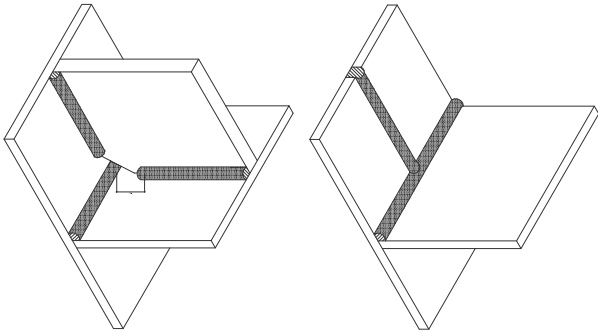


DETALLE DEL ENCUENTRO ENTRE EL CANALÓN Y EL TIRANTE EN CUBIERTA

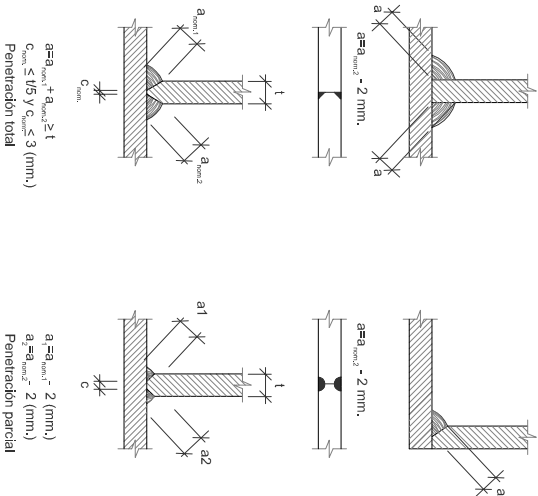
UNIONES EN ÁNGULO SOLDADURAS QUE SE CRUZAN

S/E



VALORES LÍMITE DE LA GARGANTA DE UNA SOLDADURA EN ÁNGULO

S/E



$a=a_{min}+a_{max} \geq l$
 $C_{min} \leq l/5$ y $C_{max} \leq 3$ (mm.)
Penetración total

$a=a_{min}+a_{max} \geq 2$ (mm.)
 $a=a_{min}+a_{max} \geq 2$ (mm.)
Penetración parcial

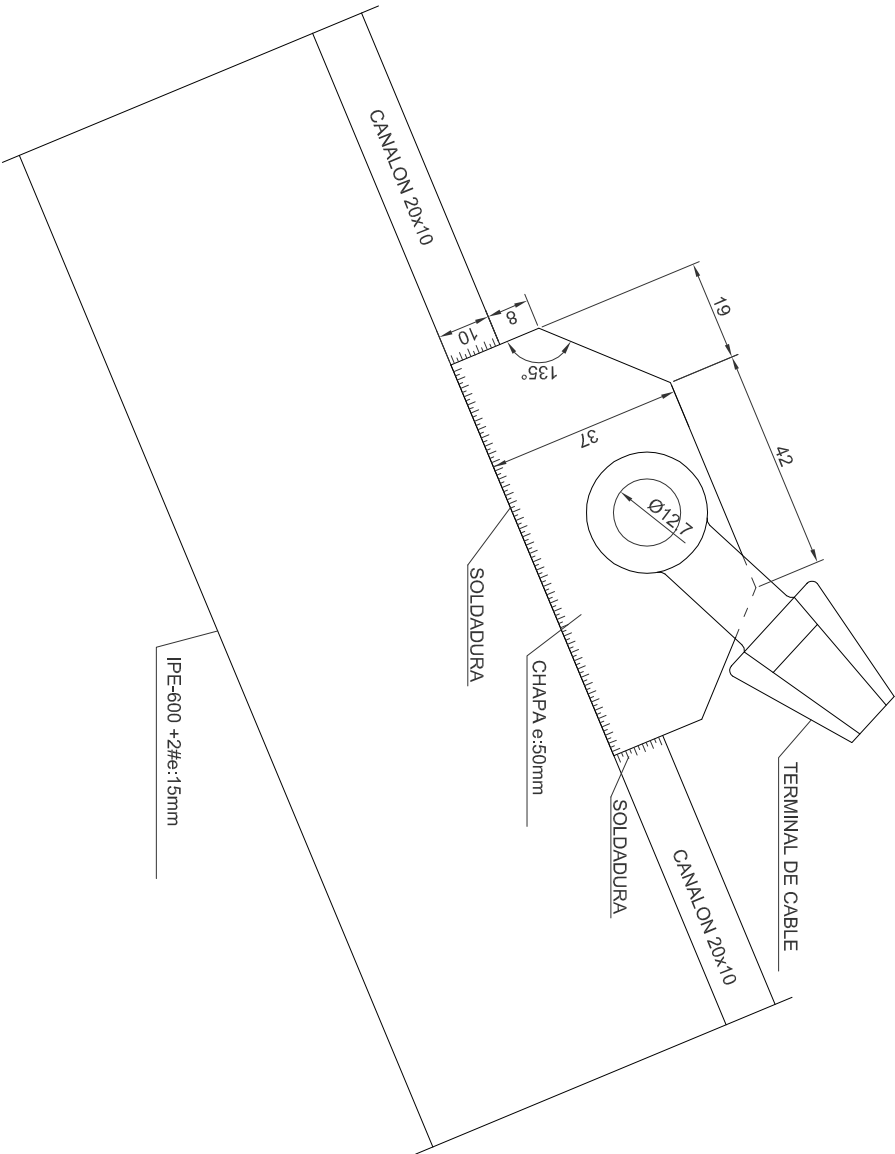
Epesor de garganta mínimo

De acuerdo con la Norma DIN 18800 (1990): $a \sqrt{l_{min}} \geq 0.5$ (mm)

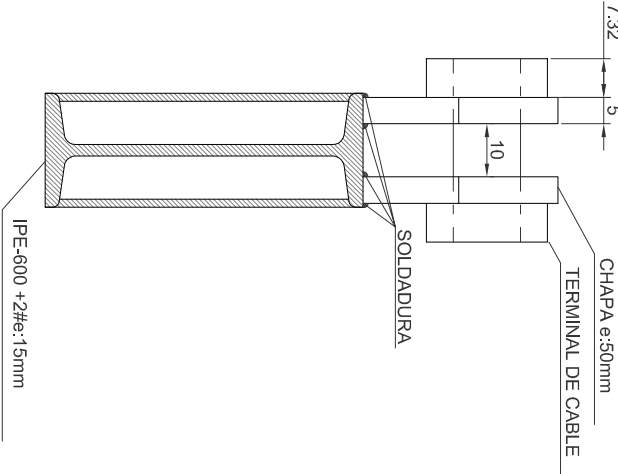
a_{min}	3	4	5	6	7	8
l_{min}	12	20	30	42	56	72

Epesor de garganta máxima: $a_{max} \leq 0.7 l_{min}$
Longitud mínima $l_{min} \geq 40$ (mm) o $l_{min} \geq 6 a$ (mm.)
Longitud máxima $l_{max} \leq 150 a$
 l_{lim} : l_{lim} espesores de chapas a unir
 a, a_{max} : a, a_{max} espesores de garganta de los cordones de soldadura
 l, l_{lim} : l, l_{lim} longitudes de los cordones de soldadura

ALZADO



SECCION



TIRANTE:
Cable de 8 Cordones
Alma Metálica
Gris/Engrasado Galvanizado
8X26 W/S
(4x5+4x19 W+1x6)
Diámetro Nominal: 70 mm.
Calidad del Acero 200 Kg/mm²

TERMINAL DE CABLE:
Terminal de Vaciado Crosby
Galvanizado G-416

