

006 ELEVACIONES



**01 SISTEMA PREFABRICADO DE MADERA**

Se decide realizar las nuevas viviendas a partir de un sistema prefabricado de módulos de madera de manera que el montaje sea lo más rápido posible (apenas 3 días) perjudicando así lo menos posible el día a día de los vecinos. La elección del uso de la madera se debe a la necesidad de emplear un sistema ligero, que sea respetuoso con la preexistencia y que además, es más económico y ecológico.



**02 PUESTA EN VALOR DEL PATIO INTERIOR**

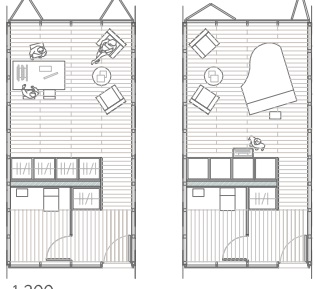
La volumetría se abre hacia las fachadas, liberando así el patio interior para favorecer la entrada de luz en él y dando a las nuevas viviendas acceso por corredor, creando con ello un nuevo espacio de reunión y esparcimiento para los vecinos, incentivando su uso mediante la disposición de huertos urbanos.




**ADAPTACIÓN AL USUARIO**  
**03 RELACIÓN CON EL EXTERIOR**

El módulo básico permite gran versatilidad y personalización de la vivienda. Las instalaciones se concentran siempre en el mismo punto pudiendo adosar a ellas servicios o almacenaje, dejando liberado el resto del espacio. El módulo permite la apertura de terrazas de distintos tamaños para aprovechar la altura privilegiada.

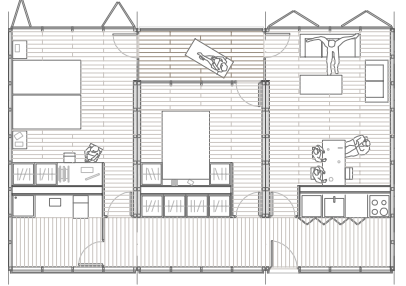
SISTEMA DE AGREGACIÓN DE MÓDULOS \_ejemplos de tipologías  
MODOS DE VIDA




**Habitación satélite, 1 MÓDULO**  
**Situaciones Imprevistas.**  
- Invitados.  
- necesidad de espacio esporádico de trabajo /hobby.  
- pre-emancipación de los hijos.  
- tutela de un mayor.  
- alquiler temporal.




2 MÓDULOS



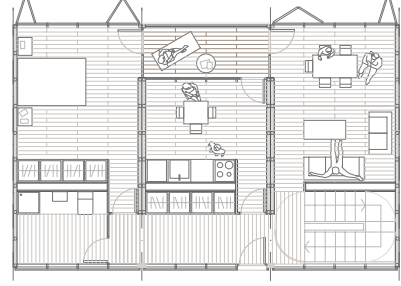
3 MÓDULOS



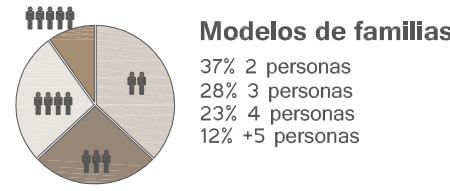
4 MÓDULOS



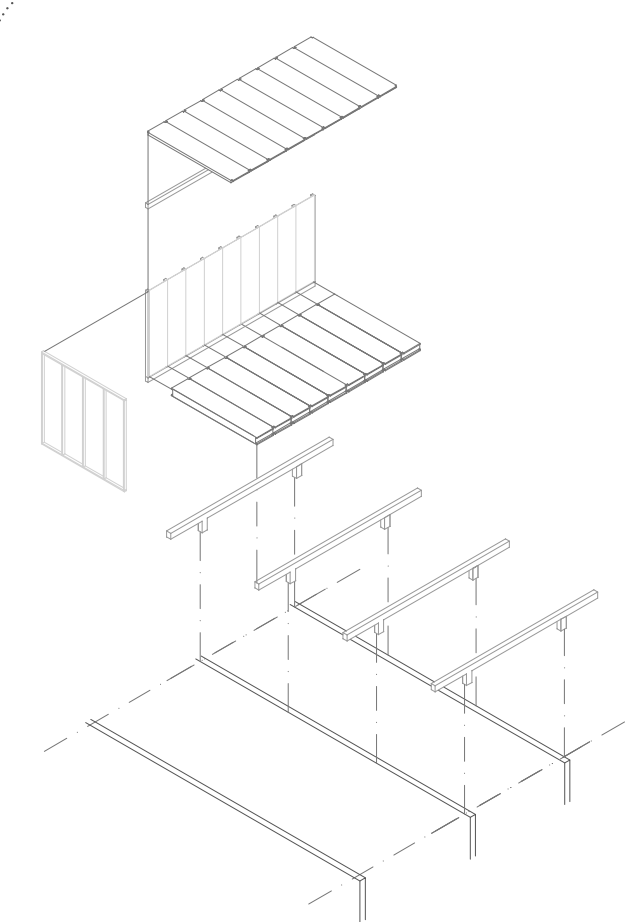
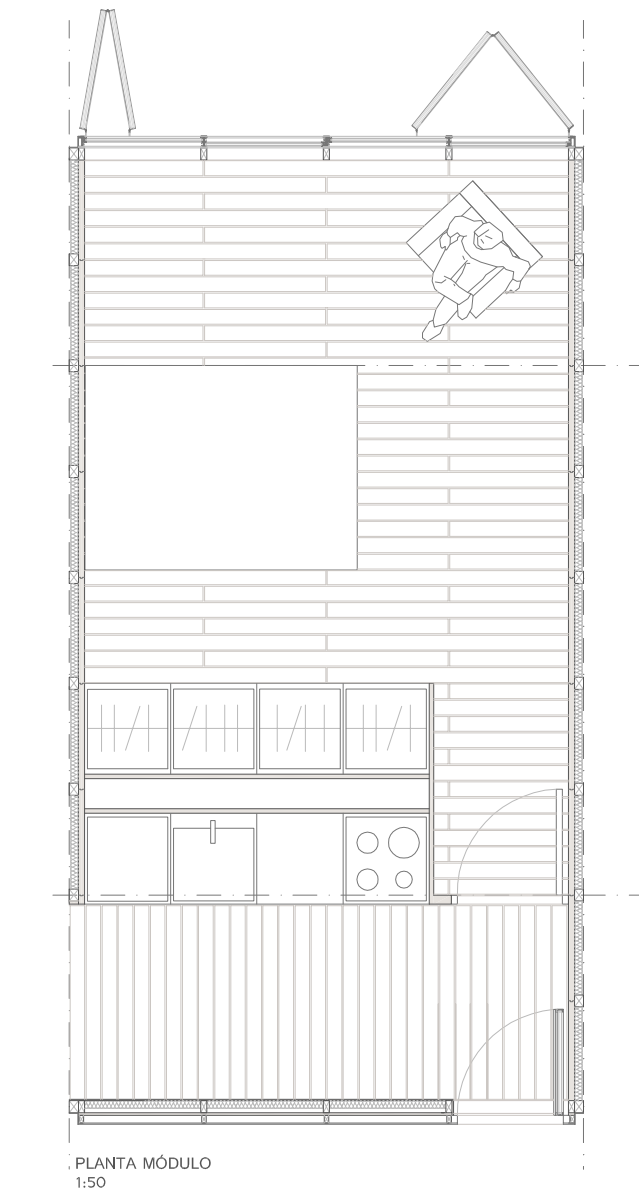
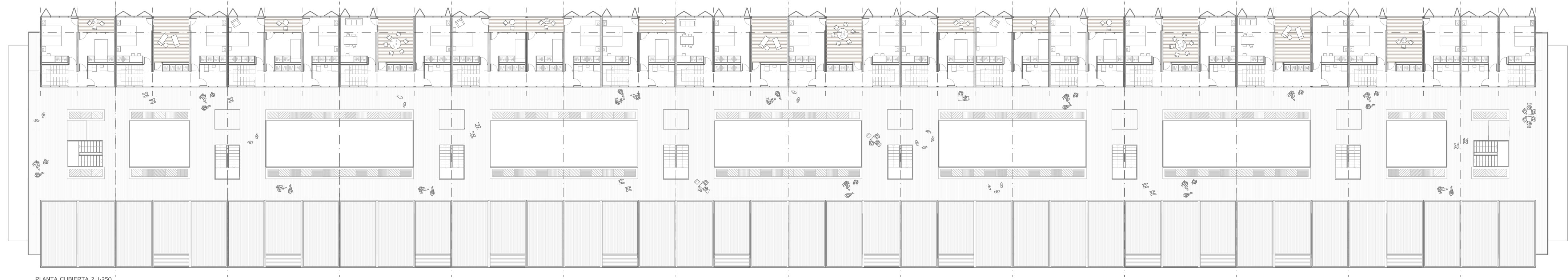
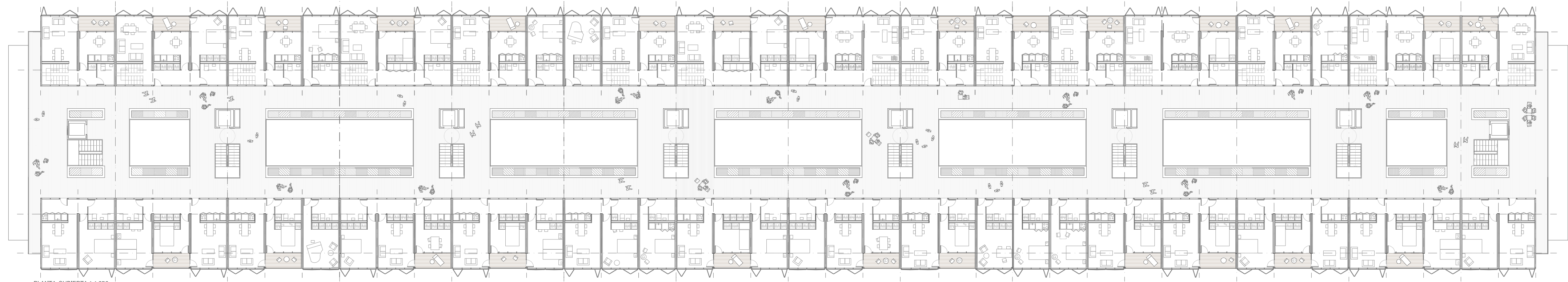
5 MÓDULOS



6 MÓDULOS



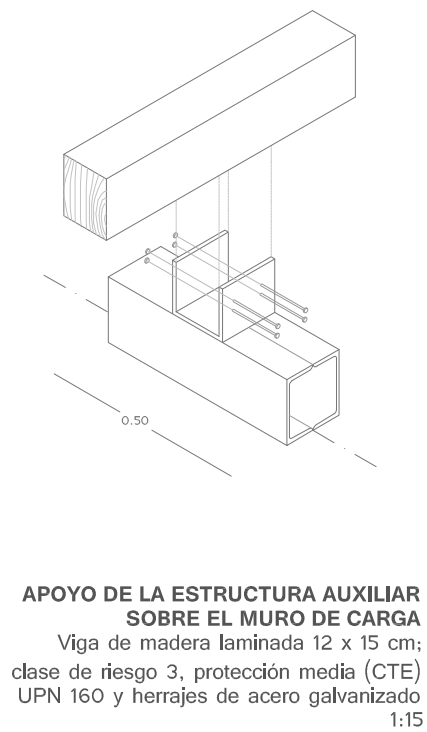
Frente a la inexistencia de variedad de tipologías en las viviendas del Parque Alcosa, el módulo propuesto puede combinarse creando gran variedad de tamaños de vivienda para adaptarse a las necesidades actuales.



**CONSTRUCCIÓN**  
**SUBESTRUCTURA DE APOYO**  
La estructura muraria que caracteriza el edificio preexistente determina la modulación y el tamaño de la caja tipo. Tras la decisión de retranquear la volumetría respecto del patio de luces, y puesto que el espacio entre crujeas es escaso, se toma la decisión de colocar una estructura auxiliar sobre la que apoya el módulo, cuya modulación es 0,7 m, ganando 1,4 m de voladizo a ambos lados y aumentando así las dimensiones determinadas por la crujea. En el sentido contrario la modulación viene dada por la dimensión de la vivienda preexistente.

**CONSTRUCCIÓN DEL MÓDULO**  
El módulo se construye con un sistema de entramado ligero, donde no hay diferencia entre elementos de carga o de corrimiento. Así, los planos portantes verticales se realizan a base de piezas de pequeña escuadría, **pies derechos**, que son unidas entre sí mediante tableros de madera, asegurando su rigidez.  
Para evitar un exceso de espesores y materiales innecesarios al colocar un módulo encima de otro, se recurre a soluciones distintas para los forjados superior e inferior. Mientras que el inferior se realiza a partir de **placas alveolares de madera** de 20 cm de espesor que recogen el aislamiento en su interior, el forjado superior se realiza con **entablados de madera estructural** de 8 cm de grosor suficiente para absorber el cortante producido por el viento y apio para recibir los acabados de impermeabilización en la cubierta, que deben ser realizados una vez se han colocado los módulos uno al lado de otros.

**ENSAMBLAJE Y ADICIÓN DE MÓDULOS**  
Los módulos se colocan ya montados. Tanto cada módulo como el peto de cubierta se encojan a la pieza inmediatamente inferior mediante herrajes metálicos preparados para ser encajados. Una vez encajados unos al lado de otros se atornillan los pies derechos que quedan al interior tras el contrachapado.



**MATERIALIDAD**  
**CU1: CUBIERTA NO TRANSITABLE:**  
01. Capa de mortero de cemento.  
02. Aislante de poliestireno expandido 50 mm.  
03. Lámina impermeable.  
04. Capa de mortero de cemento.  
05. Hormigón celular 10 cm.  
**CU2: CUBIERTA TRANSITABLE:**  
01. Tarima de madera maciza tecnológica con acabado estético antideslizante.  
02. Soportes regulables.  
03. Capa de mortero de cemento.  
04. Aislante de poliestireno expandido 50 mm.  
05. Lámina impermeable.  
06. Capa de mortero de cemento.  
07. Hormigón celular 10 cm.  
**F1: FORJADO INFERIOR MÓDULO**  
01. Tarima de madera mediante sistema de fijación oculto (sistema Eramo)  
02. Rastroles de madera  
03. Barrera de vapor  
04. Forjado de placas alveolares de madera espesor 20cm con aislamiento de fibra de madera en su interior.  
**PA, E: PAVIMENTO EXTERIOR**  
01. Tarima de madera mediante sistema de fijación oculto y acabado antideslizante (sistema eramo) sobre soportes telescópicos.  
02. Lámina impermeable sobre mortero para formación de pendiente.  
**ACABADOS INTERIORES**  
01. Paneles reticil cocina: panel abisagrado continuo con guías superiores. Tablero aglomerado de partículas de madera 19 mm cartado con aluminio.  
02. Particiones interiores: panel contrachapado de abedul 5 mm.  
**FA1: FACHADA ACRISTALADA.**  
Sistema madera-aluminio para acristalamiento.  
01. Pies derechos de madera laminada 80x40mm. vistos a modo de marco.  
02. Perfil aluminio interior para conexión con viga de madera. Función adhesiva y sellante  
03. Sistema de juntas con función de rotura de puente térmico.  
04. Doble acristalamiento 6-12-6.  
05. Perfil tapa aluminio exterior.  
**FA2: FACHADA VENTILADA. Patio de luces.**  
01. Revestimiento interior: tablero contrachapado de abedul 10 mm.  
02. Pies derechos de madera laminada 80x40 mm.  
03. Placas aislantes de fibras de madera.  
04. Tablero de fibras de baja densidad de 16 mm, con impregnación bituminosa que protege de la lluvia sellando las juntas entre ellos.  
05. Rastroles de madera 50x30 mm. Fijación oculta con encolado.  
06. Lamas horizontales con junta abierta con corte oblicuo.  
**ST1: CERRAMIENTO ESTRUCTURAL INTERIOR**  
01. Revestimiento interior: tablero contrachapado de abedul de 40 mm de espesor.  
02. Pies derechos de madera laminada 60x80 mm, que quedan duplicados al colocar un módulo junto a otro.  
03. Placas aislantes de fibra de madera.  
**F2: FORJADO SUPERIOR MÓDULO**  
**IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA**  
01. Lámina impermeabilizante de pvc blando sobre geotextil.  
02. Aislante de poliestireno expandido 50 mm.  
03. Barrera cortavapor: lámina asfáltica 1.5 mm.  
04. Entablado de madera estructural 80 mm.

