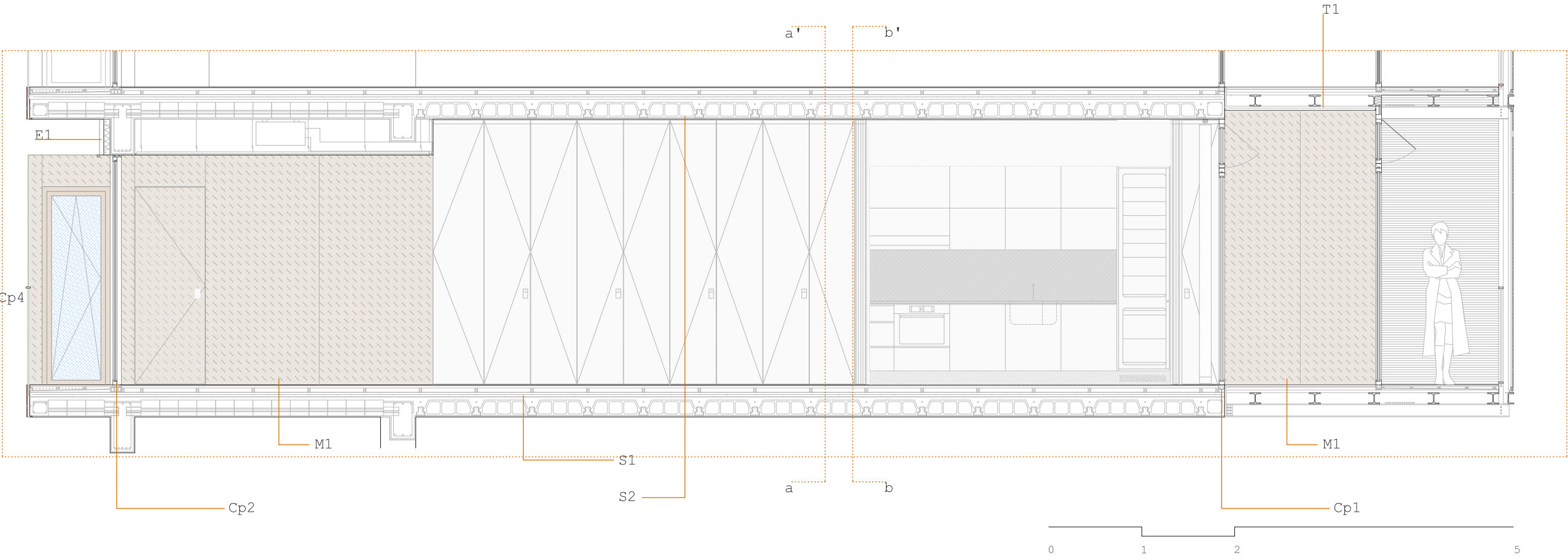
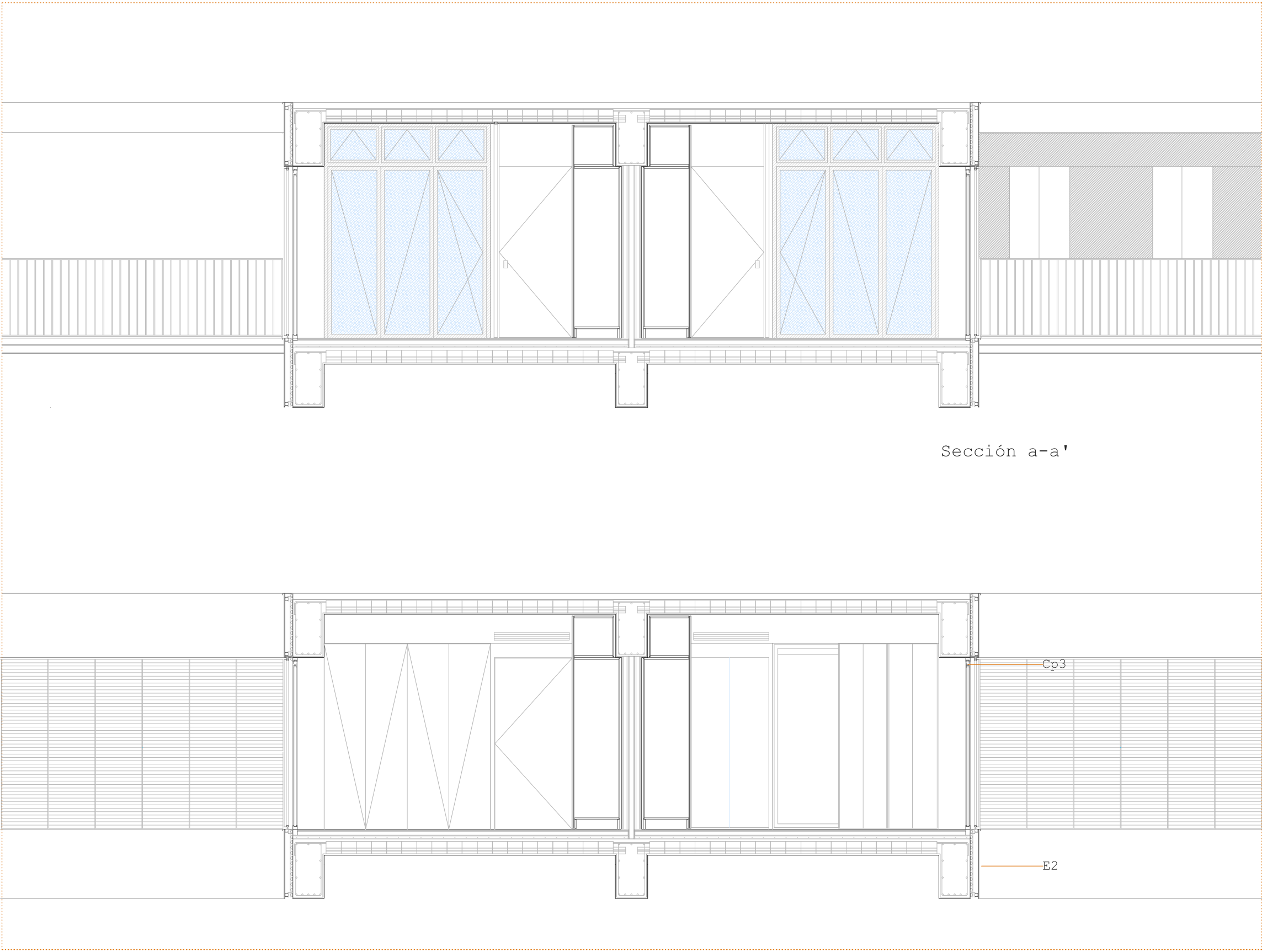


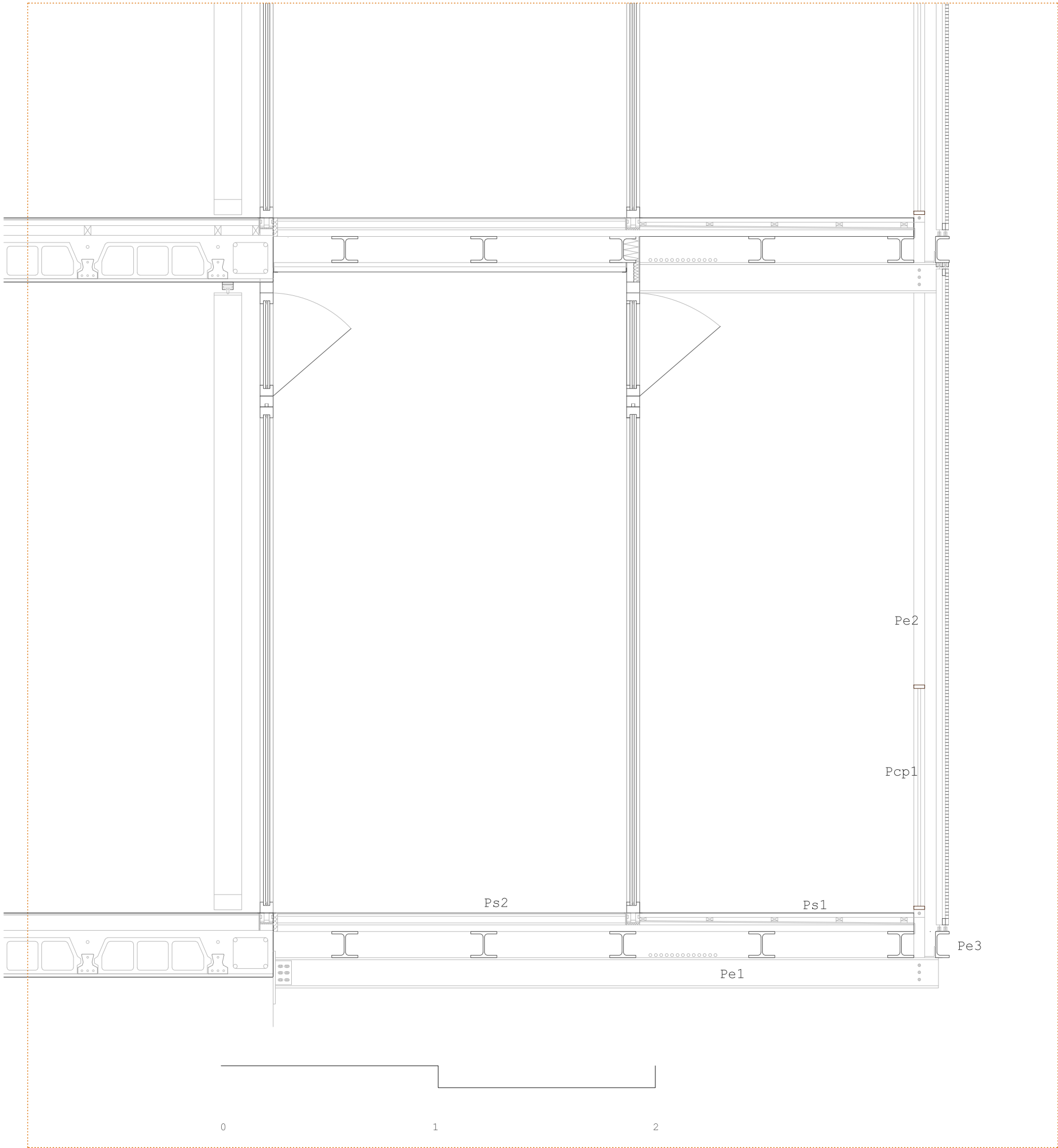
Propuesta de Centro Social Identitario de Barrio y mejora de viviendas

César Bargues Ballester

Taller 3 Año 2013/2014



Detalle sección vivienda tipo E 1:50



Detalle pasarela de acceso a sur e 1:20

Materialidad:

M1: Paneles fabricados con tablero tipo Viroc, color gris, atornillados a subestructura metálica perfil hueco rectangular 40x20mm y aislante termo-acústico. Juntas tratadas con adhesivo. En paredes baño, panel DM hidrófugo con acabado pintura epoxi color según DF. Puertas armarios plegables mediante sistema tipo Hawa Miniroll 12/25. Suelo de caucho color gris. Lámina impermeable. Luz y ventilación integrada (a).

S1: Losa armada de refuerzo sobre forjado de HA preexistente. Doble tablero fenólico sobre rastreles de madera. Lámina antiimpacto. Terminación con doble capa de microcemento medio y doble capa de microcemento fino. Superficie bruñida.

S2: Superficies enlucidas y pintadas en blanco con pintura plástica ecológica lavable. Vigas HA vistas. Cp1: Carpinterías aluminio plegables tipo Solarlux SL 60 con ventanas practicables en la parte superior. Doble acristalamiento 6+6mm

Cp2: Carpinterías aluminio correderas tipo Solarlux

Cp3: Aireador de solapa tipo Duco

Cp4: Barandilla construida con soportes de acero pintado gris e=10mm dispuestos cada 10 cm y soldado su parte superior a pletina y en la parte superior a remate metálico forjado anclado con pletinas planas al entramado de rastreles y con barra roscada de acero inoxidable al zuncho de forjado.

E1: Perfil ondulado espesor 1mm atornillado a subestructura metálica 60x60mm. Aislante térmico con barrera de vapor en una cara.

E2: Panel acabado metálico espesor 1mm atornillado a subestructura metálica compuesta e omegas. Aislante térmico con barrera de vapor en una cara.

T1: bandeja chapa perforada color gris mate, soportada por subestructura metálica oculta atornillada y soportada con angulares en sus extremos.

Pe1. Bastidor estructural (UPN160 y HEB 120) fabricado en taller y anclado a cabeza de viga mediante pernos fijados con resina. Junta separación entre adición y forjado de HA-20 previo

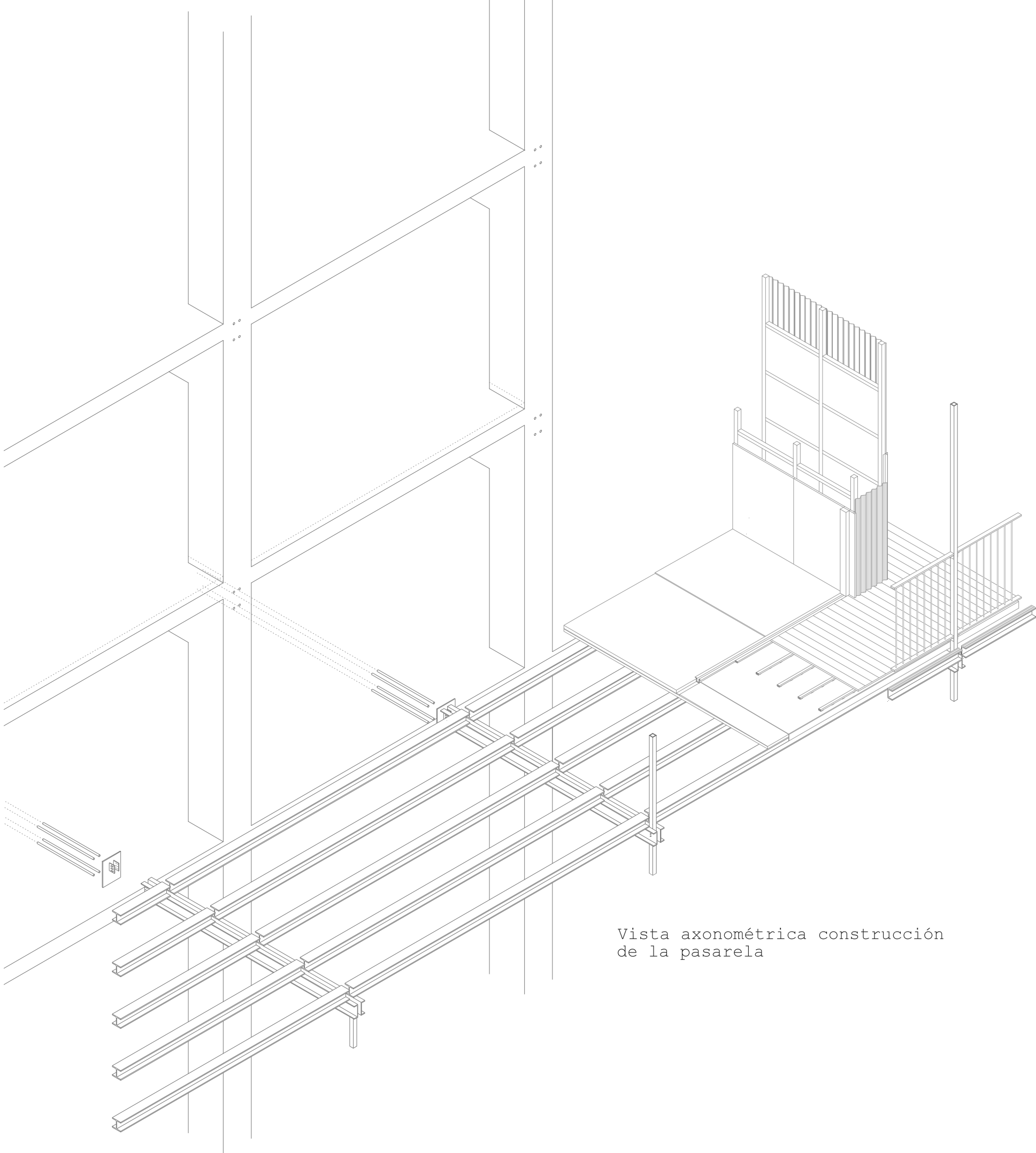
Pe2. Tirante tubo estructural 50x50mm

Pe3. Remate forjado HEB120. Sustenta la subestructura para las celosías metálicas móviles

Ps1. Panel de madera estructural e 30 mm. Lámina bituminosa impermeable sobre capa mortero fino. Suelo exterior de tarima de pino cuperizado e 20 mm acabado con barniz lasur, prueba color tinte según DF, sobre rastreles de madera apoyados en tacos de goma

Ps2. Doble panel estructural de madera maciza encolada certificada e hidrofugada e 30 + 30 mm con lámina antiimpacto e 10mm. Capa de imprimación al cuarzo, doble capa de microcemento medio y acabado con doble capa de microcemento fino.

Pcp1. Barandilla conformada con soportes acero inoxidable mate diámetro e=10mm dispuestos cada 10 cm y soldados a pletinas superior e inferior e=15mm. Cada tramo resta atornillado al tirante estructural



Vista axonométrica construcción de la pasarela