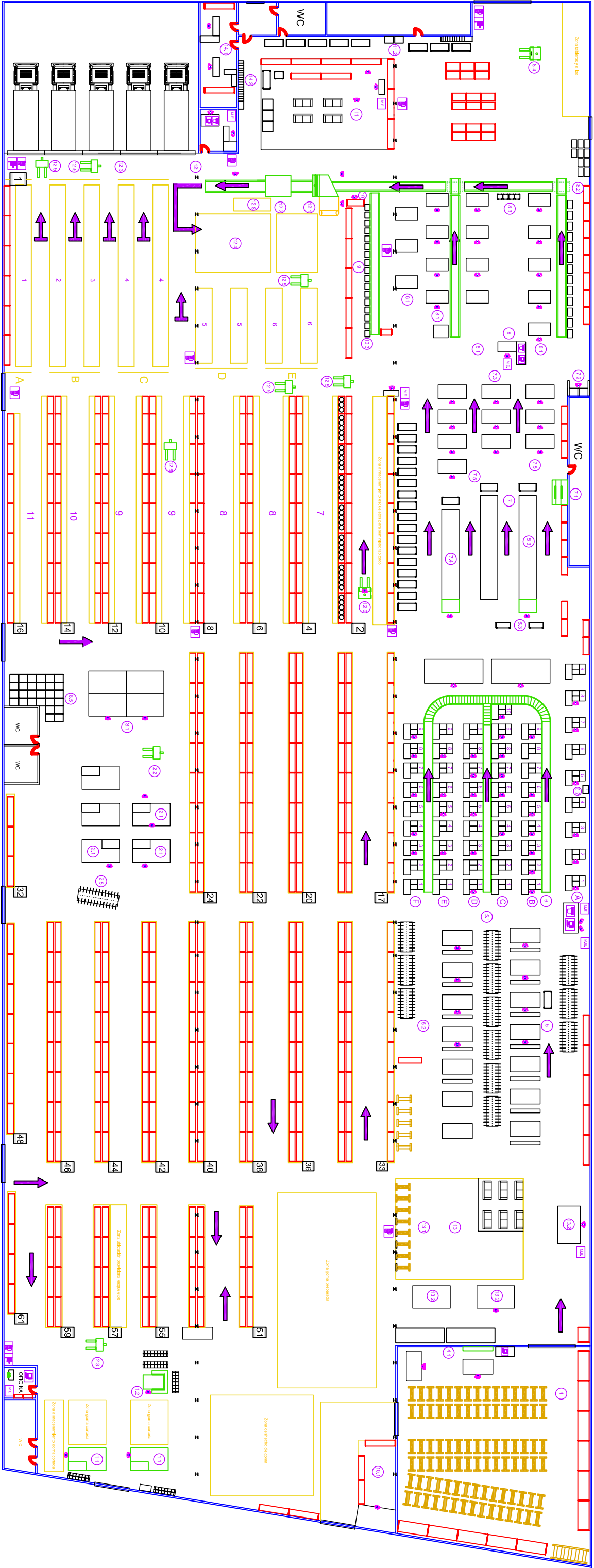


# Propuesta Layout A



- 1-SECCION CORTE GOMA-ESPUMA

1.1-Máquina corte recto goma-espuma  
1.2-Máquina corte curvo goma-espuma
- 2-SECCION PREPARACION ESQUELETO

2.1- Mesa preparación y montaje muelles y chinchas  
2.2- Traspaleta eléctrica  
2.3- Máquina Ferwích  
2.4- Traspaleta manual  
2.5- Pórtos
- 3-SECCION ENCOMANDO

3.1- Cabina engomado  
4- ALMACEN PIEL Y TELA  
4.1- Máquina medir piel  
5-SECCION CORTE PIEL  
5.1- Mesas corte piel  
5.2- Carros de planillas  
5.3- Máquina de corte de tela "lectra"
- 6-SECCION COSTURAS

6.1- Máquinas de coser  
A.4 - Máquina de doble aguja  
A.6 - Máquina de doble aguja  
B.1 - Máquina de pesaña  
B.9 - Máquina de doble aguja de cordón especial  
C.1 - Máquina de doble aguja  
C.2 - Máquina arreglos  
C.3 - Máquina de pesaña  
C.5 - Máquina de doble aguja  
C.10 - Máquina de doble aguja  
D.1 - Máquina remalladora  
D.2 - Máquina de coser modelo Benson  
D.9 - Máquina para hacer vivos  
E.1 - Máquina remalladora  
E.2 - Máquina de doble aguja  
E.7 - Máquina de doble aguja para tela  
F.2 - Máquina de pesaña plana  
F.4 - Máquina de pesaña  
6.2- Máquina de café  
6.3- Carros de transporte
- 7-SECCION ENCOMANDO ENBOATADO Y ENFUNDADO

7.1- Máquina de enfundado  
7.2- Cabina de engomado  
7.3- Mesa de embotado y enfundado  
7.4- Máquina de corte de boata  
7.5- Carros de almacenamiento de almohadones
- 8-SECCION TAPIZADO

8.1- Mesas neumáticas de tapizado  
8.2- Carros almohadones mecánicos  
8.3- Carros cuadrados con ruedas  
8.4- Máquina Ferwích abandonada  
8.5- Máquina Ferwích  
8.5- Almacenamiento mecánicos
- 9-SECCION PATAS

10-SECCION PATAS  
10.1- Cabina pulimento patas  
10.2- Montaje de patas  
10.3- Almacenamiento de patas
- 11-SECCION ACABADO Y CONTROL DE CALIDAD

11.1- Estantería con ruedas  
11.2- Transformadores de cargas ferwích
- 12-SECCION EMBALAJE Y EXPEDICIONES

12.1- Máquina de embalaje  
12.2- Horno de embalaje (en desuso)  
12.3- Ubicación por destino  
1- ARAGON, P.VASCO, LA RIOJA, NAVARRA, BURGOS, SORIA, PALENCIA, CANTABRIA, VALLADOLID  
2. GALICIA, ASTURIAS, ZAMORA, SALAMANCA, AVILA, LEON, SEGOVIA  
3- ALICANTE, MURCIA, BALEARES  
4- CATALUÑA, ANDORRA, CASTELLON  
5- MADRID, TOLEDO, C. REAL, CUENCA, GUADALAJARA, ALBACETE  
6- ANDALUCIA  
7- ZONA PINO  
8- EXPORTACION  
9- VALENCIA  
10- CANARIAS, CEUTA, MELILLA  
11- DEVOLUCIONES  
12.4- Zona pendiente de ubicación  
12.5- Traspaleta  
12.6- Máquina Ferwích  
12.7- Carretillas carga sofa  
12.8- Zona colinas
- 13-SECCION POSTVENTA / REPARACION DE DEVOLUCIONES

13.1- Pórtos  
13.2- Mesa de reparación  
14- ADMINISTRACION  
14.1- Oficinas administración  
14.1- Escalera atilío despacho gerencia Inducir
- M.E.

MESA ENCARGADO SECCION
- LECTOR CODIGO DE BARRAS
- ORDENADOR
- RECEPCION REMESAS
- EXTINTOR
- CUADRO ELECTRICO
- BOCA INCENDIOS
- TRANSPORTE DE MATERIAS

Proyecto	Reorganización de la fábrica de tapicería
Etapas del proyecto:	Propuesta Layout A
Versión:	6.2
Empresa:	GAMAMOBEL S.A. Camino de la Vereda s/n 46469 Beniparrell, Valencia
Autores:	Juan José Sanchis Moreno Javier Esteve Fernandez de Córdova Carlos Seguí Gallart
Fecha:	27-11-2007
Escala:	1/500