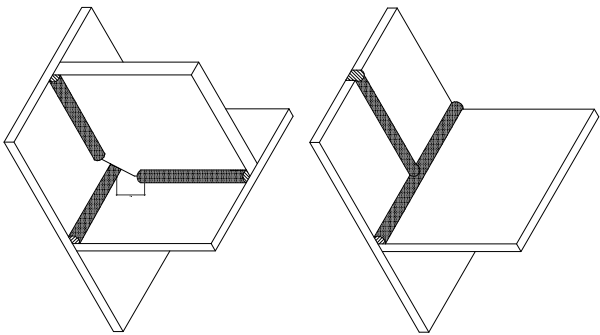


DETALLE DEL ENCUENTRO ENTRE EL PILAR DE HORMIGÓN ARMADO Y EL METÁLICO

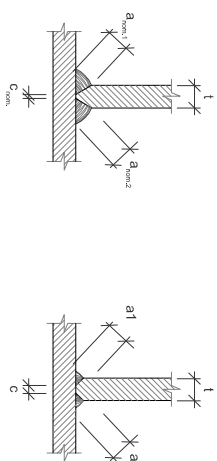
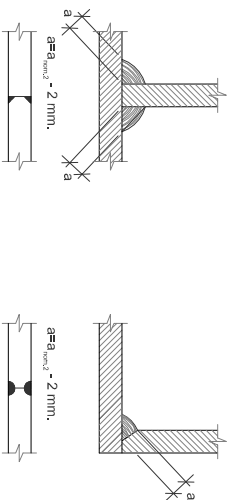
UNIONES EN ÁNGULO

S/E



VALORES LÍMITE DE LA GARGANTA DE UNA SOLDADURA EN ANGULO

S/E


$$a = a_{\text{non-1}} + a_{\text{non-2}} \geq t$$

$$C_{\text{non-1}} \leq t/5 \text{ y } C_{\text{sealant}} \leq 3 \text{ (mm.)}$$

Penetración total

$a_1 = a_{nom,1} - 2 \text{ (mm.)}$
 $a_2 = a_{nom,2} - 2 \text{ (mm.)}$
 Penetración parcial

Espesor de garganta mínimo

De acuerdo con la Norma DIN 18800 (1990): $\sqrt{t_{\max}} - 0,5$ (mm)

(mm)

a_{it}	3	4	5	6	7	8
$t_{out} \leq$	12	20	30	42	56	72

Espeŝor de garganta máximo: $a_{max} \leq 0,7 t_m$

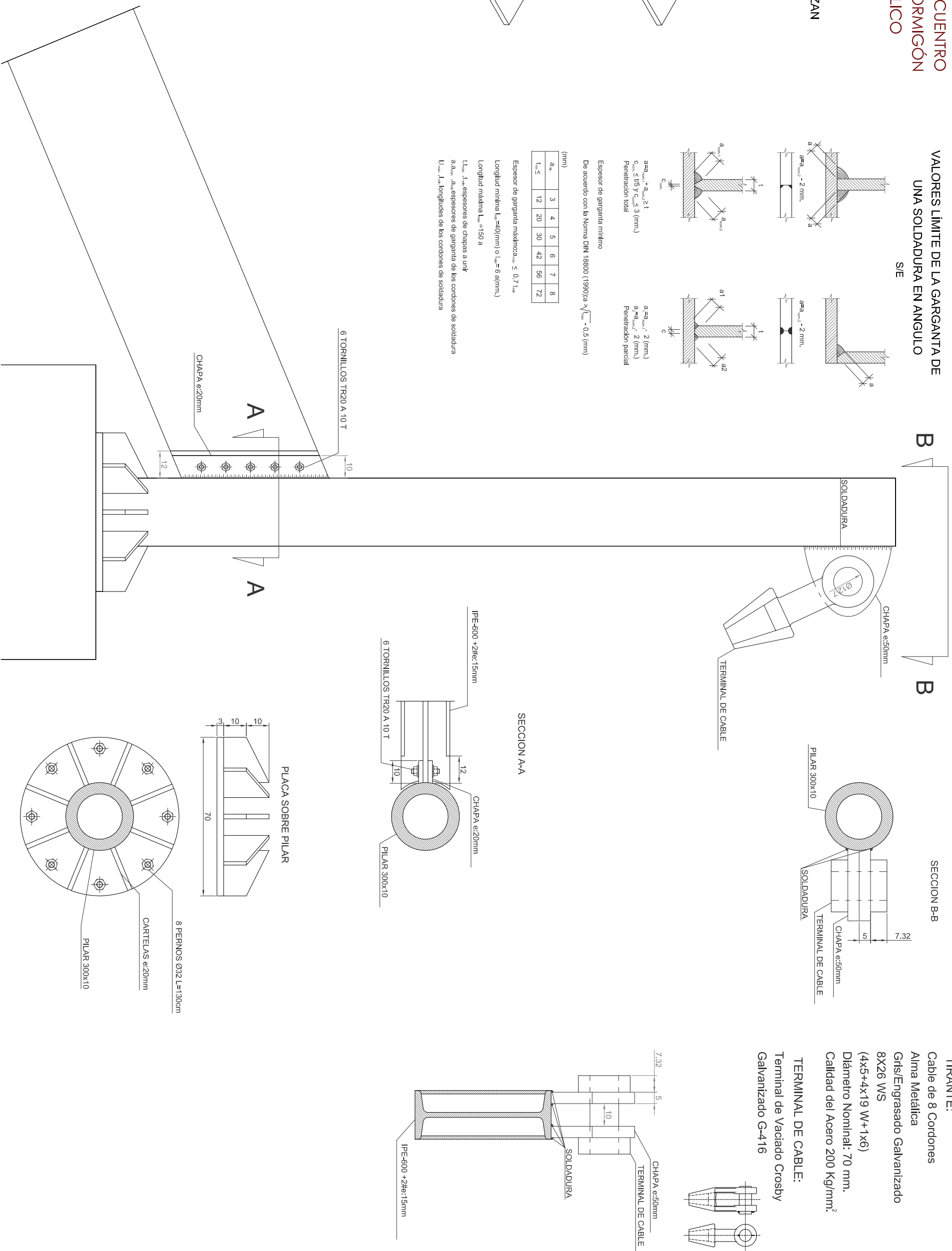
Longitud mínima $l_{min}=40(\text{mm})$ o $l_{min}=6a(\text{mm})$.

Longitud máxima $L_{\text{cráneo}} = 150$ a

t_{max} , t_{min} espesores de chapas a unir

a, a_{mix}, a_{mis} espesores de garganta de los cordones de soldadura

l_{\max} y l_{\min} longitudes de los cordones de soldadura



4. MEMORIA DE ESTRUCTURA

