



PLANTA DISTRIBUCIÓN PROCESO INDUSTRIAL:

- ① Zona carga y descarga materias primas y producto final
- ② Zona de reposo con temperatura y humedad controladas
- ③ Zona de hervido o cocido
- ④ Zona de estabilización en bodega. Apilamiento de placas para secado y aplanado
- ⑤ Zona recorte
Se clasifican por espesor y calidad y se eliminan defectos estructurales.
Cortado de planchas en tiras
- ⑥ Zona de lavado, desinfección, marcado y embalaje
Lavado: Solución acuosa de Peróxido de Hidrógeno (H₂O₂)
Marcado: A tinta o a fuego
Embalaje: Embalado y desinfectado con Dióxido de Azufre (SO₂)
- ⑦ Zona de secado
Horno de secado y revestimiento con silicona o parafina

PLANTA DISTRIBUCIÓN MAQUINARIA:

- ① Torito carga y descarga
- ② Cuba de capacidad 15 m³, que dispone de leña como combustible.
Cocido del corcho durante 90 min. a 100°C
- ③ OZONIZADOR (Objeto proyecto)
Encargado de degradar los contaminantes presentes en el agua del cocido del corcho
- ④ maquinaria de corte y pulidora (perforadora)
- ⑤ Cubas lavado de 15 m³
- ⑥ Horno secado
- ⑦ Impresora (a tinta o fuego)
- ⑧ Cuba desinfección

Información obtenida de la empresa INEXCOR Industria Corchera, S.L.
San Vicente de Alcántara (Badajoz)

PROYECTO: Optimización de un proceso de degradación de agua procedente de la industria del cocido del corcho mediante tratamiento combinado de Ozono con luz UV-visible.

PLANTA BAJA NAVE DE INDUSTRIA CORCHERA- DISTRIBUCIÓN PROCESO FABRICACIÓN

AUTOR: Sofía Rebagliato Torregrosa