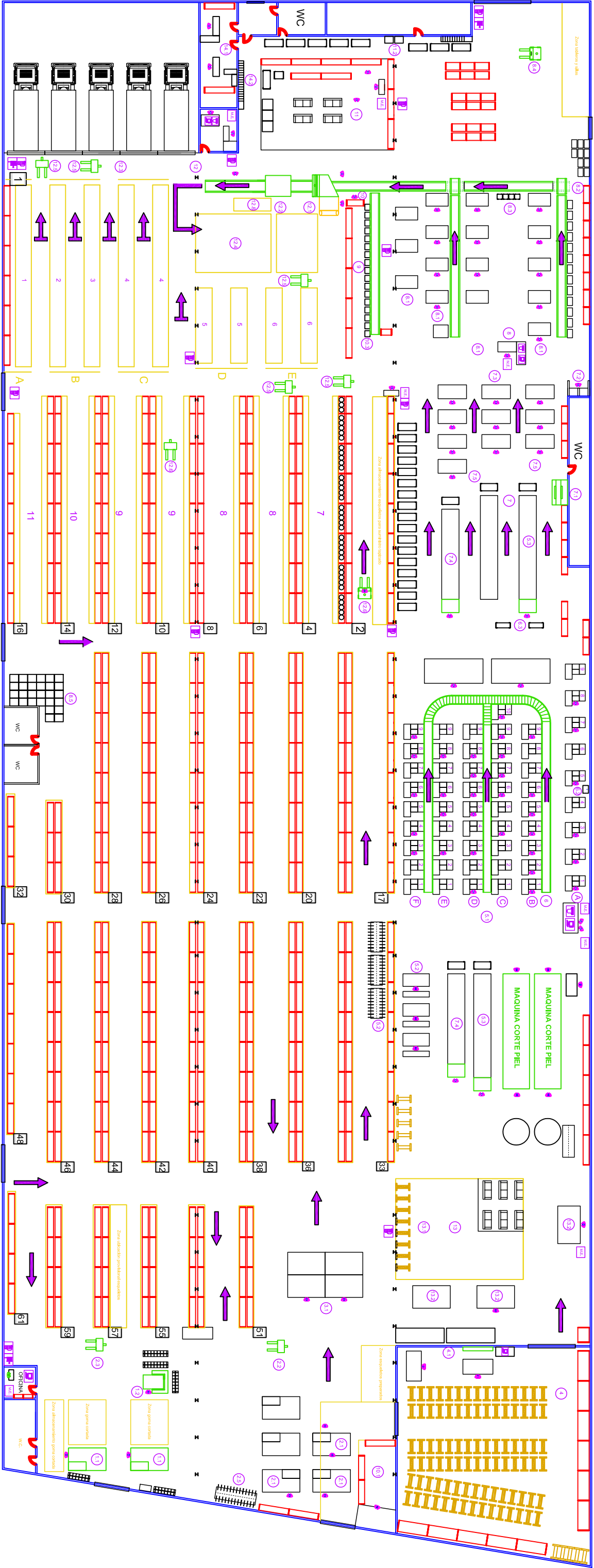


Propuesta Layout B



- 1- SECCION CORTE GOMA-ESPUMA

1.1- Máquina corte recto goma-espuma

1.2- Máquina corte curvo goma-espuma
- 2- SECCION PREPARACION ESQUELETO

2.1- Mesa preparación y montaje muelles y dnochas

2.2- Traspaleta eléctrica

2.3- Máquina Ferwisch

2.4- Traspaleta manual

2.5- Potos
- 3- SECCION ENCOMANDO

3.1- Cabina engomado

4- ALMACEN PIEL Y TELA

4.1- Máquina medir piel
- 5- SECCION CORTE PIEL

5.1- Mesas corte piel

5.2- Carros de planillas

5.3- Máquina de corte de tela "tector"
- 6- SECCION COSTURAS

6.1- Máquinas de coser

A.4 - Máquina de doble aguja

A.6 - Máquina de doble aguja

B.1 - Máquina de pesaña

B.9 - Máquina de doble aguja de cordón especial

C.1 - Máquina de doble aguja

C.2 - Máquina arreglos

C.3 - Máquina de pesaña

C.5 - Máquina de doble aguja

C.10 - Máquina de doble aguja

D.1 - Máquina remalladora

D.2 - Máquina de coser modelo Benson

D.9 - Máquina para hacer vivos

E.1 - Máquina remalladora

E.2 - Máquina de doble aguja

E.7 - Máquina de doble aguja para tela

F.2 - Máquina de pesaña plana

F.4 - Máquina de pesaña

6.2- Máquina de café

6.3- Carros de transporte
- 7- SECCION ENCOMANDO ENBOATADO Y ENFUNDADO

7.1- Máquina de enfundado

7.2- Cabina de engomado

7.3- Mesa de embotado y enfundado

7.4- Máquina de corte de boata

7.5- Carros de almacenamiento de almohadones
- 8- SECCION TAPIZADO

8.1- Mesas neumáticas de tapizado

8.2- Carros almohadones mecánicos

8.3- Carros cuadradas con ruedas

8.4- Máquina Ferwisch abandonada

8.5- Máquina Ferwisch

8.5- Almacenamiento mecánicos
- 9- SECCION TAPIZADO RELAX

10- SECCION PATAS

10.1- Cabina pulimento patas

10.2- Montaje de patas

10.3- Almacenamiento de patas
- 11- SECCION ACABADO Y CONTROL DE CALIDAD

11.1- Estantería con ruedas

11.2- Transformadores de cargas ferwisch
- 12- SECCION EMBALAJE Y EXPEDICIONES

12.1- Máquina de embalaje

12.2- Horno de embalaje (en desuso)

12.3- Ubicación por destino
- 13- SECCION POSTVENTA / REPARACION DE DEVOLUCIONES

13.1- Potos

13.2- Mesa de reparación
- 14- ADMINISTRACION

14.1- Oficinas administración

14.1- Escalera atilijo despacho gerencia Inducir
- 1- ARAGON, P.VASCO, LA RIOJA, NAVARRA, BURGOS, SORIA, PALENCIA, CANTABRIA, VALLADOLID

2- GALICIA, ASTURIAS, ZAMORA, SALAMANCA, AVILA, LEON, SEGOVIA

3- ALCANTE, MURCIA, BALEARES

4- CATALUNA, ANDORRA, CASTELLON

5- MADRID, TOLEDO, C. REAL, CUENCA, GUADALAJARA, ALBACETE

6- ANDALUCIA

7- ZONA PINO

8- EXPORTACION

9- VALENCIA

10- CANARIAS, CEUTA, MELILLA

11- DEVOLUCIONES

12.4- Zona pendiente de ubicación

12.5- Traspaleta

12.6- Máquina Ferwisch

12.7- Carretillas carga sofa

12.8- Zona cojines
- M.E.

MESA ENCARGADO SECCION
- LECTOR CODIGO DE BARRAS
- ORDENADOR
- RECEPCION REMESAS
- EXTINTOR
- CUADRO ELECTRICO
- BOCA INCENDIOS
- TRANSPORTE DE MATERIAS

Proyecto

Reorganización de la fábrica de tapicería

Etapas del proyecto:

Propuesta layout B

Versión:

6.3

Empresa:

GAMAMOBEL S.A.
Camino de la Vereda s/n
46469 Beniparrell, Valencia

Autores:

Juan José Sanchis Moreno
Javier Esteve Fernandez de Córdoba
Carlos Seguí Gallart

Fecha:

27-11-2007

Escala:

1/500