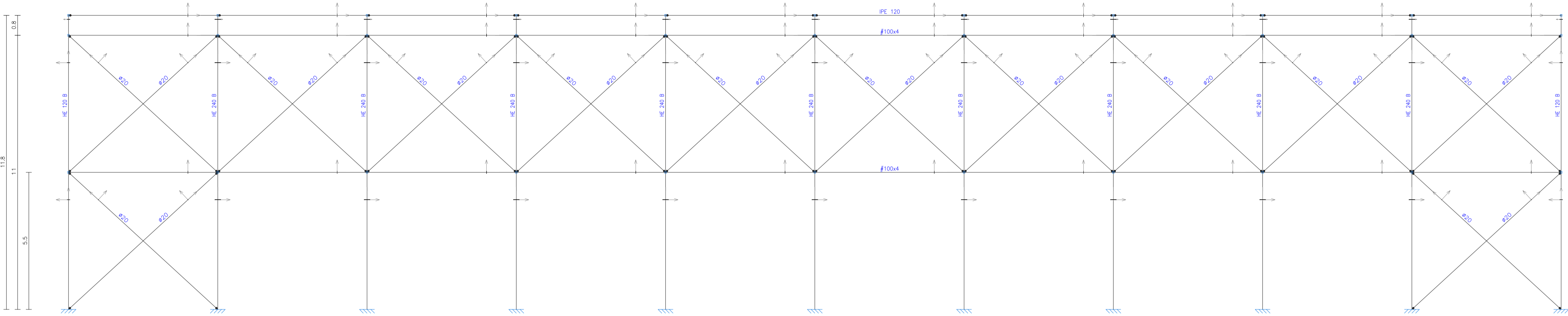


CUADRO CARACTERÍSTICAS ACERO BASES DE CÁLCULO				
	LOCALIZA.	DEFINICIÓN	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE PONDERACION
ACERO ESTRUCTURAL	ACERO	S 275 JR	NORMAL	$\gamma_{M0} = 1.05$
EJECUCION SEGUN CTE-SE ACERO				CARGAS PERMANENTES
				DESFAVORABLE
				FAVORABLE
				$\gamma_{M1} = 1.35$ $\gamma_{M2} = 0.80$
				SOBRECARGAS
				DESFAVORABLE
				FAVORABLE
				$\gamma_{M3} = 1.50$ $\gamma_{M4} = 0.00$

MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS		
DESIGNACIÓN AWS	LÍMITE ELÁSTICO σ (MPa)	REVESTIMIENTO
E 7016	≥ 420	BÁSICO

NOTA:
-SALVO INDICACIÓN EXPRESA EL ESPESOR DE GARGANTA DE SOLDADURA SERÁ 0.7 VECES EL ESPESOR DE LA CHAPA MÁS DELGADA A SOLDAR.

FACHADA LATERAL IZQUIERDA



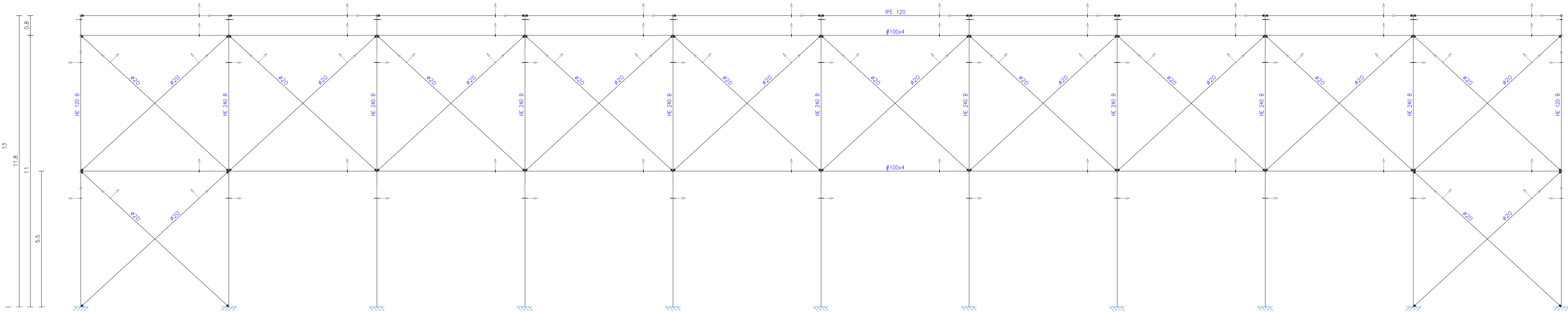
VIGA DE ATADO LONGITUDINAL:IPE 120

CRUCES DE SAN ANDRÉS:
REDONDOS Ø20 mm

RECUADRO PARA CRUCES DE SAN ANDRÉS:
TUBOS HUECOS CUADRADOS:
100X100X4 mm

CORREAS DE FACHADA
IPE 140, SEPARACIÓN 1.83 M

FACHADA LATERAL DERECHA



	E.T.S. INGENIEROS DE CAMINOS CANALES Y PUERTOS	GRADO EN INGENIERÍA DE OBRAS PÚBLICAS		UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA
TÍTULO TFG: PROYECTO BÁSICO DE NAVE INDUSTRIAL PARA PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE ENVASES LIGEROS EN PICASSENT (VALÈNCIA)			NÚMERO DE PLANO:	9
TÍTULO PLANO: ESTRUCTURA. FACHADAS LATERALES			ESCALA:	1:100
ALUMNO:	DAVID SÁNCHEZ PÉREZ	TUTOR:	JOSE JUAN TEJADAS ALAMÁN	FECHA: JULIO 2016