



CUADRO CARACTERISTICAS ACERO BASES DE CÁLCULO				
	LOCALIZA.	DEFINICION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE PONDERACION
ACERO ESTRUCTURAL	ACERO	S 275 JR	NORMAL	$\gamma_{M0} = 1.05$
EJECUCION SEGUN CTE-SE ACERO				CARGAS PERMANENTES
				DESFAVORABLE FAVORABLE
				$\gamma_{M1} = 1.35$ $\gamma_{M2} = 0.80$
				SOBRECARGAS
				DESFAVORABLE FAVORABLE
				$\gamma_{M3} = 1.50$ $\gamma_{M4} = 0.00$

MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS		
DESIGNACION AWS	LIMITE ELASTICO σ (MPa)	REVESTIMIENTO
E 7018	≥ 420	BÁSICO
NOTA: SALVO INDICACIÓN EXPRESA EL ESPESOR DE GARGANTA DE SOLDADURA SERA 0.7 VECES EL ESPESOR DE LA CHAPA MAS DELGADA A SOLDAR.		

CRUCES DE SAN ANDRÉS:
L20X20X3 mm
L40X40X5 mm

CORREAS DE CUBIERTA
IPE 180, SEPARACIÓN 2.5 m

	E.T.S. INGENIEROS DE CAMINOS CANALES Y PUERTOS	GRADO EN INGENIERÍA DE OBRAS PÚBLICAS		UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA
TÍTULO TFG: PROYECTO BÁSICO DE NAVE INDUSTRIAL PARA PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES LIGEROS EN PICASSENT (VALÈNCIA)			NÚMERO DE PLANO: 11	
TÍTULO PLANO: ESTRUCTURA. CUBIERTA			ESCALA: 1:100	
ALUMNO: DAVID SÁNCHEZ PÉREZ		TUTOR: JOSE JUAN TEJADAS ALAMÁN		FECHA: JULIO 2016