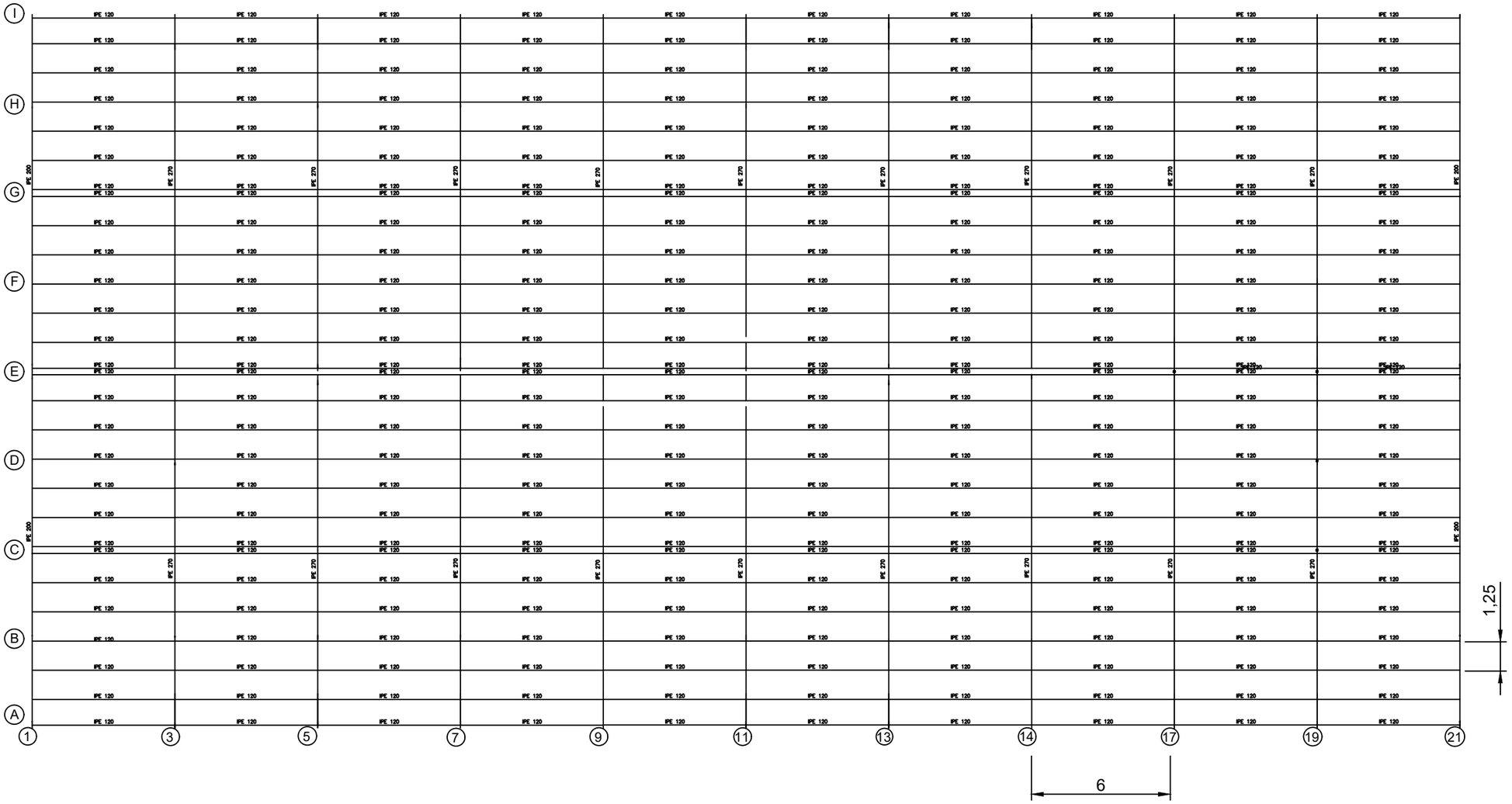

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES SEGÚN CTE-DB-SE-A			
	ELEMENTOS	TIPO	COEF. POND.
ACERO ESTRUCTURAL	Perfiles, chapas y pletinas	S 275 JR	γ_{M0} = 1.05
Ejecución según el apartado 10 del CTE-DB-SE Acero	Coeficientes de mayoración de acciones según el apartado 4 del CTE-DB-SE		

MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS		
DESIGNACIÓN SEGÚN UNE EN ISO 14555:2008	LÍMITE ELÁSTICO σ_e (MPa)	REVESTIMIENTO
	≥ 420	BÁSICO
Salvo indicación expresa, el espesor de garganta de soldadura será 0.7 veces el espesor de la chapa más delgada a soldar		

NOTA:

Unidades en m

ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DE CAMINOS, CANALES Y PUERTOS	TITULACIÓN: GRADO EN INGENIERÍA CIVIL	ESCALA: 1:200	INGENIERO AUTOR: ANDREEA VERONICA DIMA	TÍTULO: DINTELES Y PÓRTICOS	Nº PLANO: 2 / hoja 2 de 9	FECHA: JUNIO 2019	CÁLCULO ESTRUCTURAL DEL NUEVO ALMACÉN DE MOTORES EN LA FACTORÍA FORD ESPAÑA S.L. EN ALMUSSAFES (VALENCIA)