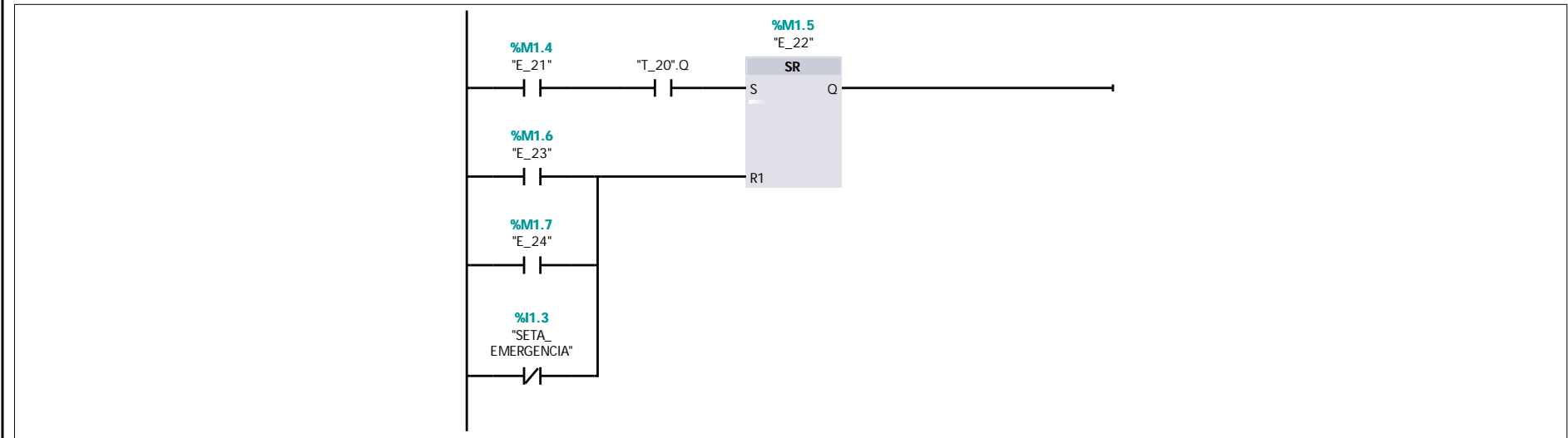
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 25:



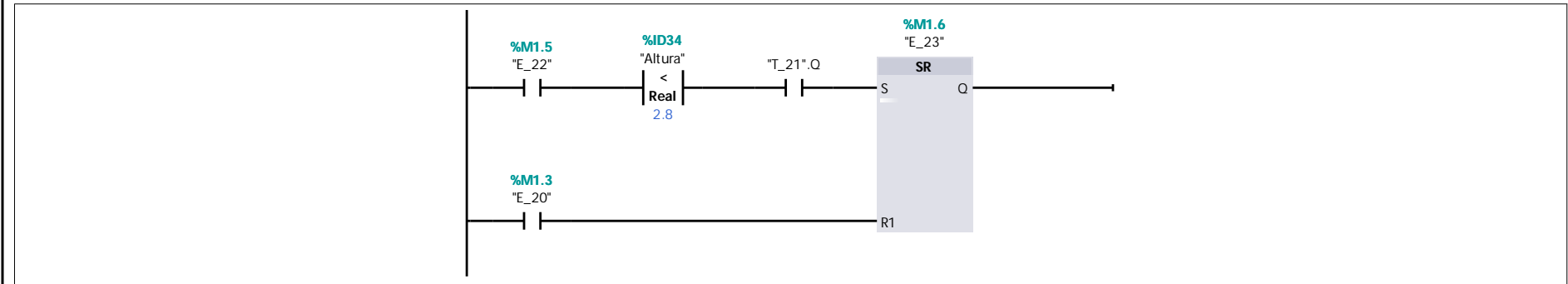
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_12"	%I2.4	Bool	Celula acumulación clasificador
"E_20"	%M1.3	Bool	Etapa_20
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapa_21
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_101"	%M12.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 26:



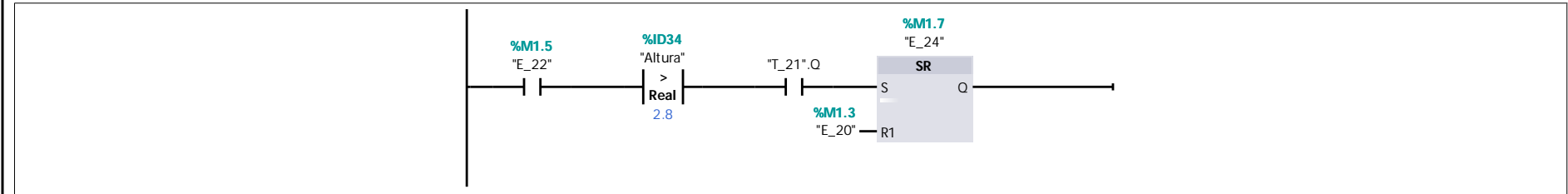
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapa_21
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapa_23
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapa_24
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_20".Q		Bool	

Segmento 27:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Altura"	%ID34	Real	
"E_20"	%M1.3	Bool	Etapa_20
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapa_23
"T_21".Q		Bool	

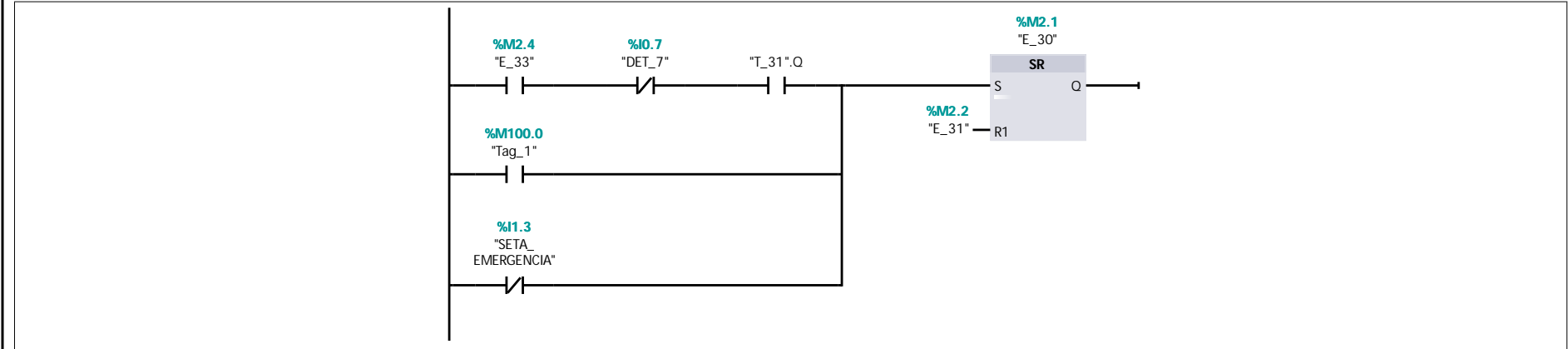
Segmento 28:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Altura"	%ID34	Real	

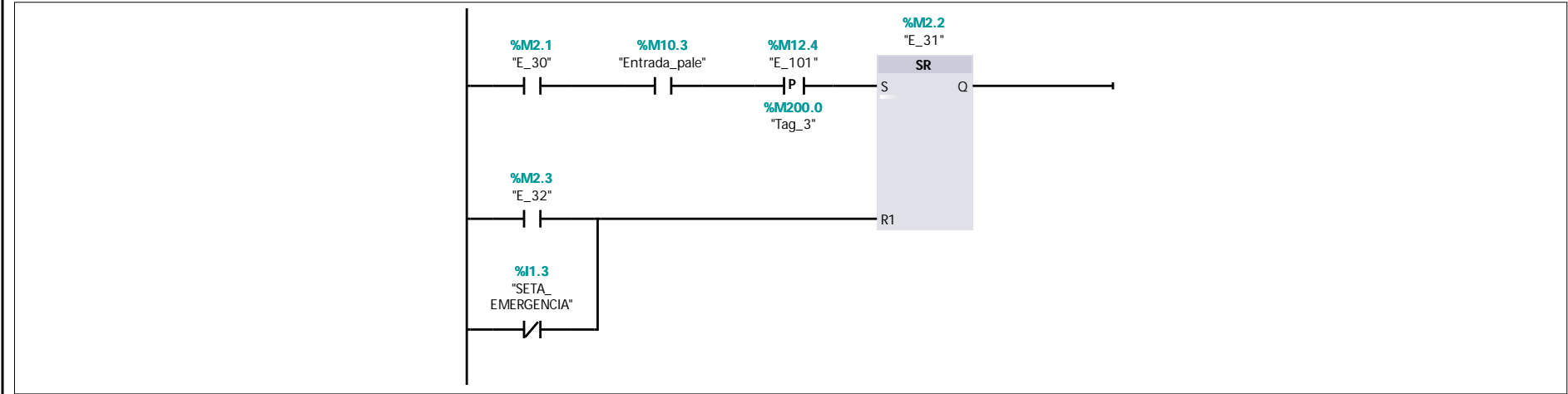
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_20"	%M1.3	Bool	Etapa_20
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapa_24
"T_21".Q		Bool	

Segmento 29: GRAFCET ENTRADA DE PALE VACIO



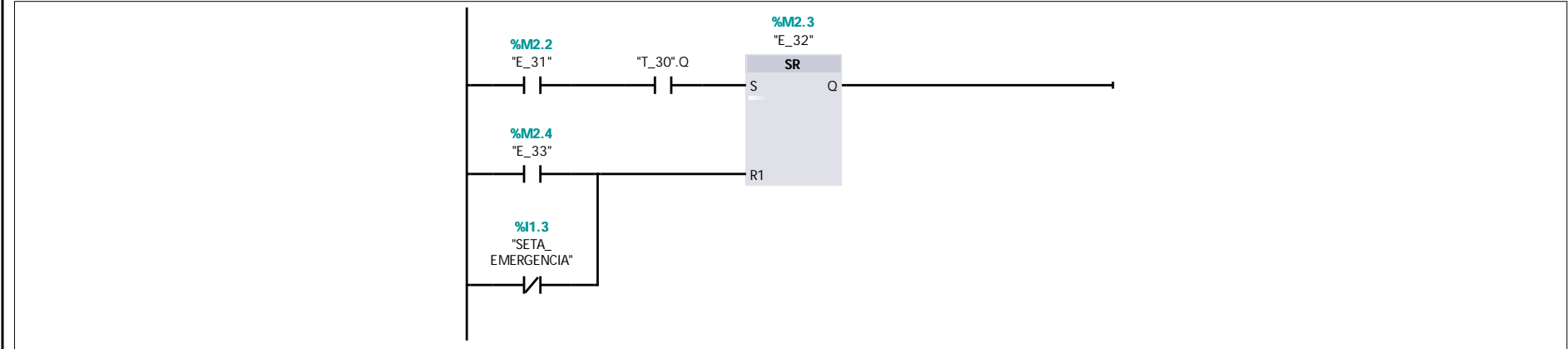
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_7"	%I0.7	Bool	Elevador en movimiento
"E_30"	%M2.1	Bool	Etapa_30
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_33"	%M2.4	Bool	Etapa_33
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_31".Q		Bool	
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 30:



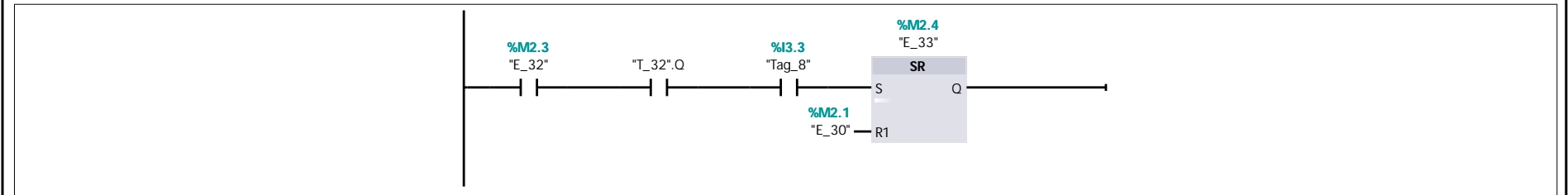
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_30"	%M2.1	Bool	Etapa_30
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_32"	%M2.3	Bool	Etapa_32
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Entrada_pale"	%M10.3	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_3"	%M200.0	Bool	

Segmento 31:



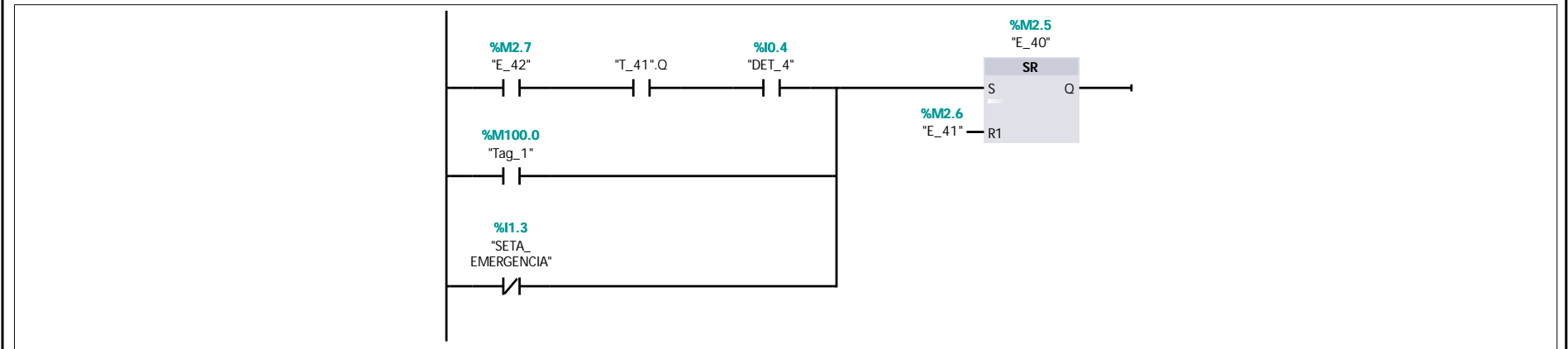
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_32"	%M2.3	Bool	Etapa_32
"E_33"	%M2.4	Bool	Etapa_33
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_30".Q		Bool	

Segmento 32:



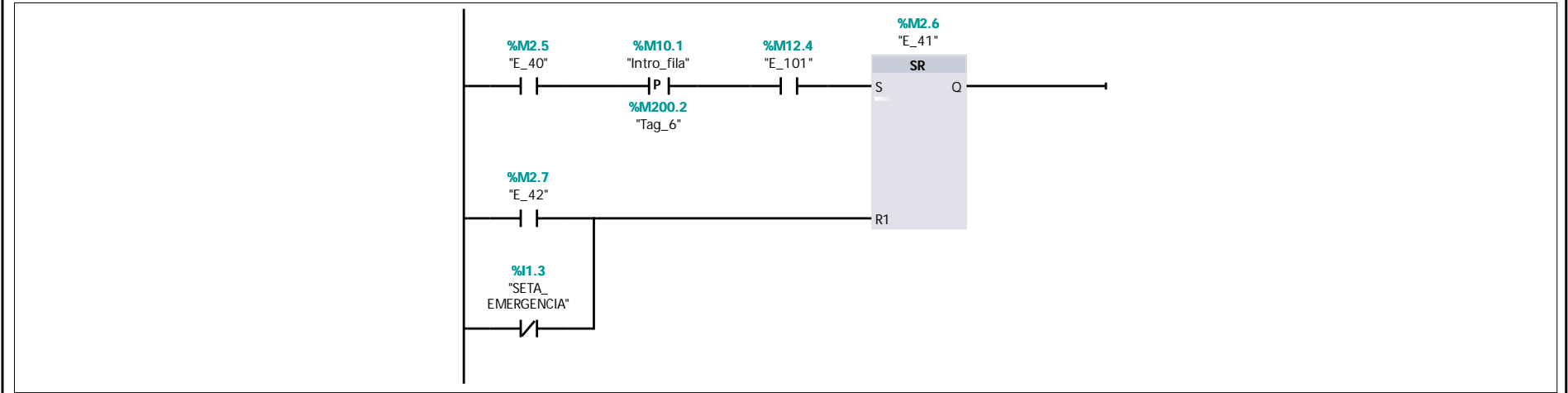
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_30"	%M2.1	Bool	Etapa_30
"E_32"	%M2.3	Bool	Etapa_32
"E_33"	%M2.4	Bool	Etapa_33
"T_32".Q		Bool	
"Tag_8"	%I3.3	Bool	

Segmento 33: GRAFCET INTRODUCIR FILA



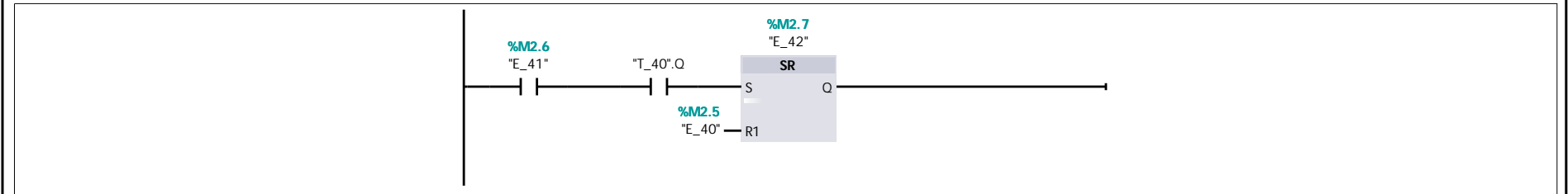
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_4"	%IO.4	Bool	Empujador en movimiento
"E_40"	%M2.5	Bool	Etapa_40
"E_41"	%M2.6	Bool	Etapa_41
"E_42"	%M2.7	Bool	Etapa_42
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_41".Q		Bool	
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 34:



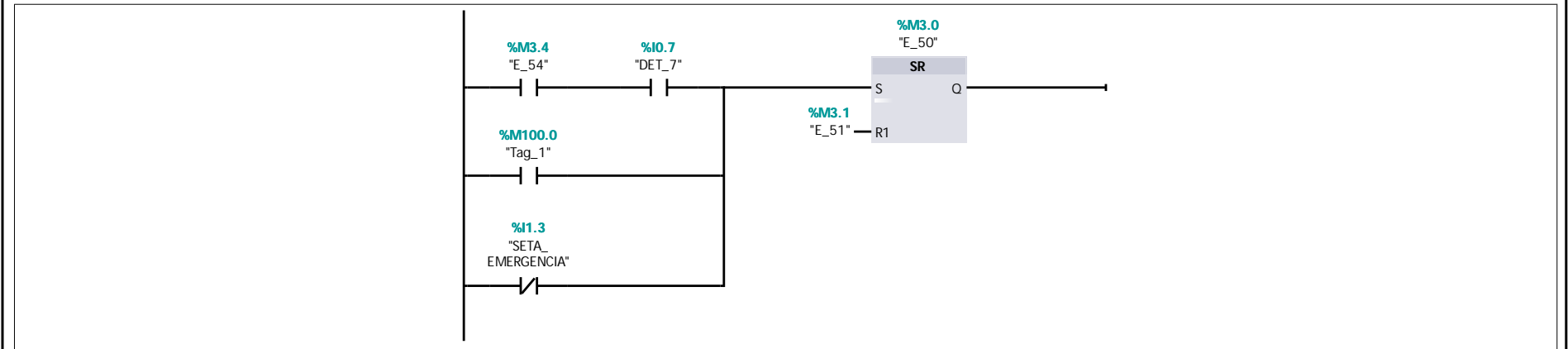
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_40"	%M2.5	Bool	Etapa_40
"E_41"	%M2.6	Bool	Etapa_41
"E_42"	%M2.7	Bool	Etapa_42
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Intro_fila"	%M10.1	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_6"	%M200.2	Bool	

Segmento 35:



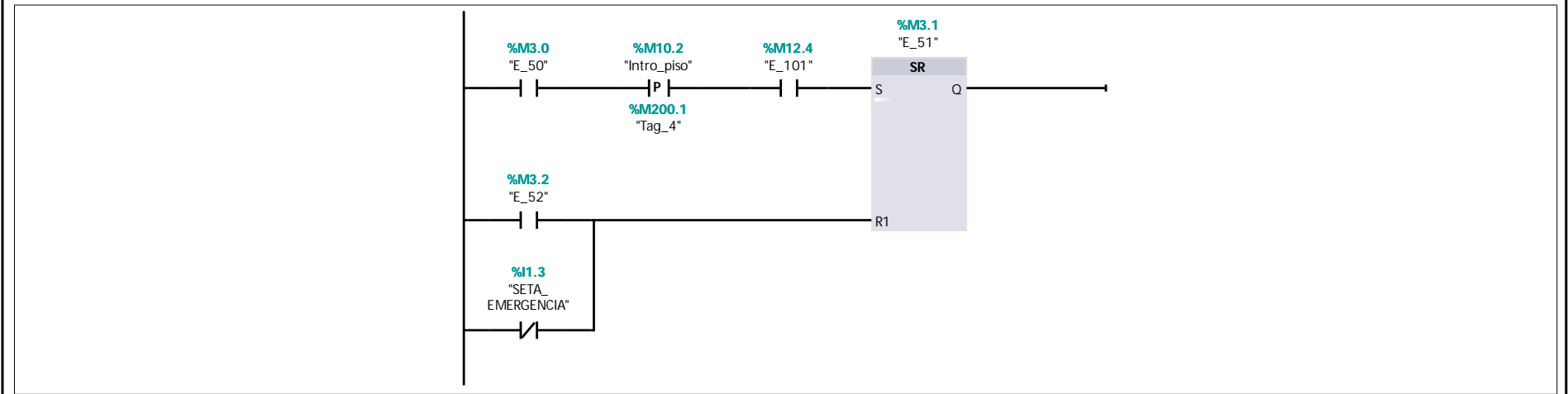
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_40"	%M2.5	Bool	Etapa_40
"E_41"	%M2.6	Bool	Etapa_41
"E_42"	%M2.7	Bool	Etapa_42
"T_40".Q		Bool	

Segmento 36: GRAFCET INTRODUCCIÓN PISO



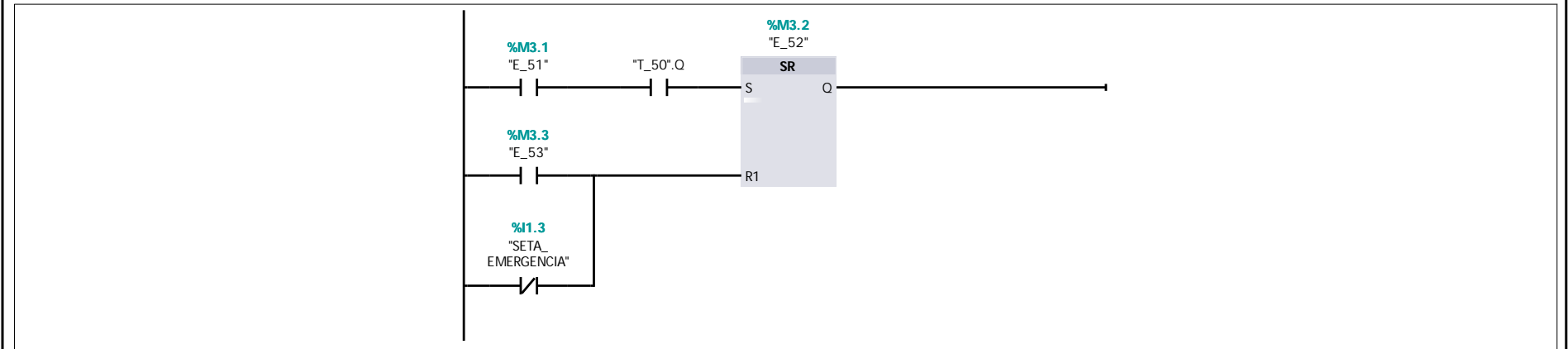
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_7"	%IO.7	Bool	Elevador en movimiento
"E_50"	%M3.0	Bool	Etapa_50
"E_51"	%M3.1	Bool	Etapa_51
"E_54"	%M3.4	Bool	Etapa_54
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 37:



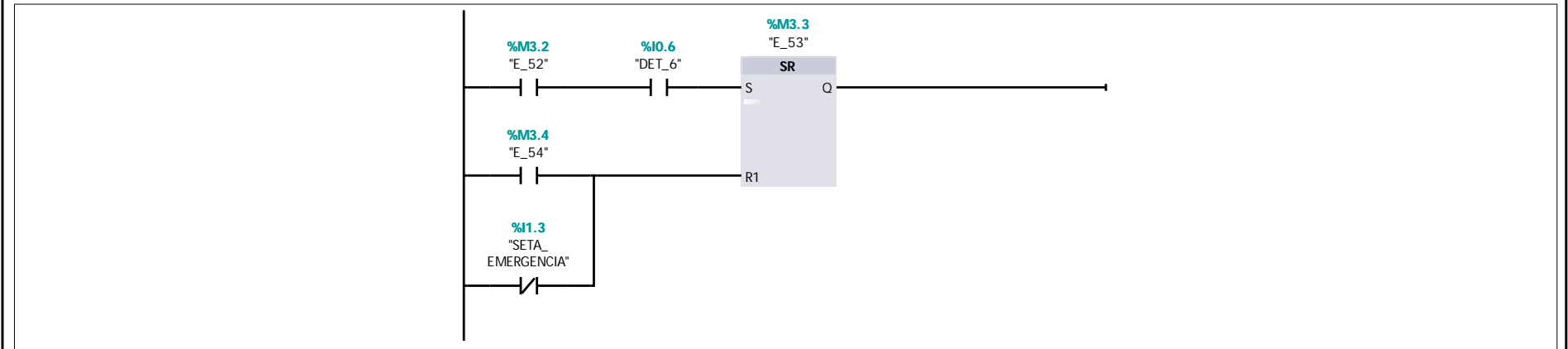
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_50"	%M3.0	Bool	Etapa_50
"E_51"	%M3.1	Bool	Etapa_51
"E_52"	%M3.2	Bool	Etapa_52
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Intro_piso"	%M10.2	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_4"	%M200.1	Bool	

Segmento 38:



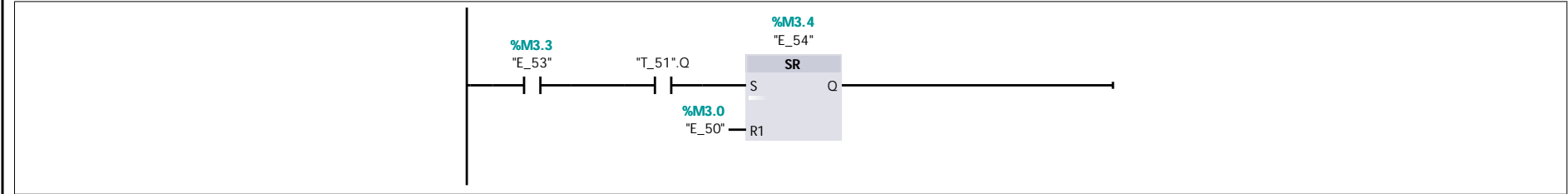
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_51"	%M3.1	Bool	Etapa_51
"E_52"	%M3.2	Bool	Etapa_52
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_50".Q		Bool	

Segmento 39:



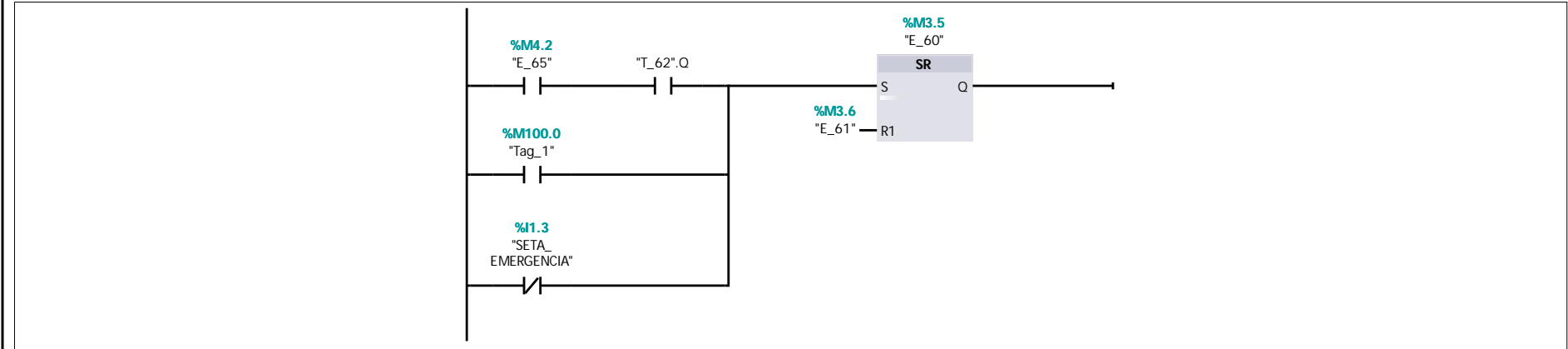
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_6"	%I0.6	Bool	Detector centradores activados
"E_52"	%M3.2	Bool	Etapa_52
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"E_54"	%M3.4	Bool	Etapa_54
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 40:



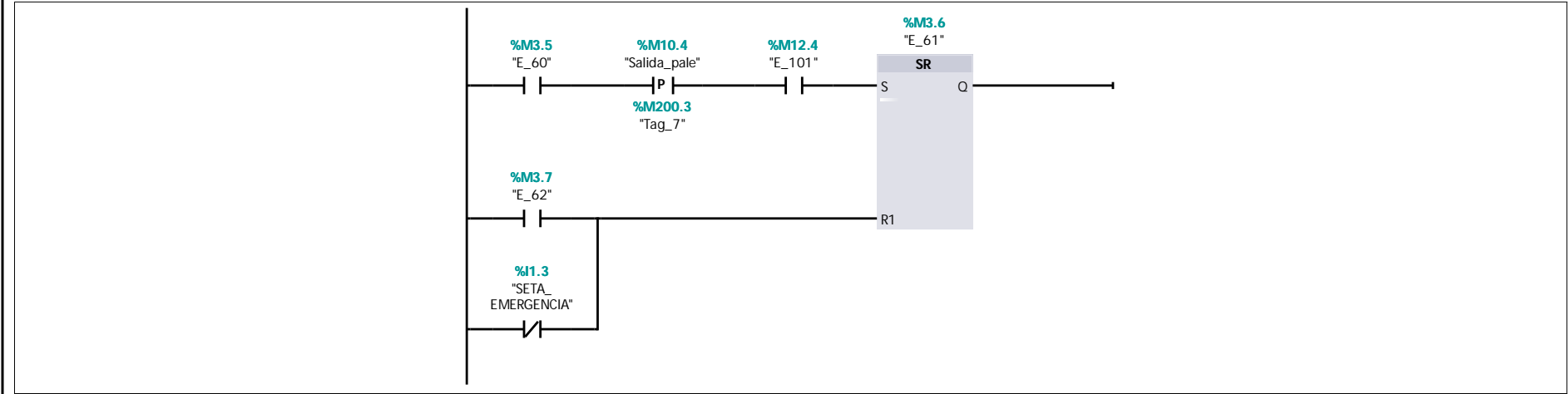
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_50"	%M3.0	Bool	Etapa_50
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"E_54"	%M3.4	Bool	Etapa_54
"T_51".Q		Bool	

Segmento 41: GRAFCET SALIDA PALE



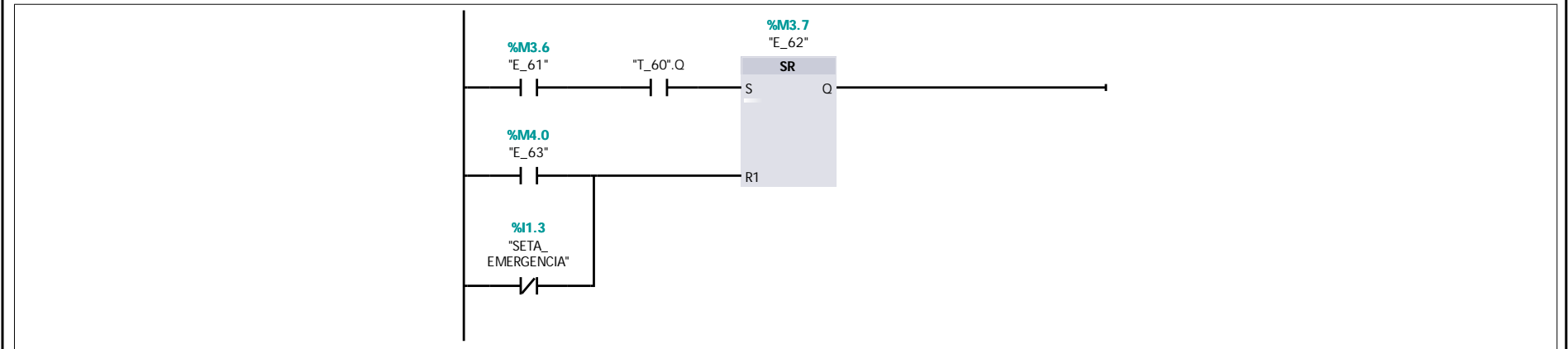
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_60"	%M3.5	Bool	Etapa_60
"E_61"	%M3.6	Bool	Etapa_61
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapa_65
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_62".Q		Bool	
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 42:



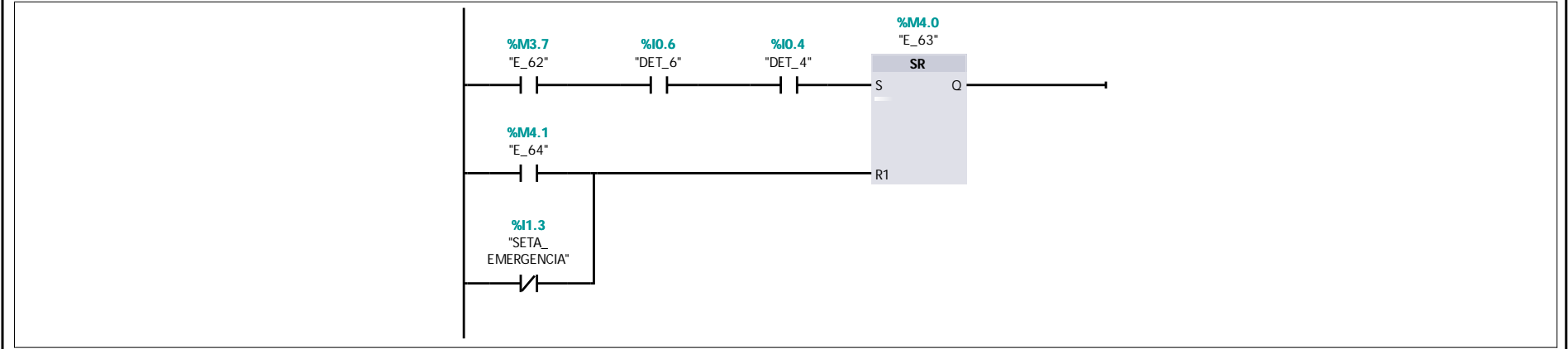
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_60"	%M3.5	Bool	Etapa_60
"E_61"	%M3.6	Bool	Etapa_61
"E_62"	%M3.7	Bool	Etapa_62
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Salida_pale"	%M10.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_7"	%M200.3	Bool	

Segmento 43:



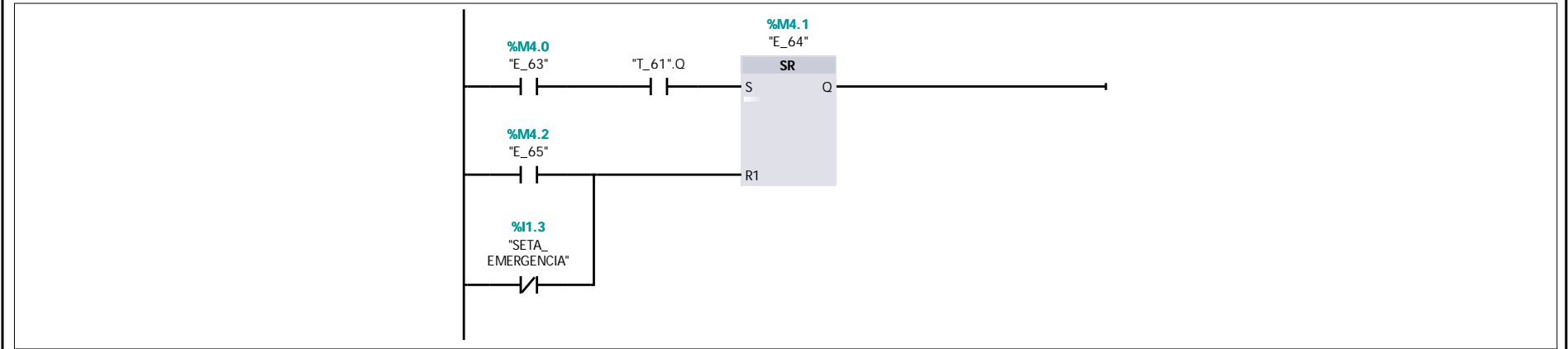
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_61"	%M3.6	Bool	Etapa_61
"E_62"	%M3.7	Bool	Etapa_62
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_60".Q		Bool	

Segmento 44:



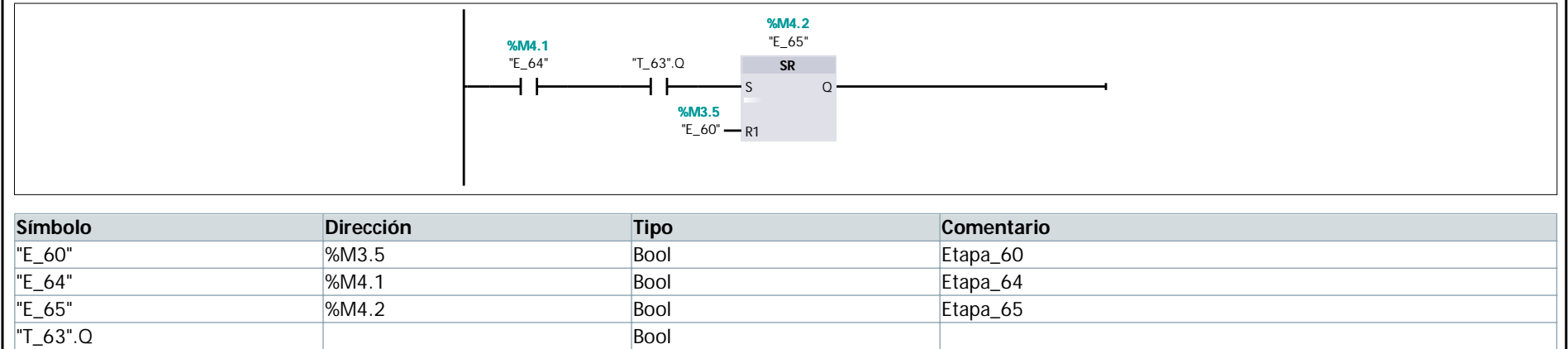
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_4"	%I0.4	Bool	Empujador en movimiento
"DET_6"	%I0.6	Bool	Detector centradores activados
"E_62"	%M3.7	Bool	Etapa_62
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 45:



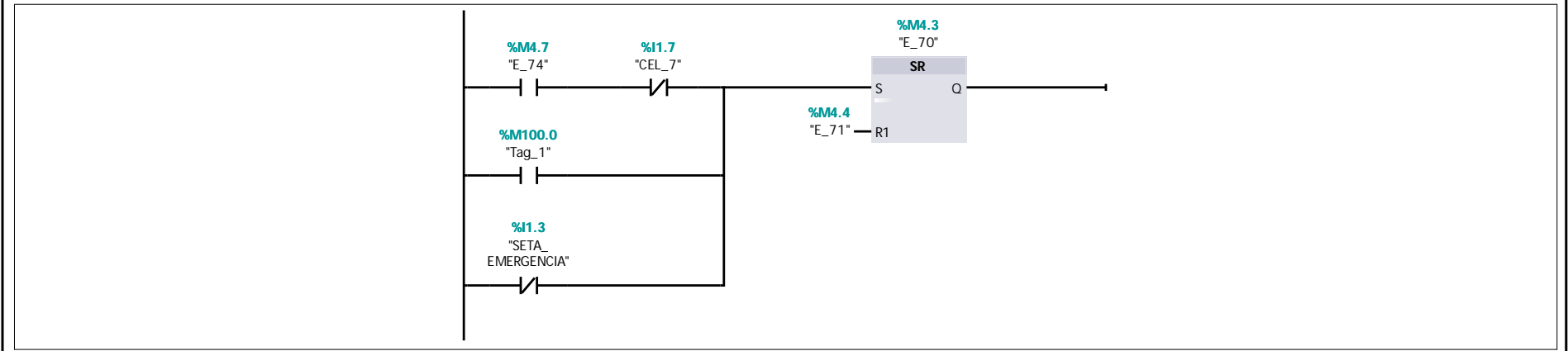
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapa_65
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_61".Q		Bool	

Segmento 46:



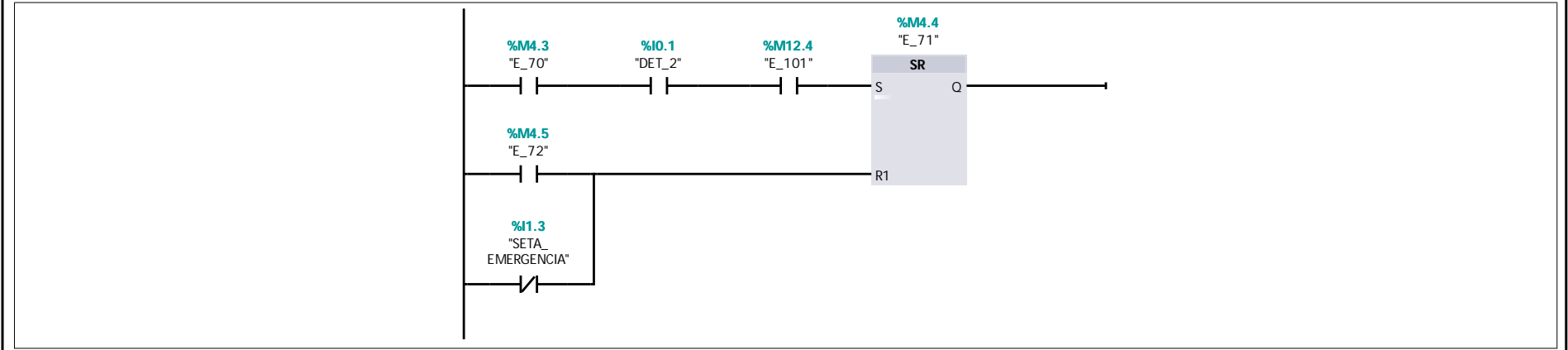
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_60"	%M3.5	Bool	Etapa_60
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapa_65
"T_63".Q		Bool	

Segmento 47: GRAFCET TRANSPORTES



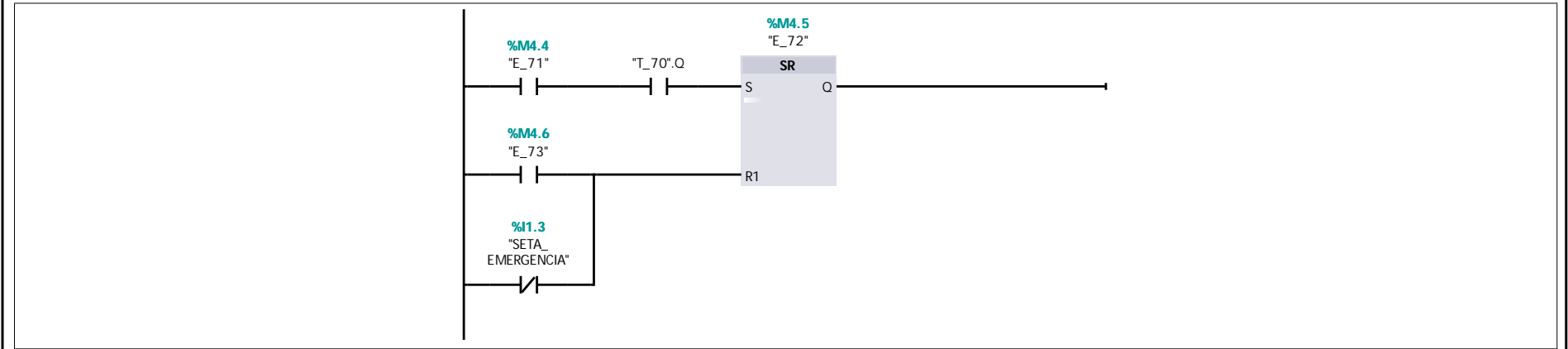
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_7"	%I 1.7	Bool	Celula entrada almacen de pales
"E_70"	%M4.3	Bool	
"E_71"	%M4.4	Bool	
"E_74"	%M4.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I 1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 48:



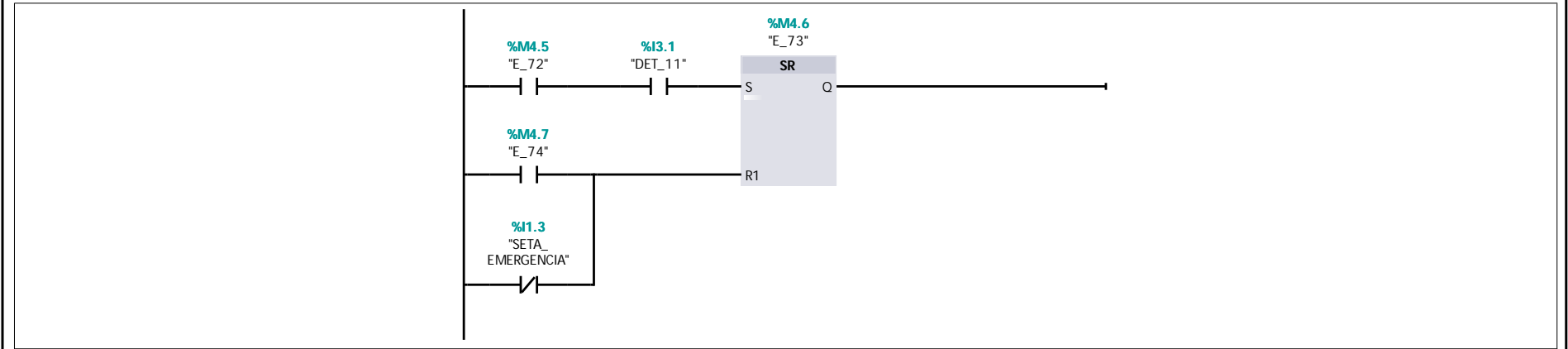
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_2"	%IO.1	Bool	Pale saliendo
"E_70"	%M4.3	Bool	
"E_71"	%M4.4	Bool	
"E_72"	%M4.5	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I 1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 49:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_71"	%M4.4	Bool	
"E_72"	%M4.5	Bool	
"E_73"	%M4.6	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I 1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_70".Q		Bool	

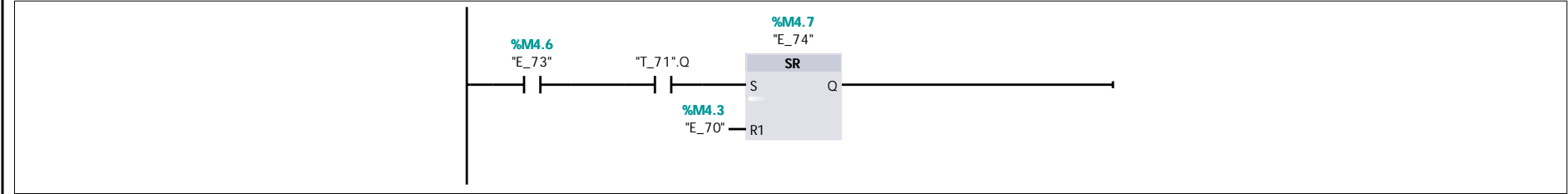
Segmento 50:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_11"	%I 3.1	Bool	Detector pale mesa giratoria atrás
"E_72"	%M4.5	Bool	

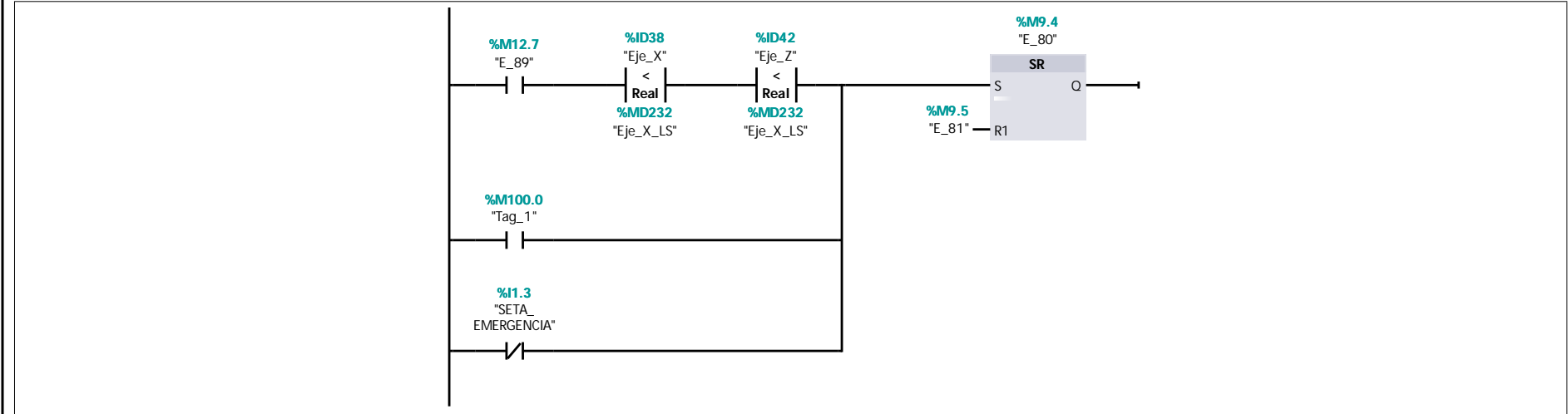
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_74"	%M4.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 51:



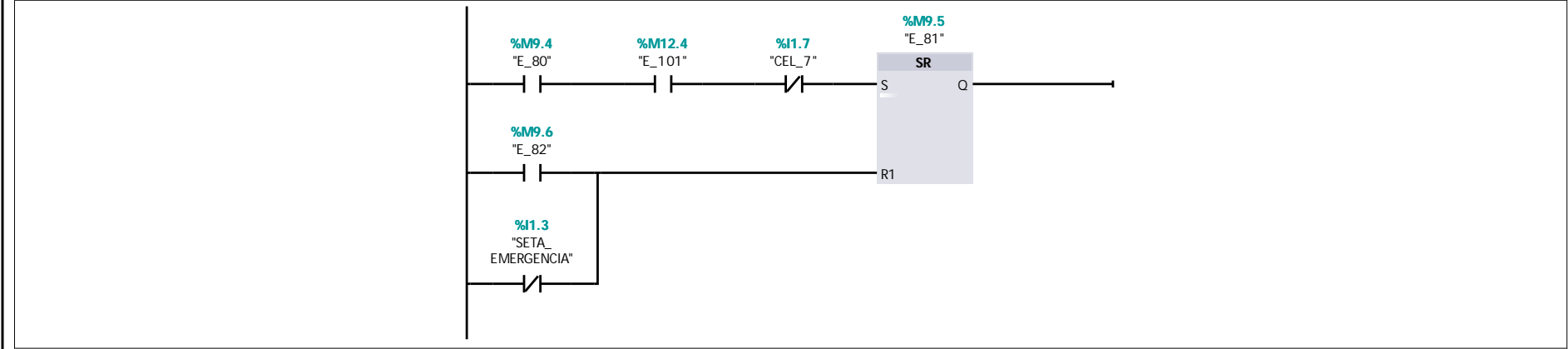
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_70"	%M4.3	Bool	
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_74"	%M4.7	Bool	
"T_71".Q		Bool	

Segmento 52: GRAFCET CARGAR PALE EN EL ALMACEN



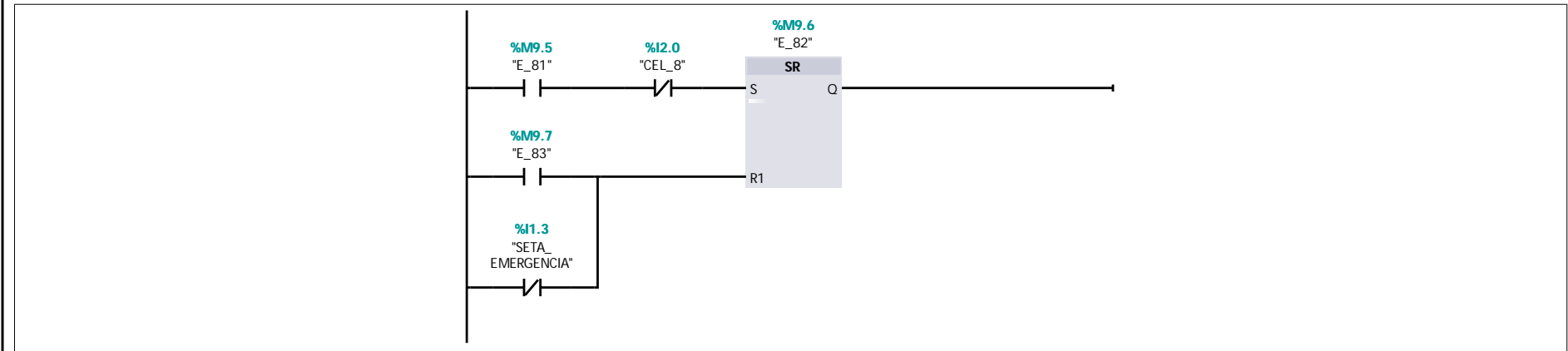
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_80"	%M9.4	Bool	
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_89"	%M12.7	Bool	
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 53:



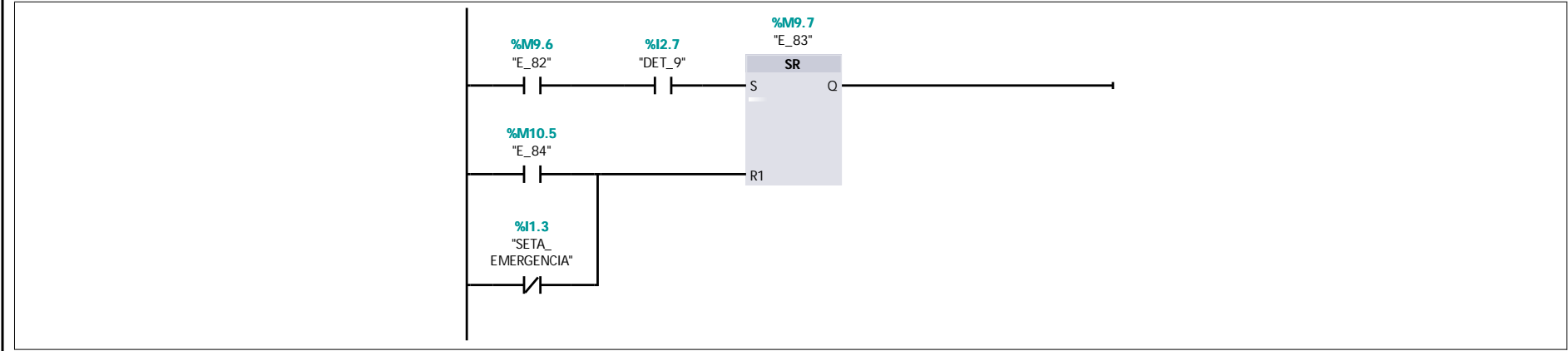
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_7"	%I1.7	Bool	Celula entrada almacen de pales
"E_80"	%M9.4	Bool	
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_82"	%M9.6	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 54:



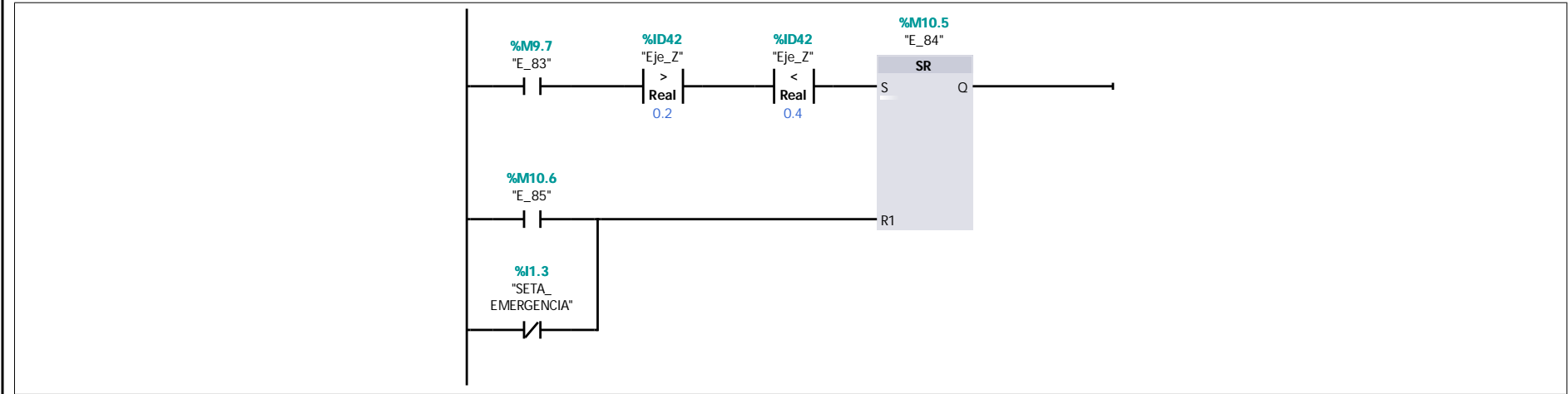
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_8"	%I2.0	Bool	Célula posicionador de pales entrada almacen
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_82"	%M9.6	Bool	
"E_83"	%M9.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 55:



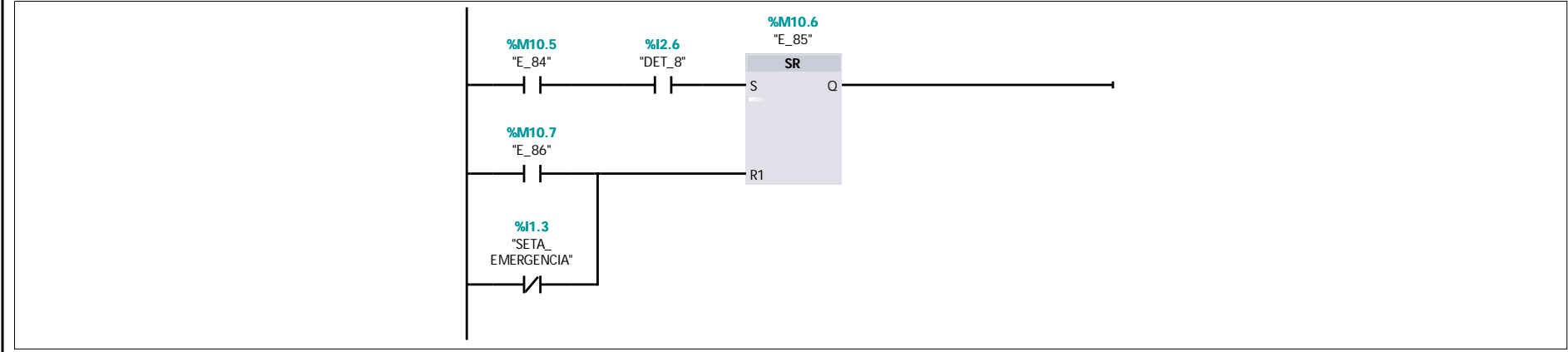
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_9"	%I2.7	Bool	Detector pale en elevador almacen a la entrada
"E_82"	%M9.6	Bool	
"E_83"	%M9.7	Bool	
"E_84"	%M10.5	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 56:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_83"	%M9.7	Bool	
"E_84"	%M10.5	Bool	
"E_85"	%M10.6	Bool	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

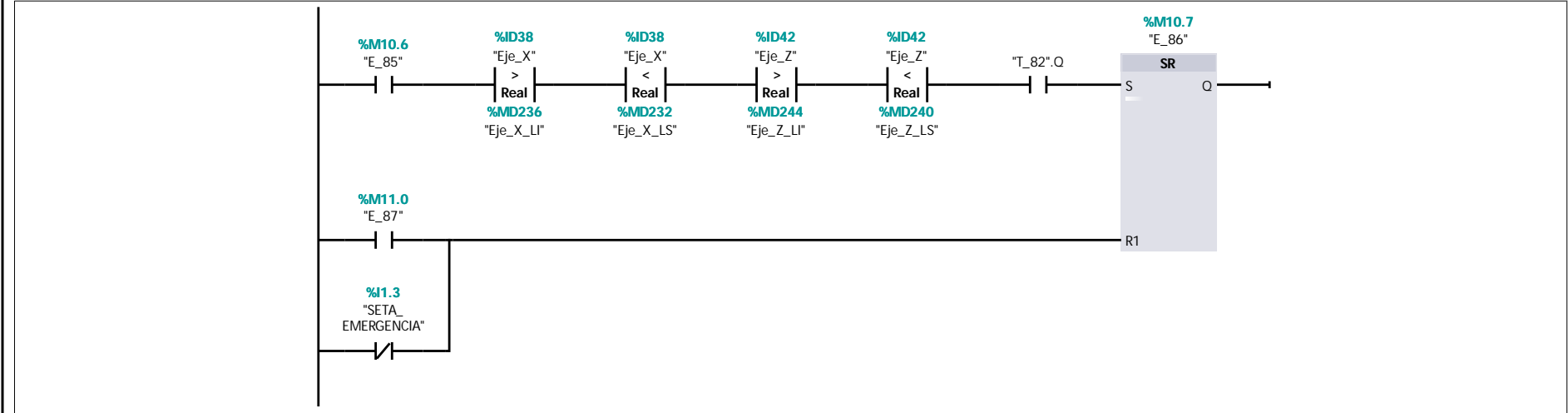
Segmento 57:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_8"	%I2.6	Bool	Detector pale en elevador almacen en medio
"E_84"	%M10.5	Bool	

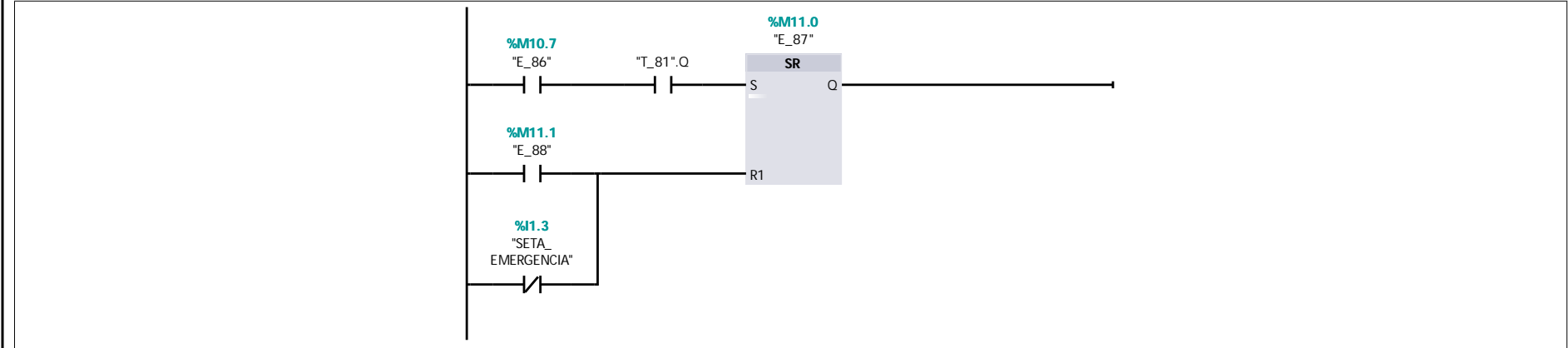
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_85"	%M10.6	Bool	
"E_86"	%M10.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 58:



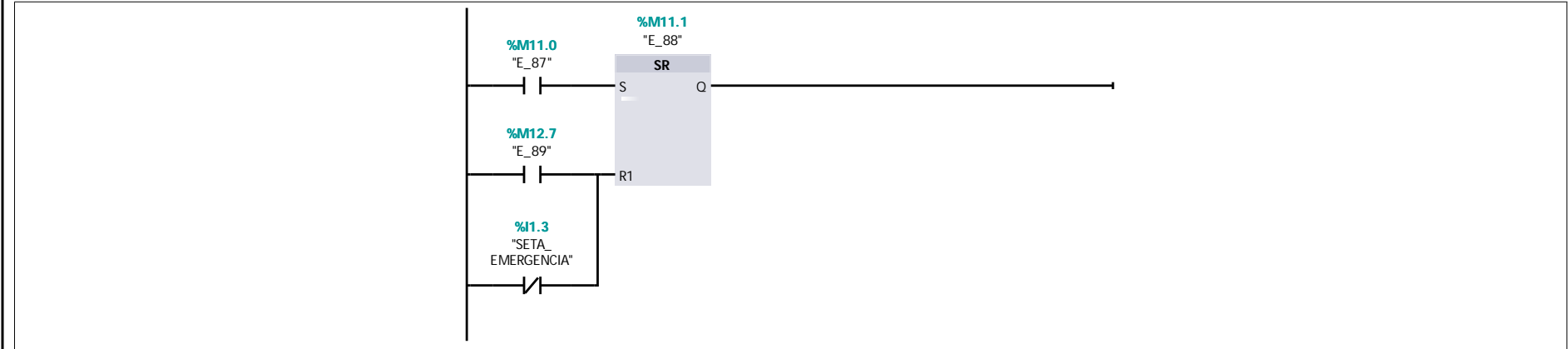
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_85"	%M10.6	Bool	
"E_86"	%M10.7	Bool	
"E_87"	%M11.0	Bool	
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_82".Q		Bool	

Segmento 59:



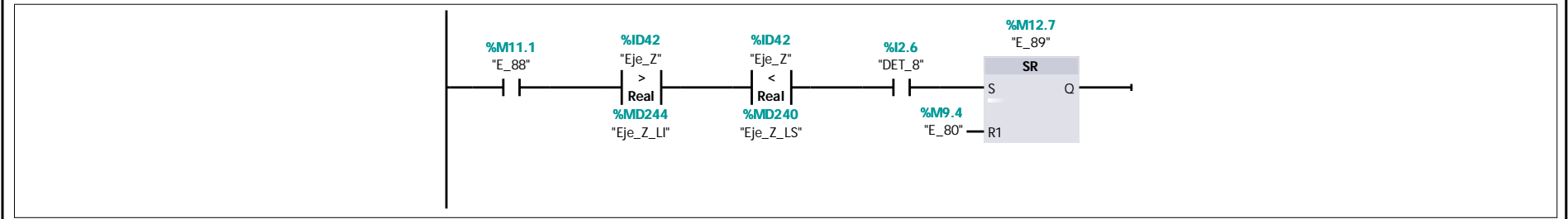
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_86"	%M10.7	Bool	
"E_87"	%M11.0	Bool	
"E_88"	%M11.1	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_81".Q		Bool	

Segmento 60:



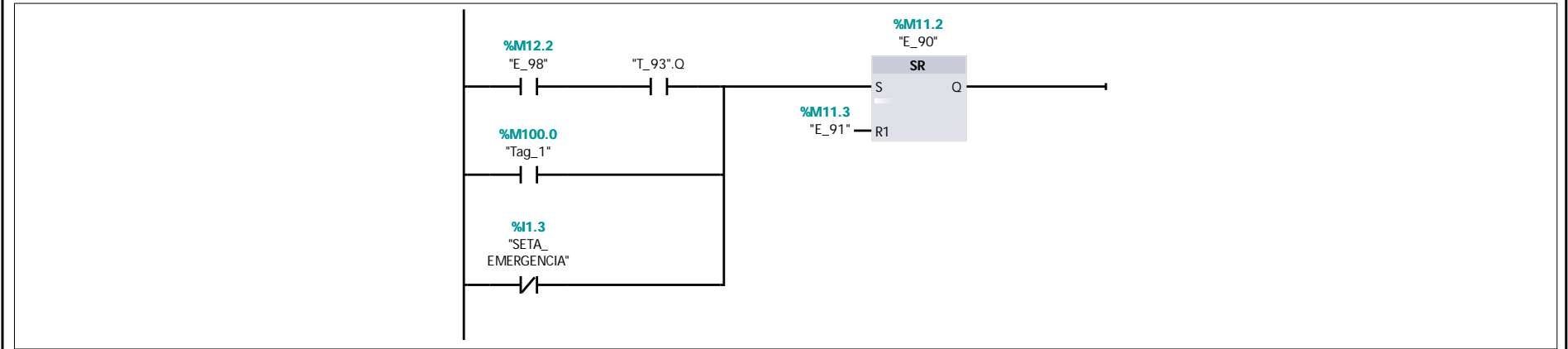
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_87"	%M11.0	Bool	
"E_88"	%M11.1	Bool	
"E_89"	%M12.7	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 61:



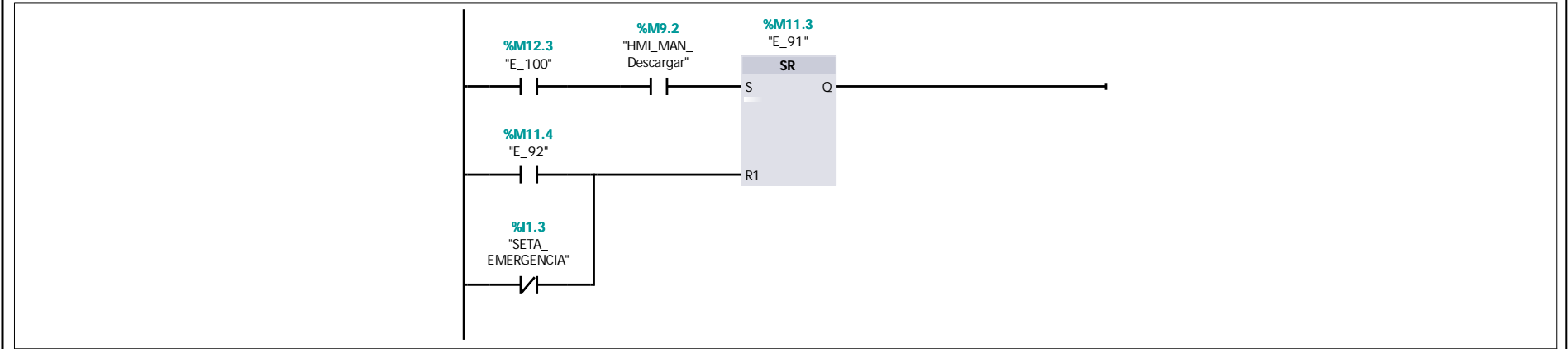
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_8"	%I2.6	Bool	Detector pale en elevador almacen en medio
"E_80"	%M9.4	Bool	
"E_88"	%M11.1	Bool	
"E_89"	%M12.7	Bool	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	

Segmento 62:



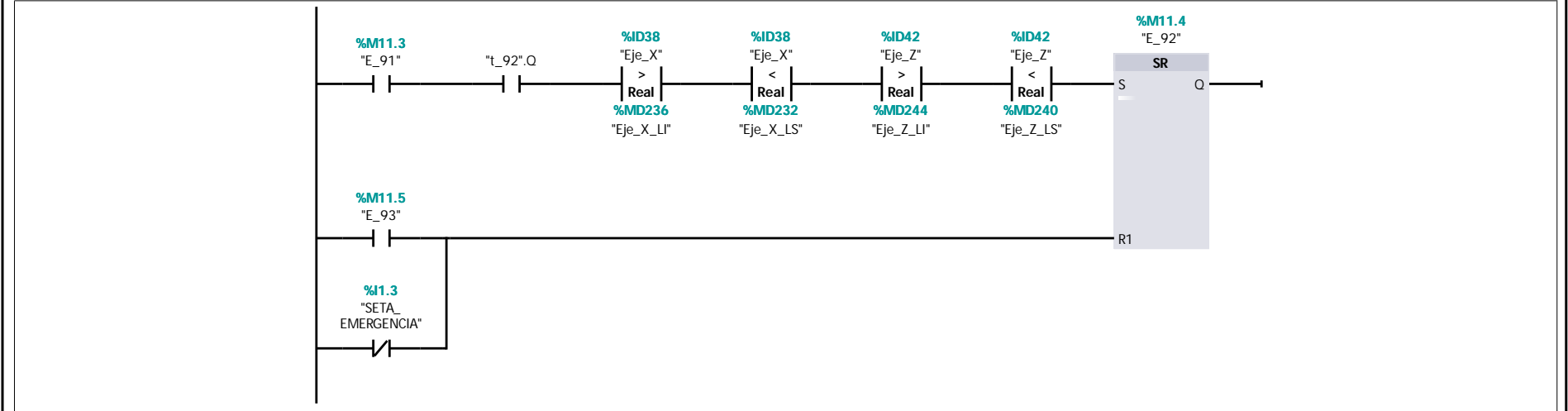
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_90"	%M11.2	Bool	
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_98"	%M12.2	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"T_93".Q		Bool	
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 64:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_92"	%M11.4	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"HMI_MAN_Descargar"	%M9.2	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 65:

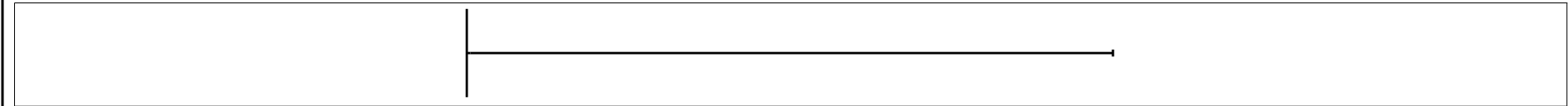


Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_92"	%M11.4	Bool	
"E_93"	%M11.5	Bool	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

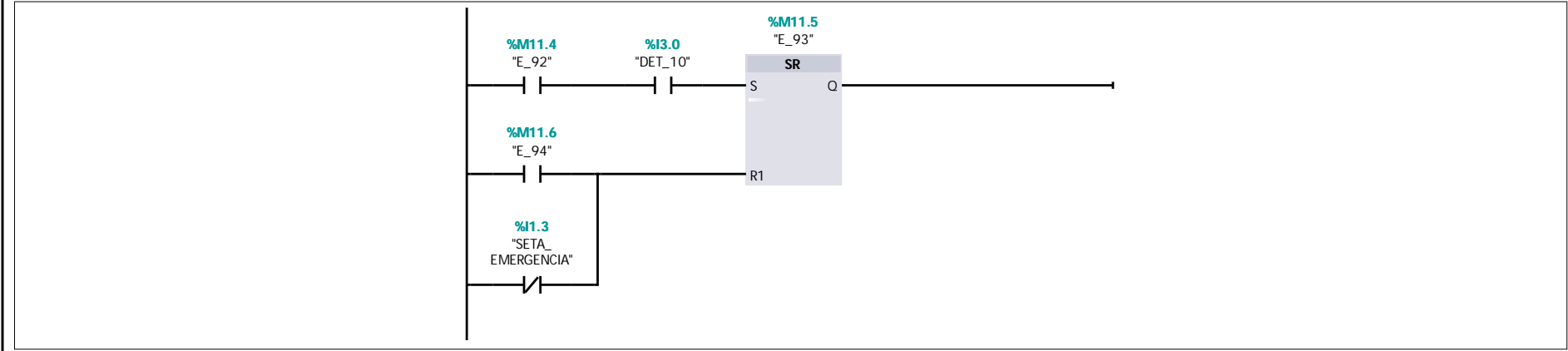
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"t_92".Q		Bool	

Segmento 66:



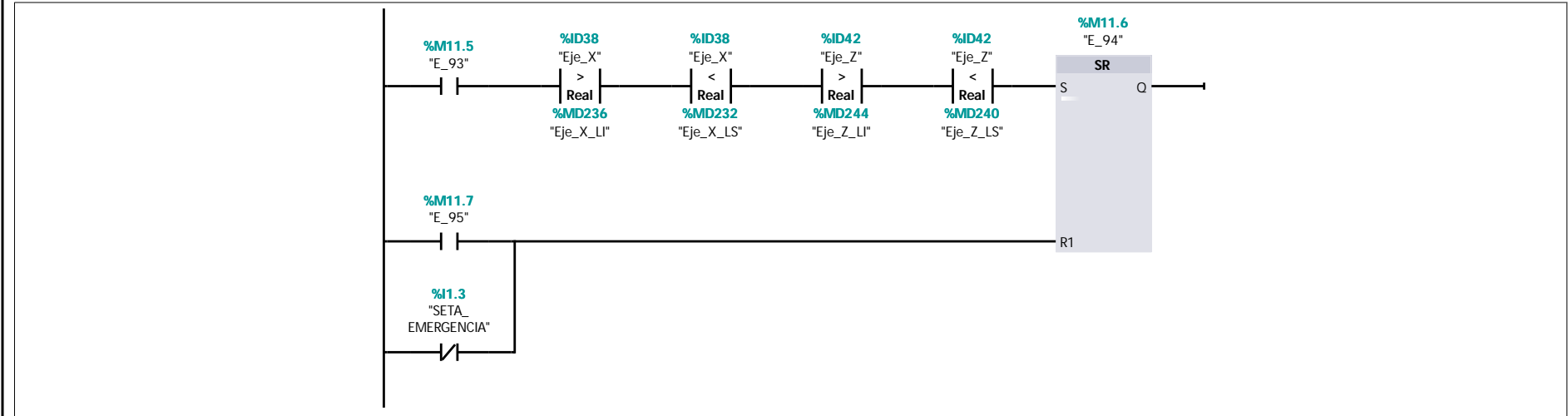
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
---------	-----------	------	------------

Segmento 67:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_10"	%I3.0	Bool	Detector pale en elevador almacen a la salida
"E_92"	%M11.4	Bool	
"E_93"	%M11.5	Bool	
"E_94"	%M11.6	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

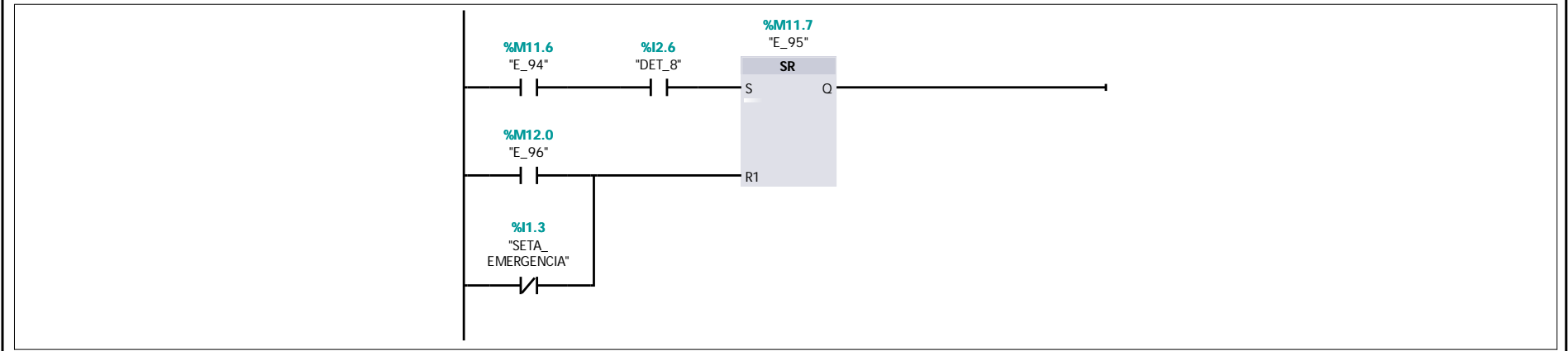
Segmento 68:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_93"	%M11.5	Bool	
"E_94"	%M11.6	Bool	
"E_95"	%M11.7	Bool	
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

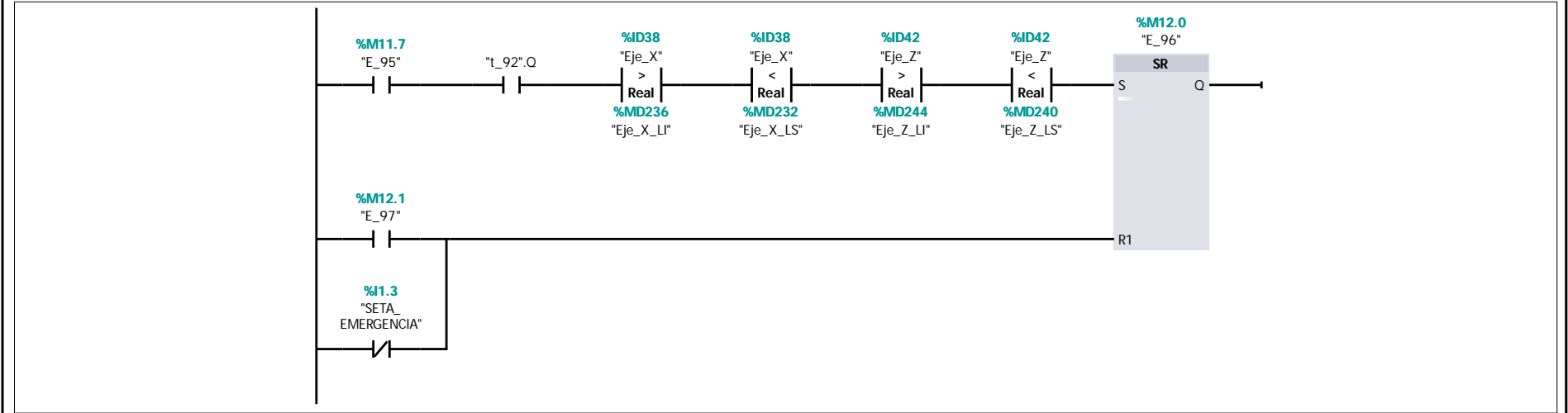
Segmento 69:

--	--	--



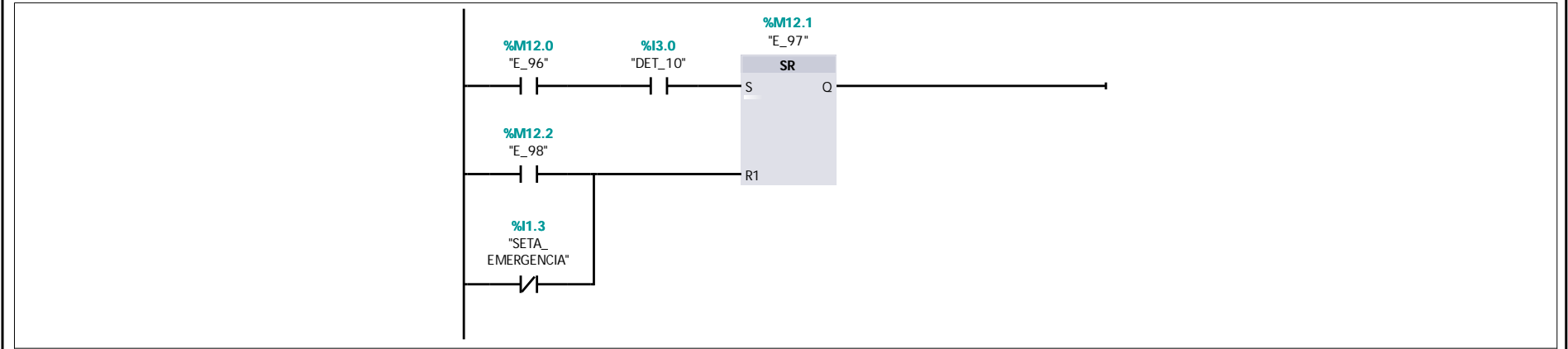
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_8"	%I2.6	Bool	Detector pale en elevador almacen en medio
"E_94"	%M11.6	Bool	
"E_95"	%M11.7	Bool	
"E_96"	%M12.0	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 70:



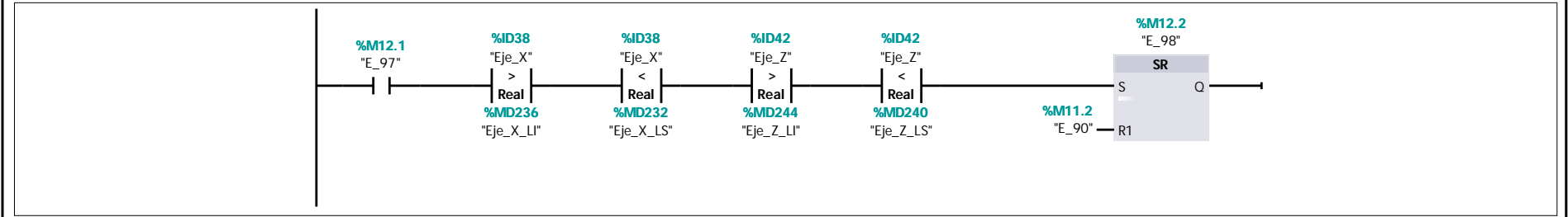
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_95"	%M11.7	Bool	
"E_96"	%M12.0	Bool	
"E_97"	%M12.1	Bool	
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"t_92".Q		Bool	

Segmento 71:



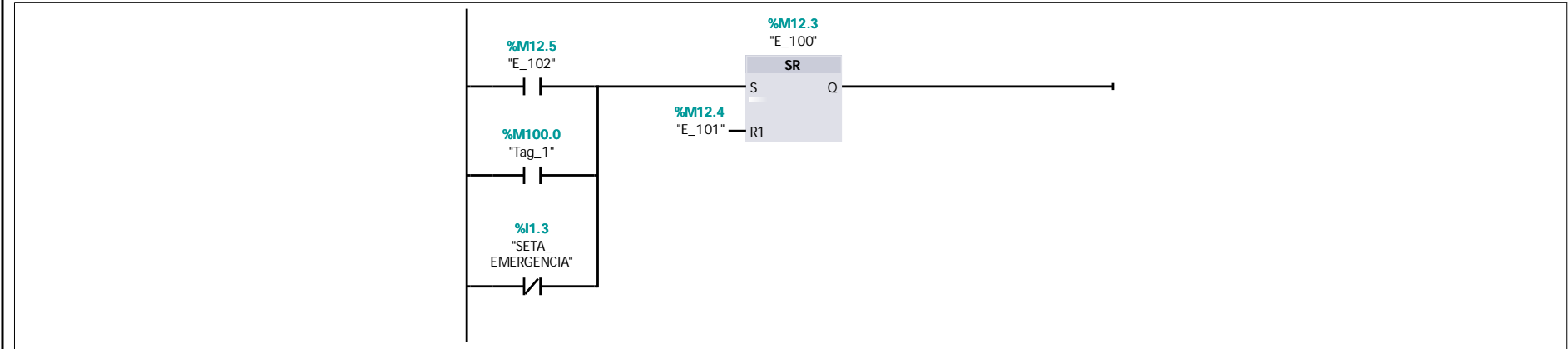
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_10"	%I3.0	Bool	Detector pale en elevador almacen a la salida
"E_96"	%M12.0	Bool	
"E_97"	%M12.1	Bool	
"E_98"	%M12.2	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 72:



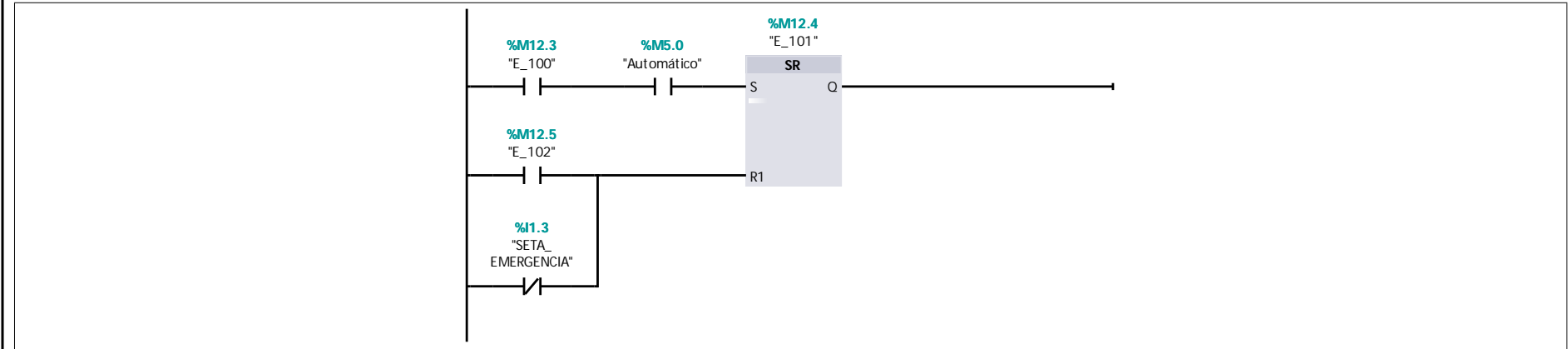
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_90"	%M11.2	Bool	
"E_97"	%M12.1	Bool	
"E_98"	%M12.2	Bool	
"Eje_X"	%ID38	Real	
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_Z"	%ID42	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	

Segmento 73:



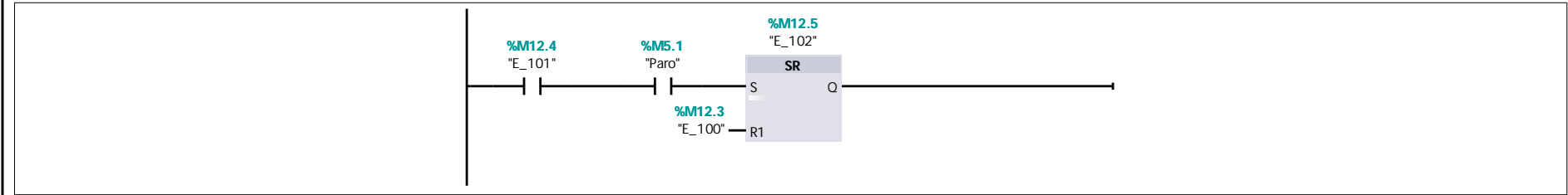
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"E_102"	%M12.5	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_1"	%M100.0	Bool	

Segmento 74:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Automático"	%M5.0	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"E_102"	%M12.5	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 75:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"E_102"	%M12.5	Bool	
"Paro"	%M5.1	Bool	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa

Salidas y temporizadores [OB124]

Salidas y temporizadores Propiedades

General

Nombre	Salidas y temporizadores	Número	124	Tipo	OB	Idioma	KOP
Numeración	automática						

Información

Título	"Main Program Sweep (Cycle)"	Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizada					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
Initial_Call	Bool		Initial call of this OB
Remanence	Bool		=True, if remanent data are available
Temp			
Constant			

Segmento 1:

%M0.2
"E_2"

%M12.4
"E_101"

TON
Time

%DB3
"T_1"

IN

Q

PT

ET

T# 1s

...

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapas_2
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 2:

%M0.4
"E_4"

%M12.4
"E_101"

TON
Time

%DB4
"T_2"

IN

Q

PT

ET

T# 4s

...

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_4"	%M0.4	Bool	Etapas_4
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 3:

%M0.5
"E_5"

%M12.4
"E_101"

TON
Time

%DB5
"T_3"

IN

Q

PT

ET

T# 4s

...

%M13.3
"E_14"

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5"	%M0.5	Bool	Etapas_5
"E_14"	%M13.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 4:

%M0.6
"E_6"

%M13.4
"E_15"

TON
Time

%DB6
"T_4"

IN

Q

PT

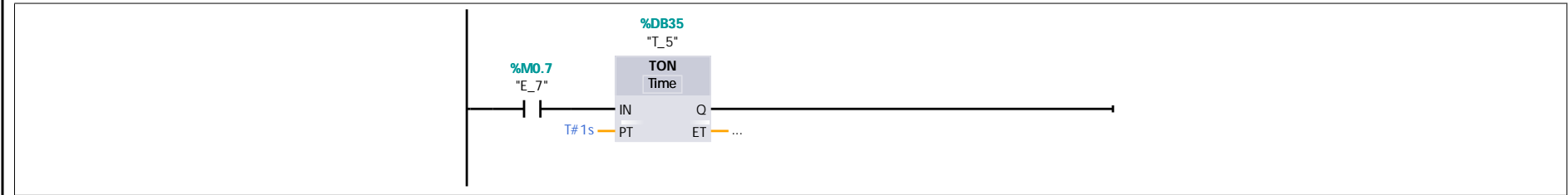
ET

T# 4s

...

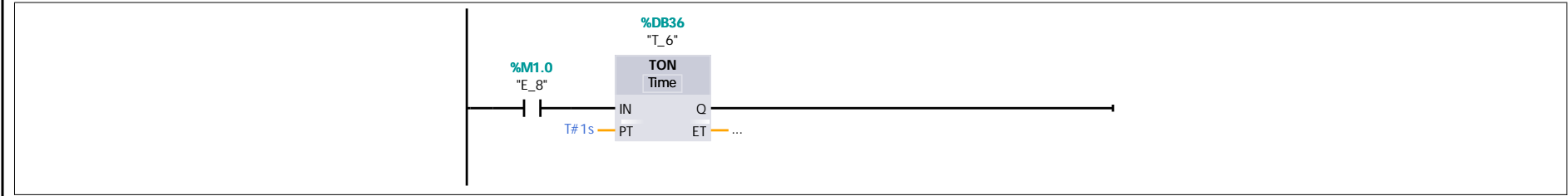
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapas_6
"E_15"	%M13.4	Bool	

Segmento 5:



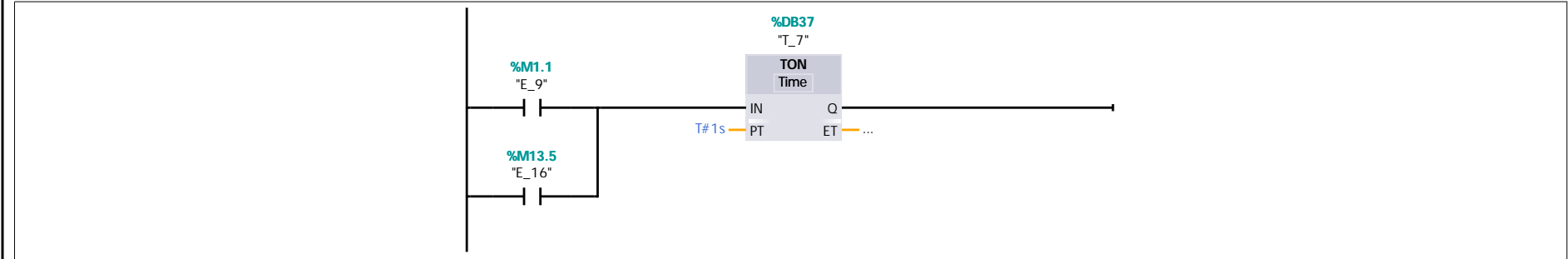
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_7"	%M0.7	Bool	Etapas_7

Segmento 6:



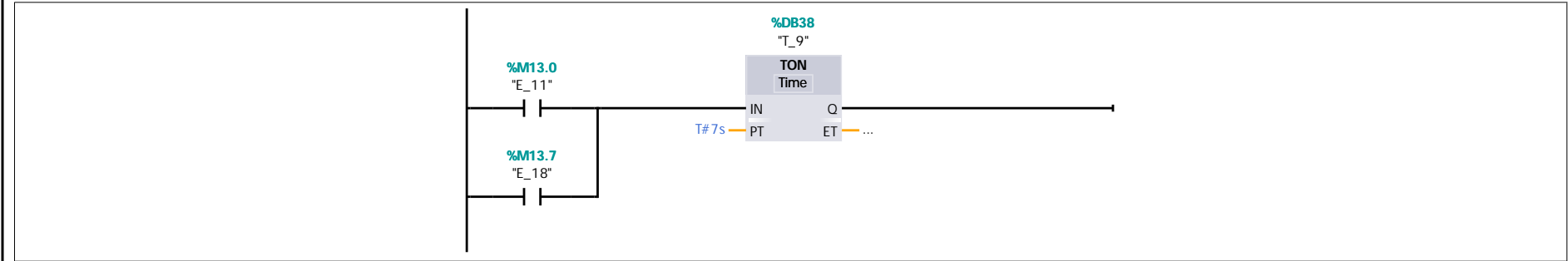
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapas_8

Segmento 7:



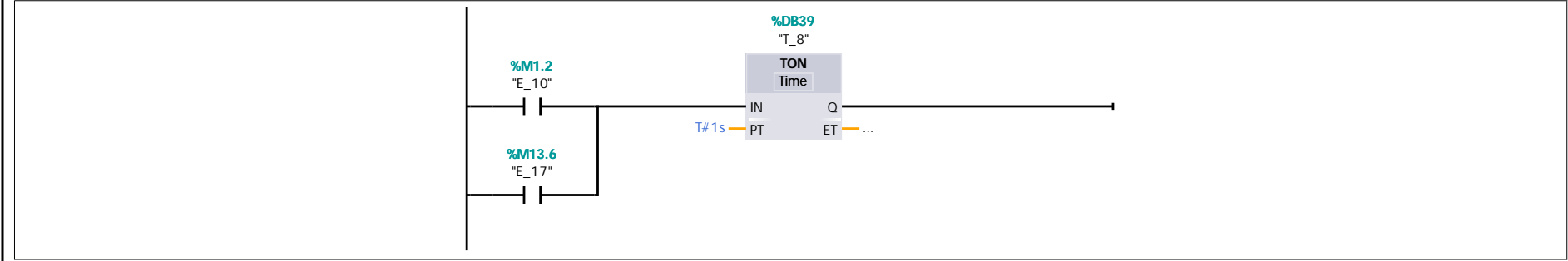
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_9"	%M1.1	Bool	Etapas_9
"E_16"	%M13.5	Bool	

Segmento 8:



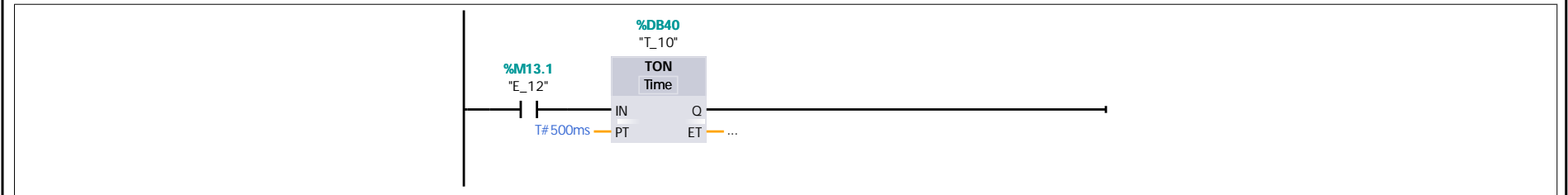
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_11"	%M13.0	Bool	
"E_18"	%M13.7	Bool	

Segmento 9:



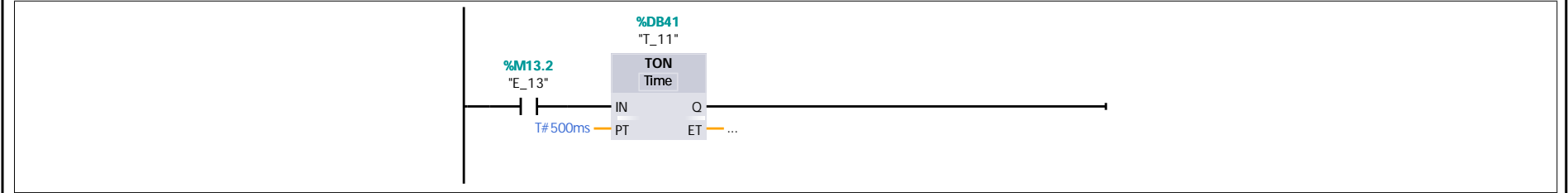
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_10"	%M1.2	Bool	Etapas_10
"E_17"	%M13.6	Bool	

Segmento 10:



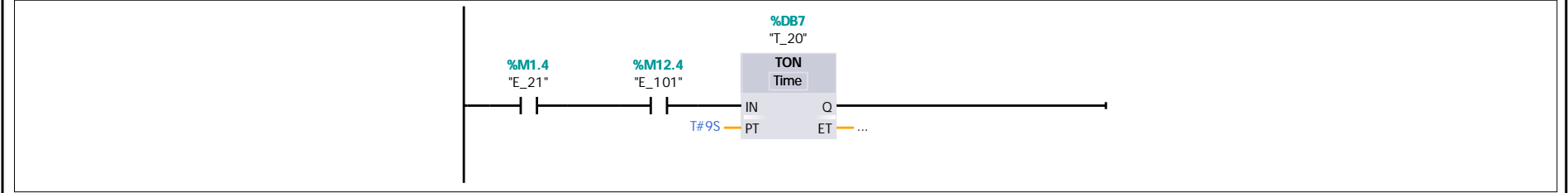
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_12"	%M13.1	Bool	

Segmento 11:



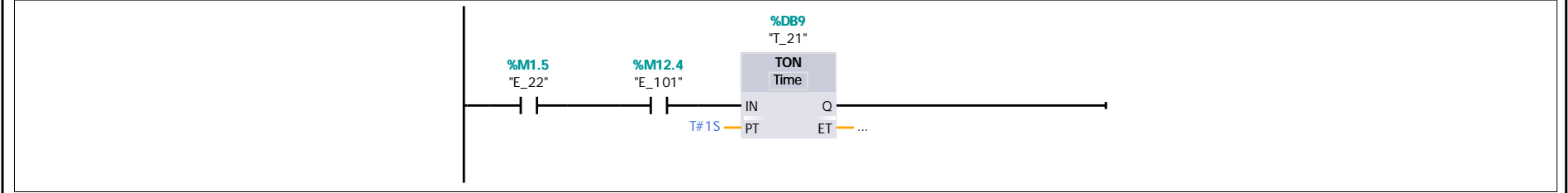
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_13"	%M13.2	Bool	

Segmento 12:



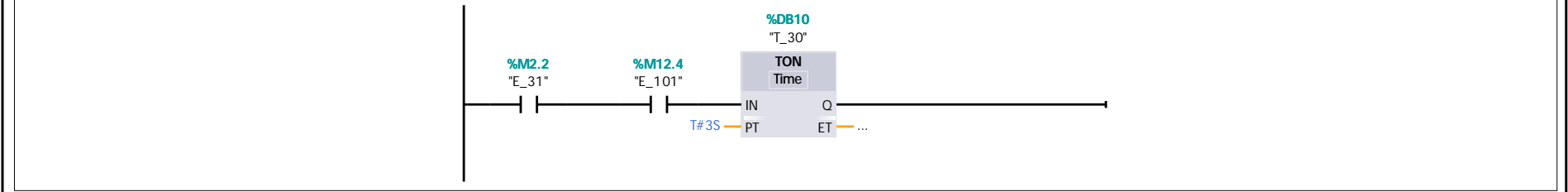
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapa_21
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 13:



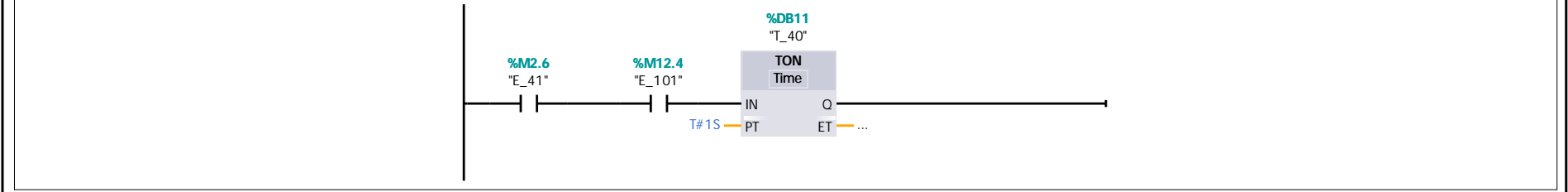
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 14:



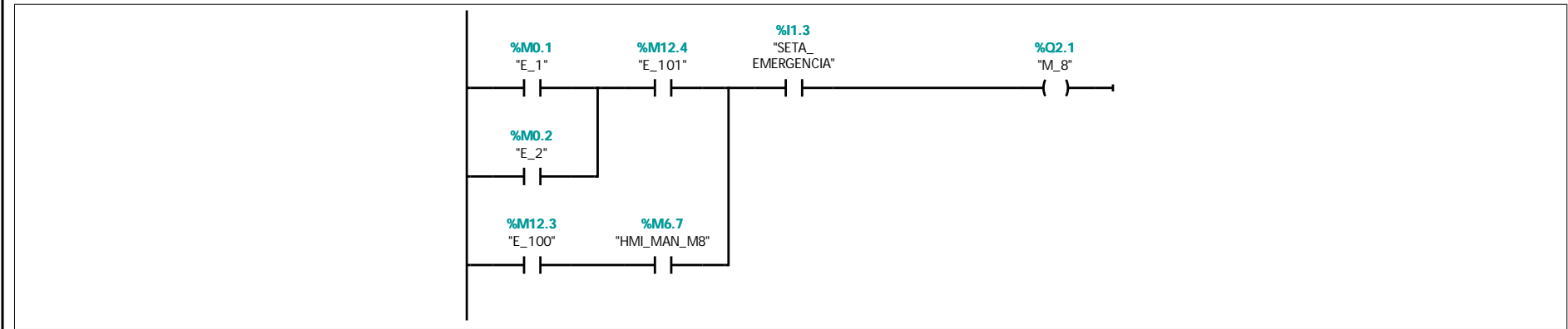
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 15:



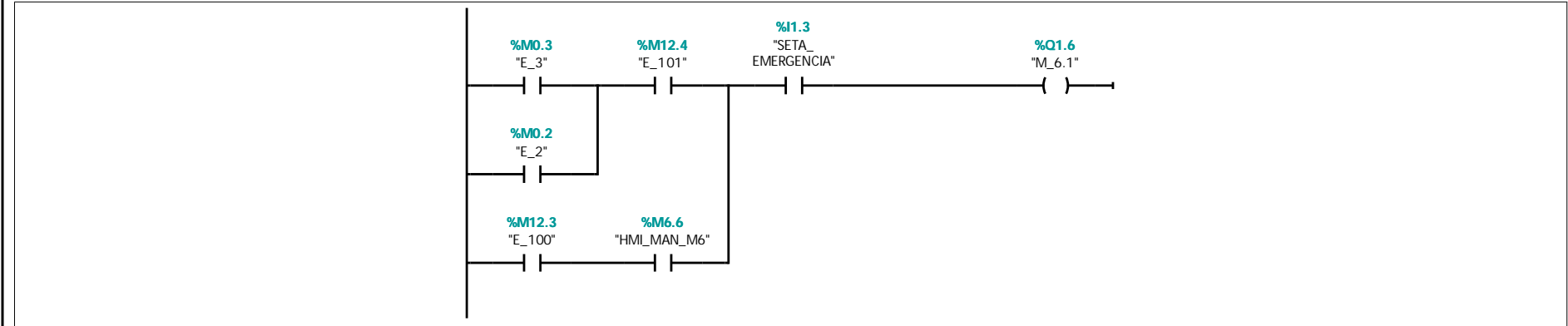
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_41"	%M2.6	Bool	Etapa_41
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 16:



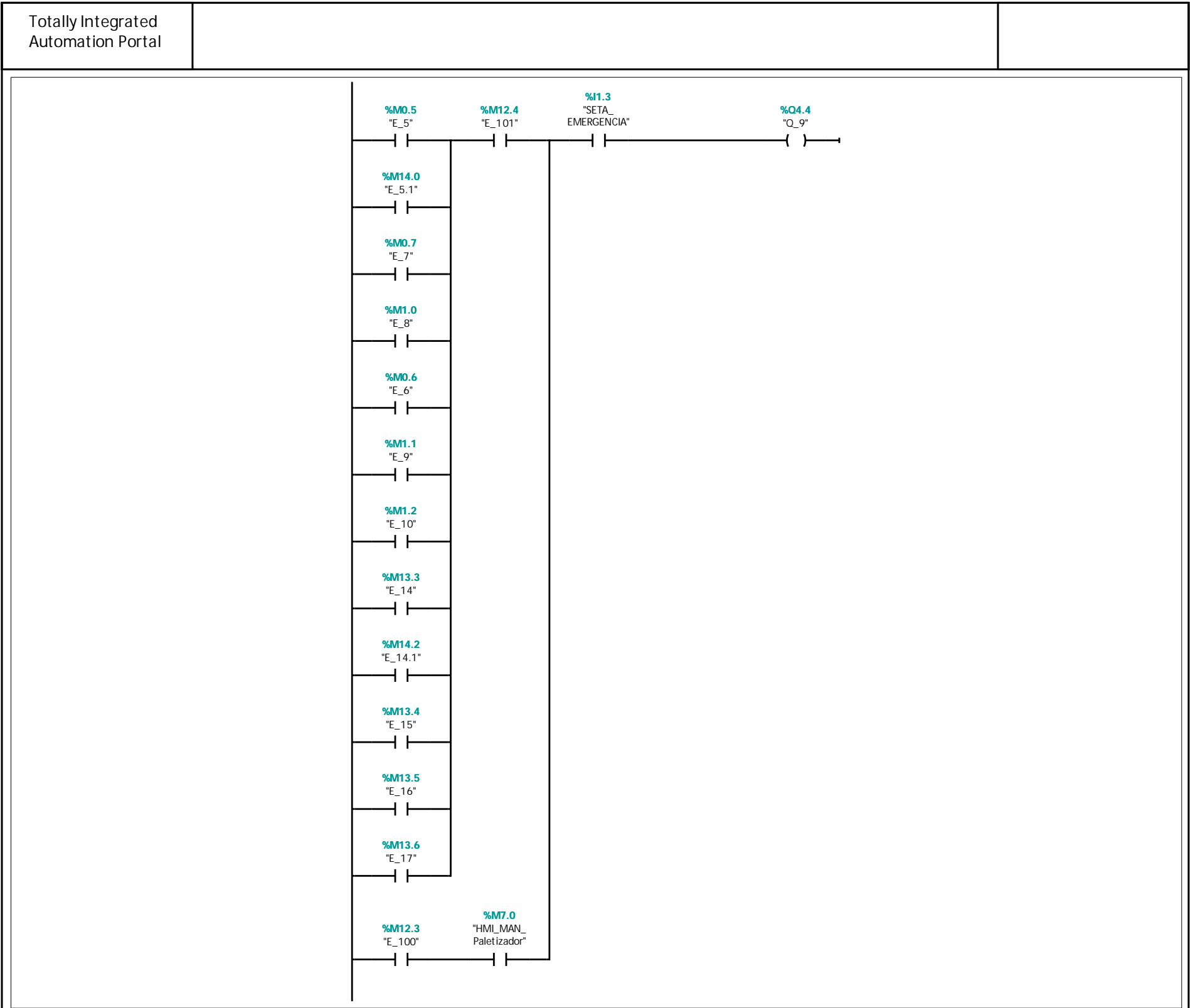
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_1"	%M0.1	Bool	Etapa_1
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapa_2
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M8"	%M6.7	Bool	
"M_8"	%Q2.1	Bool	Entrada de cajas
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 23: Cinta pesaje adelante



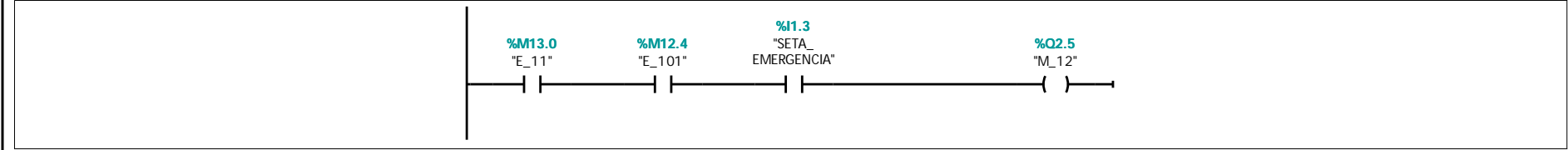
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_2"	%M0.2	Bool	Etapa_2
"E_3"	%M0.3	Bool	Etapa_3
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M6"	%M6.6	Bool	
"M_6.1"	%Q1.6	Bool	Cinta pesaje adelante
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 24: ventosa



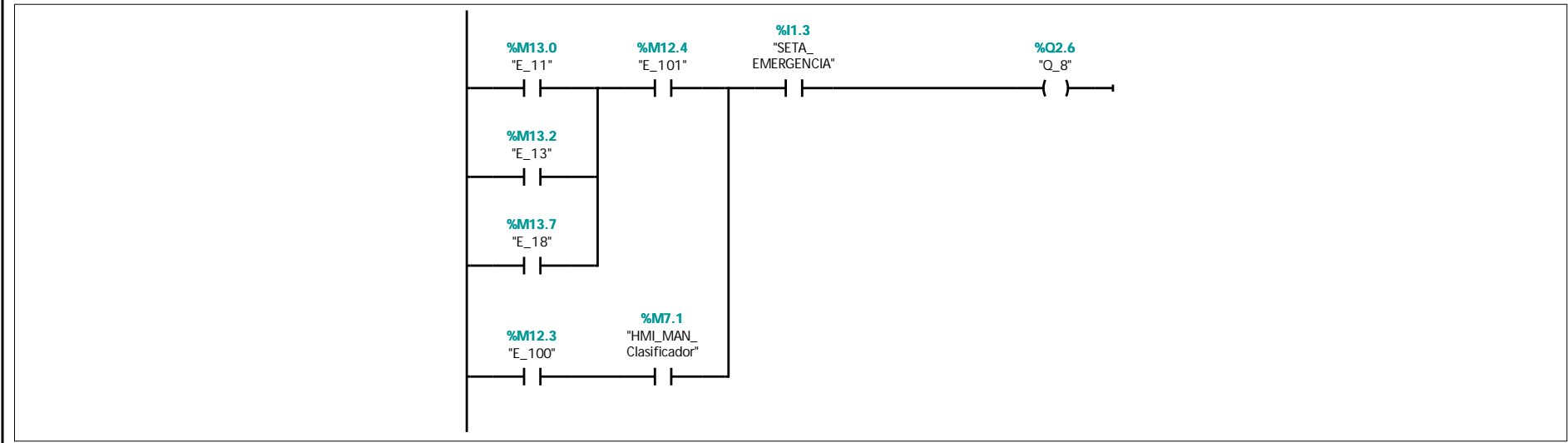
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5"	%M0.5	Bool	Etapas_5
"E_5.1"	%M14.0	Bool	
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapas_6
"E_7"	%M0.7	Bool	Etapas_7
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapas_8
"E_9"	%M1.1	Bool	Etapas_9
"E_10"	%M1.2	Bool	Etapas_10
"E_14"	%M13.3	Bool	
"E_14.1"	%M14.2	Bool	
"E_15"	%M13.4	Bool	
"E_16"	%M13.5	Bool	
"E_17"	%M13.6	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Paletizador"	%M7.0	Bool	
"Q_9"	%Q4.4	Bool	valvula dos ejes
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 25: Salida selector hacia paletizador



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_11"	%M13.0	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"M_12"	%Q2.5	Bool	Salida selector hacia paletizador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 26: Selector hacia clasificador



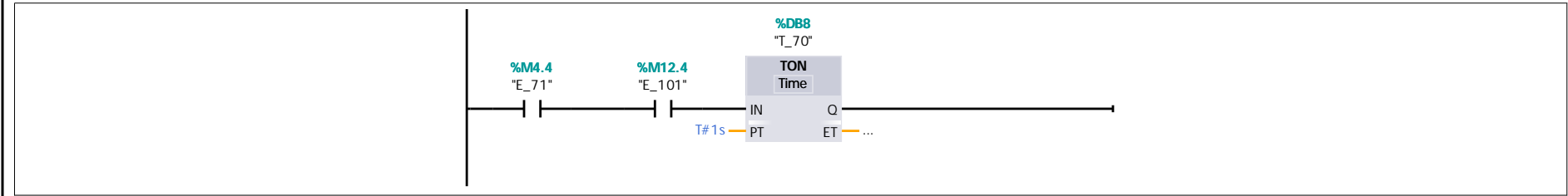
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_11"	%M13.0	Bool	
"E_13"	%M13.2	Bool	
"E_18"	%M13.7	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Clasificador"	%M7.1	Bool	
"Q_8"	%Q2.6	Bool	rotar derecha dos ejes
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 27: Salida cajas selector



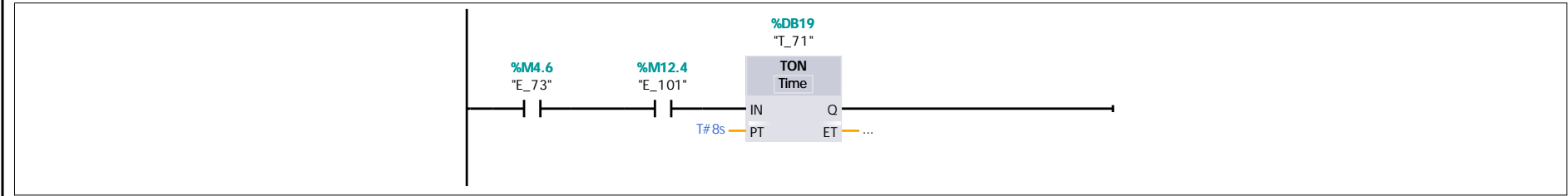
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_18"	%M13.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"M_10"	%Q2.3	Bool	Salida cajas selector
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 28:



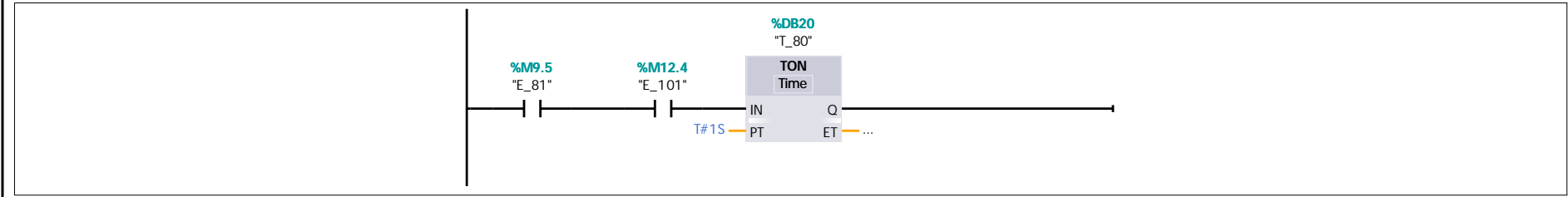
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_71"	%M4.4	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 29:



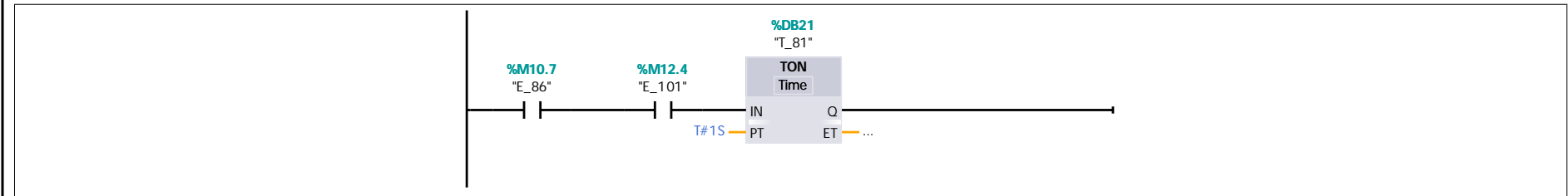
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 30:



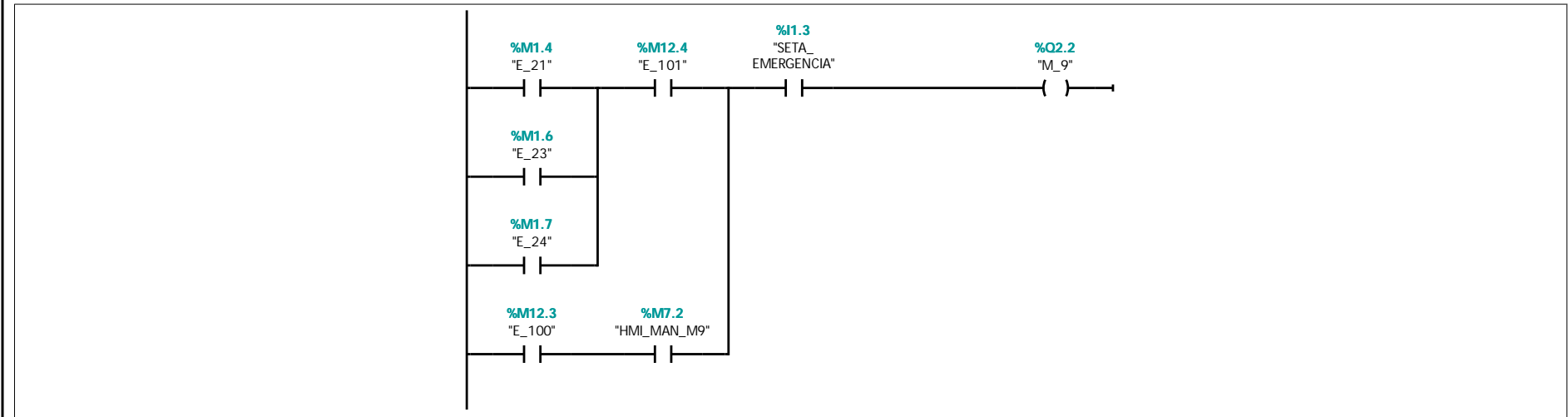
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 31:



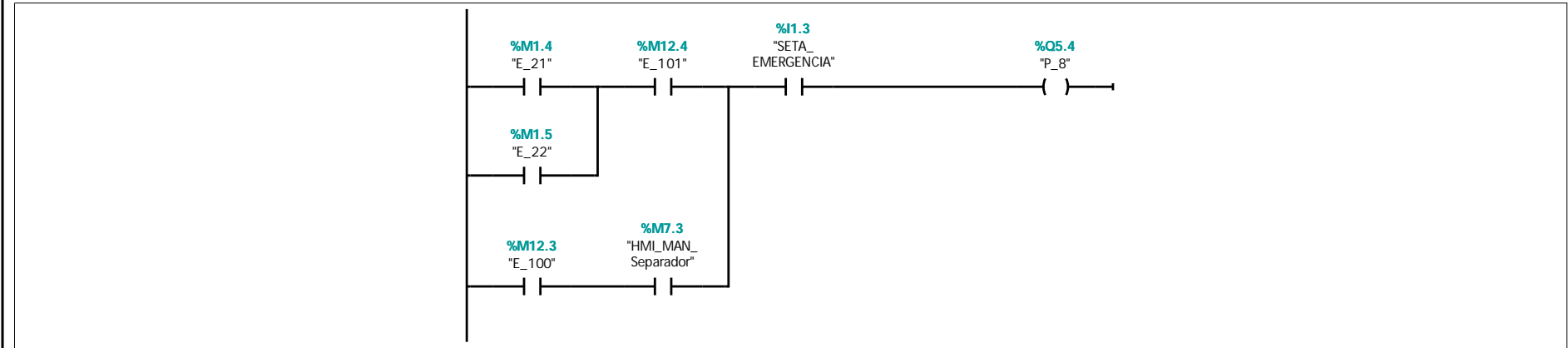
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_86"	%M10.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 32: Entrada cajas clasificador



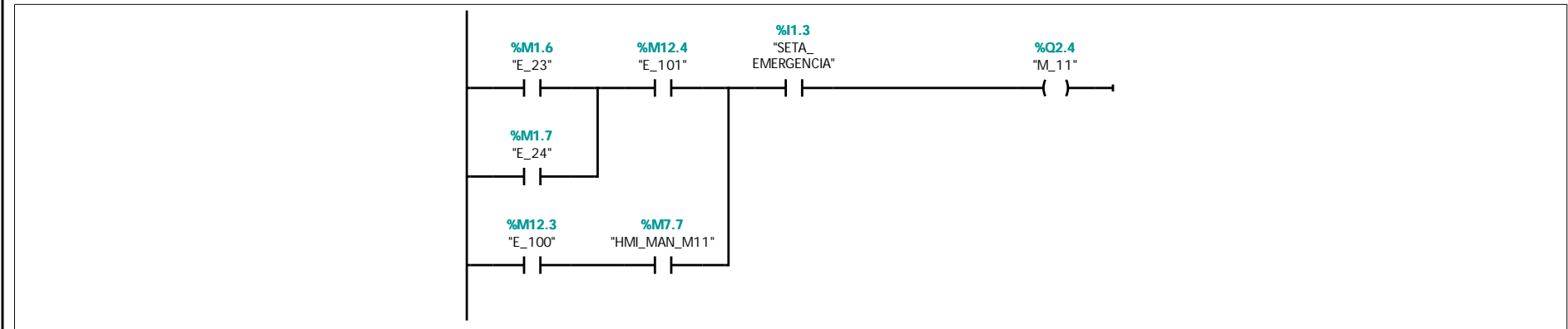
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapa_21
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapa_23
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapa_24
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M9"	%M7.2	Bool	
"M_9"	%Q2.2	Bool	Entrada cajas clasificador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 33:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_21"	%M1.4	Bool	Etapa_21
"E_22"	%M1.5	Bool	Etapa_22
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Separador"	%M7.3	Bool	
"P_8"	%Q5.4	Bool	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

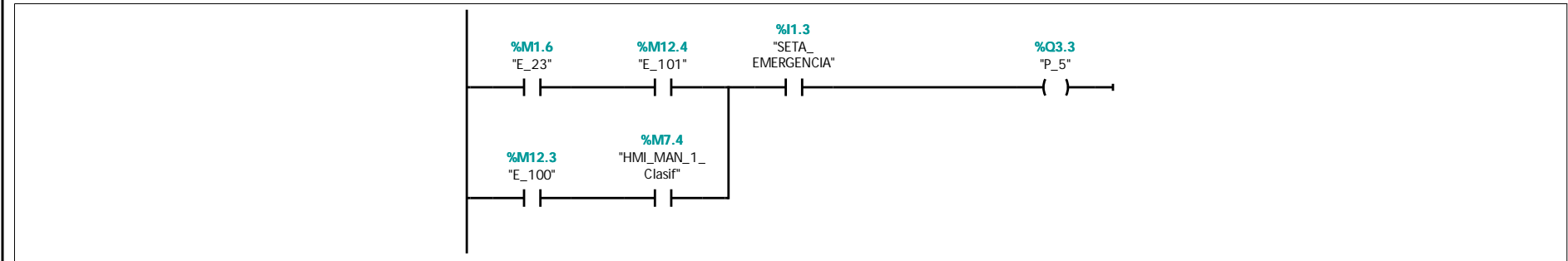
Segmento 34: Cinta selector de cajas



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapa_23
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapa_24
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M11"	%M7.7	Bool	
"M_11"	%Q2.4	Bool	Cinta selector de cajas

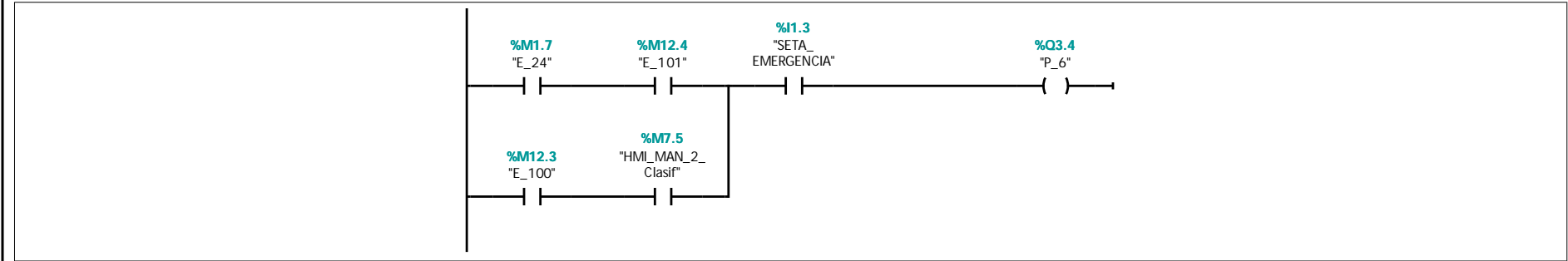
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 35: Clasificador 1



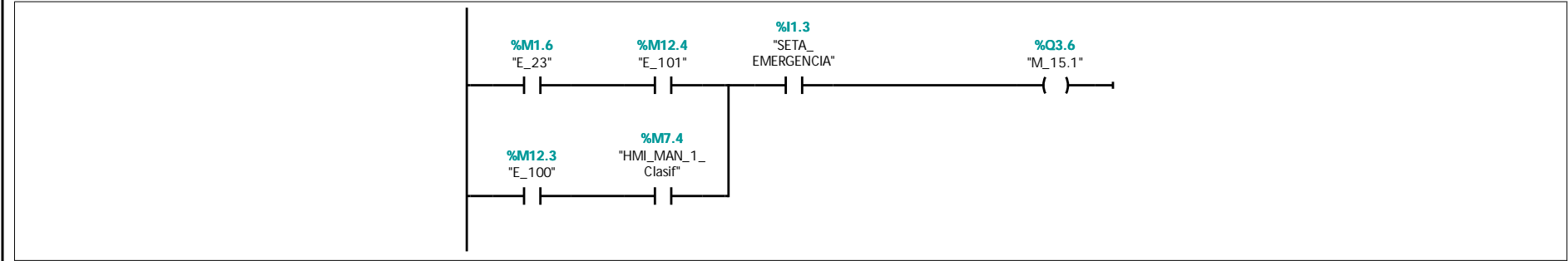
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapas_23
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_1_Clasif"	%M7.4	Bool	
"P_5"	%Q3.3	Bool	Clasificador 1
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 36: Clasificador 2



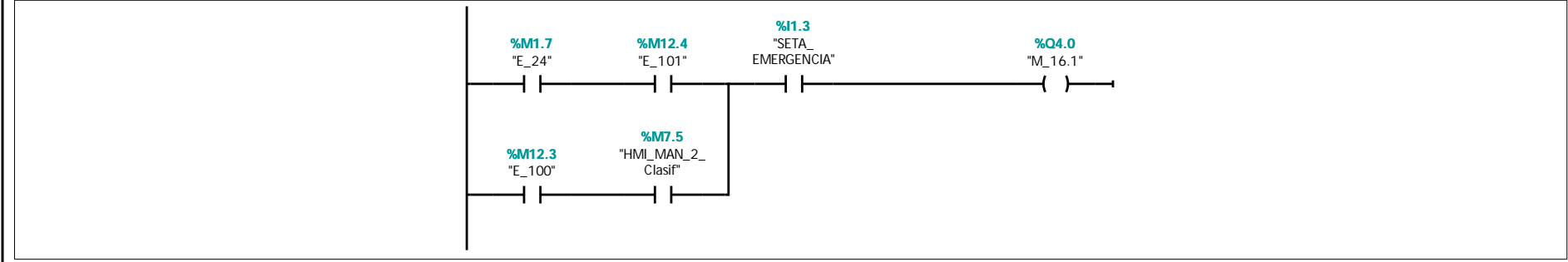
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapas_24
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_2_Clasif"	%M7.5	Bool	
"P_6"	%Q3.4	Bool	Clasificador 2
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 37: Cinta clasificador 1 adelante



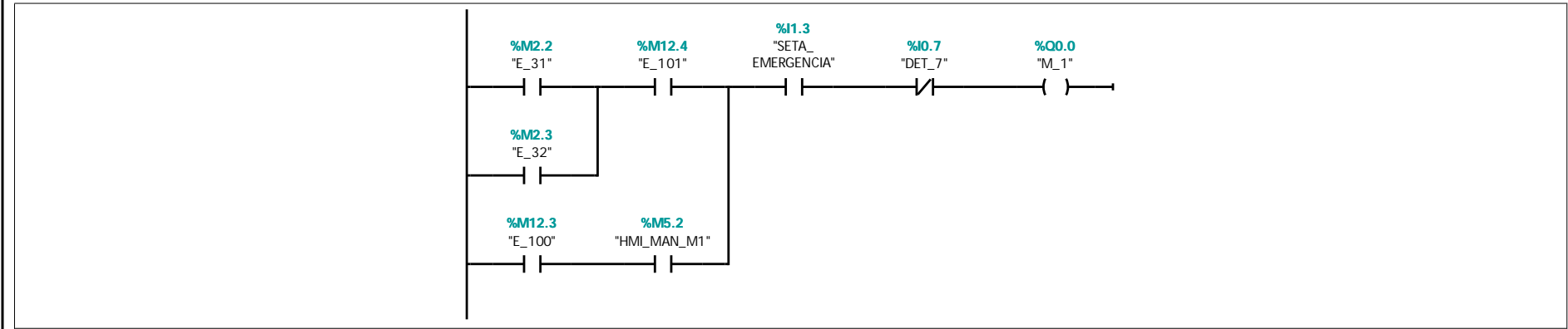
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_23"	%M1.6	Bool	Etapas_23
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_1_Clasif"	%M7.4	Bool	
"M_15.1"	%Q3.6	Bool	Cinta clasificador 1 adelante
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 38: Cinta clasificador 2 adelante



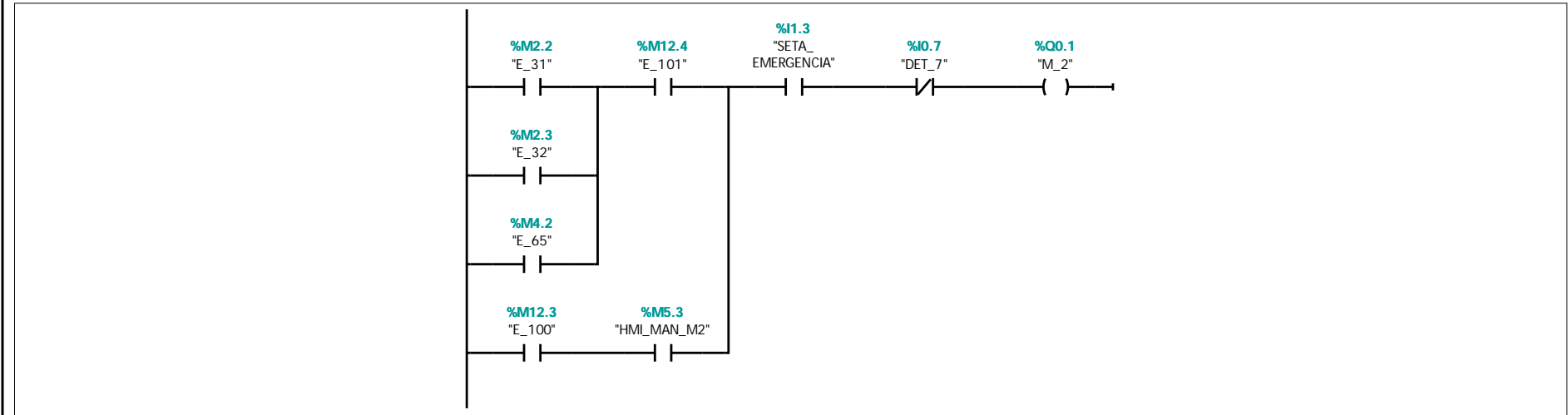
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_24"	%M1.7	Bool	Etapas_24
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_2_Clasif"	%M7.5	Bool	
"M_16.1"	%Q4.0	Bool	Cinta clasificador 2 adelante
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 39: Entrada pales vacios



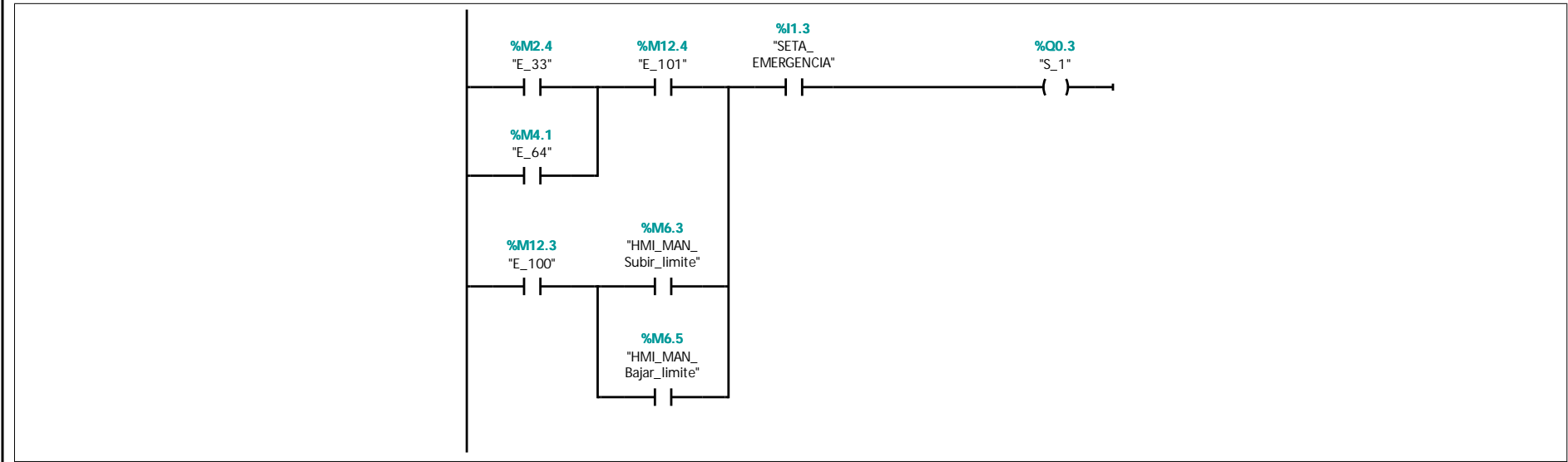
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_7"	%I0.7	Bool	Elevador en movimiento
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_32"	%M2.3	Bool	Etapa_32
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M1"	%M5.2	Bool	
"M_1"	%Q0.0	Bool	Entrada pales vacios
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 40: Entrada pale al paletizador



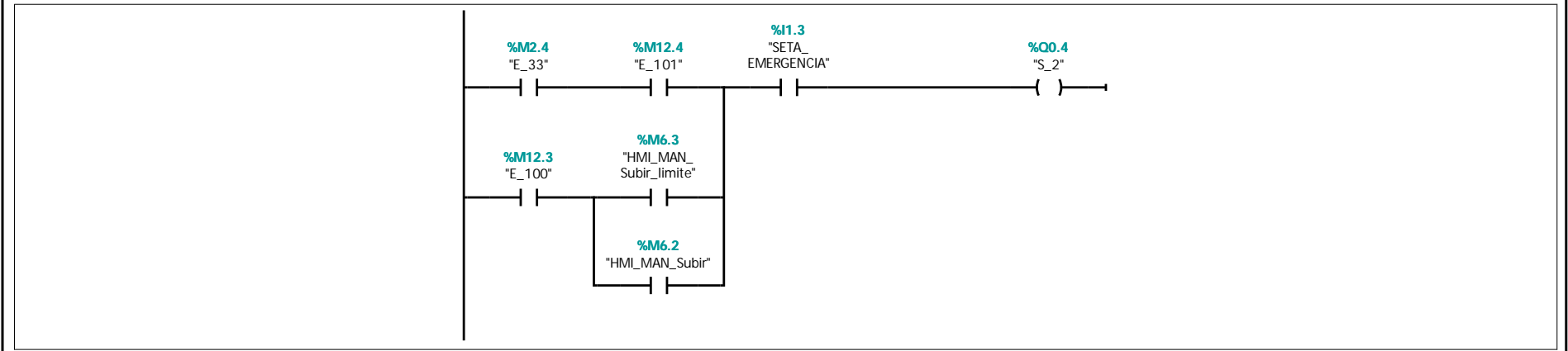
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_7"	%I0.7	Bool	Elevador en movimiento
"E_31"	%M2.2	Bool	Etapa_31
"E_32"	%M2.3	Bool	Etapa_32
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapa_65
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M2"	%M5.3	Bool	
"M_2"	%Q0.1	Bool	Entrada pale al paletizador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 41: Mover al limite el paletizador



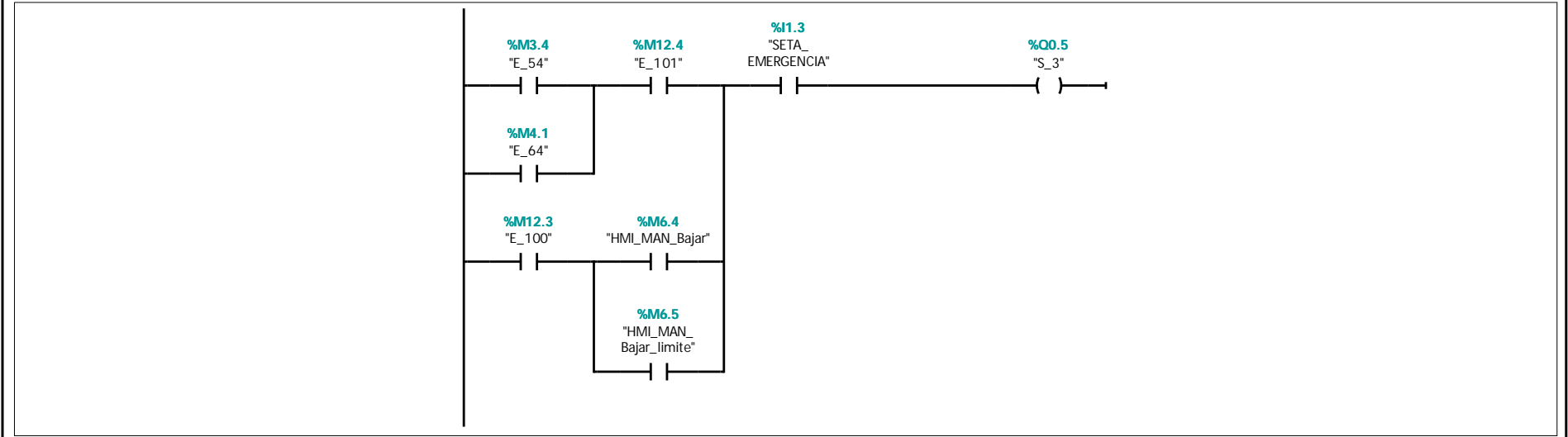
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_33"	%M2.4	Bool	Etapa_33
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Bajar_limite"	%M6.5	Bool	
"HMI_MAN_Subir_limite"	%M6.3	Bool	
"S_1"	%Q0.3	Bool	Mover al limite el paletizador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 42: Paletizador arriba



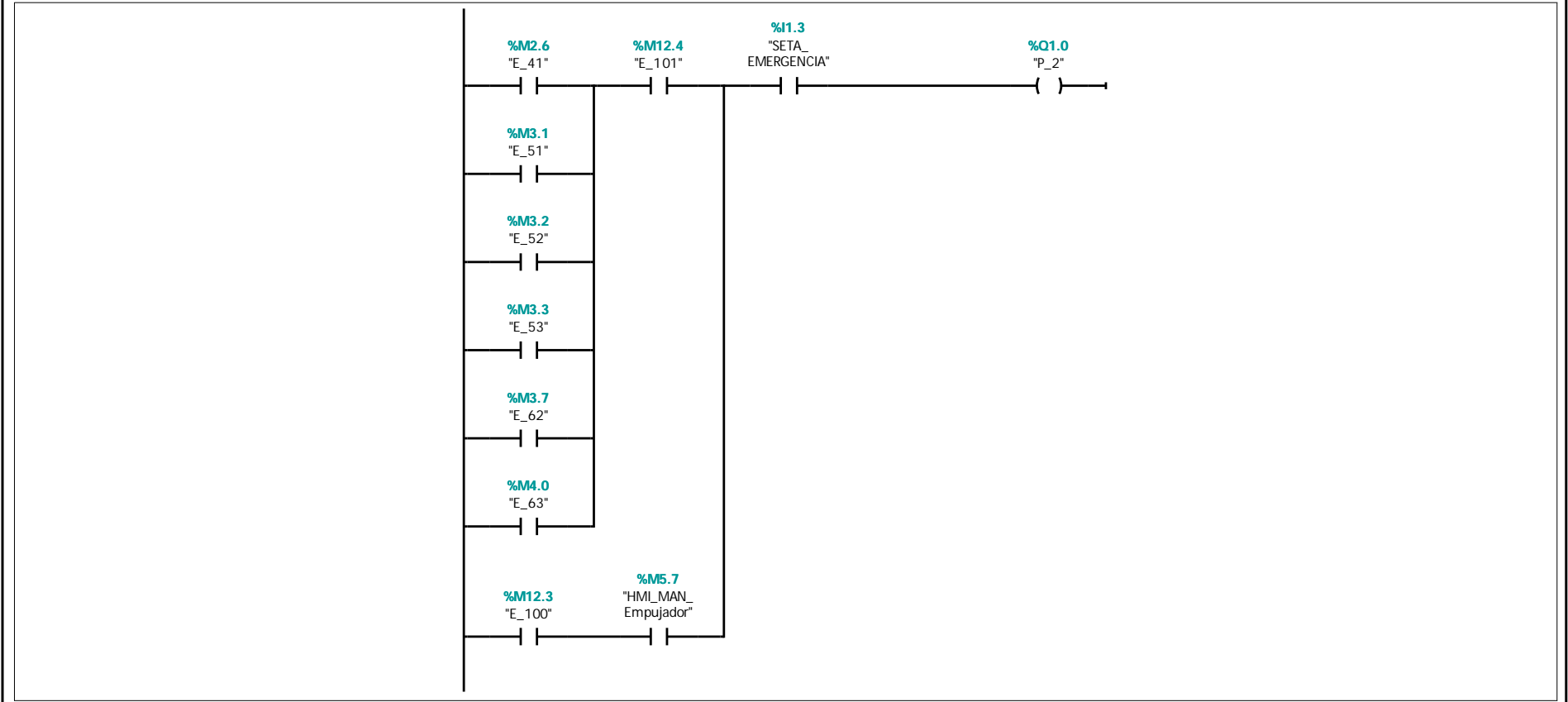
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_33"	%M2.4	Bool	Etapa_33
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Subir"	%M6.2	Bool	
"HMI_MAN_Subir_limite"	%M6.3	Bool	
"S_2"	%Q0.4	Bool	Paletizador arriba
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 43: Paletizador abajo



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_54"	%M3.4	Bool	Etapa_54
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Bajar"	%M6.4	Bool	
"HMI_MAN_Bajar_limite"	%M6.5	Bool	
"S_3"	%Q0.5	Bool	Paletizador abajo
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

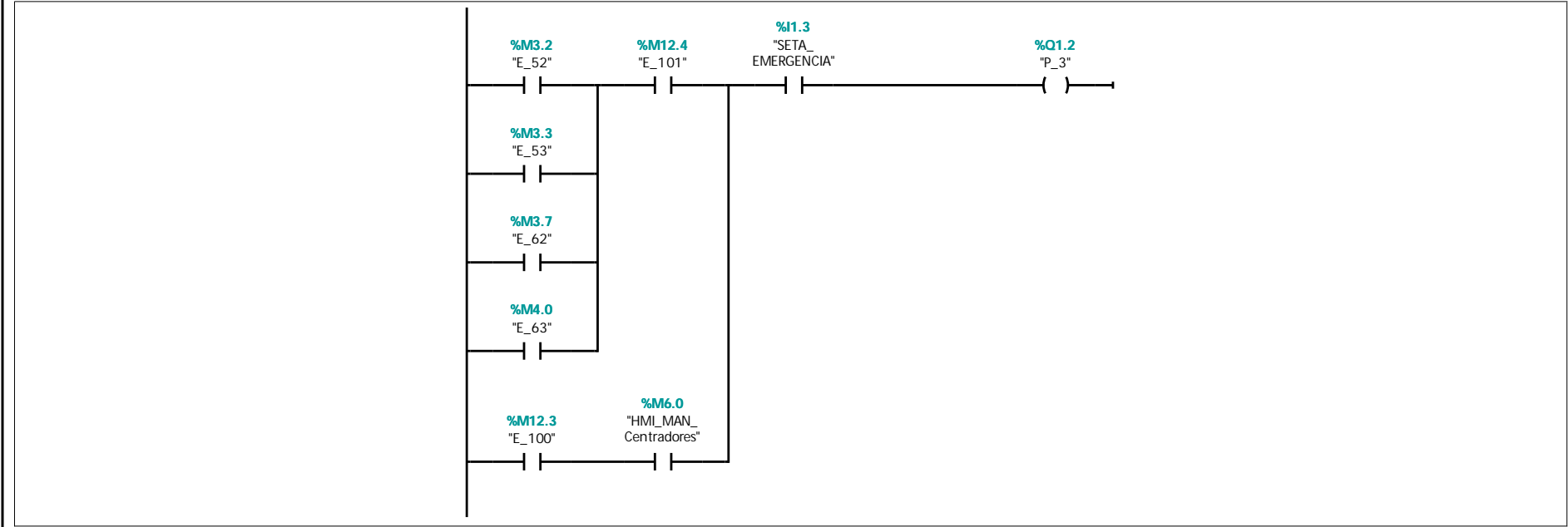
Segmento 44: Empujador de cajas



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_41"	%M2.6	Bool	Etapa_41
"E_51"	%M3.1	Bool	Etapa_51
"E_52"	%M3.2	Bool	Etapa_52
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"E_62"	%M3.7	Bool	Etapa_62
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63

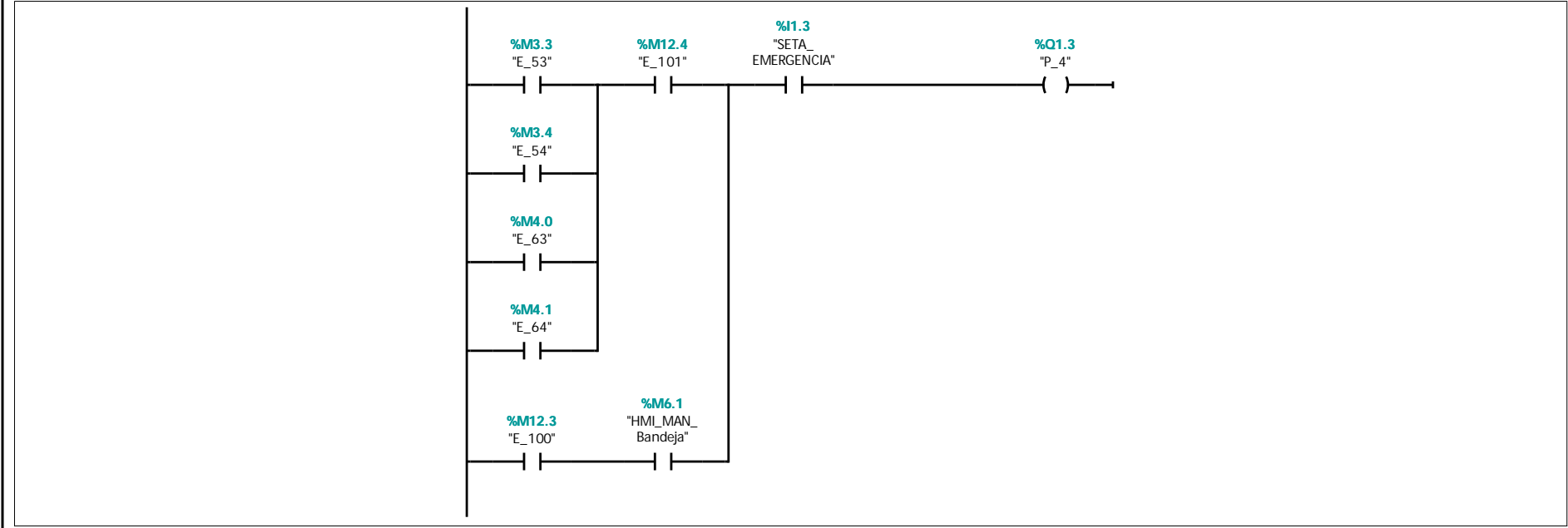
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Empujador"	%M5.7	Bool	
"P_2"	%Q1.0	Bool	Empujador de cajas
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 45: Centraidores



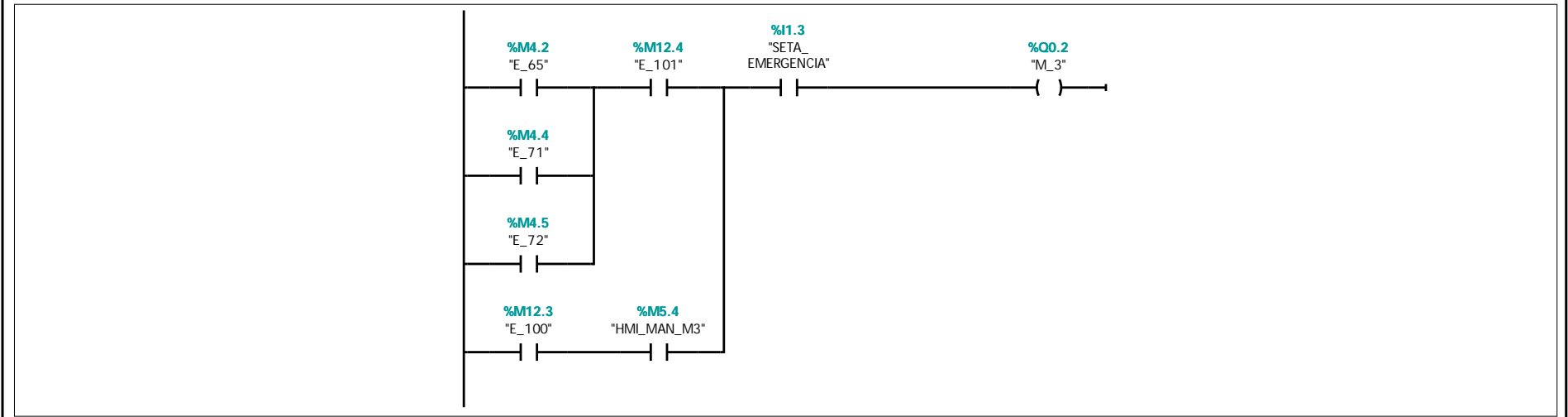
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_52"	%M3.2	Bool	Etapa_52
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"E_62"	%M3.7	Bool	Etapa_62
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Centraidores"	%M6.0	Bool	
"P_3"	%Q1.2	Bool	Centraidores
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 46: Abrir bandeja paletizador



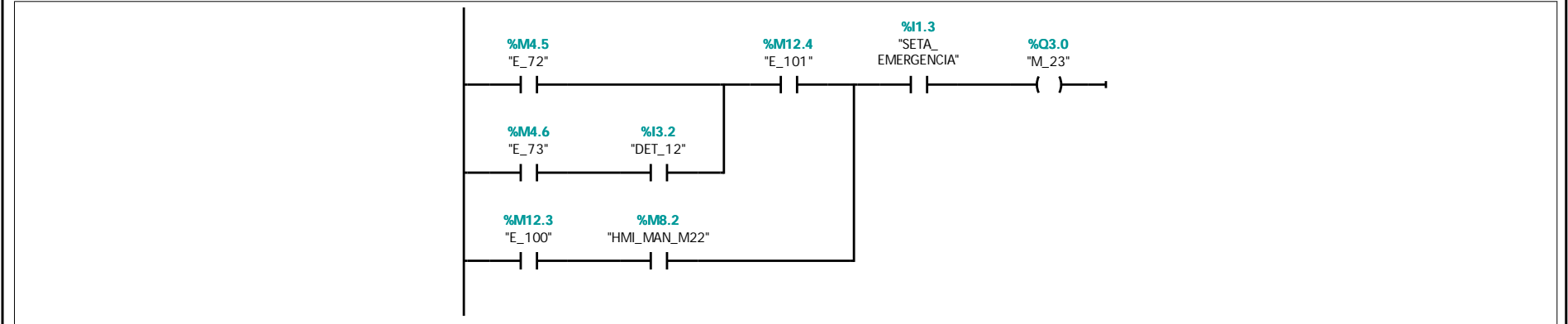
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_53"	%M3.3	Bool	Etapa_53
"E_54"	%M3.4	Bool	Etapa_54
"E_63"	%M4.0	Bool	Etapa_63
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapa_64
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_Bandeja"	%M6.1	Bool	
"P_4"	%Q1.3	Bool	Abrir bandeja paletizador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 47: Salida paletizador



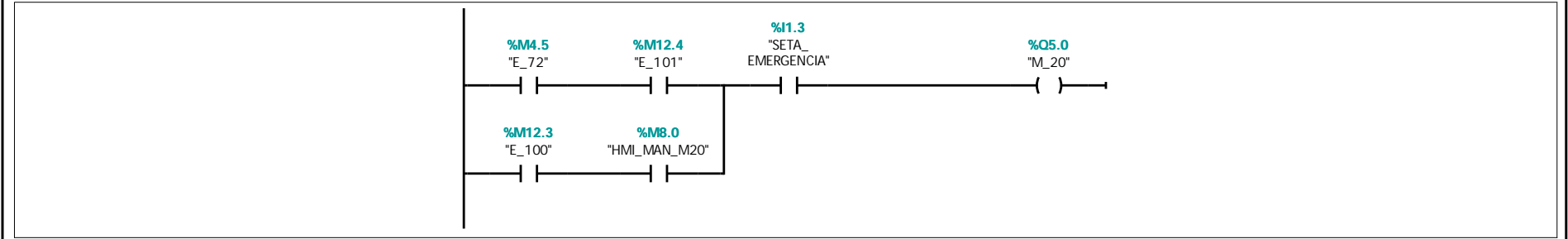
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapas_65
"E_71"	%M4.4	Bool	
"E_72"	%M4.5	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M3"	%M5.4	Bool	
"M_3"	%Q0.2	Bool	Salida paletizador
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 48: Rodillos mesa giratoria avanzar



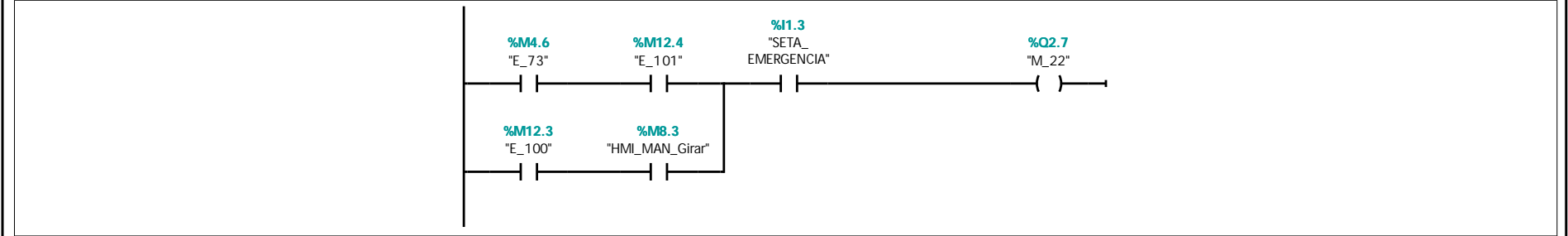
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_12"	%I3.2	Bool	Detector pale mesa giratoria adelante
"E_72"	%M4.5	Bool	
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M22"	%M8.2	Bool	
"M_23"	%Q3.0	Bool	Rodillos mesa giratoria avanzar
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 49: Rodillos antes de la curva



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_72"	%M4.5	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M20"	%M8.0	Bool	
"M_20"	%Q5.0	Bool	Rodillos antes de la curva
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

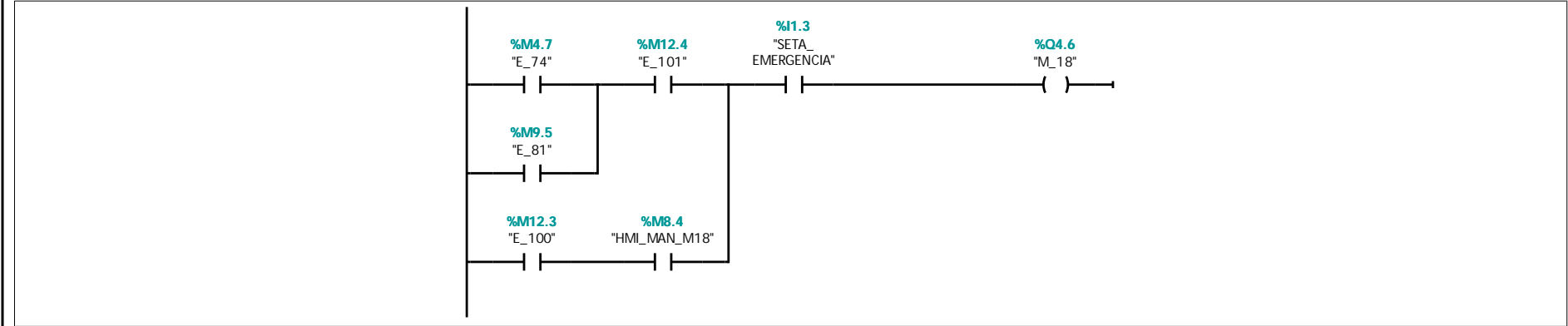
Segmento 50: Girar mesa giratoria



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

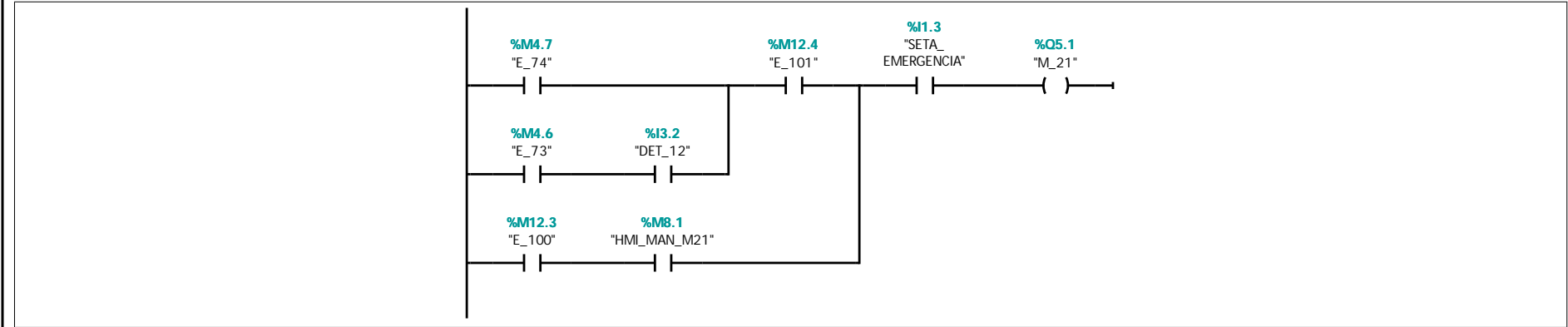
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"HMI_MAN_Girar"	%M8.3	Bool	
"M_22"	%Q2.7	Bool	Girar mesa giratoria
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 51: Rodillos despues de la curva



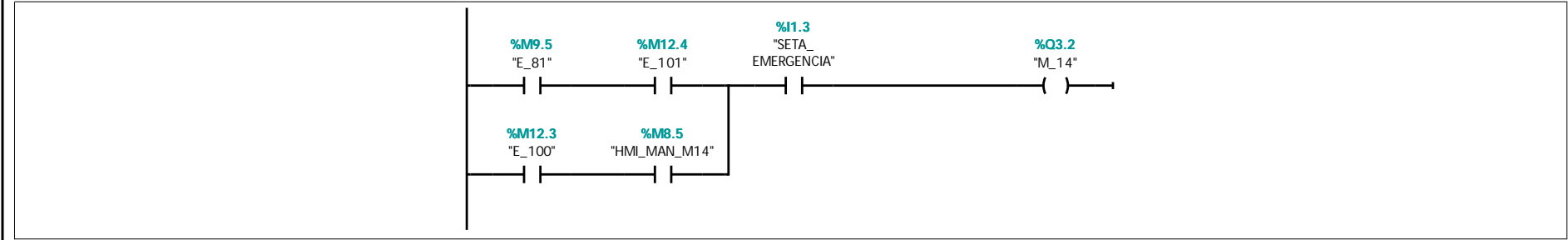
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_74"	%M4.7	Bool	
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M18"	%M8.4	Bool	
"M_18"	%Q4.6	Bool	Rodillos entrada al almacen
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 52: Rodillos despues de la curva



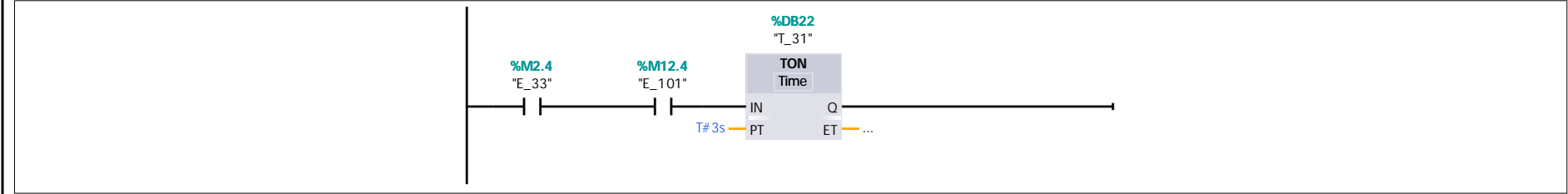
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_12"	%I3.2	Bool	Detector pale mesa giratoria adelante
"E_73"	%M4.6	Bool	
"E_74"	%M4.7	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M21"	%M8.1	Bool	
"M_21"	%Q5.1	Bool	Rodillos despues de la curva
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 53: Entrada pale al almacen



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_81"	%M9.5	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"HMI_MAN_M14"	%M8.5	Bool	
"M_14"	%Q3.2	Bool	Entrada pale al almacen
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 54:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_33"	%M2.4	Bool	Etap_33

Totally Integrated Automation Portal

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 55: Entrada de cajas paletizador

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_101"	%M12.4	Bool	
"M_4"	%Q0.6	Bool	Entrada de cajas paletizador
"M_5"	%Q1.1	Bool	Alimentador de cajas paletizador
"P_2"	%Q1.0	Bool	Empujador de cajas
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 56: Volteador de cajas

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_101"	%M12.4	Bool	
"P_1"	%Q0.7	Bool	Volteador de cajas
"Volteador"	%M10.0	Bool	

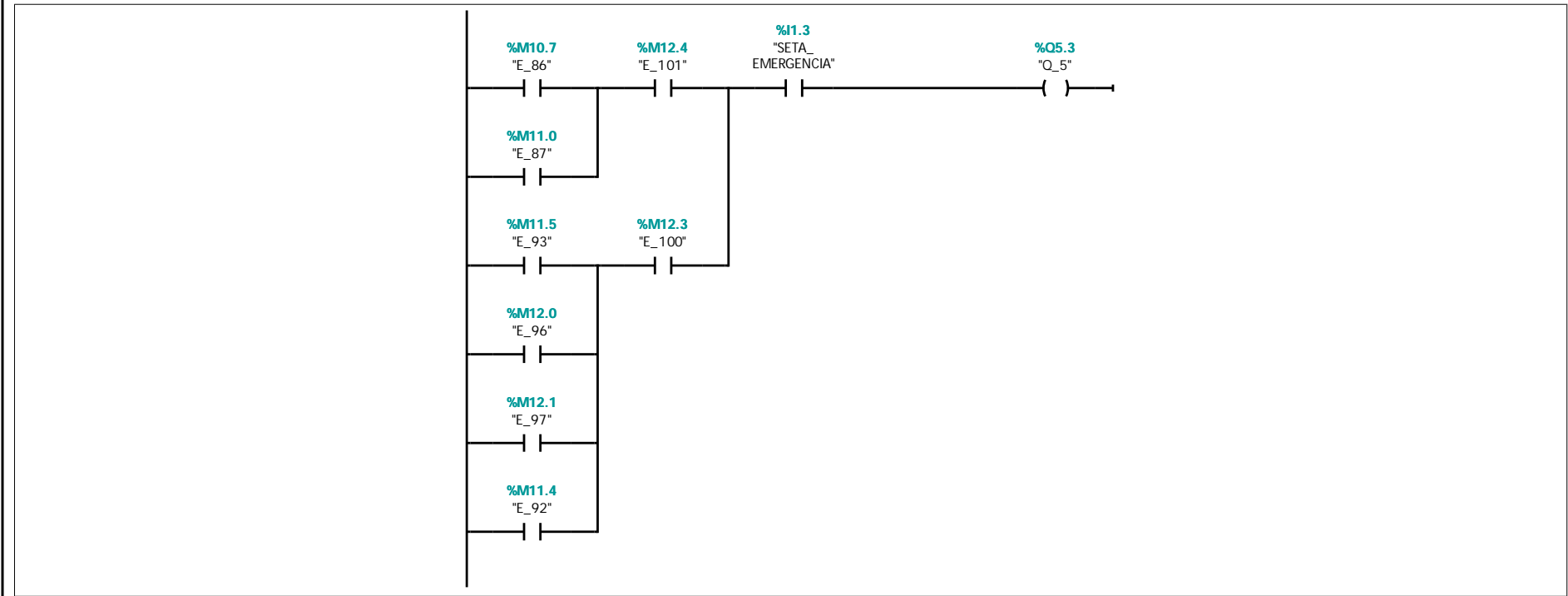
Segmento 57:

Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_2"	%I1.0	Bool	Entrada de cajas al clasificador

Segmento 58: Carga pales entrada almacen

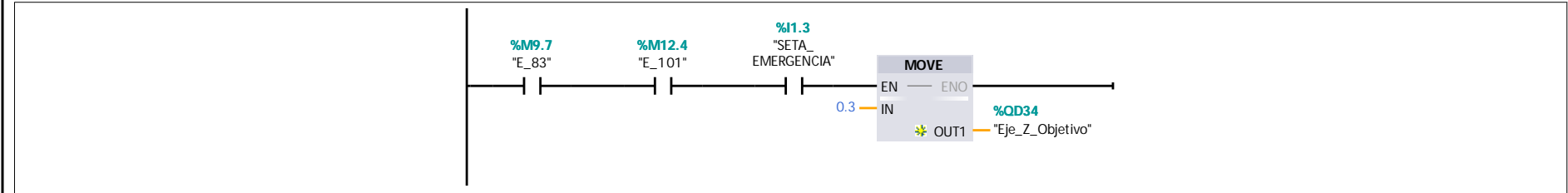
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_82"	%M9.6	Bool	
"E_83"	%M9.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Q_4"	%Q5.2	Bool	Carga pales entrada almacen
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 59: Carga pales entrada almacen



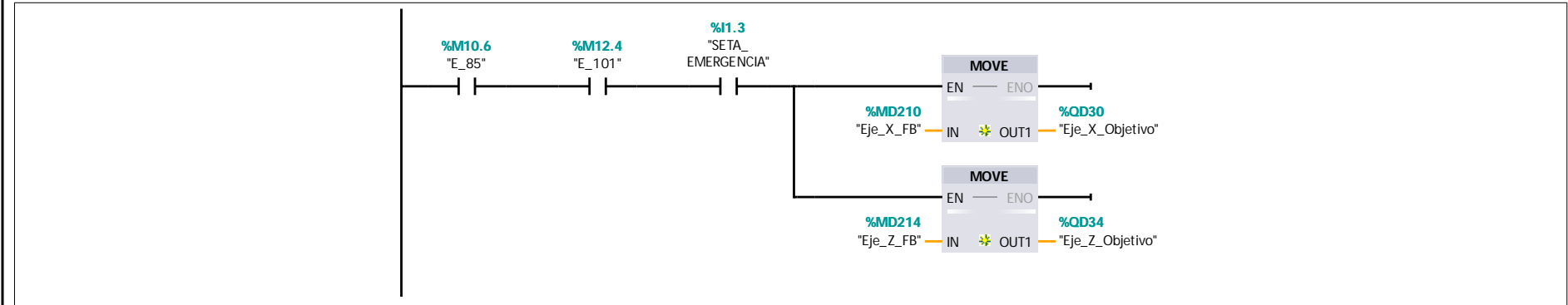
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_86"	%M10.7	Bool	
"E_87"	%M11.0	Bool	
"E_92"	%M11.4	Bool	
"E_93"	%M11.5	Bool	
"E_96"	%M12.0	Bool	
"E_97"	%M12.1	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Q_5"	%Q5.3	Bool	Descarga pales almacén
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 60:



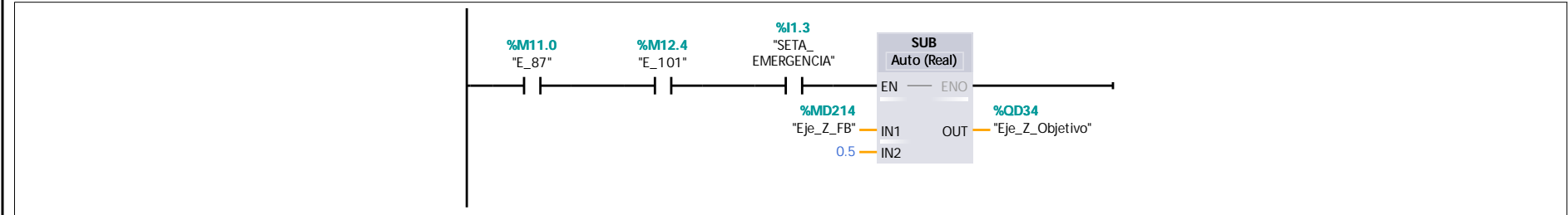
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_83"	%M9.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 61:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_85"	%M10.6	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_X_FB"	%MD210	Real	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

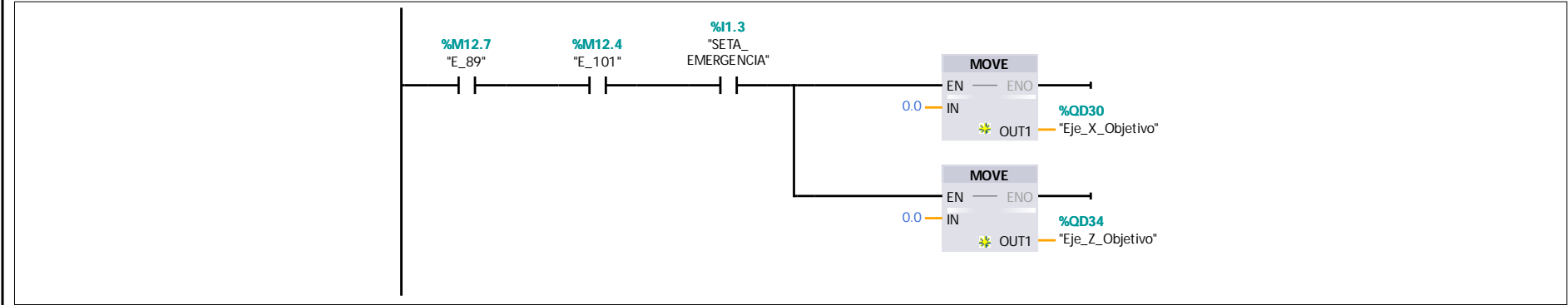
Segmento 62:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_87"	%M11.0	Bool	

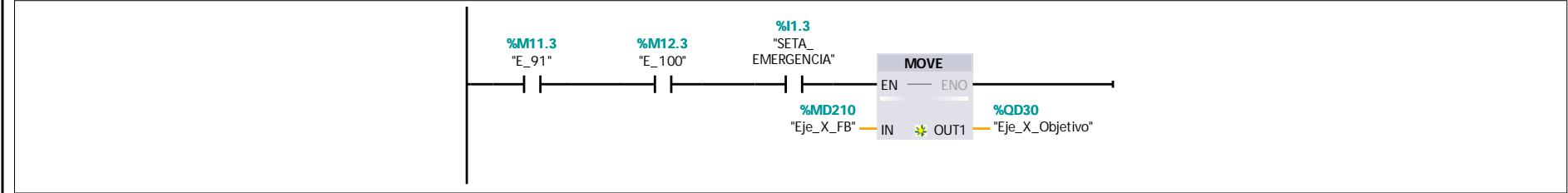
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 63:



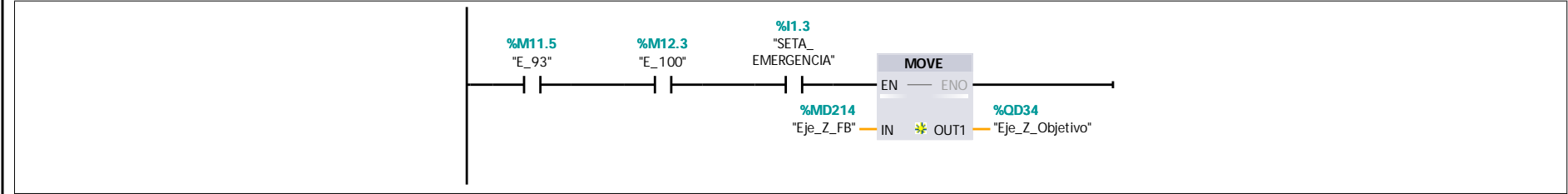
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_89"	%M12.7	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 64:



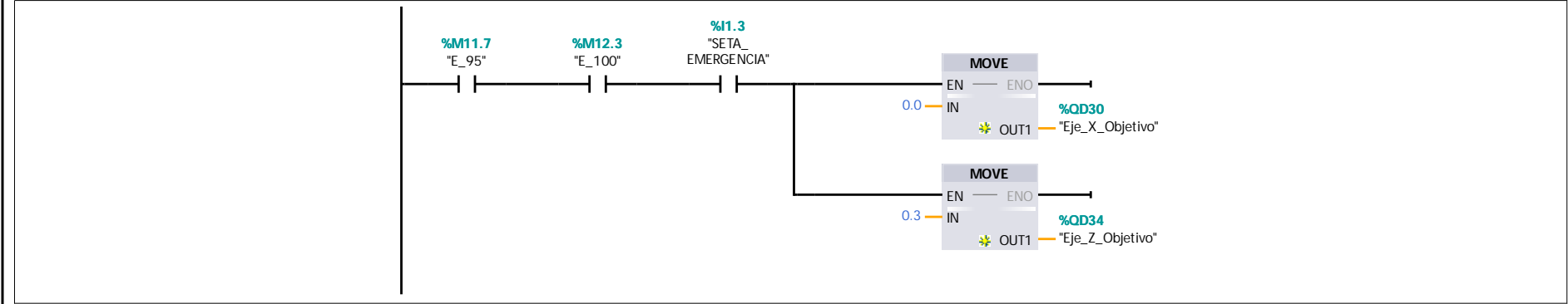
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_X_FB"	%MD210	Real	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 65:



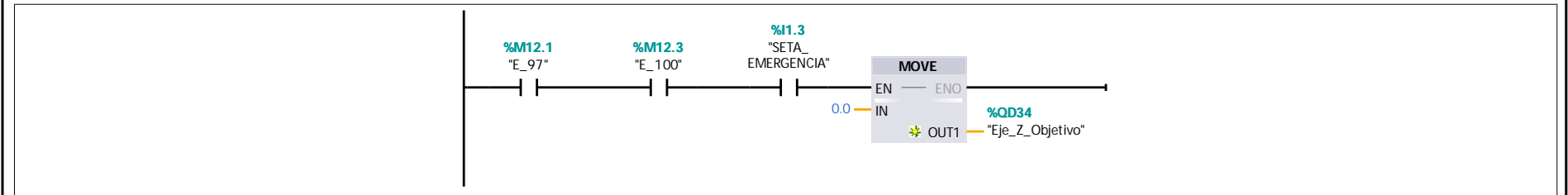
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_93"	%M11.5	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 66:



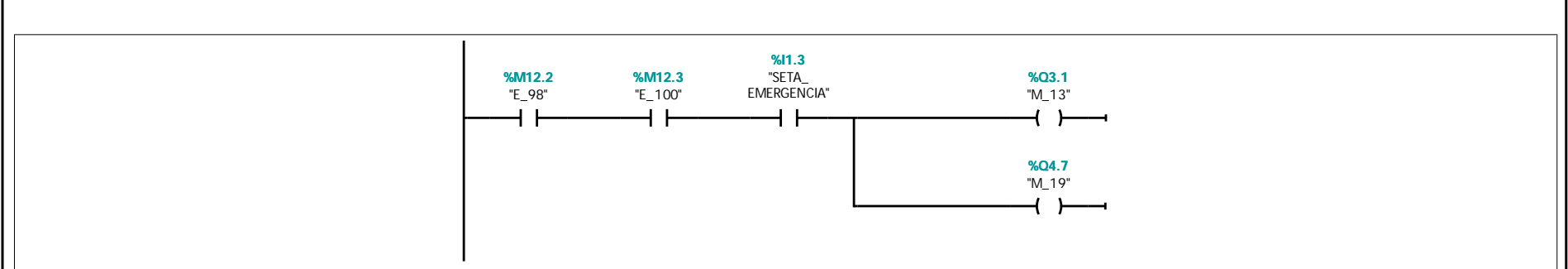
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_95"	%M11.7	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 67:



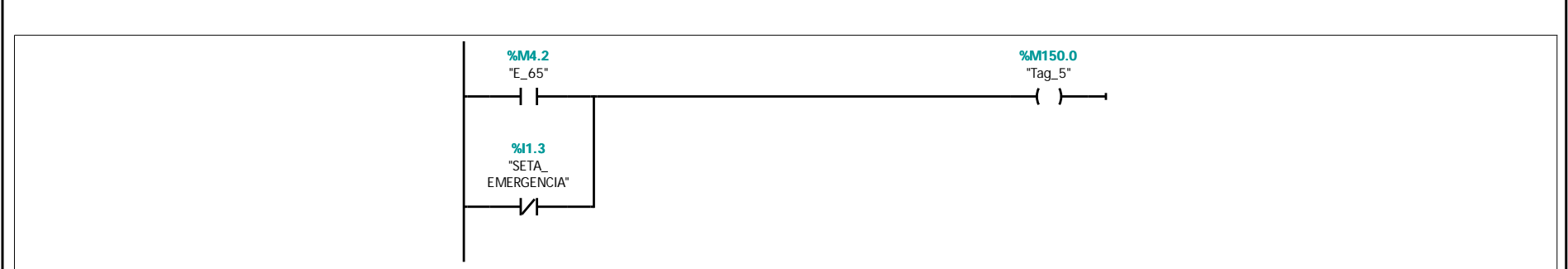
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_97"	%M12.1	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 68: Salida pale del almacen



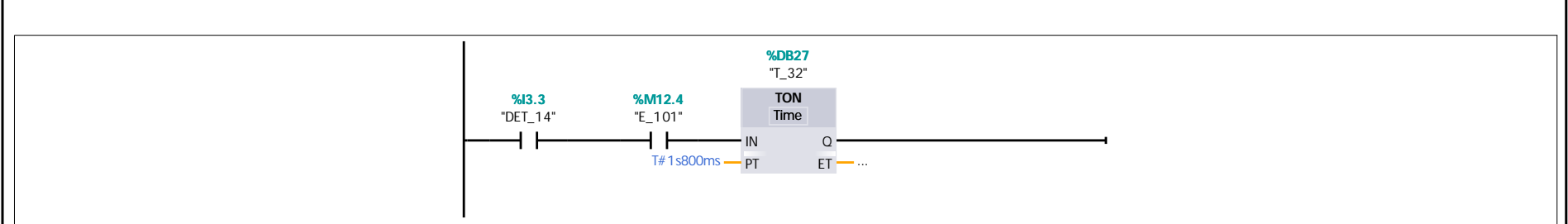
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_98"	%M12.2	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"M_13"	%Q3.1	Bool	Salida pale del almacen
"M_19"	%Q4.7	Bool	Rodillos salida del almacen
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 69:



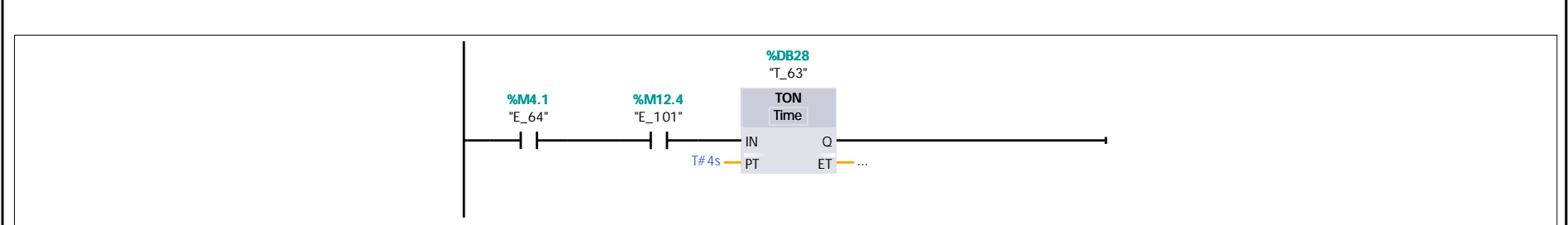
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_65"	%M4.2	Bool	Etapla_65
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_5"	%M150.0	Bool	

Segmento 70:



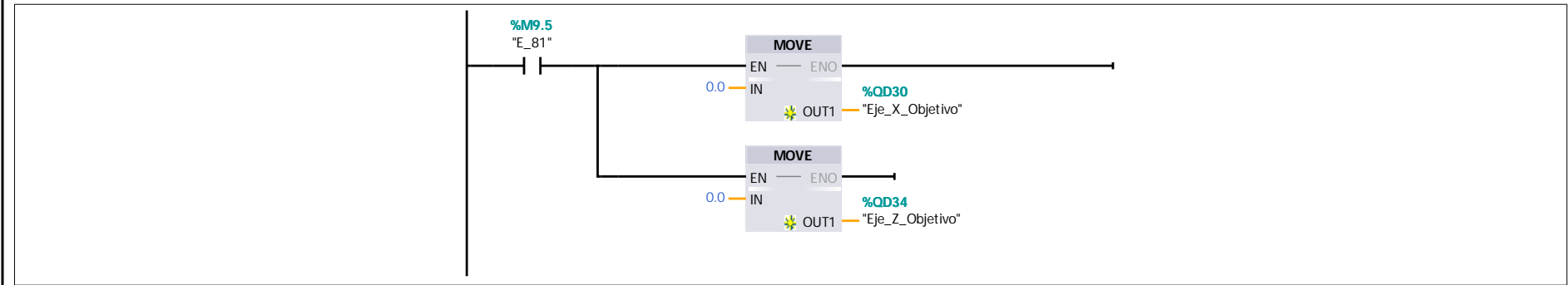
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"DET_14"	%I3.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 71:



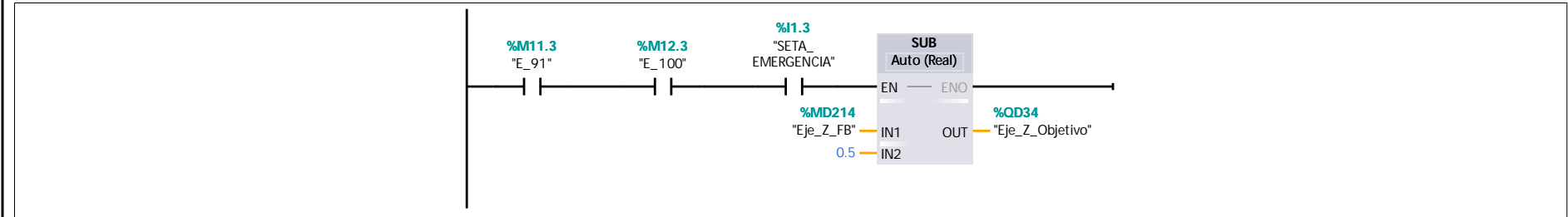
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_64"	%M4.1	Bool	Etapla_64
"E_101"	%M12.4	Bool	

Segmento 72:



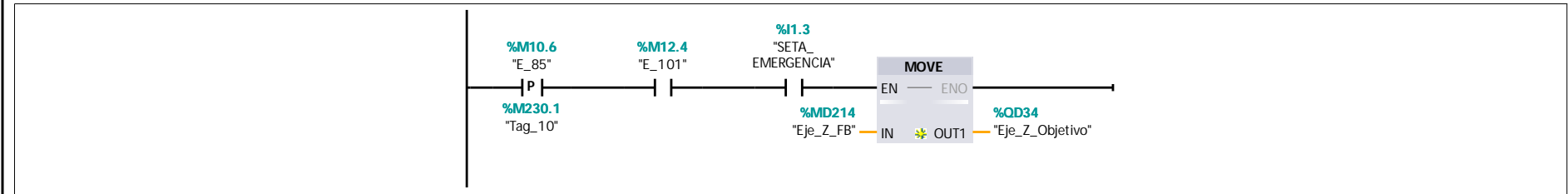
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_81"	%M9.5	Bool	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	

Segmento 73:



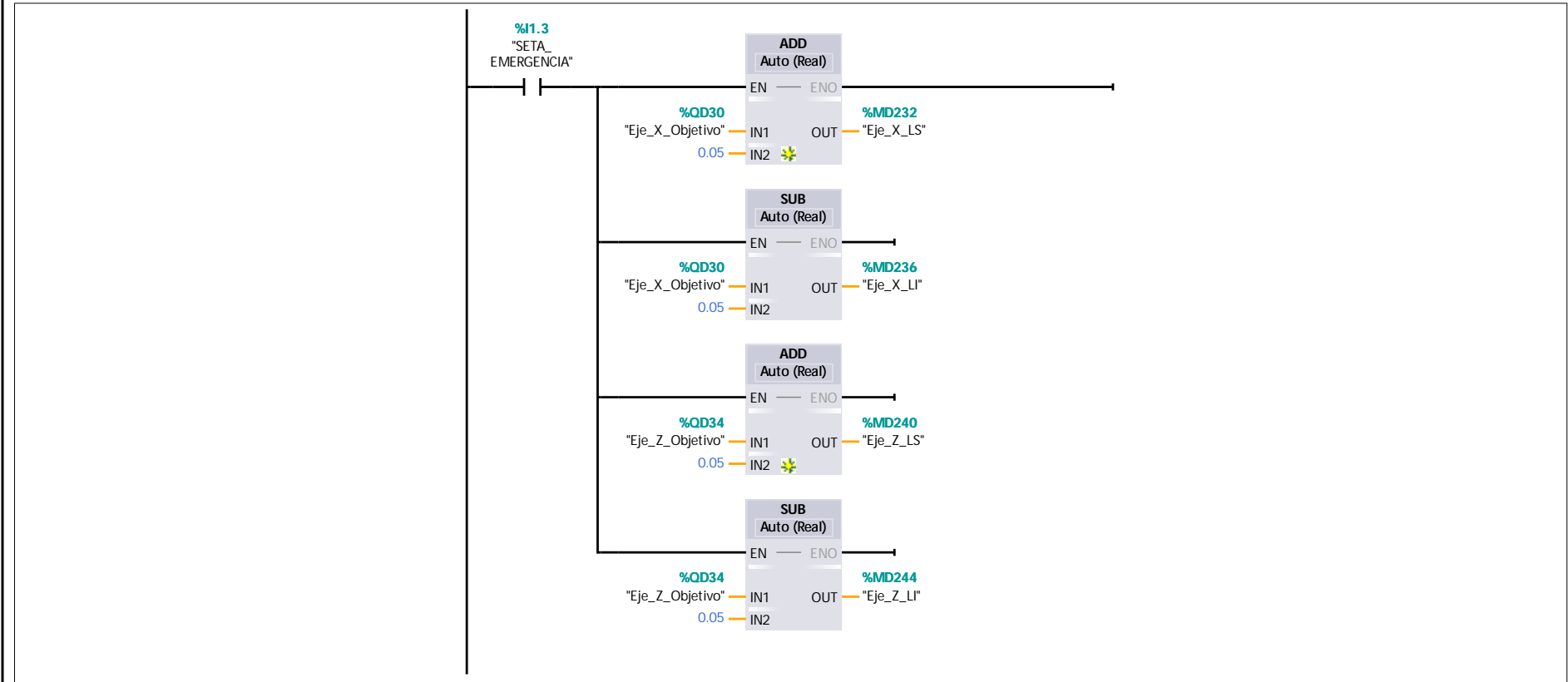
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_100"	%M12.3	Bool	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 74:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_85"	%M10.6	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Eje_Z_FB"	%MD214	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia
"Tag_10"	%M230.1	Bool	

Segmento 75:

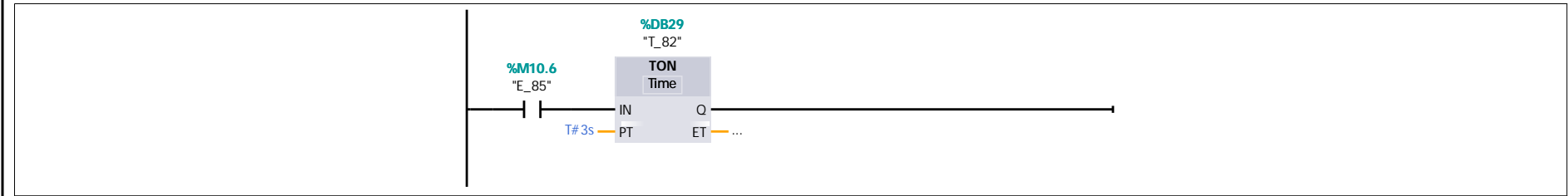


Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"Eje_X_LI"	%MD236	Real	
"Eje_X_LS"	%MD232	Real	
"Eje_X_Objetivo"	%QD30	Real	
"Eje_Z_LI"	%MD244	Real	
"Eje_Z_LS"	%MD240	Real	
"Eje_Z_Objetivo"	%QD34	Real	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

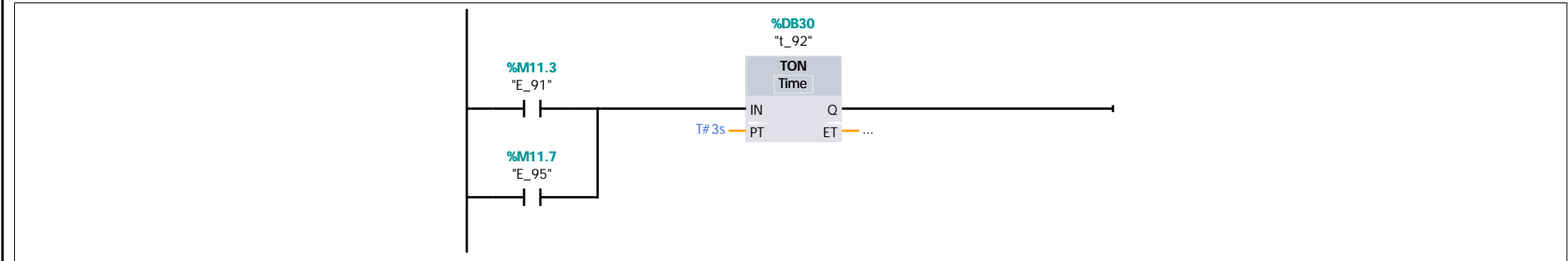
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 76:



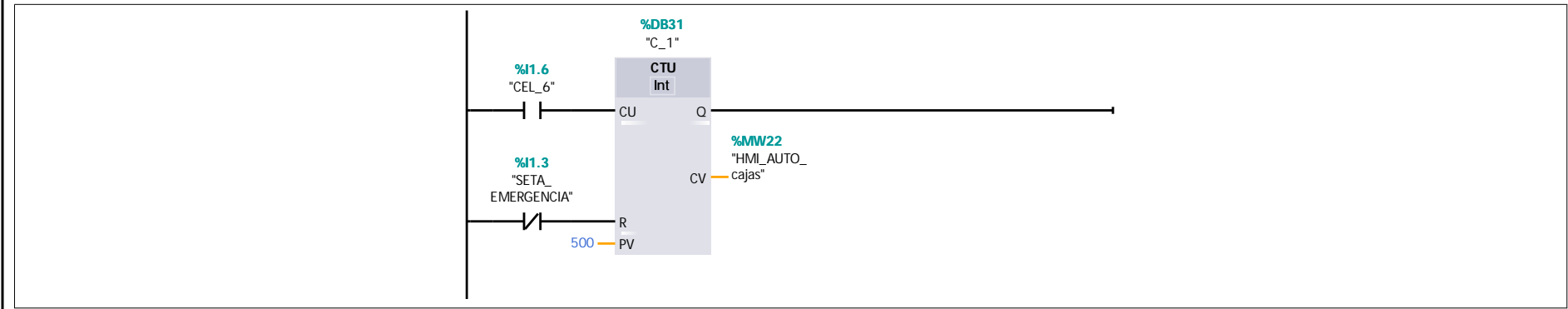
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_85"	%M10.6	Bool	

Segmento 77:



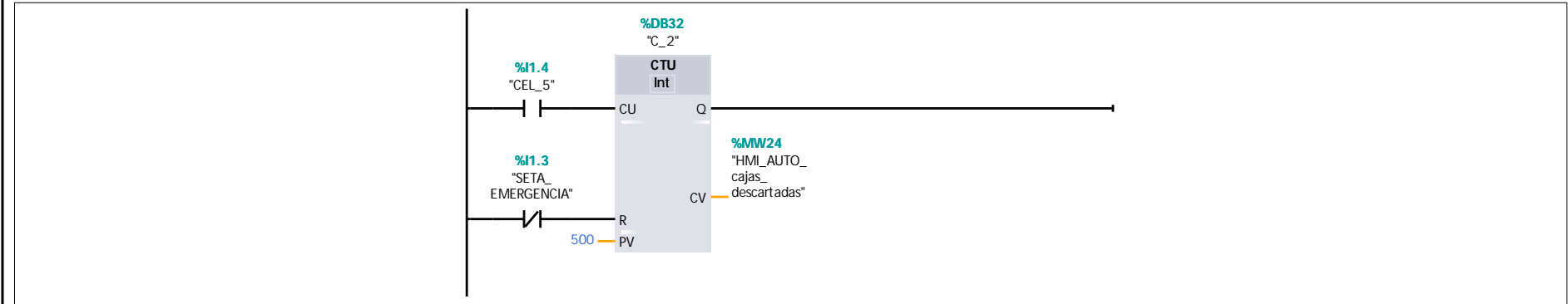
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_91"	%M11.3	Bool	
"E_95"	%M11.7	Bool	

Segmento 78:



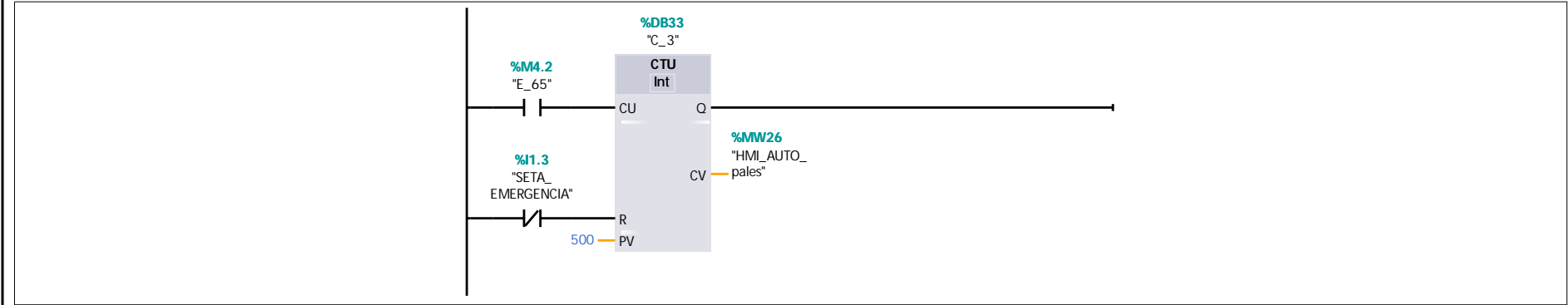
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_6"	%I1.6	Bool	Celula salida hacia paletizador del selector
"HMI_AUTO_cajas"	%MW22	Int	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 79:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"CEL_5"	%I1.4	Bool	Celula salida izquierda selector
"HMI_AUTO_cajas_descartadas"	%MW24	Int	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

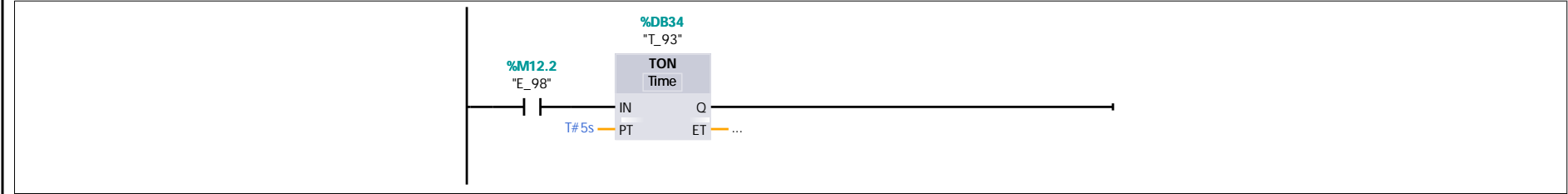
Segmento 80:



--	--	--

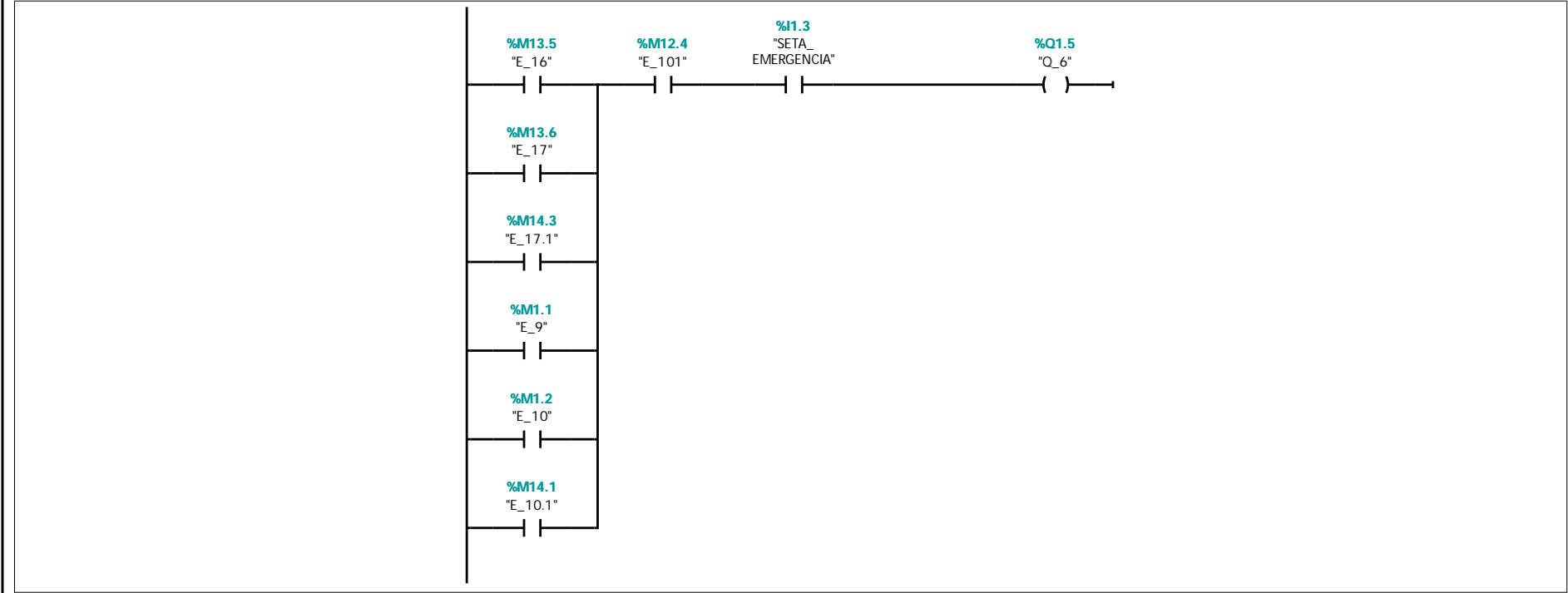
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_65"	%M4.2	Bool	Etap_a_65
"HMI_AUTO_pales"	%MW26	Int	
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 81:



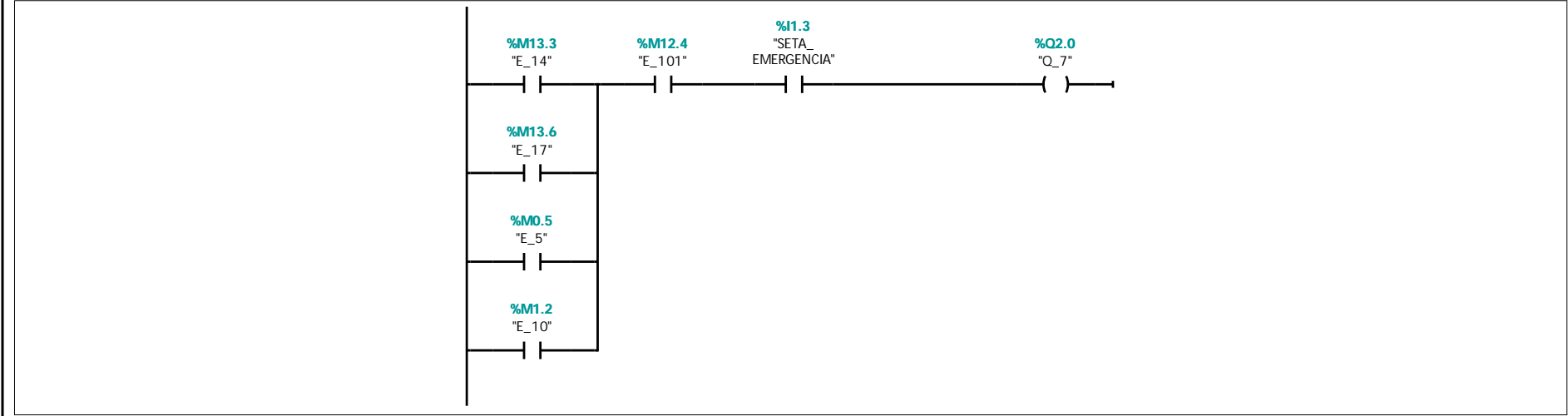
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_98"	%M12.2	Bool	

Segmento 82: Eje x dos ejes



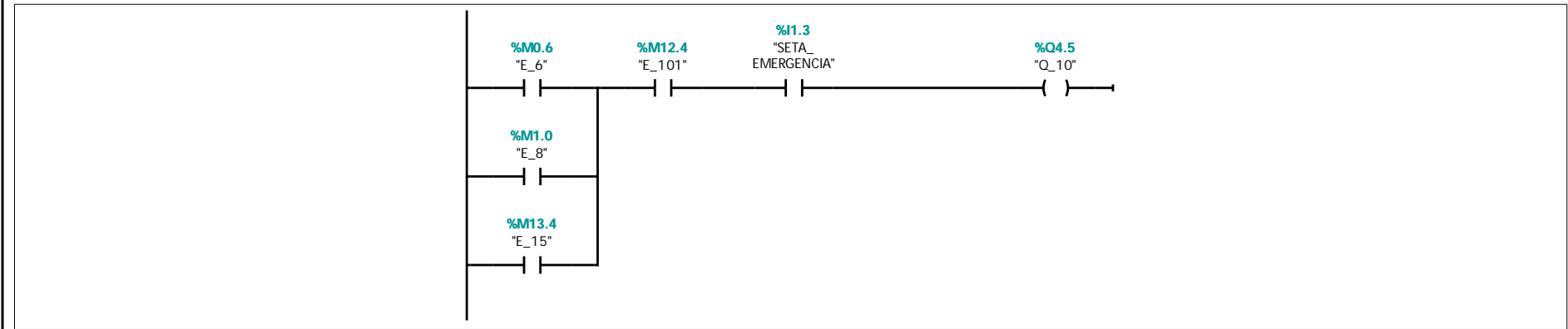
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_9"	%M1.1	Bool	Etap_a_9
"E_10"	%M1.2	Bool	Etap_a_10
"E_10.1"	%M14.1	Bool	
"E_16"	%M13.5	Bool	
"E_17"	%M13.6	Bool	
"E_17.1"	%M14.3	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Q_6"	%Q1.5	Bool	Eje x dos ejes
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 83: Eje z dos ejes



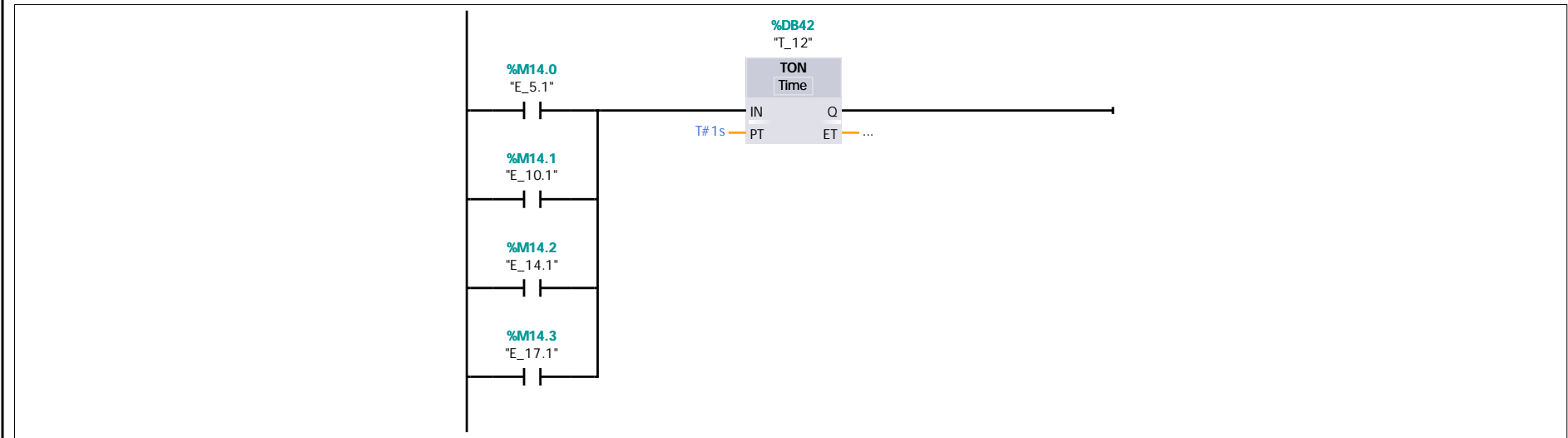
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5"	%M0.5	Bool	Etap_a_5
"E_10"	%M1.2	Bool	Etap_a_10
"E_14"	%M13.3	Bool	
"E_17"	%M13.6	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Q_7"	%Q2.0	Bool	Eje z dos ejes
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 84: rotar derecha dos ejes



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_6"	%M0.6	Bool	Etapa_6
"E_8"	%M1.0	Bool	Etapa_8
"E_15"	%M13.4	Bool	
"E_101"	%M12.4	Bool	
"Q_10"	%Q4.5	Bool	rotar a izquierda dos ejes
"SETA_EMERGENCIA"	%I1.3	Bool	Paro de emergencia

Segmento 85:



Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario
"E_5.1"	%M14.0	Bool	
"E_10.1"	%M14.1	Bool	
"E_14.1"	%M14.2	Bool	
"E_17.1"	%M14.3	Bool	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa

Almacenamiento [FC2]

Almacenamiento Propiedades

General

Nombre	Almacenamiento	Número	2	Tipo	FC	Idioma	SCL
Numeración	automática						

Información

Título		Autor		Comentario		Familia	
Versión	0.1	ID personalizada					

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario
▼ Input			
▼ Almacen	Array[0..60] of Int		
Almacen[0]	Int		
Almacen[1]	Int		
Almacen[2]	Int		
Almacen[3]	Int		
Almacen[4]	Int		
Almacen[5]	Int		
Almacen[6]	Int		
Almacen[7]	Int		
Almacen[8]	Int		
Almacen[9]	Int		
Almacen[10]	Int		
Almacen[11]	Int		
Almacen[12]	Int		
Almacen[13]	Int		
Almacen[14]	Int		
Almacen[15]	Int		
Almacen[16]	Int		
Almacen[17]	Int		
Almacen[18]	Int		
Almacen[19]	Int		
Almacen[20]	Int		
Almacen[21]	Int		
Almacen[22]	Int		
Almacen[23]	Int		
Almacen[24]	Int		
Almacen[25]	Int		
Almacen[26]	Int		
Almacen[27]	Int		
Almacen[28]	Int		
Almacen[29]	Int		
Almacen[30]	Int		
Almacen[31]	Int		
Almacen[32]	Int		
Almacen[33]	Int		
Almacen[34]	Int		
Almacen[35]	Int		
Almacen[36]	Int		
Almacen[37]	Int		
Almacen[38]	Int		
Almacen[39]	Int		
Almacen[40]	Int		
Almacen[41]	Int		
Almacen[42]	Int		
Almacen[43]	Int		
Almacen[44]	Int		
Almacen[45]	Int		
Almacen[46]	Int		
Almacen[47]	Int		
Almacen[48]	Int		
Almacen[49]	Int		
Almacen[50]	Int		
Almacen[51]	Int		
Almacen[52]	Int		
Almacen[53]	Int		
Almacen[54]	Int		
Almacen[55]	Int		
Almacen[56]	Int		
Almacen[57]	Int		
Almacen[58]	Int		
Almacen[59]	Int		
Almacen[60]	Int		
Etapas	Bool		
Cel	Bool		
Boton_descarga	Bool		
Pos_descarga	Int		
▼ Output			

Totally Integrated Automation Portal				
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario	
X	Real			
Z	Real			
InOut				
▼ Temp				
Posicion	Int			
Numero	Int			
Posiciones	Int			
Constant				
▼ Return				
Almacenamiento	Void			
<pre>0001 0002 0003 IF #Cel=0 THEN 0004 FOR #Posiciones := 0 TO 53 DO 0005 IF #Almacen[#Posiciones]=0 THEN 0006 #Posicion:= #Posiciones 0007 ; 0008 EXIT; 0009 END_IF; 0010 ; 0011 END_FOR; 0012 0013 0014 0015 END_IF; 0016 0017 IF #Posicion = 0 THEN 0018 #X:=1.45; 0019 #Z := 0.9; 0020 0021 END_IF; 0022 IF #Posicion = 1 THEN 0023 #X := 2.5; 0024 #Z := 0.9; 0025 0026 END_IF; 0027 IF #Posicion = 2 THEN 0028 #X := 3.6; 0029 #Z := 0.9; 0030 0031 END_IF; 0032 IF #Posicion = 3 THEN 0033 #X := 4.65; 0034 #Z := 0.9; 0035 0036 END_IF; 0037 IF #Posicion = 4 THEN 0038 #X := 5.7; 0039 #Z := 0.9; 0040 0041 END_IF; 0042 IF #Posicion = 5 THEN 0043 #X := 6.8; 0044 #Z := 0.9; 0045 0046 END_IF; 0047 IF #Posicion = 6 THEN 0048 #X := 7.9; 0049 #Z := 0.9; 0050 0051 END_IF; 0052 IF #Posicion = 7 THEN 0053 #X := 8.9; 0054 #Z := 0.9; 0055 0056 END_IF; 0057 IF #Etapa= True THEN 0058 #Almacen[#Posicion] := 1; 0059 ; 0060 END_IF; 0061 0062 IF #Posicion = 8 THEN 0063 #X := 9.9; 0064 #Z := 0.9; 0065 0066 END_IF; 0067 IF #Posicion = 9 THEN 0068 #X := 1.45; 0069 #Z := 2.4; 0070 0071 END_IF; 0072 IF #Posicion = 10 THEN 0073 #X := 2.5; 0074 #Z := 2.4; 0075 0076 END_IF; 0077 IF #Posicion = 11 THEN 0078 #X := 3.6;</pre>				

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0079 #Z := 2.4; 0080 0081 END_IF; 0082 IF #Posicion = 12 THEN 0083 #X := 4.65; 0084 #Z := 2.4; 0085 0086 END_IF; 0087 IF #Posicion = 13 THEN 0088 #X := 5.7; 0089 #Z := 2.4; 0090 0091 END_IF; 0092 IF #Posicion = 14 THEN 0093 #X := 6.8; 0094 #Z := 2.4; 0095 0096 END_IF; 0097 IF #Posicion = 15 THEN 0098 #X := 7.9; 0099 #Z := 2.4; 0100 0101 END_IF; 0102 IF #Posicion = 16 THEN 0103 #X := 8.9; 0104 #Z := 2.4; 0105 0106 END_IF; 0107 IF #Posicion = 17 THEN 0108 #X := 9.9; 0109 #Z := 2.4; 0110 0111 END_IF; 0112 IF #Posicion = 18 THEN 0113 #X := 1.45; 0114 #Z := 4.2; 0115 0116 END_IF; 0117 IF #Posicion = 19 THEN 0118 #X := 2.5; 0119 #Z := 4.2; 0120 0121 END_IF; 0122 IF #Posicion = 20 THEN 0123 #X := 3.6; 0124 #Z := 4.2; 0125 0126 END_IF; 0127 IF #Posicion = 21 THEN 0128 #X := 4.65; 0129 #Z := 4.2; 0130 0131 END_IF; 0132 IF #Posicion = 22 THEN 0133 #X := 5.7; 0134 #Z := 4.2; 0135 0136 END_IF; 0137 IF #Posicion = 23 THEN 0138 #X := 6.8; 0139 #Z := 4.2; 0140 0141 END_IF; 0142 IF #Posicion = 24 THEN 0143 #X := 7.9; 0144 #Z := 4.2; 0145 0146 END_IF; 0147 IF #Posicion = 25 THEN 0148 #X := 8.9; 0149 #Z := 4.2; 0150 0151 END_IF; 0152 IF #Posicion = 26 THEN 0153 #X := 9.9; 0154 #Z := 4.2; 0155 0156 END_IF; 0157 IF #Posicion = 27 THEN 0158 #X := 1.45; 0159 #Z := 5.8; 0160 0161 END_IF; 0162 IF #Posicion = 28 THEN 0163 #X := 2.5; 0164 #Z := 5.8; 0165 0166 END_IF; 0167 IF #Posicion = 29 THEN 0168 #X := 3.6; 0169 #Z := 5.8;</pre>		

Totally Integrated Automation Portal		
<div>0170</div> <div>0171 END_IF;</div> <div>0172 IF #Posicion = 30 THEN</div> <div>0173 #X := 4.65;</div> <div>0174 #Z := 5.8;</div> <div>0175</div> <div>0176 END_IF;</div> <div>0177 IF #Posicion = 31 THEN</div> <div>0178 #X := 5.7;</div> <div>0179 #Z := 5.8;</div> <div>0180</div> <div>0181 END_IF;</div> <div>0182 IF #Posicion = 32 THEN</div> <div>0183 #X := 6.8;</div> <div>0184 #Z := 5.8;</div> <div>0185</div> <div>0186 END_IF;</div> <div>0187 IF #Posicion = 33 THEN</div> <div>0188 #X := 7.9;</div> <div>0189 #Z := 5.8;</div> <div>0190</div> <div>0191 END_IF;</div> <div>0192 IF #Posicion = 34 THEN</div> <div>0193 #X := 8.9;</div> <div>0194 #Z := 5.8;</div> <div>0195</div> <div>0196 END_IF;</div> <div>0197 IF #Posicion = 35 THEN</div> <div>0198 #X := 9.9;</div> <div>0199 #Z := 5.8;</div> <div>0200</div> <div>0201 END_IF;</div> <div>0202 IF #Posicion = 36 THEN</div> <div>0203 #X := 1.45;</div> <div>0204 #Z := 7.4;</div> <div>0205</div> <div>0206 END_IF;</div> <div>0207 IF #Posicion = 37 THEN</div> <div>0208 #X := 2.5;</div> <div>0209 #Z := 7.4;</div> <div>0210</div> <div>0211 END_IF;</div> <div>0212 IF #Posicion = 38 THEN</div> <div>0213 #X := 3.6;</div> <div>0214 #Z := 7.4;</div> <div>0215</div> <div>0216 END_IF;</div> <div>0217 IF #Posicion = 39 THEN</div> <div>0218 #X := 4.65;</div> <div>0219 #Z := 7.4;</div> <div>0220</div> <div>0221 END_IF;</div> <div>0222 IF #Posicion = 40 THEN</div> <div>0223 #X := 5.7;</div> <div>0224 #Z := 7.4;</div> <div>0225</div> <div>0226 END_IF;</div> <div>0227 IF #Posicion = 41 THEN</div> <div>0228 #X := 6.8;</div> <div>0229 #Z := 7.4;</div> <div>0230</div> <div>0231 END_IF;</div> <div>0232 IF #Posicion = 42 THEN</div> <div>0233 #X := 7.9;</div> <div>0234 #Z := 7.4;</div> <div>0235</div> <div>0236 END_IF;</div> <div>0237 IF #Posicion = 43 THEN</div> <div>0238 #X := 8.9;</div> <div>0239 #Z := 7.4;</div> <div>0240</div> <div>0241 END_IF;</div> <div>0242 IF #Posicion = 44 THEN</div> <div>0243 #X := 9.9;</div> <div>0244 #Z := 7.4;</div> <div>0245</div> <div>0246 END_IF;</div> <div>0247 IF #Posicion = 45 THEN</div> <div>0248 #X := 1.45;</div> <div>0249 #Z := 9.4;</div> <div>0250</div> <div>0251 END_IF;</div> <div>0252 IF #Posicion = 46 THEN</div> <div>0253 #X := 2.5;</div> <div>0254 #Z := 9.4;</div> <div>0255</div> <div>0256 END_IF;</div> <div>0257 IF #Posicion = 47 THEN</div> <div>0258 #X := 3.6;</div> <div>0259 #Z := 9.4;</div> <div>0260</div>		

Totally Integrated Automation Portal																																		
<div>0261 END_IF;</div> <div>0262 IF #Posicion = 48 THEN</div> <div>0263 #X := 4.65;</div> <div>0264 #Z := 9.4;</div> <div>0265</div> <div>0266 END_IF;</div> <div>0267 IF #Posicion = 49 THEN</div> <div>0268 #X := 5.7;</div> <div>0269 #Z := 9.4;</div> <div>0270</div> <div>0271 END_IF;</div> <div>0272 IF #Posicion = 50 THEN</div> <div>0273 #X := 6.8;</div> <div>0274 #Z := 9.4;</div> <div>0275</div> <div>0276 END_IF;</div> <div>0277 IF #Posicion = 51 THEN</div> <div>0278 #X := 7.9;</div> <div>0279 #Z := 9.4;</div> <div>0280</div> <div>0281 END_IF;</div> <div>0282 IF #Posicion = 52 THEN</div> <div>0283 #X := 8.9;</div> <div>0284 #Z := 9.4;</div> <div>0285</div> <div>0286 END_IF;</div> <div>0287 IF #Posicion = 53 THEN</div> <div>0288 #X := 9.9;</div> <div>0289 #Z := 9.4;</div> <div>0290</div> <div>0291 END_IF;</div> <table><tr><th>Símbolo</th><th>Dirección</th><th>Tipo</th><th>Comentario</th></tr><tr><td>#Almacen</td><td></td><td>Array</td><td></td></tr><tr><td>#Cel</td><td></td><td>Bool</td><td></td></tr><tr><td>#Etapa</td><td></td><td>Bool</td><td></td></tr><tr><td>#Posicion</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#Posiciones</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#X</td><td></td><td>Real</td><td></td></tr><tr><td>#Z</td><td></td><td>Real</td><td></td></tr></table>			Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario	#Almacen		Array		#Cel		Bool		#Etapa		Bool		#Posicion		Int		#Posiciones		Int		#X		Real		#Z		Real	
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario																															
#Almacen		Array																																
#Cel		Bool																																
#Etapa		Bool																																
#Posicion		Int																																
#Posiciones		Int																																
#X		Real																																
#Z		Real																																

Totally Integrated Automation Portal																																							
<div>Bloques de programa</div> <div>Descarga almacén [FC3]</div> <div><div>Descarga almacén Propiedades</div><div>General</div><table><tr><td>Nombre</td><td>Descarga almacén</td><td>Número</td><td>3</td><td>Tipo</td><td>FC</td><td>Idioma</td><td>SCL</td></tr><tr><td>Numeración</td><td>automática</td><td colspan="6"></td></tr></table><div>Información</div><table><tr><td>Título</td><td></td><td>Autor</td><td></td><td>Comentario</td><td></td><td>Familia</td><td></td></tr><tr><td>Versión</td><td>0.1</td><td>ID personalizada</td><td></td><td colspan="4"></td></tr></table></div>								Nombre	Descarga almacén	Número	3	Tipo	FC	Idioma	SCL	Numeración	automática							Título		Autor		Comentario		Familia		Versión	0.1	ID personalizada					
Nombre	Descarga almacén	Número	3	Tipo	FC	Idioma	SCL																																
Numeración	automática																																						
Título		Autor		Comentario		Familia																																	
Versión	0.1	ID personalizada																																					
Nombre		Tipo de datos		Valor predet.		Comentario																																	
▼ Input																																							
Boton_descarga		Bool																																					
Pos_descarga		Int																																					
Etapa		Bool																																					
▼ Almacen		Array[0..60] of Int																																					
Almacen[0]		Int																																					
Almacen[1]		Int																																					
Almacen[2]		Int																																					
Almacen[3]		Int																																					
Almacen[4]		Int																																					
Almacen[5]		Int																																					
Almacen[6]		Int																																					
Almacen[7]		Int																																					
Almacen[8]		Int																																					
Almacen[9]		Int																																					
Almacen[10]		Int																																					
Almacen[11]		Int																																					
Almacen[12]		Int																																					
Almacen[13]		Int																																					
Almacen[14]		Int																																					
Almacen[15]		Int																																					
Almacen[16]		Int																																					
Almacen[17]		Int																																					
Almacen[18]		Int																																					
Almacen[19]		Int																																					
Almacen[20]		Int																																					
Almacen[21]		Int																																					
Almacen[22]		Int																																					
Almacen[23]		Int																																					
Almacen[24]		Int																																					
Almacen[25]		Int																																					
Almacen[26]		Int																																					
Almacen[27]		Int																																					
Almacen[28]		Int																																					
Almacen[29]		Int																																					
Almacen[30]		Int																																					
Almacen[31]		Int																																					
Almacen[32]		Int																																					
Almacen[33]		Int																																					
Almacen[34]		Int																																					
Almacen[35]		Int																																					
Almacen[36]		Int																																					
Almacen[37]		Int																																					
Almacen[38]		Int																																					
Almacen[39]		Int																																					
Almacen[40]		Int																																					
Almacen[41]		Int																																					
Almacen[42]		Int																																					
Almacen[43]		Int																																					
Almacen[44]		Int																																					
Almacen[45]		Int																																					
Almacen[46]		Int																																					
Almacen[47]		Int																																					
Almacen[48]		Int																																					
Almacen[49]		Int																																					
Almacen[50]		Int																																					
Almacen[51]		Int																																					
Almacen[52]		Int																																					
Almacen[53]		Int																																					
Almacen[54]		Int																																					
Almacen[55]		Int																																					
Almacen[56]		Int																																					
Almacen[57]		Int																																					
Almacen[58]		Int																																					
Almacen[59]		Int																																					
Almacen[60]		Int																																					
▼ Output																																							
X		Real																																					

Totally Integrated Automation Portal				
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Comentario	
Z	Real			
InOut				
▼ Temp				
Posicion	Int			
Constant				
▼ Return				
Descarga almacén	Void			
<pre>0001 0002 #Posicion := #Pos_descarga; 0003 0004 0005 IF #Posicion = 0 THEN 0006 #X := 1.45; 0007 #Z := 0.9; 0008 0009 END_IF; 0010 IF #Posicion = 1 THEN 0011 #X := 2.5; 0012 #Z := 0.9; 0013 0014 END_IF; 0015 IF #Posicion = 2 THEN 0016 #X := 3.6; 0017 #Z := 0.9; 0018 0019 END_IF; 0020 IF #Posicion = 3 THEN 0021 #X := 4.65; 0022 #Z := 0.9; 0023 0024 END_IF; 0025 IF #Posicion = 4 THEN 0026 #X := 5.7; 0027 #Z := 0.9; 0028 0029 END_IF; 0030 IF #Posicion = 5 THEN 0031 #X := 6.8; 0032 #Z := 0.9; 0033 0034 END_IF; 0035 IF #Posicion = 6 THEN 0036 #X := 7.9; 0037 #Z := 0.9; 0038 0039 END_IF; 0040 IF #Posicion = 7 THEN 0041 #X := 8.9; 0042 #Z := 0.9; 0043 0044 END_IF; 0045 0046 IF #Etapas = True THEN 0047 #Almacen[#Posicion] := 0; 0048 ; 0049 END_IF; 0050 0051 IF #Posicion = 8 THEN 0052 #X := 9.9; 0053 #Z := 0.9; 0054 0055 END_IF; 0056 IF #Posicion = 9 THEN 0057 #X := 1.45; 0058 #Z := 2.4; 0059 0060 END_IF; 0061 IF #Posicion = 10 THEN 0062 #X := 2.5; 0063 #Z := 2.4; 0064 0065 END_IF; 0066 IF #Posicion = 11 THEN 0067 #X := 3.6; 0068 #Z := 2.4; 0069 0070 END_IF; 0071 IF #Posicion = 12 THEN 0072 #X := 4.65; 0073 #Z := 2.4; 0074 0075 END_IF; 0076 IF #Posicion = 13 THEN 0077 #X := 5.7; 0078 #Z := 2.4; 0079 0080 END_IF; 0081 IF #Posicion =14 THEN</pre>				

Totally Integrated Automation Portal		
<div>0082 #X := 6.8; 0083 #Z := 2.4; 0084 0085 END_IF; 0086 IF #Posicion = 15 THEN 0087 #X := 7.9; 0088 #Z := 2.4; 0089 0090 END_IF; 0091 IF #Posicion = 16 THEN 0092 #X := 8.9; 0093 #Z := 2.4; 0094 0095 END_IF; 0096 IF #Posicion = 17 THEN 0097 #X := 9.9; 0098 #Z := 2.4; 0099 0100 END_IF; 0101 IF #Posicion = 18 THEN 0102 #X := 1.45; 0103 #Z := 4.2; 0104 0105 END_IF; 0106 IF #Posicion = 19 THEN 0107 #X := 2.5; 0108 #Z := 4.2; 0109 0110 END_IF; 0111 IF #Posicion = 20 THEN 0112 #X := 3.6; 0113 #Z := 4.2; 0114 0115 END_IF; 0116 IF #Posicion = 21 THEN 0117 #X := 4.65; 0118 #Z := 4.2; 0119 0120 END_IF; 0121 IF #Posicion = 22 THEN 0122 #X := 5.7; 0123 #Z := 4.2; 0124 0125 END_IF; 0126 IF #Posicion = 23 THEN 0127 #X := 6.8; 0128 #Z := 4.2; 0129 0130 END_IF; 0131 IF #Posicion = 24 THEN 0132 #X := 7.9; 0133 #Z := 4.2; 0134 0135 END_IF; 0136 IF #Posicion = 25 THEN 0137 #X := 8.9; 0138 #Z := 4.2; 0139 0140 END_IF; 0141 IF #Posicion = 26 THEN 0142 #X := 9.9; 0143 #Z := 4.2; 0144 0145 END_IF; 0146 IF #Posicion = 27 THEN 0147 #X := 1.45; 0148 #Z := 5.8; 0149 0150 END_IF; 0151 IF #Posicion = 28 THEN 0152 #X := 2.5; 0153 #Z := 5.8; 0154 0155 END_IF; 0156 IF #Posicion = 29 THEN 0157 #X := 3.6; 0158 #Z := 5.8; 0159 0160 END_IF; 0161 IF #Posicion = 30 THEN 0162 #X := 4.65; 0163 #Z := 5.8; 0164 0165 END_IF; 0166 IF #Posicion = 31 THEN 0167 #X := 5.7; 0168 #Z := 5.8; 0169 0170 END_IF; 0171 IF #Posicion = 32 THEN 0172 #X := 6.8;</div>		

Totally Integrated Automation Portal		
<pre>0173 #Z := 5.8; 0174 0175 END_IF; 0176 IF #Posicion = 33 THEN 0177 #X := 7.9; 0178 #Z := 5.8; 0179 0180 END_IF; 0181 IF #Posicion = 34 THEN 0182 #X := 8.9; 0183 #Z := 5.8; 0184 0185 END_IF; 0186 IF #Posicion = 35 THEN 0187 #X := 9.9; 0188 #Z := 5.8; 0189 0190 END_IF; 0191 IF #Posicion = 36 THEN 0192 #X := 1.45; 0193 #Z := 7.4; 0194 0195 END_IF; 0196 IF #Posicion = 37 THEN 0197 #X := 2.5; 0198 #Z := 7.4; 0199 0200 END_IF; 0201 IF #Posicion = 38 THEN 0202 #X := 3.6; 0203 #Z := 7.4; 0204 0205 END_IF; 0206 IF #Posicion = 39 THEN 0207 #X := 4.65; 0208 #Z := 7.4; 0209 0210 END_IF; 0211 IF #Posicion = 40 THEN 0212 #X := 5.7; 0213 #Z := 7.4; 0214 0215 END_IF; 0216 IF #Posicion = 41 THEN 0217 #X := 6.8; 0218 #Z := 7.4; 0219 0220 END_IF; 0221 IF #Posicion = 42 THEN 0222 #X := 7.9; 0223 #Z := 7.4; 0224 0225 END_IF; 0226 IF #Posicion = 43 THEN 0227 #X := 8.9; 0228 #Z := 7.4; 0229 0230 END_IF; 0231 IF #Posicion = 44 THEN 0232 #X := 9.9; 0233 #Z := 7.4; 0234 0235 END_IF; 0236 IF #Posicion = 45 THEN 0237 #X := 1.45; 0238 #Z := 9.4; 0239 0240 END_IF; 0241 IF #Posicion = 46 THEN 0242 #X := 2.5; 0243 #Z := 9.4; 0244 0245 END_IF; 0246 IF #Posicion = 47 THEN 0247 #X := 3.6; 0248 #Z := 9.4; 0249 0250 END_IF; 0251 IF #Posicion = 48 THEN 0252 #X := 4.65; 0253 #Z := 9.4; 0254 0255 END_IF; 0256 IF #Posicion = 49 THEN 0257 #X := 5.7; 0258 #Z := 9.4; 0259 0260 END_IF; 0261 IF #Posicion = 50 THEN 0262 #X := 6.8; 0263 #Z := 9.4;</pre>		

Totally Integrated Automation Portal																														
<div>0264</div> <div>0265 END_IF;</div> <div>0266 IF #Posicion = 51 THEN</div> <div>0267 #X := 7.9;</div> <div>0268 #Z := 9.4;</div> <div>0269</div> <div>0270 END_IF;</div> <div>0271 IF #Posicion = 52 THEN</div> <div>0272 #X := 8.9;</div> <div>0273 #Z := 9.4;</div> <div>0274</div> <div>0275 END_IF;</div> <div>0276 IF #Posicion = 53 THEN</div> <div>0277 #X := 9.9;</div> <div>0278 #Z := 9.4;</div> <div>0279</div> <div>0280 END_IF;</div> <div>0281</div> <table><tr><th>Símbolo</th><th>Dirección</th><th>Tipo</th><th>Comentario</th></tr><tr><td>#Almacen</td><td></td><td>Array</td><td></td></tr><tr><td>#Etapa</td><td></td><td>Bool</td><td></td></tr><tr><td>#Pos_descarga</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#Posicion</td><td></td><td>Int</td><td></td></tr><tr><td>#X</td><td></td><td>Real</td><td></td></tr><tr><td>#Z</td><td></td><td>Real</td><td></td></tr></table>			Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario	#Almacen		Array		#Etapa		Bool		#Pos_descarga		Int		#Posicion		Int		#X		Real		#Z		Real	
Símbolo	Dirección	Tipo	Comentario																											
#Almacen		Array																												
#Etapa		Bool																												
#Pos_descarga		Int																												
#Posicion		Int																												
#X		Real																												
#Z		Real																												

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

Contador_cajas [DB2]

Contador_cajas Propiedades

General

Nombre	Contador_cajas	Número	2	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	CNTR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
CU	Bool	false	True	True	True	False	
CD	Bool	false	True	True	True	False	
R	Bool	false	True	True	True	False	
LD	Bool	false	True	True	True	False	
QU	Bool	false	True	True	True	False	
QD	Bool	false	True	True	True	False	
PV	Int	0	True	True	True	False	
CV	Int	0	True	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_1 [DB3]

T_1 Propiedades

General

Nombre	T_1	Número	3	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_2 [DB4]

T_2 Propiedades

General

Nombre	T_2	Número	4	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_3 [DB5]

T_3 Propiedades

General

Nombre	T_3	Número	5	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_4 [DB6]

T_4 Propiedades

General

Nombre	T_4	Número	6	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_20 [DB7]

T_20 Propiedades

General

Nombre	T_20	Número	7	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_21 [DB9]

T_21 Propiedades

General

Nombre	T_21	Número	9	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_30 [DB10]

T_30 Propiedades

General

Nombre	T_30	Número	10	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_40 [DB11]

T_40 Propiedades

General

Nombre	T_40	Número	11	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_41 [DB12]

T_41 Propiedades

General

Nombre	T_41	Número	12	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_50 [DB13]

T_50 Propiedades

General

Nombre	T_50	Número	13	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_51 [DB14]

T_51 Propiedades

General

Nombre	T_51	Número	14	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_60 [DB15]

T_60 Propiedades

General

Nombre	T_60	Número	15	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_61 [DB16]

T_61 Propiedades

General

Nombre	T_61	Número	16	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_62 [DB17]

T_62 Propiedades

General

Nombre	T_62	Número	17	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_70 [DB8]

T_70 Propiedades

General

Nombre	T_70	Número	8	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_71 [DB19]

T_71 Propiedades

General

Nombre	T_71	Número	19	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_80 [DB20]

T_80 Propiedades

General

Nombre	T_80	Número	20	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_81 [DB21]

T_81 Propiedades

General

Nombre	T_81	Número	21	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_31 [DB22]

T_31 Propiedades

General

Nombre	T_31	Número	22	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_200 [DB23]

T_200 Propiedades

General

Nombre	T_200	Número	23	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

t_201 [DB24]

t_201 Propiedades

General

Nombre	t_201	Número	24	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_202 [DB25]

T_202 Propiedades

General

Nombre	T_202	Número	25	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_22 [DB26]

T_22 Propiedades

General

Nombre	T_22	Número	26	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_32 [DB27]

T_32 Propiedades

General

Nombre	T_32	Número	27	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_63 [DB28]

T_63 Propiedades

General

Nombre	T_63	Número	28	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_82 [DB29]

T_82 Propiedades

General

Nombre	T_82	Número	29	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

t_92 [DB30]

t_92 Propiedades

General

Nombre	t_92	Número	30	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

C_1 [DB31]

C_1 Propiedades

General

Nombre	C_1	Número	31	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	CNTR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
CU	Bool	false	True	True	True	False	
CD	Bool	false	True	True	True	False	
R	Bool	false	True	True	True	False	
LD	Bool	false	True	True	True	False	
QU	Bool	false	True	True	True	False	
QD	Bool	false	True	True	True	False	
PV	Int	0	True	True	True	False	
CV	Int	0	True	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

C_2 [DB32]

C_2 Propiedades

General

Nombre	C_2	Número	32	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	CNTR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
CU	Bool	false	True	True	True	False	
CD	Bool	false	True	True	True	False	
R	Bool	false	True	True	True	False	
LD	Bool	false	True	True	True	False	
QU	Bool	false	True	True	True	False	
QD	Bool	false	True	True	True	False	
PV	Int	0	True	True	True	False	
CV	Int	0	True	True	True	False	

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

C_3 [DB33]

C_3 Propiedades

General

Nombre	C_3	Número	33	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	CNTR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
CU	Bool	false	True	True	True	False	
CD	Bool	false	True	True	True	False	
R	Bool	false	True	True	True	False	
LD	Bool	false	True	True	True	False	
QU	Bool	false	True	True	True	False	
QD	Bool	false	True	True	True	False	
PV	Int	0	True	True	True	False	
CV	Int	0	True	True	True	False	

--	--	--

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_93 [DB34]

T_93 Propiedades

General

Nombre	T_93	Número	34	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_5 [DB35]

T_5 Propiedades

General

Nombre	T_5	Número	35	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_6 [DB36]

T_6 Propiedades

General

Nombre	T_6	Número	36	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_7 [DB37]

T_7 Propiedades

General

Nombre	T_7	Número	37	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_9 [DB38]

T_9 Propiedades

General

Nombre	T_9	Número	38	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_8 [DB39]

T_8 Propiedades

General

Nombre	T_8	Número	39	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#Oms	False	True	True	False	
PT	Time	T#Oms	False	True	True	False	
ET	Time	T#Oms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_10 [DB40]

T_10 Propiedades

General

Nombre	T_10	Número	40	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanencia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_11 [DB41]

T_11 Propiedades

General

Nombre	T_11	Número	41	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	

Totally Integrated Automation Portal		
--------------------------------------	--	--

Bloques de programa / Bloques de sistema / Recursos de programa

T_12 [DB42]

T_12 Propiedades

General

Nombre	T_12	Número	42	Tipo	DB	Idioma	DB
Numeración	automática						

Información

Título		Autor	Simatic	Comentario		Familia	IEC
Versión	1.0	ID personalizada	IEC_TMR				

Nombre	Tipo de datos	Valor de arranque	Remanen- cia	Accesible desde HMI	Visible en HMI	Valor de ajuste	Comentario
▼ Static							
ST	Time	T#0ms	False	True	True	False	
PT	Time	T#0ms	False	True	True	False	
ET	Time	T#0ms	False	True	True	False	
RU	Bool	false	False	False	False	False	
IN	Bool	false	False	True	True	False	
Q	Bool	false	False	True	True	False	