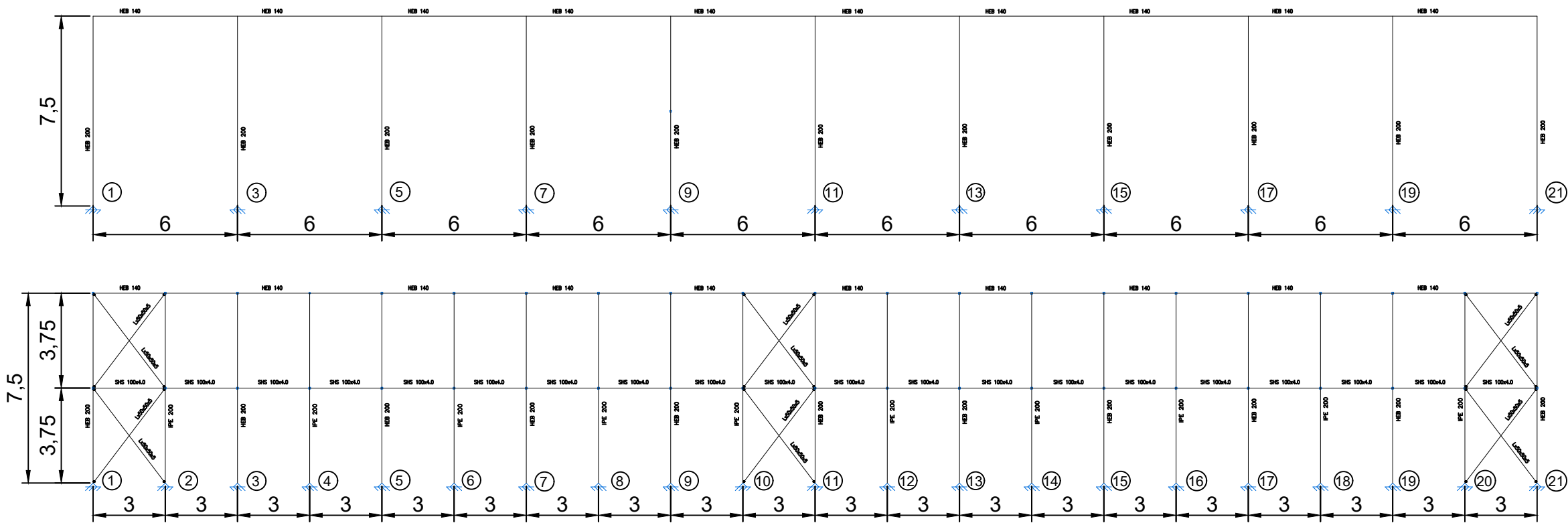


CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES SEGÚN CTE-DB-SE-A			
	ELEMENTOS	TIPO	COEF. POND.
ACERO ESTRUCTURAL	Perfiles, chapas y pletinas	S 275 JR	$\gamma_{MO} = 1.05$
Ejecución según el apartado 10 del CTE-DB-SE Acero		Coeficientes de mayoración de acciones según el apartado 4 del CTE-DB-SE	
MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS			
DESIGNACIÓN SEGÚN UNE EN ISO 14555:2008	LÍMITE ELÁSTICO σ_e (MPa)	REVESTIMIENTO	
	≥ 420	BÁSICO	
Salvo indicación expresa, el espesor de garganta de soldadura será 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada a soldar			

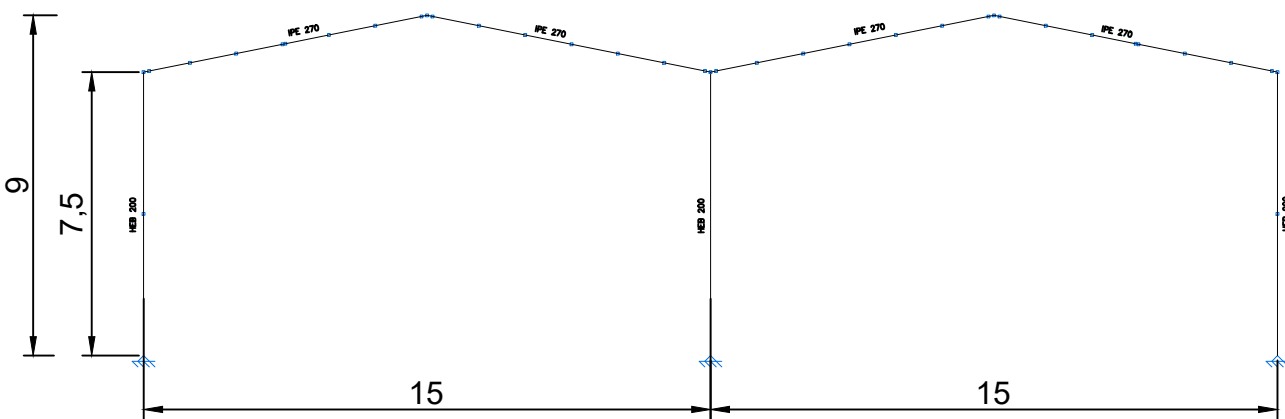
Sección longitudinal E1–E21



NOTA:
Unidades en m

Lateral exterior A1–A21 e I1–I21

Pórtico tipo



PórticoS exteriores A1–I1 y A21–I21

