

Anexo

**Fichas de las pruebas y los grabados realizados para el
Trabajo Fin de Máster**

Alumna: María Dolores Vidal Martínez

Tutor Académico: Dr. D. Fernando Evangelio Rodríguez

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 1		Fecha: 24-10-2016
Matriz:	Dimensiones: 22×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 3 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Lamour Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: ¿?	
	Tiempos de mordida: 5, +10, +20, +40, +60 min.	
	Temperatura ambiental: ¿?	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 2		Fecha: 26-10-2016
Matriz:	Dimensiones: 22×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 3 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: ¿?	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +15, +20 min.	
	Temperatura ambiental: ¿?	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 3		Fecha: 26-10-2016
Matriz:	Dimensiones: 22×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 3 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: ¿?	
	Tiempo de mordida: 20 min.	
	Temperatura ambiental: ¿?	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 4		Fecha: 7-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,498 hasta 1,324 A Quitando ¼ desde 1,326 hasta 1,151 A Quitando otro ¼ desde 0,949 hasta 0,816 A Quitando otro ¼ desde 0,597 hasta 0,441 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 5		Fecha: 7-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,102 hasta 1,097 A Quitando ¼ desde 0,999 hasta 0,944 A Quitando otro ¼ desde 0,806 hasta 0,667 A Quitando otro ¼ desde 0,526 hasta 0,415 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 20º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 6		Fecha: 7-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,941 hasta 0,908 A Quitando ¼ desde 0,861 hasta 0,765 A Quitando otro ¼ desde 0,685 hasta 0,603 A Quitando otro ¼ desde 0,462 hasta 0,345 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 7		Fecha: 7-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,845 hasta 0,847 A Quitando ¼ desde 0,772 hasta 0,746 A Quitando otro ¼ desde 0,656 hasta 0,588 A Quitando otro ¼ desde 0,434 hasta 0,353 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 20º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 8		Fecha: 18-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 2,998 hasta 2,145 A Quitando ¼ desde 2,948 hasta 2,039 A Quitando otro ¼ desde 2,430 hasta 1,365 A Quitando otro ¼ desde 1,365 hasta 0,765 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 9		Fecha: 25-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 2,309 hasta 1,586 A Quitando ¼ desde 1,800 hasta 1,780 A Quitando otro ¼ desde 1,547 hasta 1,443 A Quitando otro ¼ desde 1,203 hasta 0,6,33 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 10		Fecha: 18-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 2,147 hasta 1,501 A Quitando ¼ desde 1,995 hasta 1,601 A Quitando otro ¼ desde 1,581 hasta 1,244 A Quitando otro ¼ desde 1,058 hasta 0,653 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 19 ° C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 11		Fecha: 18-11-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,891 hasta 1,167 A Quitando ¼ desde 1,756 hasta 1,290 A Quitando otro ¼ desde 1,407 hasta 0,961 A Quitando otro ¼ desde 0,980 hasta 0,490 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 12		Fecha: 12-12-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,529 hasta 1,505 A Quitando ¼ desde 1,493 hasta 1,368 A Quitando otro ¼ desde 1,096 hasta 1,006 A Quitando otro ¼ desde 0,664 hasta 0,592 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 13		Fecha: 12-12-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,223 hasta 1,223 A Quitando ¼ desde 1,137 hasta 1,073 A Quitando otro ¼ desde 0,864 hasta 0,798 A Quitando otro ¼ desde 0,550 hasta 0,511 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 14		Fecha: 12-12-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,019 hasta 1,019 A Quitando ¼ desde 0,939 hasta 0,931 A Quitando otro ¼ desde 0,733 hasta 0,715 A Quitando otro ¼ desde 0,470 hasta 0,452 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 15		Fecha: 12-12-2016
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,952 hasta 0,944 A Quitando ¼ desde 0,824 hasta 0,837 A Quitando otro ¼ desde 0,651 hasta 0,653 A Quitando otro ¼ desde 0,446 hasta 0,436 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min..	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 16		Fecha: 7-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,558 hasta 0,687 A Quitando ¼ desde 0,775 hasta 0,715 A Quitando otro ¼ desde 0,607 hasta 0,539 A Quitando otro ¼ desde 0,355 hasta 0,278 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 16º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 17		Fecha: 7-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,575 hasta 0,581 A Quitando ¼ desde 0,522 hasta 0,522 A Quitando otro ¼ desde 0,361 hasta 0,408 A Quitando otro ¼ desde 0,244 hasta 0,234 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 16º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 18		Fecha: 7-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,478 hasta 0,485 A Quitando ¼ desde 0,420 hasta 0,434 A Quitando otro ¼ desde 0,300 hasta 0,330 A Quitando otro ¼ desde 0,188 hasta 0,201 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 19		Fecha inicio: 8-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,345 hasta 0,397 A Quitando ¼ desde 0,120 hasta 0,164 A Quitando otro ¼ desde 0,197 hasta 0,174 A Quitando otro ¼ desde 0,148 hasta 0,133 A	
	Tiempos de mordida: 20, +5, +10, +20 min.	
	Temperatura ambiental: 15º C	
Papel:	Marca: Superalza	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 20		Fecha: 8-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,765 hasta 0,785 A Quitando ¼ desde 0,647 hasta 0,690 A Quitando otro ¼ desde 0,503 hasta 0,587 A Quitando otro ¼ desde 0,424 hasta 0,421 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	Resultado fallido, por poner demasiado barniz.	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 21		Fecha: 9-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,615 hasta 0,661 A Quitando ¼ desde 0,570 hasta 0,566 A Quitando otro ¼ desde 0,439 hasta 0,434 A Quitando otro ¼ desde 0,278 hasta 0,275 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 22		Fecha: 7-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,465 hasta 0,537 A Quitando ¼ desde 0,193 hasta 0,342 A Quitando otro ¼ desde 0,175 hasta 0,281 A Quitando otro ¼ desde 0,120 hasta 0,130 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 23		Fecha: 7-1-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,05 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,363 hasta 0,389 A Quitando ¼ desde 0,133 hasta 0,174 A Quitando otro ¼ desde 0,156 hasta 0,156 A Quitando otro ¼ desde 0,127 hasta 0,120 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, +5, +5 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 24		Fecha: 21-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Preparado con resina de colofonia y alcohol y reposado 24 horas	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,144 hasta 0,215 A Desde 0,156 hasta 0,286 A Desde 0,605 hasta 0,325 A Desde 1,144 hasta 0,495 A Desde 1,135 hasta 0,653 A Desde 0,703 hasta 0,623 A Desde 0,449 hasta 0,454 A	
	Tiempos de mordida: 2 m., +4m., +8m.,+16m., +32m., +1h. 4min. y 1h. 4m. Tiempo total: 3h y 10 min.	
	Temperatura ambiental: 14º C	
	Papel:	Marca: Superalfa
Gramaje: 250 gr.		
Dimensiones: 20×12,5 cm.		
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	Prueba de aguatinta nº 1	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 25		Fecha: 21-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Preparado con resina de colofonia y alcohol y reposado 24 horas	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,148 hasta 0,185 A Desde 0,676 hasta 0,205 A Desde 0.809 hasta 0,218 A Desde 1,395 hasta 0,641 A Desde 1,764 hasta 1,102 A Desde 1,892 hasta 1,738 A Y desde 1,977 hasta 1,897 A	
	Tiempo de mordida: 10m., +10m., +15m., +25m., +35m., +45m., +55min.	
	Tiempos de mordida total: 3h. 30 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 20×12,5 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	Prueba de aguatinta nº 2	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 26		Fecha: 5-5-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Sin barniz	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,877 hasta 2,502 A Desde 2,839 hasta 2,883 A Desde 2,700 hasta 2,801 A Desde 2,578 hasta 2,671 A Desde 2,564 hasta 2,608 A Desde 2,495 hasta 2,549 A Desde 2,345 hasta 2,409 A Desde 2,346 hasta 2,391 A	
	Tiempos de mordida: 4 m., +5 m., +6 m., +8 m., +10 m., +13m., +16m y + 18m. Tiempo total: 1h y 20 min.	
	Temperatura ambiental: 20º C	
	Papel:	Marca: Superalfa
Gramaje: 250 gr.		
Dimensiones: 20×12,5 cm.		
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	Prueba de aguatinta nº 3	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 27		Fecha: 27-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,972 hasta 1,272 A Quitando ¼ desde 1,032 hasta 1,050 A Quitando otro ¼ desde 0,768 hasta 0,781 A Quitando otro ¼ desde 0,487 hasta 0,478 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 28		Fecha: 24-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,768 hasta 0,891 A Quitando ¼ desde 0,767 hasta 0,824 A Quitando otro ¼ desde 0,469 hasta 0,656 A Quitando otro ¼ desde 0,348 hasta 0,438 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 29		Fecha: 24-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,625 hasta 0,840 A Quitando ¼ desde 0,478 hasta 0,705 A Quitando otro ¼ desde 0,446 hasta 0,571 A Quitando otro ¼ desde 0,309 hasta 0,376 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 15º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 30		Fecha: 27-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,519 hasta 0,770 A Quitando ¼ desde 0,542 hasta 0,661 A Quitando otro ¼ desde 0,441 hasta 0,713 A Quitando otro ¼ desde 0,298 hasta 0,345 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 31		Fecha: 16-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 2,634 hasta 2,731 A Quitando ¼ desde 1,855 hasta 2,316 A Quitando otro ¼ desde 1,819 hasta 1,804 A Quitando otro ¼ desde 1,114 hasta 1,080 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 32		Fecha: 24-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,695 hasta 2,072 A Quitando ¼ desde 1,633 hasta 1,791 A Quitando otro ¼ desde 1,277 hasta 1,392 A Quitando otro ¼ desde 0,957 hasta 0,943 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 33		Fecha: 24-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,899 hasta 1,914 A Quitando ¼ desde 1,396 hasta 1,671 A Quitando otro ¼ desde 1,186 hasta 1,308 A Quitando otro ¼ desde 0,861 hasta 0,864 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 34		Fecha: 16-2-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,335 hasta 1,715 A Quitando ¼ desde 1,157 hasta 1,516 A Quitando otro ¼ desde 0,996 hasta 1,200 A Quitando otro ¼ desde 0,778 hasta 0,819 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 35		Fecha: 13-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,441 hasta 1,084 A Quitando ¼ desde 0,756 hasta 0,935 A Quitando otro ¼ desde 0,433 hasta 0,734 A Quitando otro ¼ desde 0,444 hasta 0,469 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	El barniz de cera abrillantadora de suelos no es válido para grabar.	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 36		Fecha: 24-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,053 hasta 1,396 A Quitando ¼ desde 0,620 hasta 1,145 A Quitando otro ¼ desde 0,698 hasta 0,878 A Quitando otro ¼ desde 0,526 hasta 0,501 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 37		Fecha: 22-3-17
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,368 hasta 0,964 A Quitando ¼ desde 0,467 hasta 0,871 A Quitando otro ¼ desde 0,649 hasta 0,654 A Quitando otro ¼ desde 0,431 hasta 0,420 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 38		Fecha: 25-3-17
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,055 hasta 0,824 A Quitando ¼ desde 0,449 hasta 0,692 A Quitando otro ¼ desde 0,575 hasta 0,539 A Quitando otro ¼ desde 0,390 hasta 0,377 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 39		Fecha: 26-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,070 hasta 0,697 A Quitando ¼ desde 0,368 hasta 0,617 A Quitando otro ¼ desde 0,425 hasta 0,516 A Quitando otro ¼ desde 0,350 hasta 0,371 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 40		Fecha: 29-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 2 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,307 hasta 2,524 A Quitando ¼ desde 0,973 hasta 2,251 A Quitando otro ¼ desde 0,937 hasta 1,529 A Quitando otro ¼ desde 0,875 hasta 0,961 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 41		Fecha: 29-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,965 hasta 2,099 A Quitando ¼ desde 1,213 hasta 1,850 A Quitando otro ¼ desde 1.038 hasta 1,448 A Quitando otro ¼ desde 0,768 hasta 0,922 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 42		Fecha: 29-3-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,835 hasta 1,883 A Quitando ¼ desde 1,166 hasta 1,646 A Quitando otro ¼ desde 1,052 hasta 1,308 A Quitando otro ¼ desde 0,755 hasta 0,868 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 43		Fecha: 29-3-17
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 8 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 2 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 1,252 hasta 1,716 A Quitando ¼ desde 1,169 hasta 1,511 A Quitando otro ¼ desde 1,208 hasta 1,174 A Quitando otro ¼ desde 0,832 hasta 0,777 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10, +10, +10 minutos.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 28×11 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 44		Fecha: 21-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 12,5×11×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Preparado con resina de colofonia y alcohol y reposado 24 horas	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Desde 0,019 hasta 0,734 A Desde 0,737 hasta 0,910 A Desde 0,825 hasta 0,957 A Desde 0,887 hasta 0,948 A Desde 0,876 hasta 0,959 A	
	Tiempos de mordida: 10m., +10m., +15m., +25m. y +35m. Tiempo de mordida total: 1 hora 35 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 20×15 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 1	
Observaciones:	Prueba de aguatinta nº 4. No es apto para aguatinta	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 45		Fecha: 22-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 12,5×11×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Sin ningún barniz	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,027 hasta 0,994 A Desde 0,922 hasta 1,006 A Desde 0,964 hasta 1,163 A Desde 1,154 hasta 1,202 A Desde 1,143 hasta 1,215 A Y desde 1,166 hasta 1,225 A	
	Tiempos de mordida: 10m, +10m, +10m, +10m, +10 min. Tiempo de mordida total: 1 hora.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalza	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 19×16,5 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 1	
Observaciones:	Prueba de aguatinta nº 5	

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 46		Fecha: 24-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,768 hasta 0,922 A Quitando ¼ desde 0,796 hasta 0,798 A Quitando otro ¼ desde 0,475 hasta 0,571 A Quitando otro ¼ desde 0,410 hasta 0,389 A	
	Tiempos de mordida: 20m, +5m, +10m, +20m. Tiempo total: 55 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 47		Fecha inicio: 24-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,920 hasta 0,845 A Quitando $\frac{1}{4}$ desde 0,645 hasta 0,749 A Quitando otro $\frac{1}{4}$ desde 0,488 hasta 0,457 A Quitando otro $\frac{1}{4}$ desde 0,403 hasta 0,351 A	
	Tiempos de mordida: 20m, +5m, +10m, +20m. Tiempo total: 55 min.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 48		Fecha inicio: 24-4-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×5×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Depende de la superficie sin reserva: Toda la plancha desde 0,446 hasta 0,581 A Quitando ¼ desde 0,666 hasta 0,871 A Quitando otro ¼ desde 0,529 hasta 0,700 A Quitando otro ¼ desde 0,469 hasta 0,469 A	
	Tiempos de mordida: 20m, +5m, +10m, +20m. Tiempo total: 55 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 30×12cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:		

Fichas de las pruebas realizadas para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17

Ficha nº: 49		Fecha: 5-5-2017
Matriz:	Dimensiones: 20×12,5×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Sin barniz	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,989 hasta 2,407 A Desde 1,795 hasta 1,814 A Desde 1,783 hasta 1,808 A Desde 1,765 hasta 1,795 A Desde 1,757 hasta 1,788 A Desde 1,475 hasta 1,495 A Desde 1,576 hasta 1,599 A Desde 1,607 hasta 1,622 A	
	Tiempos de mordida: 4 m., +5 m., +6 m., +8 m., +10 m., +13m., +16m y + 18m. Tiempo total: 1h y 20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
	Papel:	Marca: Superalfa
Gramaje: 250 gr.		
Dimensiones: 20×12,5 cm.		
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
Observaciones:	Aguatinta nº 6	

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 1		Fecha: 19-12-2016
Título: <i>Barca</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,05cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1	
	Amperaje: Desde 1,870 hasta 1,931 A	
	Tiempo de mordida: 30 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Segunda mordida: Aguatinta	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz: Laca de bombillas	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 1,930 hasta 1,951 A	
	Tiempo de mordida: 25 min.	
	Temperatura ambiental: 21º C	
Tercera mordida: Aguatinta	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz: Laca de bombillas	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 1,189 hasta 1,225	
	Tiempo de mordida: 5 min.	
	Temperatura ambiental: 23º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 grs.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 11	
	Número de estampas: 5	
Observaciones:		

Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster Curso 2016-17

Ficha nº : 2		Fecha inicio: 7-1-2017
Título: <i>Plantando arroz</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,1 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Toda la superficie 15 min. Desde 0,837 hasta 0,941 A Toda la superficie +5 min. Desde 0,994 hasta 0,965 A	
	Tiempos de mordida: 15, +5, min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 17º C	
Segunda mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 0,5 V	
	Amperaje: Toda la superficie +15 min. Desde 0,596 hasta 0,816 A Toda la superficie +10 min. Desde 0,835 hasta 0,842 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10 min. Tiempo de mordida total: 25 min.	
	Temperatura ambiental: 15ºC	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 4	
	Número de estampas: 8	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 3		Fecha inicio: 23-1-2017
Título: <i>Barquero</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 1,413 hasta 1,501 A Desde 1,681 hasta 1,568 A	
	Tiempos de mordida 30, +10 min. Tiempo de mordida total: 40 min.	
	Temperatura ambiental: 14º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 4	
	Número de estampas: 8	
Observaciones:	Con 30 min. era suficiente.	

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 4		Fecha inicio: 2-2-2017
Título: <i>Barcas en reposo</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,1 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Toda la superficie Desde 1,120 hasta 2,073 A, 15 minutos. Desde 2,05 hasta 2,090 A, 5 minutos.	
	Tiempos de mordida: 15, +5 min. Tiempo de mordida total: 20 minutos	
Papel:	Temperatura ambiental: 16°C	
	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
Estampación:	Dimensiones: 37×38cm.	
	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 2	
	Número de estampas: 5	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 5		Fecha inicio: 25-1-2017
Título: <i>Tancat de la Pipa</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,1 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: 1,580 hasta 1,772 A, 15 min. Y desde 1,935 hasta 1,948 A, 10 min.	
	Tiempos de mordida: 15, +10 min. Tiempo de mordida total: 25 min.	
Papel:	Temperatura ambiental: 17°C	
	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
Estampación:	Dimensiones: 37×38 cm.	
	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 2	
	Número de estampas: 8	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 6		Fecha inicio:4-3-2017
Título: <i>Pinos en la Devesa</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,08 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Cera abrillantadora de suelos	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 2,324 hasta 2,577 A	
	Tiempo de mordida total: 15 min.	
	Temperatura ambiental: 14º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Caligo	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
	Número de estampas: 4	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 7		Fecha inicio:10-5-2017
Título: <i>Flamencos</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,1 cm.	
	Metal: Cobre	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 2,182 hasta 2,551 A	
	Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 20º C	
Segunda mordida: Aguatinta	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Laca de bombillas	
	Disolución de la sal: 189 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 1,986 hasta 2,345 A Desde 2,264 hasta 2,324 A Desde 2,191 hasta 2,132 A	
	Tiempos de mordida: 6, +6, +8 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 22º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 7	
	Número de estampas: 3	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 8		Fecha: 27-3-2017
Título: <i>Estacas</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. por cada litro de agua.	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,029 hasta 1,386 A, 15 min. Desde 0,832 hasta 1,390 A, 2 min.	
	Tiempos de mordida: 15, +2 min. Tiempo de mordida total: 17 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Charbonnel Aqua Wash	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 4	
	Número de estampas: 6	
Observaciones:		

Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster Curso 2016-17

Ficha nº: 9		Fecha: 29-3-2017
Título: <i>Comunidad de pescadores</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,016 hasta 1,314 A Desde 0,993 hasta 1,448 A Desde 1,332 hasta 1,490 A	
	Tiempos de mordida: 10, +5, +5 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Segunda mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. por cada litro de agua.	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,011 hasta 0,193 A, 10 min. 0,035 hasta 0,210 A, 5 min. 0,057 hasta 0,0335 A, 5 min.	
	Tiempos de mordida: 10, +5, +5 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Charbonnel Aqua Wash	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 4	
	Número de estampas: 6	
Observaciones:	A los 10 minutos el cielo empezaba a ensuciar y he pintado el cielo y el bajo con laca de bombilla.	

Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster Curso 2016-17

Ficha nº: 10		Fecha 19-4-2017
Título: <i>Patos</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,08 cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,074 hasta 0,074 A, 10 min. Desde 0,410 hasta 1,198 A, 10 min.	
	Tiempos de mordida: 10, +10 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 19º C	
Segunda mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. por cada litro de agua.	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,011 hasta 0,363 A, 15 min. Desde 0,596 hasta 0,330 A, 5 min.	
	Tiempos de mordida: 15, +5 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 15º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 4	
	Número de estampas: 6	
Observaciones:		

Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster Curso 2016-17

Ficha nº: 11		Fecha: 22-4-2017
Título: <i>Agua y cielo</i>		
Matriz:	Dimensiones: 16,5×25×0,08cm.	
	Metal: Zinc	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 1,345 hasta 1,601 A, 10 min. Desde 1,492 hasta 1,625 A, 6 min. Desde 1,537 hasta 1,650 A, 4 min.	
	Tiempos de mordida: 10, +6, +4 min. Tiempo de mordida total: 20 min.	
	Temperatura ambiental: 18º C	
Segunda mordida: Aguatinta	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Ninguno	
	Disolución de la sal: 200 grs. de sulfato de zinc por cada litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,150 hasta 1,835 A	
	Tiempo de mordida: 10 min.	
	Temperatura ambiental: 23º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 5	
	Número de estampas: 6	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº : 12		Fecha: 28-4-2017
Título: <i>Canal</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,070 hasta 1,931 A, 15 min.	
	Tiempo de mordida: 15 min.	
	Temperatura ambiental: 16º C	
Segunda mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz: Barniz Ultraflex Charbonnel	
	Disolución de la sal: 200 grs. por cada litro de agua.	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: 0,048 hasta 0,224 A	
	Tiempo de mordida: 15 min.	
	Temperatura ambiental: 23º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
	Número de estampas: 5	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº: 13		Fecha inicio: 14-5-2017
Título: <i>Observatorio</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 6 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,425 hasta 0,087 A Desde 0,464 hasta 0,094 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10 min. Tiempo de mordida total: 25 min.	
	Temperatura ambiental: 22º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 3	
	Número de estampas: 5	
Observaciones:		

**Fichas de los grabados realizados para el Trabajo Fin de Máster
Curso 2016-17**

Ficha nº :14		Fecha inicio: 17-5-2017
Título: <i>Redolins</i>		
Matriz:	Dimensiones: 20×25×0,08 cm.	
	Metal: Latón	
Información sobre el proceso de mordida:	Distancia entre las dos planchas paralelas: 4 cm.	
	Barniz utilizado: Barniz acrílico Lascaux	
	Disolución de la sal: 172 grs. de sulfato de cobre / 1 litro de agua	
	Voltaje: 1 V	
	Amperaje: Desde 0,443 hasta 0,117 A Desde 0,491 hasta 1,658 A	
	Tiempos de mordida: 15, +10 min. Tiempo de mordida total: 25 min.	
	Temperatura ambiental: 23º C	
Papel:	Marca: Superalfa	
	Gramaje: 250 gr.	
	Dimensiones: 37×38 cm.	
Estampación:	Tinta: Aqua Wash Charbonnel	
	Color: Negro	
Edición:	Número de pruebas: 2	
	Número de estampas: 6	
Observaciones:		