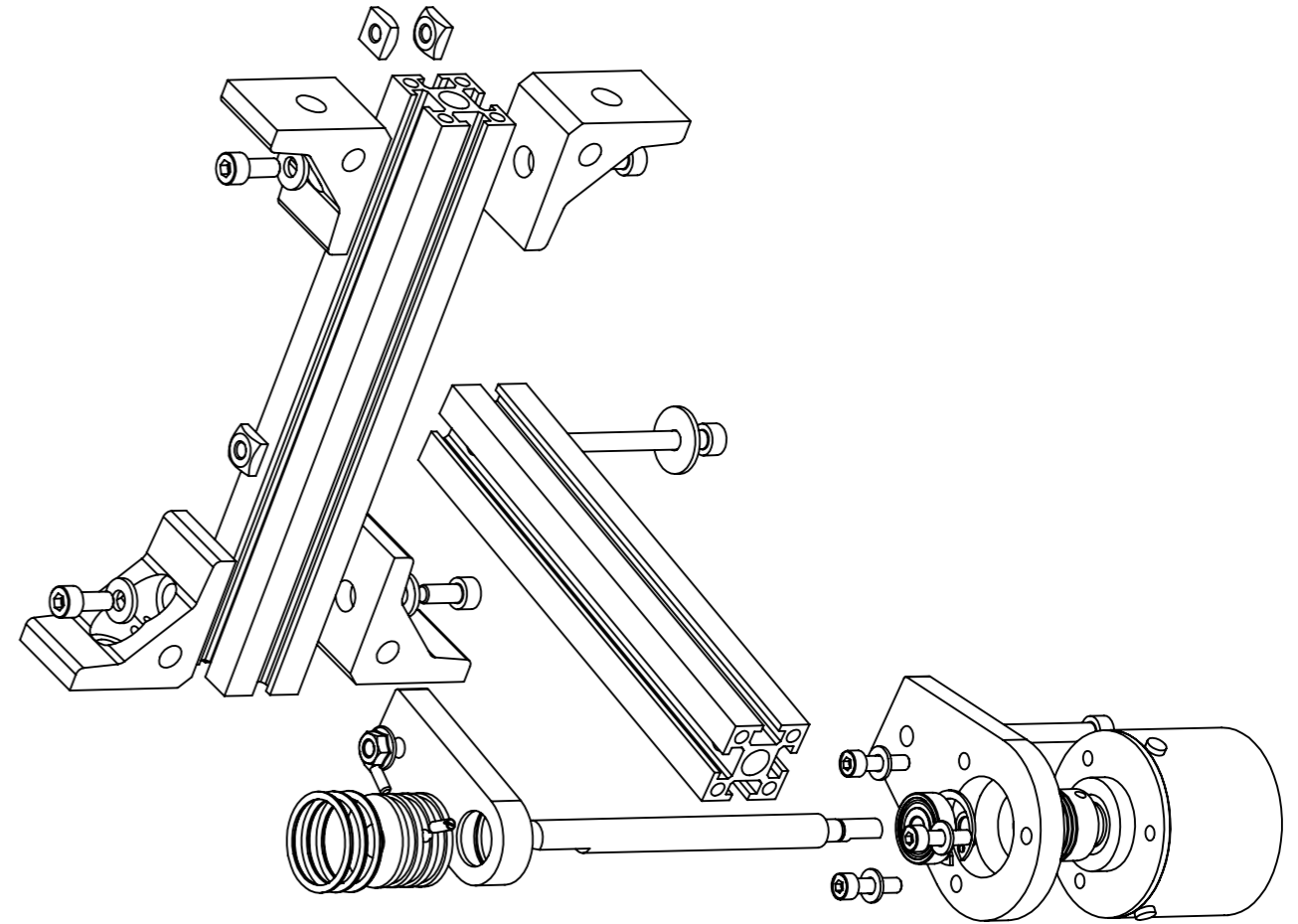
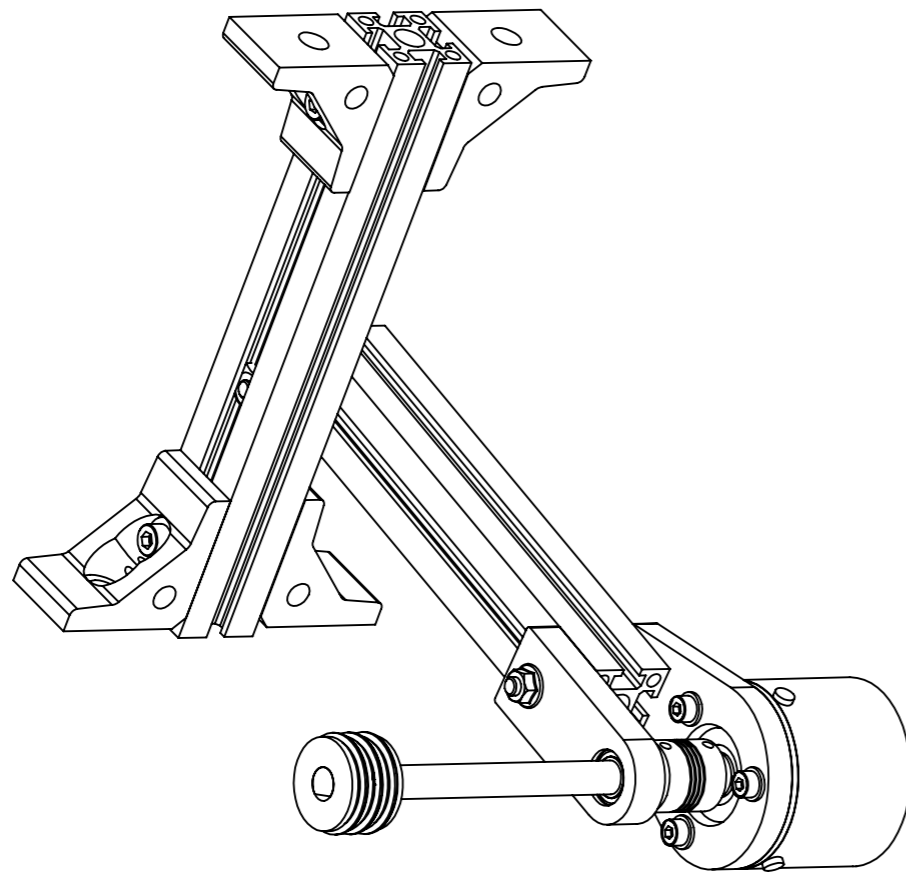


**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

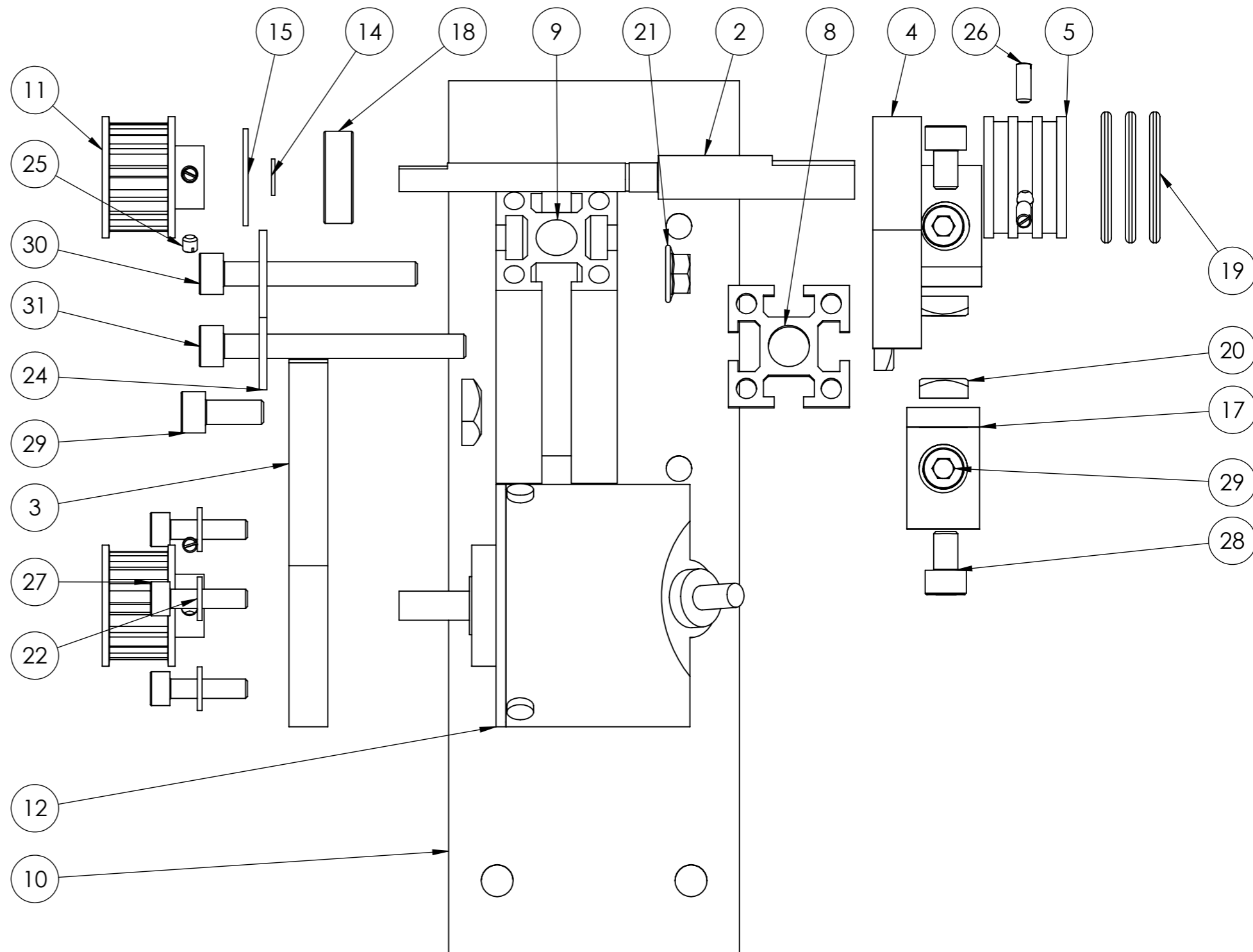
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:			ACABADO:	REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS	NO CAMBIE LA ESCALA	REVISIÓN
				TÍTULO:		
				Vista Encoder Izquierdo		
				N.º DE DIBUJO		A3
				ESCALA: 1:1		HOJA 1 DE 1



**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:			ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN		
						TÍTULO:					
						Vista Encoder Derecho					
						N.º DE DIBUJO					
						A3					
						PESO:		ESCALA:1:2		HOJA 1 DE 1	
NOMBRE		FIRMA		FECHA							
DIBUJ.											
VERIF.											
APROB.											
FABR.											
CALID.						MATERIAL:					

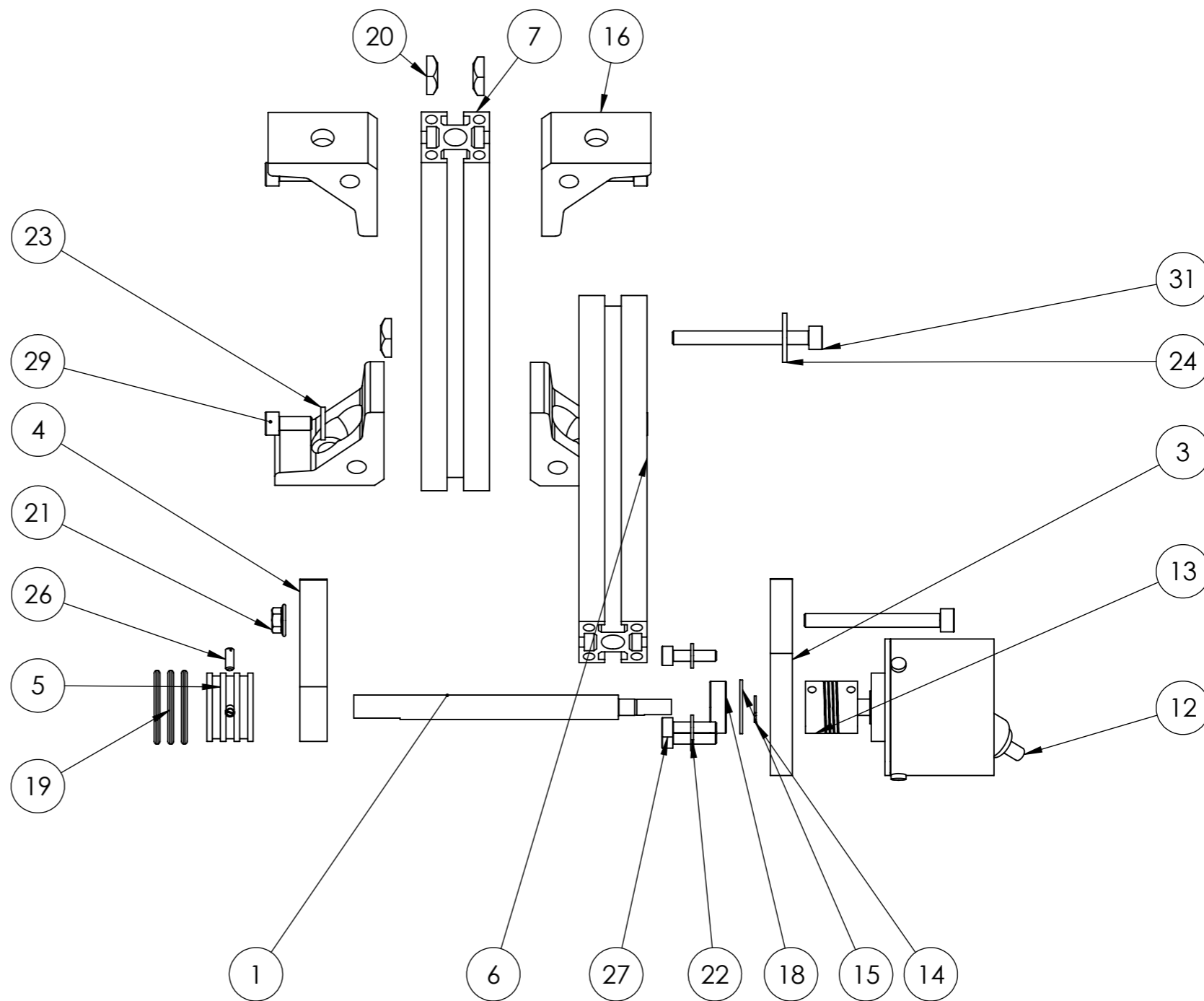
N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	CANTIDAD
2	Eje Encoder Izquierdo	1
3	Amarre encoder	1
4	Apoyo encoder	1
5	Rueda Encoder	1
8	Perfil 25 70	1
9	Perfil 25 80	1
10	Base Encoder	1
11	Polea 21T5_14-2	2
12	Encoder Omron E6C2 cwz1x	1
14	Circlip DIN 471 - 6 x 0.7	1
15	Circlip DIN 472 - 19 x 1	1
17	Escuadra 25_50_1000	2
18	626-2Z	1
19	Junta Torica 23; 445629	3
20	Tuerca 25_50_0500	4
21	Hexagon Flange Nut ISO - 4161 - M5 - N	1
22	ISO 10673-4.55-S	3
24	ISO 10673-5.5-L	2
25	ISO 4766 - M3 x 3-N	4
26	ISO 4766 - M3 x 8-N	2
27	ISO 4762 M4 x 16 --- 16N	3
28	ISO 4762 M5 x 8 --- 8N	2
29	ISO 4762 M5 x 12 --- 12N	3
30	ISO 4762 M5 x 40 --- 22N	1
31	ISO 4762 M5 x 50 --- 22N	1



**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

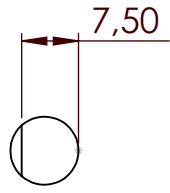
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:			ACABADO:	REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS	NO CAMBIE LA ESCALA	REVISIÓN
					TÍTULO: Encoder Izquierdo	
					N.º DE DIBUJO	
					A3	
					ESCALA:1:1	
					HOJA 1 DE 1	

N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	CANTIDAD
1	Eje Encoder Derecho	1
3	Amarre encoder	1
4	Apoyo encoder	1
5	Rueda Encoder	1
6	Perfil 25 150	1
7	Perfil 25 180	1
12	Encoder Omron E6C2 cwz1x	1
13	Acople Omron E69 c06m	1
14	Circlip DIN 471 - 6 x 0.7	1
15	Circlip DIN 472 - 19 x 1	1
16	Escuadra E25 82_40_0701	4
18	626-2Z	1
19	Junta Torica 23; 445629	3
20	Tuerca 25_50_0500	5
21	Hexagon Flange Nut ISO - 4161 - M5 - N	1
22	ISO 10673-4.55-S	3
23	ISO 10673-5.5-N	4
24	ISO 10673-5.5-L	1
26	ISO 4766 - M3 x 8-N	2
27	ISO 4762 M4 x 16 --- 16N	3
29	ISO 4762 M5 x 12 --- 12N	4
31	ISO 4762 M5 x 50 --- 22N	2

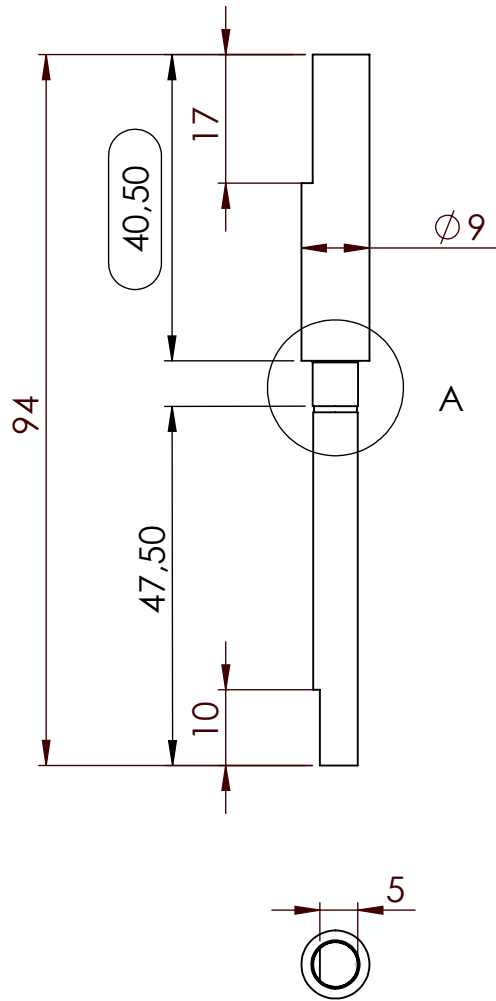


**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

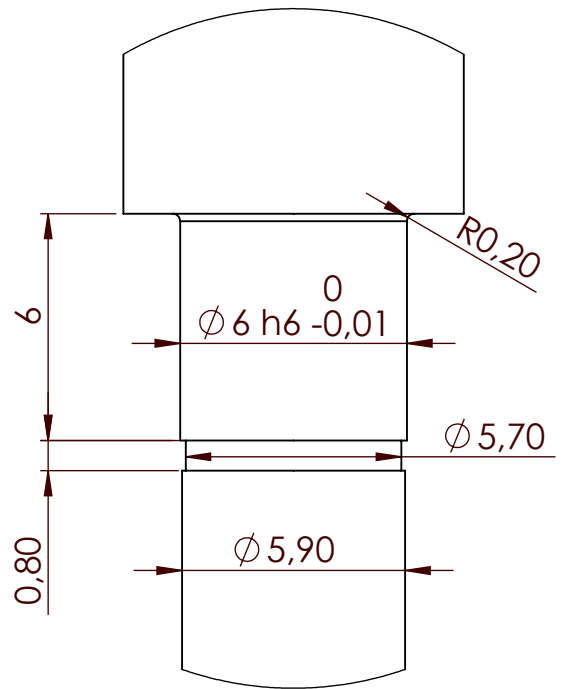
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:			ACABADO:	REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS	NO CAMBIE LA ESCALA	REVISIÓN
				TÍTULO: Encoder Derecho		
				N.º DE DIBUJO		A3
				PESO:	ESCALA:1:2	HOJA 1 DE 1



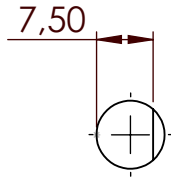
MATERIAL: ALUMINIO



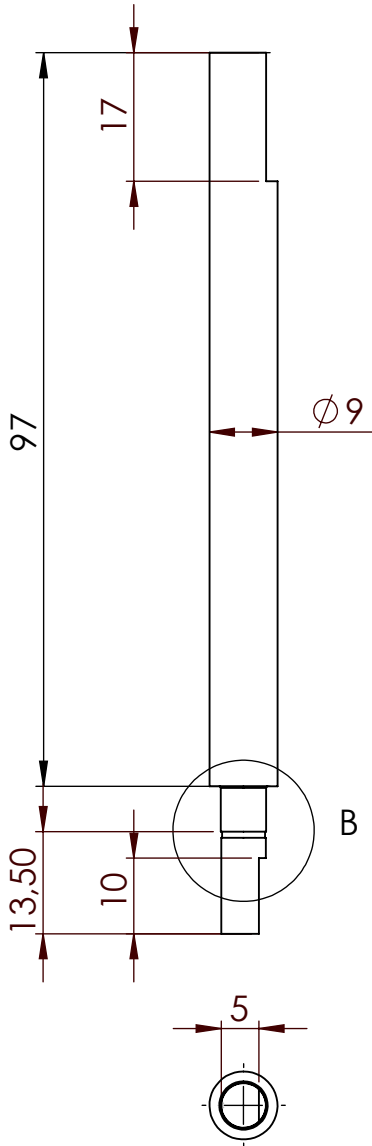
**DETALLE A
ESCALA 5 : 1**



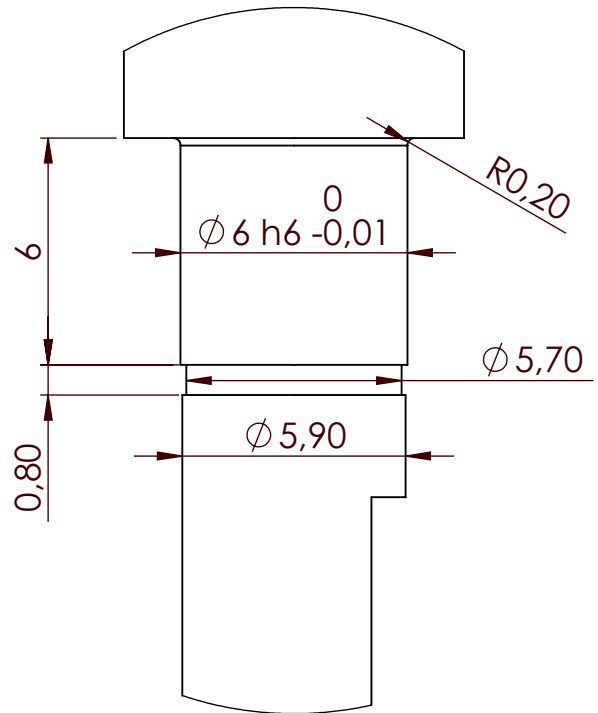
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:				ACABADO:	REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS	NO CAMBIE LA ESCALA	REVISIÓN																																				
<table border="1"> <tr> <td>NOMBRE</td> <td>FIRMA</td> <td>FECHA</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DIBUJ.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>VERIF.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>APROB.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>FABR.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>CAUID.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						NOMBRE	FIRMA	FECHA				DIBUJ.						VERIF.						APROB.						FABR.						CAUID.						TÍTULO: Eje Encoder Izquierdo	
NOMBRE	FIRMA	FECHA																																									
DIBUJ.																																											
VERIF.																																											
APROB.																																											
FABR.																																											
CAUID.																																											
Edición de estudiante de SolidWorks. Sólo para uso académico.						N.º DE DIBUJO 2	A4																																				
PESO:						ESCALA:1:1	HOJA 1 DE 1																																				



MATERIAL: ALUMINIO



**DETALLE B
ESCALA 5 : 1**



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DIBUJ.			
VERIF.			
APROB.			
FABR.			
CAUID.			

TÍTULO:

Eje Encoder Derecho

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

1

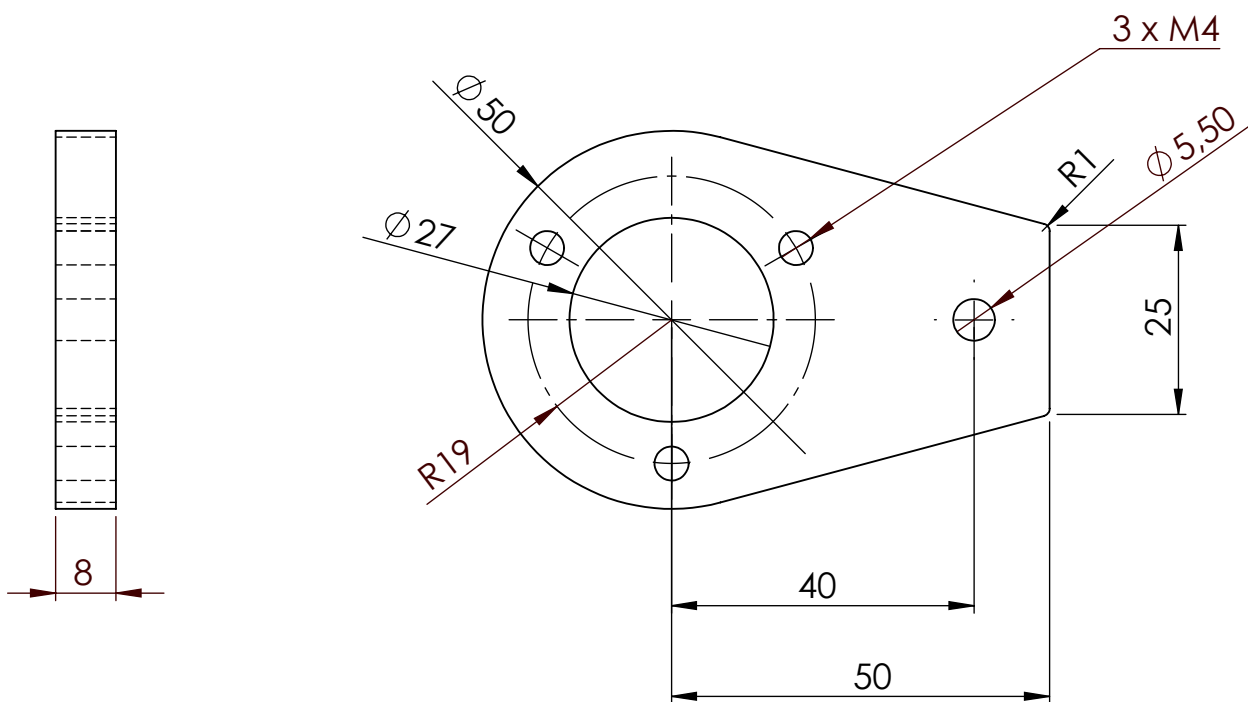
A4

PESO:

ESCALA: 1:1

HOJA 1 DE 1

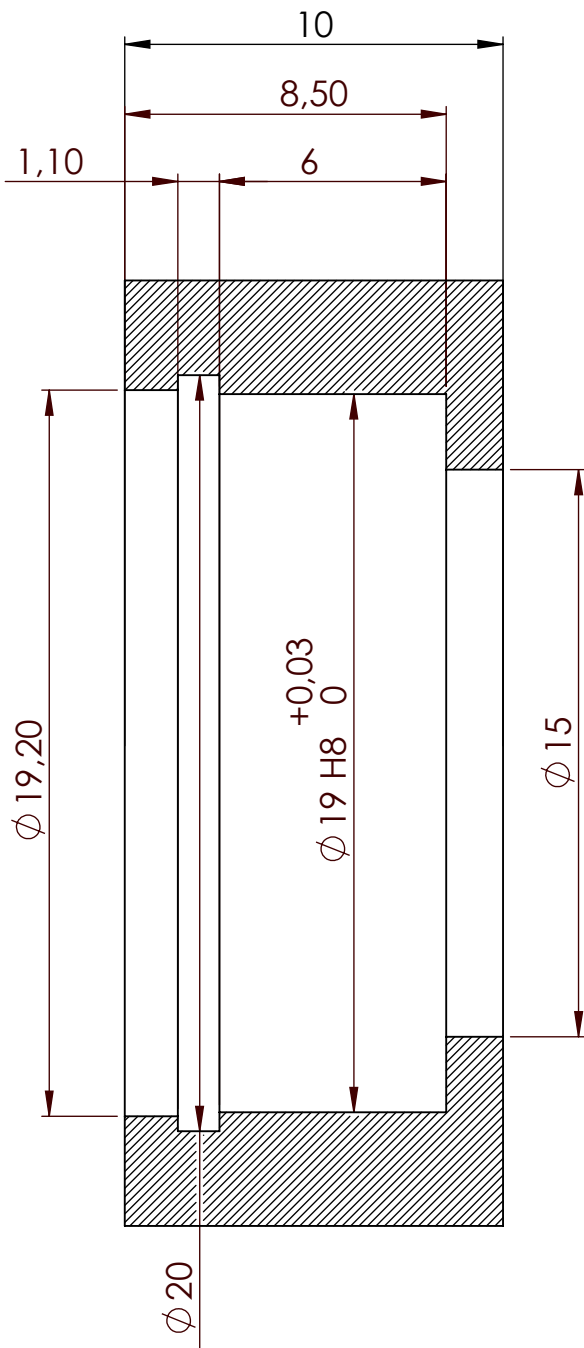
MATERIAL: ALUMINIO



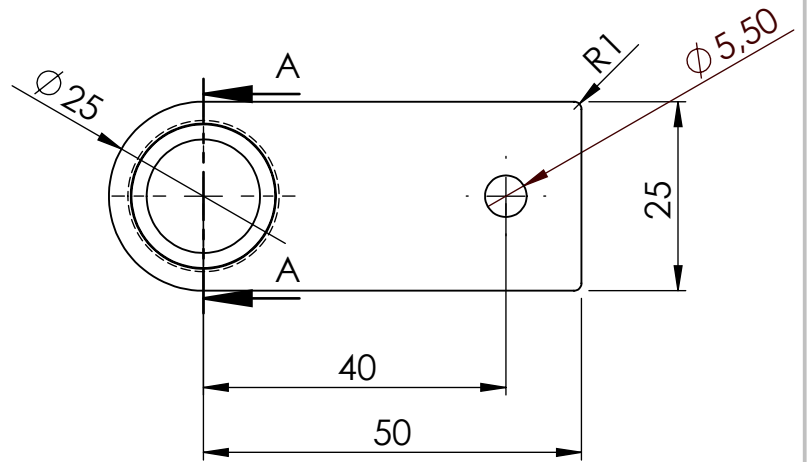
SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO:			
DIBUJ.		VERIF.		APROB.		<h1>Amarre encoder</h1>			
FABR.		CAUID.		PESO:					
						ESCALA: 1:1		HOJA 1 DE 1	

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

3



MATERIAL: ALUMINIO



SECCIÓN A-A
ESCALA 5 : 1

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Apoyo encoder

Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.

N.º DE DIBUJO

4

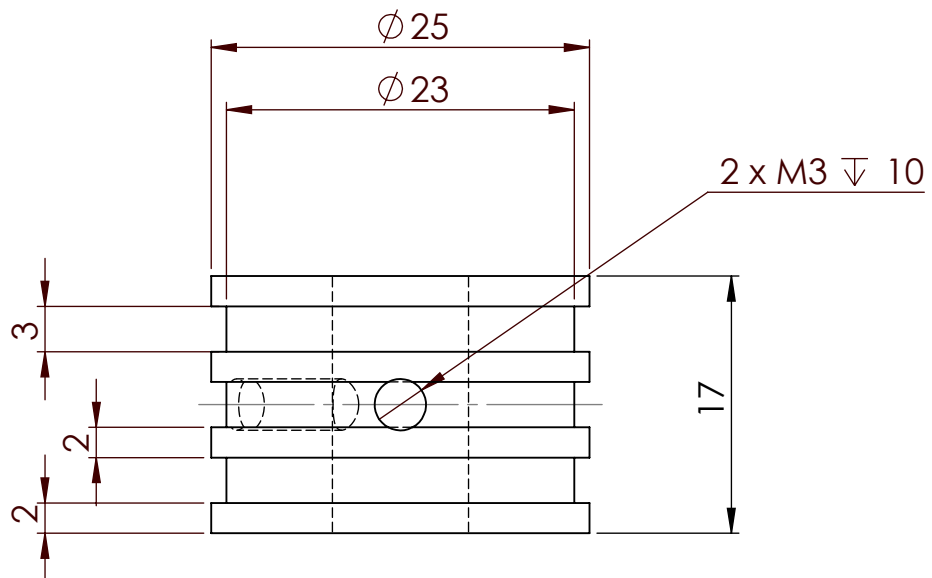
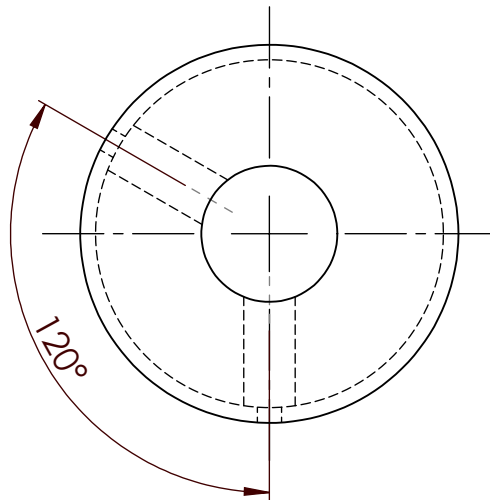
A4

PESO:

ESCALA:1:1

HOJA 1 DE 1

MATERIAL: ALUMINIO



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DIBUJ.			
VERIF.			
APROB.			
FABR.			
CAUID.			

TÍTULO:

Rueda Encoder

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

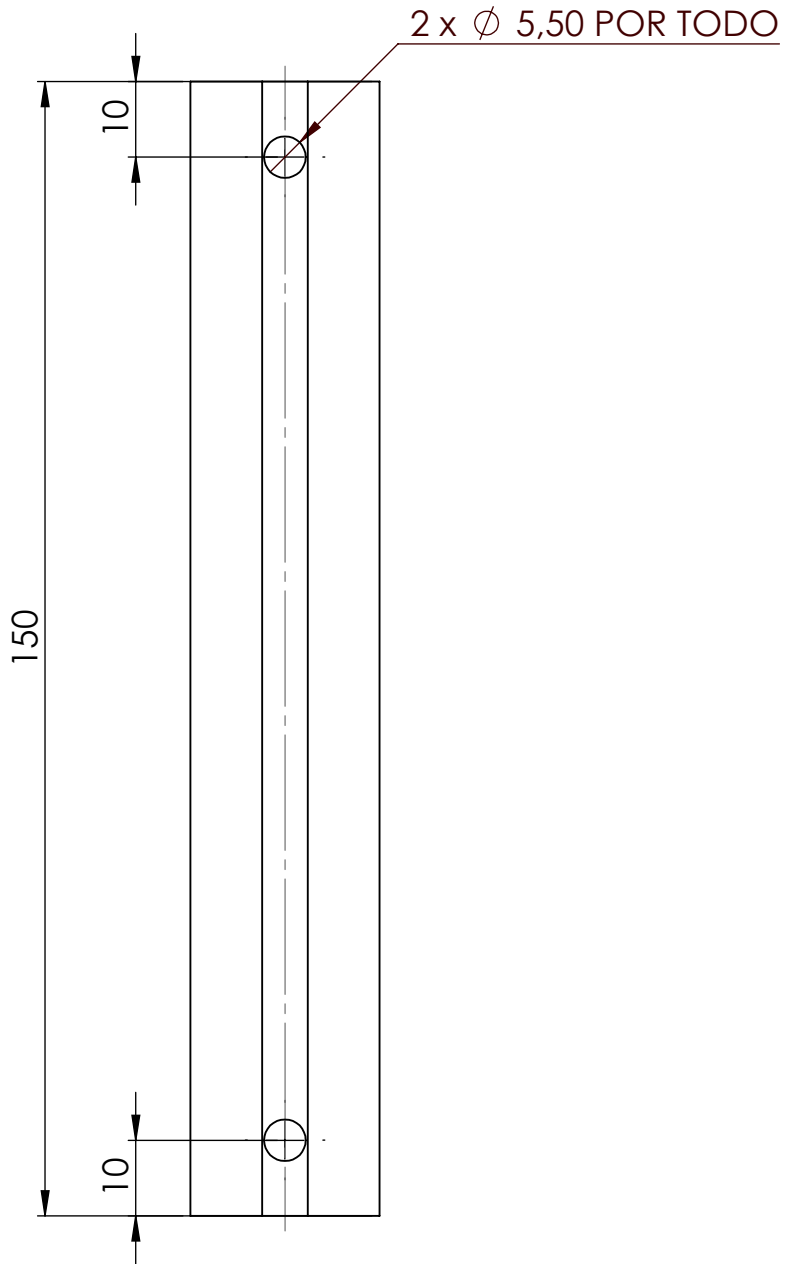
5

A4

PESO:

ESCALA:2:1

HOJA 1 DE 1



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
 LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
 ACABADO SUPERFICIAL:
 TOLERANCIAS:
 LINEAL:
 ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
 ROMPER ARISTAS
 VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Perfil 25 150

**Edición de estudiante de SolidWorks.
 Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

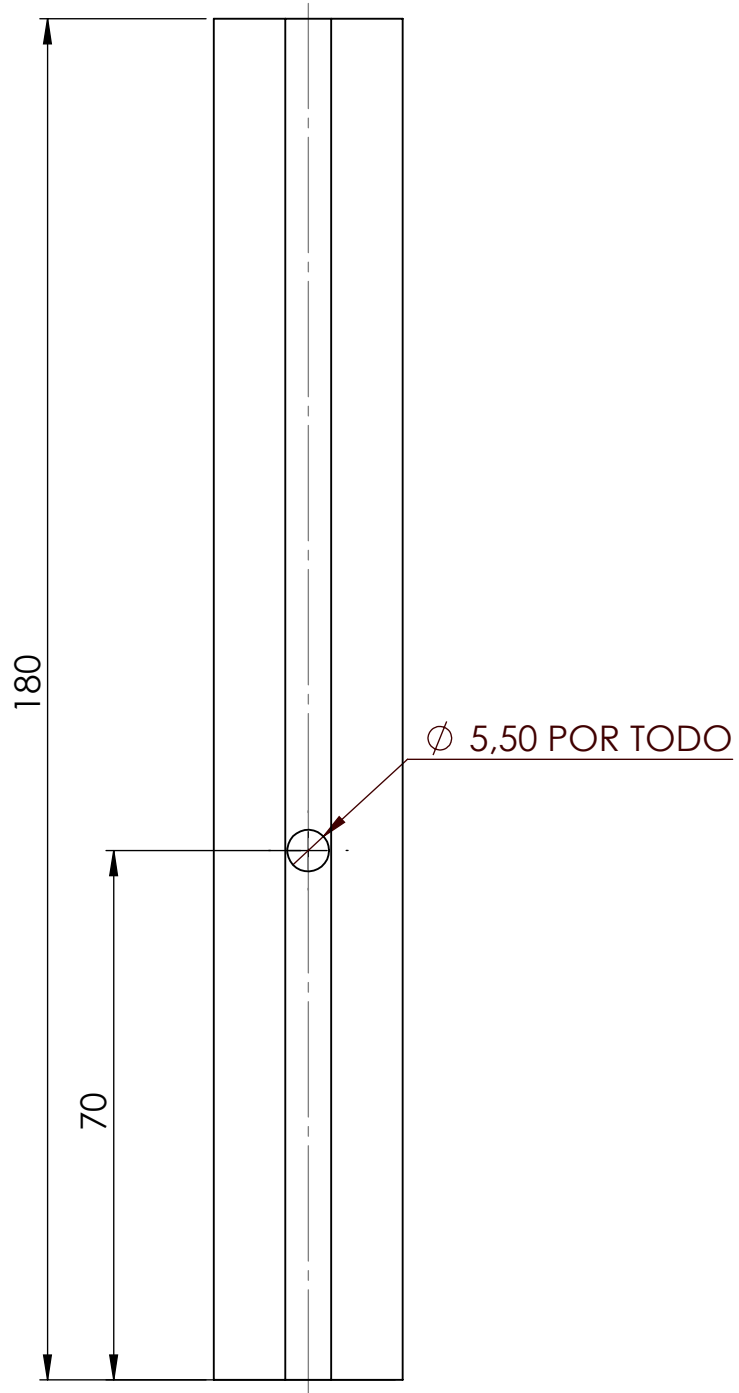
6

A4

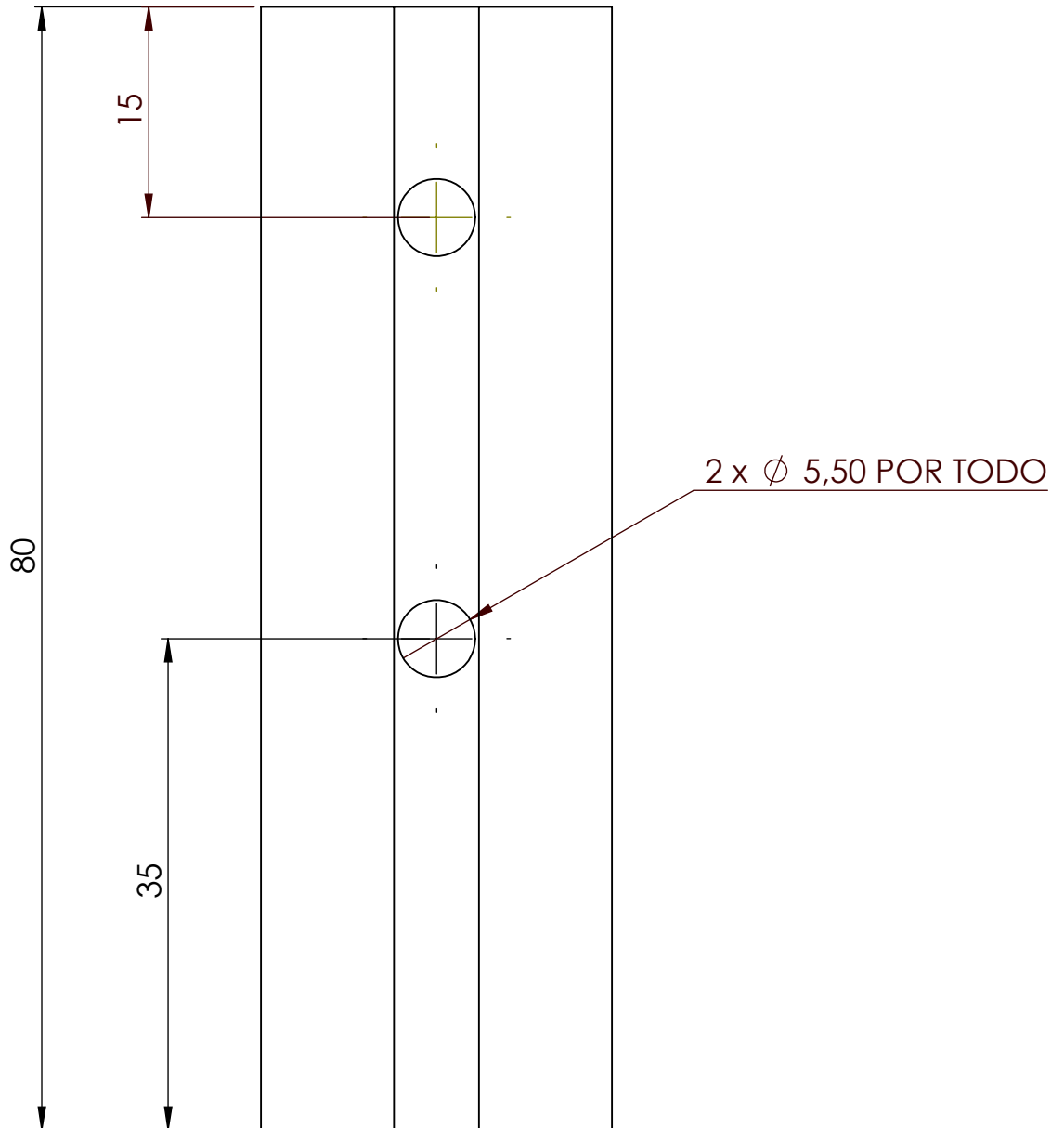
PESO:

ESCALA:1:1

HOJA 1 DE 1



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO: Perfil 25 180			
DIBUJ.		VERIF.		APROB.		FABR.		Edición de estudiante de SolidWorks. Sólo para uso académico.	
CAUID.		MATERIAL:		PESO:		N.º DE DIBUJO 7		A4	
				ESCALA: 1:1		HOJA 1 DE 1			



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
 LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
 ACABADO SUPERFICIAL:
 TOLERANCIAS:
 LINEAL:
 ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
 ROMPER ARISTAS
 VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Perfil 25 80

**Edición de estudiante de SolidWorks.
 Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

9

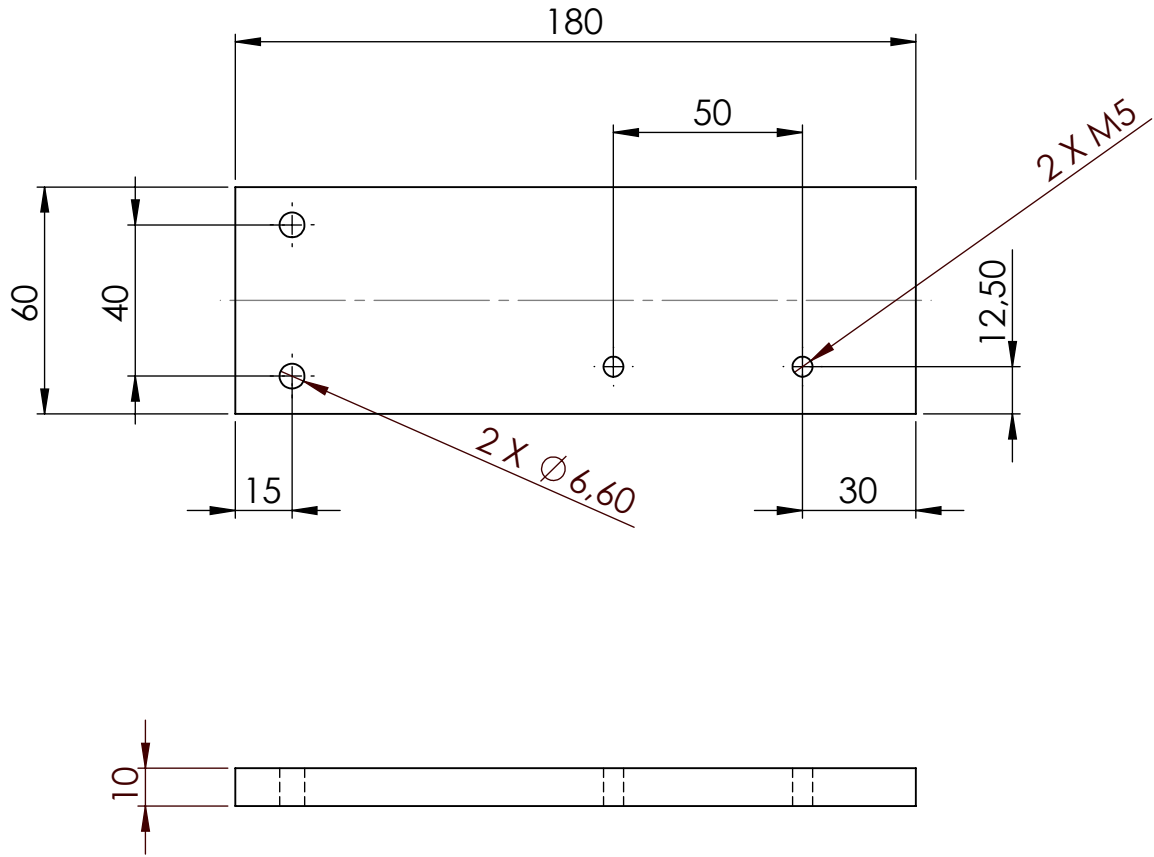
A4

PESO:

ESCALA:2:1

HOJA 1 DE 1

MATERIAL: ALUMINIO



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Base Encoder

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

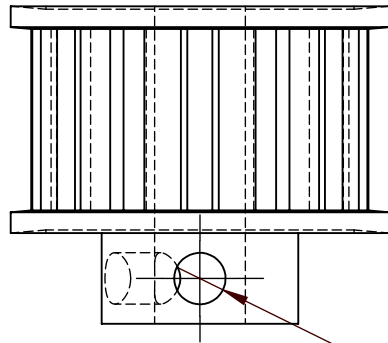
10

A4

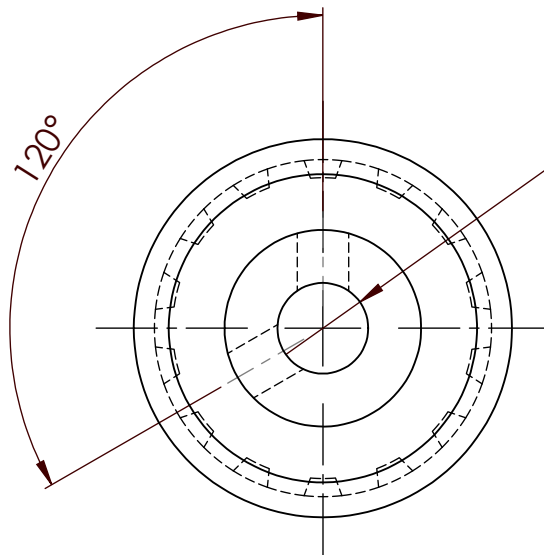
PESO:

ESCALA:1:2

HOJA 1 DE 1



2 x M3 ∇ 6



Ø 6 POR TODO

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Polea 21T5_14-2

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

11

A4

PESO:

ESCALA:2:1

HOJA 1 DE 1

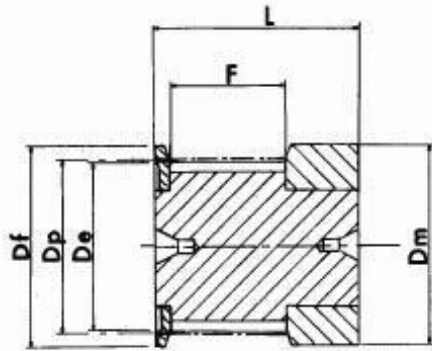


Synchroflex® Timing Pulleys T2.5

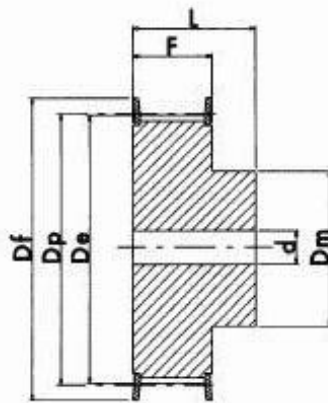
for 6mm wide belt

Centre drilled or Pilot Bore

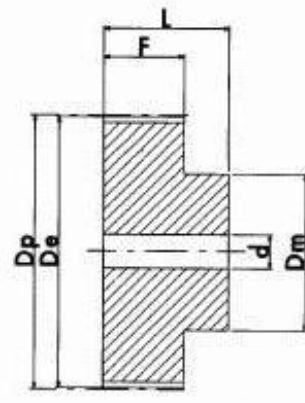
in Aluminium with Zinc plated Steel Flanges



EXECUTION 0F



EXECUTION 1F



EXECUTION 2

Dimensions

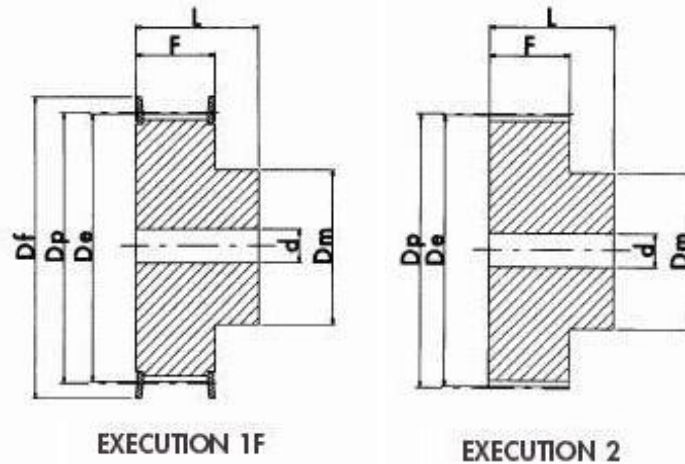
Pulleys may be Bored or Unbored.

If a dimension is critical to your application please contact our sales department for confirmation.
for special pulleys or reworked pulleys please contact our manufacturing department

Code	Type	No. Teeth	Dp	De	Df	Dm	F	L	Pilot Bore	No. Flanges
16T2.5/10-2	0F	10	8.05	7.45	13	13	9	16	-	2
16T2.5/12-2	0F	12	9.60	9.00	13	13	9	16	-	2
16T2.5/14-2	0F	14	11.20	10.60	15	15	9	16	-	2
16T2.5/15-2	0F	15	12.00	11.40	15	15	9	16	-	2
16T2.5/16-2	0F	16	12.80	12.20	16	16	9	16	-	2
16T2.5/18-2	1F	18	14.40	13.80	17.5	10	10	16	-	2
16T2.5/19-2	1F	19	15.20	14.60	20	10	10	16	-	2
16T2.5/20-2	1F	20	16.00	15.40	20	11	10	16	-	2
16T2.5/22-2	1F	22	17.60	17.00	22	11	10	16	-	2
16T2.5/24-2	1F	24	19.15	18.55	22	12	10	16	4	2
16T2.5/25-2	1F	25	19.95	19.35	25	13	10	16	4	2
16T2.5/26-2	1F	26	20.75	20.15	26	14	10	16	4	2
16T2.5/28-2	1F	28	22.35	21.75	26	14	10	16	4	2
16T2.5/30-2	1F	30	23.95	23.35	26	16	10	16	6	2
16T2.5/32-2	1F	32	25.55	24.95	32	16	10	16	6	2
16T2.5/36-2	1F	36	28.75	28.10	36	20	10	16	6	2
16T2.5/40-2	1F	40	31.90	31.30	38	22	10	16	6	2
16T2.5/44-0	2	44	35.10	34.50	-	24	10	16	6	0
16T2.5/48-0	2	48	38.30	37.70	-	26	10	16	6	0
16T2.5/60-0	2	60	47.85	47.25	-	34	10	16	8	0

Synchroflex® Timing Pulleys T5

for 10mm wide belt
Centre drilled or Pilot Bore
in Aluminium with Zinc plated Steel Flanges



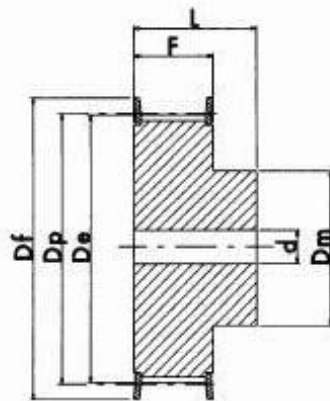
Dimensions

Pulleys may be Bored or Unbored.
If a dimension is critical to your application please contact our sales department for confirmation.
for special pulleys or reworked pulleys

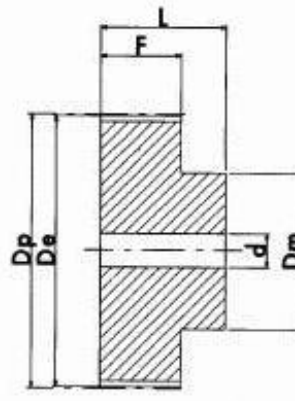
Code	Type	No. Teeth	Dp	De	Df	Dm	F	L	Pilot Bore	No. Flanges
21T5/10-2	1F	10	16.05	15.05	19.5	8	15	21	-	2
21T5/12-2	1F	12	19.25	18.25	23	11	15	21	-	2
21T5/14-2	1F	14	22.45	21.45	25	13	15	21	-	2
21T5/15-2	1F	15	24.05	23.05	28	16	15	21	6	2
21T5/16-2	1F	16	25.06	24.60	32	18	15	21	6	2
21T5/18-2	1F	18	28.80	27.80	32	20	15	21	6	2
21T5/19-2	1F	19	30.40	29.40	36	22	15	21	6	2
21T5/20-2	1F	20	32.00	31.00	36	23	15	21	6	2
21T5/22-2	1F	22	35.15	34.15	38	24	15	21	6	2
21T5/24-2	1F	24	38.40	37.40	42	26	15	21	6	2
21T5/25-2	1F	25	39.95	38.95	44	26	15	21	6	2
21T5/26-2	1F	26	41.60	40.60	44	26	15	21	6	2
21T5/27-2	1F	27	43.20	42.20	48	30	15	21	8	2
21T5/28-2	1F	28	44.75	43.75	48	32	15	21	8	2
21T5/30-2	1F	30	47.95	46.95	51	34	15	21	8	2
21T5/32-2	1F	32	51.10	50.10	54	38	15	21	8	2
21T5/36-2	1F	36	57.45	56.45	64	38	15	21	8	2
21T5/40-2	1F	40	63.85	62.85	66.5	40	15	21	8	2
21T5/42-2	1F	42	67.00	66.00	70	40	15	21	8	2
21T5/44-0	2	44	70.20	69.20	-	45	15	21	8	0
21T5/48-0	2	48	76.55	75.55	-	50	15	21	8	0
21T5/60-0	2	60	95.65	94.65	-	65	15	21	8	0

Synchroflex® Timing Pulleys T5

for 16mm wide belt
Centre drilled or Pilot Bore
in Aluminium with Zinc plated Steel Flanges



EXECUTION 1F



EXECUTION 2

Dimensions

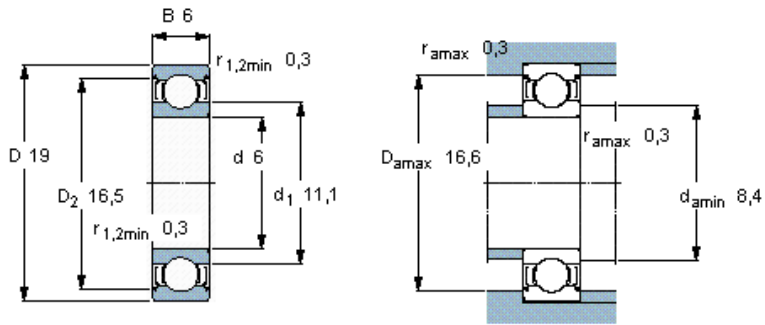
Please note : All dimensions subject to change.
Pulleys may be Bored or Unbored.

If a dimension is critical to your application please contact our sales department for confirmation.
for special pulleys or reworked pulleys

Code	Type	No. Teeth	Dp	De	Df	Dm	F	L	Pilot Bore	No. Flanges
27T5/10-2	1F	10	16.05	15.05	19.5	8	21	27	-	2
27T5/12-2	1F	12	19.25	18.25	23	11	21	27	-	2
27T5/14-2	1F	14	22.45	21.45	25	13	21	27	-	2
27T5/15-2	1F	15	24.05	23.05	28	16	21	27	6	2
27T5/16-2	1F	16	25.06	24.60	32	18	21	27	6	2
27T5/18-2	1F	18	28.80	27.80	32	20	21	27	6	2
27T5/19-2	1F	19	30.40	29.40	36	22	21	27	6	2
27T5/20-2	1F	20	32.00	31.00	36	23	21	27	6	2
27T5/22-2	1F	22	35.15	34.15	38	24	21	27	6	2
27T5/24-2	1F	24	38.40	37.40	42	26	21	27	6	2
27T5/25-2	1F	25	39.95	38.95	44	26	21	27	6	2
27T5/26-2	1F	26	41.60	40.60	44	26	21	27	6	2
27T5/27-2	1F	27	43.20	42.20	48	30	21	27	8	2
27T5/28-2	1F	28	44.75	43.75	48	32	21	27	8	2
27T5/30-2	1F	30	47.95	46.95	51	34	21	27	8	2
27T5/32-2	1F	32	51.10	50.10	54	38	21	27	8	2
27T5/36-2	1F	36	57.45	56.45	64	38	21	27	8	2
27T5/40-2	1F	40	63.85	62.85	66.5	40	21	27	8	2
27T5/42-2	1F	42	67.00	66.00	70	40	21	27	8	2
27T5/44-0	2	44	70.20	69.20	-	45	21	27	8	0
27T5/48-0	2	48	76.55	75.55	-	50	21	27	8	0
27T5/60-0	2	60	95.65	94.65	-	65	21	27	8	0

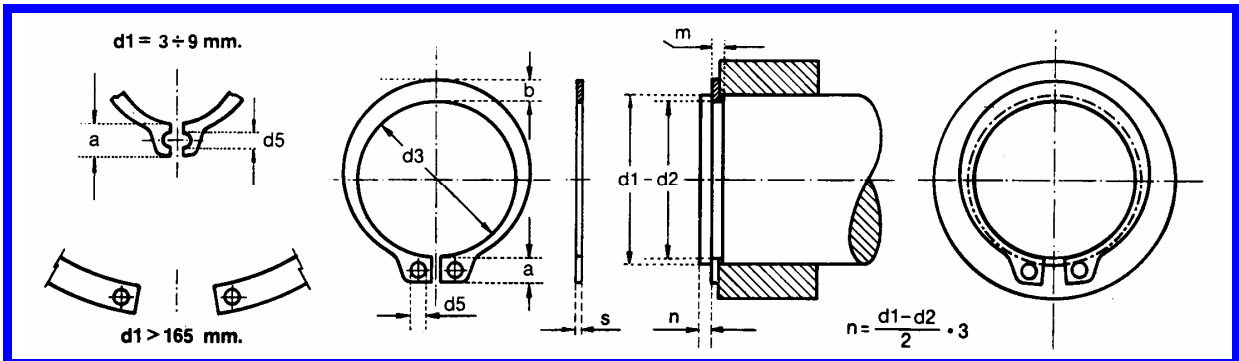
Rodamientos rígidos de bolas, de una hilera

Dimensiones principales			Capacidades de carga básica		Velocidades nominales		Designación
d	D	B	dinámica C	estática C0	Velocidad de referencia	Límite de velocidad	
mm			kN		rpm		-
6	19	6	2,34	0,95	80000	40000	626-2Z *



Factores de cálculo

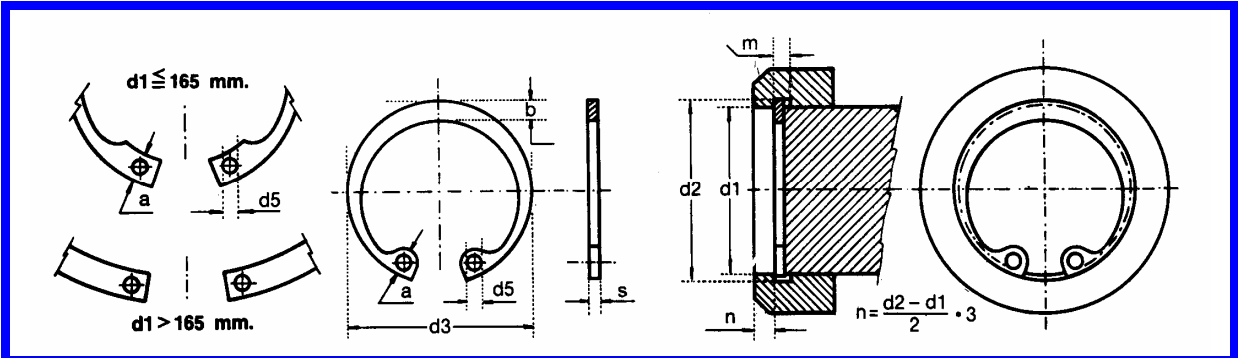
k_r 0,025
 f_0 13



Med.Nom.	ANILLO						RANURA		
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2
3	0,4	2,7	+0,04 -0,15	1,9	0,8	1,0	2,8	-0,04	0,50
4							3,7		
5	0,6	4,7	+0,06 -0,18	2,5	1,1	1,2	4,8	-0,06	0,70
6	0,7	5,6		2,7	1,3		5,7		0,80
7	0,8	6,5	+0,10 -0,36	3,1	1,4	1,5	6,7	-0,11	0,90
8		7,4		3,2	1,5		7,6		
9	1,0	8,4	+0,13 -0,42	3,3	1,8	1,7	8,6	-0,15	1,30
10		9,3					9,6		
11		10,2					10,5		
12		11,0					11,5		
13		11,9					12,4		
14		12,9					13,4		
15		13,8					14,3		
16		14,7					15,2		
17		15,7					16,2		
18		16,5					17,0		
19	17,5	18,0	2,0	3,0	2,0	18,0	-0,21	1,60	
20	18,5	19,0				19,0			
21	1,2	19,5	+0,21 -0,42	4,1	2,7	2,5	20,0	-0,25	1,85
22		20,5		4,2	2,8		21,0		
23	1,5	21,5	+0,25 -0,50	4,3	2,9	2,5	22,0	-0,25	1,85
24		22,2		4,4	3,0		22,9		
25		23,2		4,5	3,1		23,9		
26		24,2		4,6	3,1		24,9		
27		24,9		4,6	3,2		25,6		
28		25,9		4,7	3,2		26,6		
29		26,9		4,8	3,3		27,6		
30		27,9		5,0	3,4		28,6		
31		28,6		5,0	3,5		29,3		
32		29,6		5,2	3,6		30,3		
33	30,5	5,2	3,7	31,3					
34	31,5	5,4	3,8	32,3					
35	32,2	5,4	3,9	33,0					
36	33,2	5,6	4,0	34,0					
37	1,75	34,2	5,7	4,1	35,0				
38	35,2	5,8	4,2	36,0					

Med.Nom.	ANILLO						RANURA		
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2
39	1,75	36,0	+0,39 -0,90	5,9	4,3	2,5	37,0	-0,25	1,85
40		36,5		6,0	4,4		37,5		
41		37,5		6,2	4,5		38,5		
42		38,5		6,5	39,5				
44		40,5		6,6	4,6		41,5		
45		41,5		6,7	4,7		42,5		
46		42,5		6,8	4,8		43,5		
47		43,5		6,8	4,9		44,5		
48		44,5		6,9	5,0		45,5		
50		2,0		45,8	+0,46 -1,10		6,9		
52	47,8		7,0	5,2		49,0			
54	49,8		7,1	5,3		51,0			
55	50,8		7,2	5,4		52,0			
56	51,8		7,3	5,5		53,0			
57	52,8					54,0			
58	53,8		5,6	55,0					
60	55,8		7,4	5,8		57,0			
62	57,8		7,5	6,0		59,0			
63	58,8		7,6	6,2		60,0			
65	2,5	60,8	+0,54 -1,30	7,8	6,3	3,5	62,0	-0,35	3,15
67		62,5		7,9	6,4		64,0		
68		63,5		8,0	6,5		65,0		
70		65,5		8,1	6,6		67,0		
72		67,5		8,2	6,8		69,0		
75		70,5		8,4	7,0		72,0		
77		72,5		8,5	7,2		74,0		
78		73,5		8,6	7,3		75,0		
80		74,5					7,4		
82		76,5		8,7	7,6		78,5		
85	3,0	79,5	+0,54 -1,30	8,7	7,8	3,5	81,5	-0,35	3,15
87		81,5		8,8	8,0		83,5		
88		82,5					8,0		
90		84,5		9,0	8,4		86,5		
92		86,5					8,4		
95		89,5		9,4	8,6		91,5		
97		91,5		9,5	9,0		93,5		
98		92,5					9,0		
100		94,5		9,6	9,0		96,5		
102		4,0		95,0	+0,54 -1,30		9,7		
105	98,0		9,9	9,3		101,0			
107	100,0		10,0	9,5		103,0			
108	101,0					10,0	9,5	104,0	
110	103,0		10,1	9,6		106,0			
112	105,0		10,3	9,7		108,0			
115	108,0		10,6	9,8		111,0			
117	110,0		10,8	10,0		113,0			
118	111,0		10,9	10,1		114,0			

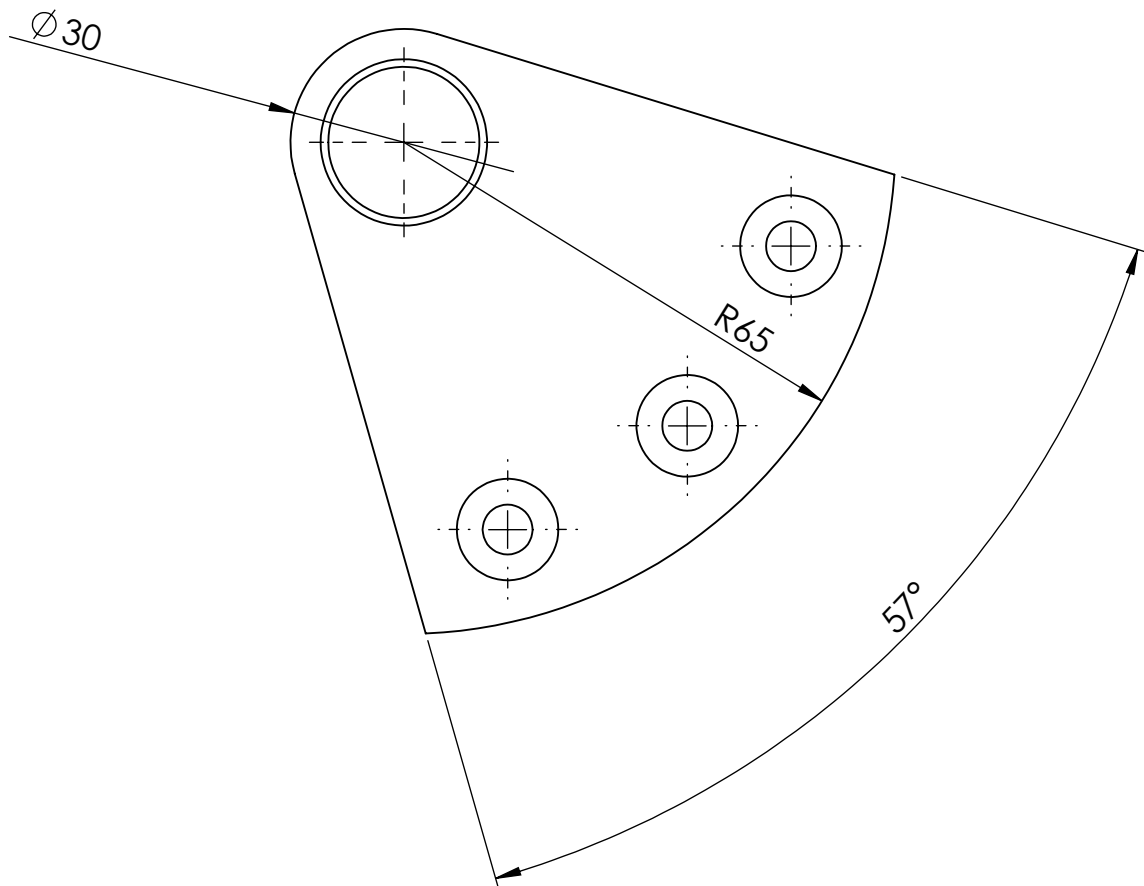
Med.Nom.	ANILLO						RANURA		
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2
120	4,0	113,0	+0,54 -1,30	11,0	10,2	3,5	116,0	-0,54	4,15
122		115,0		11,2	10,3		118,0		
125		118,0		11,4	10,4		121,0		
127		120,0		11,4	10,5		123,0		
128		121,0		11,5	10,6		124,0		
130		123,0		11,6	10,7		126,0		
132		125,0		11,7	10,8		128,0		
135		128,0		11,8	11,0		131,0		
138		131,0		11,9			134,0		
140		135,0		12,1	11,1		138,0		
145		138,0	12,2	11,2	141,0				
148		141,0	12,4	11,3	144,0				
150		142,0	+0,63 -1,50	13,0	11,5	145,0			
152		143,0			11,6	147,0			
155		146,0			11,7	150,0			
158		149,0			13,1	11,8	153,0		
160		151,0			13,3	12,0	155,0		
162		152,5				12,2	157,0		
165		155,5			13,5	12,5	160,0		
167		157,5			4,0	12,9	162,0		
168	158,5	163,0							
170	160,5	165,0							
172	162,5	167,0							
175	165,5	170,0							
177	167,5	172,0							
178	168,5	13,5	173,0						
180	170,5		175,0						
182	172,5	177,0							
185	175,5	180,0							
187	177,5	14,0	182,0						
188	178,5		183,0						
190	180,5		185,0						
192	182,5		187,0						
195	185,5	+0,72 -1,70	14,0	190,0					
197	187,5			192,0					
198	188,5			193,0					
200	190,5			195,0					



Med.Nom.	ANILLO						RANURA			
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2	m Min.
8	0,80	8,7			2,4	1,1	1,0	9,9		0,90
9								10,4		
10	1,00	10,8	+0,36 -0,16		3,2	1,4	1,2	10,9	+0,11	
11		11,8								
12		13,0								
13		14,1								
14		15,1								
15		16,2								
16		17,3								
17		18,3								
18		19,5								
19		20,5						+0,42 -0,13		
20	21,5									
21	22,5									
22	23,5									
23	24,6	+0,42 -0,21		4,2	2,5	2,0	24,1	+0,21	1,30	
24	25,9									
25	26,9									
26	27,9									
27	29,1									
28	30,1									
29	31,1									
30	32,1									
31	33,4	+0,50 -0,25		5,2	3,1	2,5	32,7	+0,25	1,60	
32	34,4									
33	35,5									
34	36,5									
35	37,8									
36	38,8									
37	39,8									
38	40,8									
39	42,0									
40	43,5						+0,78 -0,39			
41	44,5									
42	45,5									
43	46,5									

Med.Nom.	ANILLO						RANURA		
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2
44	1,75	47,5	+0,78 -0,39	6,0	4,2	2,5	46,5	+0,25	1,85
45		48,5		6,2	4,3		47,5		
46		49,5		6,3	4,4		48,5		
47		50,5	+0,92 -0,46	6,4	4,5		49,5		
48		51,5		6,5	4,6		50,5		
50		54,2		6,5	4,7		53,0		
51	2,00	55,2	+0,92 -0,46	6,7	4,9	3,0	54,0	+0,30	2,15
52		56,2			5,0		55,0		
53		57,2		6,8	5,1		56,0		
54		58,2			5,2		57,0		
55		59,2		7,3	5,4		58,0		
56		60,2			5,5		59,0		
57		61,2		5,6	60,0				
58		62,2		7,6	5,8		61,0		
60		64,2			5,8		63,0		
62		66,2		7,7	6,0		65,0		
63	67,2	6,1	66,0						
65	2,50	69,2	+1,08 -0,54	7,8	6,2	3,5	68,0	+0,35	2,65
67		71,5			6,4		70,0		
68		72,5		8,5	7,0		71,0		
70		74,5			6,6		73,0		
72		76,5		8,6	7,2		75,0		
75		79,5			7,3		78,0		
77		81,5		7,8	80,0				
78		82,5		8,7	7,8		81,0		
80	85,5	7,4	83,5						
81	3,00	86,5	+1,08 -0,54	8,8	8,1	3,5	84,5	+0,35	3,15
82		87,5			8,2		85,5		
85		90,5		9,0	8,3		88,5		
87		92,5			8,4		90,5		
88		93,5		9,2	8,4		91,5		
90		95,5			8,5		93,5		
92		97,5		9,5	8,5		95,5		
95		100,5			8,7		98,5		
97		102,5		10,4	9,0		100,5		
98		103,5			8,8		101,5		
100	105,5	10,5	9,1	103,5					
102	108,0		8,9	106,0					
105	4,00	112,0	+1,26 -0,63	10,6	9,5	3,5	109,0	+0,54	4,15
107		114,0			9,3		111,0		
108		115,0		10,7	9,6		112,0		
110		117,0			9,7		114,0		
112		119,0		11,0	9,7		116,0		
115		122,0			9,5		119,0		
117		124,0		11,0	9,7		121,0		
118		125,0			9,6		122,0		
120	127,0	9,7	124,0						

Med.Nom.	ANILLO						RANURA			
	d1	s h 11	d3	Tolerancia d3	a ≈	b ≈	d5 Min.	d2	Tolerancia d2	m Min.
122			129,0			9,8		126,0		
125			132,0			10,0		129,0		
127			134,0			10,1		131,0		
128			135,0			10,2		132,0		
130			137,0			10,2		134,0		
132			139,0			10,3		136,0		
135			142,0			10,5		139,0		
137			144,0			11,2		141,0		
138			145,0			10,6		142,0		
140			147,0			10,7		144,0		
142			149,0			11,3	10,8	146,0		
145			152,0	+1,26 -0,63		11,4	10,9	149,0		
148			155,0			11,8	11,1	152,0	+0,63	
150			158,0			11,2		155,0		
152			161,0			12,0	11,3	157,0		
155			164,0			11,4		160,0		
158			167,0			12,3	11,5	163,0		
160			169,0			11,6		165,0		
162			171,0			13,0	11,7	167,0		
165	4,00		174,0			11,8		170,0		4,15
167			176,5			12,0		172,0		
168			177,5			12,1		173,0		
170			179,5			12,2		175,0		
172			181,5			12,5		177,0		
175			184,5			12,7		180,0		
177			186,5			12,8		182,0		
178			187,5			12,9		183,0		
180			189,5			13,2		185,0		
182			191,5			13,5		187,0		
185			194,5			13,7		190,0		
187			196,5	+1,44 -0,72				192,0		
188			197,5					193,0	+0,72	
190			199,5			13,8		195,0		
192			201,5					197,0		
195			204,5					200,0		
197			206,5					202,0		
198			207,5			14,0		203,0		
200			209,5					205,0		



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
 LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
 ACABADO SUPERFICIAL:
 TOLERANCIAS:
 LINEAL:
 ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
 ROMPER ARISTAS
 VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Soporte Modificado

**Edición de estudiante de SolidWorks.
 Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

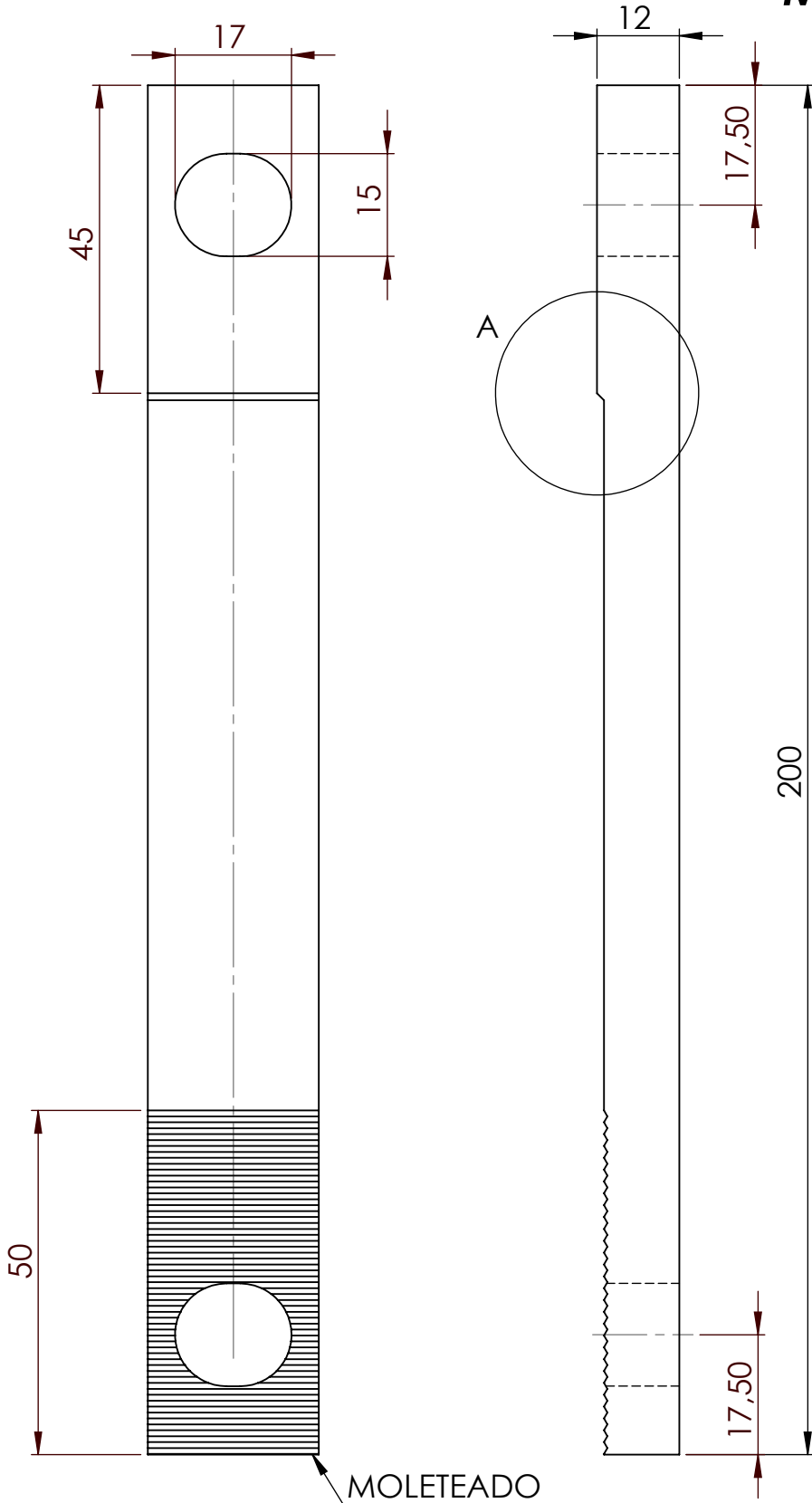
A4

PESO:

ESCALA: 1:1

HOJA 1 DE 1

MATERIAL: ACERO F 114



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM
ACABADO SUPERFICIAL:
TOLERANCIAS:
LINEAL:
ANGULAR:

ACABADO:

REBARBAR Y
ROMPER ARISTAS
VIVAS

NO CAMBIE LA ESCALA

REVISIÓN

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	
DIBUJ.				
VERIF.				
APROB.				
FABR.				
CAUID.				

TÍTULO:

Plancha Superior

**Edición de estudiante de SolidWorks.
Sólo para uso académico.**

N.º DE DIBUJO

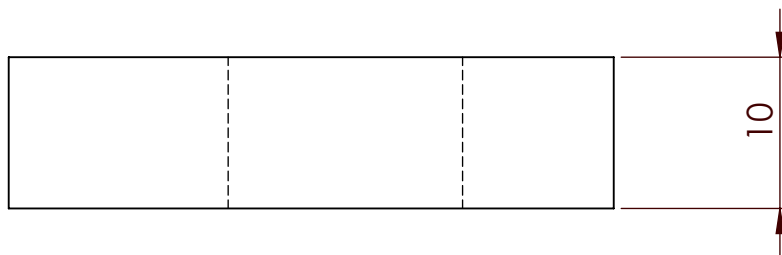
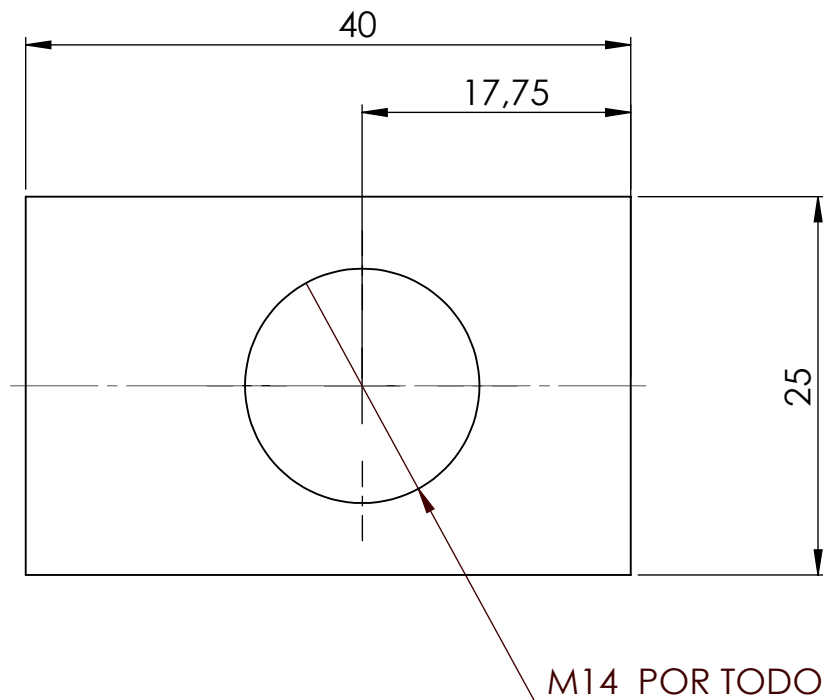
A4

PESO:

ESCALA:1:1

HOJA 1 DE 1

MATERIAL: ACERO F 114



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO: LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM ACABADO SUPERFICIAL: TOLERANCIAS: LINEAL: ANGULAR:		ACABADO:		REBARBAR Y ROMPER ARISTAS VIVAS		NO CAMBIE LA ESCALA		REVISIÓN	
NOMBRE		FIRMA		FECHA		TÍTULO: <h1>Plancha Inferior</h1>			
DIBUJ.		VERIF.		APROB.		FABR.		CAUID.	
Edición de estudiante de SolidWorks.		Sólo para uso académico.		MATERIAL:		N.º DE DIBUJO		A4	
PESO:		ESCALA:2:1		HOJA 1 DE 1					