



- PLANTA DISTRIBUCIÓN MAQUINARIA**
- 1 Torito carga y descarga
 - 2 Cuba de capacidad 15 m³, que dispone de leña como combustible.
Cocido del corcho durante 90 min. a 100°C.
 - 3 Maquinaria de corte y pulidora (perforadora)
 - 4 Cubas lavado de 15 m³
 - 5 Horno secado
 - 6 Impresora (a tinta o fuego)
 - 7 Cuba desinfección
 - 8 Tanque coagulación/floculación
 - 9 Depósitos de oxígeno liquido
 - 10 Generador de ozono
 - 11 Reactor de ozonización
 - 12 Destructor de ozono/depurador del gas

- PLANTA DISTRIBUCIÓN PROCESO INDUSTRIAL**
- 1 Zona carga y descarga materias primas y producto final
 - 2 Zona de reposo con temperatura y humedad controladas
 - 3 Zona de hervido o cocido
 - 4 Zona de estabilización en bodega. Apilamiento de placas para secado y aplanado
 - 5 Zona recorte:
Se clasifican por espesor y calidad y se eliminan defectos estructurales.
Cortado de planchas en tiras
 - 6 Zona de lavado, desinfección, marcado y embalaje:
Lavado: Solución acuosa de Peróxido de Hidrógeno (H₂O₂)
Marcado: A tinta o a fuego
Embalaje: Embalado y desinfectado con Dióxido de Azufre (SO₂)
 - 7 Zona de secado
Horno de secado y revestimiento con silicona o parafina
 - 8 Planta de depuración de aguas residuales

Plano de distribución de la empresa INEXCOR de San Vicente de Alcantara.

Aplicación de un proceso de oxidación avanzada (ozonización) para la degradación de una mezcla de contaminantes.

Óscar Pérez Carreras