

# Índice

<b>L</b> ISTADO DE FIGURAS Y TABLAS.....	<b>24</b>
I. Motivación, objetivos y estructura de la tesis .....	33
<b>I.1. Motivación</b> .....	<b>35</b>
<b>I.2. Hipótesis y objetivos</b> .....	<b>36</b>
<b>I.2.1. Hipótesis</b> .....	<b>36</b>
<b>I.2.2. Objetivos</b> .....	<b>36</b>
<b>I.3. Estructura</b> .....	<b>37</b>
<b>I.4. Referencias</b> .....	<b>40</b>
II. Estado del arte: Materiales base circona, propiedades y aplicaciones .....	42
<b>II.1. Óxido de circonio (<math>ZrO_2</math>)</b> .....	<b>43</b>
<b>II.2. Fases cristalográficas de la circona</b> .....	<b>43</b>
<b>II.3. Materiales cerámicos Y-TZP</b> .....	<b>47</b>
<b>II.3.1. Introducción:</b> .....	<b>47</b>
<b>II.3.2. 3Y-TZP</b> .....	<b>49</b>
<b>II.3.3. 8Y-TZP</b> .....	<b>49</b>
<b>II.4. Referencias:</b> .....	<b>51</b>
III. Estado del arte: Técnicas de sinterización, y procesos de caracterización .....	53
<b>III.1. Estado del arte: Técnicas no convencionales de sinterización</b> .....	<b>55</b>
<b>III.1.1. La sinterización en estado sólido</b> .....	<b>55</b>
<b>III.2. Etapas del proceso de sinterización</b> .....	<b>57</b>
<b>III.3. Crecimiento de grano</b> .....	<b>58</b>
<b>III.4. Sinterización Convencional</b> .....	<b>62</b>

<b>III.5. Sinterización mediante Microondas .....</b>	<b>64</b>
<b>III.5.1. Fundamentos del calentamiento por microondas .....</b>	<b>65</b>
<b>III.5.2. Mecanismos del calentamiento por microondas.....</b>	<b>68</b>
<b>III.5.3. Componentes del equipo de microondas .....</b>	<b>69</b>
<b>III.5.4. Calentamiento dieléctrico: aspectos teóricos .....</b>	<b>73</b>
<i>III.5.4.1. Calentamiento híbrido: calentamiento bidireccional.....</i>	<i>75</i>
<b>III.6 Sinterización campo eléctrico pulsado: Spark Plasma Sintering (SPS) .....</b>	<b>77</b>
<b>III.6.1. Funcionamiento del SPS.....</b>	<b>78</b>
<b>III.7. Técnicas y métodos experimentales .....</b>	<b>81</b>
<b>III.7.1. Introducción .....</b>	<b>81</b>
<b>III.7.2. Técnicas de sinterización.....</b>	<b>82</b>
<i>III.7.2.1. Horno convencional.....</i>	<i>82</i>
<i>III.7.2.2. Horno microondas .....</i>	<i>82</i>
<i>III.7.2.3. Medida de temperatura .....</i>	<i>85</i>
<i>III.7.2.4. Difracción de rayos X .....</i>	<i>88</i>
<i>III.7.2.5. Espectroscopía Raman .....</i>	<i>89</i>
<i>III.7.2.6. Densidad aparente .....</i>	<i>90</i>
<i>III.7.2.7. Propiedades mecánicas.....</i>	<i>92</i>
<i>III.7.2.9. Nanoindentación.....</i>	<i>94</i>
<i>III.7.2.10. Microscopía electrónica de barrido de emisión de campo.....</i>	<i>96</i>
<i>III.7.2.11. Degradación hidrotermal .....</i>	<i>97</i>
<i>III.7.2.12. Deposición de capa atómica (ALD) .....</i>	<i>98</i>
<i>III.7.2.13. Tratamiento por plasma .....</i>	<i>100</i>
<i>III.7.2.14. Coeficiente de expansión térmica (CET).....</i>	<i>102</i>
<i>III.7.2.15. Propiedades dieléctricas.....</i>	<i>102</i>
<b>III.8. Referencias: .....</b>	<b>104</b>
<b>IV. Composites de circonia - óxido de niobio:.....</b>	<b>112</b>
<b>3Y-TZP/Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.....</b>	<b>112</b>
<b>IV.1. Introducción .....</b>	<b>114</b>
<b>IV.2. Material de partida .....</b>	<b>116</b>
<b>IV.3. Proceso de sinterización .....</b>	<b>123</b>

<b>IV.4.1. Densidad .....</b>	<b>124</b>
<b>IV.4.3. Dureza .....</b>	<b>129</b>
<b>IV.4.6. Degradación hidrotermal de los composites 3Y-TZP/Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.....</b>	<b>133</b>
<b>IV.5. Conclusiones.....</b>	<b>140</b>
<b>IV.6. Referencias.....</b>	<b>141</b>
 V. Compuesto de circonia – óxido de titanio: 3Y-TZP/TiO <sub>2</sub> .....	145
<b>V.1. Introducción.....</b>	<b>147</b>
<b>V.2. Material de partida.....</b>	<b>149</b>
<b>V.3. Caracterización del material y propiedades dieléctricas .....</b>	<b>150</b>
<b>V.3.1. Tamaño de partícula y homogeneidad del material.....</b>	<b>151</b>
<b>V.3.2. Análisis de difracción de rayos (DRX) .....</b>	<b>152</b>
<b>V.3.3 Propiedades dieléctricas del material y parámetros de sinterización .....</b>	<b>153</b>
<b>V.4. Coeficiente de expansión térmica (CET) .....</b>	<b>154</b>
<b>V.5. Proceso de sinterización.....</b>	<b>154</b>
<b>V.6. Resultados y discusión .....</b>	<b>156</b>
<b>V.6.1. Densidad y tamaño de grano.....</b>	<b>156</b>
<b>V.6.2. Microestructura .....</b>	<b>158</b>
<b>V.6.3. Propiedades dieléctricas del material y parámetros de sinterización .....</b>	<b>160</b>
<b>V.6.4. Dureza y Módulo de Young .....</b>	<b>164</b>
<b>V.6.6. Resultado coeficiente de expansión térmica (CET) .....</b>	<b>167</b>
<b>V.6.6. Resultado de propiedades mecánicas en función de la profundidad de penetración.....</b>	<b>168</b>
<b>V.6.7 Resultado Difracción de rayos X con temperatura .....</b>	<b>171</b>
<b>V.7. Conclusiones .....</b>	<b>174</b>
<b>V.8. Referencias .....</b>	<b>176</b>
 VI. Manganitas de lantano dopadas con estroncio: La <sub>0.8</sub> Sr <sub>0.2</sub> MnO <sub>3</sub> 180	
<b>VI.1. Introducción a las manganitas de lantano dopadas con estroncio 182</b>	

<b>VI.2. LSM .....</b>	<b>185</b>
<b>VI.2.1. Caracterización del material de partida .....</b>	<b>185</b>
<b>VI.2.2. Propiedades dieléctricas del material.....</b>	<b>188</b>
<b>VI.2.3. Sinterización por horno convencional.....</b>	<b>191</b>
<b>VI.2.4. Microestructura y tamaño de grano .....</b>	<b>195</b>
<b>VI.2.5. Sinterización por microondas .....</b>	<b>198</b>
<b>VI.2.6. Estudio de sinterización por Spark plasma sintering .....</b>	<b>202</b>
<b>VI.2.7. Modificación superficial de los polvos LSM.....</b>	<b>206</b>
<b>VI.2.7.1. Tratamiento de activación superficial por plasma .....</b>	<b>207</b>
<b>VI.2.7.2. Deposición atómica por capas (ALD) .....</b>	<b>210</b>
<b>VI.2.8. Curvas maestras de sinterización .....</b>	<b>214</b>
<b>VI.2.9. Preparación de las muestras .....</b>	<b>215</b>
<b>VI.2.10. Ensayo dilatométrico.....</b>	<b>216</b>
<b>VI.2.11. Programa y cálculo de las gráficas MSC .....</b>	<b>217</b>
<b>VI.2.11. Construcción de las curvas.....</b>	<b>218</b>
<b>VI.3. Composite LSM + 8Y-TZP .....</b>	<b>221</b>
<b>VI.3.1. Material de partida .....</b>	<b>221</b>
<b>VI.3.2. Propiedades dieléctricas.....</b>	<b>222</b>
<b>VI.3.3. Sinterización por horno convencional.....</b>	<b>224</b>
<b>VI.3.3.1. Microestructura y tamaño de grano .....</b>	<b>225</b>
<b>VI.3.4. Sinterización por microondas .....</b>	<b>229</b>
<b>VI.3.5. Estudio de sinterización por Spark Plasma Sintering .....</b>	<b>233</b>
<b>VI.3.6. Modificación superficial de los polvos LSM + 8Y-TZP .....</b>	<b>236</b>
<b>VI.3.6.1. Tratamiento de activación superficial por plasma .....</b>	<b>236</b>
<b>VI.3.6.2. Deposición atómica por capas (ALD).....</b>	<b>240</b>
<b>VI.3.7. Propiedades de dilatometría y curvas.....</b>	<b>243</b>
<b>VI.4. Conclusiones .....</b>	<b>247</b>
<b>VI.5. Referencias .....</b>	<b>250</b>
<b>VII. Conclusions .....</b>	<b>252</b>
<b>VII.1. Zirconium oxide for application in new composites (ZrO<sub>2</sub>) .....</b>	<b>253</b>
<b>VII.2. Improvement of the mechanical properties of the 3Y-TZP/Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> composite sintered by microwave technology .....</b>	<b>253</b>
<b>VII.3. 3Y-TZP/TiO<sub>2</sub> composite .....</b>	<b>254</b>

<b>VII.4 Addition of zirconia to the LSM material .....</b>	<b>254</b>
<b>VII.5. Surface modification .....</b>	<b>255</b>
<b>VII.6. Density value prediction .....</b>	<b>255</b>
<b>Anexo I. Publicaciones en revistas.....</b>	<b>256</b>
<b>Anexo II. Participaciones en congresos.....</b>	<b>257</b>