

CONCLUSIONES

ÍNDICE

1. Conclusiones..... 1

1. Conclusiones

Con la realización del presente proyecto se pretendía solucionar un grave problema que afectaba a la seguridad, así como al medio ambiente en la planta y a la ergonomía en el trabajo en la Planta de Motores de Valencia.

El problema radicaba en la existencia de derrames y salpicaduras de taladrinas, aceites de engrase, aceites de corte y vahos de taladrina; que originaban situaciones de riesgo de accidentes y respiratorios. También provocaban situaciones poco ergonómicas para los operarios y perjudiciales para el medio ambiente. Las causas de estos derrames eran varias, entre las que destacan faltas de estanqueidad, ausencia de sistemas para canalización de aceites sobrantes y movimiento de piezas impregnadas en taladrina.

Estos derrames y salpicaduras, que afectaban a las cinco líneas de mecanizado (5c's) se han solucionado mediante la implantación de diversos sistemas de estanqueidad, construcción de canalizaciones para fluidos sobrantes, construcción de túneles de secado de piezas y extracción de vahos.

En la actualidad aproximadamente el 15% de las acciones correctivas están implantadas, y servirán de prototipo a la hora de eliminar otros puntos negros que precisan de una solución similar. El resto de acciones correctivas están aprobadas por el departamento de finanzas de la compañía y se han recibido ofertas de dos empresas para su construcción e instalación. Recientemente la empresa ha aportado la cantidad de 70.000 euros al departamento para llevar a cabo la implantación de las acciones correctivas de seis puntos. A medida que se disponga del presupuesto se irán llevando a cabo todas las acciones hasta llegar a tener la planta 100% libre de puntos de contaminación que perjudiquen la seguridad de los operarios, el medio ambiente y la ergonomía.

Una vez finalizado el proyecto podemos llegar a las siguientes conclusiones:

Eliminando los derrames de taladrina, aceite de corte, aceite de engrase y vahos de taladrina eliminamos uno de los mayores riesgos que amenazan la seguridad y la salud de los operarios. Este proyecto no aporta un beneficio ni un ahorro económico, ni mejoras en la calidad de las piezas, ni mejoras en el proceso de fabricación. Su principal propósito es reducir el riesgo de accidentes, ya que la vida de una persona no tiene precio. Además conseguimos eliminar situaciones que perjudican la ergonomía, como son las provocadas por máquinas impregnadas de taladrina en el exterior. También, como es evidente, se reducen los riesgos medioambientales en el interior de la planta.

En resumen, se ha solucionado un grave problema de seguridad, ergonomía y medio ambiente; que se produce en la mayoría de plantas de mecanizado, pero no se suele tratar con la importancia que debería, ya que no valoramos la gravedad que realmente implica.