

MURO CORTINA

EL MURO CORTINA ES UNA FACHADA LIGERA COMPUESTA POR UNA PARTE OPACA, LA CUAL SEAÍSLA, Y OTRA TRANSPARENTE, QUE SE SUJETA MEDIANTE MONTANTES VERTICALES A LOS FORJADOSDEL EDIFICIO. LOS MONTANTES TIENEN LA FUNCIÓN DE ASUMIR LAS CARGAS HORIZONTALES DELVIENTO Y ASIMISMO RECIBIR LOS DIVERSOS TIPOS DE PARAMENTOS QUE CIERRAN LA FACHADA,ASEGUANDO LA ESTANQUEIDAD DE LAS UNIONES.

EL MURO CORTINA DEBE ESTAR CONSTITUIDO POR ELEMENTOS QUE GARANTICEN SU ESTANQUEIDAD(TÉRMICA Y ACÚSTICA).EL PESO APROXIMADO DEL MURO CORTINA O FACHADA LIGERA ESTÁ ENTRE 50 Y 75 KG/M2, Y SU ESPESOR ES DE APROXIMADAMENTE 10 CM. ESTÉTICAMENTE CONSTITUYE UNA ENVOLVENTE CONTINUA QUE NO INTERRUMPE EL PASO DE LOS FORJADOS, PERMITIENDO DISEÑOS Y ACABADOS SUPERFICIALES MUY ELABORADOS E INNOVADORES.

MURO CORTINA DE SISTEMA TRADICIONAL BASADO EN UNA ESTRUCTURA INTERNA DE MONTANTES Y TRAVESAÑOS, CONTRATAPA Y TAPAS LINEALES EXTERNAS Y ROTURA DEL PUENTE TÉRMICO CON INTERCALARIO DE POLIAMIDA. APARIECIA EXTERIOR DE TRAMA VERTICAL.

EL AISLAMIENTO TÉRMICO QUEDA ASEGURADO POR UN INTERCALARIO DE POLIAMIDA HORIZONTAL Y VERTICAL COLOCADO ENTRE LA ESTRUCTURA Y LA CONTRATAPA MEJORANDO LAS PRESTACIONES TÉRMICAS DEL EDIFICIO Y REDUCIENDO EL CONSUMO DE ENERGÍA. DE ESTA FORMA SE PUEDE ALCANZAR UN VALOR $U_H=2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$

LA ESTANQUEIDAD DE LA ESTRUCTURA ESTÁ ASEGURADA POR CONTRATAPAS LINEALES DE ALUMINIO EQUIPADAS CON JUNTAS EPDM Y TAPONES, POR EL EXTERIOR, Y JUNTAS EPDM EN EL INTERIOR ASÍ COMO LOS DRENAJES DE EVACUACIÓN DE AGUAS DE FILTRACIÓN EN LA TAPA Y CONTRATAPA HORIZONTAL, EN EL CASO DE LA TRAMA HORIZONTAL Y LA PARRILLA TRADICIONAL. LA CLASIFICACIÓN OBTENIDA A LA PERMEABILIDAD AL AIRE ES DE A4 QUE CORRESPONDE A 600 Pa (100 km/h). LA PERMEABILIDAD AL AGUA ES DE R7 QUE CORRESPONDE A 600 Pa (100 km/h) DE PRESIÓN Y LA RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO ES APTA SIN DEFORMACIÓN BAJO UNA PRESIÓN BRUSCA DE 2400 Pa (225 km/h).

ESTOS SISTEMAS DE MURO CORTINA ALCANZAN VALORES DE ATENUACIÓN ACÚSTICA DE 40 dB, INCLUSO INCORPORANDO VENTANAS OCULTAS PROPIAS DEL SISTEMA.

ESTRUCTURA

- MONTANTES Y TRAVESAÑOS DE 52 MM DE MÓDULO.
- PROFUNDIDAD DE 40 A 240 MM.
- REFUERZO DE ACERO ESTÁNDAR.
- MECHAS DE ALUMINIO.
- UNIÓN MONTANTE-TRAVESAÑO EN CORTE RECTO.
- ENSAMBLAJE POR EMBUDOS FIJOS SOBRE EL TRAVESAÑO PARA COLOCACIÓN FRONTAL Y PIEZAS ESPECÍFICAS PARA COLOCACIÓN LATERAL.
- ESTANQUEIDAD DE LA UNIÓN MONTANTE-TRAVESAÑO CON TAPONES DE EMBUDO.
- ESTANQUEIDAD DE LA ESTRUCTURA ASEGURADA POR CONTRATAPAS LINEALES DE ALUMINIO EQUIPADAS DE JUNTAS EPDM + TAPONES EN EL EXTERIOR Y JUNTAS EPDM EN EL INTERIOR. DRENAJES EN TAPA Y CONTRATAPA HORIZONTAL.
- ACRISTALAMIENTO DE 6 A 32 MM.
- AISLAMIENTO TÉRMICO ASEGURADO POR UN INTERCALARIO DE POLIAMIDA HORIZONTAL Y VERTICAL COLOCADO ENTRE LA ESTRUCTURA Y LA CONTRATAPA.
- TAPAS DE ALUMINIO EXTERIORES CLIPABLES.

MURO VISTO DE HORMIGÓN ARMADO

LA ENVOLVENTE DE LAS INSTALACIONES Y LA ZONA DE CARGA Y DESCARGA SE REALIZA CON UN MURO DE HORMIGÓN VISTO.

PROCESO CONSTRUCTIVO

EL MURO DE HORMIGÓN ARMADO SE REALIZA SOBRE LA CIMENTACIÓN, HORMIGONADA PREVIAMENTE. EN PRIMER LUGAR SE REALIZA EL REPLANTEO DEL ENCOFRADO SOBRE LA LOSA. TAMBIÉN SE MARCAN LAS JUNTAS DE HORMIGONADO, ENTRE ELLAS LA DISTANCIA SERÁ INFERIOR A 15 M.

PARA EL ARRANQUE DE LOS ENCOFRADOS SE COLOCAN TABLONES SOBRE LA LOSA PARA SU NIVELACIÓN. SE LES APLICA DESENCOFRANTE Y SE REALIZA EL MONTAJE DE LOS MISMOS.

IZADA YA LA CARA DEL TRASDÓS DEL MURO, A CONTINUACIÓN SE DISPONEN LAS ARMADURAS SEGÚN INDICAN LOS PLANOS. POSTERIORMENTE SE MARCA LA UBICACIÓN DE LAS BARRAS REPARTO ANTES DE SU COLOCACIÓN, SOBRE LA ARMADURA PRINCIPAL. LOS SEPARADORES TENDRÁN LAS DIMENSIONES ADECUADAS A A FIN DE LOGRAR LOS RECUBRIMIENTOS EXIGIDOS POR PROYECTO, DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO EN LA EHE

SE OBSERVARÁ CON CUIDADO LA LONGITUD MÍNIMA DE ANCLAJE Y EL SOLAPE DE LAS ESPERAS, DEBIENDO LOS MISMOS CUMPLIR CON LO ESTABLECIDO EN LA NORMATIVA.

SE EFECTÚA EL ATADO DE LAS ARMADURAS CON EL OBJETO DE OBTENER LA RIGIDEZ NECESARIA PARA QUE NO SE PRODUZCAN MOVIMIENTOS O DESPLAZAMIENTOS DURANTE EL HORMIGONADO; SE DISPONEN PATES Y RIGIDIZADORES QUE MANTIENEN LA SEPARACIÓN ENTRE PARRILLAS, Y SE DISPONEN LOS SEPARADORES NECESARIOS PARA LOGRAR LOS RECUBRIMIENTOS PREVISTOS, CONTROLANDO ÉSTOS ANTES DE HORMIGONAR.

FINALMENTE SE CIERRA LA CARA DEL ENCOFRADO FALTANTE ARRIOSTRANDO LAS DOS CARAS, SE APUNTALA DEJANDO FIRME Y RÍGIDO EL CONJUNTO PERFECTAMENTE APLOMADO CON UN MARGEN DE TOLERANCIA DE + 6 - 2 CM.

EL VERTIDO DE HORMIGÓN SE EFECTÚA EN CAÍDA LIBRE A UNA DISTANCIA APROXIMADA A 1,5 METROS, SIEMPRE TRATANDO QUE NO APAREZCAN DISGREGACIONES. ESTE VERTIDO DE HORMIGÓN SE REALIZA EN FORMA CONTINUA O EN CAPAS Y DE TAL MODO QUE LOS ENCOFRADOS Y ARMADURAS NO SUFRAN DESPLAZAMIENTOS, EVITANDO LA FORMACIÓN DE COQUERAS, JUNTAS Y PLANOS DE DEBILIDAD EN ESTAS SECCIONES.

PARA LA COMPACTACIÓN DEL HORMIGÓN SE EMPLEAN VIBRADORES DE AGUJA, INTENTANDO INTRODUCIR LA AGUJA EN LA MASA EN FORMA VERTICAL, PROFUNDA Y RÁPIDAMENTE Y EXTRAERLA LENTAMENTE Y A VELOCIDAD CONSTANTE HASTA QUE FLUYA LA LECHADA SOBRE LA SUPERFICIE. EL HORMIGÓN SE COMPACTA EN TONGADAS NO MAYORES A 60 CM. AL HORMIGONAR POR TONGADAS, LA AGUJA DEL VIBRADOR DEBE PENETRAR EN LA CAPA INFERIOR ENTRE 10 Y 15 CM.

DESPUÉS DE HORMIGONAR DEBERÁ ESPERARSE AL MENOS 24 HORAS PARA COMPROBAR EL ESTADO DEL HORMIGÓN. SE TENDRÁ ESPECIAL CUIDADO EN QUE NO SE PRODUZCAN COQUERAS; EN CASO EN QUE APAREZCAN, SE PROCEDE DE ACUERDO AL TAMAÑO DE LAS MISMAS Y SI EL HORMIGÓN ES VISTO O NO.

LOS ANCLAJES Y ALAMBRES DEL ENCOFRADO QUE QUEDARON FIJOS DURANTE EL HORMIGONADO SE CORTAN A RAS DEL MURO.

RETIRAR TODO ELEMENTO DEL ENCOFRADO QUE IMPIDA EL LIBRE JUEGO DE LAS JUNTAS DE DILATACIÓN Y DE RETRACCIÓN. TODAS LAS JUNTAS DEBEN PREVERSE EN EL PROYECTO. EN ÚLTIMO TÉRMINO SE EFECTÚA EL CURADO EN TODA LA SUPERFICIE EXPUESTA MEDIANTE RIEGO DE AGUA POR UN PERÍODO DE 7 DÍAS, O CON PELÍCULA FILMÓGENA, UN LÍQUIDO ESPECIAL PARA CURADO.

EL CURADO SE REALIZA DE INMEDIATO A CONTINUACIÓN DEL VIBRADO Y ENRASADO DE LA SUPERFICIE FINAL PARA IMPEDIR ASÍ LA FORMACIÓN DE FISURAS DE RETRACCIÓN PLÁSTICA FRENTE A LA PÉRDIDA DE HUMEDAD. SI SE EMPLEA PELÍCULA FILMÓGENA, LA MISMA SE EXTIENDE SOBRE LA SUPERFICIE HÚMEDA Y SATURADA PERO LIBRE DE ENCHARCADOS (SI APARECEN DEBEN SER ELIMINADOS). LOS MUROS ENCOFRADOS SE CURAN INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE DESENCOFRARLOS.

SI APARECEN RÁFAGAS DE VIENTO O SE INTENSIFICAN EL CALOR O LA BAJA HUMEDAD, DEBEN TAMBIÉN INTENSIFICARSE LOS PROCESOS DE CURADO. CUANDO SE EFECTÚAN CURADOS CON AGUA, EL PROCESO DURA COMO MÍNIMO 4 DÍAS; SI EXISTEN BAJA TEMPERATURA AMBIENTE, SE EXTIENDE EL CURADO A 7 DÍAS.

REVESTIMIENTOS Y ACABADOS

LOS REVESTIMIENTOS INTERIORES SE REALIZAN CON PANELES DE CARTÓN-YESO SOBRE SUB-ESTRUCTURA DE PERFILERIA DE ALUMINIO.

EL ACABADO DEL PARAMENTO SERA DIFERENTE SEGÚN EL TIPO DE ESPACIO CONSIDERADO, TENIENDO EN CUENTA LOS CONDICIONANTES ACÚSTICOS, HIGROMÉTRICOS Y DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS PARA SELECCIONAR CONSECUENTEMENTE EL TIPO DE PLACA DE CARTÓN-YESO PARA SU REVESTIMIENTO.

- PLACAS FONOABSORBENTES EN ZONAS PÚBLICAS DE OCIO, EN ADMINISTRACIÓN HOTEL Y RECCPCIÓN BODEGA, SALÓN DE ACTOS Y SALA DE CATAS. EL REVESTIMIENTO APORTA MAYOR AISLAMIENTO ACÚSTICO Y TÉRMICO Y SOBRETOD, OFRECE UNA SENSACIÓN CÁLIDA AL INTERIOR.

- PLACAS DE ELEVADA DUREZA SUPERFICIAL EN ZONAS INDUSTRIALES DE LA BODEGA, TALES COMO SALAS DE FERMENTACIÓN, DE MÁQUINAS, TALLERES Y LABORATORIO DONDE SE PUEDEN PRODUCIR GOLPES SOBRE ELLAS CON MAQUINARIA O CON OBJETOS PESADOS QUE PUEDEN PRODUCIR ROTURAS EN LAS MISMAS.

- PLACAS HIDRÓFUGAS EN LAS ZONAS DEL SPA Y NUCLEOS HUMEDOS QUE EVITEN LA ABSORCIÓN DE HUMEDAD EN ESTOS RECINTOS.

MEMORIA CONSTRUCTIVA

1. DESCRIPCIÓN 2. DETALLES