 Matrices <i>Alcántara</i>	ANEJOS	Nº Documento DGC06303
		Edición: 2016

Anejo

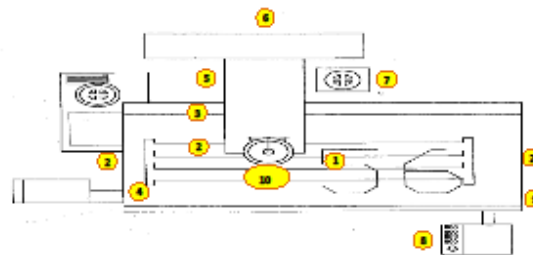
Este anejo contendrá las fichas prototipo de auto mantenimiento, las fichas de revisiones de mantenimiento periódico específicas de cada máquina de la sección de prensas y de matriceria, así como el inventario de recambios y consumibles.



		INSTRUCCIÓN DE TRABAJO					
		TÍTULO: AUTOMANTENIMIENTO		DIARIO (L-J)			
		TALLER: MATRICES ALCÁNTARA		ÁREA: CENTRO DE MERNIFICADO/CNC		MAQUINA: Esmeriladora B2	
Nº	ZONA	FOTO	TIPO OPERACIÓN	MATERIALES	TAREA	PUNTOS CLAVE	
1	Interior máquina			Manguera de taladrina	Limpieza de bancadas y guía telescópica, protecciones y barrederas		
2	Interior máquina			Trozo empapado de desengrasante	Limpieza de los cristales por la zona interior de la máquina		
3	Interior máquina				Comprobar nivel de taladrina dentro de la máquina	Si el nivel está bajo, rellenar	
4	Extractor de viruta			Gancho	Inspeccionar el extractor de viruta y limpiar la viruta acumulada		
5	Parte trasera				Comprobar nivel de aceite del engrase de las guías	Si está vacío rellenar	
6	Parte trasera				Inspeccionar bandejas para recoger la fuga de taladrina		
7	Parte trasera				Inspeccionar el nivel de refrigerante del cabezal		
8	Cuadro de control			Trozo desengrasante	Limpiar el cuadro de control		
9	Interior máquina				Controlar el funcionamiento de las limpiaparavientos		
10	Interior máquina				Lubricación del cabezal		

Inspección
 Lubricación
 Limpieza

Fecha	Modificaciones	Responsable
26/01/2016	Creación	Enrique Taberner



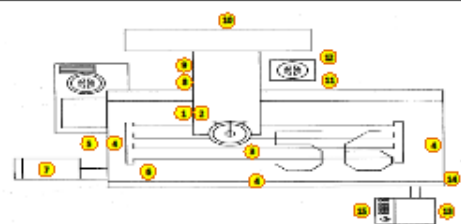
Documento
DGC06303
 Edición:
2016

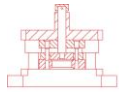


		INSTRUCCIÓN DE TRABAJO				SEMANAL	
TÍTULO:		AUTOMANTENIMIENTO		ÁREA: CENTRO DE MECANIZADO CNC		MÁQUINA: Fresadora 55	
Nº	ZONA	FOTO	TIPO OPERACIÓN	MATERIALES	TAREA	PUNTOS CLAVE	
1	Interior máquina			Cepillo, desengrasante y paño suave	Limpieza del cargador de herramientas		
2	Interior máquina			Grasa en spray	Engrasar las guías portaherramientas		
3	Interior máquina			Manguera de taladros	Limpieza de bancadas y guía telescópica		
4	Interior máquina			Trapo desengrasante limpiacristales	Limpieza de los orbitales por la zona interior de la máquina		
5	Depósito Residual				Verificar si está lleno.	Si está lleno vaciarlo	
6	Interior máquina				Comprobar nivel de agua dentro de la máquina	Si el nivel está bajo, rellenar	
7	Extractor de viruta			Gencho	Inspeccionar el extractor de viruta y limpiar la viruta acumulada		
8	Parte trasera				Comprobar nivel de aceite del engrase de las guías	Si está vacío rellenar	
9	Parte trasera				Controlar el funcionamiento de la purga semiautomática del filtro de aire		
10	Parte trasera				Inspeccionar bandejas para recoger la fuga de taladros		
11	Parte trasera				Controlar escapes de aire en uniones de la tubería		
12	Parte trasera				Inspeccionar el nivel de refrigerante del cabezal		
13	Cuadro de control			Trapo desengrasante	Limpieza del cuadro de control		
14	Exterior máquina				Controlar el funcionamiento de las lámparas de aviso de alarma		
15	Cuadro de control				Controlar pulsador rojo de emergencia		

Inspección Lubricación Limpieza

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016





Matrices
Alcántara

FICHAS AUTO MANTENIMIENTO

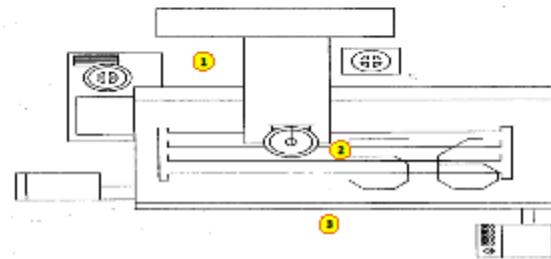
Nº Documento
DGC06303

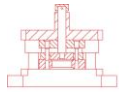
Edición:
2016

INSTRUCCIÓN DE TRABAJO						
AUTOMANTENIMIENTO						
TÍTULO:		MENSUAL		MATERIALES		
TALLER:		MATERIALES ALCÁNTARA		ÁREA:	MAGUINA:	
CENTRO DE MECANIZADO CNC		Presadóns 55				
Nº	ZONA	FOTO	TIPO OPERACIÓN	MATERIALES	TAREA	PUNTOS CLAVE
1	Exterior máquina			Filtros	Revisar el estado de los filtros y si fuera necesario sustituirlos	
2	Interior máquina			Desengrasante raqueta, pincel trapos	Limpiar a fondo de todo el interior de la máquina	
3	Exterior máquina			Desengrasante raqueta, pincel trapos	Limpiar a fondo de todo el exterior de la máquina	
4						
5						
6						
7						
8						

Inspección
 Lubricación
 Limpieza

Fecha	Modificaciones	Responsable
26/01/2016	Creación	Enrique Taberner



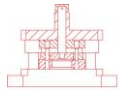


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TALADRO ERLO (Matrickeria)	Nº: 9										KW	1,1	
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA														SEMANAL
PUNTO DE ENGRASE BANCADA Y EJE CABEZAL PRINCIPAL														MENSUAL
REVISAR SITEMA CABLES ELECTRICO														SEMANAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

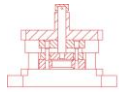


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: ROSCADORA CMA (M20)	Nº: 22										KW		2,5
													CV	
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
NIVEL DE ACEITE CENTRALIZADO.														MENSUAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

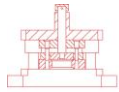


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: FRESADORA CORREA FZVE 900x400x300	Nº: 29						KW	20				
							CV						
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.													SEMANAL
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.													SEMANAL
COMPROBAR AJUSTE BANCADA Y HOLGURA CABEZAL.													CADA 6 MESES
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL
REVISION SISTEMA ENGRASE CENTRAL.													MENSUAL
REVISION NIVEL ACEITE CAJAS DE CAMBIO Y CABEZAL													MENSUAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

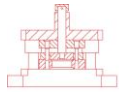
Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>TALADRO RADIAL FORADIA Mod. GK50-1500</i>	Nº: 31	KW	3
			CV	

CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA													SEMANAL
PUNTOS DE ENGRASE, BANCADA Y EJE CENTRAL.													SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL

OBSERVACIONES:

NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.

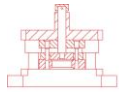


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TALADRO COLUMNAS IBA-EA40	Nº: 32										KW		FRECUECIA
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, TODA.														SEMANAL
PUNTOS DE ENGRASE, BANCADA Y EJE CENTRAL.														SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



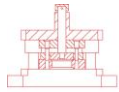
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TALADRO COLUMNAS ERLO TCA-60	Nº: 33	KW		5,5								
			CV										
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, TODA.													SEMANAL
PUNTOS DE ENGRASE, BANCADA Y EJE CENTRAL.													SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													

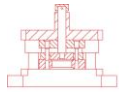


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: MAQUINA ELECTROEROSION ONA Mod. IN360	Nº: 35				KW							
						CV							
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, TODA													SEMANAL
LIMPIEZA DE FILTROS.													MENSUAL
REVISIÓN CABLES ELÉCTRICOS, SISTEMAS Y CAJAS ELÉCTRICAS.													MENSUAL
REVISIÓN CABEZAL, MOLDURA Y ESTADO.													SEMESTRAL
PUNTOS ENGRASE MANUUAL.													MENSUAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													

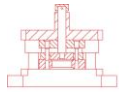


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: SIERRA CIRCULAR SAMUR Mod. S-400-V	Nº: 36										KW	1,5
												CV	
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.													SEMANAL
ENGRASE SEGÚN PUNTOS DE LA MAQUINA.													MENSUAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL
HOLGURAS EJES Y CABEZALES													SEMESTRAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													

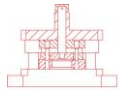


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: MUELA	Nº: 40										KW	1.2	
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
HOLGURA EN EJE CENTRAL, COMPROBAR.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

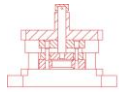
Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TORNO PINACHO S-90/225	Nº: 42	KW	4
			CV	

CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.													SEMANAL
HOLGURA EN EJE CENTRAL, COMPROBAR.													MENSUAL

OBSERVACIONES:

NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>ESMERIL – SUPER LEMA</i>	Nº: 43		Nº. 108600195		REF. 0200230000								
CONTROL A REALIZAR								CV				FRECUCENCIA		
E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D			
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
HOLGURA EN EJE CENTRAL, COMPROBAR.														MENSUAL
CONTROLAR SISTEMA ELÉCTRICO														MENSUAL
														CADA 6 MESES
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



**FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA**

Nº Documento

DGC06303

Edición:

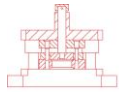
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>FRESADORA DE BANCADA. Modeo CF-22 / 20 Correa</i>	Nº: 45	Kw		22/ y con cabezal 29										
			CV		29,3										
CONTROL A REALIZAR			E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1.-(*) CENTRAL HIDRÁULICA Limpiar exteriormente, La temperatura del aceite no supere los 65° C.															SEMESTRALMENTE
2.- CENTRAL DE ENGRAS: Verificar que la presión de la bomba de engrase sea la indicada en la documentación central y verificar nivel.															SEMESTRALMENTE
3.- COMPENSACION HIDRAULICA: Comprobar que la presión es la indicada en el apartado 6. Revisar posibles fugas.															SEMESTRALMENTE
4.- MAQUINA EN GENERAL: Limpiar la máquina de suciedad y virutas, lavar con liquido limpiador no inflamable y lubricar las partes pulidas.															SEMANAL
5.- REFRIGERACION HERRAMIENTA: Comprobar la composición de la taladrina y su estado de suciedad, renovar o corregir si fuese necesario.															MENSUAL
6.- CABEZAL: Lubricar los engranajes. (Ver apartado 5)															SEMESTRALMENTE
7.- ARMARIO ELECTRICO: Verificar que el filtro está limpio y si es preciso, lavarlo o sustituirlo															SEMESTRALMENTE
8.- CENTRAL ENGRASE: Comprobar posibles fugas y daños en el circuito, revisar conexiones eléctricas y latiguillos, comprobar estado del presostato															SEMESTRALMENTE

OBSERVACIONES:

NOTIFICAR DE INMEDIATO A **CONTROL DE CALIDAD** ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.

TODAS LAS MAQUINAS QUE REQUIERAN DEBERAN LLEVAR INEXCUSABLEMENTE LAS GUARDAS DE SEGURIDAD.



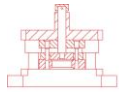
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: DESMAGNET 70.00.001 N3613-10	Nº: 46										KW		FRECUECIA	
												CW			
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D		
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.															MENSUAL
REVISION CABLES ELECTRICOS SISTEMA.															MENSUAL
COMPROBAR EL IMAN Y EL IMANTACIÓN															MENSUAL
OBSERVACIONES:															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															

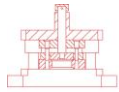


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>RECTIFICADORA TANGENCIAL (Hidro Precis)</i>	Nº: 54										KW		FRECUECIA
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUECIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.														SEMANAL
CONTROL NIVEL DE ACEITE CABEZALES Y PUNTO HIDRAULICO														MENSUAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



AÑO: 2016	MAQUINA: <i>CENTRO DE MECANIZADO B-1050 KONDIA</i>	Nº: 56										Kw	18	
												CV	13,5	
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1.- Controlar el funcionamiento de la purga semiautomática del filtro de aire.														<i>DIARIO</i>
2.- Control del nivel de refrigerante y posibles fugas														<i>DIARIO</i>
3.- Controlar el funcionamiento de las lámparas de aviso y de alarma.														<i>DIARIO</i>
4.- Controlar el funcionamiento del pulsador de parada de emergencia														<i>DIARIO</i>
5.- Eliminar la acumulación de virutas														<i>DIARIO</i>
6.- Limpiar Toda la Maquina.														<i>SEMANAL</i>
7.- Control del nivel de aceite refrigeración														<i>SEMANAL</i>
8.- Control del nivel de aceite refrigeración (Refrigerador EATA)														<i>SEMANAL</i>
9.- Controlar si hay suciedades en el Filtro (Si hay) del refrigerador del armario														<i>MENSUAL</i>
10.- Controlar el estado de las protecciones Telescópicas / limpieza del interior														<i>MENSUAL</i>



**FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA**

Nº Documento

DGC06303

Edición:

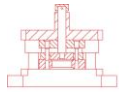
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TORNO DE CNC Marca CMZ	Nº: 57	KW	1º Cabezal. 11 Kw. 2º Cabezal. 10 Kw
			CV	1º 7,5 Cv. 2º 7,5 Cv.

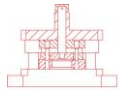
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1) Revisar Sistema Aceite hidráulico y Aceite Lubricante (6.1) Suministro Refrigerante al depósito (6.5) Engrase del Plato (6.6) Limpieza del Interior de la maquina. (8) No utilizar aire comprimido													DIARIO
2) Limpieza filtro de aire del Armario Eléctrico (10) Limpieza del carril de la Puerta delantera (11) Limpieza de la Tapa frontal del husillo (12)													50 h. ~ SEMANALMENTE
3) Limpieza Deposito de Refrigerante (14)													500 h. ~ 3 MESES
4) Comprobación de los Conectores del Motor Servo (16) Limpieza de la Bancada de purga del aceite de Engrase (17) Limpieza del Deposito y filtro de la Central de Engrase (19) Limpieza del filtro de Aspiración del depósito de Aceite Hidráulico (20) Limpieza del Interior Armario Eléctrico (21) Limpieza filtro de aire (24.2)													1000 h. ~ 6 MESES
5) Cambio de Líquido Hidráulico (23)													2000 h. ~ 1 Año

OBSERVACIONES:

NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.



AÑO: 2016		MAQUINA: SIERRA DE CINTA. Modelo CR260 A CN DANOBAT							Nº: 63		KW			
											CV			
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1) Revisar Aceite Lubricante, Suministro Refrigerante al depósito Revisar el Grupo hidráulico si está lleno de aceite. CAMBIO DE ACEITE CADA 4000 HORAS DE TRABAJO EN EL GRUPO HIDRÁULICO. (Pag.48 del manual)														REVISAR MENSUAL
2) Limpieza y Lubricar garras del husillo de apriete Comprobar y ajustar Guías y rodillos de la cinta de sierra, lubricar.														50 h. ~ SEMANALMENTE
3) Limpieza Deposito de Refrigerante (Tabla de equivalencias de aceites. (ver Manual de Mantenimiento Tabla. 3.3.7. Pagina. 10 de 57)														Trimestralmente
4) Comprobación de los Conectores del Motor. Limpieza de los ejes de Bancada del usillo Limpieza del Deposito y filtro de la Central Limpieza del Interior Armario Eléctrico														Trimestralmente
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: MAQUINA DE HILO ONA – AE 400	Nº: 66										KW	12	
													CV	
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
CONTROL DEL NIVEL: AÑADIR AGUA SEGÚN NIVEL														SEMANAL
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
LIMPIEZA FILTROS.														MENSUAL
REVISIÓN CABLES ELÉCTRICOS, SISTEMAS Y CAJAS ELÉCTRICAS.														MENSUAL
ENGRASAR EN LOS PUNTOS DE ENGRASE, MANUAL O AUTOMATICO.														MENSUAL
REVISIÓN DESGASTE CABEZALES.														ANUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

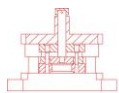
Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: TORNO DE CNC Marca CMZ TBI-450	Nº: 67	KW		1º Cabezal. 15 Kw.										
			CV	Potencia	3, 7 Kw/1500-6000										
CONTROL A REALIZAR			E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1) 1. Revisar Sistema: Aceite hidráulico y Aceite Lubricante 2. Suministro Refrigerante al depósito 3. Engrase del Plato															DIARIO
2) 1. Limpieza filtro de aire del Armario Eléctrico 2. Limpieza del carril de la Puerta delantera 3. Limpieza de la Tapa frontal del husillo															SEMANALMENTE
3) 1. Limpieza Deposito de Refrigerante															3 MESES
4) Comprobación de los Conectores del Motor Servo Limpieza de la Bancada de purga del aceite de Engrase Limpieza del Deposito y filtro de la Central de Engrase Limpieza del filtro de Aspiración del depósito de Aceite Hidráulico Limpieza del Interior Armario Eléctrico Limpieza filtro de aire.															6 MESES
5) Cambio de Líquido Hidráulico															1 AÑO
OBSERVACIONES: <i>Más ampliación del Mantenimiento e instrucciones. Ver Manual de la maquina.</i>															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE MATRICERIA

Nº Documento

DGC06303

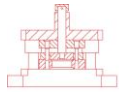
Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>TIMBRE AGME Ref. 5500</i>						Nº: 68			KW				
									CV					
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
HOLGURA EN EJE CENTRAL, COMPROBAR.														MENSUAL

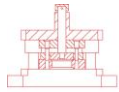
OBSERVACIONES:

NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.



AÑO: 2016	MAQUINA: <i>FRESADORA CNC CHEVALIER QP2443</i>	Nº: 78										Kw	25	
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1.- Controlar el funcionamiento de la purga semiautomática del filtro de aire.														<i>DIARIO</i>
2.- Control del nivel de refrigerante y posibles fugas														<i>DIARIO</i>
3.- Controlar el funcionamiento de las lámparas de aviso y de alarma														<i>DIARIO</i>
4.- Controlar el funcionamiento del pulsador de parada de Emergencia														<i>DIARIO</i>
5.- Eliminar la acumulación de virutas														<i>DIARIO</i>
6.- Limpiar Toda la Maquina.														<i>SEMANAL</i>
7.- Control del nivel de aceite refrigeración														<i>SEMANAL</i>
8.- Control del nivel de aceite refrigeración (Refrigerador EATA)														<i>SEMANAL</i>
9.- Controlar si hay suciedades en el Filtro (Si hay) del refrigerador del armario														<i>MENSUAL</i>
10.- Controlar el estado de las protecciones Telescópicas / limpieza del interior														<i>MENSUAL</i>

AÑO: 2016	MAQUINA: TORNO DE CNC Marca CMZ GL-200	Nº: 83	KW		26										
CONTROL A REALIZAR			E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1) 1. Revisar Sistema: Aceite hidráulico y Aceite Lubricante 2. Suministro Refrigerante al depósito 3. Engrase del Plato															DIARIO
2) 1. Limpieza filtro de aire del Armario Eléctrico 2. Limpieza del carril de la Puerta delantera 3. Limpieza de la Tapa frontal del husillo															SEMANALMENTE
3) 1. Limpieza Deposito de Refrigerante															3 MESES
4) Comprobación de los Conectores del Motor Servo Limpieza de la Bancada de purga del aceite de Engrase Limpieza del Deposito y filtro de la Central de Engrase Limpieza del filtro de Aspiración del depósito de Aceite Hidráulico Limpieza del Interior Armario Eléctrico Limpieza filtro de aire.															6 MESES
5) Cambio de Líquido Hidráulico															1 AÑO
OBSERVACIONES: <i>Más ampliación del Mantenimiento e instrucciones. Ver Manual de la maquina.</i>															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															

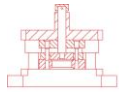


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>PRENSA EXCENTRICA BELT 250 TN</i>	Nº: 1		KW		25									
				CV		20									
CONTROL A REALIZAR			E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.															SEMANAL
ENGRASE CENTRALIZADO.															AUTOMATICO
REVISAR NIVEL LLENADO DE LA CAMARA DE SEGURIDAD.															SEMANAL
ENGRASE DE BIELA Y AVERTURA DEL CARRO.															MENSUAL
ENGRASE SISTEMA EJE CENTRAL.															MENSUAL
REVISION CABLES ELECTRICOS SISTEMA.															MENSUAL
REVISAR FUGAS DE AIRE															SEMANAL
OBSERVACIONES:															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



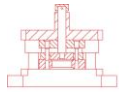
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>PRENSA EXCENTRICA ESNA 160 TN.</i>	Nº: 2	KW		23									
			CV		20									
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL COMPLETA														SEMANAL
REVISION ENGRASE CENTRALIZADO.														SEMANAL
NIVEL ACEITE CENTRAL.														MENSUAL
OLGURA CABEZAL Y GIAS.														MENSUAL
ENGRASE BIELA CON LATIGUILLO GRASA.														CADA 2 SEMANAS
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

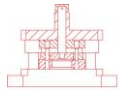


Matrices
Alcántara

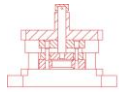
FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA RUSA	Nº: 4										KW	24	
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														MENSUAL
NIVEL DE ENGRASE AUTOMATICO, REVISAR														MENSUAL
NIVEL DE ACEITE.														MENSUAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



AÑO: 2016		MAQUINA: PRENSA ESNA DE 315 TN							Nº: 15		KW		31,57	
										CV				
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1.- Comprobar el funcionamiento de las unidades de Mantenimiento del aire comprimido.														SEMANALMENTE
2.- Purgar los filtros de dichas unidades y comprobar la existencia de aceite en el lubricador.														
3.- Engrasar con aceite los rodamientos del volante de inercia.														
1.- Comprobar el funcionamiento de los grifos de purga de los depósitos.														MENSUALMENTE
2.- Engrasar el racor giratorio de entrada de aire al embrague.														
3.- Retirar los silenciosos de los compensadores y poner algo de aceite para refrescar las gomas de los émbolos.														
4.- Limpiar los cristales de los manómetros de los reguladores de aire.														
1.- Holgura existente entre las guías del carro y las colisas (VER REAJUSTE DE HOLGURA DE DESLIZAMIENTO)														TRIMESTRALMENTE
2.- El perfecto estado y tensión correcta de las correas del motor.														
3.- El perfecto estado y no existencia de fugas en las tuberías, tanto de engrase como de aire y seguro hidráulico.														
4.- La tensión de los tornillos de unión de la tapa y el cuerpo de la biela.														
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

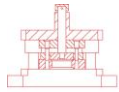


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: DEVANADERA ENDEREZADORA 300x4 Marca GOTI	Nº: 16	KW											FRECUECIA		
			CV													
CONTROL A REALIZAR			E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D		
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.																SEMANTAL
SISTEMA ENGRASE CADENAS Y PIÑONES.																MENSUAL
REVISIÓN SISTEMA CABLES ELÉCTRICOS.																MENSUAL
OBSERVACIONES:																
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALÍAS Y EN CASO DE AVERÍA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.																

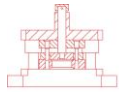


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: ENDEREZADOR GOTI 200x2	Nº: 19										KW		FRECUECIA
												CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUECIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA, EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
TENSADO POLES Y CORREAS.														MENSUAL
REVISION CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

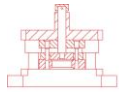


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: RECTIFICADORA HIDROPRECIS Mod. RC 1000.	Nº: 21	KW		56								
			CV										
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA.EN GENERAL, COMPLETA.													Semanal
CONTROLAR ENGRASE AUTOMATICO.													Mensual
NIVEL DE ACEITE ENGRASE MAQUINA.													Semanal
REVISIÓN LIQUIDO REFRIGERANTE.													Semanal
REVISIÓN SISTEMA CABLES ELÉCTRICOS.													Mensual
NIVEL ACEITE MOTOR VISUAL.													Semanal
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													

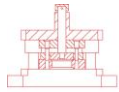


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: BOMBO	Nº: 44										KW		
												CV		1.5
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
HOLGURA EN EJE CENTRAL, COMPROBAR.														MENSUAL
ENGRASE CADENAS MAS EJE														MENSUAL
CONTROLAR SISTEMA ELÉCTRICO														CADA 6 MESES
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														

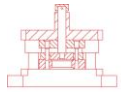


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: Alimentador Electrónico de Rodillos LARA	Nº: 47										KW		1.8												
													CV	1.5												
CONTROL A REALIZAR													E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA	
Comprobar los niveles de aceite del reductor. Comprobar las reservas de los lubricadores neumáticos Engrasar todos los engranajes.																										SEMANAL
Comprobar/ajustar la tensión y el estado general de: - Correas de transmisión. - Juego entre engranajes.																										MENSUAL
Comprobar la seguridad de los tubos de aire. Comprobar el estado de los cierres del sistema neumático. Comprobar todos los engranajes, su alineación y estado general																										CADA 4 MESES
Comprobar el estado de las poleas. Comprobar las señales de desgaste en los rodamientos sellados. Comprobar el desgaste de las guías, rodillos y engranajes.																										ANUAL
Comprobar el funcionamiento del PARO de emergencia. Asegurarse que las protecciones estén en su sitio y correctamente aseguradas. Asegurarse que los niveles en los depósitos sean correctos (donde sea aplicable) Comprobar que los reguladores están ajustados a su valor correcto. Comprobar los sistemas de guía (tacto, olor, vista,)																										DIARIAMENTE
OBSERVACIONES:																										
<u>LUBRICANTES RECOMENDADOS</u> Para aplicaciones sencillas usar aceite fino para máquinas. Para aplicaciones mayores usar grasa Alvania EP2 o similares.																										
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.																										



Matrices
Alcántara

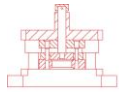
FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA ESNA TM2G – 315 Tn.	MENSUAL:						Nr: 62	KW		CW		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D
PURGAR ACUMULADORES NEUMATICOS													
REVISAR FUGAS CIRCUITO ENGRASE													
REVISAR FUGAS CIRCUITO NEUMATICO													
COMPROBAR FUNCIONAMIENTO EMBRAGUE													
TRIMESTRAL:													
FUNCIONAMIENTO VALVULAS SEGURIDAD NEUMATICA													
VERIFICAR CILINDROS COMPENSADORES													
COMPROBAR HOLGURAS GUIA													
APRETAR TORNILLOS EXTERIORES													
COMPROBAR DESGASTE GUARNICIONES EMBRAGUE-													
LIMPIAR DEPOSITO ENGRASE													
REVISION SISTEMA ELECTRICO													
REVISION FUNCIONAMIENTO SEGURIDAD													
OBSERVACIONES:													
X = OPERACIÓN A REALIZAR POR EL OPERARIO DE LA PRENSA O = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL DE MANTENIMIENTO DE LA EMPRESA A = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL ESPECIALIZADO E = OPERACIÓN A REALIZAR POR UN INSTALADOR DE BAJA TENSION ESPECIALIZADO												Pagina 4 de 7	
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIAS CONTROLAR TIEMPO Y GASTOS EN FICHA MAQUINA. TODAS LAS MAQUINAS QUE REQUIERAN, DEBERAN LLEVAR INEXCUSABLEMENTE LAS GUARDAS DE SEGURIDAD.													

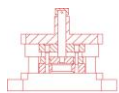


**FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS**

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA PRESSIX 320 DM2 CF 250 - 320 Tn.	Nr: 76	KW	CW			
CONTROL A REALIZAR		DIARIO	SEMANAL	MENSUAL	TRIMESTRAL	SESTRAL	ANUAL
VIGILAR NIVEL ACEITE ENGRASE	X						
REVISAR ENGRASE POR PUNTOS	O						
NIVEL DEPOSITO SEGURO SOBRECARGAS	X						
EXISTE ACEITE EN LUBRICADOR NEUMATICO	X						
GOTEO LUBRICADOR NEUMATICO		O					
COMPROBAR FILTRO AIRE COMPRIMIDO	X						
PURGAR ACUMULADORES NEUMATICOS				X			
FUNCIONAMIENTO VALVULAS SEGURIDAD NEUMATICAS					O		
LIMPIAR Y REVISAR MANOMETROS	X						
ENGRASR RACOR ROTATIVO		X					
ENGRASAR CAMBIO DE CURSOS		X					
VERIFICAR CILINDROS COMPENSADORES					O		
COMPROBAR CIRCUITO NEUMATICO		O					
COMPROBAR CIRCUITO SEGURO HIDRULICO		O					
REVISAR FUGAS CIRCUITO ENGRASE				O			
REVISAR FUGAS CIRCUITO NEUMATICO				O			
COMPROBAR PARALELISMO CARRO						O	
COMPROBAR HOLGURAS GUIA					O		
APRETAR TORNILLOS EXTERIORES					O		
COMPROBAR TENSION CORREAS			O				
COMPROBAR DESGASTE GUARNICIONES EMBRAGUE-FRENO					O		
COMPROBAR FUNCIONAMIENTO EMBRAGUE				O			
LIMPIAR EXTERIOR PRENSA			X				
LIMPIAR MESA PRENSA	X						
LIMPIAR BASE CARRO PRENSA	X						
LIMPIAR DEPOSITO ENGRASE					O		
SUSTITUIR ACEITE ENGRANES							X
ENGRASAR RODAMIENTOS VOLANTE INERCIA						X	
COMPROBAR RODAMIENTOS PRENSA							O
REVISION SISTEMA ELECTRICO					E		
REVISION FUNCIONAMIENTO SEGURIDAD					A		
							A
X = OPERACIÓN A REALIZAR POR EL OPERARIO DE LA PRENSA O = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL DE MANTENIMIENTO DE LA EMPRESA A = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL ESPECIALIZADO E = OPERACIÓN A REALIZAR POR UN INSTALADOR DE BAJA TENSION ESPECIALIZADO	OBSERVACIONES:						Pagina: 1 de 7
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIAS CONTROLAR TIEMPO Y GASTOS EN FICHA MAQUINA TODAS LAS MAQUINAS QUE REQUIERAN, DEBERAN LLEVAR INEXCUSABLEMENTE LAS GUARDAS DE SEGURIDAD.							



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

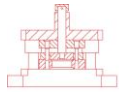
Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA ESNA TM2G – 315 Tn.	DIARIO:					Nr: 62	KW	CW				
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D
VIGILAR NIVEL ACEITE ENGRASE													
REVISAR ENGRASE POR PUNTOS													
NIVEL DEPOSITO SEGURO SOBRECARGAS													
EXISTE ACEITE EN LUBRICADOR NEUMATICO													
COMPROBAR FILTRO AIRE COMPRIMIDO													
X													
LIMPIAR Y REVISAR MANOMETROS													
LIMPIAR MESA PRENSA													
X													
LIMPIAR BASE CARRO PRENSA													
X													
SEMANAL:													
GOTEO LUBRICADOR NEUMATICO													
ENGRASR RACOR ROTATIVO													
ENGRASAR CAMBIO DE CURSOS													
COMPROBAR CIRCUITO NEUMATICO													
COMPROBAR CIRCUITO SEGURO HIDRULICO													
COMPROBAR TENSION CORREAS													
LIMPIAR EXTERIOR PRENSA													
OBSERVACIONES:													
X = OPERACIÓN A REALIZAR POR EL OPERARIO DE LA PRENSA											Pagina:		
O = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL DE MANTENIMIENTO DE LA EMPRESA											2 de 7		
A = OPERACIÓN A REALIZAR POR PERSONAL ESPECIALIZADO											3 de 7		
E = OPERACIÓN A REALIZAR POR UN INSTALADOR DE BAJA TENSION ESPECIALIZADO													
<p>NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIAS CONTROLAR TIEMPO Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.</p> <p>TODAS LAS MAQUINAS QUE REQUIERAN, DEBERAN LLEVAR INEXCUSABLEMENTE LAS GUARDAS DE SEGURIDAD.</p>													

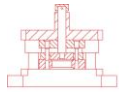


Matrices
Alcántara

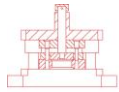
FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA HIDRAULICA MHG - 250 TN.	Nº: 60										KW		125	
													CV		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA	
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL	
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.														1 VEZ A LA SEMANAL	
CONTROL NIVEL DE ACEITE CABEZALES Y PUNTO HIDRAULICO														1 VEZ A LA SEMANAL	
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL	
OBSERVACIONES:															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA PRESSIX 100 CNR4 Tn.	Nº: 70										KW		7	
													CW		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA	
Punto: 8.2 LIMPIEZA DE MAQUINA. Al termino de cada turno de trabajo, quitar la tensión eléctrica de la maquina y limpiar la maquina.														DIARIO	
MANTENIMIENTO PERIODICO: - Controlar el apretamiento de los pernos y fijación de la maquina. - Controlar el nivel del aceite contenido en el filtro lubricador. - Controlar el condensado en el filtro separador.														SEMANAL	
- Control general de la instalación de lubricación automática. - Engrase cojinetes árbol volante.														SEMANAL	
- Control general juegos corredera maza. - Ajuste de los juegos. - Apretamiento tornillos bloqueo piñón.														CADA DOS MESES	
- Control estado de las correas de transmisión del volante. Control estado de las correas transmisión														CADA CUATRO MESES	
- Control desgaste guarniciones de fricción del Embrague.														ANUAL	
OBSERVACIONES:															
NOTA: PARA MAYOR INFORMACION DEL MANTENIMIENTO DE LA MAQUINA, IR AL MANUAL Y LEER A PARTIR DEL CAPITULO 08															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: DEVANADERA LARA. LINEA COMPACTA DEMA E-61	Nº: 73	KW	4.6
			380V.	

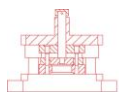
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
Comprobar las reservas de los lubricadores neumáticos (donde se aplique). Comprobar cadenas, correas, etc. (donde se aplique)													MENSUAL
Comprobar el estado de los cierres de los sistemas hidráulicos y neumáticos.													SEMESTRAL
Comprobado el estado general de la Maquina. Sujeciones sueltas, pernos de fijación protectores, etc.													ANUAL

OBSERVACIONES:

NOTA :

Adoptar las precauciones necesarias de seguridad cuando deba llevarse a cabo la cualquier tarea de limpieza y mantenimiento

NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

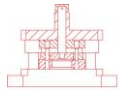
Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>EMBUTIDOR-CALADOR</i>	Nº: 74										KW	2,5	
												TN		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.														1 VEZ A LA SEMANAL
CONTROL NIVEL DE ACEITE CABEZALES Y PUNTO HIDRAULICO														1 VEZ A LA SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



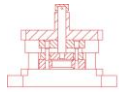
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: DEVANADERA AGFRA DA30M-EN600/60	Nº: 77				Nº.Serie. 650				Potencia. 6 KW:						
												380 V.				
CONTROL A REALIZAR				E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
Comprobar los niveles de aceite del reductor. Comprobar las reservas de los lubricadores neumáticos Engrasar todos los engranajes.																SEMANAL
Comprobar/ajustar la tensión y el estado general de: - Correas de transmisión. - Juego entre engranajes.																MENSUAL
Comprobar la seguridad de los tubos de aire. Comprobar el estado de los cierres del sistema neumático. Comprobar todos los engranajes, su alineación y estado general																CADA 4 MESES
Comprobar el estado de las poleas. Comprobar las señales de desgaste en los rodamientos sellados. Comprobar el desgaste de las guías, rodillos y engranajes.																ANUAL
Comprobar el funcionamiento del PARO de emergencia. Asegurarse que las protecciones estén en su sitio y correctamente aseguradas. Asegurarse que los niveles en los depósitos sean correctos (donde sea aplicable) Comprobar que los reguladores están ajustados a su valor correcto. Comprobar los sistemas de guía (tacto, olor, vista,)																DIARIAMENTE
<u>LUBRICANTES RECOMENDADOS</u>																
Para aplicaciones sencillas usar aceite fino para máquinas.																
Para aplicaciones mayores usar grasa Alvania EP2 o similares.																
OBSERVACIONES:																
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.																

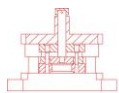


Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303
Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: MIOS – T – 45TV	Nr: 79										KW	4	
												CV	7.5	
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA.EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
LUBRICACION PUNTOS ESPECIFICADOS.														MENSUAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
CONTROL NIVEL DE ACEITE CABEZALES Y PUNTO HIDRÁULICO														CADA 6 MESES
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: PRENSA HIDRÁULICA LOIRE 300TN	Nº: 80										KW		34	
													380 TN		
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA	
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANTAL	
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.														SEMANTAL	
REVISAR CONTROL DE PERDIDAS DE ACEITE														SEMANTAL	
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL	
OBSERVACIONES:															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



Matrices
Alcántara

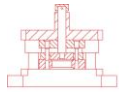
FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



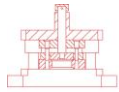
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016		MAQUINA: VIBRO							Nº: 81			KW		3	
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA	
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL	
ENGRASE Y LUBRICACION EN LOS PUNTOS.														SEMANAL	
REVISAR CONTROL DE PERDIDAS DE ACEITE														SEMANAL	
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL	
OBSERVACIONES:															
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.															



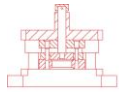
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: <i>PRENSA ESNA DE 315 TN.</i>	Nº: 41								KW		30,5		
										CV				
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
1.- Comprobar el funcionamiento de las unidades de Mantenimiento del aire comprimido. 2.- Purgar los filtros de dichas unidades y comprobar la existencia de aceite en el lubricador. 3.- Engrasar con aceite los rodamientos del volante de inercia.														SEMANALMENTE
1.- Comprobar el funcionamiento de los grifos de purga de los depósitos. 2.- Engrasar el racor giratorio de entrada de aire al embrague. 3.- Retirar los silenciosos de los compensadores y poner algo de a														MENSUALMENTE
1.- Holgura existente entre las guías del carro y las colisas (VER REAJUSTE DE HOLGURA DE DESLIZAMIENTO) 2.- El perfecto estado y tensión correcta de las correas del motor. 3.- El perfecto estado y no existencia de fugas en las tuberías,														TRIMESTRALMENTE
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



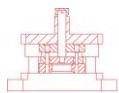
Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: SOLDADOR POR PUNTO						Nº: 84				KW		
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.													SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL
REVISION SISTEMAS NEUMATICOS.													TRIMESTRAL
VERIFICAR SISTEMAS DE SEGURIDAD.													TRIMESTRAL
VERIFICAR EL ESTADO DE LAS MANGUERAS													TRIMESTRAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

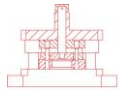
Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

AÑO: 2016	MAQUINA: SOLDADOR TIG	Nº: 85									KW			
CONTROL A REALIZAR		E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.														SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.														MENSUAL
VERIFICAR EL ESTADO DE LAS MANGUERAS														TRIMESTRAL
OBSERVACIONES:														
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.														



Matrices
Alcántara

FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento
DGC06303

Edición:
2016

AÑO: 2016	MAQUINA: SOLDADOR MIG							Nº: 86			KW		
CONTROL A REALIZAR	E	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D	FRECUENCIA
LIMPIEZA DE LA MAQUINA. EN GENERAL, COMPLETA.													SEMANAL
REVISION SISTEMA CABLES ELECTRICOS.													MENSUAL
VERIFICAR EL ESTADO DE LAS MANGUERAS													TRIMESTRAL
OBSERVACIONES:													
NOTIFICAR DE INMEDIATO A CONTROL DE CALIDAD ANOMALIAS Y EN CASO DE AVERIA CONTROLAR TIEMPOS Y GASTOS EN FICHA MAQUINA.													



Matrices
Alcántara

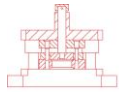
FICHAS REVISION MANTENIMIENTO PERIODICO
SECCION DE PRENSAS

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



Matrices
Alcántara

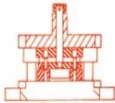
INVENTARIO PIEZAS Y CONSUMIBLES MANTENIMIENTO

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016

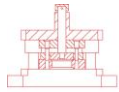


Matrices *Alcántara, s. l.*

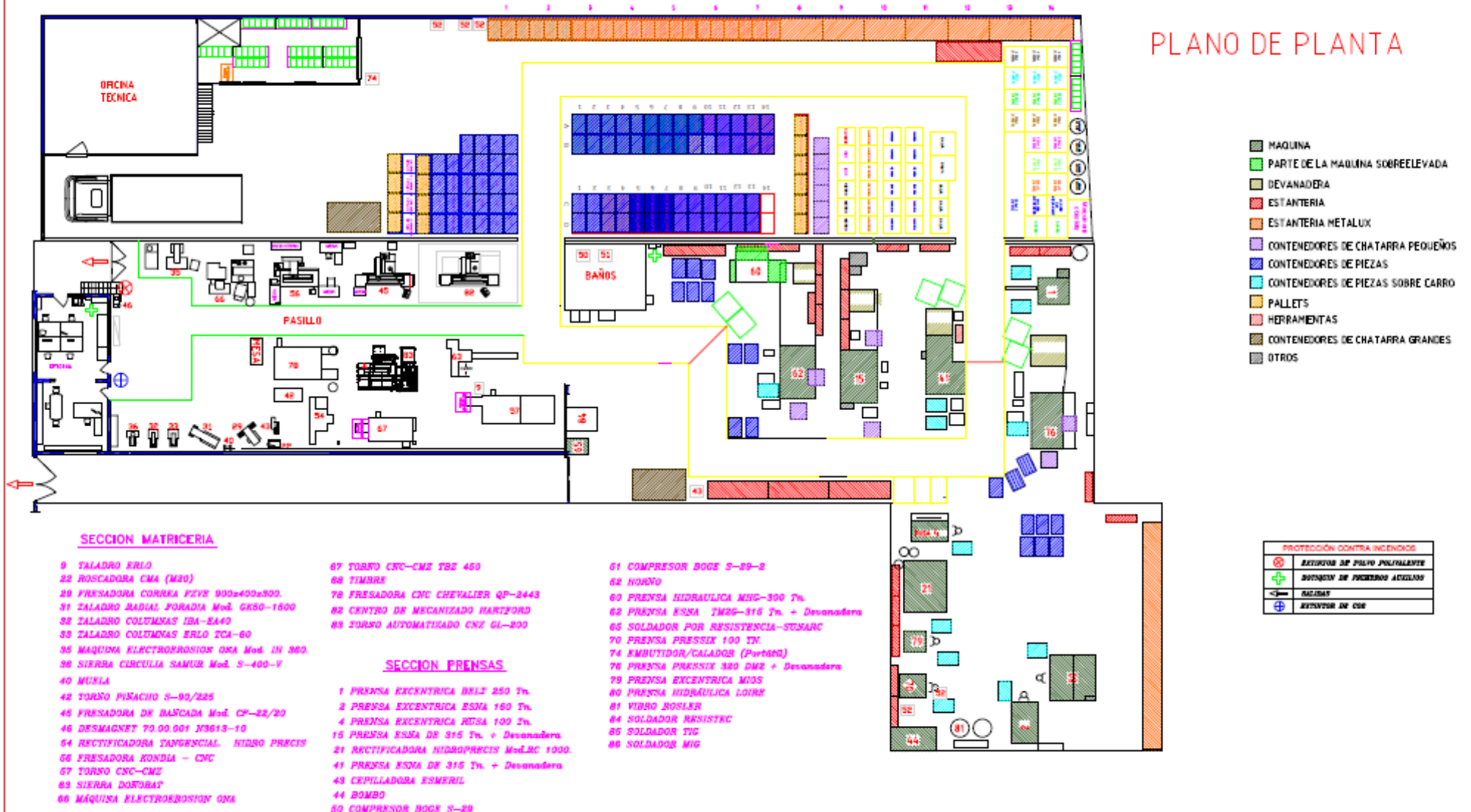
INVENTARIO DE PIEZAS Y CONSUMIBLES

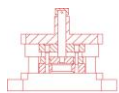
MANTENIMIENTO

NUMERO	DESCRIPCION	MAQUINA	NUMERO IDENTIFICACION
	Encoder	62	
	Acople electroválvula embrague	62	
	Fotocélulas inductivas	62 y 76	
	Sensor fotoeléctrico	62 y 76	
	Filtro central hidráulica	76	
	Sensor fotoeléctrico de laser	76	
	Goteros y latiguillos engrase	62	
	Latiguillo neumático enrollable Ø8mm de 5m	62	
	Toricas vaso cámara de presión	62	
	Toricas equilibradores	62	
	Toricas varias	TODAS	
	Magnetotermico	TODAS	
	Rele 24v c.c	TODAS	
	Rele 230v c.a	TODAS	
	Contactador 230v	TODAS	
	Base de enchufe monofásico	TODAS	
	Macho de enchufe trifásico	TODAS	
	Hembra de enchufe trifásico	TODAS	
	Tornillo cabeza hexagonal M-16 x 160mm	62	
	Tornillo cabeza cilíndrica Allen M-14 x 90mm	62	



PLANO DE PLANTA





Matrices
Alcántara

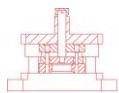
INVENTARIO PIEZAS Y CONSUMIBLES MANTENIMIENTO

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



Matrices
Alcántara

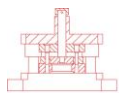
INVENTARIO PIEZAS Y CONSUMIBLES MANTENIMIENTO

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



Matrices
Alcántara

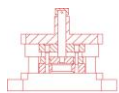
INVENTARIO PIEZAS Y CONSUMIBLES MANTENIMIENTO

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016



Matrices
Alcántara

INVENTARIO PIEZAS Y CONSUMIBLES MANTENIMIENTO

Nº Documento

DGC06303

Edición:

2016