

Septiembre 2009

#### TÍTULO

**Acústica**

**Medición de parámetros acústicos en recintos**

**Parte 2: Tiempo de reverberación en recintos ordinarios**

(ISO 3382-2:2008/Cor 1:2009)

*Acoustics. Measurement of room acoustic parameters. Part 2: Reverberation time in ordinary rooms. (ISO 3382-2:2008/Cor 1:2009)*

*Acoustique. Mesurage des paramètres acoustiques des salles. Partie 2: Durée de réverbération des salles ordinaires. (ISO 3382-2:2008/Cor 1:2009)*

#### CORRESPONDENCIA

Este erratum incluye la versión oficial, en español, del Erratum Europeo EN ISO 3382-2:2008/AC que ha sido aprobado con fecha 2009-05-27, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 3382-2:2008/Cor.1:2009.

#### OBSERVACIONES

Este erratum modifica a la Norma UNE-EN ISO 3382-2:2008 y anula a la Norma UNE-EN ISO 3382-2:2008 Erratum:2009.

#### ANTECEDENTES

Este erratum ha sido elaborado por el comité técnico AEN/CTN 74 *Acústica* cuya Secretaría desempeña AECOR.

Editada e impresa por AENOR  
Depósito legal: M 37148:2009

© AENOR 2009  
Reproducción prohibida

LAS OBSERVACIONES A ESTE DOCUMENTO HAN DE DIRIGIRSE A:

**AENOR**

Génova, 6  
28004 MADRID-España

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

info@aenor.es  
www.aenor.es

Tel.: 902 102 201  
Fax: 913 104 032

4 Páginas

**Grupo 0**

Texto correspondiente al erratum nacional

#### **4.3.2 Método de control**

*El segundo párrafo se sustituye por el siguiente:*

"Se realizan mediciones del tiempo de reverberación para al menos una posición de la fuente. Se obtiene la media de los resultados de, al menos, dos combinaciones de fuente-micrófono (véase la tabla 1)".

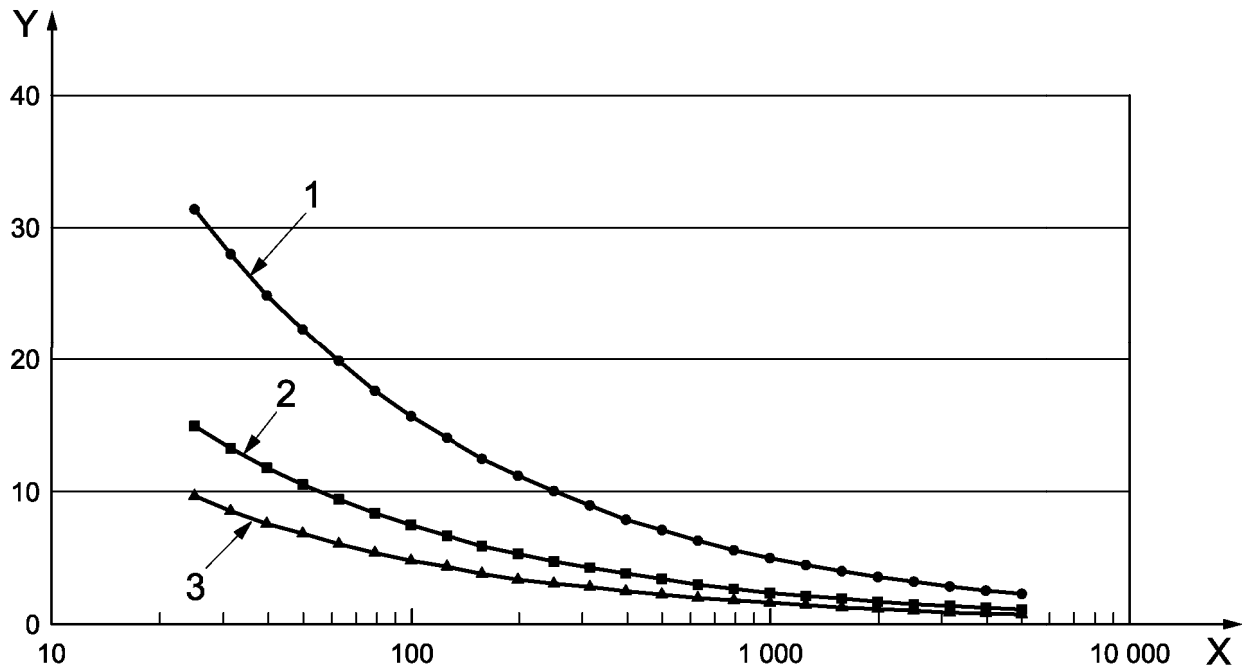
**DECLARACIÓN**

El texto del Corrigendum Técnico ISO 3382-2:2008/Cor.1:2009 ha sido aprobado por CEN como EN ISO 3382-2:2008/AC:2009 sin ninguna modificación.

**CORRIGENDUM TÉCNICO 1**

Este Corrigendum Técnico 1 a la Norma Internacional ISO 3382-2:2008 ha sido elaborado por el Comité Técnico ISO/TC 43 *Acústica*, Subcomité SC 2 *Acústica en edificación*.

Se sustituye la figura A.2 por la siguiente:



Leyenda

- 1 método de control
- 2 método de ingeniería
- 3 método de precisión

X  $f_c T_{20}$  es la frecuencia central x el tiempo de reverberación

Y  $\sigma(\bar{T}_{20}) / \bar{T}_{20}$  es el coeficiente de variación de  $T_{20}$ , %

**Figura A.2 – El coeficiente de variación de  $T_{20}$  en bandas de un tercio de octava en función de la frecuencia central multiplicada por el tiempo de reverberación. Las curvas representan los métodos de control, de ingeniería y de precisión**



---

---

**AENOR** Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Génova, 6  
28004 MADRID-España

[info@aenor.es](mailto:info@aenor.es)  
[www.aenor.es](http://www.aenor.es)

Tel.: 902 102 201  
Fax: 913 104 032