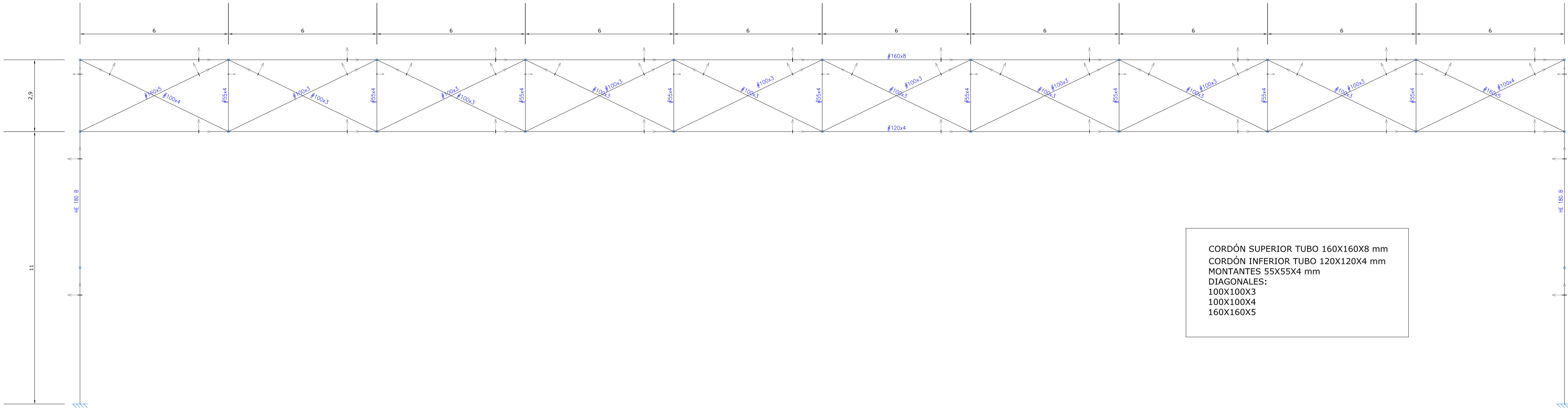


CUADRO CARACTERÍSTICAS ACERO BASES DE CÁLCULO							
	LOCALIZA.	DEFINICION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE PONDERACION			
ACERO ESTRUCTURAL	ACERO	S 275 JR	NORMAL	$\gamma_b = 1.05$			
EJECUCION SEGUN CTE-SE ACERO				CARGAS PERMANENTES			
				DESFAVORABLE	FAVORABLE		
				$\gamma_f = 1.35$	$\gamma_f = 0.80$		
				SOBRECARGAS			
				DESFAVORABLE	FAVORABLE		
				$\gamma_s = 1.50$	$\gamma_s = 0.00$		
				MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS			
				DESIGNACION AWS	LIMITE ELASTICO σ (MPa)		REVESTIMIENTO
E 7016	> 420		BÁSICO				
NOTA: -SALVO INDICACION EXPRESA EL ESPESOR DE GARGANTA DE SOLDADURA SERÁ 0.7 VECES EL ESPESOR DE LA CHAPA MAS DELGADA A SOLDAR.							

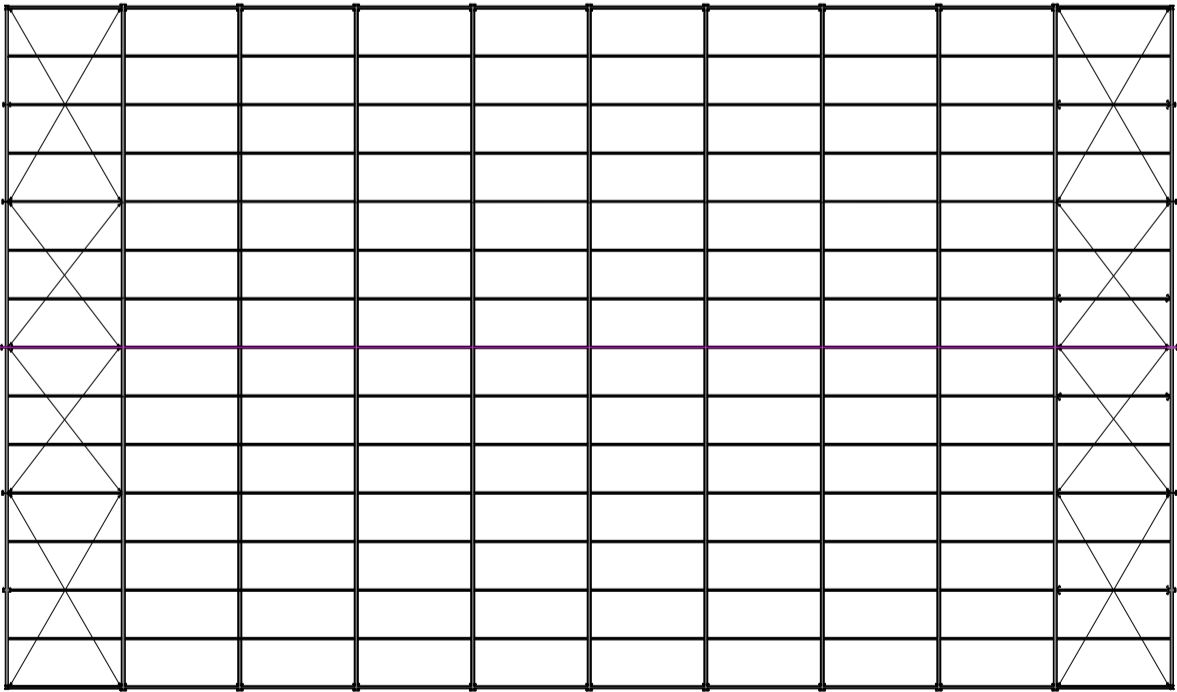
CERCHA LONGITUDINAL





CORDÓN SUPERIOR TUBO 160X160X8 mm
CORDÓN INFERIOR TUBO 120X120X4 mm
MONTANTES 55X55X4 mm
DIAGONALES:
100X100X3
100X100X4
160X160X5

EL PLANO DE LA CERCHA SE CORRESPONDE
CON LA SECCIÓN A-A' SIGUIENTE

SECCIÓN A-A'



	E.T.S. INGENIEROS DE CAMINOS CANALES Y PUERTOS	GRADO EN INGENIERÍA DE OBRAS PÚBLICAS		UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA
TÍTULO TFG: PROYECTO BÁSICO DE NAVE INDUSTRIAL PARA PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES LIGEROS EN PICASSENT (VALENCIA)			NÚMERO DE PLANO: 10	
TÍTULO PLANO: ESTRUCTURA. CERCHA LONGITUDINAL			ESCALA: 1:100	
ALUMNO: DAVID SÁNCHEZ PÉREZ		TUTOR: JOSE JUAN TEJADAS ALAMÁN		FECHA: JULIO 2016