



Curso Académico:

AGRADECIMIENTOS

^ /				,		
Quería aprovechar	TIN MOMENTO I	nara dar I	as gracias a las	i nersonas mas	: amanies de	l miindo.
Queria aprovectiai	an monicino	para aar n	as gracias a las	, personias inias	airiabics ac	

A mi familia, por todos los apoyos incondicionales que me dan.

A mis compañeros y amigos, por el tiempo que hemos pasado juntos y las ayudas recibidas.

A mis tutores y profesores, por guiarme durante de todo el trabajo y la paciencia de enseñar estos conocimientos.

RESUMEN

Este documento se trata de trabajo fin de máster de un proyecto de un hotel urbano que tiene 8 plantas con zonas comerciales y las habitaciones. El proyecto consiste en dos partes principales, por un lado, la parte de construcción de hormigón armado, por otro lado, las instalaciones de fluido hidráulico: abastecimiento de agua, ACS, evacuación de agua residual y pluvial, suministro de gas y extinción de incendio. Toda la parte de la estructura se realizan mediante el programa CYPE, la parte de instalación se realiza con EXCEL, el presupuesto se resuelve con el módulo Arquímedes de CYPE.

Palabras Clave:

Hotel urbano, fontanería, construcción de hormigón armado, CYPE, instalaciones, evacuación de agua residual y pluvial, extinción de incendio, suministro de gas.

ÍNDICE

DOCUMENTOS CONTENIDOS EN EL TFM

- 1. Memoria
- 2. Cálculos justificativos
- 3. Planos
- 4. Presupuestos
- 5. Anexo cálculo

1.MEMORIA

Capítulo 1. Memoria

Contenido

1.1. Introdu	ucción	3
1.1.1.	Antecedente	3
1.1.2.	Objetivo	3
1.1.3.	Agentes	3
1.2. Memo	ria descriptiva de la estructura	3
1.2.1.	Legislación aplicada	4
1.2.2.	Situación y emplazamiento	4
1.2.3.	Categoría de uso de las plantas	5
1.2.4.	Resumen de cada planta	6
1.2.5.	Descripción del sistema estructural	11
1.2.6.	Materiales utilizados	11
1.2.7.	Acciones consideradas	12
1.3. Memo	ria descriptiva de la instalación de fontanería	14
1.3.1.	Resumen de características	14
1.3.1.3	1. Situación de la instalación	14
1.3.1.2	2. Tipo de edificio	14
1.3.1.3	3. Característica de la instalación	14
1.3.1.4	4. Presupuesto total	15
1.3.2.	Datos identificativos	15
1.3.3.	Antecedentes y objeto del proyecto	15
1.3.4.	Emplazamiento de la instalación	15
1.3.5.	Legislación aplicada	16
1.3.6.	Descripciones pormenorizadas	16
1.3.6.2	1. Descripción del edificio	16
1.3.6.2	2. Presión existente en el punto de entrega de la red	16
1.3.6.3	3. Descripción de las instalaciones de fontanería	16
1.4. Instala	ción de evacuación del agua	
1.4.1.	Introducción y objetivo	
1.4.2.	Legislación aplicada	28
1.4.3.	Instalación de saneamiento de agua residual	28

Capítulo 1. Memoria

1.4.4.	Instalación de la evacuación del agua pluvial	28
1.4.5.	Ventilación de saneamiento	29
1.5. Instalac	ción de la red de extinción de incendio	29
1.6. Sumini	stro de gas	29
1.7. Referen	ncia	30
1.8. Softwa	re	31
Ilustración :	1. Vista 3D del modelo estructura	. 4
Ilustración 2	2. Situación de la parcela	. 5
Ilustración :	3. Superficie de planta baja	. 6
Ilustración 4	4. Plano distribución de la planta baja	. 7
	5. Superficie de planta 1	
Ilustración (6. Plano distribución de planta primera	. 8
Ilustración i	7. Superficie de planta 2	. 8
	8. Plano distribución de planta segunda	
Ilustración 9	9. Superficie de las plantas 3 a 7	. 9
Ilustración :	10. Plano distribución de planta 3	10
Ilustración :	11. Plano distribución de planta 4 y 5	10
Ilustración :	12. Plano distribución de planta 6 y 7	11
Ilustración :	13. Tabla de valores de sobrecargas de uso	12
Ilustración :	14. Cargas superficiales consideradas	13
	15. Situación de la instalación	
Ilustración :	16. Modelo de bombas del grupo de baja presión	18
Ilustración :	17. Modelo de bombas del grupo de alta presión	19
Ilustración :	18. Modelo de calderín del grupo de baja presión	20
Ilustración :	19. Modelo de calderín del grupo de alta presión	20
Ilustración 2	20. Modelo de aljibes capacidad 4000 l	21
Ilustración 2	21. Modelo de depósito de inercia	23
Ilustración 2	22. Modelo de acumulador del grupo de baja presión	24
Ilustración 2	23. Modelo de acumulador del grupo de alta presión	24
Ilustración 2	24. Acoplamiento de los captadores solares en cubierta	25
Ilustración 2	25. Modelo de captador solar	25
Ilustración 2	26. Modelo de caldera	26
Ilustración 2	27. Esquema de suministro de agua	27
Ilustración 2	28. Esquema de acoplamiento de ERM tipo A50	30

1.1. Introducción

1.1.1. Antecedente

Este proyecto es un trabajo fin de máster en Construcciones e Instalaciones industriales de la Universidad Politécnica de Valencia. La realización de este proyecto sirve para demostrar las competencias conseguidas durante todo el máster. El contenido de esta redacción son memoria, cálculos justificados, anexo cálculo, presupuestos y planos.

1.1.2. **Objetivo**

El objetivo principal será construir un edificio para uso de hotel urbano en la Calle San Juan de Dios en la localidad de Valencia. Se diseña, por un lado, la parte estructural de hormigón armado, y, por otro lado, las instalaciones de abastecimiento de agua, ACS, evacuación de agua residual y pluvial, extinción de incendio y suministro de gas.

1.1.3. Agentes

Promotor: Nombre: UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA

Dirección: Camino de Vera S/N

Localidad: Valencia

Alumno: Nombre: Lingcheng Ou

Tutores: Nombre: Héctor Saura Arnau

Gonzalo López Patiño

1.2. Memoria descriptiva de la estructura

El proyecto es un hotel urbano, configurado por planta baja y 7 plantas superiores. El acceso principal se encuentra en la calle de l'Enginyer Fausto Elio (oeste de la parcela).

El hotel tiene 41 habitaciones, consta de dos escaleras, 3 ascensores (uno de ellos es de montacargas).

El acceso a los aparcamientos del hotel se realizada a través de la calle oeste.

En la planta baja se encuentra la recepción del hotel, las oficinas, la lavandería, el restaurante y locales comerciales.

En la planta primera, están situado las salas de usos múltiples, por ejemplo, la sala de conferencias, jornada etc. En la planta segunda está disponible el gimnasio, los salones de hidromasaje cubículo y sauna. Desde la planta tercera hasta a la planta séptima, están todas las habitaciones del hotel (habitaciones simples, dobles y matrimonios). La cubierta solo es accesible para mantenimientos.

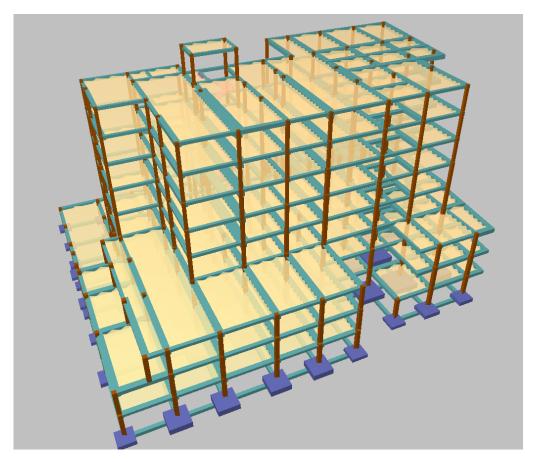


Ilustración 1. Vista 3D del modelo estructura

1.2.1. Legislación aplicada

Para el cálculo y diseño estructural del edificio, se ha tenido en cuenta las siguientes normas:

- CTE DB SE-AE (Seguridad Estructural-Acciones en la edificación)
- CTE DB SE-C (Seguridad Estructural-Cimentos)
- CTE DB SE-A (Seguridad Estructural-Acero)
- EHE-08 (Instrucción Española de Hormigón Estructural)
- NCSE-02 (Norma de construcción sismorresistente)

1.2.2. Situación y emplazamiento

Emplazamiento:

El hotel está situado en la Calle de San Juan de Dios en la localidad Valencia, lindado al oeste con el "Carrer de l'Enginyer Fausto Elio", al norte con el "Calle de San Juan de dios", al este con el "Carrer del Beat Joan Grande" y al sur con el "Av. dels Tarongers".



Ilustración 2. Situación de la parcela

1.2.3. Categoría de uso de las plantas

Este edificio es de propiedad privada cuyo uso está destinado a hotel urbano, combinando unas zonas comerciales. Está situado en Valencia en suelo urbano.

Catálogo de uso según CTE:

PLANTA	CATEGORÍA DE USO
PLANTA BAJA	С
PLANTA PRIMERA	С
PLANTA SEGUNDA	С
PLANTA TERCERA	A
PLANTA CUARTA	A
PLANTA QUIENTA	A
PLANTA SEXTA	A
PLANTA SÉPTIMA	A
PLANTA CUBIERTA	G1
CASETÓN	G1

Siendo:

- Uso A: zonas residenciales
- Uso C: zona de acceso al público
- Uso G1: cubiertas accesibles únicamente para conservación con inclinación inferior 20 grado

1.2.4. Resumen de cada planta

Las superficiales de cada zona y cada planta se muestran a continuación (con unidades de m²):

PLANTA BAJA

En la planta baja, está situada la recepción, locales comerciales para alquilar, servicio ofrecido por el hotel como lavandería, restaurante, costura etc. Y unas oficinas administrativas. El resumen de las superficies de cada zona se muestra en la ilustración 3, y el plano según la ilustración 4.

BODEGA	22,91
DEPENSA	13,79
ALMACENAMIENTO DE BASURA REFRIFER.	6,92
EQUIPO DE SERVICIO A LA HABITACIÓN	7,25
OFICINA DE CHIF	6,66
COMEDOR PERSONAL	11,7
RESTAURANTE	337,83
ZONA DE LAVANDERÍA	43,45
ZONA DE ROOM SERVICE	19,04
CUARTO DE COSTURA	9,21
OFICINA DE AMA DE LLAVES	8,2
MONTACARGA DE SERVICIO	6,07
CUARTO DE LIMPIEZA	4,73
ESTAR CONTROL DE INGRESO	7,84
ASEOS	47,35
CUARTO FRIO	16,08
BATERIAS SANITARIAS	21,91
CENTRO DE ACOPIO	15,89
OFICINA DE JEFE DE MANTENIMIENTO	11,63
PASILLO	264,43
ESCALERA IZQUIERDA	16,42
AGENCIA DE VIAJES	43,44
EQUIPAJE DE BODEGA	9,27
RECEPCIÓN	20,48
GERENAL OFICINA GERENTE	34,89
HUMANOS RECURSOS	23,09
OFICINA DE RESERVACIONES	18,83
OFICINA CONTABILIDAD	17,31
OFICINA DE GERENTE DE TURNO	20,01
ESCALERA DERECHA	15,78
LOCALES COMERCIALES	100,58
ASCENSOR	15,86
AREA TOTAL PLANTA BAJA	1218,85

Ilustración 3. Superficie de planta baja



Ilustración 4. Plano distribución de la planta baja

• PLANTA PRIMERA

En cuanto a la planta primera, está ocupada la mayoría de espacio por las zonas de salas de usos múltiples con asientos fijos, que podría servir para conferencias, charlas o jornadas etc. El resumen se indica como la ilustración 5, y el plano de planta 1 según la ilustración 6.

AREA UTIL	46,02
MONTACARGA DE SERVICIO	6,07
BODEGA	35,35
PASILLO	178,85
ESCALERA IZQUIEDA	16,42
ASEOS	34,53
SALAS DE USOS MULTIPLES	651,45
ASCENSOR	15,86
ESCALERA DERECHA	15,78
AREA TOTAL PLANTA 1	1000,33

Ilustración 5. Superficie de planta 1

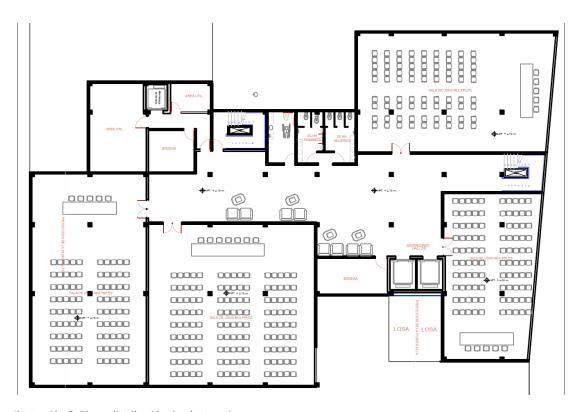


Ilustración 6. Plano distribución de planta primera

PLANTA SEGUNDA

La planta segunda está dedicada a los servicios de hotel: gimnasios, masajes y sauna.

AREA UTIL	55,47
MONTACARGA DE SERVICIO	6,07
PASILLO	269,56
ESCALERA IZQUIEDA	16,42
BATERIAS SANITARIAS	94,45
BODEGA	35,49
CUARTO DE LIMPIEZA	9
HIDROMASAJE CUBICULO Y MASAJE	149,74
SAUNA	77,41
ASCENSORES	15,86
AEROBICO	79,26
GIMNASIO	123,15
ESCALERA DERECHA	15,78
AREA TOTAL PLANTA 2	947,66

Ilustración 7. Superficie de planta 2



Ilustración 8. Plano distribución de planta segunda

• PLANTA 3 A 7:

Desde la planta tercera hasta la última planta, planta séptima, la distribución de las zonas es más o menos igual.

AREA UTIL	46,02
MONTACARGA DE SERVICIO	6,07
EQUIPO DE SERVICIO A LA HABITACION	15,73
HABITACIONES	389,16
PASILLO	169,78
ESCALERA DERECHA	15,78
ASCENSORES	15,86
AREA TOTAL PLANTA	658,4

Ilustración 9. Superficie de las plantas 3 a 7

Los planos indicativos se muestran como las siguientes ilustraciones 10 a 12:

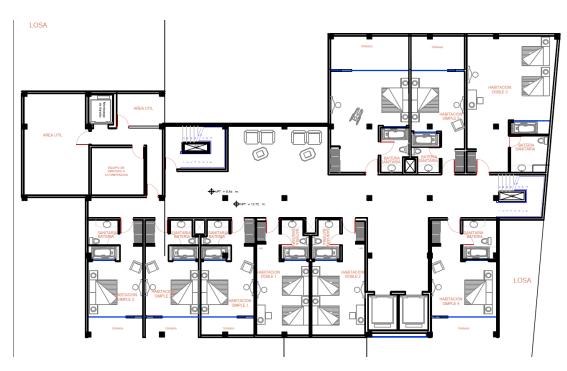


Ilustración 10. Plano distribución de planta 3



Ilustración 11. Plano distribución de planta 4 y 5



Ilustración 12. Plano distribución de planta 6 y 7

1.2.5. Descripción del sistema estructural

La estructura se resuelve mediante pilares y vigas de hormigón armado y forjados de viguetas pretensadas. Los forjados se componen de viguetas pretensadas, bovedillas de hormigón y capa de compresión. El canto del forjado es de 30 cm, bovedilla 25 cm más 5 cm de compresión, el intereje es de 70 cm y el ancho de nervio es de 10 cm, ancho de la base 14 cm, bovedilla 25, peso propio 3,48 kN/m². La cimentación de pilares se realiza con zapatas aisladas o zapatas combinadas conectadas entre sí mediante las vigas de atado.

1.2.6. Materiales utilizados

Según la norma EHE-08 tabla 8.2.2 clases generales de exposición relativas a la corrosión de las armaduras: el proyecto se ha considerado una clase de exposición IIa, que corresponde a una corrosión atmosférica de origen diferente a los cloruros, en zonas de humedad media, con precipitaciones anuales estimadas inferiores a 600 mm.

Elemento	Hormigón
Cimentación	HA-25/B/30/IIa
Pilares, vigas y forjados	HA-25/B/20/IIa

Los aceros utilizados son de tipo B 500 S.

Elemento	Acero
Todos	B 500S

1.2.7. Acciones consideradas

Las acciones consideradas están tomadas del documento DB-SE-AE (documento básico, seguridad estructural, acciones en la edificación).

Carga muerta:

- 1,0 kN/m² de solados y guarnecidos para todas las plantas (en caso de cubierta y casetón para la formación de pendiente serán de una carga 1,5 kN/m²)
- 1,0 kN/m² de tabiquería para todas las plantas menos cubierta y casetón

Sobrecarga de uso:

En cuanto a la sobrecarga de uso teniendo en cuenta de DB-SE-AE, según la tabla 3.1. valores característicos de las sobrecargas de uso como siguiente:

Tabla 3.1. Valores característicos de las sobrecargas de uso Carga Carga concentrada Categoría de uso Subcategorías de uso uniforme [kN/m²][kN] Viviendas y zonas de habitaciones en, hospi-2 2 Zonas residenciales tales y hoteles A2 Trasteros B Zonas administrativas Zonas con mesas y sillas 4 C2 Zonas con asientos fijos Zonas sin obstáculos que impidan el libre Zonas de acceso al movimiento de las personas como vestíbulos de edificios públicos, administrativos, hoteles; público (con la excep-C3 5 ción de las superficies pertenecientes a las salas de exposición en museos; etc Zonas destinadas a gimnasio u actividades categorías A, B, y D) físicas Zonas de aglomeración (salas de conciertos, estadios, etc) D1 Locales comerciales Zonas comerciales Supermercados, hipermercados o grandes D2 5 superficies Zonas de tráfico y de aparcamiento para vehículos ligeros (peso total < 30 kN) 2 20 (1) Cubiertas transitables accesibles sólo privadamente (2) Cubiertas con inclinación inferior a 20 Cubiertas accesibles G1⁽⁷⁾ 0,4(4) Cubiertas ligeras sobre correas (sin forjado) únicamente para con-servación (3) Cubiertas con inclinación superior a 40° 0

Ilustración 13. Tabla de valores de sobrecargas de uso

Para la planta 1 y 2 se ha clasificado como categoría de uso C, zona de acceso público, tiene una carga uniforme de 3 kN/ m^2 , mientras hay unos recintos están destinado de zonas con asientos fijos o gimnasio. Para el recinto con asientos fijos se añade una carga adicional de 1 kN/ m^2 y para gimnasio se añade una carga adicional de 2 kN/ m^2 .

Para las plantas de categoría A, se aplica una sobrecarga adicional de 1 KN/m² en las zonas de evacuación.

Desde la planta 3 hasta la planta 7 se consideran como la categoría de uso A zonas residenciales de hotel, tienen una sobrecarga de uso como 2 kN/m².

La cubierta y casetón serán de categoría G1, cubiertas accesibles únicamente para conservación con inclinación inferior a 20 grados. Tendrá una sobrecarga de uso 1 kN/m².

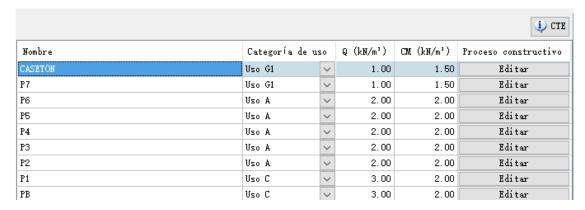


Ilustración 14. Cargas superficiales consideradas

Cargas lineales adicionales:

Cargas de cerramiento: 8 kN/m

Carga de cierre de ascensor: 5,2 kN/m

• El peto que cierre las terrazas transitables: 3 kN/m

Acciones horizontales:

Carga de viento:

Para la carga de viento, siguiendo el documento básico de seguridad estructural-acciones en de la edificación (CTE DB-SE-AE) del Código Técnico de la Edificación.

La ciudad Valencia corresponde a una zona eólica de tipo A a una velocidad básica 26 m/s y un grado de espereza de tipo IV zona urbana.

Carga de sismo:

Teniendo en cuenta la norma NCSE-02, para el proyecto presente, la situación es de Valencia, tiene una aceleración básica de 0,06 y el coeficiente de contribución es de 1. Se ha considerado las acciones sísmicas según los dos ejes X e Y.

- El amortiguamiento se ha diseñado como 5.
- El coeficiente de riesgo, se considera una construcción de importancia normal.
- El tipo de suelo será de tipo II
- La ductilidad, según la norma, es de ductilidad baja
- Parte de sobrecarga a considerar: según norma 0,5
- Parte de nieve a considerar: según norma 0,5

1.3. Memoria descriptiva de la instalación de fontanería

1.3.1. Resumen de características

1.3.1.1. Situación de la instalación

La localidad del proyecto presente está situada en la Calle de San Juan de Dios mostrada mediante la imagen siguiente:



Ilustración 15. Situación de la instalación

1.3.1.2.Tipo de edificio

El proyecto presente está destinado a uso de hotel urbano.

1.3.1.3. Característica de la instalación

TRAMOS	MATERIAL	LOGITUD (m)	DIÁMETRO (mm)
ACOMETIDA	AG	5	41,9
TUBO DE ALIMENTACIÓN	AG	3	105,3
MONTANTE	AG	-	-
RED INTERIORE	AG y Cu	-	-

|--|

Siendo que AG es el material de acero galvanizado y Cu de cobre. Las longitudes y los diámetros de las tuberias de montante y la red de distribución interior se han mostrado en los aparatos anteriores de 2.2.2.4 y 2.2.2.5 de la parte de cálculos justificativos.

- Existe dos tipos de grupo de presión, uno es el grupo de baja presión (GBP) que se encarga de alimentar el agua a las 4 plantas abajas, otro es el grupo de alta presión (GAP) que alimenta a las 4 plantas arribas.
- Nº de bombas: cada grupo de presión tiene 3 bombas (2 bombas más una reserva)
- Volumen de calderín: para GBP, la capacidad del calderín será de 1000 l. para GAP, la capacidad del calderín será de 1400 l.
- Nº de depósitos: dos aljibes, cada uno tiene una capacidad de 4000 l.
- Situación depósitos: los dos aljibes están situada en la sala de máquina de la planta baja.

1.3.1.4. Presupuesto total

El presupuesto total de las instalaciones de suministro de agua fría y ACS será de 152.583,03 euros.

1.3.2. Datos identificativos

Del técnico autor de proyecto

Nombre: LINGCHENG OUTitulación: ingeniero industrial

• Titular: Universidad Politécnica de Valencia

• Teléfono de contacto: 655 682 606

Correo electrónico: oulingcheng@gmail.com

1.3.3. Antecedentes y objeto del proyecto

Se pretende diseñar de instalaciones de receptora de agua a un edificio destinada a uso de hotel con una acometida que dará servicios de suministro de agua a todo el edificio.

El objeto se trata de diseñar la red de suministro de agua fría y el agua caliente sanitaria de un hotel urbano situado en la Calle de San Juan de Dios. Definiendo las condiciones técnicas para la ejecución de las instalaciones del hotel, que cubra las necesidades por el promotor del mismo.

1.3.4. Emplazamiento de la instalación

El emplazamiento de la instalación está situado en la calle de San Juan de Dios, donde está el proyecto del hotel urbano.

1.3.5. Legislación aplicada

• CTE_DB_HS_4 (SUMINISTRO DE AGUA)

1.3.6. Descripciones pormenorizadas

1.3.6.1. Descripción del edificio

Uso de edificios, alturas:

El uso al que se destina la edificación es para el uso de un hotel urbano, consiste en 8 plantas y siendo la altura libre entre forjados será de 3 m.

Nº de plantas, de locales (con su uso) por planta y de instalaciones:

El edificio dispondrá de 8 plantas, en la planta baja existe unas locales comerciales y las zonas de administración. En la primera planta consiste en las zonas de salas de usos múltiples. Desde la planta segunda hasta la planta séptima se tratan de las habitaciones del hotel.

Número de clases de suministro:

A continuación, se muestra las caudales mínimas de diferentes aparatos según la norma de CTE-DB-HS 4:

Aparato	Agua fría (I/s)	ACS (I/s)				
Lavabo	0,1	0,065				
Ducha	0,2	0,1				
Inodoro con cisterna	0,1	-				
Fregadero doméstico	0,2	0,1				
Lavadora doméstica	0,2	0,15				
Lavavajilla doméstica	0,15	0,1				
Bañera	0,3	0,2				
Urinarios con grifo	0,15	-				
temporizado						

1.3.6.2. Presión existente en el punto de entrega de la red.

En cuanto a la red de suministro de agua, se ha diseñado un sistema de grupo de presión aspira desde los aljibes para que asegure una presión constante, en este caso no está aprovechando la presión de la red de distribución. Los cálculos sobre el grupo de presión se muestran en el aparato de cálculos justificativos.

1.3.6.3. Descripción de las instalaciones de fontanería

Se proyecta las instalaciones de abastecimiento de agua fría, agua caliente sanitaria, los captadores solares situados en la cubierta. La tubería de acometida se utiliza el material de

acero galvanizado, las tuberias interiores del edificio se utilizan el material acero galvanizado para los diámetros grandes y el material cobre para las tuberías pequeñas (no se permite en ningún caso la utilización de la tubería de acero galvanizado después de la tubería de cobre). Todas las tuberias ascendentes montantes se usa el material acero galvanizado)

Se instala los accesorios necesarios para el sistema de abastecimiento de agua fría y ACS y el sistema de saneamiento de agua residuales y aguas pluviales, por ejemplo: las válvulas de cortes antes de entrar cada zona de húmedo, la válvula de retencion contra retorno al principio de montantes luego se conecta una válvula de vaciador, etc.

El proyecto presente, loa aparatos de consumo de ACS tiene una distancia mayor que el punto de producción de agua caliente, entonces, según la norma CTE-DB-HS-4, hay que disponer las tuberias de retorno para la red de suministro de ACS.

<u>Acometida</u>

La cometida instalada en el presente proyecto será una única que se encarga de alimentar todo el edificio, el presente proyecto tendrá las siguientes medidas:

Acometida	Longitud	Diametro de tubo (mm)
Única	5	DN40

La acometida debe disponer los aparatos siguientes como mínimo:

- Una llave de toma o un collarín de toma en carga, sobre la tubería de la distribución
- Tubo de acometida
- Llave de corte en el exterior de la propiedad

Llave de corte general

La llave de corte general sirve para interrumpir el suministro al todo el edificio, está situada dentro del edificio accesible en la sala de las máquinas. Debería estar señalada y accesible fácilmente para los mantenimientos. Y tiene un diámetro mismo que la tubería de acometida

Filtro de la instalación

Se ha colocado dos filtros en paralelo (uno en reserva), el filtro en la tubería de acometida debe retener las particulares y unas sustancias del agua. El filtro debe ser de tipo Y con un umbral de filtrado comprendido entre 25 y 50 μ m, con malla de acero inoxidable y baño de plata, para evitar la formación de bacterias y autolimpiable.

Grupo de sobreelevación

Como el edificio tiene 8 plantas (planta baja más 7 plantas), se ha diseñado dos grupos de presión para alimentar el agua a todo el edificio. Uno es el grupo de baja presión (GBP) que se encarga de alimentar agua a las 4 plantas abajas. Otro es el grupo de alta presión que se

encarga de alimenta el agua a las 4 plantas arribas. Cada grupo de presión lleva 3 bombas (2 bombas + una reserva)

Para el grupo de baja presión, se elige el modelo MO32-200C, funcionando entre 30-37,5 mca, y más de una caudal de 12m3/h como siguiente:



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES _

Tipo Type	Norma Stardard / Norme	Caudal (mº/h) Flow / Débit	Altura manom. (m) Height / Hateur	r.p.m.	IP	Aislamiento Isolation	Refrigeración Cooling Refroidissement	Temp. max. (°C)	Temp. Amb. max. (°C)
Normalizada Normalisée Standardized	EN 733 (DIN 24255)	240 - 0	9,4 - 93	2900	44/55	F	Ventilación externa External ventilation Ventilation externe	80	40

MATERIALES / MATERIALS / MATÉRIAUX _

Cuerpo bomba - Pump body - Corps de pompe	Fundición G20 - G20 Cast iron - Fonte G20
Cuerpo unión - Union body - Corps d'union	Fundición G20 - G20 Cast iron - Fonte G20
Turbina - Impeller - Turbine	Bronce / Fundición G20 - Bronze / G20 Cast iron - Bronze / Fonte G20
Eje - Shaft - Arbre	Acero inoxidable AISI 304 / 316 - AISI 304 / 316 Stainless steel - Acier inoxydable AISI 304 / 316
Cierre mecánico - Mechanical seal - Fermeture mecánique	Cerámica/Grafito - Ceramic/Graphite - Céramique/Graphite

CURVA / CURVE / COURBE

Modelo Model	0.4	P	P2		I (A)		Ø			Caudal / Flow / Débit (m³/h)											
Model Modèle	Cod.	kW	cv	3 ~ 230V	3 ~ 400V	3 ~ 690V	Asp	lmp	Œ	0	6	9	12	15	18	21	24	30	33	36	
MO32-160 B	1430	2,2	3	8,6	5,2	-	50	32	Hateur (29	28,5	27,3	25,7	23,8	21,4	18,5	14,8				
MO32-160 A	1431	3	4	11,7	7,1	-	50	32		36,8	36,4	35,4	34,2	32,8	31,1	28,8	26				
MO32-200 C	1432	4	5,5	15,5	9,4	-	50	32	Height	41	40	38,8	37,5	36	34,2	32,2	30				
MO32-200 B	1433	5,5	7,5	-	13	7	50	32	m. / H	53	52	51	50	48,5	46,5	45	42,7	37	33,3	28,7	
MO32-200 A	1434	7,5	10	-	16	9,5	50	32	manoi	61	60,5	59,5	58,5	57,2	55,5	53,7	51,5	46,2	42,7	38,5	
MO32-250 C	1435	9,2	12,5	-	20,1	11,1	50	32	Altura n	70		68	67	65,5	63,5	61,5	58,7	50,5			
MO32-250 B	1436	11	15	-	24,2	13,3	50	32	Alt	82		80,5	79,5	78,5	77	75	72,6	66,5			
MO32-250 A	1437	15	20	-	30,1	16,6	50	32		93		92	91,5	90,5	89,5	88	85,7	80			

Ilustración 16. Modelo de bombas del grupo de baja presión

Para el grupo de alta presión, se ha elegido el modelo MO32-250C, funcionando en 50,5 mca-65,5 mca con una caudal más de 15 m3/h como siguiente:



Serie MO Normalizada Electrobombas centrífugas monobloc horizontal



APLICACIONES / APPLICATIONS / APPLICATIONS __

- ES Electrobombas normalizadas ideales para grandes grupos de presión, riegos en general, sistemas de aire acondicionado (calefacción y refrigeración), contra incendios, industria y abastecimientos de agua en general.
- ENI standardized electro-pumps suitable for large pressure equipments, irrigation in general, airconditioning systems (heating and cooling), fire flighting equipments, industry and water supply in general.
- FR Electropompes normalisées idéales pour grands groupes de pression, irrigation en général, systèmes de climatisation (chauffage et réfrigération), contre incendies, industrie et approvisionnement d'eau en général.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES _

Tipo Type	Norma Stardard / Norme	Caudal (m³/h) Flow / Débit	Altura manom. (m) Height / Hateur	r.p.m.	IP	Aislamiento Isolation	Refrigeración Cooling Refroidissement	Temp. max. (°C)	Temp. Amb. max. (°C)
Normalizada Normalisée Standardized	EN 733 (DIN 24255)	240 - 0	9,4 - 93	2900	44/55	F	Ventilación externa External ventilation Ventilation externe	80	40

MATERIALES / MATERIALS / MATÉRIAUX

Cuerpo bomba - Pump body - Corps de pompe	Fundición G20 - G20 Cast iron - Fonte G20
Cuerpo unión - Union body - Corps d'union	Fundición G20 - G20 Cast Iron - Fonte G20
Turbina - Impeller - Turbine	Bronce / Fundición G20 - Bronze / G20 Cast iron - Bronze / Fonte G20
Eje - Shaft - Arbre	Acero inoxidable AISI 304 / 316 - AISI 304 / 316 Stainless steel - Acier inoxydable AISI 304 / 316
Cierre mecánico - Mechanical seal - Fermeture mecánique	Cerámica/Grafito - Ceramic/Graphite - Céramique/Graphite

CURVA / CURVE / COURBE ___

Modelo Model	0-4	P2		I (A)			Ø			Caudal / Flow / Débit (m³/h)											
Modèle	Cod.	kW	cv	3 ~ 230V	3 ~ 400V	3 ~ 690V	Asp	lmp	Œ	0	6	9	12	15	18	21	24	30	33	36	
MO32-160 B	1430	2,2	3	8,6	5,2	-	50	32	teur (29	28,5	27,3	25,7	23,8	21,4	18,5	14,8				
MO32-160 A	1431	3	4	11,7	7,1	-	50	32	t/Ha	36,8	36,4	35,4	34,2	32,8	31,1	28,8	26				
MO32-200 C	1432	4	5,5	15,5	9,4	-	50	32	eigh	41	40	38,8	37,5	36	34,2	32,2	30				
MO32-200 B	1433	5,5	7,5	-	13	7	50	32	n. / H	53	52	51	50	48,5	46,5	45	42,7	37	33,3	28,7	
MO32-200 A	1434	7,5	10	-	16	9,5	50	32	Janor	61	60,5	59,5	58,5	57,2	55,5	53,7	51,5	46,2	42,7	38,5	
MO32-250 C	1435	9,2	12,5	-	20,1	11,1	50	32	ura n	70		68	67	65,5	63,5	61,5	58,7	50,5			
MO32-250 B	1436	11	15	-	24,2	13,3	50	32	Altı	82		80,5	79,5	78,5	77	75	72,6	66,5			
MO32-250 A	1437	15	20	-	30,1	16,6	50	32		93		92	91,5	90,5	89,5	88	85,7	80			

Ilustración 17. Modelo de bombas del grupo de alta presión

Calderín

Para el grupo de baja presión:

Se selecciona el modelo 1000 AMR-PLUS de una capacidad de 1000 I con una dimensión de 0,8 m de diametro 2,375 m de altura:

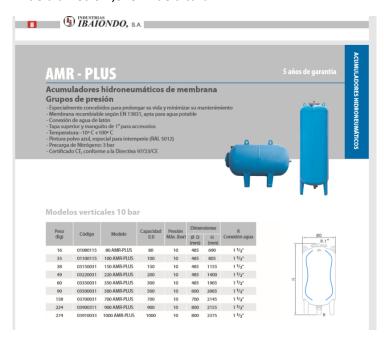


Ilustración 18. Modelo de calderín del grupo de baja presión

En cuanto al grupo de alta presión, se elegido el modelo de calderín de modelo 1400 AMR, con una capacidad de 1400 I, tiene una dimensión de 1 m de diámetro y 2,21 m de altura:

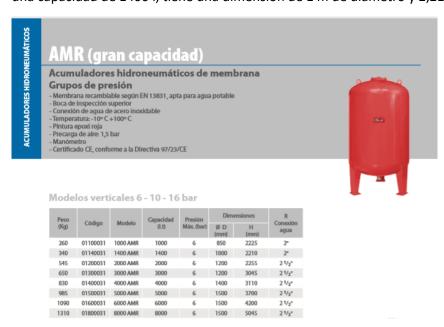


Ilustración 19. Modelo de calderín del grupo de alta presión

Depósito de almacenamiento

Se elige la marca de BUDERUS, dos depósitos y cada uno tiene una capacidad de 4000 l, el modelo será de Gama MV-I 4000, tiene una dimensión de 1,91 m de altura y 2,31 m de diámetro.

Acumuladores Gama G-I / MV-I



Acumuladores de inercia

- Fabricados en acero al carbono.
- Acabado exterior con forro acolchado desmontable, color azul, y cubiertas color gris, en la gama G hasta el modelo de 1000 litros
- La gama el modelo G1500-l y la gama MV-l se suministran sin forro(opcional).
- Revestimiento interior en acero negro
- ESPECIALMENTE INDICADO PARA:
- - Acumulador en circuitos cerrados de calefacción o refrigeración
- Acumulador en circuitos cerrados de energía solar, como los sistemas con circuito secundario cerrado e intercambiador individual por vivienda.
- Para conexión en serie o en paralelo.
- Aislados térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC: 60 mm espesor gama G 80 m espesor gama MV

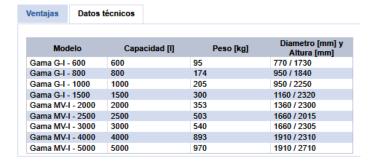


Ilustración 20. Modelo de aljibes capacidad 4000 l

Contador general

El contador se instala en la sala de máquina, debe está bien señada y accesible.

Será el homologado para un caudal apropiado al servicio de que se trate, está instalada al final del tubo de alimentación.

El diámetro del contador y de sus llaves está en función de del caudal previsto, en el caso presente, la caudal de la tubería de alimentación no tiene nada que ver con la caudal mínima exigida para todo el edificio (debido a que el sistema de suministro será de aspirar desde los dos aljibes mediante dos grupos de presión)

Entonces el contador general instalada será de diámetro nominal 25 mm y sus llaves correspondientes de 40 mm.

El alojamiento será de tipo armario de dimensiones mínimas según la tabla 4.1 de la norma de CTE DB HS-4:

LARGO: 900 mm ANCHO: 500 mm Alto: 300 mm

Particulares

Tuberías ascendentes montantes

Al principio de las tuberías de montantes, deben colocar una válvula de antirretorno del agua y luego está conectada a una válvula de vaciador. Y las tuberías de montantes se discurren al lado del ascensor de montacargas.

Válvulas

En cuanto a la red de suministro de agua, antes de llegar a cada cuarto húmedo, hay que colocar una válvula de aislamiento de ese cuarto. De tal forma, garantiza la independencia parcial de la instalación cuando avería algún tramo de la red.

Derivaciones a aparatos

Los diámetros de Las tuberías (material cobre) a cada aparato de consumo se muestra como las siguientes:

Aparato	Diametro de agua fría (mm)	Diámetro de ACS (mm)				
Lavabo	15	12				
Inodoro	15	-				
Lavadora doméstica	18	15				
Lavavajilla doméstica	15	15				
Ducha	18	15				
Bañera	22	18				
Urinario	15	-				

Tuberia de retorno de ACS

De acuerdo de la norma DB HS 4, cuando la longitud entre el punto de producción de ACS y el aparato de consumo será superior a 15 m, hay que disponer la tubería de retorno desde el aparato más alejado para mantener un servicio perfecto.

Instalaciones especiales

el proyecto presente no contará ninguna instalación especial como los descalcificadores, fluxores, refrigeración, etc.

Agua caliente sanitaria

En el sistema de suministro de ACS, existe dos tipos de acumulador, uno es el acumulador de inercia que sirve para acumular el calor que proviene de los captadores de placa solar, se almacena el calor, y luego se transmite el calor recibida al intercambiador de placa, al final llegar al otro acumulador de la sala de máquina donde también recibe un soporte de energía de forma convencional cuando el fallo de las placas solares.

Se ha elegido dos depósitos de inercia situados en la cubierta de modelo Gama MV-I-3000 con una capacidad de 3000 litros cada uno:

Acumuladores Gama G-I / MV-I



Acumuladores de inercia

- Fabricados en acero al carbono.
- Acabado exterior con forro acolchado desmontable, color azul, y cubiertas color gris, en la gama G hasta el modelo de 1000 litros
- La gama el modelo G1500-l y la gama MV-l se suministran sin forro(opcional).
- Revestimiento interior en acero negro.
- ESPECIALMENTE INDICADO PARA:
- Acumulador en circuitos cerrados de calefacción o refrigeración
- Acumulador en circuitos cerrados de energía solar, como los sistemas con circuito secundario cerrado e intercambiador individual por vivienda.
- Para conexión en serie o en paralelo.
- Aislados térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC: 60 mm espesor gama G 80 m espesor gama MV



Ilustración 21. Modelo de depósito de inercia

Para los acumuladores de energía soportada convencional, se ha seleccionado el modelo Gama G-I – 1000 de capacidad 1000 l para el grupo de baja presión y el modelo un modelo Gama MVV-RB con una capacidad de 2000 l para el grupo de alta presión:

950 / 2250

1160 / 2320

1360 / 2300

1660 / 2015

1660 / 2305

1910 / 2310

1910 / 2710

Acumuladores Gama G-I / MV-I

Gama G-I - 1000

Gama G-I - 1500

Gama MV-I - 2000

Gama MV-I - 2500

Gama MV-I - 3000

Gama MV-I - 4000

Gama MV-I - 5000

1000

1500

2500

3000

4000

5000

Acumuladores Gama CV - RB / MVV-RB



205

300

503

540

893

970

Ilustración 22. Modelo de acumulador del grupo de baja presión

Fabricados en acero vitrificado Depósitos sin serpentín, destinados a la producción de agua caliente sanitaria procediente de sistemas externos, p.ej. un intercambiador de placas Q > Ampliar imagen > Ficha del produstriamiento o produs para el postibilidad de incorporar resistencia eléctrica para el produstriamiento o produ Aislamiento de espuma rígida de poliuretano Acabado exterior con forro acolchado como opción ■ Boca de hombre DN-400 adaptada al CTE Ventajas Acumuladores sin serpentín Fabricados en acero vitrificado. Depósitos sin serpentín, destinados a la producción de agua caliente sanitaria procediente de sistemas externos, p. ej. un intercambiador de placas Posibilidad de incorporar resistencia eléctrica para el Ampliar imagen Aislamiento de espuma rígida de poliuretano Acabado exterior con forro acolchado como opción Boca de hombre DN-400 adaptada al CTE Diametro [mm] y Altura [mm] 1160 / 2320 Gama CV-RB 1500 340 Gama MVV-RB Gama MVV-RB 2000 450 1360 / 2280 Gama MVV-RB 1660 / 2305 3000 690 Gama MVV-RB 3500 755 1660 / 2580

Ilustración 23. Modelo de acumulador del grupo de alta presión

Para la energía aportada, se ha diseñado el sistema de preparación a través de los captadores solares situados en la cubierta, ya también ha dispuesto la caldera para que funcione cuando existe fallo en la parte de energía solar.

Los materiales de las tuberias serán de cobre.

Se ha instalado 44 captadores que conectado paralelamente entre sí. A continuación, se muestra la imagen de los captadores solares:

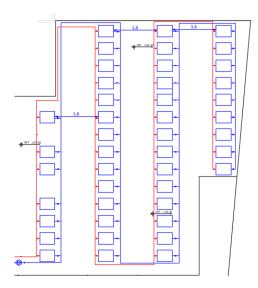


Ilustración 24. Acoplamiento de los captadores solares en cubierta

Debido a que la ventilación primaria del saneamiento de agua residual (supera 1,3 m de la cota de cubierta), hay que modifica las disposiciones correspondientes.

Se selecciona la marca Termocan mostrada para la placa de capador como siguiente:



Ilustración 25. Modelo de captador solar

Se elige el modelo Logano Plus GB402 de una potencia 470 kW de la marca BUDERUS para la

Calderas de condensación a gas Logano plus GB402 con quemador modulante de premezcla - máxima potencia y comodidad para grandes instalaciones.

Gracias a su diseño compacto y robusto requiere poco espacio para su instalación, por lo que es la caldera ideal para proyectos de renovación y de nueva construcción de edificios e instalaciones de tamaño medio y grande.

El potencial de ahorro de espacio llega hasta el 50% en comparación con las generaciones El potencial de ahorro de espacio llega hasta el 50% en comparación con las generaciones de calderas anteriores, y su factor de peso es extraordinariamente favorable ya que sólo necesita aprox. 1 kg de peso por kW producido. El intercambiador de calor de alto rendimiento está hecho de altuminio y permite tener una gran flexibilidad y diversidad en la elaboración de proyectos. Otra ventaja es que todos los componentes importantes de la caldera son accesibles desde el frontal o el lateral de la misma, lo que facilita los trabajos del servicio técnico y de mantenimiento. La nueva caldera Logano plus GB402, de Buderus, convence finalmente, también, por el mantenimiento sencillo de su quemador que se puede montar y desmontar con gran facilidad. Su quemador de premezcia de gas es sumamente silencioso y emite muy pocas emisiones y, además, tiene un amplio ámbito de modulación que va del 20 al 100%.

Las ventajas de la Logano plus GB402 en resumen:

- Caldera de condensación compacta con intercambiador de calor de aluminio de alta
- potencia

 Alto rendimiento de hasta un 110%
- Amplio ámbito de modulación del 20% al 100%
- Excelente relación potencia calidad-precio
 Modelo estanco opcional

- Ampliomargen de potencias útiles desde 320 a 620 kW
 Quemador modulante de premezcla para un servicio silencioso
 Sistema de regulación con tecnología moderna de Buderus (Logamatic EMS y Logamatic 4000)
- Dimensiones compactas y peso reducido
- Excelente relación potencia-precio
- I Fácil acceso a los componentes y mantenimiento sencillo

Ilustración 26. Modelo de caldera

Aparatos instalados

En este proyecto, hay los aparatos siguientes instalados:

- Lavabo
- Inodoro con cisterna
- Urinario
- Bañera
- Ducha
- Lavadora doméstica
- Lavavajilla doméstica

Caudal previsto y tipo de suministro en cada local o vivienda

En total, el caudal previsto para ACS será de 2,4 l/s. y el caudal previsto para agua fría potable será de 6,85 l/s

Resumen de total del edificio

El caudal previsto para todo el edificio es de 6,85 l/s. se resuelve la instalación de suministro de agua como dos grupos de presiones, cada uno alimenta 4 plantas (GBP alimenta las 4 plantas abajas, GAP alimenta las 4 plantas arribas). En cuanto a la alimentación de ACS, se ha diseñado 44 captadores solares situado en la cubierta, mientras, tiene una caldera de 470 kW.

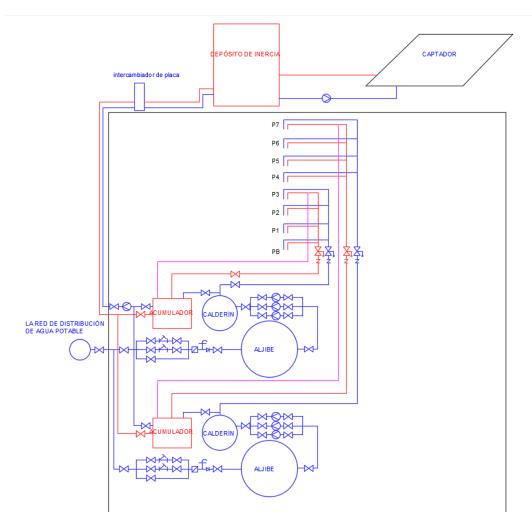


Ilustración 27. Esquema de suministro de agua

1.4. Instalación de evacuación del agua

1.4.1. Introducción y objetivo

La instalación de evacuación del agua consiste en dos partes, uno es la evacuación de agua residual, otro es la evacuación de agua pluvial. El sistema de saneamiento será de tipo separado. La red de evacuación de agua residual va independientemente de la de agua pluvial.

El objetivo de esta instalación será de calcular y diseñar las redes de evacuación no solo de agua residual sino también el agua pluvial, para mantener un servicio adecuado del este proyecto.

1.4.2. Legislación aplicada

Para calcular y diseñar la instalación de evacuación de agua residual y pluvial, hay que teniendo en cuenta de la normativa CTE DB HS 5.

1.4.3. Instalación de saneamiento de agua residual

Todos los aparatos se instala un sifón con un diámetro nominal misma que la tuberia de saneamiento que lleva. El agua residual se circula desde los aparatos mediante las tuberias de pequeña evacuación hasta el bajante, llegando verticalmente a planta baja. Luego, circulando horizontalmente de las tuberias colectivas, y se las une a las arquetas. Al final, se evacua hacia fuera de la parcela hasta la red de evacuación del agua.

Entre los bajantes, debido a que las zonas de húmedo no se distribuyen con uniformidad verticalmente del edificio, hay unos bajantes que unen a otros bajantes en el falso techo en las plantas intermedias.

Las tuberias horizontales van acoplando en el falso con un pendiente mínimo 2% para que circulen naturalmente y se pueden autolimpiar. Y los bajantes se ha clasificado de dos formas, uno va pecada al exterior del edificio, otro que cruzan directamente el edificio. El segundo tipo hay que falsearlo.

El material empleado será de tipo PVC para todos los tipos de las tuberías de la evacuación del agua.

1.4.4. Instalación de la evacuación del agua pluvial

Para evacuar el agua pluvial, se ha diseñado dos maneras de evacuación:

El primero, en la cubierta de la planta 7 se evacua mediante de sumidero de cada zona correspondiente. El segundo, en las cubiertas de planta baja, planta 2 y planta 3, se colecta el agua pluvial mediante los calones de los bordes y luego al bajante pecado de la fachada exterior del edificio.

Los dos tipos de evacuación se dimensionan las tuberías mediante el método de la superficie, en cuanto al pendiente de las cubiertas, será diseñado de 0,5%.

1.4.5. Ventilación de saneamiento

Como el proyecto presente será de 7 plantas, solo se aplica la ventilación primaria mientras se sobredimensiona las tuberías. En cuanto a la ventilación primería, los bajantes tienen que superar una altura 1,3 m como mínima de la cota de cubierta. También hay que evitar la influencia sobre los captadores solares de la instalación de suministro de agua.

1.5. Instalación de la red de extinción de incendio

En cuanto el sistema de extinción de incendio, las normas aplicables serán reglamento instalación protección contra incendio y CTE DB SI.

- Distancia máxima entre BIE y las salidas de sector de incendio no debe mayor que 5 m.
- Separación máxima entre dos BIE será de 50 m.
- Tiempo de autonomía mínima 1 hora
- Funcionamiento simultáneo de las 2 BIE más desfavorable
- Presión dinámica a la entra de la BIE entre 3 bar y 6 bar.
- La distancia entre cualquier punto y la BIE no debe mayor que radio de acción (longitud de maguera más 5 m, en este caso 30 m)

Debido a que el proyecto presente será de uso hotel, el tipo de BIE empleado en este caso se utiliza una BIE de 20 mm de manguera semirrígida con un radio de acción de 25 m.

En primer lugar, localizar las BIE en el edificio. En la planta baja que tiene una superficie más grande, hay que colocar dos BIE. En las restas plantas, se coloca una BIE cada planta, se puede cubrir toda la planta con un radio de acción de 30 m. Segundo, se dimensiona las tuberías con el material de acero galvanizado. Por último, se selecciona el grupo de presión y el depósito de reserva. El criterio de diseño será de garantizar dos BIE funcionando simultáneamente.

En la planta baja y planta segunda se dispone tres BIE, y los restos plantas se colocan dos BIE cada planta. La distancia entre la BIE y la salida del sector de incendio no debe mayor que 5 m.

1.6. Suministro de gas

Las normativas aplicadas son RD. 919/2006 – ITC ICG.07 y UNE-EN 1057

En cuanto al suministro del gas, hay que alimentar una caldera de una potencia 470 kW, y tres encimeras cada una tiene una potencia de 12,4 kW.

Como tenemos una caudal prevista de acometida de 48 m3/h de una presión 150 mbar contratada, se ha instalación un ERM de tipo A50 con una caudal nominal de 50 m3/h para

instalaciones suministradas por gases de la 2ª familia con BP.

En el armario de ERM consta de los elementos siguientes:

- Llave de entrada de obturador esférico
- Toma de presión en la zona de MPB tipo Peterson, incorporada a la válvula
- Filtro
- VIS por máxima presión
- Regulador con VAS
- Toma de presión de débil calibre
- Llave de corte de salida de tipo esférica
- Toma de presión en la zona de MPA/BP de débil calibre
- Racor
- Recogedor de residuos

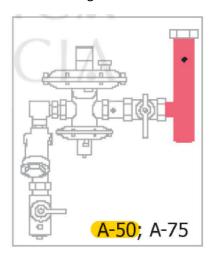


Ilustración 28. Esquema de acoplamiento de ERM tipo A50

En el ERM también se instala un contador volumétrica G-40, el que tiene una caudal máxima de 65 m3N/h.

El material utilizado será de tubería de cobre con un espesor de 1 mm como mínimo.

1.7. Referencia

- CURSO BÁSICO CYPECAD HORMIGÓN FORJADOS UNIDIRECCIONALES (Héctor Saura Arnau, José Miguel Montalvá Subirats, Antonio Hospitaler Pérez, David Hernández Figueirido)
- Código Técnico de la Edificación
- PoliformaT de la Universidad Politécnica de Valencia

1.8. Software

- Cálculos estructurales CYPECAD
- Cálculo de las instalaciones EXCEL
- Presupuestos Arquímedes

2.CALCULOS JUSTIFICATIVOS

Capítulo 2. Cálculos justificativos

Contenido

	Cálc	ulos justificativos de las instalaciones de fontanería	2
2.1.	. Calc 2.1.1.	Bases de cálculo	
	2.1.2.	Dimensionamiento de la instalación	
2			
	2.1.2.1		
	2.1.2.2		
	2.1.2.3	o	
	2.1.2.4		
	2.1.2.5	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
	2.1.2.6	•	
	2.1.2.7	o	
	2.1.2.8		
	2.1.2.9	. Llaves, accesorios y otros elementos o equipos	. 46
	2.1.2.1	0. Fluxores	. 46
	2.1.2.1	1. Descalcificadores de agua	. 46
2	2.1.3.	Cuadro resumen de dimensionamiento de la instalación	. 47
2	2.1.4.	Desagüe y ventilación	. 47
2	2.1.5.	Agua caliente sanitaria	/ Ω
	1.5.	Agua culicitic suritaria	. 40
2.2.		ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial.	
			. 53
	. Cálc	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53
	. Cálc 2.2.1.	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 53
	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.1	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 53 . 57
2	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.1 2.2.1.2	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 53 . 57 . 58
2	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 53 . 57 . 58
2	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual Cálculos de pequeña evacuación Cálculos de los bajantes Cálculos de las tuberías colectivas Cálculos de la evacuación de agua pluvial Dimensionar los bajantes	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59
2	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2. 2.2.2.2	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 59
2.3.	. Cálc 2.2.1. 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2. 2.2.2.2	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual Cálculos de pequeña evacuación Cálculos de los bajantes Cálculos de las tuberías colectivas Cálculos de la evacuación de agua pluvial Dimensionar los bajantes Dimensionar las tuberias colectivas	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 59 . 60
2.3.	. Cálc 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2.1 2.2.2.2 . Cálc	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 59 . 60
2.3. 2	. Cálc 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2.1 2.2.2.2 . Cálc	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual Cálculos de pequeña evacuación Cálculos de los bajantes Cálculos de las tuberías colectivas Cálculos de la evacuación de agua pluvial Dimensionar los bajantes Dimensionar las tuberias colectivas ulos de extinción de incendio Comprobación de radio de acción	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 59 . 60 . 60
2.3. 2 2 2	. Cálco 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2.1 2.2.2.2 . Cálco 2.3.1.	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual Cálculos de pequeña evacuación Cálculos de los bajantes Cálculos de las tuberías colectivas Cálculos de la evacuación de agua pluvial Dimensionar los bajantes Dimensionar las tuberias colectivas Comprobación de incendio Caudal mínima y máxima.	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 60 . 60 . 61
2 2.3. 2 2 2 2	. Cálco 2.2.1.1 2.2.1.2 2.2.1.3 2.2.2. 2.2.2.1 2.2.2.2 . Cálco 2.3.1. 2.3.2.	ulos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial. Cálculos de evacuación de agua residual	. 53 . 53 . 57 . 58 . 59 . 60 . 60 . 61 . 61

2.4.1.	Bases de cálculo	64
2.4.2.	Dimensionado de las canalizaciones	67
Ilustraciór	1. Tabla de los caudales mínimas	3
	n 2. Diámetros comerciales	
Ilustraciór	n 3. Modelos para Iso grupos de baja presión y alta presión	43
	n 4. Modelo de calderín del grupo de baja presión	
Ilustraciór	5. Modelo de calderín del grupo de alta presión	46
	n 6. Tabla de diámetro mínima de derivación individual	
Ilustraciór	n 7 . Tabla de demanda de referencia a 60º	48
Ilustraciór	n 8. Modelo de acumulador de inercia	50
Ilustraciór	n 9. Modelo de acumulador del grupo de alta presión	51
Ilustraciór	n 10. Modelo de acumulador del grupo de baja presión	52
	n 11. Intensidad pluviométrica de Valencia	
Ilustraciór	n 12. Tabla de diámetros de bajante en función de las superficies	59
	n 13. Tabla de los diámetros de colectores en función de las superficies	
Ilustraciór	n 14. Diámetros del acoplamiento de BIE de 25 mm	62
Ilustraciór	n 15. Modelo del grupo de presión de BIE	63
Ilustraciór	n 16. Modelo del depósito de reserva del agua	64
Ilustraciór	n 17. Tabla de característica de gas natural	64

2.1. Cálculos justificativos de las instalaciones de fontanería

2.1.1. Bases de cálculo

Los fundamentos de los cálculos de las instalaciones interiores de agua se basan en las siguientes premisas:

- Garantizar lo más posible el suministro de agua a las estancias con una cierta calidad.
- Mantener dentro de una magnitud (entre 0,5 y 2 m/s para tuberías metálicas) las velocidades de circulación de agua por las instalaciones proyectadas.
- Mantener las pérdidas de carga en las instalaciones proyectadas más bajas posibles.
- Garantizar una presión de todos los aparatos de consumo entre 100 kPa a 500 kPa.

La dotación de agua para la edificación en el proyecto presente según la norma CTE DB HS 4 será como el siguiente:

Aparato	Cauda	al (l/s)
Aparato	Agua fría	ACS
Lavabo	0,1	0,065
Inodoro	0,1	0
Bañera	0,3	0,2
Ducha	0,2	0,1
Vertedero	0,2	0
Fregadero	0,2	0,1
Lavadora doméstica	0,2	0,15
Lavavajilla doméstico	0,15	0,1
Urinario con grifo temporizado	0,15	0

Ilustración 1. Tabla de los caudales mínimas

Se define una simultaneidad como la probabilidad usa simultáneamente los aparatos de consumos. Se conoce como un coeficiente de reductor de la caudal:

$$k_n = \frac{1}{\sqrt{n-1}} + 0'035 \cdot \alpha \cdot [1 + \log(\log(n))]$$

Siendo:

 α = 3 para el uso de hotel

n: números de aparatos

La expresión para calcular la caudal dado como siguiente:

$$Q_d = K_n \times Q_i$$

Siendo Qi es la caudal nominal instalado según la dotación de agua, Qd es la caudal

instantáneo de diseño.

Con las caudales determinadas en cada aparato y una velocidad de diseño v=1.2 m/s, mientras aplicando si siguiente formulario:

$$D_t = \sqrt{\frac{4 \times Q}{\pi \times V}}$$

Se obtiene de los diámetros teóricos de cada tuberia. Con ese diámetro teórico se elige diámetro nominal de mercado para las tuberias. En cuanto a los montantes y las tuberias con gran diámetro se utilizan el material acero galvanizado, y para las tuberias pequeñas se utiliza el material de cobre, hay que tener muy claro que las tuberias de material acero galvanizado nunca se permiten instalar después de las tuberias de cobre.

			DIÁMETE	ROS COMEI	RCIALES			
se do	acero galvai	nizado par	, T	ubor do or	obre para a	au 2 11 a 25 a	\	
	es interiores	-			ones sanita		•	
acioi	y caliente	de agua ii			calefacció:	•		
- 1	INF 19047:19	96			E-EN 1057:			
				0111	LII IOOT.			
	DN	e (mm)	Dint (mm)		DN	e (mm)	Dint (mm)	
	AG%"	2,3	12,6	0	Cu 12	1,0	10,0	0,0
	AG15"	2,6	16,1	12,6	Cu 15	1,0	13,0	10,0
	AG ¼"	2,6	21,7	16,1	Cu 18	1,0	16,0	13,0
	AG 1"	3,2	27,3	21,7	Cu 22	1,0	20,0	16,0
	AG 1¼"	3,2	36,0	27,3	Cu 28	1,0	26,0	20,0
	AG 1½"	3,2	41,9	36,0	Cu 35	1,2	32,6	26,0
	AG 2"	3,6	53,1	41,9	Cu 42	1,2	39,6	32,6
	AG 2½"	3,6	68,9	53,1	Cu 54	1,2	51,6	39,6
	AG3"	4,0	80,9	68,9				51,6
	AG 4"	4,5	105,3	80,9				
	AG 5"	5,0	129,7	105,3				
	AG 6"	5,0	155,1	129,7				

Ilustración 2. Diámetros comerciales

Se calcula la pérdida mediante la fórmula siguientes:

$$h = \frac{8fLQ^2}{\pi^2 gD^2}$$

siendo:

f: factor de fricción

Q: caudal de diseño

L: longitud equivalente

D: diámetro comercial

2.1.2. Dimensionamiento de la instalación

2.1.2.1. Acometida

La acometida se ha diseñado con un diámetro de AG 1 1/2 ´´ conectando la red de distribución de la calle a los dos aljibes.

2.1.2.2. Tubo de alimentación

El tubo de alimentación será de AG 4", a continuación, se verifica su velocidad:

$$v = \frac{Q}{PI(\frac{D}{2})^2} = \frac{0,00685}{3,14 * \left(\frac{0,1053}{2}\right)^2} = 0,787 \text{ m/s}$$

Cumple la regla de la velocidad para evitar ruido, vibraciones y acortamiento de la vida de las canalizaciones.

2.1.2.3. Contador general

El contador general instalada será de diámetro nominal 25 mm y sus llaves correspondientes de 40 mm.

2.1.2.4. Montantes o tubos ascendentes

Cálculo de los montantes y acometida.

Existe dos grupos de presión, cada grupo de presión tiene dos montantes de alimentación:

Grupo de baja presión (GBP: PB, P1, P2 y P3): montante frío (MF), montante ACS (MC).

Grupo de alta presión (GAP: P4, P5, P6 y P7): montante frío (MF), montante ACS (MC).

				Criterio de ve	locidad para	a diseñar : v=1	,2m/s	1,
montantes	Q	ΣQi	n	Q diseño	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)
P7 MF	1,19	1,1947028	1	1,1947028	35,60	AG 1¼"	36,0	1,17
P6 MF	1,19	2,3894056	2	1,672584	42,13	AG 2"	53,1	0,76
P5 MF	1,43	3,8180201	3	2,0999111	47,20	AG 2"	53,1	0,95
P4 MF	1,43	5,2466346	4	2,4134519	50,60	AG 2"	53,1	1,09
P7 MC	0,72	0,7207966	1	0,7207966	27,65	AG 1¼"	36,0	0,71
P6 MC	0,7207966	1,4415931	2	1,0091152	32,72	AG 1%"	36,0	0,99
P5 MC	0,85	2,2951921	3	1,2623556	36,60	AG 1½"	41,9	0,92
P4 MC	0,8535989	3,148791	4	1,4484439	39,20	AG 1½"	41,9	1,05
GAP				3,8618958	64,01	AG 2½"	68,9	1,04
P3 MF	1,43	1,43	1	1,4286145	38,93	AG 1½"	41,9	1,04
P2 MF	1,63	3,06	2	2,1412255	47,66	AG 2"	53,1	0,97
P1 MF	0,65	3,71	3	2,0401231	46,53	AG 2"	53,1	0,92
P3 MC	0,85	0,85	1	0,8535989	30,09	AG 1¼"	36,0	0,84
P2 MC	0,65	1,50	2	1,0508663	33,39	AG 1¼"	36,0	1,03
P1 MC	0,23	1,73	3	0,9522004	31,79	AG 1¼"	36,0	0,94
GBP				2,9923235	85,93	AG 4"	105,3	0,80
ACOMETIDA				6,85	107,15	AG 5"	129,7	0,82

Al final, se obtiene un caudal total de acometida de 6,85 l/s.

2.1.2.5. Derivaciones particulares del suministro, red de distribución interior

Como el proyecto presente se ha diseñado el sistema de bombas aspiran directamente desde los aljibes, tenemos una presión constante para todo el hotel. Se ha diseñado dos sistemas de bombas para alimentación del agua fría y ACS: el grupo de baja presión se alimenta las 4 plantas abajas, el grupo de alta presión se alimenta las 4 plantas arribas.

Con las caudales determinadas en cada aparato y una velocidad de diseño v=1.2 m/s, mientras aplicando si siguiente formulario:

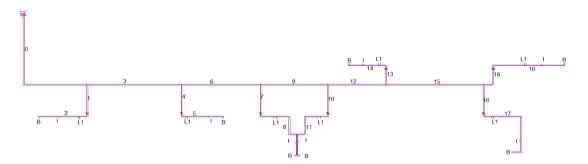
$$D_t = \sqrt{\frac{4 \times Q}{\pi \times V}}$$

Se obtiene de los diámetros teóricos de cada tuberia. Con ese diámetro teórico se elige diámetro nominal de mercado para las tuberias. En cuanto a los montantes y las tuberias con gran diámetro se utilizan el material acero galvanizado, y para las tuberias pequeñas se utiliza el material de cobre, hay que tener muy claro que las tuberias de material acero galvanizado nunca se permiten instalar después de las tuberias de cobre.

A continuación, se muestran las hojas de cálculos de dimensionamiento de las tuberias, siendo las letras representan los aparatos siguientes:

L1 (lavabo), L2 (lavavajilla), L3 (lavadora), D (ducha), I (inodoro), B (bañera) y U (urinario).

Planta 6 y 7:



TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	3,5	21		0,34	1,19	1,19
1	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
2	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
3	3	18		0,36	1,07	1,07
4	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
5	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
6	2,5	15		0,38	0,95	0,95
7	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
8	0,4	2		1,05	0,42	0,42
I	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
9	2	12		0,41	0,82	0,82
10	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
11	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
12	1,5	9		0,46	0,68	0,68
13	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
14	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10

В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
15	1	6	0,54	0,54	0,54
16	0,5	3	0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
17	0,4	2	1,05	0,42	0,42
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
18	0,5	3	0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
19	0,4	2	1,05	0,42	0,42
l l	0,1	1	1,00	0,10	0,10
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	35,60	Cu 42	40	0,97	8,28
1	20,32	Cu 28	26	0,73	2,46
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
2	21,11	Cu 28	26	0,79	1,32
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,38
3	33,75	Cu 42	40	0,87	5,76
4	20,32	Cu 28	26	0,73	2,45
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
5	21,11	Cu 28	26	0,79	1,26
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,12
6	31,73	Cu 35	33	1,14	4,81
7	20,32	Cu 28	26	0,73	3,03
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
8	21,11	Cu 28	26	0,79	2,12
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,05
9	29,50	Cu 35	33	0,98	4,09
10	20,32	Cu 28	26	0,73	2,49
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
11	21,11	Cu 28	26	0,79	2,12
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,05
12	26,95	Cu 35	33	0,82	3,61
13	20,32	Cu 28	26	0,73	1,66
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
14	21,11	Cu 28	26	0,79	0,96

Capítulo 2. Cálculos justificativos

1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,09
15	23,95	Cu 28	26	1,02	5,86
16	20,32	Cu 28	26	0,73	2,72
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
17	21,11	Cu 28	26	0,79	3,25
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1
18	20,32	Cu 28	26	0,73	3,71
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
19	21,11	Cu 28	26	0,79	1,02
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,62

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	1,855	14		0,39	0,72	0,72
1	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
2	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
3	1,59	12		0,41	0,65	0,65
4	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
5	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
6	1,325	10		0,44	0,58	0,58
7	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
8	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
9	1,06	8		0,48	0,51	0,51
10	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
11	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
12	0,795	6		0,54	0,43	0,43
13	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
14	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
15	0,53	4		0,66	0,35	0,35

16	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
17	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
18	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
19	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	27,65	Cu 35	33	0,86	8,28
1	17,18	Cu 22	20	0,89	2,46
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
2	14,57	Cu 18	16	0,99	1,32
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,38
3	26,30	Cu 35	33	0,78	5,76
4	17,18	Cu 22	20	0,89	2,45
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
5	14,57	Cu 18	16	0,99	1,26
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,12
6	24,82	Cu 28	26	1,09	4,81
7	17,18	Cu 22	20	0,89	3,03
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
8	14,57	Cu 18	16	0,99	2,12
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,05
9	23,19	Cu 28	26	0,95	4,09
10	17,18	Cu 22	20	0,89	2,49
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
11	14,57	Cu 18	16	0,99	2,12
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,05
12	21,36	Cu 28	26	0,81	3,61
13	17,18	Cu 22	20	0,89	1,66
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
14	14,57	Cu 18	16	0,99	0,96
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,09
15	19,25	Cu 22	20	1,11	5,86
16	17,18	Cu 22	20	0,89	2,72
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
17	14,57	Cu 18	16	0,99	3,25
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1
18	17,18	Cu 22	20	0,89	3,71
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2

Capítulo 2. Cálculos justificativos

19	14,57	Cu 18	16	0,99	1,02
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,62

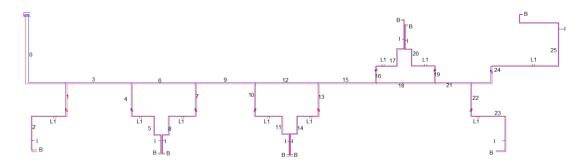
Comprobación de la presión mínima hasta la última bañera de la planta 7 en ACS:

TUBERIA	Lreal	Lequi	Q (I/s)	Dint (mm)	v (m/s)	Re	f	j (mmca/m)	hf (mca)
contador									0,5
filtrado									2
calentador									2,5
GAP MC P4	11,60	11,60	2,41	53,10	1,09	52609,18	0,02305	26,28	0,30
GAP MC P5	2,90	2,90	2,10	53,10	0,95	45774,52	0,02306	19,90	0,06
GAP MC P6	2,90	2,90	1,67	53,10	0,76	36459,51	0,02306	12,62	0,04
GAP MC P7	2,90	2,90	1,19	36,00	1,17	38412,70	0,02562	49,96	0,14
P7 T0	8,28	10,35	1,19	40	0,97	34920,64	0,02495	37,77	0,31
P7 T3	5,76	7,20	1,07	40	0,87	31384,05	0,02495	30,51	0,18
P7 T6	4,81	6,01	0,95	33	1,14	33700,15	0,02634	66,56	0,32
P7 T9	4,09	5,11	0,82	33	0,98	29113,82	0,02634	49,67	0,20
P7 T12	3,61	4,51	0,68	33	0,82	24308,24	0,02634	34,63	0,13
P7 T15	5,86	7,33	0,54	26	1,02	24074,70	0,02810	71,44	0,42
P7 T18	3,71	4,64	0,39	26	0,73	17325,91	0,02811	37,01	0,14
P7 T19	1,02	1,28	0,42	26,00	0,79	18702,45	0,02811	43,12	0,04
В	1,62	2,03	0,30	20,00	0,95	17362,36	0,03039	88,27	0,14
							pérdida total		7,4238281

	P	Z red	P aparato	Z aparato	pérdida
presión mínima	41	-0,6	10,88	22,10	7,42382809

Para que no supere la presión mínima del aparato bañera (10mca), hay que disponer una presión mínima después del grupo de alta presión de 41 mca.

Planta 4 y 5



TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	4,5	27		0,32	1,43	1,43
1	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
2	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
3	4	24		0,33	1,31	1,31
4	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
5	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
6	3,5	21		0,34	1,19	1,19
7	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
8	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
9	3	18		0,36	1,07	1,07
10	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
11	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
12	2,5	15		0,38	0,95	0,95
13	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
14	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
15	2	12		0,41	0,82	0,82
16	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
17	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
18	1,5	9		0,46	0,68	0,68
19	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
20	0,4	2		1,05	0,42	0,42

Capítulo 2. Cálculos justificativos

1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
21	1	6	0,54	0,54	0,54
22	0,5	3	0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
23	0,4	2	1,05	0,42	0,42
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
24	0,5	3	0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
25	0,4	2	1,05	0,42	0,42
I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	38,93	Cu 42	40	1,16	6,75
1	20,32	Cu 28	26	0,73	2,79
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
2	21,11	Cu 28	26	0,79	3,15
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,83
3	37,32	Cu 42	40	1,07	4,15
4	20,32	Cu 28	26	0,73	2,82
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
5	21,11	Cu 28	26	0,79	2,82
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,01
6	35,60	Cu 42	40	0,97	4,04
7	20,32	Cu 28	26	0,73	2,88
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
8	21,11	Cu 28	26	0,79	2,82
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,01
9	33,75	Cu 42	40	0,87	3,82
10	20,32	Cu 28	26	0,73	3,06
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
11	21,11	Cu 28	26	0,79	2,88
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,97
12	31,73	Cu 35	33	1,14	3,95
13	20,32	Cu 28	26	0,73	2,55
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2

14	21,11	Cu 28	26	0,79	2,88
	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,97
15	29,50	Cu 35	33	1	3,63
16	20,32	Cu 28	26	0,73	1,5
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
17	21,11	Cu 28	26	0,79	3,07
	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,42
18	26,95	Cu 35	33	0,82	3,72
19	20,32	Cu 28	26	0,73	1,7
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
20	21,11	Cu 28	26	0,79	3,07
	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,2
21	23,95	Cu 28	26	1,02	2,38
22	20,32	Cu 28	26	0,73	2,63
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
23	21,11	Cu 28	26	0,79	3,23
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1
24	20,32	Cu 28	26	0,73	4,88
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
25	21,11	Cu 28	26	0,79	4,13
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,4
В	17,84	Cu 22	20	0,95	3,67

TUBERIA	∑Qi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	2,385	18		0,36	0,85	0,85
1	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
2	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
3	2,12	16		0,37	0,79	0,79
4	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
5	0,2	1		1,00	0,20	0,20

Capítulo 2. Cálculos justificativos

В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
6	1,855	14	0,39	0,72	0,72
7	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
8	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
9	1,59	12	0,41	0,65	0,65
10	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
11	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1			
12	1,325	10	0,44	0,58	0,58
13	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
14	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
15	1,06	8	0,48	0,51	0,51
16	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
17	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
18	0,795	6	0,54	0,43	0,43
19	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
20	0,065	1	1,00	0,07	0,07
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
21	0,53	4	0,66	0,35	0,35
22	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
23	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
24	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
25	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	30,09	Cu 35	33	1,02	6,75
1	17,18	Cu 22	20	0,89	2,79
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
2	14,57	Cu 18	16	0,99	3,15
В	14,57	Cu 18	16	0,99	0,83

3	28,91	Cu 35	33	0,94	4,15
4	17,18	Cu 22	20	0,89	2,82
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
5	14,57	Cu 18	16	0,99	2,82
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,01
6	27,65	Cu 35	33	0,86	4,04
7	17,18	Cu 22	20	0,89	2,88
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
8	14,57	Cu 18	16	0,99	2,82
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,01
9	26,30	Cu 35	33	0,78	3,82
10	17,18	Cu 22	20	0,89	3,06
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
11	14,57	Cu 18	16	0,99	2,88
В	0,00	Cu 12	10	0,00	0,97
12	24,82	Cu 28	26	1,09	3,95
13	17,18	Cu 22	20	0,89	2,55
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
14	14,57	Cu 18	16	0,99	2,88
В	14,57	Cu 18	16	0,99	0,97
15	23,19	Cu 28	26	0,95	3,63
16	17,18	Cu 22	20	0,89	1,5
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
17	14,57	Cu 18	16	0,99	3,07
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,42
18	21,36	Cu 28	26	0,81	3,72
19	17,18	Cu 22	20	0,89	1,7
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
20	8,30	Cu 12	10	0,83	3,07
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,2
21	19,25	Cu 22	20	1,11	2,38
22	17,18	Cu 22	20	0,89	2,63
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
23	14,57	Cu 18	16	0,99	3,23
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1
24	17,18	Cu 22	20	0,89	4,88
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
25	14,57	Cu 18	16	0,99	4,13
В	14,57	Cu 18	16	0,99	3,67

Comprobación de la presión máxima del grupo de alta presión (el lavabo más cercano de la planta 4 en agua fría):

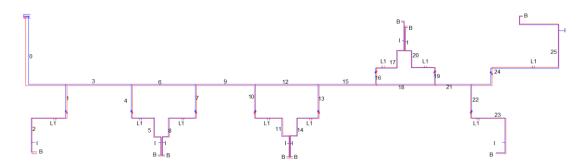
Capítulo 2. Cálculos justificativos

				ε=0,1	0,1				
TUBERIA	Lreal	Lequi	Q (I/s)	Dint (mm)	v (m/s)	Re	f	j (mmca/m)	hf (mca)
contador									0,5
filtrado									2
GAP MF4	11,6	11,60	2,41	53,10	1,09	52609,18	0,02305	26,28	0,30
P4 T0	6,75	8,44	1,43	39,60	1,16	41757,77	0,02495	54,01	0,36
P4 T1	2,79	3,49	0,39	26,00	0,73	17325,91	0,02811	37,01	0,10
L1	0,2	0,25	0,10	13	0,75	8903,77	0,03479	96,79	0,02
						pérdida total			3,29204506

presion máxim	a				
	P calle	Z red	P aparato	Z aparato	pérdida
	67	-0,6	49,71	13,40	3,29204506

Para que cumpla la norma de no superar el límite de presión de 50 mca, hay que tener una presión como máxima 67 mca después del grupo de alta presión.

Planta 3:



Agua fría:

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	4,5	27		0,32	1,43	1,43
1	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
2	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
3	4	24		0,33	1,31	1,31
4	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
5	0,4	2		1,05	0,42	0,42
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
В	0,3	1		1,00	0,30	0,30
6	3,5	21		0,34	1,19	1,19
7	0,5	3		0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10

8 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,36 1,07 1,07 10 0,5 3 0,78 0,39 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 11 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 1 0,1 1 1,00 0,30 0,33 12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 14 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05						
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 9 3 18 0,36 1,07 1,07 10 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 11 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1,04 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 0,30 12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 1,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 0,39 14 0,1 1 1,00 0,10 0,10 1,01 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10	8	0,4	2	1,05	0,42	0,42
9 3 18 0,36 1,07 1,07 1,07 10 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,01 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 12 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,42 1 1,05 0,42 0,42 1 1,05 0,42 0,42 1 1,05 0,42 0,42 1 1,05 0,42 0,42 1 1,00 0,10 0,10 0,10 0,10 12 0,10 14 0,4 2 1 1,00 0,10 0,10 0,10 0,10 14 0,4 2 1 1,00 0,10 0,10 0,10 14 0,4 2 1 1,05 0,42 0,42 1 1 0,1 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 0,39 11 0,01 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 1 0,1 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 1 0,1 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 1 0,1 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 1 0,1 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 18 0,3 1 1 1,00 0,10 0,10 0,10 18 0,3 1 1 1,00 0,30 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,01 0,10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
10 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 11 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 0,39 0,39 0,39 0,40 0,10 <th>В</th> <th>0,3</th> <th>1</th> <th>1,00</th> <th>0,30</th> <th>0,30</th>	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 11 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 18 0,3 1 1,00 0,10 0,10 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 <	9	3	18	0,36	1,07	1,07
11 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 <	10	0,5	3	0,78	0,39	0,39
0,1	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 <	11	0,4	2	1,05	0,42	0,42
12 2,5 15 0,38 0,95 0,95 13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 <	1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
13 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 18 0,5 3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 11 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 <t< th=""><th>12</th><th>2,5</th><th>15</th><th>0,38</th><th>0,95</th><th>0,95</th></t<>	12	2,5	15	0,38	0,95	0,95
14 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 19 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 <t< th=""><th>13</th><th>0,5</th><th>3</th><th>0,78</th><th>0,39</th><th>0,39</th></t<>	13	0,5	3	0,78	0,39	0,39
	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,40 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 <th< th=""><th>14</th><th>0,4</th><th>2</th><th>1,05</th><th>0,42</th><th>0,42</th></th<>	14	0,4	2	1,05	0,42	0,42
15 2 12 0,41 0,82 0,82 16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39		0,1	1	1,00	0,10	0,10
16 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10	15	2	12	0,41	0,82	0,82
17 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	16	0,5	3	0,78	0,39	0,39
	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 B	17	0,4	2	1,05	0,42	0,42
18 1,5 9 0,46 0,68 0,68 19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4		0,1	1	1,00	0,10	0,10
19 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	18	1,5	9	0,46	0,68	0,68
20 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	19	0,5	3	0,78	0,39	0,39
I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	20	0,4	2	1,05	0,42	0,42
21 1 6 0,54 0,54 0,54 22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10		0,1	1	1,00	0,10	0,10
22 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	21	1	6	0,54	0,54	0,54
23 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	22	0,5	3	0,78	0,39	0,39
I 0,1 1 1,00 0,10 0,10 B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30 24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	23	0,4	2	1,05	0,42	0,42
24 0,5 3 0,78 0,39 0,39 L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L1 0,1 1 1,00 0,10 0,10 25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,1 1 1,00 0,10 0,10	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
25 0,4 2 1,05 0,42 0,42 I 0,01 1 1,00 0,10 0,10	24	0,5	3	0,78	0,39	0,39
1 0,1 1 1,00 0,10 0,10	L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
	25	0,4	2	1,05	0,42	0,42
B 0,3 1 1,00 0,30 0,30	I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
	В	0,3	1	1,00	0,30	0,30

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	38,93	Cu 42	40	1,16	6,75
1	20,32	Cu 28	26	0,73	2,79

L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
2	21,11	Cu 28	26	0,79	3,15
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,83
3	37,32	Cu 42	40	1,07	4,15
4	20,32	Cu 28	26	0,73	2,82
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
5	21,11	Cu 28	26	0,79	2,82
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,01
6	35,60	Cu 42	40	0,97	4,04
7	20,32	Cu 28	26	0,73	2,88
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
8	21,11	Cu 28	26	0,79	2,82
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,01
9	33,75	Cu 42	40	0,87	3,82
10	20,32	Cu 28	26	0,73	3,06
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
11	21,11	Cu 28	26	0,79	2,88
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,97
12	31,73	Cu 35	33	1,14	3,95
13	20,32	Cu 28	26	0,73	2,55
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
14	21,11	Cu 28	26	0,79	2,88
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,97
15	29,50	Cu 35	33	1	3,63
16	20,32	Cu 28	26	0,73	1,5
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
17	21,11	Cu 28	26	0,79	3,07
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,42
18	26,95	Cu 35	33	0,82	3,72
19	20,32	Cu 28	26	0,73	1,7
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
20	21,11	Cu 28	26	0,79	3,07
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1,2
21	23,95	Cu 28	26	1,02	2,38
22	20,32	Cu 28	26	0,73	2,63
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2

					_
23	21,11	Cu 28	26	0,79	3,23
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
В	17,84	Cu 22	20	0,95	1
24	20,32	Cu 28	26	0,73	4,88
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
25	21,11	Cu 28	26	0,79	4,13
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,4
В	17,84	Cu 22	20	0,95	3,67

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	2,385	18		0,36	0,85	0,85
1	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
2	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
3	2,12	16		0,37	0,79	0,79
4	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
5	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
6	1,855	14		0,39	0,72	0,72
7	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
8	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
9	1,59	12		0,41	0,65	0,65
10	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
11	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1				
12	1,325	10		0,44	0,58	0,58
13	0,265	2		1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
14	0,2	1		1,00	0,20	0,20
В	0,2	1		1,00	0,20	0,20
15	1,06	8		0,48	0,51	0,51
16	0,265	2		1,05	0,28	0,28

Capítulo 2. Cálculos justificativos

L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
17	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
18	0,795	6	0,54	0,43	0,43
19	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
20	0,065	1	1,00	0,07	0,07
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
21	0,53	4	0,66	0,35	0,35
22	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
23	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20
24	0,265	2	1,05	0,28	0,28
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
25	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	30,09	Cu 35	33	1,02	6,75
1	17,18	Cu 22	20	0,89	2,79
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
2	14,57	Cu 18	16	0,99	3,15
В	14,57	Cu 18	16	0,99	0,83
3	28,91	Cu 35	33	0,94	4,15
4	17,18	Cu 22	20	0,89	2,82
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
5	14,57	Cu 18	16	0,99	2,82
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,01
6	27,65	Cu 35	33	0,86	4,04
7	17,18	Cu 22	20	0,89	2,88
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
8	14,57	Cu 18	16	0,99	2,82
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,01
9	26,30	Cu 35	33	0,78	3,82
10	17,18	Cu 22	20	0,89	3,06
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
11	14,57	Cu 18	16	0,99	2,88
В	0,00	Cu 12	10	0,00	0,97
12	24,82	Cu 28	26	1,09	3,95
13	17,18	Cu 22	20	0,89	2,55
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2

					ı
14	14,57	Cu 18	16	0,99	2,88
В	14,57	Cu 18	16	0,99	0,97
15	23,19	Cu 28	26	0,95	3,63
16	17,18	Cu 22	20	0,89	1,5
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
17	14,57	Cu 18	16	0,99	3,07
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,42
18	21,36	Cu 28	26	0,81	3,72
19	17,18	Cu 22	20	0,89	1,7
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
20	8,30	Cu 12	10	0,83	3,07
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1,2
21	19,25	Cu 22	20	1,11	2,38
22	17,18	Cu 22	20	0,89	2,63
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
23	14,57	Cu 18	16	0,99	3,23
В	14,57	Cu 18	16	0,99	1
24	17,18	Cu 22	20	0,89	4,88
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
25	14,57	Cu 18	16	0,99	4,13
В	14,57	Cu 18	16	0,99	3,67

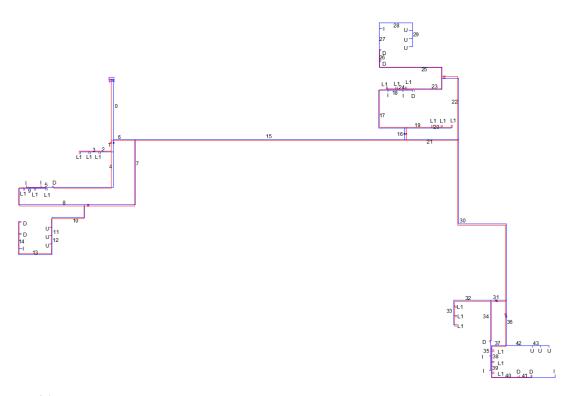
Comprobación de presión mínima del grupo de baja presión:

TUBERIA	Lreal	Lequi	Q (IIs)	Dint (mm)	v (m/s)	Re	f	j (mmca/m)	hf (mca)
contador									0,5
filtrado									2
calentador									2,5
MC1	2,9	2,9	0,95	36,0	0,94	30615,64	0,02562	31,74	0,09
MC 2	2,9	2,9	1,05	36,0	1,03	33787,99	0,02562	38,66	0,11
MC 3	2,9	2,9	0,85	36,0	0,84	27445,35	0,02562	25,51	0,07
P3 T0	6,75	8,44	1,43	39,60	1,16	41757,77	0,02495	54,01	0,36
P3 T3	4,15	5,19	1,31	39,60	1,07	38373,58	0,02495	45,61	0,19
P3 T6	4,04	5,05	1,19	40	0,97	34920,64	0,02495	37,77	0,15
P3 T9	3,82	4,78	1,07	40	0,87	31384,05	0,02495	30,51	0,12
P3 T12	3,95	4,9375	0,95	33	1,14	33700,15	0,02634	66,56	0,26
T15	3,63	4,5375	0,82	33	0,98	29113,82	0,02634	49,67	0,18
T18	3,72	4,65	0,68	33	0,82	24308,24	0,02634	34,63	0,13
T21	2,38	2,975	0,54	26	1,02	24074,70	0,02810	71,44	0,17
T24	4,88	6,1	0,39	26	0,73	17325,91	0,02811	37,01	0,18
T25	4,13	5,1625	0,42	26	0,79	18702,45	0,02811	43,12	0,18
В	3,67	4,5875	0,30	20	0,95	17362,36	0,03039	88,27	0,32
						pérdida tota			7,525776
рге	esion míni	ma							
		Р	Z red	P aparato	Z aparato	pérdida			
		29	-0,6	10,57	10,30	7,525776			

La presión mínima de grupo de baja presión será de 29 mca

Planta 2

Capítulo 2. Cálculos justificativos



TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	5,85	45		0,28	1,63	1,63
1	0,7	6		0,54	0,38	0,38
2	0,3	3		0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
3	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
4	0,4	3		0,78	0,31	0,31
D	0,2	1		1,00	0,20	0,20
5	0,2	2		1,05	0,21	0,21
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
6	5,15	39		0,29	1,49	1,49
7	1,25	9		0,46	0,57	0,57
8	0,3	3		0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
9	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
10	0,95	6		0,54	0,51	0,51
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
11	0,8	5		0,59	0,47	0,47

U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
12	0,65	4	0,66	0,43	0,43
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
13	0,5	3	0,78	0,39	0,39
I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
14	0,4	2	1,05	0,42	0,42
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
15	3,9	30	0,31	1,20	1,20
16	0,7	6	0,54	0,38	0,38
17	0,4	3	0,78	0,31	0,31
I	0,1	1	1,00	0,10	0,10
18	0,3	2	1,05	0,32	0,32
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
19	0,3	3	0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
20	0,2	2	1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
21	3,2	24	0,33	1,05	1,05
22	1,25	9	0,46	0,57	0,57
23	0,3	3	0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
24	0,2	2	1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
25	0,95	6	0,54	0,51	0,51
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
26	0,75	5	0,59	0,44	0,44
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
27	0,55	4	0,66	0,36	0,36
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
28	0,45	3	0,78	0,35	0,35
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
29	0,3	2	1,05	0,32	0,32
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
30	1,95	15	0,38	0,74	0,74
31	0,7	6	0,54	0,38	0,38
32	0,3	3	0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
33	0,2	2	1,05	0,21	0,21

Capítulo 2. Cálculos justificativos

L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
34	0,4	3	0,78	0,31	0,31
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
35	0,2	2	1,05	0,21	0,21
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
36	1,25	9	0,46	0,57	0,57
37	0,8	6	0,54	0,43	0,43
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
38	0,7	5	0,59	0,41	0,41
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
39	0,6	4	0,66	0,40	0,40
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
40	0,5	3	0,78	0,39	0,39
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
41	0,3	2	1,05	0,32	0,32
D	0,2	1	1,00	0,20	0,20
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
42	0,45	3	0,78	0,35	0,35
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
43	0,3	2	1,05	0,32	0,32
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	41,59	Cu 54	52	0,78	4,14
1	20,04	Cu 28	26	0,71	0,81
2	15,74	Cu 18	16	1,16	0,3
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
3	14,93	Cu 18	16	1,04	0,66
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,84
4	18,18	Cu 22	20	0,99	6,55
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
5	14,93	Cu 18	16	1,04	0,76
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,2
6	39,70	Cu 54	52	0,71	1,48
7	24,60	Cu 28	26	1,07	7,95
8	15,74	Cu 18	16	1,16	5,94
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2

0	14.02	C., 10	16	1.04	0.74
9	14,93	Cu 18	16	1,04	0,74
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	1
10	23,35	Cu 28	26	0,97	3,74
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
11	22,35	Cu 28	26	0,89	0,56
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
12	21,32	Cu 28	26	0,81	0,58
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
13	20,32	Cu 28	26	0,73	3,39
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
14	21,11	Cu 28	26	0,79	1,07
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
D	14,57	Cu 18	16	0,99	1,02
15	35,73	Cu 42	40	0,98	18,08
16	20,04	Cu 28	26	0,71	0,79
17	18,18	Cu 22	20	0,99	4,94
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
18	18,28	Cu 22	20	1,00	1
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,9
19	15,74	Cu 18	16	1,16	1,83
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
20	14,93	Cu 18	16	1,04	0,64
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,86
21	33,38	Cu 42	40	0,85	3,64
22	24,60	Cu 28	26	1,07	5,36
23	15,74	Cu 18	16	1,16	3,18
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
24	14,93	Cu 18	16	1,04	0,66
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,84
25	23,35	Cu 28	26	0,97	5,38
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
26	21,64	Cu 28	26	0,83	0,81
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
27	19,61	Cu 22	20	1,15	1,46
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
28	19,28	Cu 22	20	1,11	3,12
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
29	18,28	Cu 22	20	1,00	0,56
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2

Capítulo 2. Cálculos justificativos

			_		_
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,78
30	28,03	Cu 35	33	0,89	14,35
31	20,04	Cu 28	26	0,71	1,05
32	15,74	Cu 18	16	1,16	2,86
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
33	14,93	Cu 18	16	1,04	0,66
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,84
34	18,18	Cu 22	20	0,99	2,87
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
35	14,93	Cu 18	16	1,04	1
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,2
36	24,60	Cu 28	26	1,07	3,13
37	21,42	Cu 28	26	0,81	1,3
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
38	20,91	Cu 28	26	0,78	0,78
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
39	20,49	Cu 28	26	0,74	0,74
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
40	20,32	Cu 28	26	0,73	2,25
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
41	18,28	Cu 22	20	1,00	0,87
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,76
42	19,28	Cu 22	20	1,11	1,74
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
43	18,28	Cu 22	20	1,00	0,56
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,78
					1

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	2,04	27		0,32	0,65	0,65
1	0,295	4		0,66	0,19	0,19
2	0,195	3		0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
3	0,13	2		1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
4	0,1	1		1,00	0,10	0,10
D	0,1	1		1,00	0,10	0,10

6 7 8	1,745 0,395 0,195	23 5	0,33	0,58	0,58
8		5			
			0,59	0,23	0,23
	0,133	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
9	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
10	0,2	2	1,05	0,21	0,21
11	0,2	2	1,05	0,21	0,21
12	0,2	2	1,05	0,21	0,21
13	0,2	2	1,05	0,21	0,21
14	0,2	2	1,05	0,21	0,21
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
15	1,35	18	0,36	0,48	0,48
16	0,295	4	0,66	0,19	0,19
17	0,1	1	1,00	0,10	0,10
18	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
19	0,195	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
20	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
21	1,055	14	0,39	0,41	0,41
22	0,395	5	0,59	0,23	0,23
23	0,195	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
24	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
25	0,2	2	1,05	0,21	0,21
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
26	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
30	0,66	9	0,46	0,30	0,30
31	0,295	4	0,66	0,19	0,19
32	0,195	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
33	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
34	0,1	1	1,00	0,10	0,10

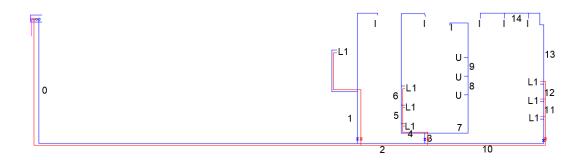
Capítulo 2. Cálculos justificativos

D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
36	0,365	5	0,59	0,21	0,21
37	0,395	5	0,59	0,23	0,23
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
38	0,33	4	0,66	0,22	0,22
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
39	0,265	3	0,78	0,21	0,21
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
40	0,2	2	1,05	0,21	0,21
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
41	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	26,21	Cu 35	33	0,78	4,14
1	14,36	Cu 18	16	0,97	0,81
2	12,69	Cu 15	13	1,14	0,3
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
3	12,04	Cu 15	13	1,03	0,66
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,84
4	10,30	Cu 15	13	0,75	6,55
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
6	24,80	Cu 28	26	1,09	1,48
7	15,71	Cu 18	16	1,16	7,95
8	12,69	Cu 15	13	1,14	5,94
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
9	12,04	Cu 15	13	1,03	0,74
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	1
10	14,93	Cu 18	16	1,04	3,74
11	14,93	Cu 18	16	1,04	0,56
12	14,93	Cu 18	16	1,04	0,58
13	14,93	Cu 18	16	1,04	3,39
14	14,93	Cu 18	16	1,04	1,07
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
D	10,30	Cu 15	13	0,75	1,02
15	22,64	Cu 28	26	0,91	18,08
16	14,36	Cu 18	16	0,97	0,79
17	10,30	Cu 15	13	0,75	4,94
18	10,30	Cu 15	13	0,75	1
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,9

10	42.60	0.45	40	444	4.02
19	12,69	Cu 15	13	1,14	1,83
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
20	12,04	Cu 15	13	1,03	0,64
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,86
21	20,86	Cu 28	26	0,77	3,64
22	15,71	Cu 18	16	1,16	5,36
23	12,69	Cu 15	13	1,14	3,18
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
24	12,04	Cu 15	13	1,03	0,66
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,84
25	14,93	Cu 18	16	1,04	5,38
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
26	10,30	Cu 15	13	0,75	0,81
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
30	17,88	Cu 22	20	0,96	14,35
31	14,36	Cu 18	16	0,97	1,05
32	12,69	Cu 15	13	1,14	2,86
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
33	12,04	Cu 15	13	1,03	0,66
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,84
34	10,30	Cu 15	13	0,75	2,87
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
36	15,10	Cu 18	16	1,07	3,13
37	15,71	Cu 18	16	1,16	1,3
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
38	15,19	Cu 18	16	1,08	0,78
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
39	14,79	Cu 18	16	1,03	0,74
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
40	14,93	Cu 18	16	1,04	2,25
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
41	10,30	Cu 15	13	0,75	0,87
D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
	,			•	,

Planta 1:



TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	1,75	16		0,37	0,65	0,65
1	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
2	1,55	14		0,39	0,60	0,60
3	0,95	8		0,48	0,45	0,45
4	0,4	4		0,66	0,26	0,26
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
5	0,3	3		0,78	0,23	0,23
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
6	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
7	0,55	4		0,66	0,36	0,36
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
8	0,4	3		0,78	0,31	0,31
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
9	0,25	2		1,05	0,26	0,26
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
10	0,6	6		0,54	0,32	0,32
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
11	0,5	5		0,59	0,29	0,29
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
12	0,4	4		0,66	0,26	0,26
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
13	0,3	3		0,78	0,23	0,23
I	0,1	1		1,00	0,10	0,10
14	0,2	2		1,05	0,21	0,21
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	26,27	Cu 35	33	0,78	15,91
1	14,93	Cu 18	16	1,04	1,94
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	2,65
1	10,30	Cu 15	13	0,75	3,84
2	25,28	Cu 28	26	1,13	2,38
3	21,96	Cu 28	26	0,86	0,39
4	16,73	Cu 22	20	0,84	1,19
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
5	15,74	Cu 18	16	1,16	0,7
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
6	14,93	Cu 18	16	1,04	0,7
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	3,56
7	19,61	Cu 22	20	1,15	2,95
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
8	18,18	Cu 22	20	0,99	0,7
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
9	16,69	Cu 22	20	0,84	0,7
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	2,13
10	18,55	Cu 22	20	1,03	5,13
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
11	17,67	Cu 22	20	0,94	0,65
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
12	16,73	Cu 22	20	0,84	0,65
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
13	15,74	Cu 18	16	1,16	3,19
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
14	14,93	Cu 18	16	1,04	0,85
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,05

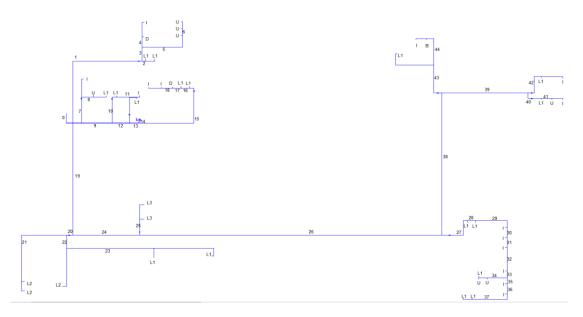
TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	0,455	7		0,51	0,23	0,23
1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1		1,00	0,07	0,07
2	0,39	6		0,54	0,21	0,21
3	0,195	3		0,78	0,15	0,15

Capítulo 2. Cálculos justificativos

4	0,195	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
5	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
6	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
10	0,195	3	0,78	0,15	0,15
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
11	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
12	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	15,62	Cu 18	16	1,14	15,91
1	8,30	Cu 12	10	0,83	1,94
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	2,65
2	14,96	Cu 18	16	1,05	2,38
3	12,69	Cu 15	13	1,14	0,39
4	12,69	Cu 15	13	1,14	1,19
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
5	12,04	Cu 15	13	1,03	0,7
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
6	8,30	Cu 12	10	0,83	0,7
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
10	12,69	Cu 15	13	1,14	5,13
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
11	12,04	Cu 15	13	1,03	0,65
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
12	8,30	Cu 12	10	0,83	0,65
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2

Planta baja



Agua fría:

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
AF+ACS	9,34	2		1,05	9,81	9,81
0	8,94	3		0,78	6,96	6,96
1	0,95	7		0,51	0,48	0,48
2	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
3	0,75	5		0,59	0,44	0,44
4	0,3	2		1,05	0,32	0,32
D	0,2	1		1,00	0,20	0,20
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
5	0,45	3		0,78	0,35	0,35
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
6	0,3	2		1,05	0,32	0,32
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
7+9	4,49	2		1,05	4,72	4,72
7	1,55	3		0,78	1,21	1,21
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
8	0,25	2		1,05	0,26	0,26
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
9	2,94	2		1,05	3,09	3,09
10	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
11	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10

Capítulo 2. Cálculos justificativos

12	2,74	2		1,05	2,88	2,88
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
13	2,64	2		1,05	2,77	2,77
14	2,04	1		1,00	2,04	2,04
15	0,6	5		0,59	0,35	0,35
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
16	0,5	4		0,66	0,33	0,33
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
17	0,4	3		0,78	0,31	0,31
D	0,2	1		1,00	0,20	0,20
18	0,2	2		1,05	0,21	0,21
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
19	3,5	28		0,31	1,10	1,10
20	0,65	5		0,59	0,38	0,38
21	0,3	2		1,05	0,32	0,32
L2	0,15	1		1,00	0,15	0,15
L2	0,15	1		1,00	0,15	0,15
22	0,35	3		0,78	0,27	0,27
L2	0,15	1		1,00	0,15	0,15
23	0,2	2		1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
24	2,85	23		0,33	0,95	0,95
25	0,4	2		1,05	0,42	0,42
L3	0,2	1		1,00	0,20	0,20
L3	0,2	1		1,00	0,20	0,20
26	2,45	21		0,34	0,84	0,84
27	1,4	13		0,40	0,56	0,56
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
28	1,3	12		0,41	0,53	0,53
L1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
29	1,2	11		0,42	0,51	0,51
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
30	1,1	10		0,44	0,48	0,48
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
31	1	9		0,46	0,46	0,46
1	0,1	1		1,00	0,10	0,10
32	0,9	8		0,48	0,43	0,43
I	0,1	1		1,00	0,10	0,10
33	0,8	7		0,51	0,40	0,40
34	0,4	3		0,78	0,31	0,31
U	0,15	1		1,00	0,15	0,15
			•			•

U+L1	0,25	2	1,05	0,26	0,26
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
35	0,4	4	0,66	0,26	0,26
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
36	0,3	3	0,78	0,23	0,23
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
37	0,2	2	1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
38	1,05	8	0,48	0,50	0,50
39	0,55	5	0,59	0,32	0,32
40	0,35	3	0,78	0,27	0,27
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
41	0,25	2	1,05	0,26	0,26
U	0,15	1	1,00	0,15	0,15
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
42	0,2	2	1,05	0,21	0,21
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
43	0,5	3	0,78	0,39	0,39
L1	0,1	1	1,00	0,10	0,10
44	0,4	2	1,05	0,42	0,42
В	0,3	1	1,00	0,30	0,30
1	0,1	1	1,00	0,10	0,10

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	102,01	AG 4"	105,3	1,13	
0	85,93	AG 4"	105,3	0,80	1,36
1	22,57	Cu 28	27,3	0,82	10,68
2	14,93	Cu 18	16,1	1,03	0,25
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
3	21,64	Cu 28	26	0,83	1,19
4	18,28	Cu 22	20	1,00	0,87
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,41
5	19,28	Cu 22	20	1,11	4,16
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
6	18,28	Cu 22	20	1,00	0,56
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,78

Capítulo 2. Cálculos justificativos

7+9	70,74	AG 3"	52	2,26	0,67
7	35,78	Cu 42	40	0,98	2,21
I	10,30	Cu 15	13	0,75	1,7
8	16,69	Cu 22	20	0,84	0,93
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,23
9	57,24	AG 2½"	52	1,48	2,41
10	14,93	Cu 18	16	1,04	2,56
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
11	10,30	Cu 15	13	0,75	1,81
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
12	55,26	AG 2½"	52	1,38	1,37
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	2,77
13	54,24	AG 2½"	52	1,33	0,84
14	46,53	Cu 54	51,60	0,98	0,34
15	19,36	Cu 22	20	1,12	7,57
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
16	18,70	Cu 22	20	1,05	0,64
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
17	18,18	Cu 22	20	0,99	0,7
D	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
18	14,93	Cu 18	16	1,04	0,87
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,2
19	34,16	Cu 42	40	0,89	9,34
20	20,15	Cu 28	26	0,72	0,51
21	18,28	Cu 22	20	1,00	7,44
L2	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
L2	12,62	Cu 15	13	1,13	1
22	17,00	Cu 22	20	0,87	1,1
L2	12,62	Cu 15	13	1,13	3,4
23	14,93	Cu 18	16	1,04	6,91
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,9
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	5,6
24	31,70	Cu 35	33	1,13	5,26
25	21,11	Cu 28	26	0,79	1,34
L3	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2
L3	14,57	Cu 18	16	0,99	1,42
26	29,79	Cu 35	33	1,00	23,84
27	24,33	Cu 28	26	1,05	3,26
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
28	23,78	Cu 28	26	1,00	0,65
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2

29	23,21	Cu 28	26	0,96	3,1
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
30	22,62	Cu 28	26	0,91	0,85
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
31	22,01	Cu 28	26	0,86	0,85
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
32	21,37	Cu 28	26	0,81	1,97
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
33	20,72	Cu 28	26	0,76	0,58
34	18,18	Cu 22	20	0,99	1,57
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
U+L1	16,69	Cu 22	20	0,84	0,68
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
35	16,73	Cu 22	20	0,84	0,5
I	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
36	15,74	Cu 18	16	1,16	0,85
1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
37	14,93	Cu 18	16	1,04	3,27
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,9
38	23,08	Cu 28	26	0,95	11,96
39	18,53	Cu 22	20	1,03	6,82
40	17,00	Cu 22	20	0,87	1,55
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
41	16,69	Cu 22	20	0,84	0,81
U	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
I	10,30	Cu 15	13	0,75	1,05
42	14,93	Cu 18	16	1,04	2,47
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,86
43	20,32	Cu 28	26	0,73	2,95
L1	10,30	Cu 15	13	0,75	4,18
44	21,11	Cu 28	26	0,79	2,81
В	17,84	Cu 22	20	0,95	0,2
1	10,30	Cu 15	13	0,75	1,04

ACS:

TUBERIA	ΣQi	n	Q no sim	K	Q sim	Q diseño
0	3,06	3		0,78	2,38	2,38
1	0,23	3		0,78	0,18	0,18

Capítulo 2. Cálculos justificativos

				ı	l
2	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
3	0,1	1	1,00	0,10	0,10
4	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
7+9	1,3772004	2	1,05	1,45	1,45
7	0,065	1	1,00	0,07	0,07
8	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
9	1,3122004	2	1,05	1,38	1,38
10	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
12	1,2472004	2	1,05	1,31	1,31
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
13	1,1822004	2	1,05	1,24	1,24
14	0,9522004	1	1,00	0,95	0,95
15	0,23	3	0,78	0,18	0,18
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
16	0,165	2	1,05	0,17	0,17
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
17	0,1	1	1,00	0,10	0,10
D	0,1	1	1,00	0,10	0,10
19	1,45	16	0,37	0,54	0,54
20	0,43	5	0,59	0,25	0,25
21	0,2	2	1,05	0,21	0,21
L2	0,1	1	1,00	0,10	0,10
L2	0,1	1	1,00	0,10	0,10
22	0,23	3	0,78	0,18	0,18
L2	0,1	1	1,00	0,10	0,10
23	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
24	1,02	11	0,42	0,43	0,43
25	0,3	2	1,05	0,32	0,32
L3	0,15	1	1,00	0,15	0,15
L3	0,15	1	1,00	0,15	0,15
26	0,72	9	0,46	0,33	0,33
27	0,325	5	0,59	0,19	0,19
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
28	0,26	4	0,66	0,17	0,17
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
29	0,195	3	0,78	0,15	0,15
	-,	-	-,	-,	-,

30	0,195	3	0,78	0,15	0,15
31	0,195	3	0,78	0,15	0,15
32	0,195	3	0,78	0,15	0,15
33	0,195	3	0,78	0,15	0,15
34	0,065	1	1,00	0,07	0,07
U+L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
35	0,13	2	1,05	0,14	0,14
36	0,13	2	1,05	0,14	0,14
37	0,13	2	1,05	0,14	0,14
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
38	0,395	4	0,66	0,26	0,26
39	0,13	2	1,05	0,14	0,14
40	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
42	0,065	1	1,00	0,07	0,07
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
43	0,265	2			
L1	0,065	1	1,00	0,07	0,07
44	0,2	1	1,00	0,20	0,20
В	0,2	1	1,00	0,20	0,20

TUBERIA	D(mm)	DN	Dint(mm)	v(m/s)	L(m)
0	50,25	Cu 54	53,1	1,07	1,36
1	13,78	Cu 18	16,1	0,88	10,68
2	12,04	Cu 15	12,6	1,09	0,25
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	1,19
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,87
3	10,30	Cu 15	13	0,75	
4	10,30	Cu 15	13	0,75	
D	10,30	Cu 15	13	0,75	
7+9	39,18	Cu 42	40	1,17	0,67
7	8,30	Cu 12	10	0,83	2,21
8	8,30	Cu 12	10	0,83	0,93
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	1,23
9	38,24	Cu 42	40	1,12	2,41
10	8,30	Cu 12	10	0,83	2,56
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
12	37,28	Cu 42	40	1,06	1,37
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	2,77

13 36,30 Cu 42 40 1,01 0,84 14 31,79 Cu 35 33 1,14 0,34 7,57 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,64 0,64 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 0,64 L1 8,30 Cu 15 13 0,75 0,7 0 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,64 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,61 0,75 0,2 0,2 0,2 0,2 0,02 0,51 1 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44 0,44						
15	13	36,30	Cu 42	40	1,01	0,84
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 16 13,56 Cu 18 16 0,86 0,64 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 17 10,30 Cu 15 13 0,75 0,7 D 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83	14	31,79	Cu 35	33	1,14	0,34
16 13,56 Cu 18 16 0,86 0,64 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 17 10,30 Cu 15 13 0,75 0,7 D 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 12 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 12 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 12 10,30 Cu 15 13 1,03 6,91 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 11 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 <	15	13,78	Cu 18	16	0,89	7,57
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 17 10,30 Cu 15 13 0,75 0,7 D 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 12 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 11 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
17 10,30 Cu 15 13 0,75 0,7 D 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 12 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 15 13 0,75 1 12 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 11 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81	16	13,56	Cu 18	16	0,86	0,64
D 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 12 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,05 23,84 13 1,262 Cu 15 13 1,13	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
19 23,91 Cu 28 26 1,02 9,34 20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 13 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05	17	10,30	Cu 15	13	0,75	0,7
20 16,39 Cu 22 20 0,81 0,51 21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 12 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 12 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 12 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 6,91 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 11 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 13 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 11 8,30 Cu 12 10 0,83	D	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
21 14,93 Cu 18 16 1,04 7,44 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 6,91 11 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83	19	23,91	Cu 28	26	1,02	9,34
L2 10,30 Cu 15 13 0,75 0,2 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65	20	16,39	Cu 22	20	0,81	0,51
L2 10,30 Cu 15 13 0,75 1 22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2	21	14,93	Cu 18	16	1,04	7,44
22 13,78 Cu 18 16 0,89 1,1 L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 <th>L2</th> <th>10,30</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>0,75</th> <th>0,2</th>	L2	10,30	Cu 15	13	0,75	0,2
L2 10,30 Cu 15 13 0,75 3,4 23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 <th>L2</th> <th>10,30</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>0,75</th> <th>1</th>	L2	10,30	Cu 15	13	0,75	1
23 12,04 Cu 15 13 1,03 6,91 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 <th>22</th> <th>13,78</th> <th>Cu 18</th> <th>16</th> <th>0,89</th> <th>1,1</th>	22	13,78	Cu 18	16	0,89	1,1
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 <th>L2</th> <th>10,30</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>0,75</th> <th>3,4</th>	L2	10,30	Cu 15	13	0,75	3,4
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 5,6 24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 0,58 <th>23</th> <th>12,04</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>1,03</th> <th>6,91</th>	23	12,04	Cu 15	13	1,03	6,91
24 21,40 Cu 28 26 0,81 5,26 25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,5<	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,9
25 18,28 Cu 22 20 1,00 1,34 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 0,2 L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 15 13 1,03 0,5 </th <th>L1</th> <th>8,30</th> <th>Cu 12</th> <th>10</th> <th>0,83</th> <th>5,6</th>	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	5,6
L3	24	21,40	Cu 28	26	0,81	5,26
L3 12,62 Cu 15 13 1,13 1,42 26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 </th <th>25</th> <th>18,28</th> <th>Cu 22</th> <th>20</th> <th>1,00</th> <th>1,34</th>	25	18,28	Cu 22	20	1,00	1,34
26 18,67 Cu 22 20 1,05 23,84 27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,2 <th>L3</th> <th>12,62</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>1,13</th> <th>0,2</th>	L3	12,62	Cu 15	13	1,13	0,2
27 14,25 Cu 18 16 0,95 3,26 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,9 <th>L3</th> <th>12,62</th> <th>Cu 15</th> <th>13</th> <th>1,13</th> <th>1,42</th>	L3	12,62	Cu 15	13	1,13	1,42
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,83 <th>26</th> <th>18,67</th> <th>Cu 22</th> <th>20</th> <th>1,05</th> <th>23,84</th>	26	18,67	Cu 22	20	1,05	23,84
28 13,49 Cu 18 16 0,85 0,65 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,9 </th <th>27</th> <th>14,25</th> <th>Cu 18</th> <th>16</th> <th>0,95</th> <th>3,26</th>	27	14,25	Cu 18	16	0,95	3,26
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
29 12,69 Cu 15 13 1,14 3,1 30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9	28	13,49	Cu 18	16	0,85	0,65
30 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82 <th>L1</th> <th>8,30</th> <th>Cu 12</th> <th>10</th> <th>0,83</th> <th>0,2</th>	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
31 12,69 Cu 15 13 1,14 0,85 32 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	29	12,69	Cu 15	13	1,14	3,1
32 12,69 Cu 15 13 1,14 1,97 33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	30	12,69	Cu 15	13	1,14	0,85
33 12,69 Cu 15 13 1,14 0,58 34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	31	12,69	Cu 15	13	1,14	0,85
34 8,30 Cu 12 10 0,83 1,57 U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	32	12,69	Cu 15	13	1,14	1,97
U+L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,68 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	33	12,69	Cu 15	13	1,14	0,58
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	34	8,30	Cu 12	10	0,83	1,57
35 12,04 Cu 15 13 1,03 0,5 36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	U+L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,68
36 12,04 Cu 15 13 1,03 0,85 37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
37 12,04 Cu 15 13 1,03 3,27 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	35	12,04	Cu 15	13	1,03	0,5
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,2 L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	36	12,04	Cu 15	13	1,03	0,85
L1 8,30 Cu 12 10 0,83 0,9 38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	37	12,04	Cu 15	13	1,03	3,27
38 16,62 Cu 22 20 0,83 11,96 39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
39 12,04 Cu 15 13 1,03 6,82	L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,9
	38	16,62	Cu 22	20	0,83	11,96
40 8,30 Cu 12 10 0,83 1,55	39	12,04	Cu 15	13	1,03	6,82
	40	8,30	Cu 12	10	0,83	1,55

PROYECTOO DE ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS, EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
42	8,30	Cu 12	10	0,83	2,47
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	0,2
43	0,00	Cu 12	10	0,00	2,95
L1	8,30	Cu 12	10	0,83	4,18
44	14,57	Cu 18	16	0,99	2,81
В	14,57	Cu 18	16	0,99	0,2

Comprobación de la presión máxima del grupo de baja presión:

TUBERIA	Lreal	Lequi	Q (l/s)	Dint (mm)	v (m/s)	Re	f	j (mmca/m)	hf (mca)
contador									0,5
filtrado									2
PB T0	3,00	3,75	6,96	105,30	0,80	76491,76	0,01939	7,49	0,02
PB 7+9	0,67	0,84	4,72	51,60	2,26	105784,08	0,02323	145,85	0,10
PB T7	2,21	2,76	1,21	40	0,98	35264,36	0,02495	38,52	0,09
PB T8	0,93	1,16	0,26	20	0,84	15195,74	0,03039	67,62	0,06
U	0,2	0,25	0,15	13	1,13	13355,66	0,03478	217,69	0,04
						pérdida tota	l		2,811739
pre	esion máxii	ma							
		Picalle	Zred	P aparato	Z aparato	pérdida			
		54	-0,6	49,59	1,00	2,811739			

La presión máxima del grupo de baja presión será de 54 mca.

Las dimensiones de las tuberías se muestran también en los planos de suministro de agua.

2.1.2.6. Derivaciones a aparatos

En cuanto a las derivaciones a aparatos de consumo, de acuerdo a CTE DB HS 4, también ha explicado en el aparato de 1.3.6.3 descripción de la instalación de fontanería – particulares en ese documento presente.

2.1.2.7. Pérdida de carga

Para garantizar una presión en todos los aparatos de consumos entre 10 mca y 50 mca, hay que comprobar las presiones más desfavorables para los dos grupos de presión. Confiriendo a lo expuesto en el aparato anterior 2.2.2.5 Derivaciones particulares del suministro, red de distribución interior. Los cálculos se muestran en el dicho aparato, para cada grupo de presión,

se ha comprobado dos puntos más desfavorables, uno con la presión más pequeña (el punto de consumo más alejado) y el otro con la presión más grande (el punto de consumo más cercano).

2.1.2.8. Equipo de presión y depósito

Para el grupo de baja presión (GBP) que alimenta las 4 plantas abajas.:

Tiene una caudal mínima instantáneas previstas de 3 l/s con una presión entre 29 mca – 54 mca.

Según la DB HS 4

$Q_{total} < 10 \text{ l/s}$ 2 bombas + 1 de reserva

se elige el modelo MO32-200C, funcionando entre 30-37,5 mca, y de una caudal de 12m3/h – 24 m3/h:



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tipo Type	Norma Stardard / Norme	Caudal (m³/h) Flow / Débit	Altura manom. (m) Height / Hateur	r.p.m.	IP	Aislamiento Isolation	Refrigeración Cooling Refroidissement	Temp. max. (°C)	Temp. Amb. max. (°C)
Normalizada Normalisée Standardized	EN 733 (DIN 24255)	240 - 0	9,4 - 93	2900	44/55	F	Ventilación externa External ventilation Ventilation externe	80	40

MATERIALS / MATÉRIAUX Cuerpo bomba - Pump body - Corps de pompe Fundición G20 - G20 Cast iron - Fonte G20 Cuerpo unión - Union body - Corps d'union Fundición G20 - G20 Cast iron - Fonte G20 Turbina - Impeller - Turbine Bronce / Fundición G20 - Bronze / G20 Cast iron - Bronze / Fonte G20 Eje - Shaft - Arbre Acero inoxidable AISI 304 / 316 Stainless steel - Acier inoxydable AISI 304 / 316 Cierre mecánico - Mechanical seal - Fermeture mecánique Cerámical Grafito - Ceramic/Graphite - Céramique/Graphite

CURVA / CURVE / COURBE _ MO32-160 B 2,2 3 28,5 27,3 25,7 23,8 21,4 MO32-160 A 4 **5,5** 15,5 9,4 37,5 36 34,2 1432 41 40 38,8 32,2 30 MO32-200 C 48,5 46,5 MO32-200 B 1433 5,5 7,5 13 50 32 53 52 51 50 45 42,7 37 33,3 61 57,2 55,5 53,7 51,5 46,2 42,7 MO32-200 A 1434 10 32 60,5 59,5 MO32-250 C 9,2 12,5 65,5 63,5 61,5 58,7 50,5 MO32-250 B 78,5 MO32-250 A

Ilustración 3. Modelos para lso grupos de baja presión y alta presión

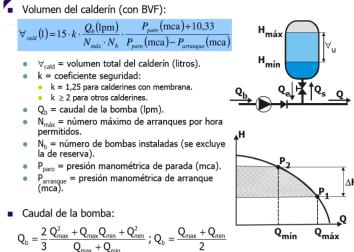
Para el grupo de alta presión (GAP) que alimenta las 4 plantas arribas:

Tiene una caudal mínima instantáneas prevista de 3,86 l/s con una presión entre 41 mca-67

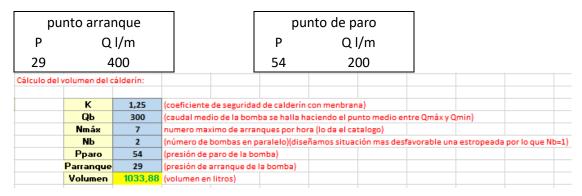
Se ha elegido el modelo de MO 32-250C funcionando en 50,5 mca – 65,5 mca con una caudal 15 m3/h - 30 m3/h.

Cálculos y selección de calderín:





El grupo de baja presión:



 Q_{min}

Se selecciona el modelo de calderín de 1000 AMR-PLUS que tiene una dimensión de 0,8 m de diámetro y 2,375 m de altura:

Capítulo 2. Cálculos justificativos

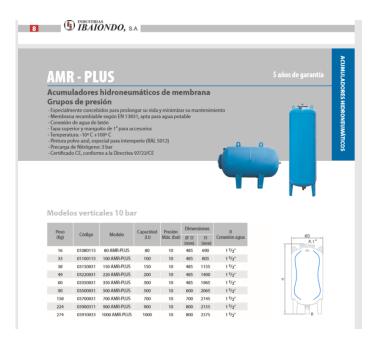
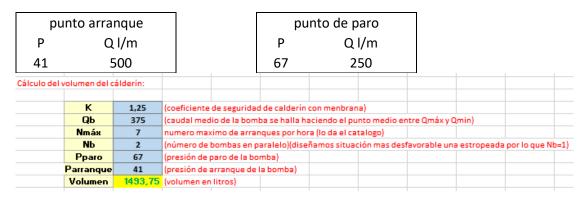


Ilustración 4. Modelo de calderín del grupo de baja presión

Para el grupo de alta presión:



Se elige el modelo de calderín de 1400 AMR con una capacidad de 1400 litros de una dimensión de 1 m de diámetro y 2,21 m de altura.

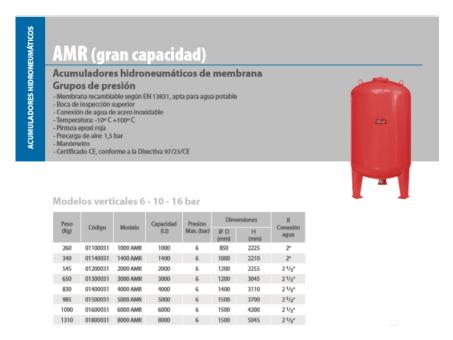


Ilustración 5. Modelo de calderín del grupo de alta presión

2.1.2.9. Llaves, accesorios y otros elementos o equipos

Las llaves, accesorios se han descrito en los aparatos anteriores de ese documento Teniendo en cuenta los requerimientos de la norma CTE DB HS 4

2.1.2.10. Fluxores

La presente instalación no contará con fluxores.

2.1.2.11. Descalcificadores de agua

La presente instalación no contará con descalcificadores de agua.

213	Cuadro resumen	de dimens	ionamiento	de la instalación
Z.I.J.	Cuaulo lesulliell	ue unnens	IUIIAIIIIEIILU	ue la ilistalation

TRAMOS	MATERIAL	LOGITUD (m)	DIÁMETRO (mm)
ACOMETIDA	AG	5	41,9
TUBO DE ALIMENTACIÓN	AG	3	105,3
MONTANTE	AG	-	-
RED INTERIORE	AG y Cu	-	-
RETORNO	Cu	-	10

Siendo que AG es el material de acero galvanizado y Cu de cobre. Las longitudes y los diámetros de las tuberias de montante y la red de distribución interior se han mostrado en los aparatos anteriores de 2.2.2.4 y 2.2.2.5

2.1.4. Desagüe y ventilación

Las instalaciones de saneamiento se efectuada median el material PVC. El proyecto presente consiste en 8 plantas, solo se diseña la ventilacion primaria, mientras ha sobredimensionado las tuberías de saneamiento. Para el perfecto estado de funcionamiento de la red de saneamiento deberán ventilar por encima de la cubierta, tapando con un tapón, también colocado con una válvula de aireación. La altura que supere la cota de la cubierta será como mínimo 1,3 metros.

Para los diferentes tipos de aparatos sanitarias, según la tabla siguiente, se obtiene el diámetro mínimo de la derivación individual:

Sidé Ducha Bañera (con o sin ducha) nodoro Con cistern Pedestal Jrinario Suspendide En batería De cocina De laborate etc. avadero (ertedero Guente para beber Sumidero sifónico avavajillas avadora Cuarto de baño lavabo, inodoro, bañera y olidé) Con cistern Pedestal De cocina De laborate etc. Inodoro Inodoro Inodoro Inodoro		Unidades de	desagüe UD		mo sifón y deri vidual (mm)
ripo de aparato sanitario	•	Uso privado	Uso público	Uso privado	Uso público
Lavabo		1	2	32	40
Bidé		2	3	32	40
Ducha		2	3	40	50
Bañera (con o sin ducha)		3	4	40	50
Inodoro	Con cisterna	4	5	100	100
Illodoro	Con fluxómetro	8	10	100	100
	Pedestal	-	4	-	50
	Suspendido	-	2	-	40
	En batería	-	3.5	-	40 - 50 40
	De cocina	3	6	40	50
Fregadero	De laboratorio, restaurante,		2		40
	etc.	-	2	-	40
Lavadero		3	-	40	-
Vertedero		-	8	-	100
Fuente para beber		-	0.5	-	25
Sumidero sifónico		1	3	40	50
Lavavajillas		3	6	40	50
Lavadora		3	6	40	50
Cuarto de baño	Inodoro con cisterna	7	-	100	-
(lavabo, inodoro, bañera y bidé)	Inodoro con fluxómetro	8	-	100	-
Cuarto de aseo	Inodoro con cisterna	6	-	100	-
(lavabo, inodoro y ducha)	Inodoro con fluxómetro	8	-	100	-

Ilustración 6. Tabla de diámetro mínima de derivación individual

Los cálculos específicos se muestran posteriormente en los cálculos de la red de saneamiento

teniendo en cuenta de la norma CTE DB HS 5.

2.1.5. Agua caliente sanitaria

En primer lugar, la determinación de la demanda de ACS del ese hotel se ha considerado el hotel como cuatro estrellas, según la tabla de demanda de ACS de CTE DB-HE4:

Tabla 4.1. Demanda de referencia a 60 °C(1)

Criterio de demanda	Litros/día·unidad	unidad
Vivienda	28	Por persona
Hospitales y clínicas	55	Por persona
Ambulatorio y centro de salud	41	Por persona
Hotel *****	69	Por persona
Hotel ****	55	Por persona
Hotel ***	41	Por persona
Hotel/hostal **	34	Por persona
Camping	21	Por persona
Hostal/pensión *	28	Por persona
Residencia	41	Por persona
Centro penitenciario	28	Por persona
Albergue	24	Por persona
Vestuarios/Duchas colectivas	21	Por persona
Escuela sin ducha	4	Por persona
Escuela con ducha	21	Por persona
Cuarteles	28	Por persona
Fábricas y talleres	21	Por persona
Oficinas	2	Por persona
Gimnasios	21	Por persona
Restaurantes	8	Por persona
Cafeterías	1	Por persona

Ilustración 7 . Tabla de demanda de referencia a 60º

Se ha previsto una habitante total 112 (incluyendo los clientes, trabajadores y administrativos), entonces la demanda aproximada diaria será de 112*55=6160 l/día

La latitud de Valencia es de 39º, y las placas de captador se usa principalmente en invierno, entonces la inclinación entre la placa y horizontal será de 50º (en caso de uso principal en invierno ese ángulo de inclinación equivale a latitud más 10º)

Y se supone medir 1 m de acho y 2 m de largo de las placas de los captadores. Aplicando el método de cálculo F-Chart:

Provincia	Valencia
Latitud de cálculo	39 8
T _{ACS}	60 °C
Acimut captadores	0 9
Inclinación captadores	
Consumo diario a 60°C	6160 l/día

Capítulo 2. Cálculos justificativos

		_	•	1	1	•	•	•	•	_	1	•	1	1	1	1	1	1	1	•	1
Mes	Días del mes	Tamb	Hdia	Tred	k _{inc,mes}	k _{or}	k _{somb}	k _{tot,mes}	T _{ACS} -T _{red}	Q _{mes}	DE _{mes}	Elmes	EA _{mes}	D ₁	K ₁	K ₂	EP _{mes}	D ₂	f _{mes}	EU _{mes}	F _{anual}
		°C	MJ/m²día	°C					°C	litros	kWh	kWh/m²	kWh				kWh			KWh	
1 Enero	31	12	7,60	8	1,39	1,00	1,00	1,39	52	190960	11518,71	90,97	5841	0,507	1,036	0,971	22031	1,913	0,344	3960,49	
2 Febrero	28	13	10,60	9	1,26	1,00	1,00	1,26	51	172480	10203,92	103,88	6670	0,654	1,036	1,000	20258	1,985	0,452	4611,85	
3 Marzo	31	15	14,90	11	1,12	1,00	1,00	1,12	49	190960	10854,17	143,70	9226	0,850	1,036	1,060	23222	2,139	0,580	6295,78	
4 Abril	30	17	18,10	13	0,97	1,00	1,00	0,97	47	184800	10075,30	146,31	9394	0,932	1,036	1,122	23242	2,307	0,623	6281,70	
5 Mayo	31	20	20,60	14	0,86	1,00	1,00	0,86	46	190960	10189,63	152,55	9795	0,961	1,036	1,126	23217	2,279	0,643	6552,75	
6 Junio	30	23	22,80	15	0,82	1,00	1,00	0,82	45	184800	9646,56	155,80	10003	1,037	1,036	1,129	21695	2,249	0,690	6660,77	
7 Julio	31	26	23,80	16	0,86	1,00	1,00	0,86	44	190960	9746,60	176,25	11316	1,161	1,036	1,133	21619	2,218	0,763	7434,51	
8 Agosto	31	27	20,70	15	0,98	1,00	1,00	0,98	45	190960	9968,11	174,69	11216	1,125	1,036	1,064	20025	2,009	0,755	7525,21	
9 Septiembre	30	24	16,70	14	1,16	1,00	1,00	1,16	46	184800	9860,93	161,43	10365	1,051	1,036	1,063	20153	2,044	0,711	7006,65	
10 Octubre	31	20	12,00	13	1,37	1,00	1,00	1,37	47	190960	10411,14	141,57	9089	0,873	1,036	1,077	22222	2,134	0,595	6198,61	
11 Noviembre	30	16	8,70	11	1,51	1,00	1,00	1,51	49	184800	10504,03	109,48	7029	0,669	1,036	1,045	21894	2,084	0,458	4807,01	
12 Diciembre	31	13	6,60	8	1,50	1,00	1,00	1,50	52	190960	11518,71	85,25	5473	0,475	1,036	0,955	21433	1,861	0,321	3700,19	
Total anual	365									2248400	124497,79	1641,88	105416				261011			71035,52	
Media anual	30,42	18,83	15,26	12,25	1,15	1,00	1,00	1,15	47,75	187367	10374,82	136,82	8785	0,858	1,036	1,062	21751	2,102	0,578	5919,63	0,571

	Predimensionado del c							
	Longitud captadores	2,00 m						
	Altura de los captadores	1,53 m						
Ancho en planta	de una fila de captadores	1,29 m						
Distancia	mínima entre captadores	3,79 m						
Ancho mínimo ocup	ado por fila de captadores	5,08 m						
	Área de 1 captador	2,00 m ²						
	Área predimensionada	88,00 m ²						
Número de capt	adores predimensionados	44						
	Área redondeada	88,00 m ²						
	Datos del sistema de captación							
	e captadores proyectados	44						
Ārea	de captadores proyectada	88,00 m ²						
	F _R (τα) _n	0,8						
	[(τα)/(τα) _{n]}	0,96						
	F' _R /F _R	0,95						
	F ' _R (<i>τα</i>)	0,7296						
	F_RU_L	4,00 W/m²K						
	F' _R /F _R	0,95						
	F' _R U _L	0,0038 KW/m²K						
	Datos del sistema de ac	cumulación						
1	/olumen predimensionado	6600						
	Volumen proyectado	5720 ₺						
	V/Sc	65,00						

• Separación mínima entre placas

$$d > h/ tan (67^{\circ}-latitud)$$

• Volumen de acumulador de inercia

Para el acumulador de inercia, se ha elegido dos acumuladores de capacidad 3000 litros cada uno de modelo Gama MV-I-3000 como siguiente:

Acumuladores Gama G-I / MV-I



Acumuladores de inercia

- Fabricados en acero al carbono.
- Acabado exterior con forro acolchado desmontable, color azul, y cubiertas color gris, en la gama G hasta el modelo de 1000 litros
- La gama el modelo G1500-I y la gama MV-I se suministran sin
- Revestimiento interior en acero negro
- ESPECIALMENTE INDICADO PARA:
- Acumulador en circuitos cerrados de calefacción o refrigeración
- Acumulador en circuitos cerrados de energía solar, como los sistemas con circuito secundario cerrado e intercambiador individual por vivienda.
- Para conexión en serie o en paralelo.
- Aislados térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC: 60 mm espesor gama G 80 m espesor gama MV



Ilustración 8. Modelo de acumulador de inercia

En cuanto los acumuladores de soporte convencional en la sala de máquina:

El grupo de alta presión que alimenta las 4 plantas arribas (P4, P5, P6 y P7). Tiene unas personas previstas de 72 de los clientes.

En cuanto el acumulador de ACS, asumiendo el valor establecido de 55 litros por personas cada día (hotel de cuatro estrellas), se calcula la dotación de ACS:

$$Volumen~ACS~60^{\circ} = 55~l/persona~dia \times 72~personas = 3960~l/dia$$

Diseñando el Proyecto de manera conservadora, se asume que, en la hora punta, se consume 50% del ACS diaria:

$$V_{ACUMULADOR\ ACS} = 3960l \times 50\% = 1980 litros$$

Se elige un acumulador de capacidad de 2000 litros de la marca BUDERUS de un modelo Gama MVV-RB como siguiente para el grupo de alta presión:

Con una dimensión de 1,36 m de diámetro y 2,28 m de altura.

Acumuladores Gama CV - RB / MVV-RB



Ampliar imagen

Acumuladores sin serpentín

- Fabricados en acero vitrificado.
- Depósitos sin serpentín, destinados a la producción de agua caliente sanitaria procediente de sistemas externos, p.ej. un intercambiador de placas
- Posibilidad de incorporar resistencia eléctrica para el
 - Aislamiento de espuma rígida de poliuretano
 - Acabado exterior con forro acolchado como opción
 - Boca de hombre DN-400 adaptada al CTE

<u>Ventajas</u> <u>Datos técnicos</u>



Ampliar imagen Acumuladores Gama G /

MV-I

Acumuladores sin serpentín

- Fabricados en acero vitrificado.
- Depósitos sin serpentín, destinados a la producción de agua caliente sanitaria procediente de sistemas externos, p.ej. un intercambiador de placas
- Posibilidad de incorporar resistencia eléctrica para el calentamiento
- Aislamiento de espuma rígida de poliuretano
- Acabado exterior con forro acolchado como opción
- Boca de hombre DN-400 adaptada al CTE

Modelo	Capacidad [I]	Peso [kg]	Diametro [mm] y Altura [mm]
Gama CV-RB	1500	340	1160 / 2320
Gama MVV-RB	2000	450	1360 / 2280
Gama MVV-RB	2500	630	1660 / 2015
Gama MVV-RB	3000	690	1660 / 2305
Gama MVV-RB	3500	755	1660 / 2580
Gama MVV-RB	4000	880	1910 / 2310
Gama MVV-RB	5000	1040	1910 / 2710

Ilustración 9. Modelo de acumulador del grupo de alta presión

Para el grupo de baja presión, se ha previsto una habitante de 40 personas incluyendo los clientes, trabajadores y administrativos.

Volumen ACS
$$60^\circ = 55 \, l/persona \, dia \times 40 \, personas = 2200 \, l/dia$$

$$V_{ACUMULADOR \, ACS} = 2200 l \times 50\% = 1100 \, litros$$

Se elige el modelo de Gama G-I – 1000 de una capacidad de 1000 I para el grupo de baja presión:

Con una dimensión de 0,95 m de diámetro y 1,84 m de altura.

Acumuladores Gama G-I / MV-I



Acumuladores de inercia

- Fabricados en acero al carbono.
- Acabado exterior con forro acolchado desmontable, color azul, y cubiertas color gris, en la gama G hasta el modelo de 1000 litros.
- La gama el modelo G1500-l y la gama MV-l se suministran sin forro(opcional).
- Revestimiento interior en acero negro.
- ESPECIALMENTE INDICADO PARA:
- Acumulador en circuitos cerrados de calefacción o refrigeración.
- Acumulador en circuitos cerrados de energía solar, como los sistemas con circuito secundario cerrado e intercambiador individual por vivienda.
- Para conexión en serie o en paralelo.
- Aislados térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC: 60 mm espesor gama G 80 mm espesor gama MV

/entajas Datos	técnicos		
Modelo	Capacidad [I]	Peso [kg]	Diametro [mm] y Altura [mm]
Gama G-I - 600	600	95	770 / 1730
Gama G-I - 800	800	174	950 / 1840
Gama G-I - 1000	1000	205	950 / 2250
Gama G-I - 1500	1500	300	1160 / 2320
Gama MV-I - 2000	2000	353	1360 / 2300
Gama MV-I - 2500	2500	503	1660 / 2015
Gama MV-I - 3000	3000	540	1660 / 2305
Gama MV-I - 4000	4000	893	1910 / 2310
Gama MV-I - 5000	5000	970	1910 / 2710

Ilustración 10. Modelo de acumulador del grupo de baja presión

En cuanto a la energía aportada convencional, se empieza a funcionar cuando existe el fallo de los captadores solares.

La potencia se calcula mediante la fórmula siguiente:

$$\begin{split} p &= \rho \left({}^{kg}/_{l} \right) \times Q \left({}^{l}/_{s} \right) \times C_{p} \left({}^{kJ}/_{kgK} \right) \times \left(T_{agua} - T_{red} \right) \\ &= 1 \, {}^{kg}/_{l} \times 2.4 \, {}^{l}/_{s} \times 4.19 \, {}^{kJ}/_{kgK} \times (60 \, {}^{\circ}\text{C} - 12.25 \, {}^{\circ}\text{C}) = 480 \, kW \end{split}$$

Al final, ha seleccionado un modelo con una potencia de 470 kW.

2.2. Cálculos justificativos de las instalaciones de evacuación de agua residual y pluvial

2.2.1. Cálculos de evacuación de agua residual

El sistema de evacuación del agua será de tipo separativa, la red de evacuación de agua residual y la del agua pluvial serán independientemente entre sí.

2.2.1.1. Cálculos de pequeña evacuación

Se supone un grado de 50%, una pendiente de 2% mediante la fórmula de Manning, se calculan todas las tuberias horizontales de pequeña evacuación:

CONDUCTOS HORIZONTALES:

• Si se diseña con un grado de llenado = 50%:

si
$$\frac{y}{D} = 0.5$$
 $\rightarrow \frac{Q}{Q_{lleno}} = 0.5$ $\rightarrow Q_{lleno} = 2 \cdot Q_{diseño}$

$$\Rightarrow 2 \cdot Q_{diseño} = \frac{1}{n} s^{1/2} \frac{\pi D^{8/3}}{4^{5/3}}$$

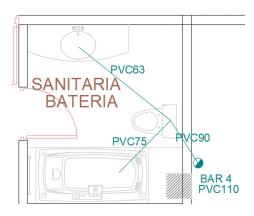
$$\Rightarrow D(m) = \left[\frac{6.417 \cdot n \cdot Q_{diseño} \left(\text{m}^3/\text{s} \right)}{s^{1/2}} \right]^{3/8}$$

$$k_n = \frac{1}{\sqrt{n-1}} + 0.035 \cdot \alpha \cdot \left[1 + \log(\log(n))\right] \qquad \begin{array}{l} \alpha = 1 \text{ (edificios de oficinas)} \\ \alpha = 2 \text{ (edificios de viviendas)} \\ \alpha = 3 \text{ (hoteles, hospitales, etc.)} \\ \alpha = 4 \text{ (enseñanza, cuarteles, etc.)} \end{array}$$

Dimensionado de las redes de pequeña evacuación

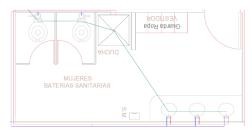
n=	0,01	Coef. Manning		
s=	0,02	Pendiente de Icondunto 2%		
y/D=	0,5	Grado Ilenado 50%	cte para diseñas con manning	6,417

Habitación:



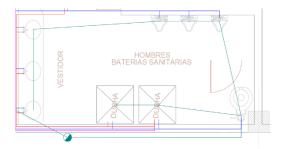
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo-inodor	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
bañera-inodor	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro a BAR	3,750	3	0,778	2,919	83,322	PVC 90	84,00	5,97	1,076	48,93%	0,488	0,990	48,80%	1,066

Baterías sanitarias mujeres:



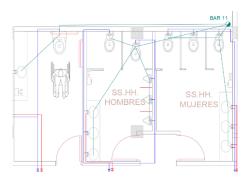
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
avabo2-3	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
lavabo-ducha	2,250	3	0,778	1,751	68,797	PVC 75	69,00	3,53	0,944	49,61%	0,494	1,000	49,40%	0,944
ducha-inodor	2,750	4	0,659	1,813	69,693	PVC 90	84,00	5,97	1,076	30,39%	0,374	0,880	37,40%	0,947
inodoro-inode	4,250	5	0,589	2,502	78,642	PVC 90	84,00	5,97	1,076	41,94%	0,445	0,950	44,50%	1,023
inodoro a BAF	5,750	6	0,541	3,109	85,322	PVC 110	103,60	10,44	1,238	29,80%	0,367	0,870	36,70%	1,077

Baterías sanitarias hombres:



COV	IDUCTO	Qinstalacio	(n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlieno	VIIeno	Q/Qlieno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lava	abo1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lava	abo2-3	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
lava	abo-urinari	2,250	3	0,778	1,751	68,797	PVC 75	69,00	3,53	0,944	49,61%	0,494	1,000	49,40%	0,944
urin	nario1-2	3,250	4	0,659	2,142	74,199	PVC 90	84,00	5,97	1,076	35,91%	0,407	0,920	40,70%	0,990
urin	nario2-3	4,250	5	0,589	2,502	78,642	PVC 90	84,00	5,97	1,076	41,94%	0,445	0,950	44,50%	1,023
urin	nario3-inod	5,250	6	0,541	2,839	82,461	PVC 90	84,00	5,97	1,076	47,59%	0,482	0,990	48,20%	1,066
duc	ha1	0,50	1	#¡DIV/0!	0,500	42,995	PVC 50	44,00	1,06	0,699	47,01%	0,482	0,990	48,20%	0,692
duc	ha2	1,00	1	#¡DIV/0!	1,000	55,758	PVC 63	57,00	2,12	0,831	47,14%	0,482	0,990	48,20%	0,823
ino	doro-BAR	5,34	1	#¡DIV/0!	5,339	104,498	PVC 125	118,60	14,97	1,355	35,67%	0,407	0,920	40,70%	1,246

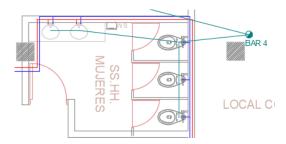
Esquema tipo 1:



Capítulo 2. Cálculos justificativos

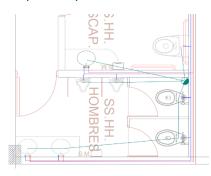
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lavabo2-3	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
lavabo-inodor	2,250	3	0,778	1,751	68,797	PVC 75	69,00	3,53	0,944	49,61%	0,494	1,000	49,40%	0,944
inodoro1-2	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro2-3	3,000	2	1,050	3,151	85,746	PVC 110	103,60	10,44	1,238	30,19%	0,374	0,880	37,40%	1,089
inodoro3-BAR	6,750	6	0,541	3,650	90,610	PVC 110	103,60	10,44	1,238	34,98%	0,401	0,910	40,10%	1,127
urinario1-2	0,500	1	#¡DIV/0!	0,500	42,995	PVC 50	44,00	1,06	0,699	47,01%	0,482	0,990	48,20%	0,692
urinario2-3	1,000	2	1,050	1,050	56,793	PVC 63	57,00	2,12	0,831	49,51%	0,494	1,000	49,40%	0,831
urinario3-ino	1,500	3	0,778	1,168	59,093	PVC 75	69,00	3,53	0,944	33,07%	0,394	0,900	39,40%	0,850
lavabo3-inodo	2,250	3	1	1,751	69	PVC 75	69,00	3,53	0,944	49,61%	0,494	1,000	49,40%	0,944
inodono1-2	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	65	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro2-BAR	6,750	8	0	3,229	87	PVC 110	103,60	10,44	1,238	30,94%	0,374	0,880	37,40%	1,089
lavabo-inodor	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
inodoro-BAR	2,250	1	#¡DIV/0!	2,250	76	PVC 90	84,00	5,97	1,076	37,72%	0,420	0,930	42,00%	1,001
todos	9,129	15	0	3,466	89	PVC 110	103,60	10,44	1,238	33,21%	0,394	0,900	39,40%	1,114

Esquema tipo 2:



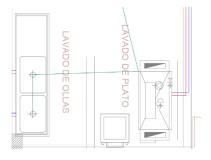
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lavabo2-inodo	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
inodoro1-2	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro2-3	3,000	2	1,050	3,151	85,746	PVC 110	103,60	10,44	1,238	30,19%	0,374	0,880	37,40%	1,089
inodoro3-BAR	6,000	5	0,589	3,532	89,498	PVC 110	103,60	10,44	1,238	33,85%	0,394	0,900	39,40%	1,114

Esquema tipo 3:



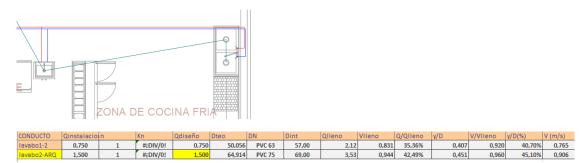
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo	0,750	1	#;DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
inodoro	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
lavabo1-2	0,750	1	#;DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lavabo2-inodo	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
inodoro1-2	3,000	3	0,778	2,335	76,634	PVC 90	84,00	5,97	1,076	39,14%	0,433	0,940	43,30%	1,012
inodoro2-BAR	4,500	4	0,659	2,966	84	PVC 90	84,00	5,97	1,076	49,73%	0,494	1,000	49,40%	1,076
BAR-ARQ	6,750	6	0,541	3,650	91	PVC 110	103,60	10,44	1,238	34,98%	0,401	0,910	40,10%	1,127

Esquema tipo 4:

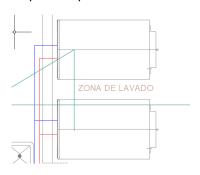


CO	NDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lav	avajilla1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lav	avajilla2-3	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
lav	avajilla-AR0	2,250	1	#;DIV/0!	2,250	75,574	PVC 90	84,00	5,97	1,076	37,72%	0,420	0,930	42,00%	1,001

Esquema tipo 5:

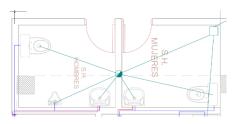


Esquema tipo 6:



CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/Qlleno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavadora1-2	1,000	1	#;DIV/0!	1,000	55,758	PVC 63	57,00	2,12	0,831	47,14%	0,482	0,990	48,20%	0,823
lavabo2-ARQ	2,000	1	#¡DIV/0!	2,000	72,309	PVC 90	84,00	5,97	1,076	33,53%	0,394	0,900	39,40%	0,969

Esquema tipo 7:



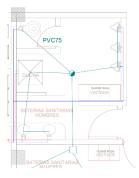
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
urinario	1,000	1	#¡DIV/0!	1,000	55,758	PVC 63	57,00	2,12	0,831	47,14%	0,482	0,990	48,20%	0,823
inodoro	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
BAR-ARQ	5,750	5	0,589	3,385	88,081	PVC 110	103,60	10,44	1,238	32,44%	0,387	0,890	38,70%	1,102

Esquema tipo 8:



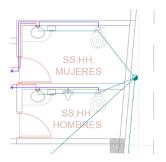
CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
inodoro1-2	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
inodoro2-BAR	3,000	2	1,050	3,151	85,746	PVC 110	103,60	10,44	1,238	30,19%	0,374	0,880	37,40%	1,089
lavabo1-2	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lavabo2-ducha	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
ducha-BAR	2,000	3	0,778	1,557	65,824	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,09%	0,464	0,970	46,40%	0,916
BAR-ARQ	5,000	5	0,589	2,943	83,584	PVC 90	84,00	5,97	1,076	49,34%	0,494	1,000	49,40%	1,076

Esquema tipo 9:



CONDUCTO	0 (Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
urinario1-	-2	1,000	1	#;DIV/0!	1,000	55,758	PVC 63	57,00	2,12	0,831	47,14%	0,482	0,990	48,20%	0,823
urinario2-	-3	2,000	2	1,050	2,101	73,651	PVC 90	84,00	5,97	1,076	35,21%	0,407	0,920	40,70%	0,990
urinario3-	BAR	3,000	3	0,778	2,335	76,634	PVC 90	84,00	5,97	1,076	39,14%	0,433	0,940	43,30%	1,012
inodoro-B	BAR	1,500	1	#¡DIV/0!	1,500	64,914	PVC 75	69,00	3,53	0,944	42,49%	0,451	0,960	45,10%	0,906
lavabo1-2		0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
lavabo2-d	lucha	1,500	2	1,050	1,575	66,119	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,62%	0,464	0,970	46,40%	0,916
ducha-BAI	R	2,000	3	0,778	1,557	65,824	PVC 75	69,00	3,53	0,944	44,09%	0,464	0,970	46,40%	0,916
BAR-ARQ		6,500	7	0,506	3,286	87,110	PVC 110	103,60	10,44	1,238	31,49%	0,381	0,890	38,10%	1,102

Esquema tipo 10:



CONDUCTO	Qinstalacio	n	Kn	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
lavabo-inodor	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
inodoro-BAR	2,250	2	1,050	2,363	76,977	PVC 90	84,00	5,97	1,076	39,61%	0,433	0,940	43,30%	1,012
lavabo-urinari	0,750	1	#¡DIV/0!	0,750	50,056	PVC 63	57,00	2,12	0,831	35,36%	0,407	0,920	40,70%	0,765
urinario-inodo	1,750	2	1,050	1,838	70,054	PVC 90	84,00	5,97	1,076	30,81%	0,374	0,880	37,40%	0,947
inodoro-BAR	3,250	3	0,778	2,530	78,969	PVC 90	84,00	5,97	1,076	42,41%	0,451	0,960	45,10%	1,033
BAR-ARQ	5,500	5	0,589	3,238	86,625	PVC 110	103,60	10,44	1,238	31.02%	0,381	0,890	38,10%	1,102

2.2.1.2. Cálculos de los bajantes

Determinación de las caudales de los bajantes:

CONDUCTO	Q isnt (I/a)	n	kn	Qsimult (I/s)	Q especial (I/s)	Q diseño (I/s)
BAR1	18,75	5	0,400	7,500		7,500
BAR2	7,5	2	0,700	5,250		5,250
BAR3	37,5	10	0,264	9,886		9,886
BAR4	24,75	6	0,357	8,839		8,839
BAR5	7,5	2	0,700	5,250		5,250
BAR6	48,75	13	0,229	11,143		11,143
BAR7	30	8	0,300	9,000		9,000
BAR8	57	12	0,238	13,592		13,592
BAR9	32,25	7	0,325	10,481		10,481
BAR10	13,5	2	0,700	9,450		9,450
BAR11	33	4	0,460	15,180		15,180

Dimensionamiento de los bajantes:

CONDUCTOS VERTICALES:

• Se suele utilizar la fórmula de Dawson-Hunter:

$$Q(1/s) = 3.15 \cdot 10^{-4} \cdot r^{5/3} \cdot [D(mm)]^{8/3}$$

donde r es la relación entre la sección ocupada por el agua y la sección total del conducto.

• Si se diseña con un grado de llenado = 1/3:

si
$$r = \frac{1}{3} \rightarrow D(mm) = 40,86 \cdot [Q_{dise\tilde{n}o}(1/s)]^{3/8}$$

bajantes de aguas residuales

r= 0,33333333 grado de llenado = 1/3

Comentario de Vicente, todas las bajantes las diseña a 1/3 de grado de llenado

Dimensionado de las bajantes que recogen las aguas residuales de los diferentes cuartos humedos

CONDUCTO	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	r	A mojada(m	V (m/s)
BAR-1	7,500	86,993	PVC 110	103,60	0,2520	0,002125	3,530
BAR-2	5,250	76,102	PVC 90	84,00	0,2846	0,001577	3,328
BAR-3	9,886	96,488	PVC 110	103,60	0,2975	0,002508	3,942
BAR-4	8,839	92,521	PVC 110	103,60	0,2782	0,002345	3,770
BAR-5	5,250	76,102	PVC 90	84,00	0,2846	0,001577	3,328
BAR-6	11,143	100,916	PVC 110	103,60	0,3196	0,002694	4,136
BAR-7	9,000	93,148	PVC 110	103,60	0,2812	0,002370	3,797
BAR-8	13,592	108,722	PVC 125	118,60	0,2900	0,003204	4,242
BAR-9	10,481	98,626	PVC 110	103,60	0,3081	0,002597	4,036
BAR-10	9,450	94,868	PVC 110	103,60	0,2895	0,002441	3,872
BAR-11	15,180	113,321	PVC 125	118,60	0,3099	0,003424	4,434

2.2.1.3. Cálculos de las tuberías colectivas

Determinación de las caudales de las tuberias colectivas:

CONDUCTO	punto inicio	punto final	Q punto,inic	Qlinea	n punto	n linea	kn	Qsimult (I/s)	Q especial (l/s)	Q diseño (l/s)
CAR1	BAR10	2	13,500	13,500	2	2	0,70	9,45		9,45
CAR2	BAR4	1	24,750	24,750	6	6	0,36	8,83928571		8,83928571
CAR3	1	2	6,750	31,500	1	7	0,33	10,2375		10,2375
CAR4	BAR6	3	48,750	48,750	13	13	0,23	11,1428571		11,1428571
CAR5	3	2	5,500	54,250	1	14	0,22	11,935		11,935
CAR6	2	4	0,000	99,250	0	23	0,18	17,36875		17,36875
CAR7	BAR3	4	37,500	37,500	10	10	0,26	9,88636364		9,88636364
CAR8	BAR11	4	33,000	33,000	4	4	0,46	15,18		15,18
CAR9	4	5	0,000	169,750	0	37	0,15	25,0157895		25,0157895
CAR10	BAR7	5	30,000	30,000	8	8	0,30	9		9
CAR11	5	6	0,000	199,750	0	45	0,14	27,7913043		27,7913043
CAR12	8	7	11,500	11,500	2	2	0,70	8,05		8,05
CAR13	7	6	5,750	17,250	1	3	0,55	9,4875		9,4875
CAR14	6	9	3,500	220,500	2	50	0,14	29,8323529		29,8323529
CAR15	BAR9	9	32,250	32,250	7	7	0,33	10,48125		10,48125
CAR16	9	10	2,250	255,000	1	58	0,13	33,279661		33,279661

Dimensionamiento de las tuberías:

CONDUCTO	Qdiseño	Dteo	DN	Dint	Qlleno	VIIeno	Q/QIIeno	y/D	V/VIIeno	y/D(%)	V (m/s)
CAR - 1	9,450	129,447	PVC 160	152,00	29,01	1,60	32,58%	0,387	0,890	38,70%	1,423
CAR - 2	8,839	126,245	PVC 160	152,00	29,01	1,60	30,47%	0,374	0,880	37,40%	1,407
CAR - 3	10,238	133,392	PVC 160	152,00	29,01	1,60	35,29%	0,407	0,920	40,70%	1,471
CAR - 4	11,143	137,699	PVC 160	152,00	29,01	1,60	38,42%	0,426	0,930	42,60%	1,487
CAR - 5	11,935	141,291	PVC 160	152,00	29,01	1,60	41,15%	0,445	0,950	44,50%	1,519
CAR - 6	17,369	162,637	PVC 200	190,20	52,74	1,86	32,93%	0,387	0,890	38,70%	1,652
CAR - 7	9,886	131,657	PVC 160	152,00	29,01	1,60	34,08%	0,401	0,910	40,10%	1,455
CAR - 8	15,180	154,626	PVC 200	190,20	52,74	1,86	28,78%	0,360	0,860	36,00%	1,596
CAR - 9	25,016	186,482	PVC 200	190,20	52,74	1,86	47,43%	0,482	0,990	48,20%	1,838
CAR - 10	9,000	127,101	PVC 160	152,00	29,01	1,598	31,03%	0,381	0,890	38,10%	1,423
CAR - 11	27,791	193,987	PVC 250	237,60	95,46	2,153	29,11%	0,367	0,870	36,70%	1,873
CAR - 12	8,050	121,893	PVC 160	152,00	29,01	1,598	27,75%	0,353	0,860	35,30%	1,375
CAR - 13	9,488	129,640	PVC 160	152,00	29,01	1,598	32,71%	0,387	0,890	38,70%	1,423
CAR - 14	29,832	199,211	PVC 250	237,60	95,46	2,153	31,25%	0,381	0,890	38,10%	1,916
CAR - 15	10,481	134,574	PVC 160	152,00	29,01	1,598	36,14%	0,414	0,920	41,40%	1,471
CAR - 16	33,280	207,550	PVC 250	237,600	95,460	2,153	0,349	0,401	0,910	40,10%	1,959

2.2.2. Cálculos de la evacuación de agua pluvial

En cuanto a la evacuación del agua pluvial se ha tomado el método de superficies, y como el presente proyecto está situada en Valencia que tiene una intensidad pluviométrica de 142 mm/h como se muestra siguiente:

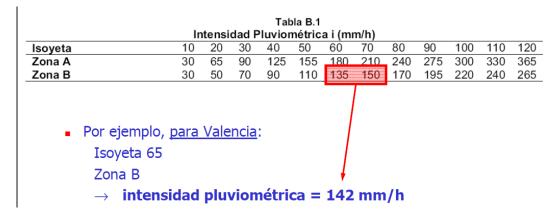


Ilustración 11. Intensidad pluviométrica de Valencia

2.2.2.1. Dimensionar los bajantes

En función de las superficies, aplicando el coeficiente f, se determina los diámetros de cada bajante:

Tabla 4.8 Diámetro de las bajantes de aguas pluviales para un régimen pluviométrico de 100 mm/h

Superficie en proyección horizontal servida (m²)	Diámetro nominal de la bajante (mm)
65	50
113	63
177	75
318	90
580	110
805	125
1.544	160
2.700	200

Ilustración 12. Tabla de diámetros de bajante en función de las superficies

BAJANTE PLUV	SUP m2	i mm/h	f	SUP diseño	D BAP
BAP1	60	142	1,42	85,2	63
BAP2	230	142	1,42	326,6	110
BAP3	70	142	1,42	99,4	63
BAP4	185	142	1,42	262,7	90
BAP5	330	142	1,42	468,6	110
BAP6	330	142	1,42	468,6	110

2.2.2. Dimensionar las tuberias colectivas

Tabla 4.9 Diámetro de los colectores de aguas pluviales para un régimen pluviométrico de 100 mm/h

	Superficie proyectada (m²)						
	Pendiente del colector						
1 %	2 %	4 %	(mm)				
125	178	253	90				
229	323	458	110				
310	440	620	125				
614	862	1.228	160				
1.070	1.510	2.140	200				
1.920	2.710	3.850	250				
2.016	4.589	6.500	315				

Ilustración 13. Tabla de los diámetros de colectores en función de las superficies

PUNTO INICIAL	PUNTO FINAL	SUP punto	SUP linea	D
1	2	468,6	468,6	160
2	3	468,6	937,2	200
3	4	262,7	1199,9	200
4	5	326,6	1526,5	250
5	6	85,2	1611,7	250

2.3. Cálculos de extinción de incendio

En cuanto el sistema de extinción de incendio, las normas aplicables serán reglamento instalación protección contra incendio y CTE DB SI.

2.3.1. Comprobación de radio de acción

El radio de acción será la longitud de manguera más 5 m, en este caso, será de 25 m. en cada planta desde cualquier punto hasta la BIE, la distancia no supera ese radio de acción. Y demás, esa distancia se mide de forma de las vías de recorrido de evacuación, los detalles se muestran en los planos.

2.3.2. Caudal mínima y máxima

Según el RIPCI, la presión mínima a la entrada de la BIE será de 3 bar, y el BIE tiene un fator K mínima de 42.

Entonces la caudal mínima se calcula como siguiente:

$$Q(l/min) = K_{BIE} \times \sqrt{P} = 42 \times \sqrt{3} = 72.2 \ l/min$$

Presión máxima:

$$Q(l/min) = K_{BIE} \times \sqrt{P} = 42 \times \sqrt{6} = 102.9 \ l/min$$

2.3.3. Dimensionar las tuberías

$$Q = v \frac{\pi D^2}{4} \longrightarrow D = \sqrt{\frac{4Q}{\pi v}}$$

$$j = \frac{8fQ^2}{\pi^2 g D^5} \longrightarrow D = \sqrt[5]{\frac{8fQ^2}{\pi^2 g j}}$$

Cuando la tuberia alimenta 1 BIE de 25mm con boquilla de 10 mm:

el caudal es aproximadamente 100 l/min. Dimensionamos la tubería con j=100 mmca/m=0,1mca/m

$$D = \sqrt[5]{\frac{8 f Q^2}{\pi^2 g j}} = \sqrt[5]{\frac{8 \cdot 0.03 \cdot 0.00167^2}{\pi^2 \cdot 9.81 \cdot 0.1}} = 0.0369 \text{ m} = 36.9 \text{ mm}$$

ACERO DN 1 1/2" (diámetro interior=41,9 mm)

Cuando la tubería alimenta 2 BIE:

El caudal para 2 BIE 25 es aproximadamente 200 l/min

$$D = \sqrt[5]{\frac{8fQ^2}{\pi^2 gj}} = \sqrt[5]{\frac{8 \cdot 0.03 \cdot 0.00333^2}{\pi^2 \cdot 9.81 \cdot 0.1}} = 0.0488 \,\text{m} = 48.8 \,\text{mm}$$

ACERO DN 2" (diámetro interior=53,1 mm)

Generalmente, las conducciones de las instalaciones de BIE 25 mm suelen dimensionarse (pueden garantizar funcionar dos BIE simultáneamente):



Ilustración 14. Diámetros del acoplamiento de BIE de 25 mm

2.3.4. Dimensionar la estación de bombeo

Se calcula la presión necesaria a la salida de la estación de bombeo para la situación más desfavorable:

$$\frac{P_{sal.bomba}}{\gamma} + z_{sal.bomba} = \frac{P_{BIE}}{\gamma} + z_{BIE} + \sum h_{p\acute{e}rdidas}$$

Se calcula la altura de bomba necesaria:

$$\frac{P_{asp.}}{\gamma} + z_{asp.} + H_{bomba} = \frac{P_{sal.bomba}}{\gamma} + z_{sal.bomba} + \sum h_{p\acute{e}rd.est.bombeo}$$

Para conseguir una presión a la entrada de la BIE entre 30 mca y 60 mca:

				1
		j	0.1	mca/m
la última BIE				
P bomba	Z bomba	P BIE	Z BIE	pérdida
59	0.2	30.493	22.5	6.207
la BIE más ce	rcana			
P bomba	Z bomba	P BIE	Z BIE	pérdida
62	0.2	59.516	1.2	1.484

La presión aportada de la bomba será entre 59 mca y 62 mca.

Qbomba=2*102,87 l/min=205,75 l/min=12,3 m3/h

A continuación, se selecciona el modelo AF MATRIX 18-6/4 de la marca EBARA:

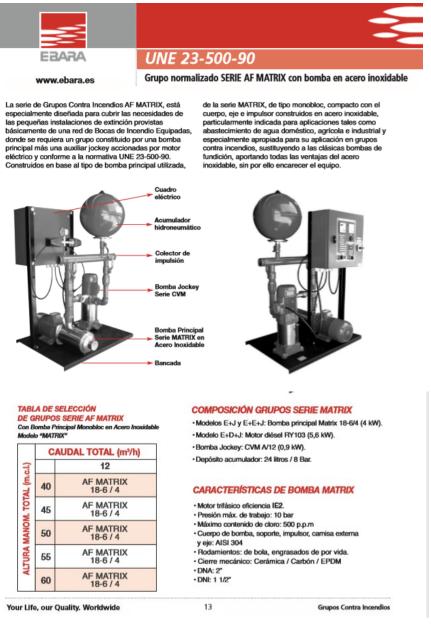


Ilustración 15. Modelo del grupo de presión de BIE

2.3.5. El depósito de reserva del agua

Para calcular la capacidad del depósito de reserva, se supone funcionar dos BIE de una caudal máxima simultáneamente:

$$V_{reserva} = Q_{m\acute{a}x} \times t_{autonom\acute{a}} = 102,88 \frac{l}{min} \times 2 \times 60 min = 12345,4l = 12,3 m3$$

Se ha elegido el modelo de EBARA de una capacidad 12 m3 siguiente:



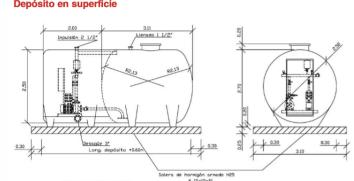


Ilustración 16. Modelo del depósito de reserva del agua

2.4. Cálculos de suministro de gas

2.4.1. Bases de cálculo

Se suministra el gas median la distribución de la red de gas natural, tiene una característica siguiente:

Caracte	erísticas del gas natural	DCIIA
	Argelia	Libia
Composición en masa		
Etano C	7.40%	12.40%
Metano	91.20%	86.50%
Propano	0.80%	0.30%
Butano	0.10%	
Nitrógeno	0.50%	0.70%
Poder calorífico	L 70 K	
Superior (PCS)	42200 KJ/m ³ N	46890 KJ/m ³ N
	10080 Kcal/m³N	11200 Kcal/m ³ N
Inferior (PCI)	38020 KJ/m ³ N	
· · [9080 Kcal/m ³ N	
Densidad absoluta	0.77 kg/m ³ N	1.03 kg/m ³ N
Densidad relativa	0.59	0.797

Ilustración 17. Tabla de característica de gas natural

El gas utilizado será de tipo Argelia que tiene un poder calorífico superior 10080 Kcal/m3N y un calor calorífico inferior de 9080 Kcal/m3N.

• Del aparato

$$Q_n = \frac{1.1 \times P_{A(PCI)}}{PCS}$$

De la acometida

$$Q_{SC} = \frac{P_C}{PCS}$$

Los aparatos de consumo serán de una caldera de una potencia de 470 kW, tres encimeras cada una tiene una potencia de 12,4 kW.

En cuanto la acometida, se contrata la compañía de distribución de la red del gas con una presión de 150 mbar, luego mediante el armario de ERM se reduce la presión a 22 mbar.

Para la determinación de la caída de presión en las conducciones se utilizará la expresión de Renouard:

En el caso que la presión en las conducciones sea superior a 50 mbar:

$$P_1^2 - P_2^2 = 48,6sL \frac{Q^{1,82}}{D^{4,82}}$$

Siendo:

P1 es la presión al inicio del tramo, expresada en bar absoluto

P2 es la presión al final del tramo en bar absoluto

s es la densidad relativa del gas con respecto a la del aire

L es la longitud del tramo, en m

Q es el caudal que circula por el tramo, en Nm3/h

D es el diámetro interior del conducto en mm

En el caso que la presión en las conducciones sea inferior a 50 mbar, se aplica la expresión simplificada:

$$P_1 - P_2 = 23200 sL \frac{Q^{1,82}}{D^{4,82}}$$

Siendo:

P1 es la presión al inicio del tramo, expresada en mbar

P2 es la presión al final del tramo en mbar

s es la densidad relativa del gas con respecto a la del aire

L es la longitud del tramo, en m

Q es el caudal que circula por el tramo, en Nm3/h

D es el diámetro interior del conducto en mm

Cuando la presión < 50 mbar

Pendiente hidráulica se calcula como siguiente:

$$j = \frac{P_1 - P_2}{L} = 23200s \frac{Q^{1,82}}{D^{4,82}}$$

Cálculo de diámetro:

$$D_t = \left(\frac{23200sQ^{1,82}}{i}\right)^{\frac{1}{4,82}}$$

Cuando la presión > 50 mbar

La pendiente hidráulica corregida máxima se muestra como siguiente:

$$j^* = \frac{{P_1}^2 - {P_2}^2}{L}$$

Cálculo de diámetro:

$$D_t = (\frac{48,6sQ^{1,82}}{j^*})^{\frac{1}{4,82}}$$

Se realiza la comprobación de velocidades:

La velocidad no puede ser superior a 20 m/s en ninguna tubería de la instalación

La fórmula para calcular la velocidad será siguiente:

$$v(^{m}/_{S}) = \frac{354Q(\frac{Nm^{3}}{S})}{P_{f}(bar)D_{c}^{2}(mm)}$$

La presión de la acometida será de 150 mbar, una vez llegado a ERM, se reduce la presión a 22 mbar

2.4.2. Dimensionado de las canalizaciones

kacal/h					
GAS NATUR	RAL				
Densidad re	elativa	0,59			
PCI		9080	kcal/m3N		
PCS		10080	kcal/m3N		
kw	Potencia	a (kcal/h)	Caudal Q (m3/h)		
470	4041	129,5	44,10		
12,4	1066	52,14	1,16	Pc	479727,512
12,4	1066	52,14	1,16		
12,4	1066	52,14	1,16	Qacometida	47,59
	GAS NATUR Densidad re PCI PCS kw 470 12,4 12,4	GAS NATURAL Densidad relativa PCI PCS kw Potencia 470 4043 12,4 1066 12,4 1066	GAS NATURAL Densidad relativa 0,59 PCI 9080 PCS 10080 kw Potencia (kcal/h) 470 404129,5 12,4 10662,14 12,4 10662,14	GAS NATURAL Densidad relativa PCI PCS 9080 4080 Rcal/m3N Caudal Q (m3/h) 470 470 404129,5 44,10 12,4 10662,14 1,16 12,4 10662,14 1,16	GAS NATURAL Densidad relativa PCI 9080 Rcal/m3N kcal/m3N kcal/m3N Kw Potencia (kcal/h) Caudal Q (m3/h) 470 404129,5 44,10 12,4 10662,14 1,16 Pc 12,4 10662,14 1,16

Cálculos de dimensionamiento:

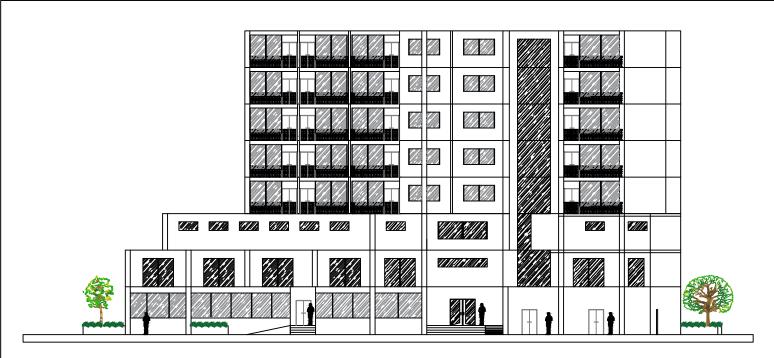
ANALISIS PR	RESIONES														
	ima requiera			17 20.0947147		Presión salid Presión mín	da ERM ima en nudos			mbar mbar					
En nudo				2		•				•			cambia		
													>50mbar a		
													mbar		
NUDO	NUDO fin	TRAMO	LOGITUD	Q nudo	Leq (m)	Qinst	D teórico			D int (mm)	Pérdida	P inicial	P final	V (m/s)	LOGITUD
Inicial	NODO IIII	TIONINO	(m)	(m3/h)	ceq (m)	QIIIst	(mm)	DN comencial	(mm)	Dinic (iiiiii)	(mbar)/bar	(mbar)	(mbar)	V (111/3)	acumulada
ERM	1	1			0.30	48.53	23.2381333	26*28		26	0.72749237	22	21.2725076	24.8842879	0.3
1	CALDERA	CALDERA			0.90	45.04	22.5924181	26*28		26	1.90528533	22	20.0947147	23.1214172	1.2
1	2	2			26.61	3.48	16.3797256	20*22		20	1.88840228	22	20.1115977	3.01908145	26.91
2	3	3			2.65	2.32	14.3310674	16*18		16	0.26358196	22	21.736418	3.13987536	29.56
3	ENC 1	ENC 1			0.20	1.16	11.0463597	13*15		13	0.01532769	22	21.9846723	2.37755277	29.76
3	ENC 2	ENC 2			1.00	1.16	11.1073207	13*15		13	0.07663843	22	21.9233616	2.37769541	30.56
2	ENC 3	ENC 3			6.20	1.16	11.2935489	13*15		13	0.47515824	22	21.5248418	2.378623	33.11

3.PLANOS

Contenido

3.1. P	lanos de la estructura	
	Plano de emplazamiento	N 1-1
	Plano de alzados	N 1-2
	Plano de vista 3D	N 1-3
	Planos de carga a cimentación	
	N 2-0,	, N 2-A, N 2-B, N 2-C, N 2-D
	Planos de cimentación	N 3-1, N 3-2
	Planos de cuadro apilares	N 4-1 ~ N 4-4
	Planos de la planta baja	N 5-1, N 5-2
	Planos de la planta primera	
		N 6-4 ~ N 6-13
	Planos de la planta segunda	N 7-1 ~ N 7-13
	Planos de la planta tercera	N 8-1 ~ N 8-12
	Planos de la planta cuarta	
		N 9-1 ~ N 9-10
	Planos de la planta quinta	
		N 10-1 ~ N 10-10
	Planos de la planta sexta	
		N 11-1 ~ N 11-10
	Planos de la planta séptima	
		N 12-1 ~ N 12-11
	Planos de la planta cubierta y casetón	
		N 13-1 ~ N 14-3
3.2. P	lanos de las instalaciones	
	Planos de suministro de agua	
		N 15-1 ~ N 15-7
	Planos de evacuación de agua residual y pluvial	N 16-1 ~ N 16-7
	Planos de bocas de incendio equipadas	
		N 17-1 ~ N 17-6
	Planos de suministro de gas	
		N 10 1 N 10 2

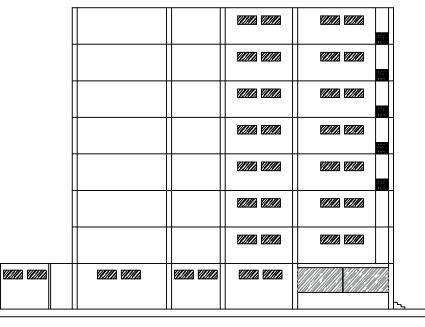






FACHADA FRONTAL FACHADA POSTERIOR





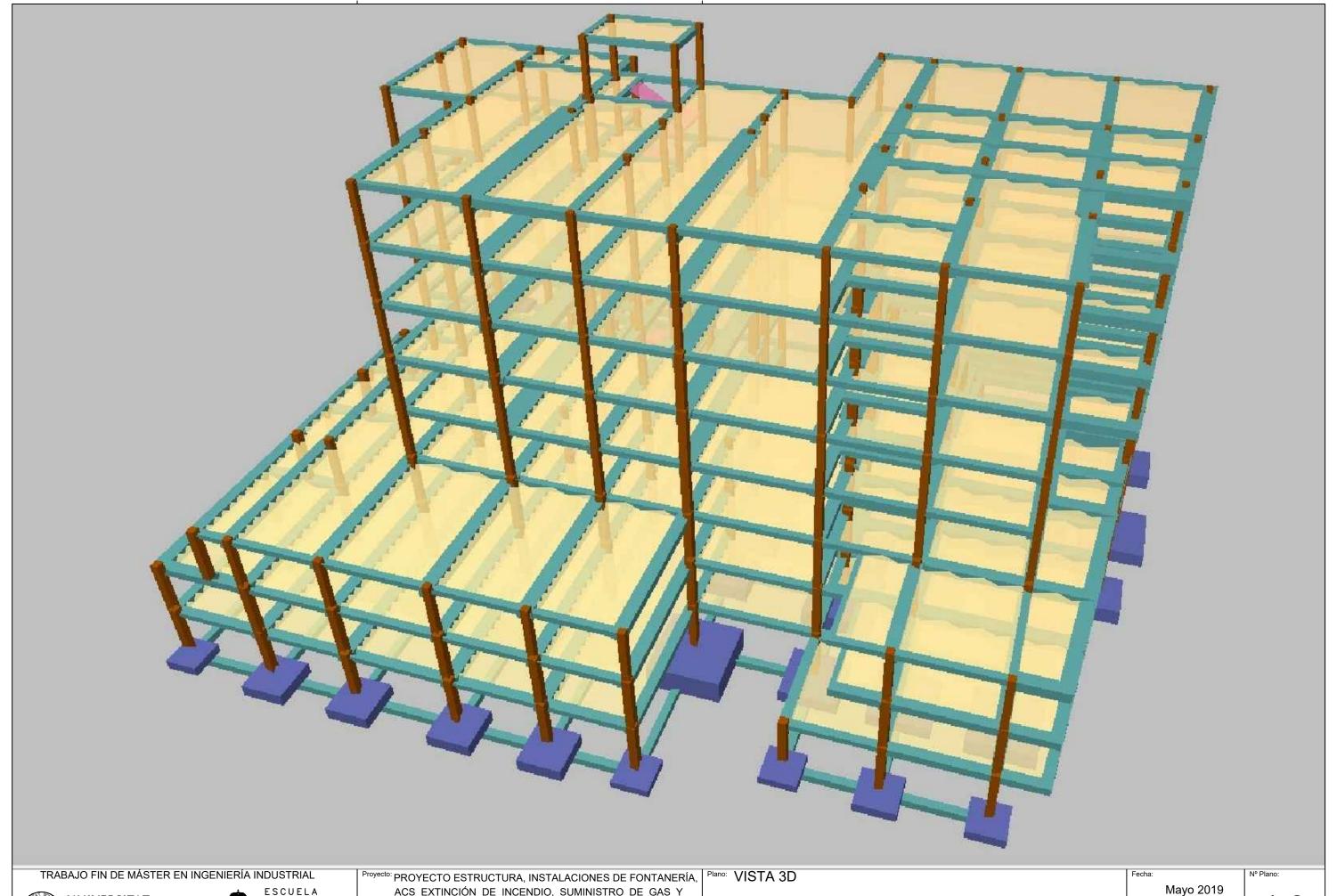
FACHADA LATERAL IZQUIERDA

FACHADA LATERAL DERECHA

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

UNIVERSITAT POLITECNICA DE VALENCIA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

^{10:} ALZADOS	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	
or;	Escala:	1_2
LINGCHENG OU	1:300	1-2

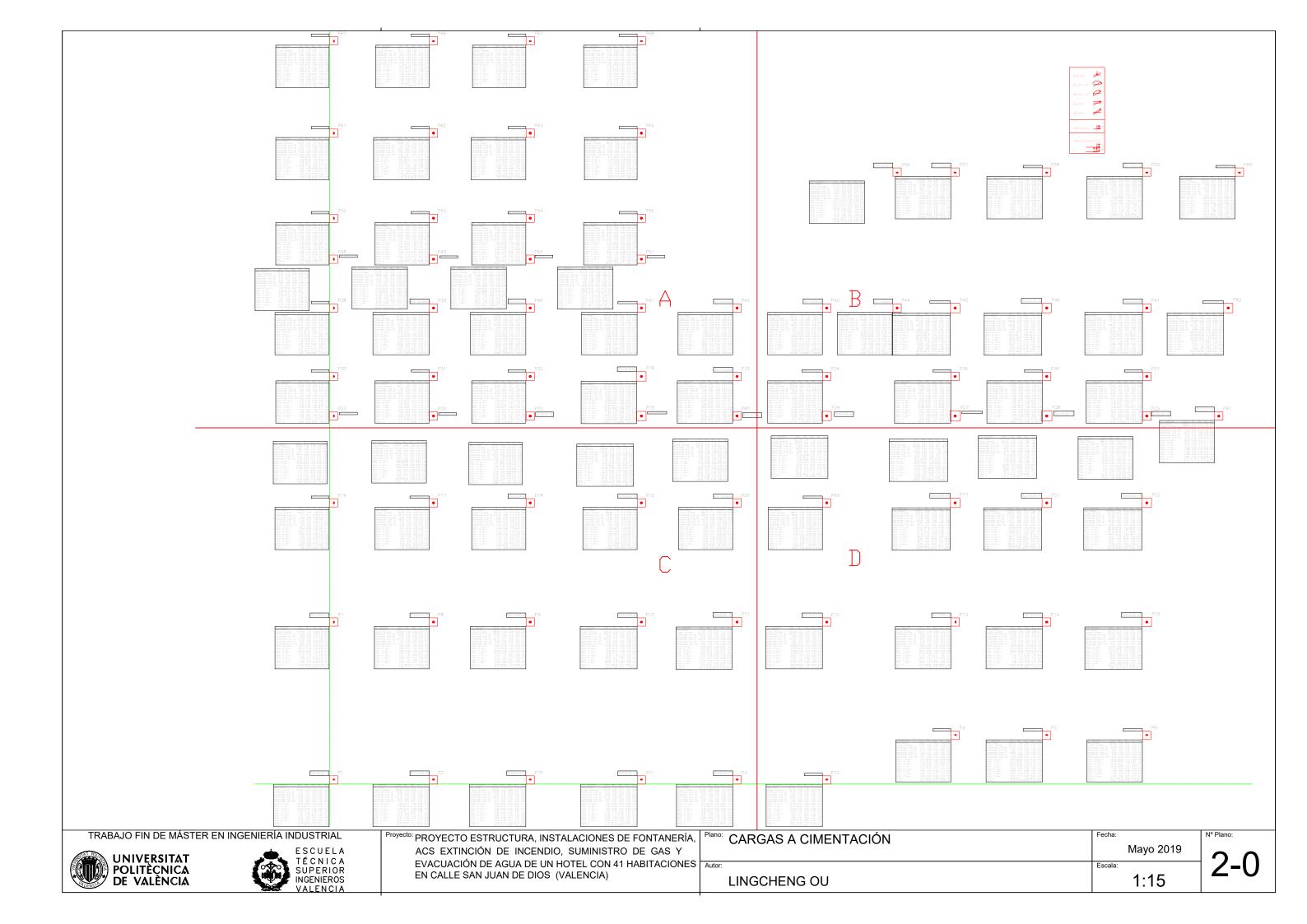


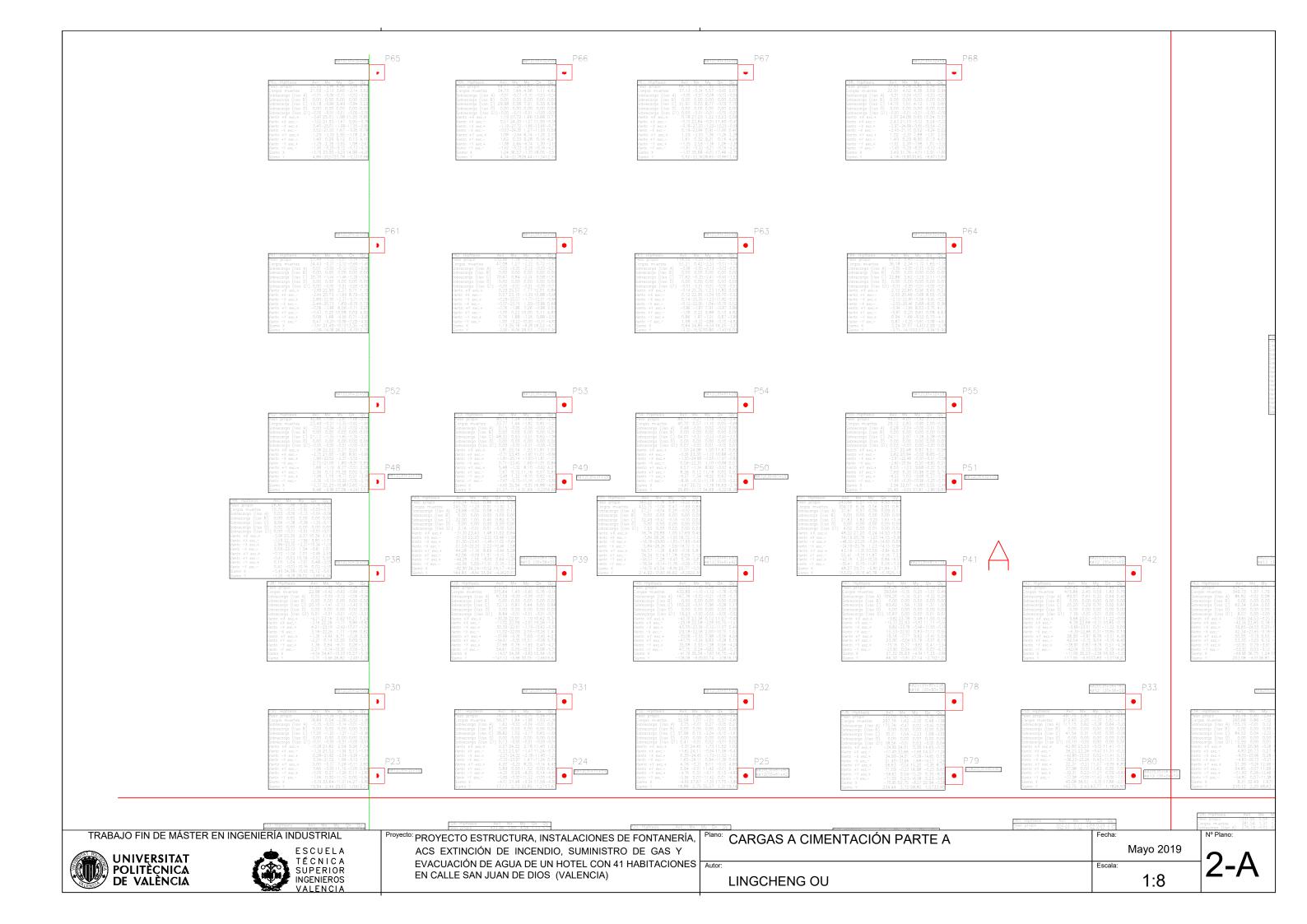


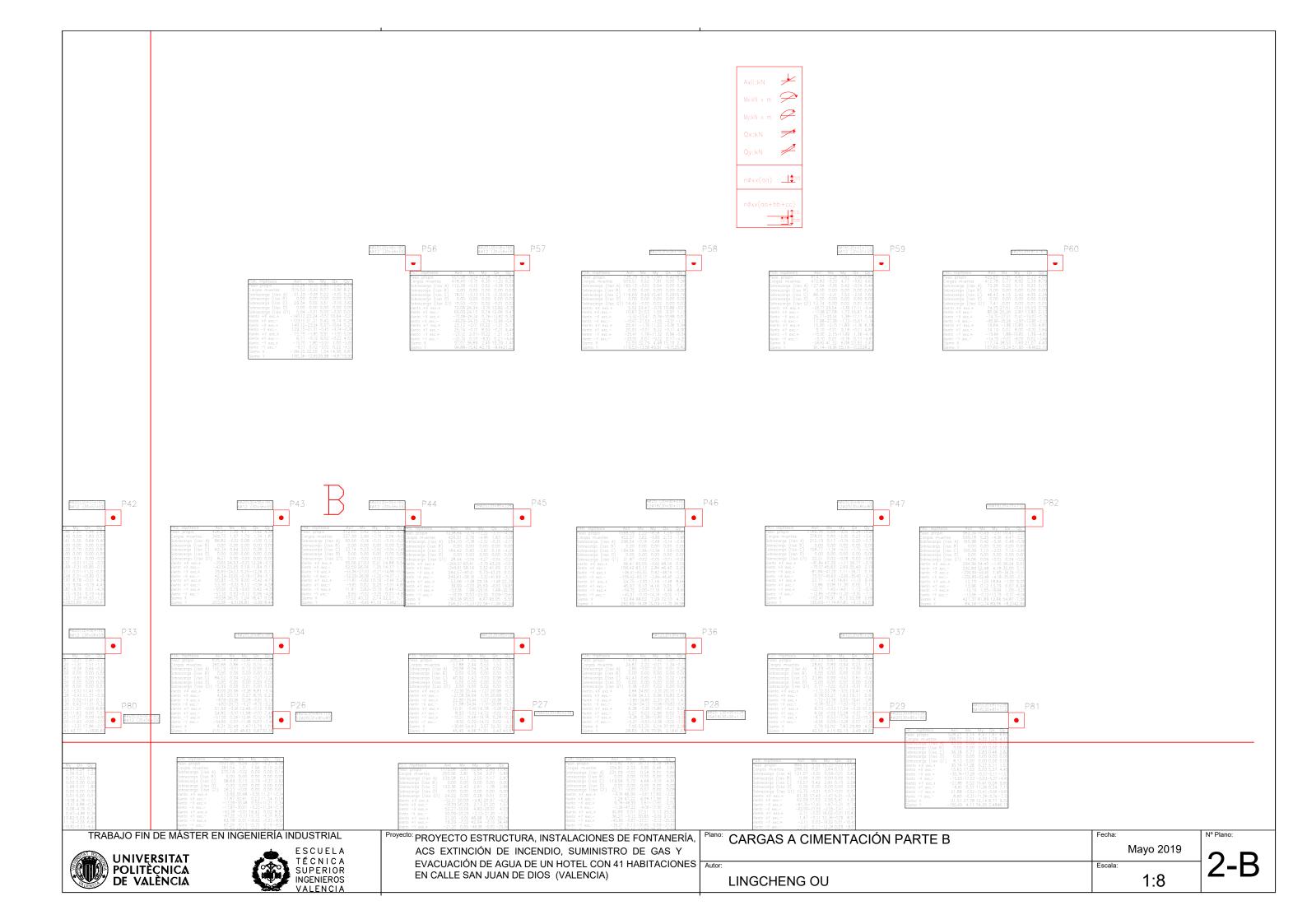


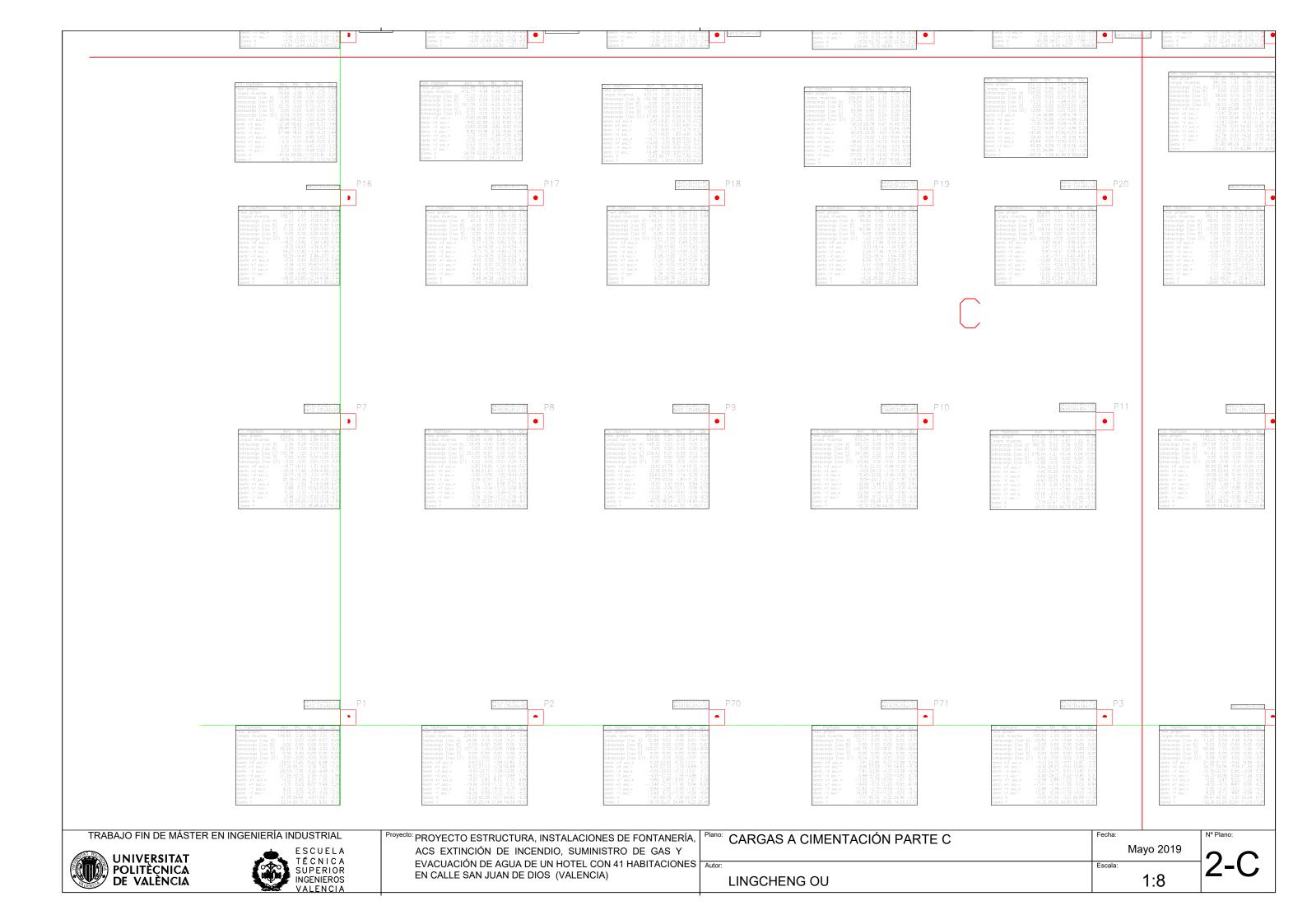
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

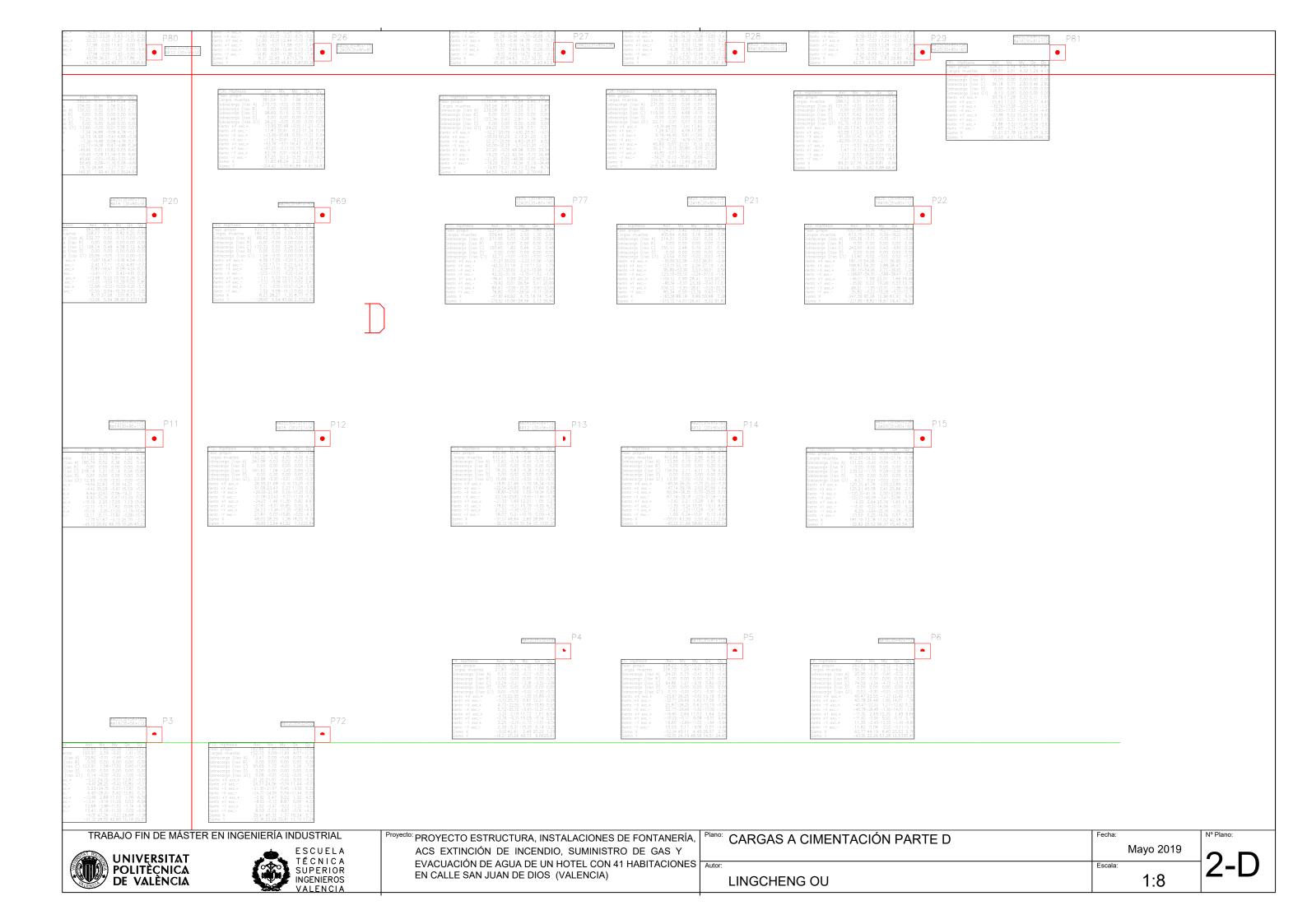
Plano: VISTA 3D	Fecha:	
		Mayo 2019
Autor:	Escala:	
LINGCHENG OU	SIN	ESCALA

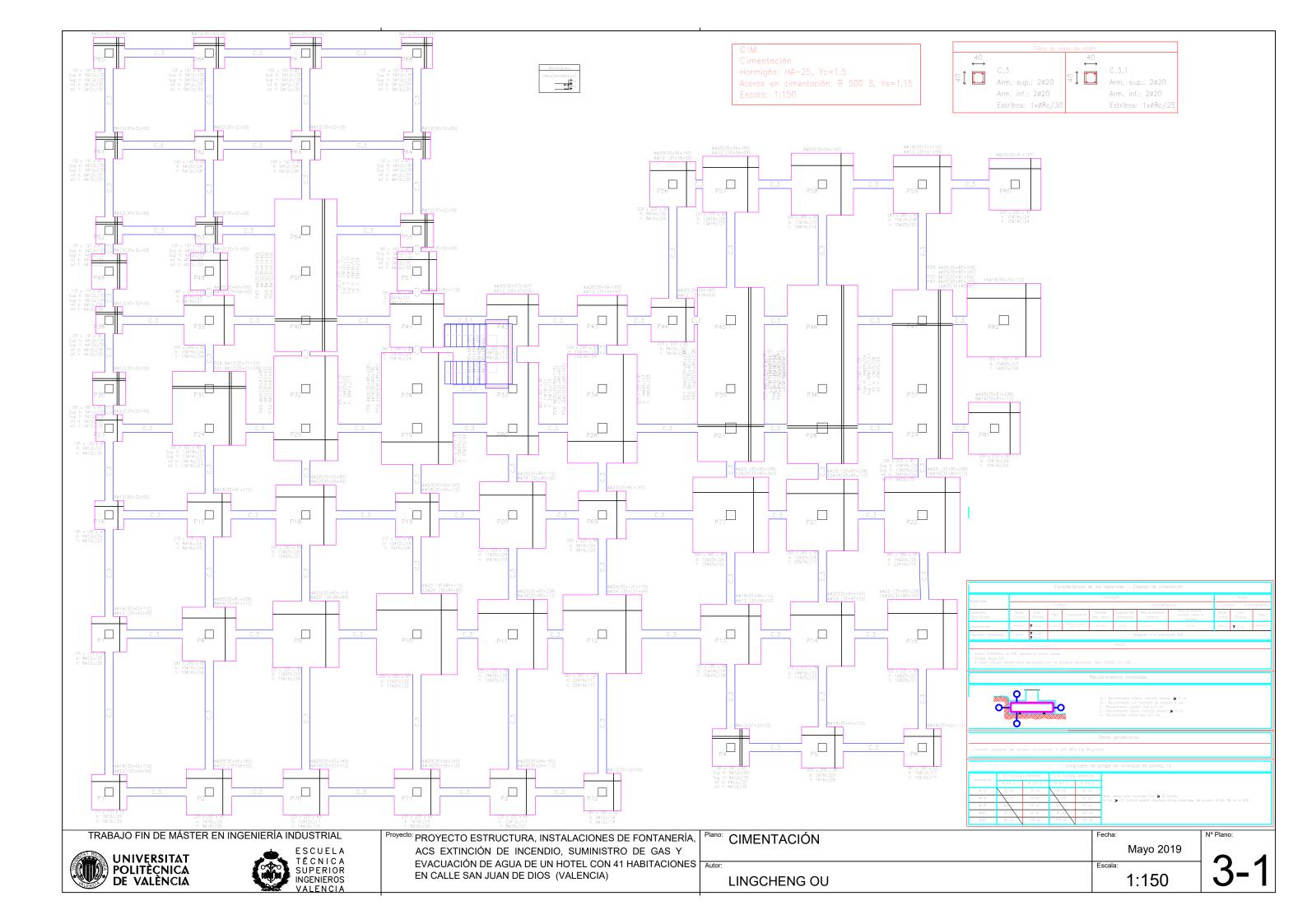


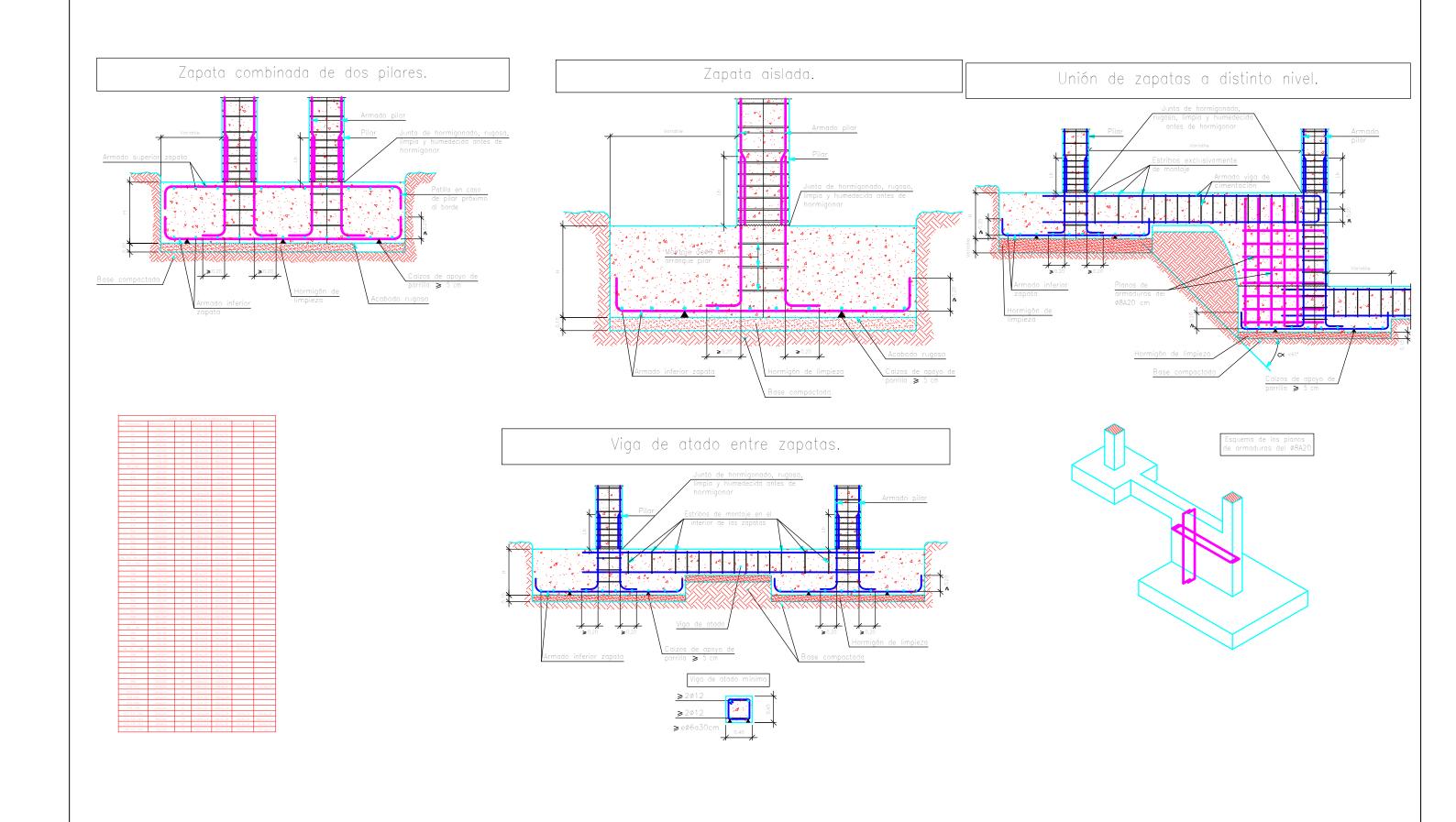












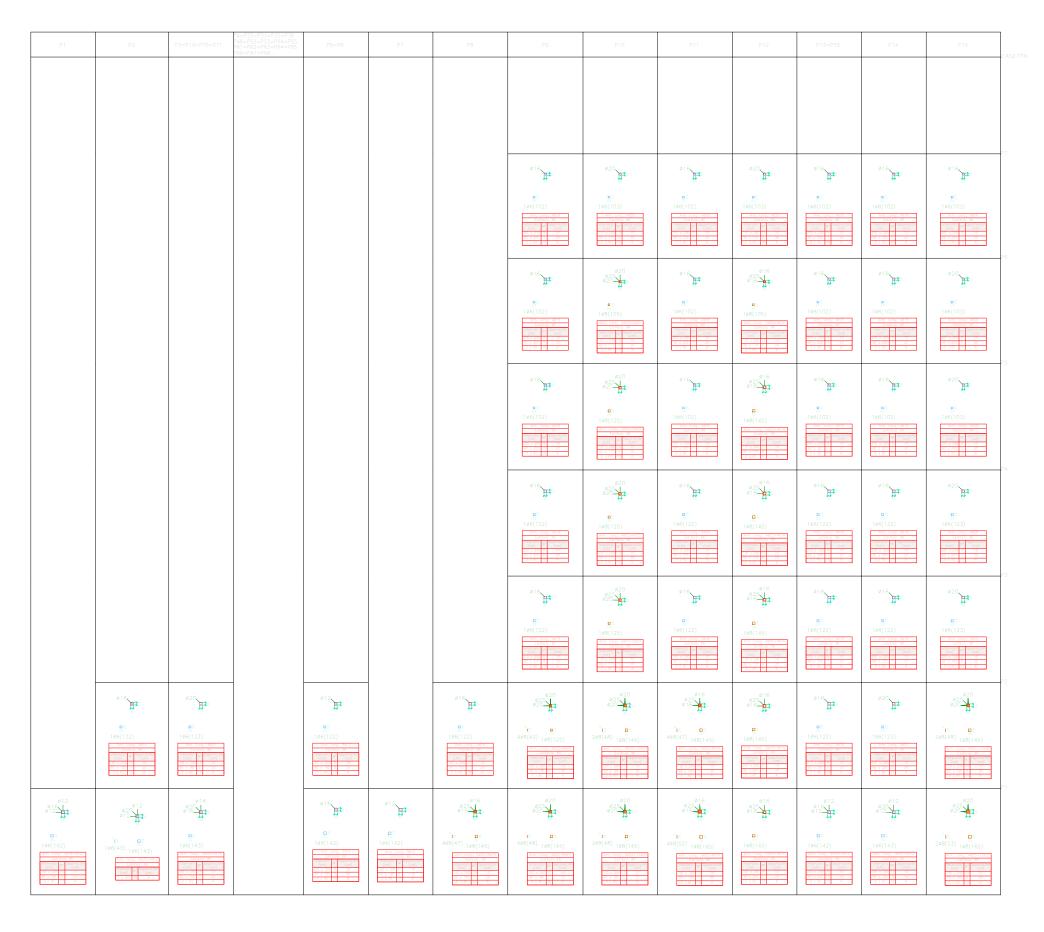
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

[©] CIMENTACIÓN DETALLES	Fecha: Mayo 2019	Nº Plano:
r:	Escala:	''く'')
LINGCHENG OU	SIN ESCALA	3- Z



Cuadro de pilares Escala 1:500

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15

Resumen Acer Cuadro de pilar		Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
B 500 S, Ys=1.15	ø6	10050.8	2454	
	ø8	8033.7	3487	
	Ø12	2822.9	2757	
	ø16	3725.3	6468	
	ø20	4576.0	12414	
	ø25	3121.6	13232	40812

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

ONTANERÍA,	Plano:	CUADRO DE PILA
E GAS Y		
BITACIONES	Autor:	
		LINGCHENG OU

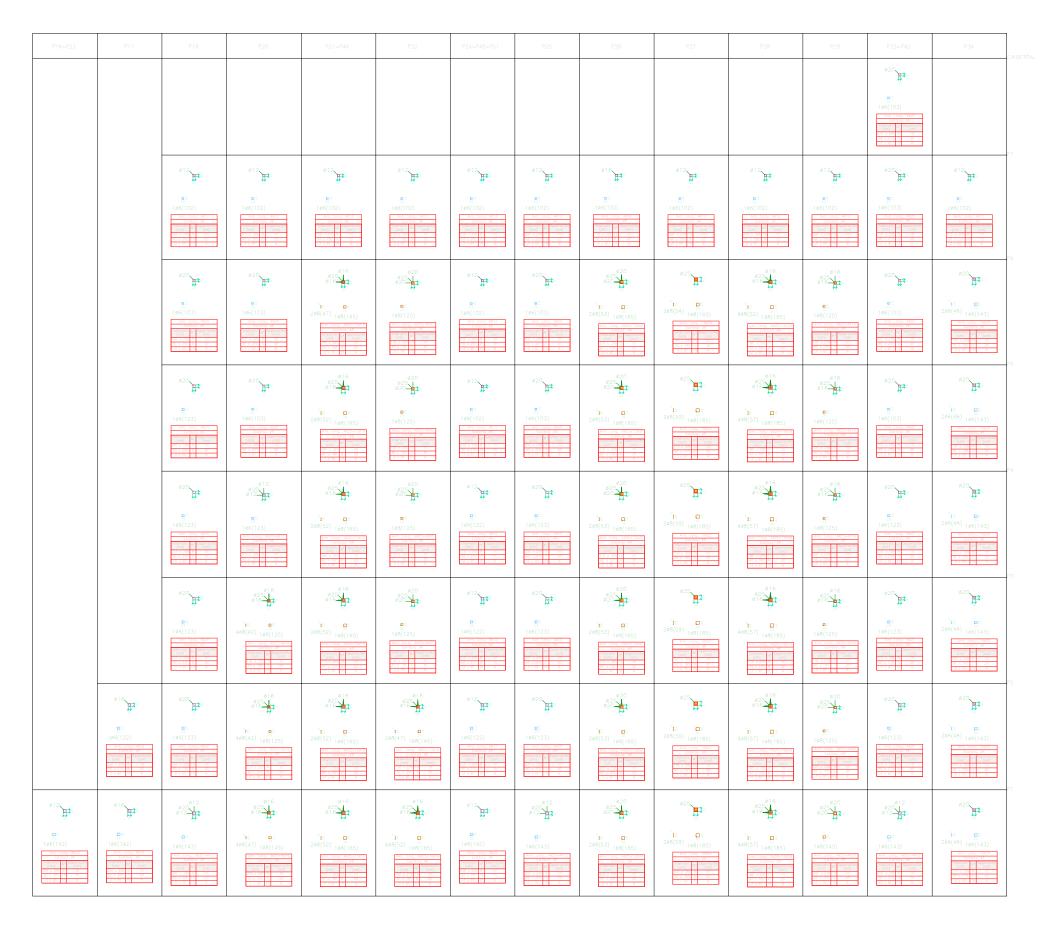
CUADRO DE PILARES

Mayo 2019

Escala:

Nº Plano:

1:50



Duadro de pilares

ormigón: HA-25 Yo

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.1

Resumen Acer Cuadro de pilar	Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total	
B 500 S, Ys=1.15	ø6	10050.8	2454	
	ø8	8033.7	3487	
	ø12	2822.9	2757	
	ø16	3725.3	6468	
	ø20	4576.0	12414	
	ø25	3121.6	13232	40812

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONE EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

RÍΑ,	Plano:	CUADRO DE PILARES
IES	Autor:	

LINGCHENG OU

^{a.} Mayo 2019

1:50



Cuadro de pilare:

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S. Ys=1.15

Resumen Acero Cuadro de pilares		Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
B 500 S, Ys=1.15	ø6	10050.8	2454	
	Ø8	8033.7	3487	
	Ø12	2822.9	2757	
	Ø16	3725.3	6468	
	Ø20	4576.0	12414	
	Ø25	3121.6	13232	40812

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL



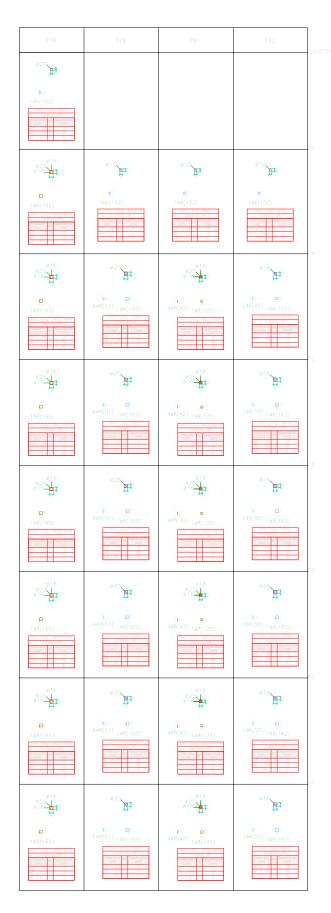


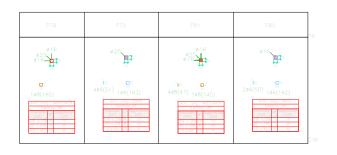
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONE EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

ĺΑ,	Plano: CUADRO DE PILARES
ES	Autor:
	LINGCHENG OU

Mayo 2019

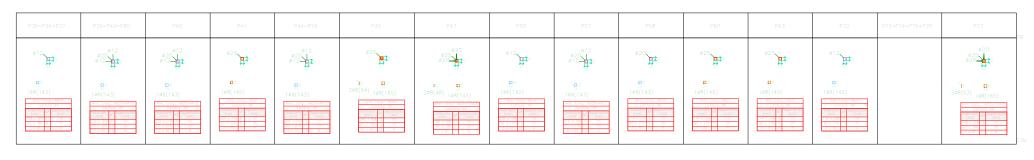
1:50

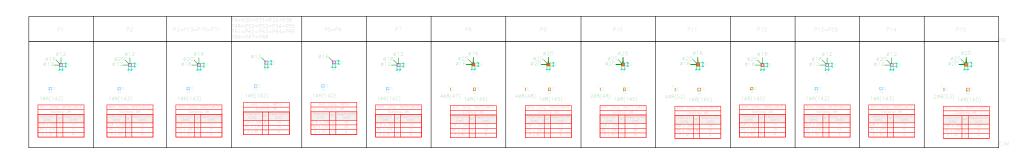




Escala 1:500
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15

	Resumen Acero Cuadro de pilares			Total
B 500 S, Ys=1.15	ø6	10050.8	2454	
	ø8	8033.7	3487	
	Ø12	2822.9	2757	
	Ø16	3725.3	6468	
	ø20	4576.0	12414	
	ø25	3121.6	13232	40812





P16=P23	P17	P18	P20	P21=P46	P22	P24=P49=P51	P25	P26	P27	P28	P29	P33=P42	P34
Ø12	Ø16	Ø12 Ø12	Ø16 Ø16 Ø16	Ø16 Ø16 Ø16	Ø16 Ø16 Ø16	ø12	Ø12 Ø12	#20 #25 #20	Ø25	ø16 ø16	\$25 \$25 \$20	Ø12 Ø12 Ø12	ø20
106(142) Mm. 1062 8912 Subsequently 106 161 161 161 161 161 161 161 161 161	106(142)	106 (143) International Control of Contro	18, 08, 408, 445, 145, 145, 145, 145, 145, 145, 145	208(52) 108(165) Maria (100) Maria (100	498(52) 198(165)	0.8 106 (142) Ann. 1002 - 8812 1004 - 88 Instruction (n) (n) (n) (n) (n) 2.8 a 2.8 8 1 15 8 a 2.8 8 1 15	106 (143) International Control of Contro	208(53) 188(165)	2 08 (59) 1 08 (185) 208 (59) 1 08 (185)	\$\frac{1}{4\pi 8(57)} \frac{1}{108(185)} \\ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc	108 (145) Minimum (1	1 0 5 (1 4 3) The Control of the C	2.6 (46) 1.6 (14.3) 2.6 (46) 1.6 (14.3)

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍ
ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y
EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONE
EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

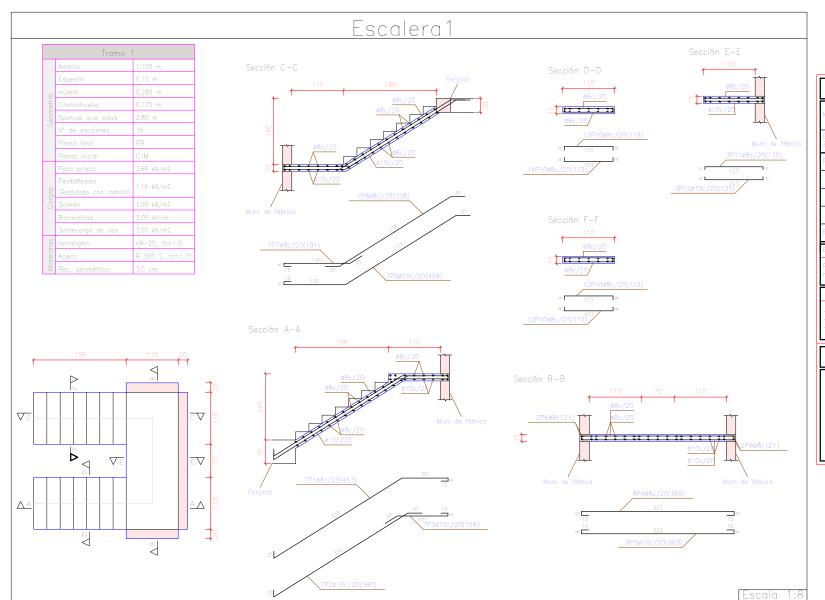
ITANERÍA, GAS Y	Plano:	()
TACIONES	Autor:		
	I		

CUADRO DE PILARES		
COADITO DE LIEARES		Mayo 2019
	Escala:	
LINGCHENG OU		1:50

N° Plano:

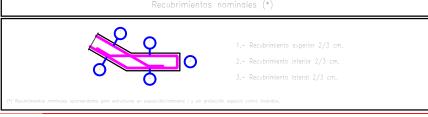
4-4

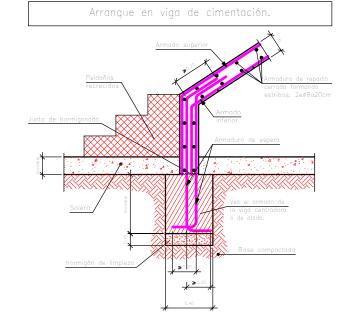




	Pos.	Diám.	No.		Total (cm)	B 500 S, Ys=1.15 (kg)
Escalera 1 - Tramo 1	- 1	Ø8	- 7	453	3171	12.5
	2	Ø10	- 7		2660	
	3	Ø10	7		1106	
	4	ø8	- 8		2952	
	5	Ø10	- 8		2952	
	6	ø8	- 4		484	
	7	ø8	- 7		1337	
	- 8	Ø8	- 7		2366	
	9	Ø10	- 7		3206	
	10	ø8	51		6069	
	- 11	ø8	- 3		405	
	12	Ø10	- 3		405	
			142.8			
			72.7			
					ø10:	
					Total:	

Makadalaa		Acero							
Materiales		Control			Característi	cas	Control Característico		
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta baja	Estadístico	7 c=1.50	HA-25/B/20/Id	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm	Ha	Normal	γ s=1.15	B500S
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	BS
	Estadística	y c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	BS
	Estadístico	y c=1.50	HA	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	BS
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado d	a la Instrucción	EHE		
Exposición/ambiente	I	lla		llb II	la				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		The state of the s	15				
				Notas					
— Control Estadístico er — Solapes según EHE — El acero utilizado del				stintivo reconocio	do: Sello CIETS	SID, CC-EHE,	-		





Resumen Acero Escalera1	Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
B 500 S, Ys=1.15 Ø8	167.8	73	
ø10	103.3	70	143

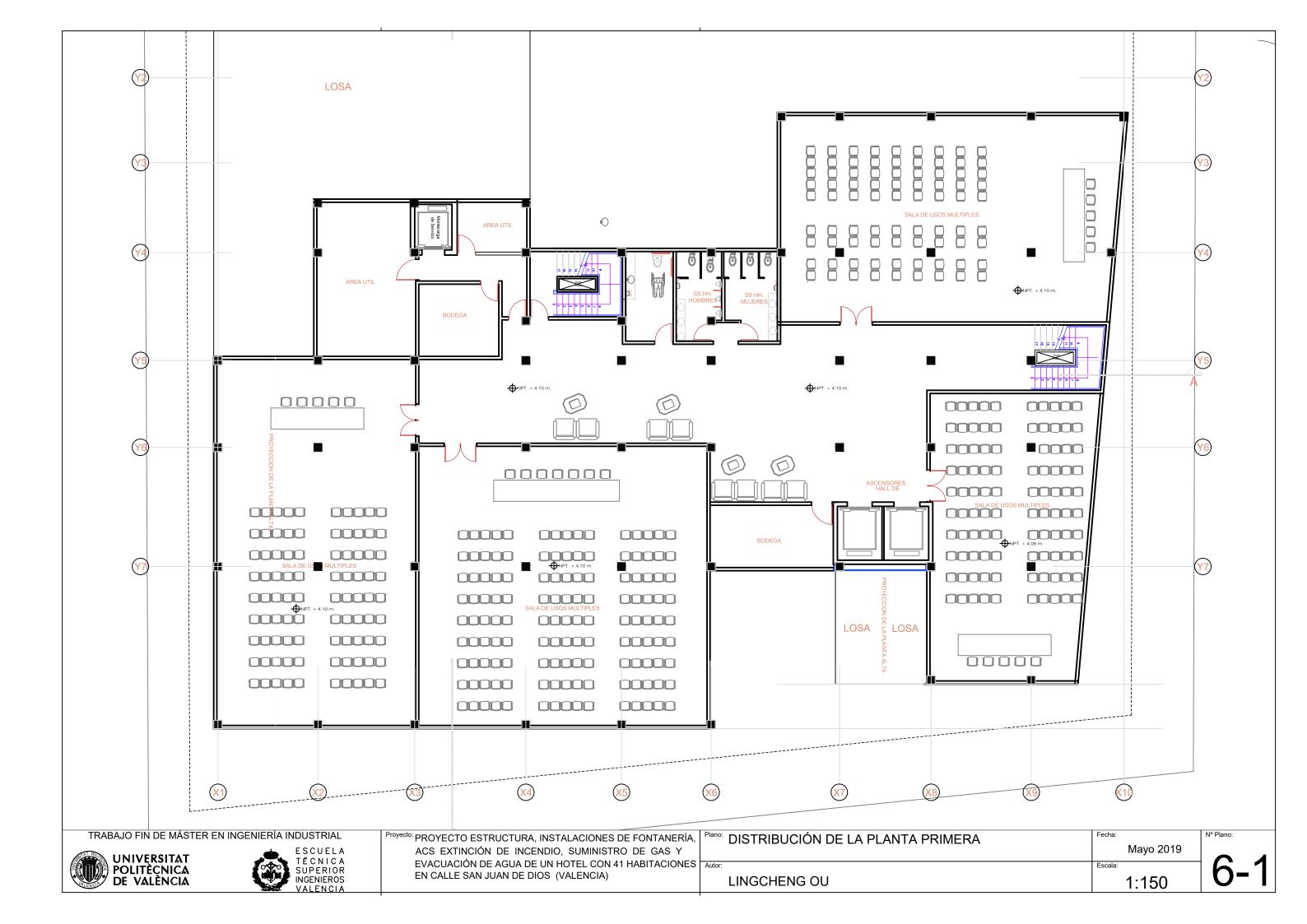
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

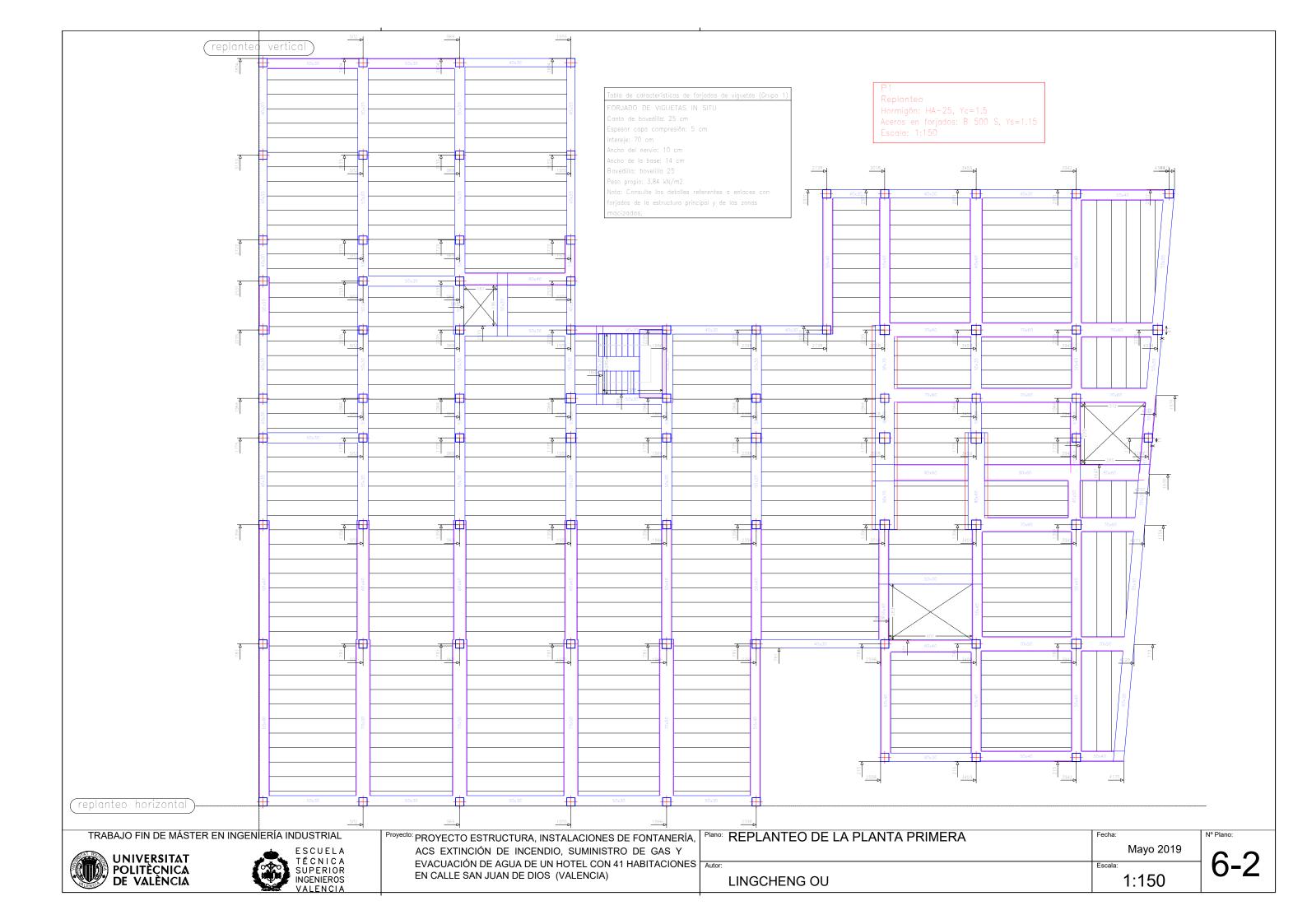


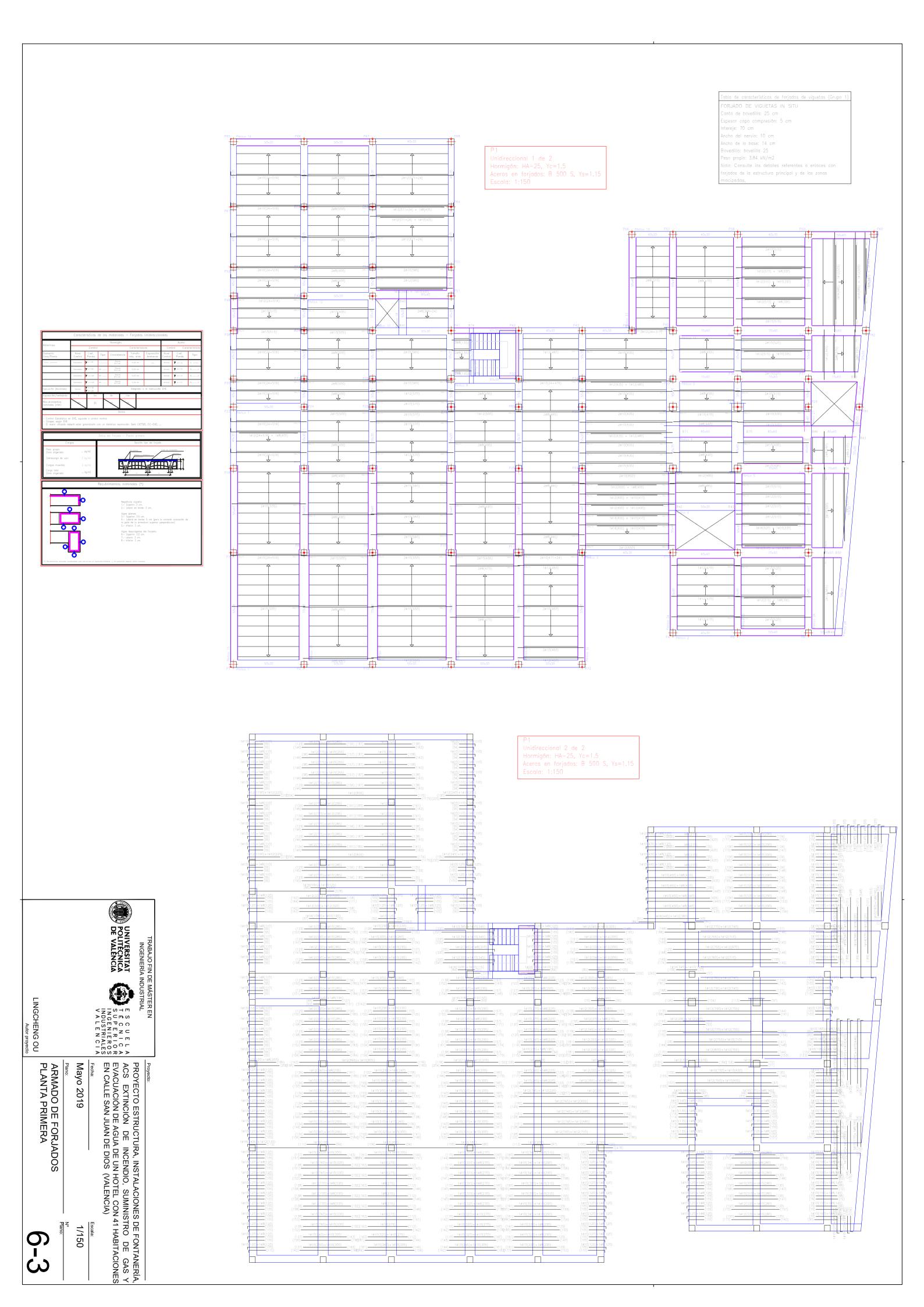


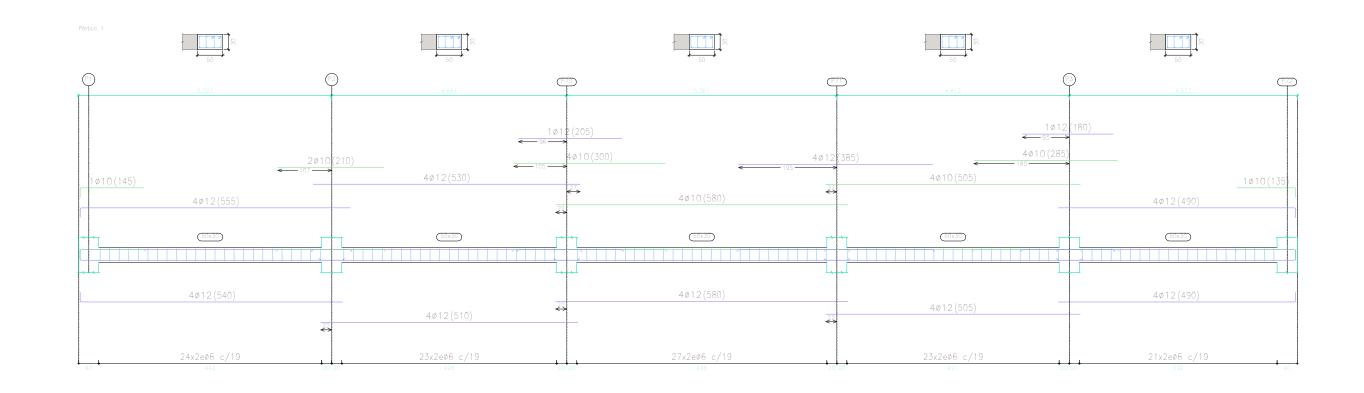
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

[©] ESCALERA PLANTA BAJA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	F 6
r:	Escala:	¹ ハー /
LINGCHENG OU	1:8	

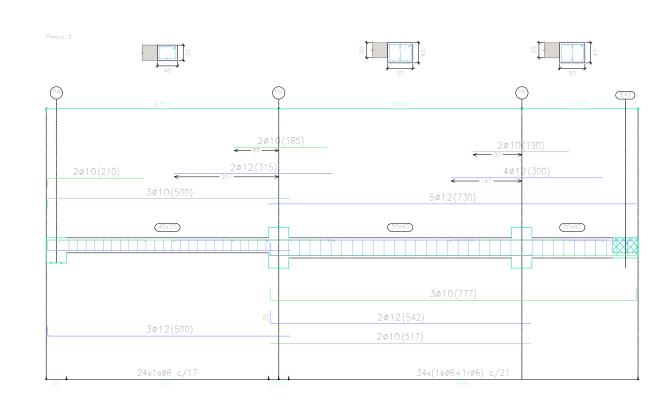


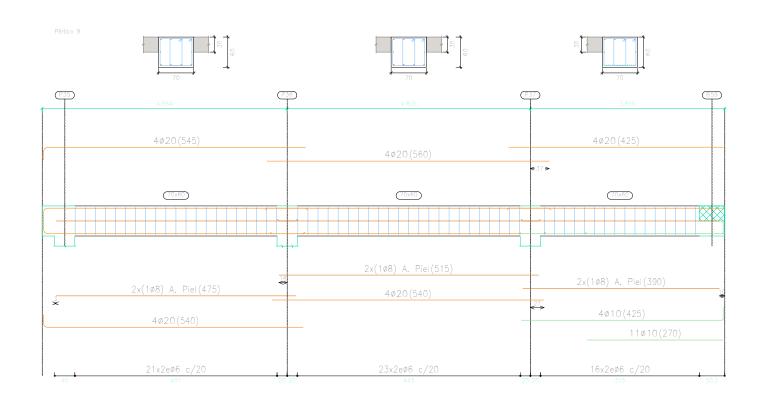






Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75





TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

ESCUELA

TÉCNICA

POLITECNICA

DE VALENCIA

TAGENIEROS

VALENCIA

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA PRIMERA

Autor:

LINGCHENG OU

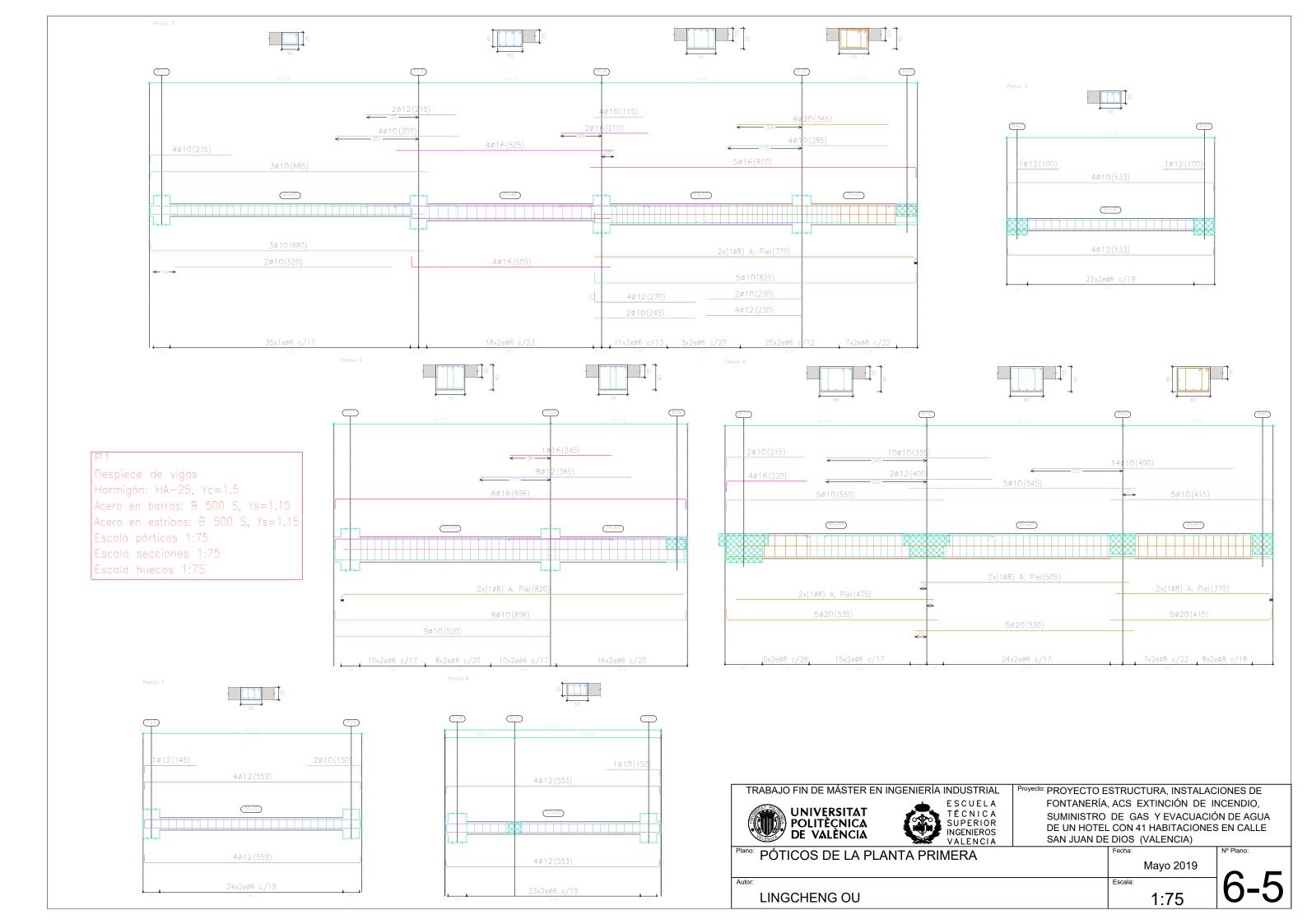
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

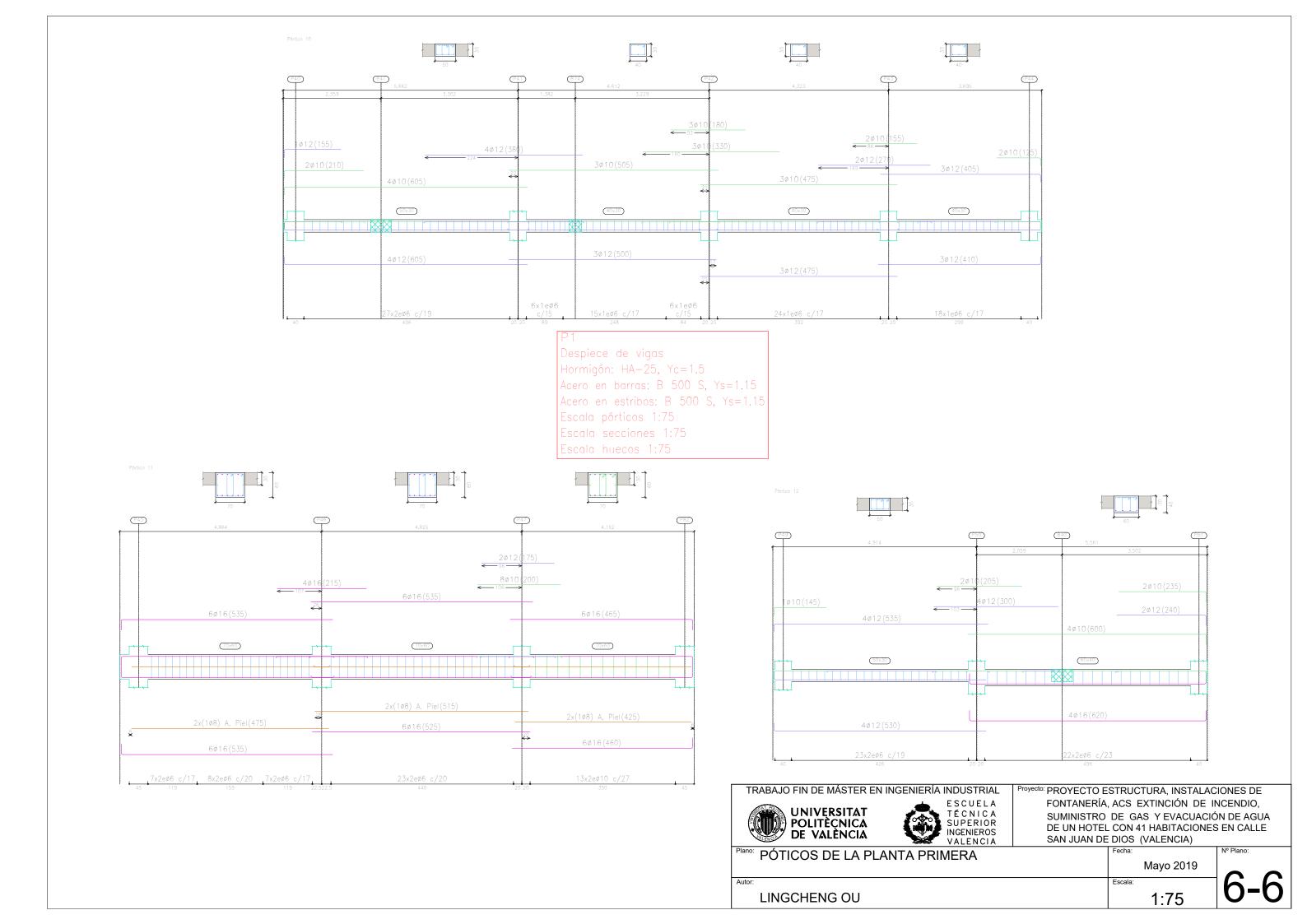
Fecha:

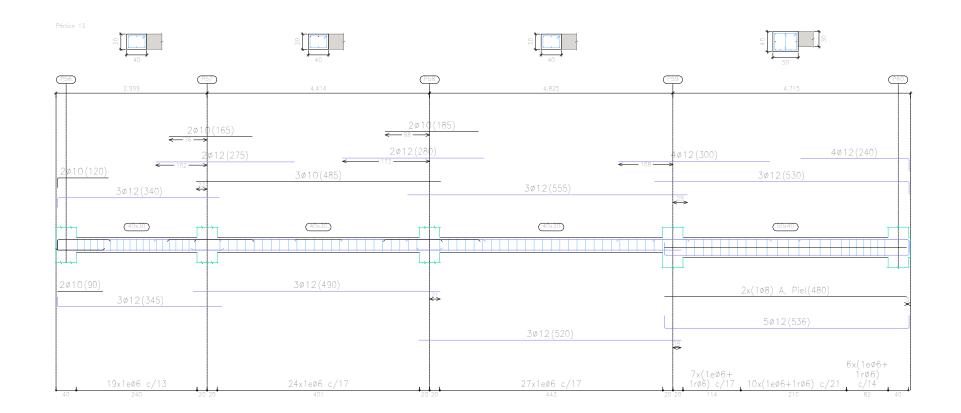
Mayo 2019

Escala:

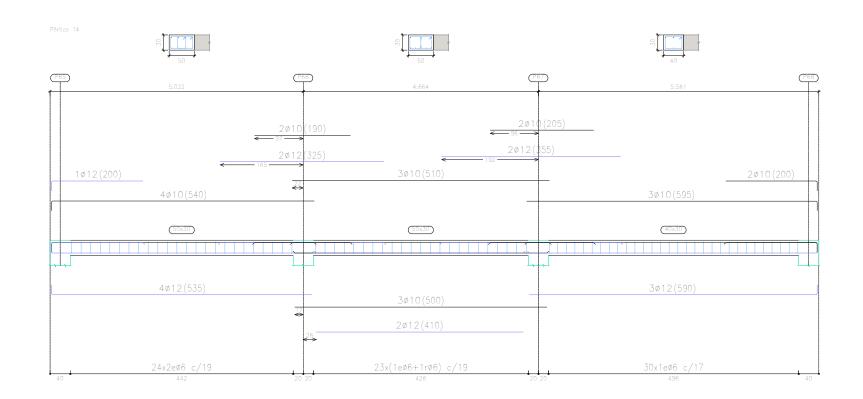
1:75







P1
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

LINGCHENG OU

UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

PÓTICOS DE LA PLANTA PRIMERA

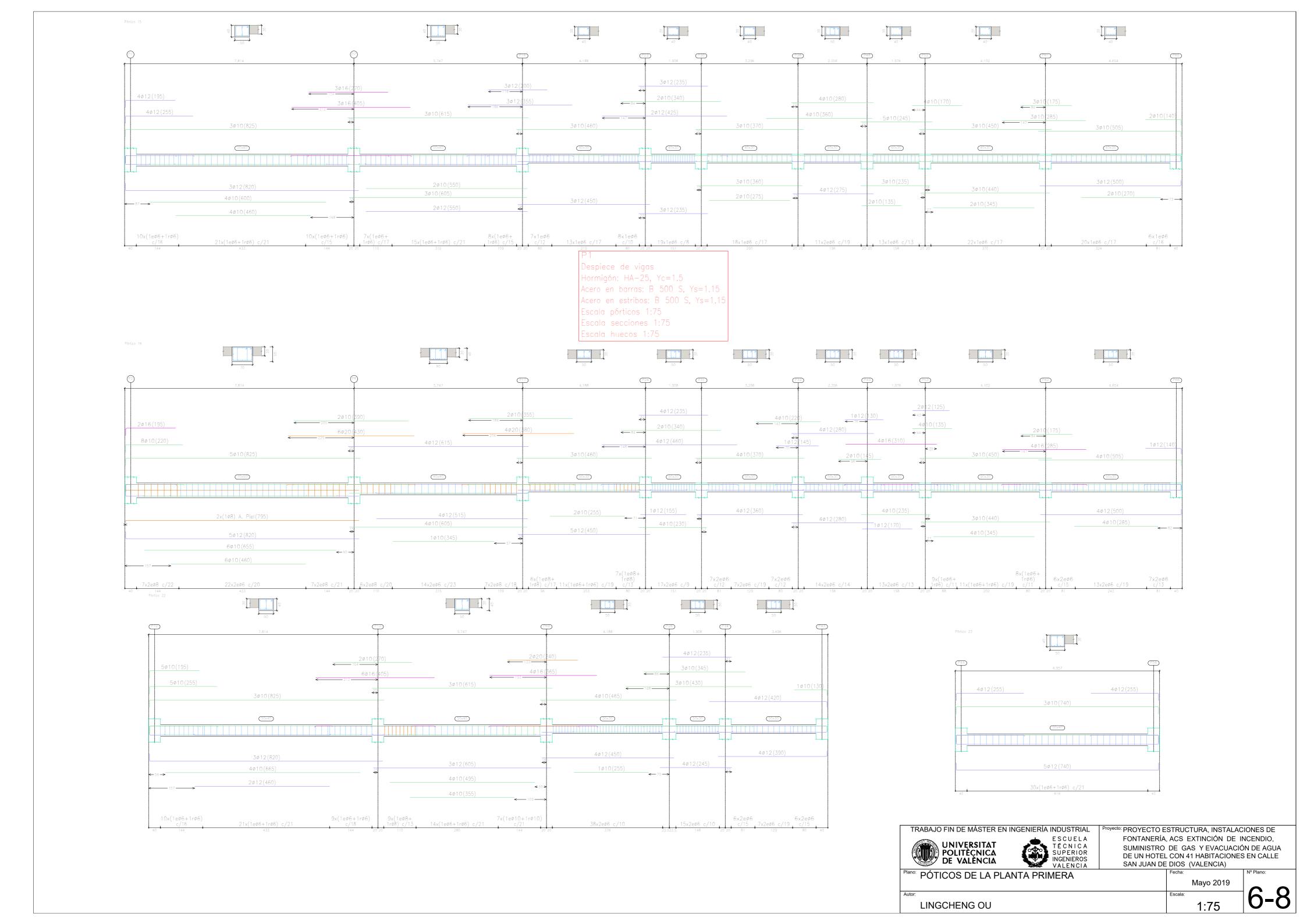
ESCUELA
TÉCNICA
SUPERIOR
INGENIEROS
VALENCIA

FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO,
SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA
DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

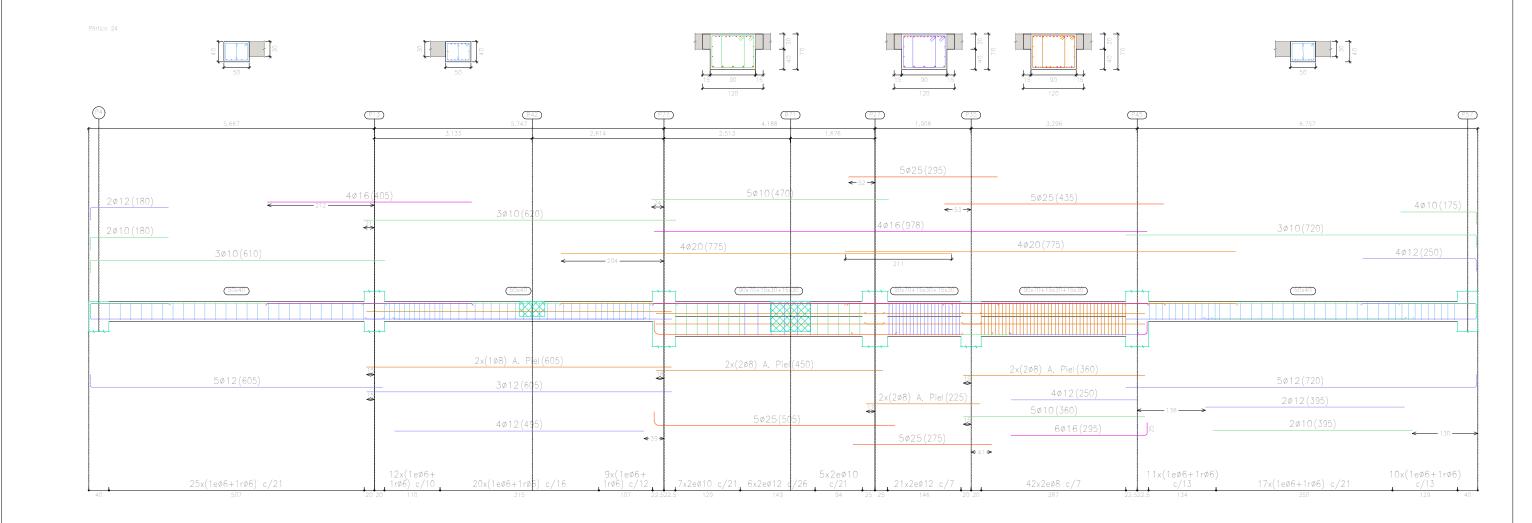
Fecha:
Mayo 2019

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE

1:75







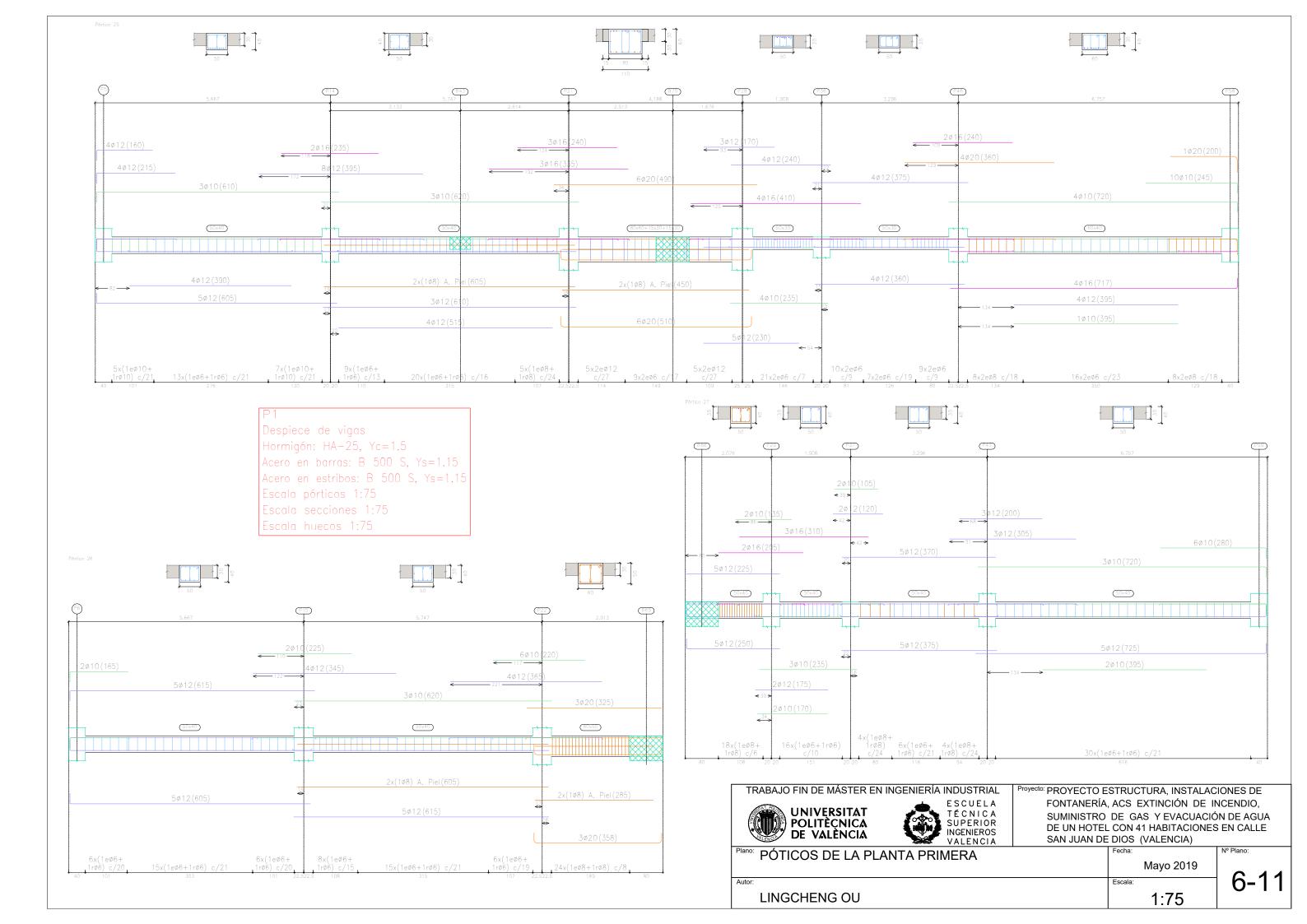
Escala pórticos 1:75

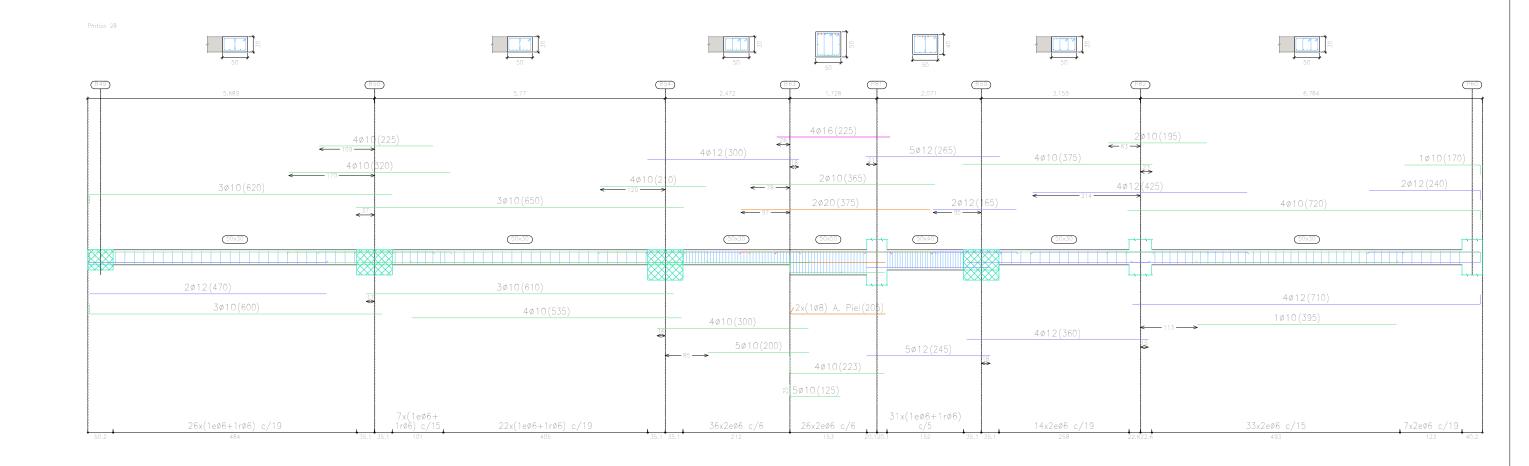




Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

VALENCIA	5, 11 00, 11 BE B100 (1, 12E110111)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA PRIMERA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	0 40
Autor:	Escala:	6-10
LINGCHENG OU	1:75	



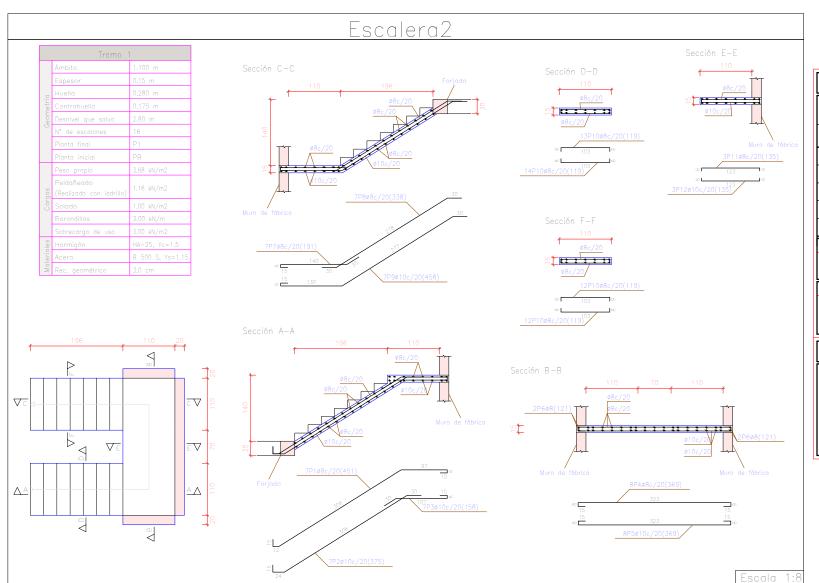


P1
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75



Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

	-25%S	VALENCIA	O/114 00/114 DE	DIOO (VALLINOIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA	PLANTA PRIM	MERA		Fecha:	Nº Plano:
				Mayo 2019	
Autor:				Escala:	6-12
LINGCHENG OU	l			1:75	• . _



	Pos.	Diám.	No.	Long. (cm)	Total (cm)	
Escalera2-Tramo 1	- 1	Ø8	- 7	451	3157	12.5
	2	010	7	375	2625	
	3	ø10	7	158	1106	
	4	Ø8	- 8	369	2952	
	5	ø10	- 8	369	2952	
	6	Ø8	- 4	121	484	
	7	Ø8	- 7	191	1337	
	8	Ø8	- 7	338	2366	
	9	010	7	458	3206	
	10	Ø8	51	119	6069	
	11	Ø8	3	135	405	
	12	ø10	3	135	405	
			142.6			
			72.7			
					ø10:	
					Total:	

				Hormigón				Acero	
Materiales		Control			Característi	cas	Cont	trol Card	acterístico
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta primera	Estadístico	γ c=1.50	HA-25/B/20/IIs	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm	Ha	Normal	γ s=1.15	B5009
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
	Estadístico	γ c=1.50	на	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
	Estodístico	γ c=1.50	на	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado d	a la Instrucción	EHE		
Exposición/ambiente	I	lla		llb I	IIa				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		***	45				
				Notas					



Armado superior

Peldaños recrecidos

Armado formando estribos. 2e®8a2Ocr

Armado Interior

Armado formando estribos. 2e®8a2Ocr

Armado formando estribos. 2e®8a2Ocr

Armado formando de la viga centradora o de atado.

Base compactada

		Long. total (m)	(kg)	
B 500 S, Ys=1.15	ø8 ø10	167.7 102.9	73 70	143

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL



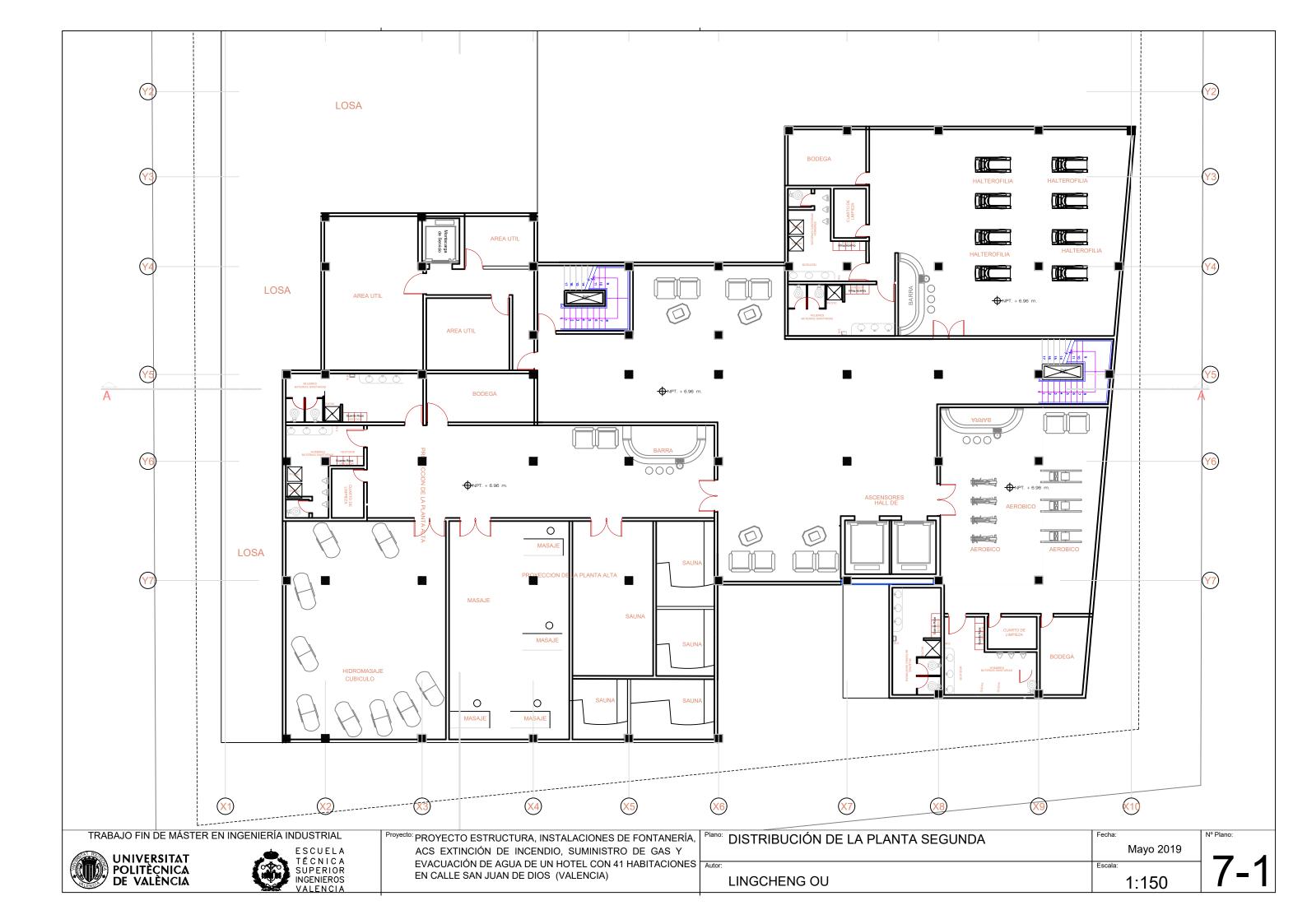


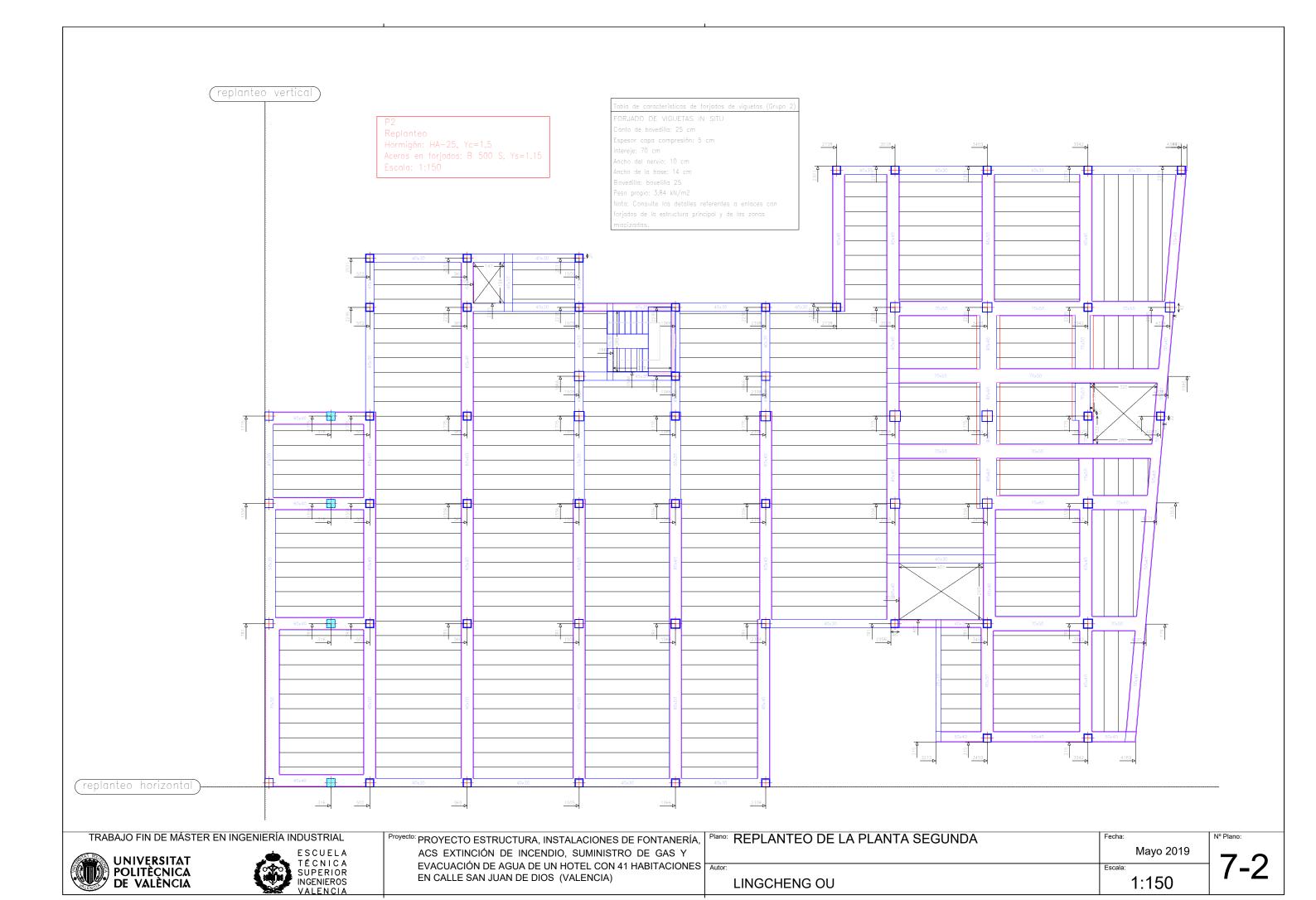
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

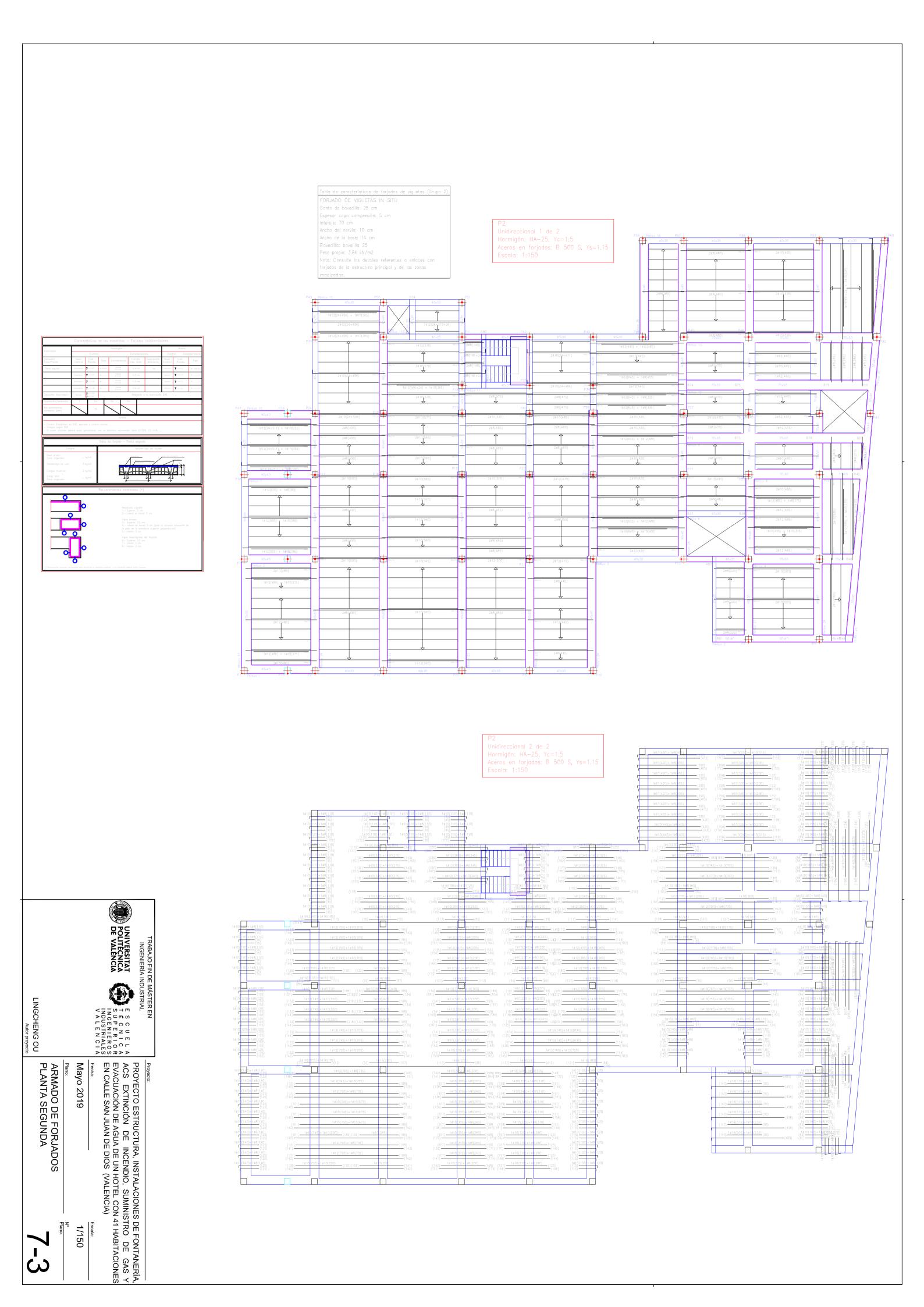
Plano: ESCALERA PLANTA PRIMERA	Fecha:
	Mayo 2019
Autor:	Escala:
LINGCHENG OU	1:8

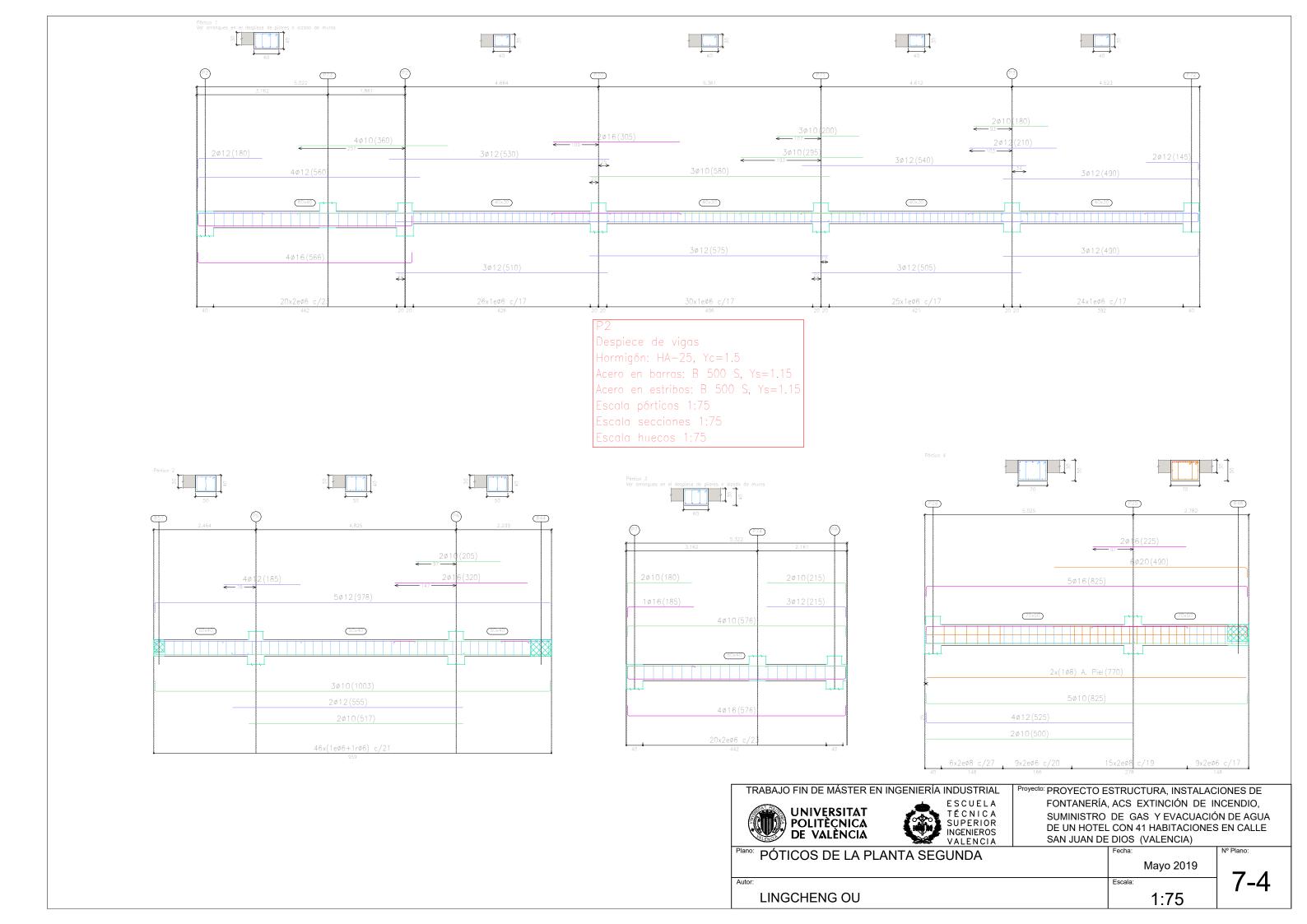
6-13

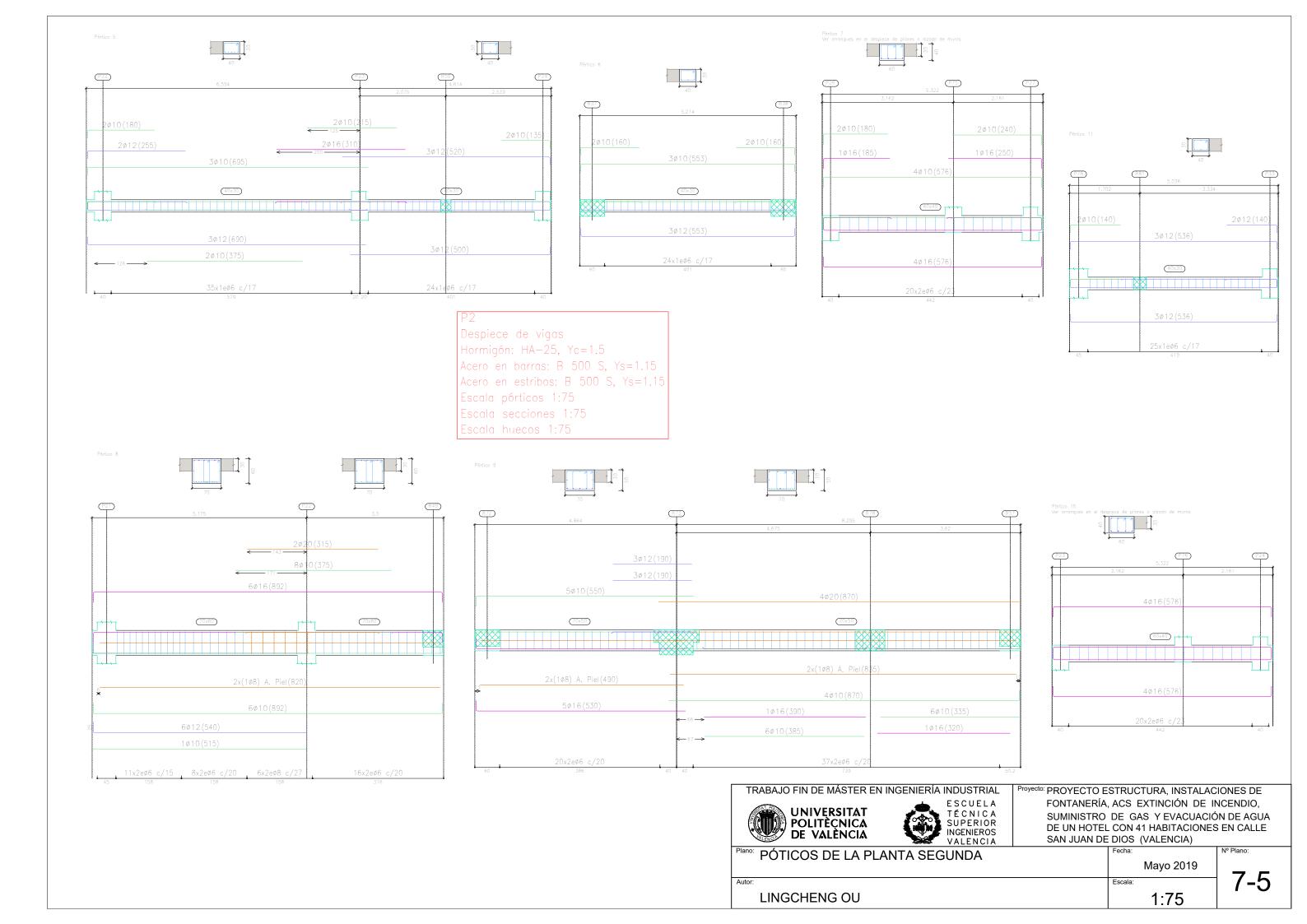
Nº Plano:

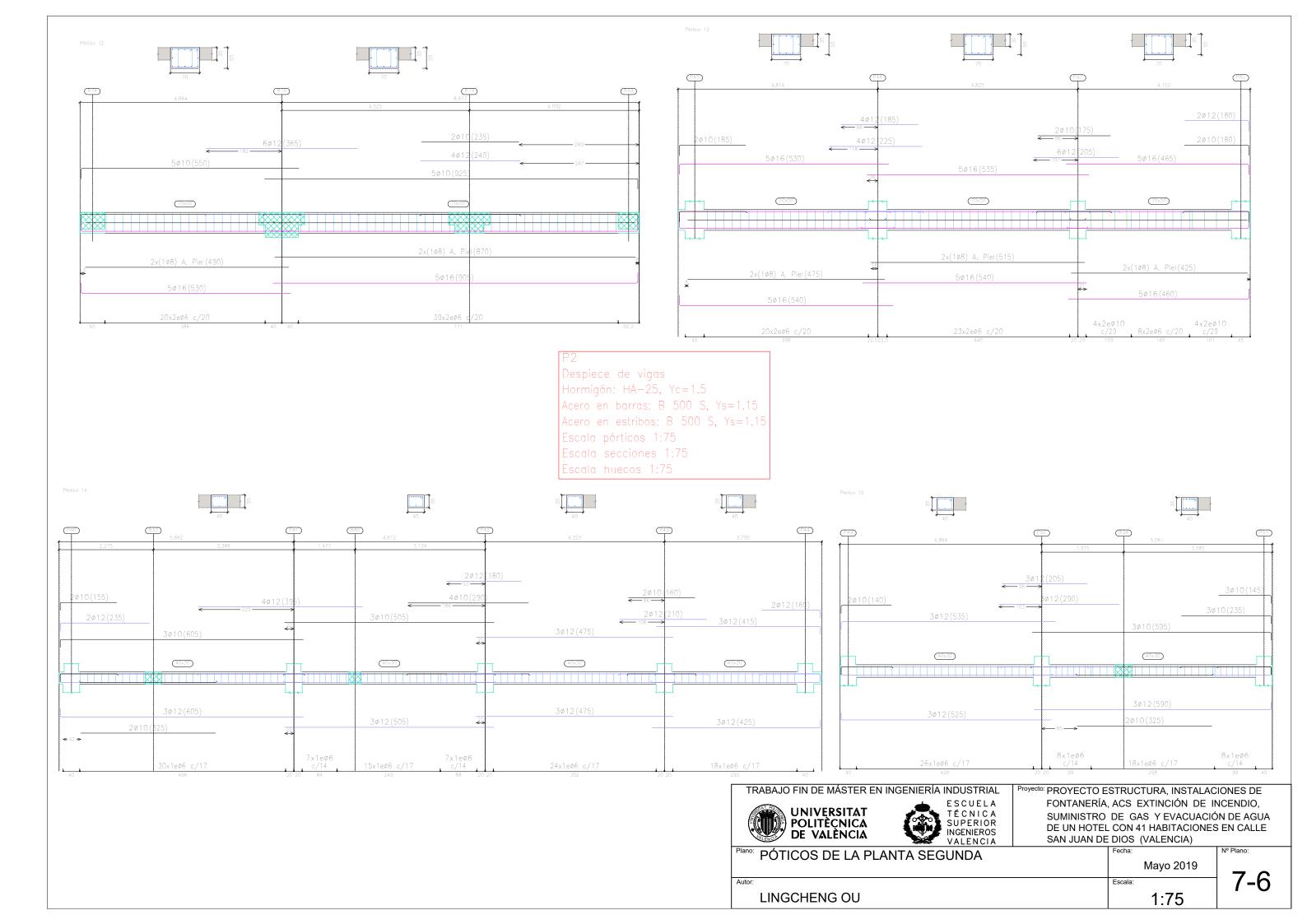


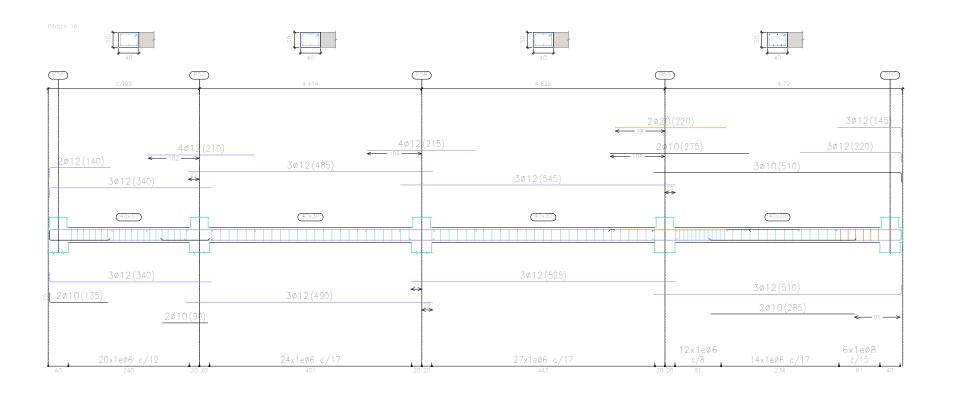




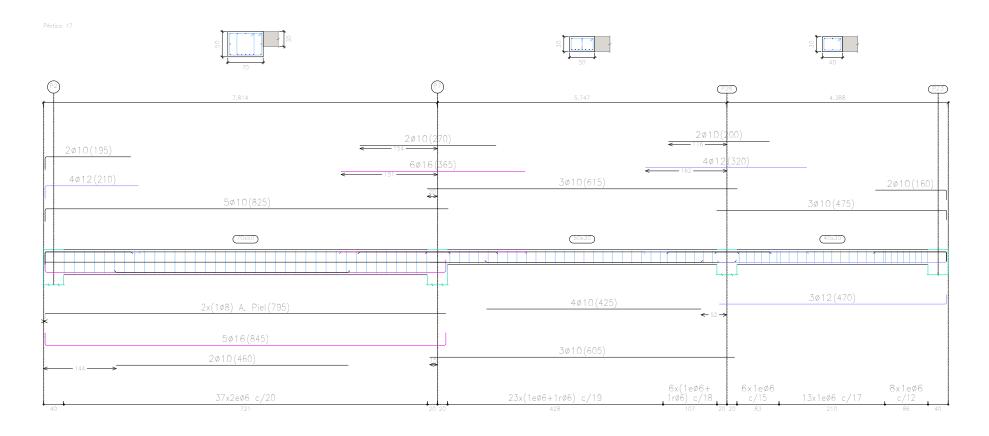








P2
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala buecos 1:75



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

UNIVERSITAT
POLITECNICA
DE VALENCIA

PÓTICOS DE LA PLANTA SEGUNDA

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE
FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO,
SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA
DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE
FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO,
SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA
DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SEGUNDA

Autor:

LINGCHENG OU

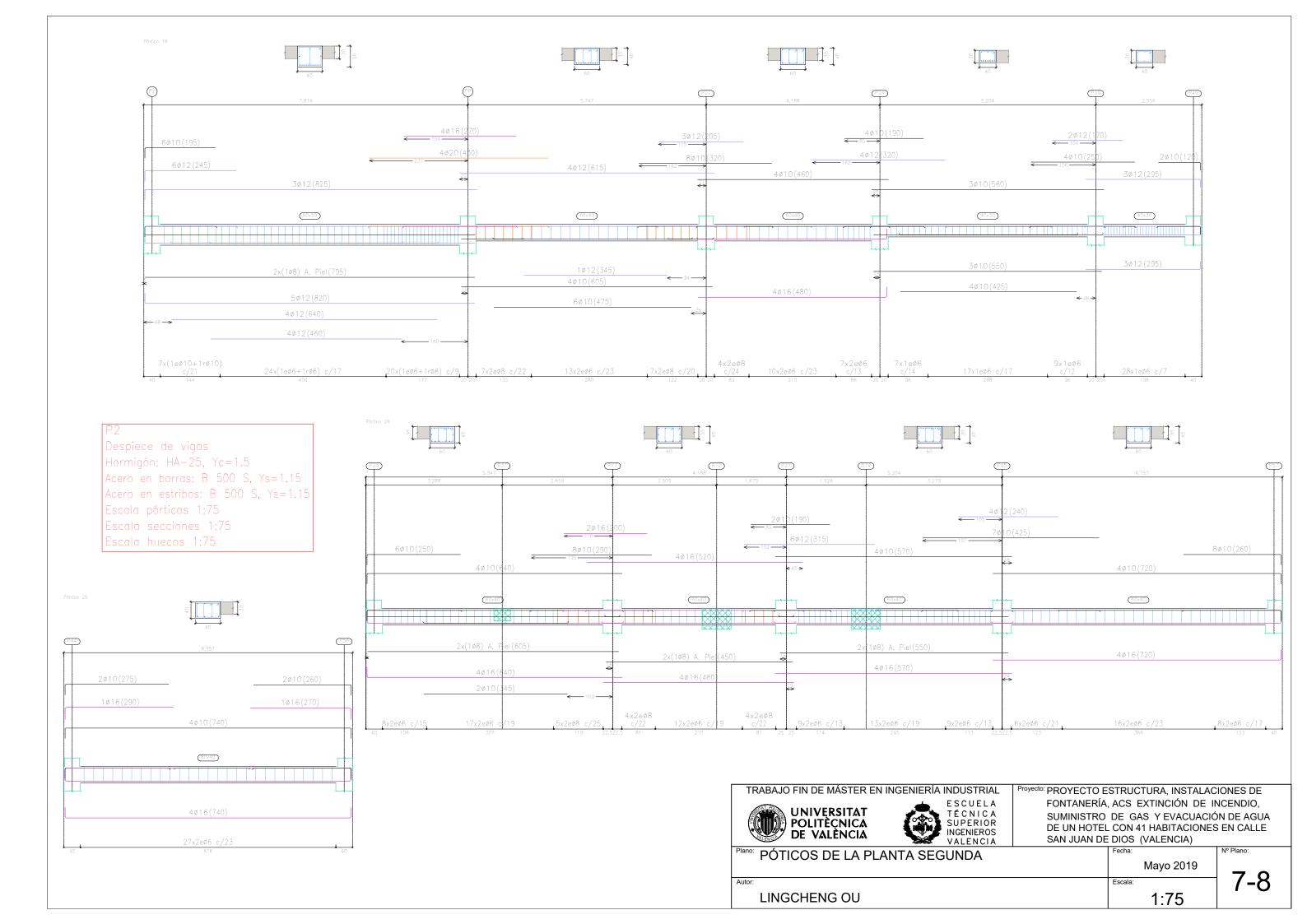
VALENCIA

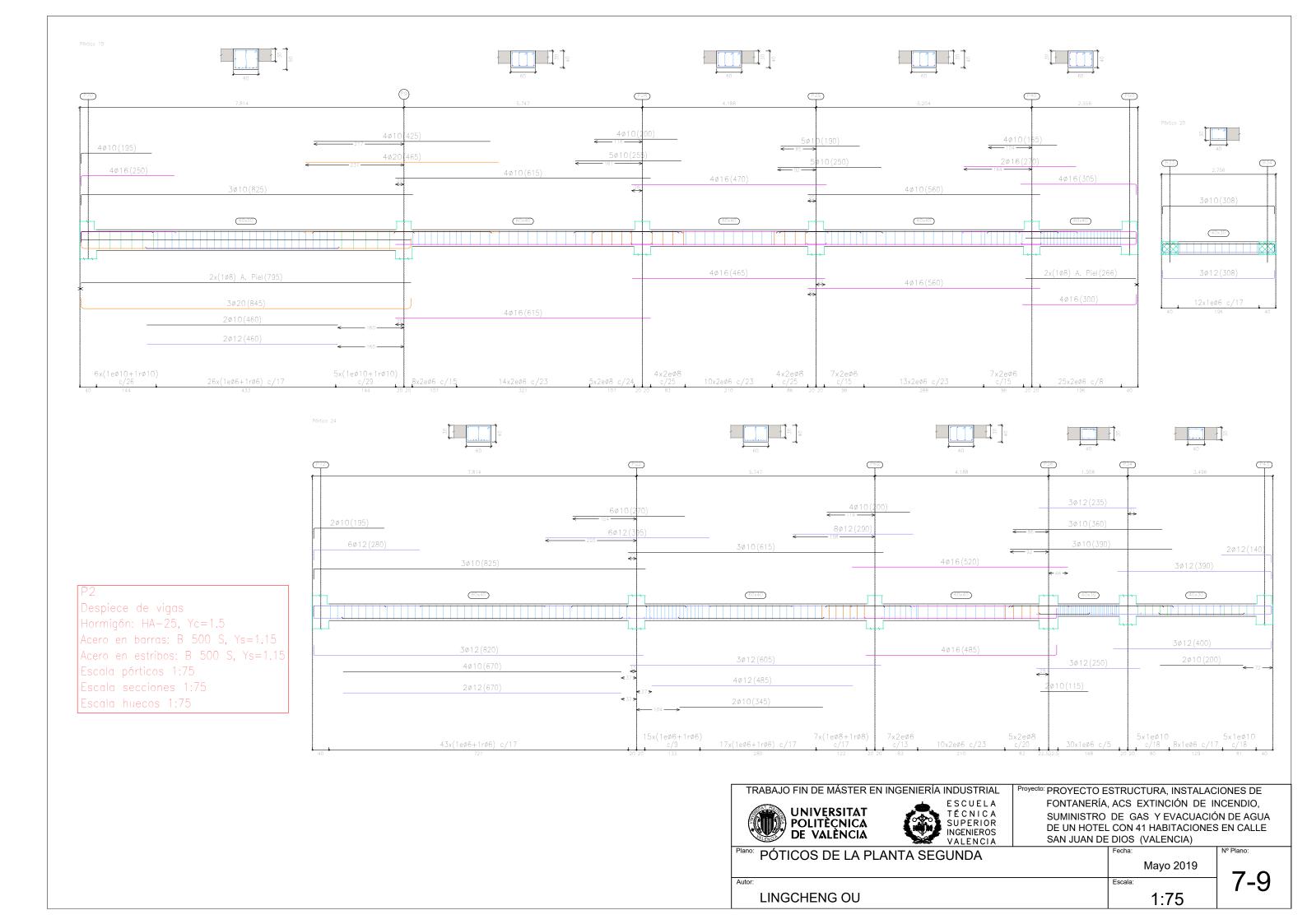
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

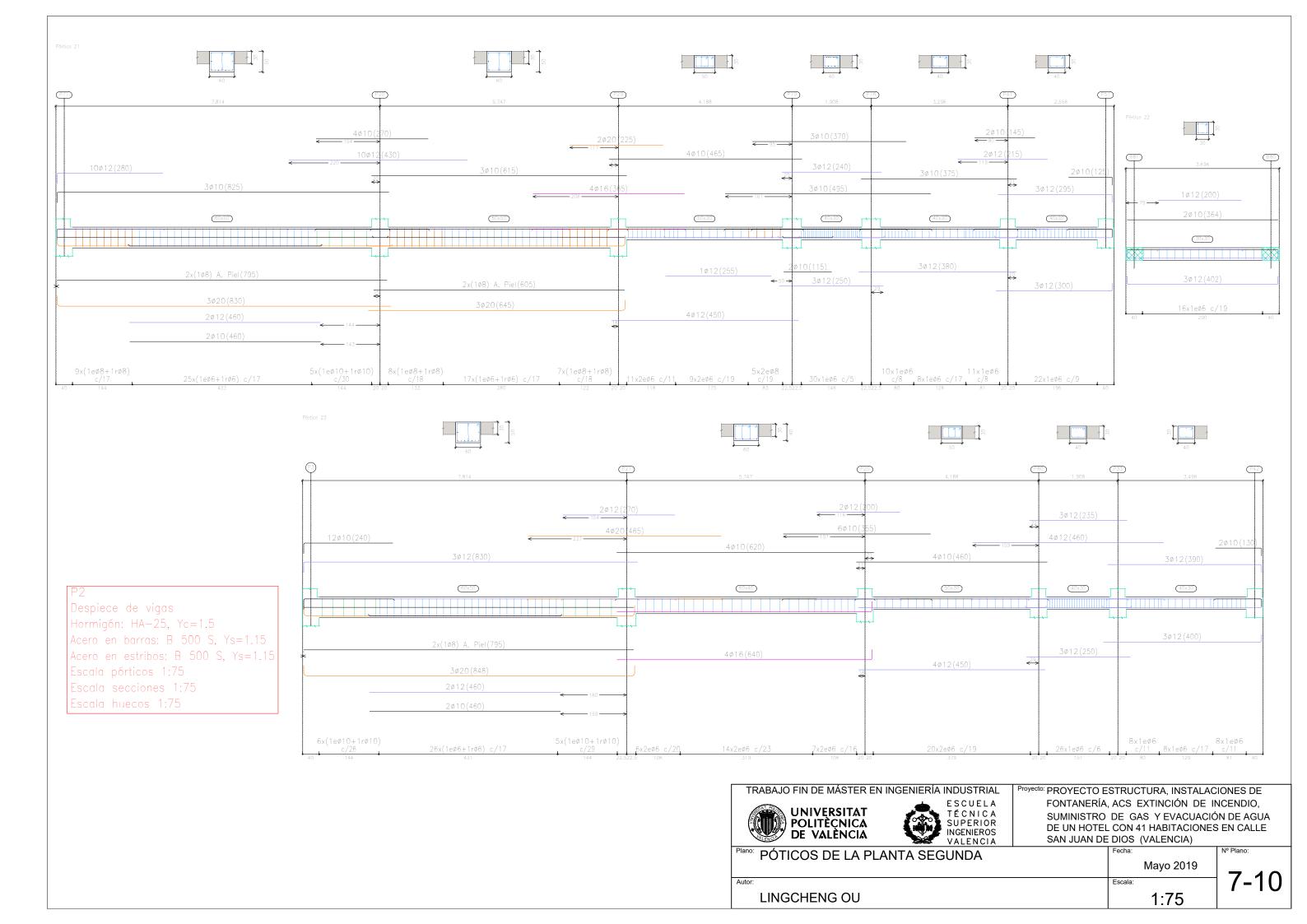
Mayo 2019

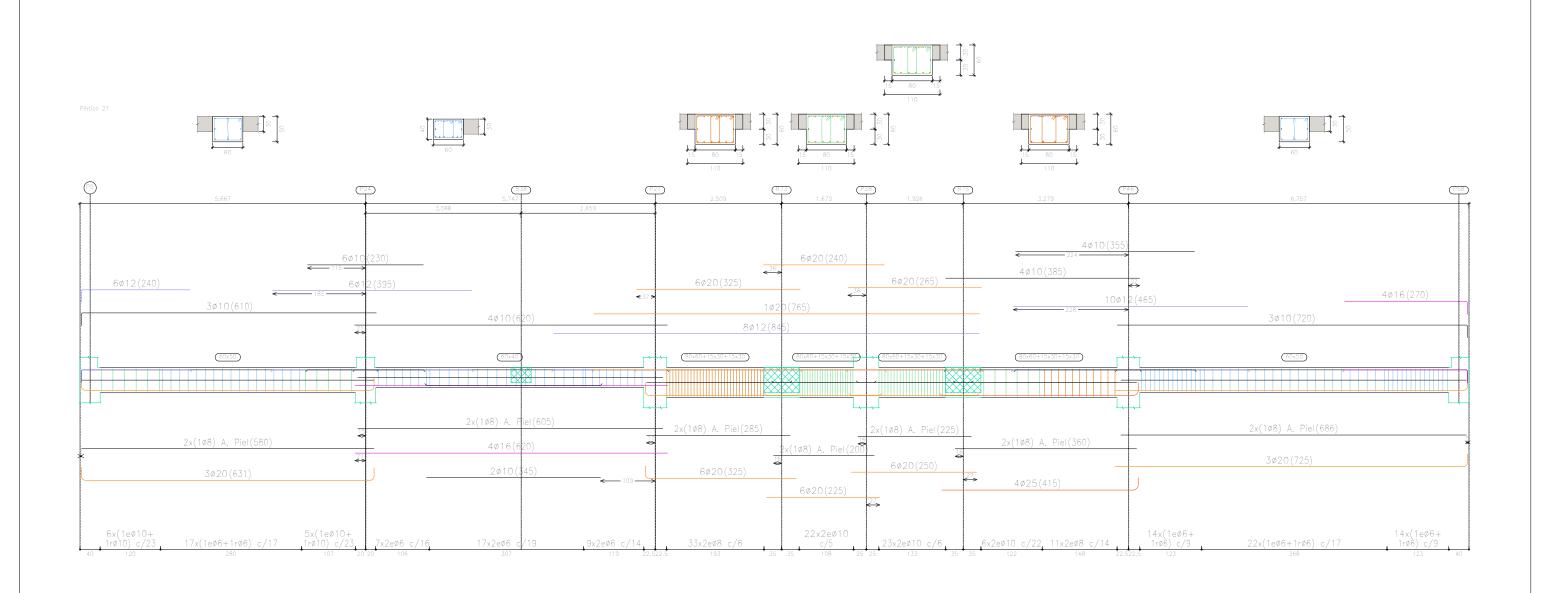
Escala:

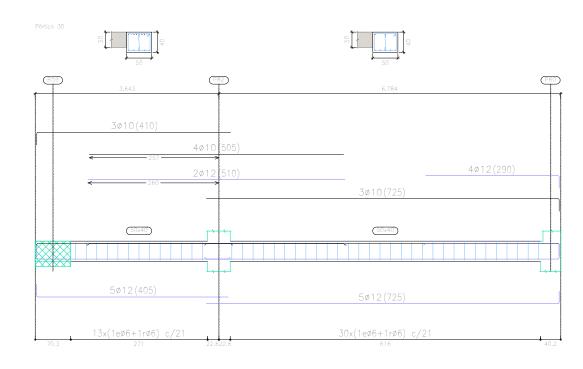
7-7











Despiece de vigas

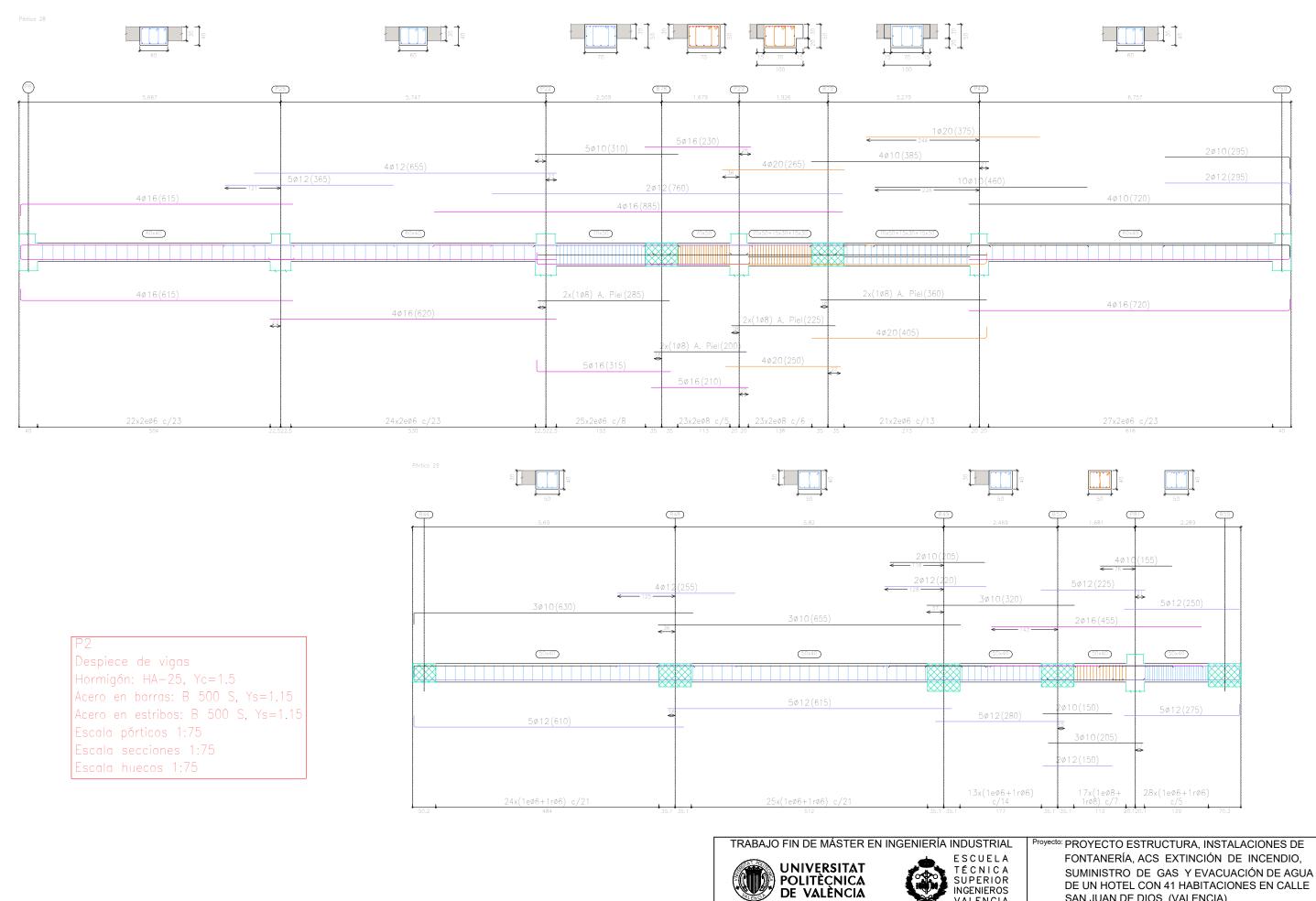
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA



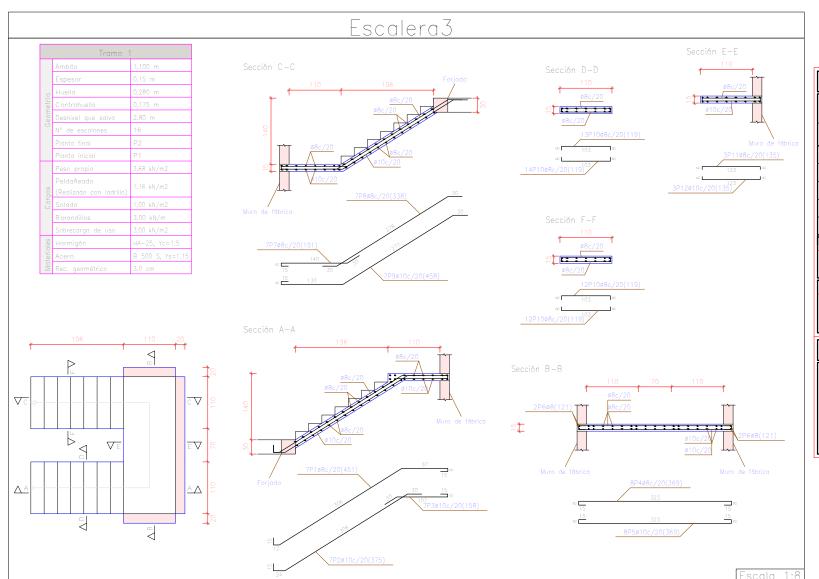
ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR **INGENIEROS** VALENCIA

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SEGUNDA Mayo 2019 7-11 Escala: 1:75 LINGCHENG OU

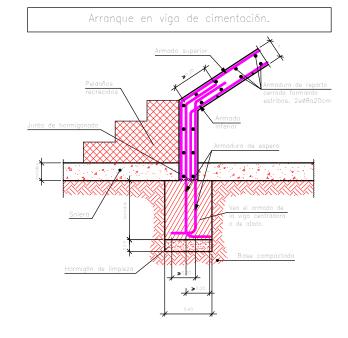






	Pos.	Diám.	No.		Total (cm)	B 500 S, Ys=1.1: (kg)
Escalera3-Tramo 1	1	ø8	- 7	451	3157	12.5
	2	Ø10	- 7	375	2625	16.2
	3	ø10	7	158	1106	6.8
	- 4	ø8	- 8	369	2952	11.6
	5	ø10	8	369	2952	18.2
	6	ø8	- 4	121	484	1.9
	7	ø8	- 7	191	1337	5.3
	- 8	ø8	7	338	2366	9.3
	9	ø10	- 7	458	3206	19.8
	10	ø8	51	119	6069	23.9
	11	ø8	- 3	135	405	1.6
	12	ø10	- 3	135	405	2.5
				Tot	al+10%:	142.6
					ø8:	72.7
						69.9
						142.6

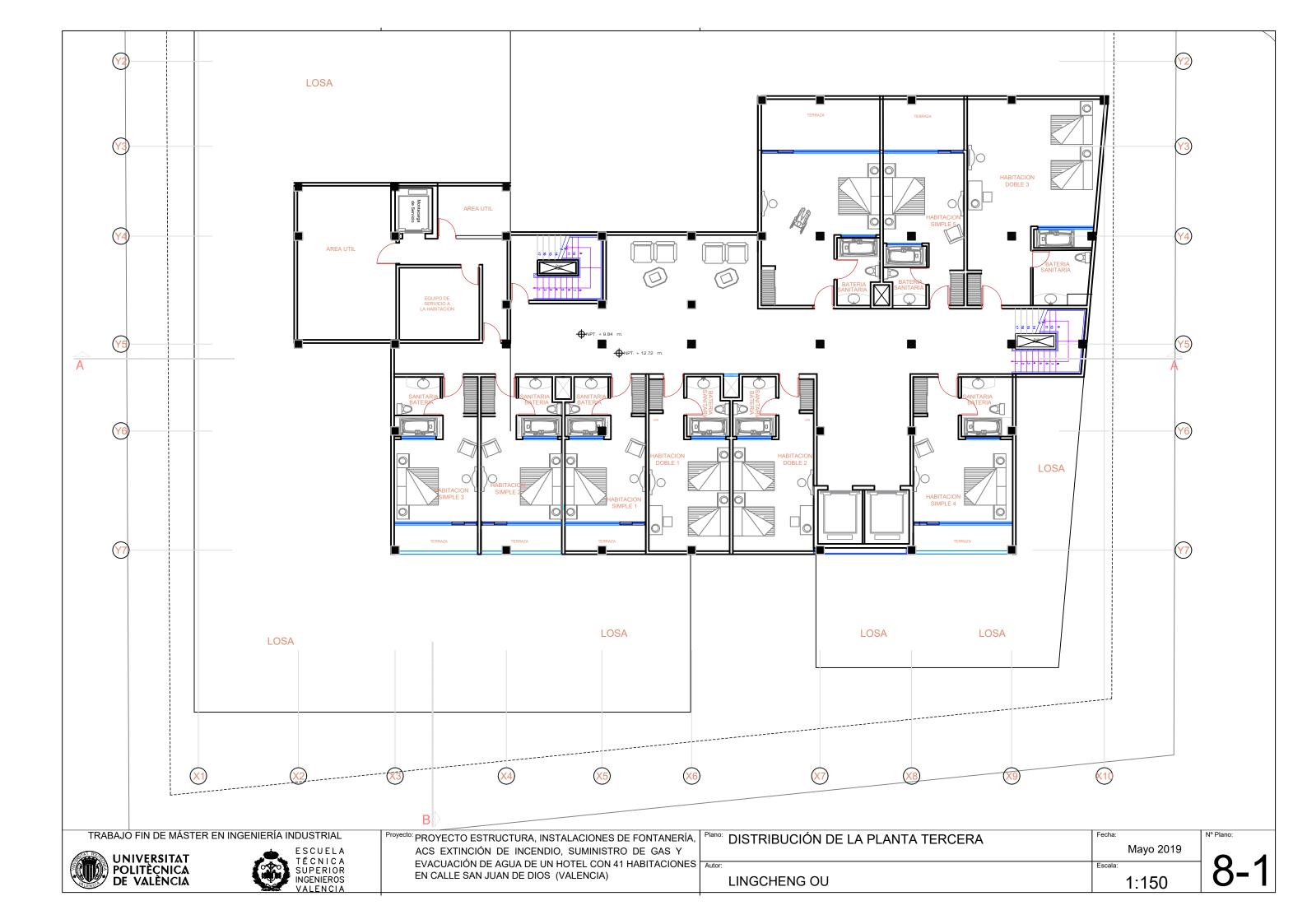
				Hormigón				Acero	
Materiales		Control			Característi	cas	Cont	rol Card	acterística:
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta segunda	Estadístico	y c=1.50	HA-25/B/20/le	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm	IIa	Normal	γ s=1.15	B500S
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	BS
	Estadístico	γ c=1.50	на	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	BS
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	BS
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado (a la Instrucción	EHE		
Exposición/ambiente	ı	lla	Ī	llb l	la				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		**	5				
	•		-	Notas					
- Control Estadístico er	n EHE, equivo	ale a contro	ol normal						
— Solapes según EHE — El acero utilizado de	perá estar g	arantizado	con un di	istintivo reconocio	lo: Sello CIETS	SID, CC-EHE,			
				imientos nor	/*/				

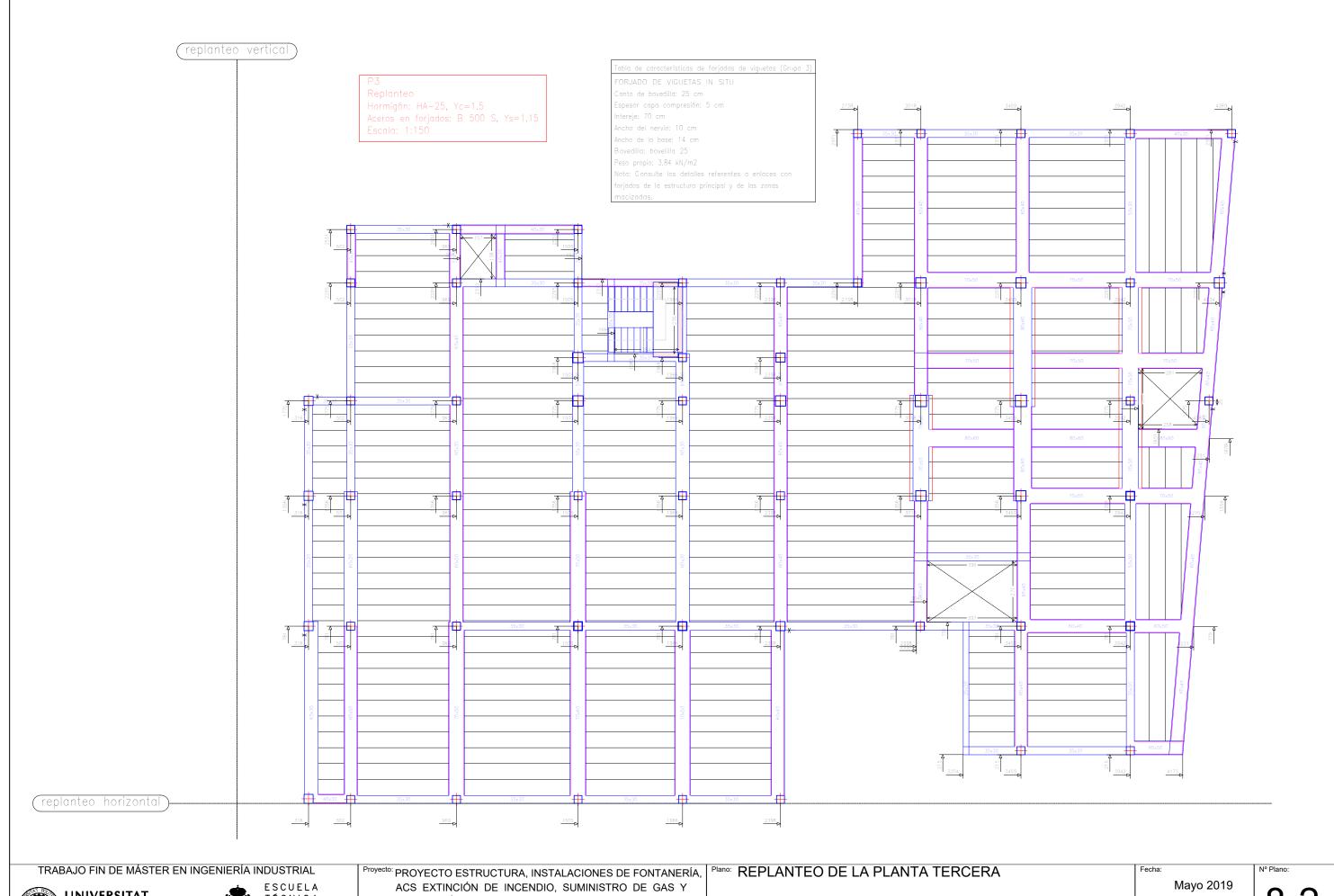






no: ESCALERA PLANTA SEGUNDA	Fecha:		Nº Plano:
		Mayo 2019	_
tor:	Escala:		/ •
LINGCHENG OU		1:8	



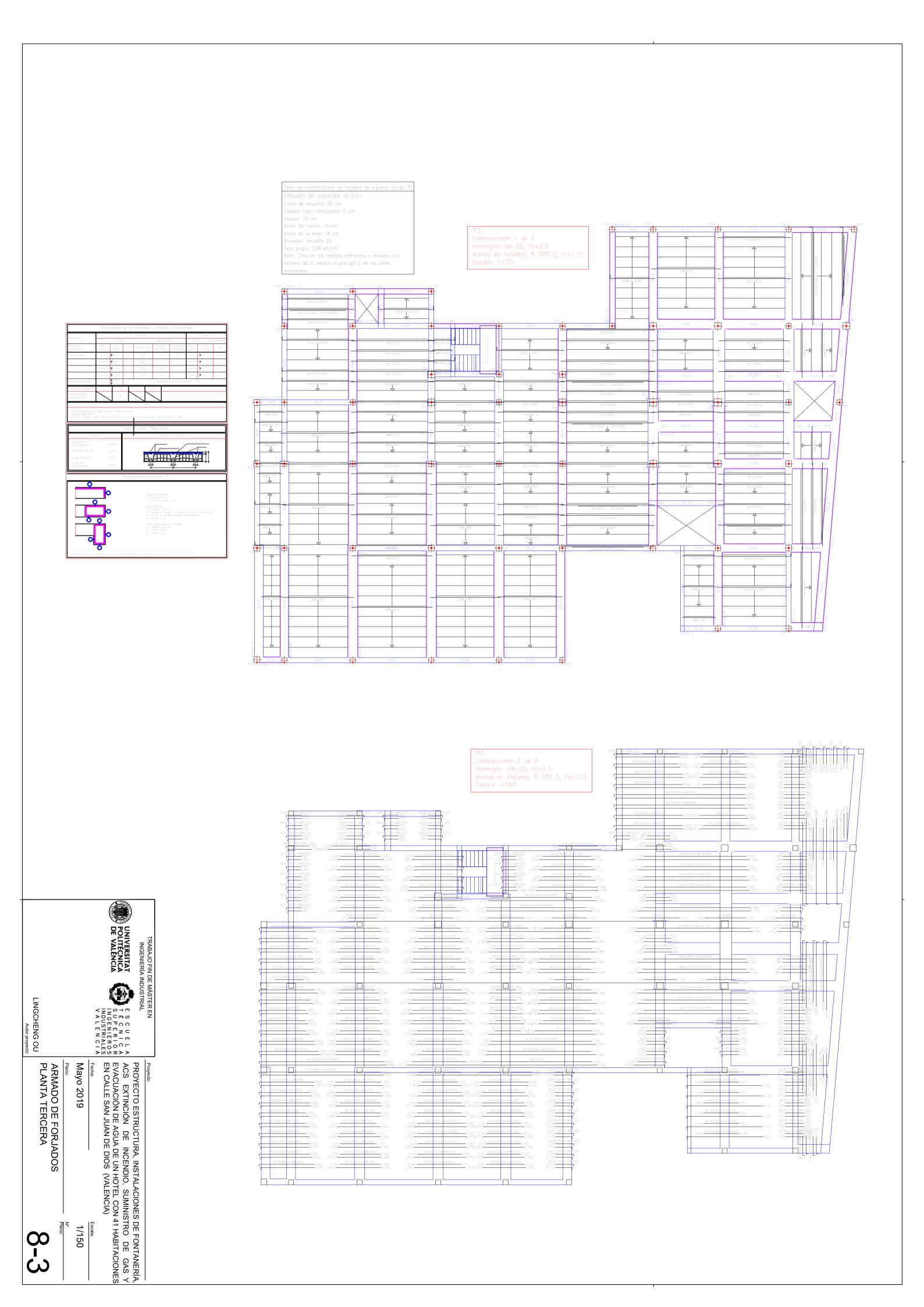


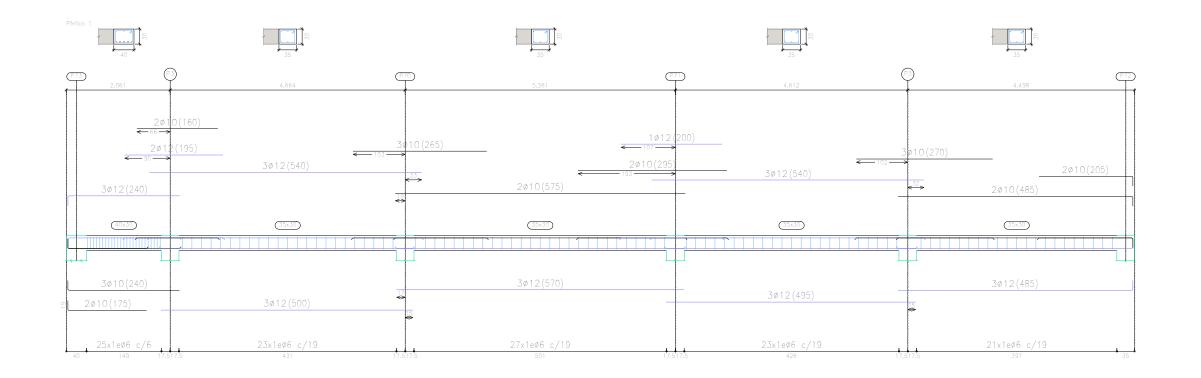
UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA

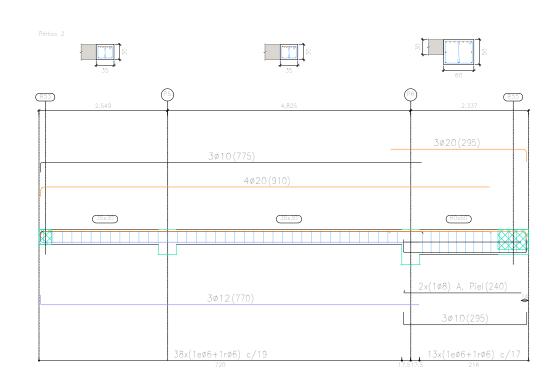


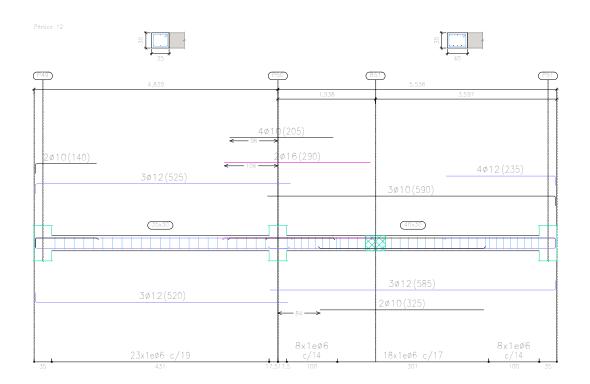
EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano:	REPLANTEO DE LA PLANTA TERCERA	Fecha: Mayo 2019	
Autor:		Escala:	
	LINGCHENG OU	1:150	
	·		_





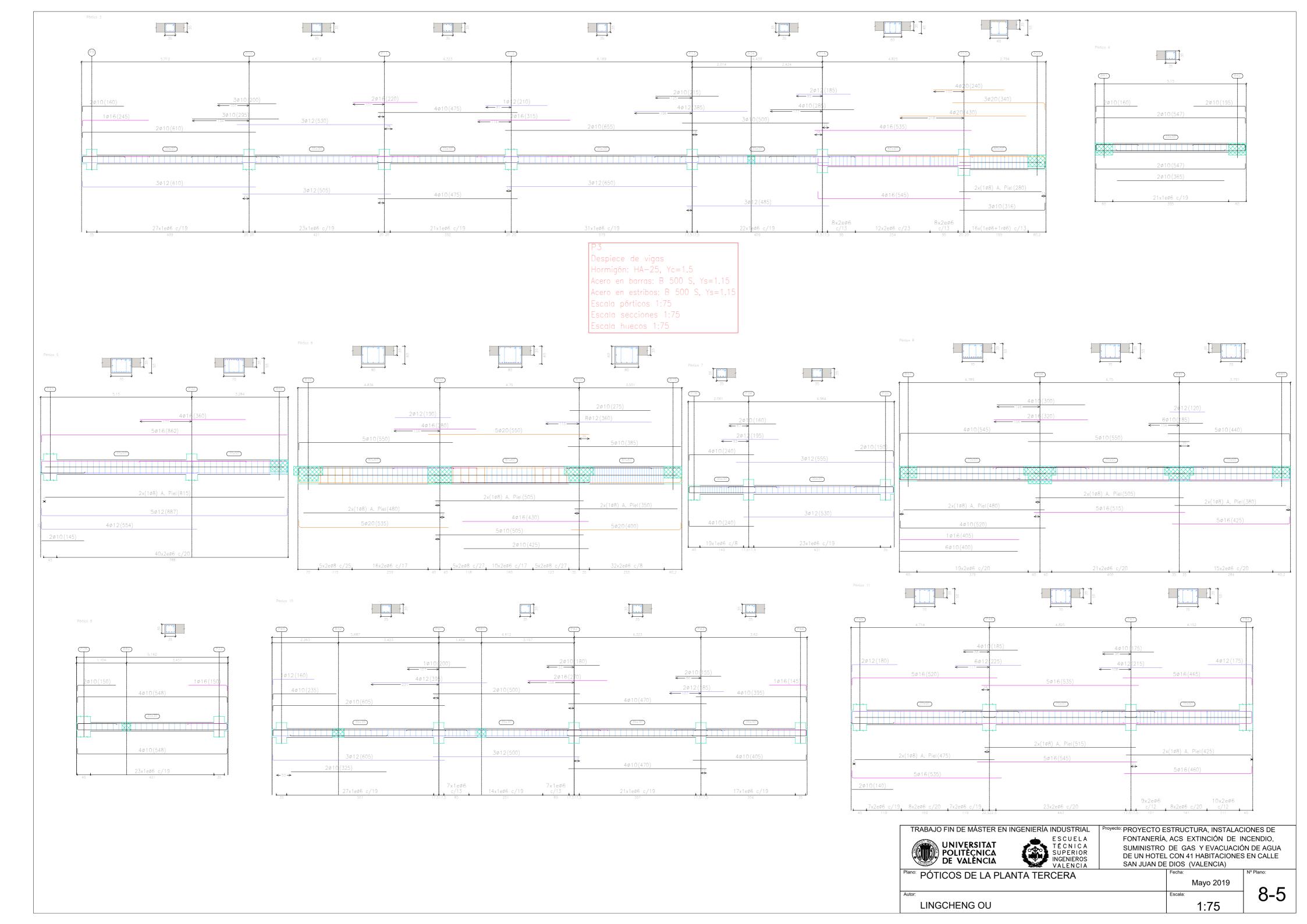


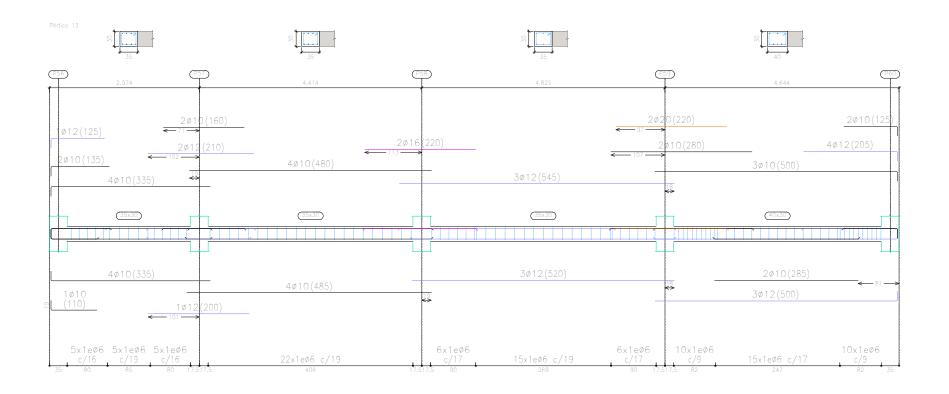


TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA SUPERIOR INGENIEROS

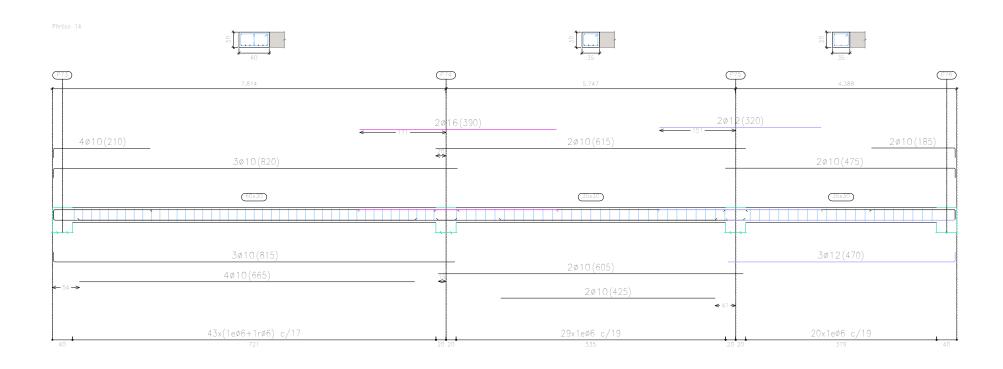
ESCUELA * TÉCNICA

CENS	SS VALENCIA	SAN JUAN DE	DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLAN	NTA TERCERA		Fecha:	Nº Plano:
1011000 DE EXTEN	TITC TENOLITY		Mayo 2019	0 4
Autor:			Escala:	8-4
LINGCHENG OU			1:75	•





P3 Despiece de vigas Hormigón: HA-25, Yc=1.5 Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15 Escala pórticos 1:75



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

ESCUELA

TÉCNICA

DE VALÈNCIA

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE

FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO,

SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA

DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE

SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA TERCERA

Autor:
LINGCHENG OU

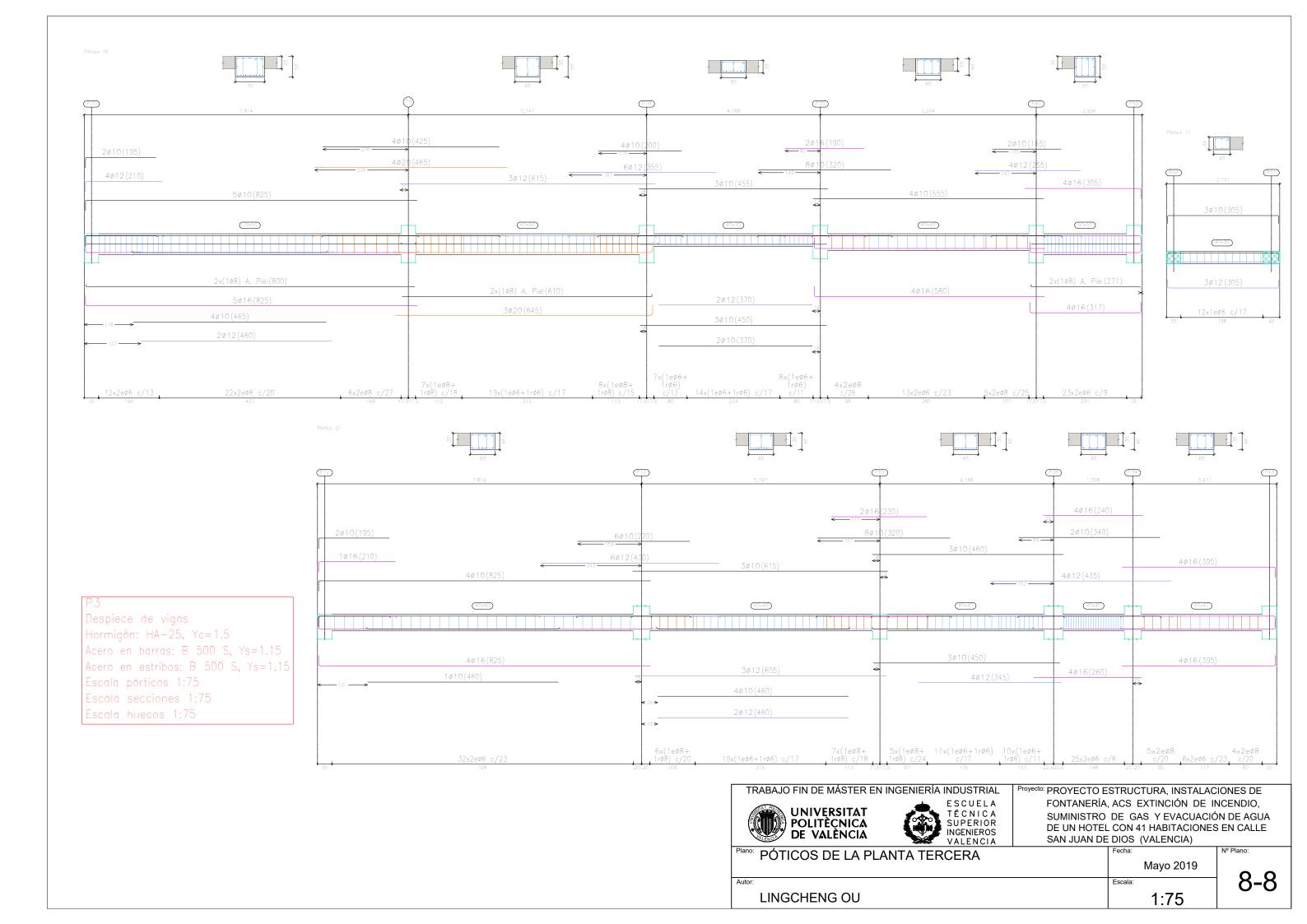
NO PIANO: VALENCIA

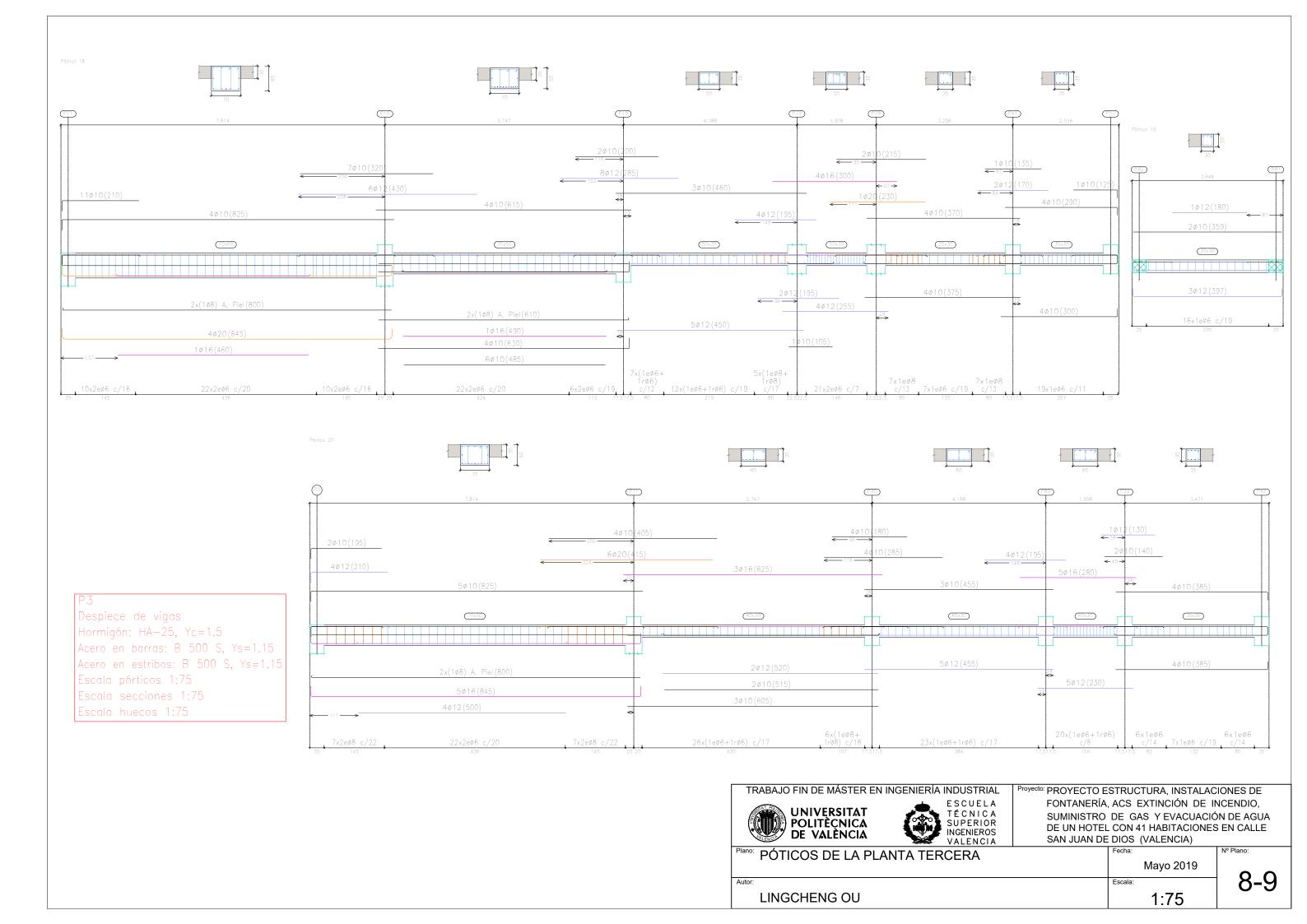
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

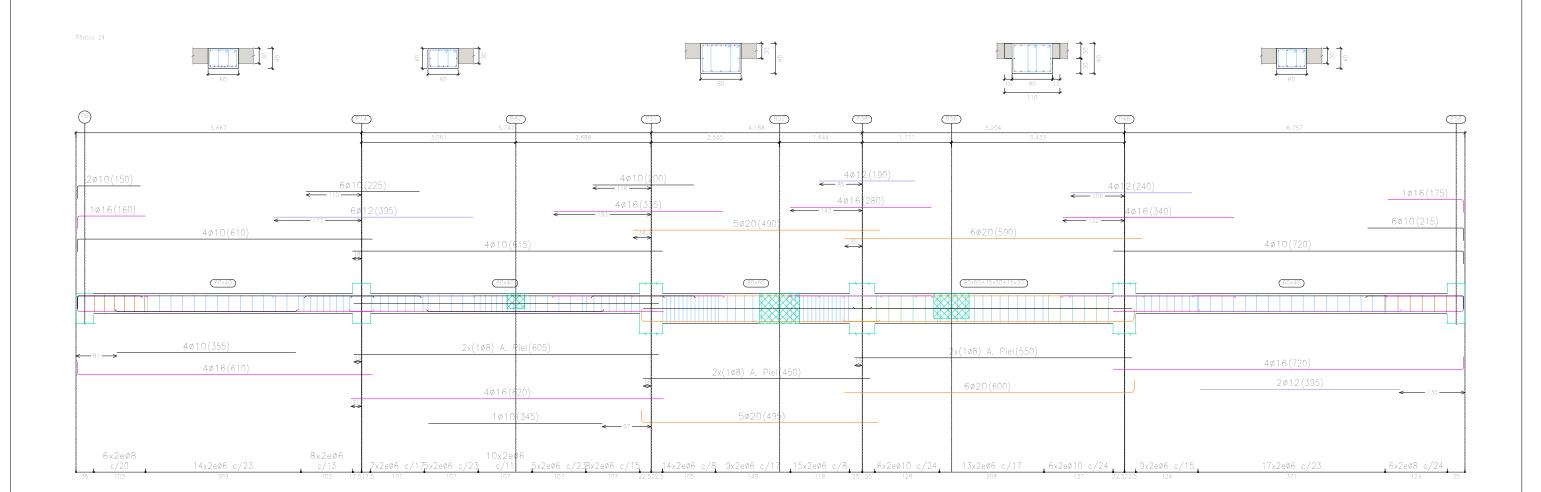
Fecha:
Mayo 2019

Escala:
1:75

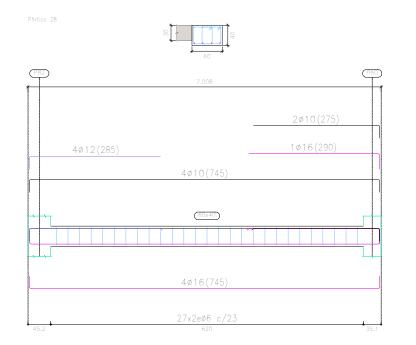


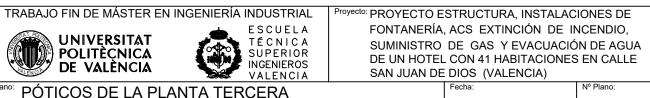




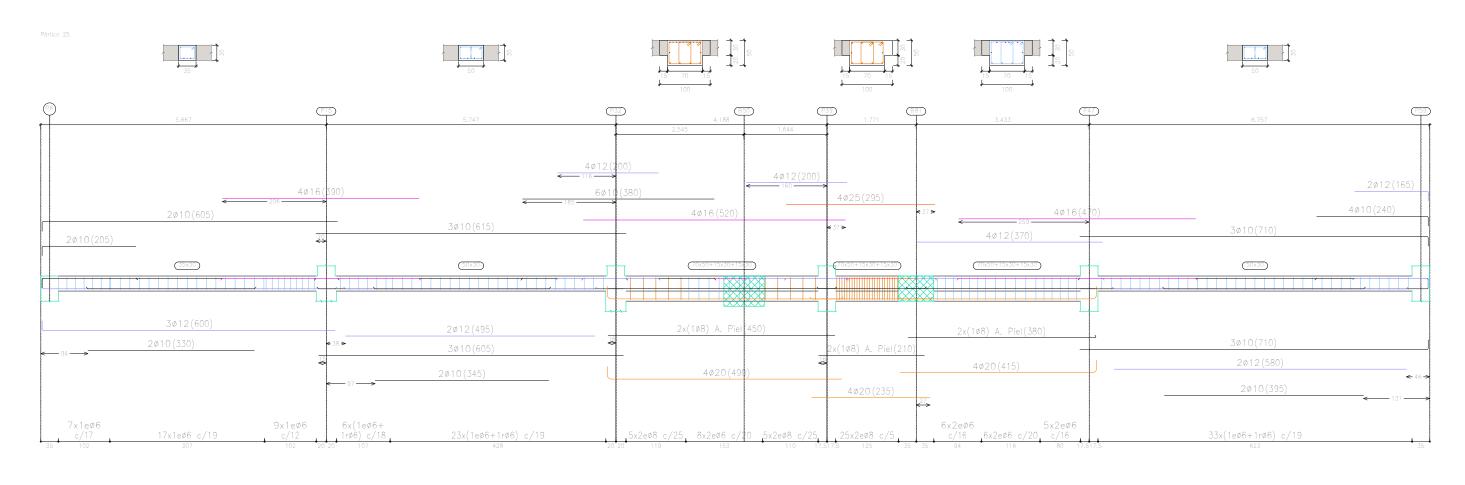


P3
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75

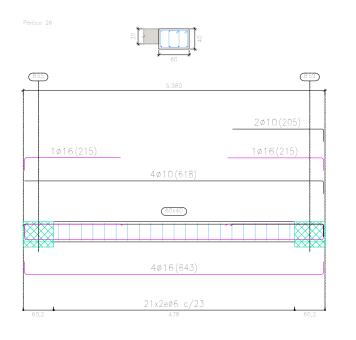


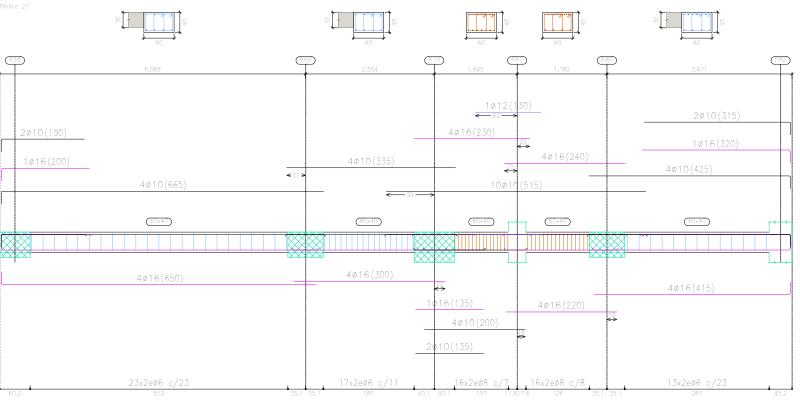


4772211017	,	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA TERCERA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	0.40
Autor:	Escala:	8-10
LINGCHENG OU	1.75	• • •



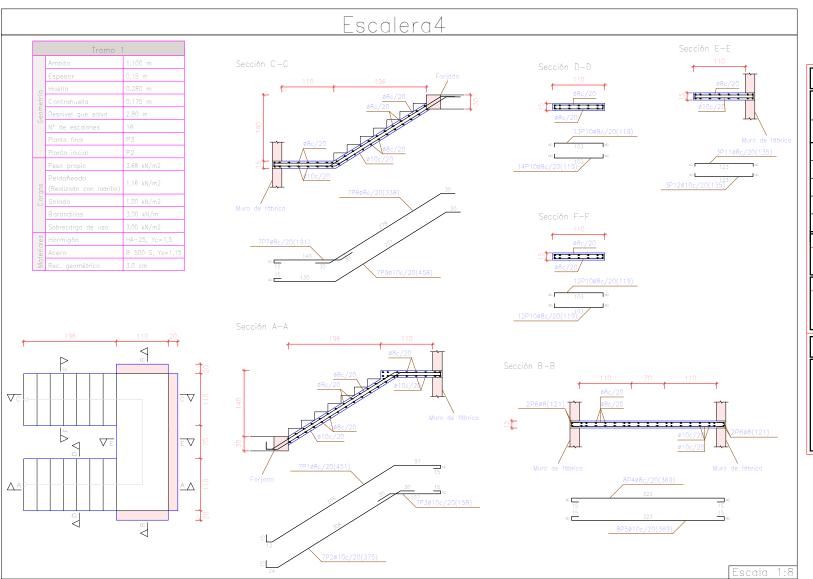
P3
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala buecos 1:75

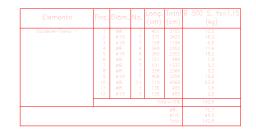




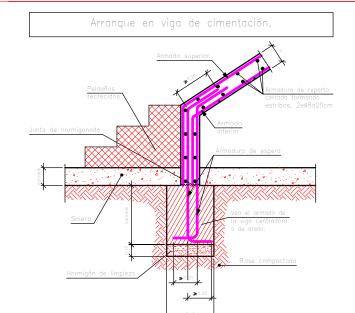


(//22//01//	,	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA TERCERA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	
Autor:	Escala:	∜8-11
LINGCHENG OU	1.75	





				Hormigón				Acero	
Materiales		Control			Característi	cas	Control Características		
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta tercera	Estadístico	γ c=1.50	H4-25/B/20/lo	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm	Ha	Normal	γ s=1.15	B500
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	В
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado d	a la Instrucción	EHE		
Exposición/ambiente	I	lla		llb I	la				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		***	5				
	•			Notas	-				
— Control Estadístico e — Solapes según EHE — El acero utilizado de				stintivo reconocio	lo: Sello CIETS	iD, CC-EHE,	-		



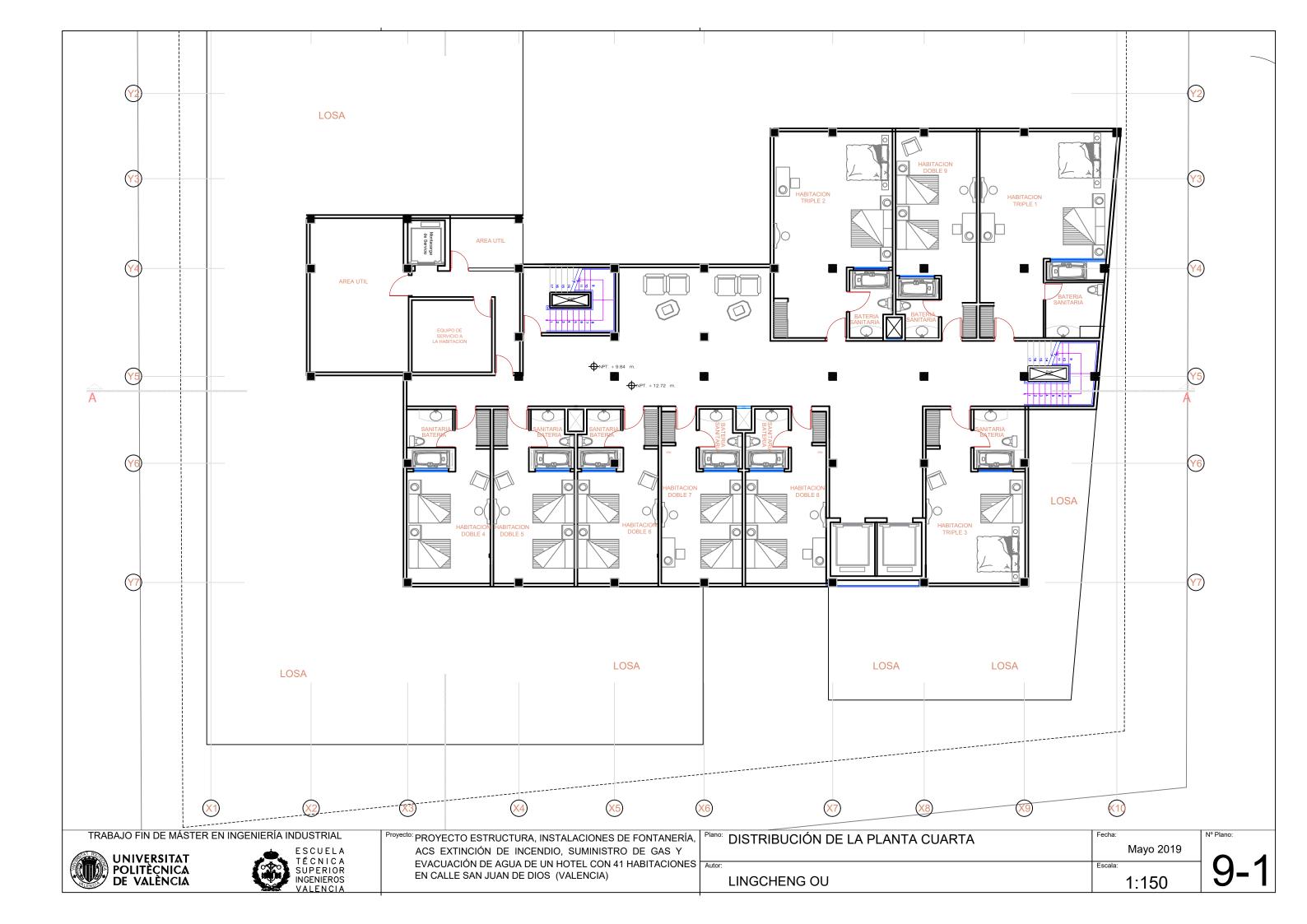


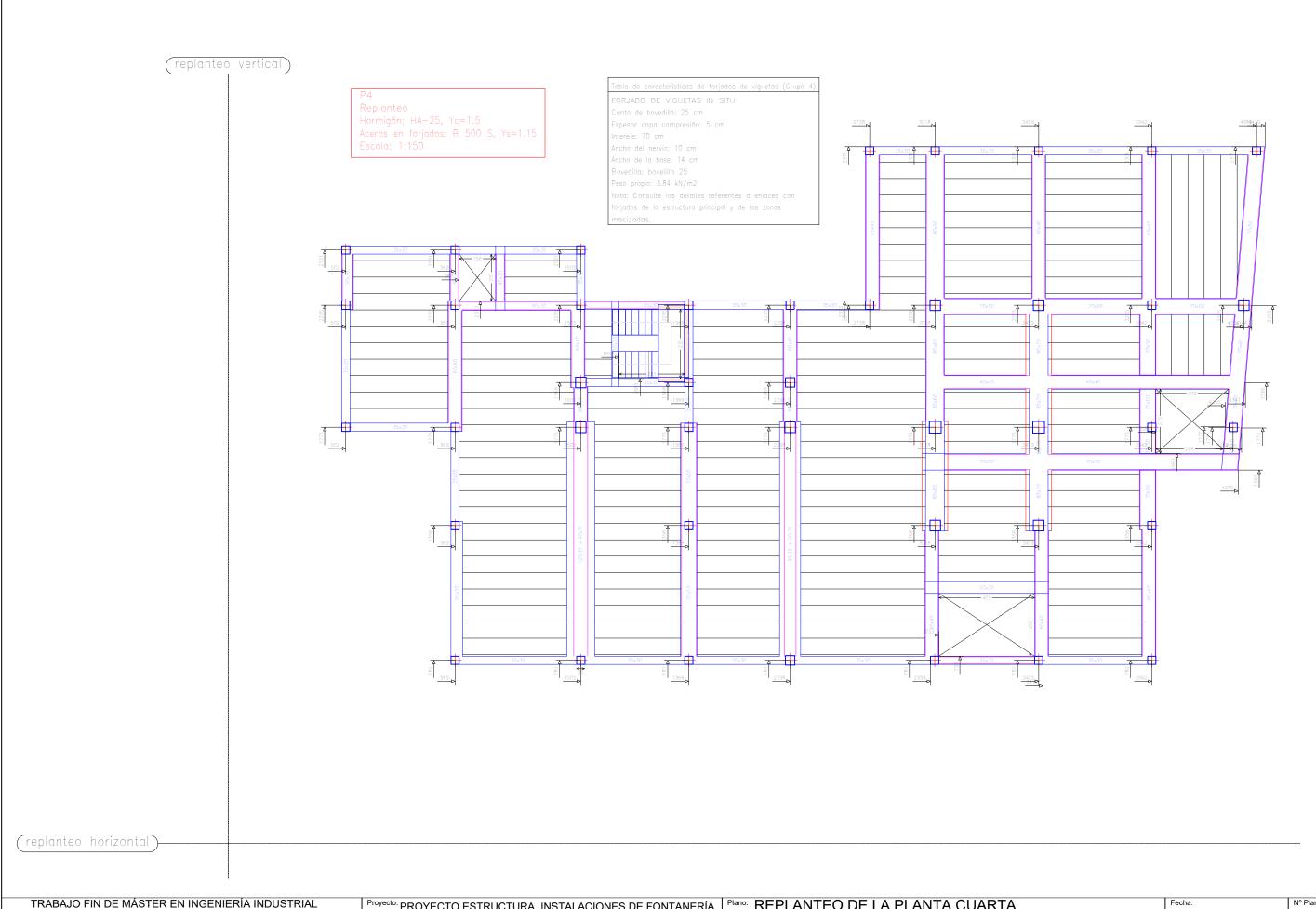


Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

ano: ESCALERA PLANTA TERCERA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	0
utor:	Escala:	8 -
LINGCHENG OU	1:8	

8-12

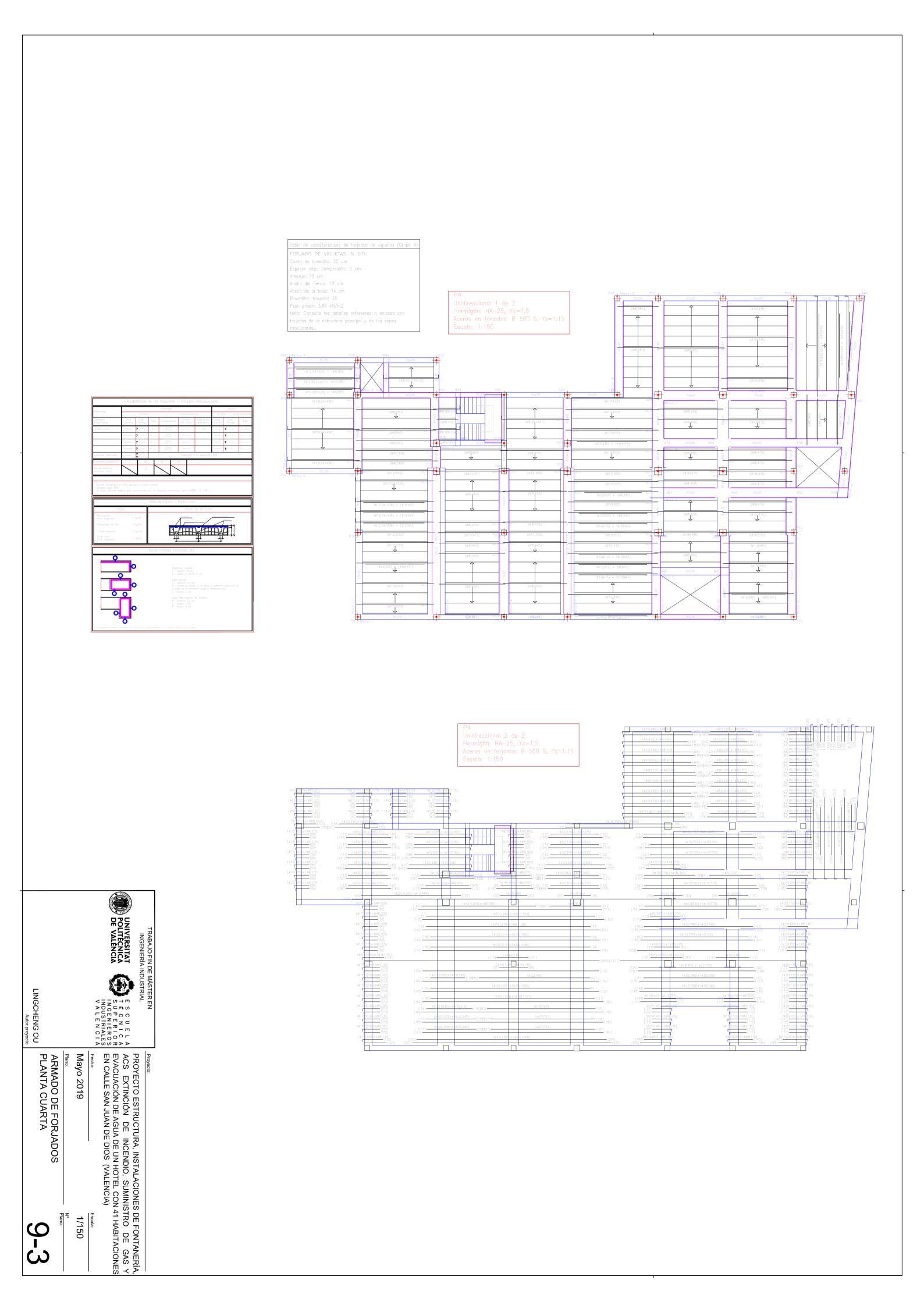


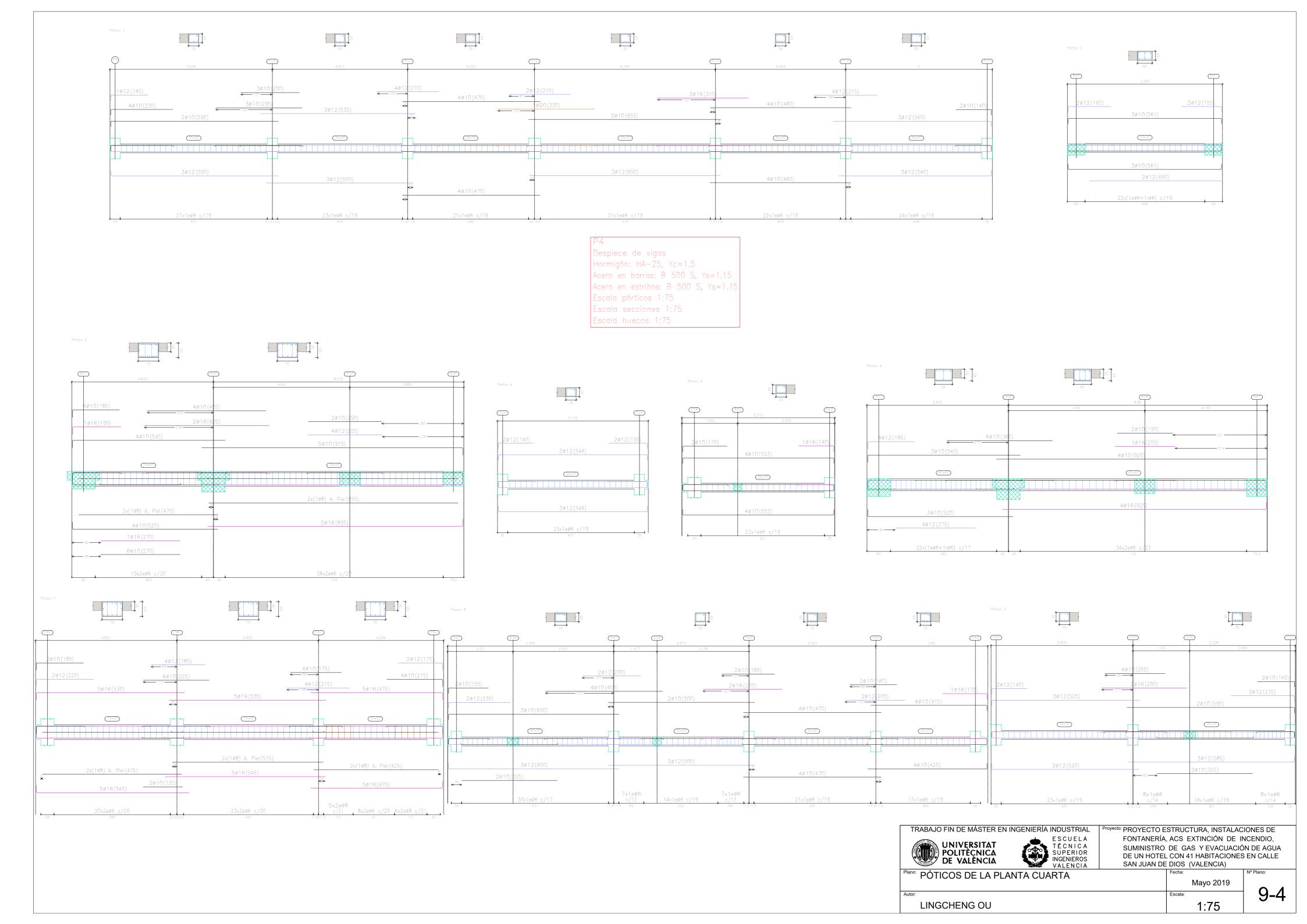


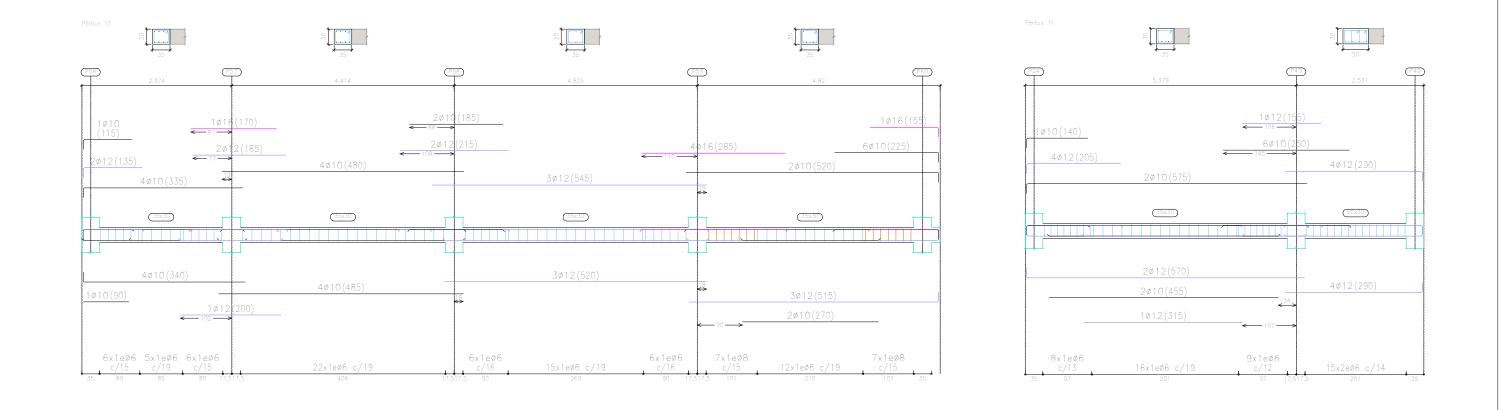
UNIVERSITAT POLITECNICA DE VALENCIA



Plano: REPLANTEO DE LA PLANTA CUARTA	Fecha: Mayo 2019	Nº P
Autor:	Escala:	1
LINGCHENG OU	1:150	







1Ø16(190) 2ø16(3ø12(290) 4ø12(4Ø12(2 4ø10(220) (60x40) 3ø12(625) 4ø16(599) 2012(515) 3ø12(290) 2010 (345) 8x(1eØ6+ 1rØ6) c/14 9x1eØ6 7x2eØ6

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL ESCUELA UNIVERSITAT POLITECNICA DE VALÈNCIA TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE

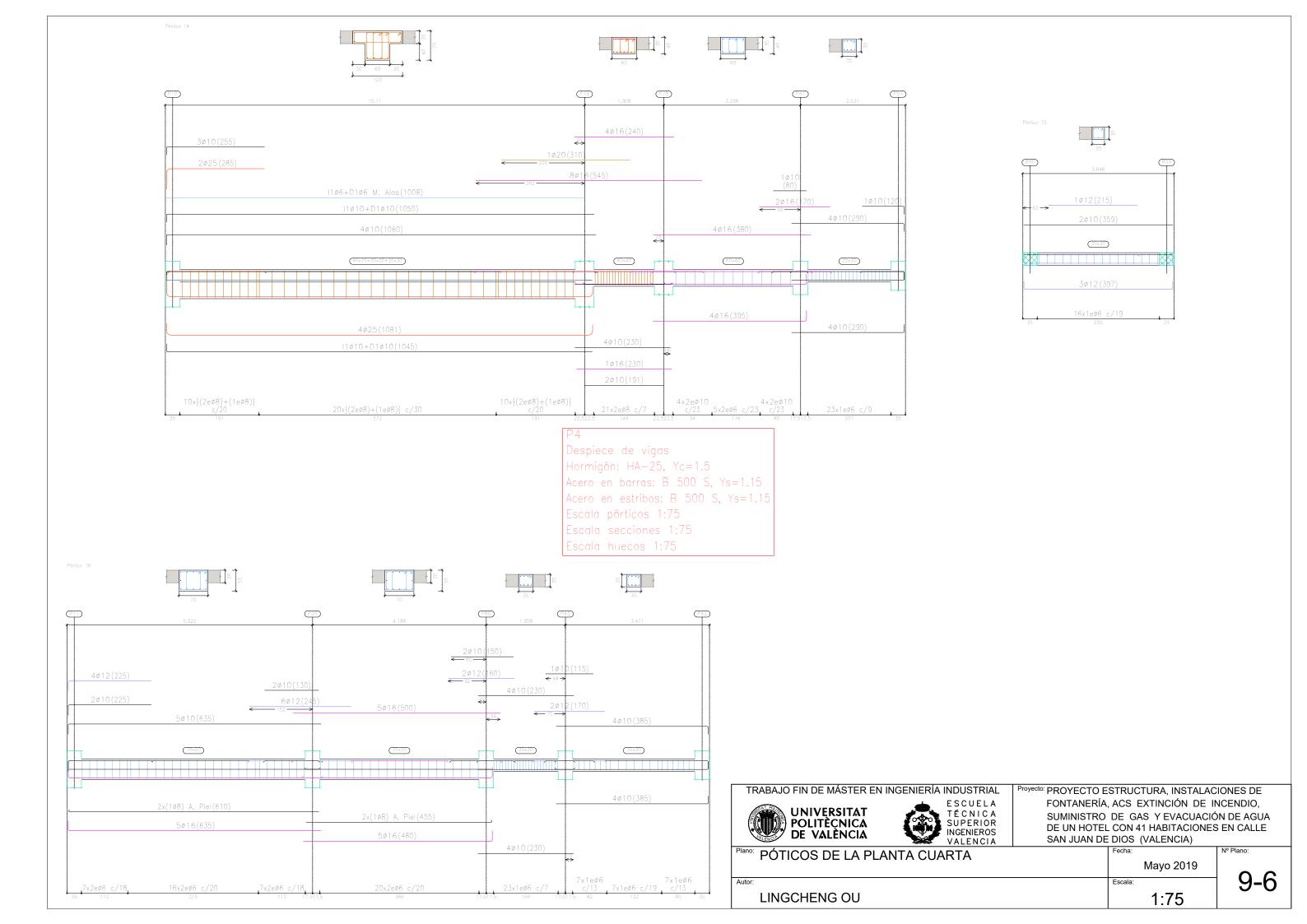
3ø10(308)

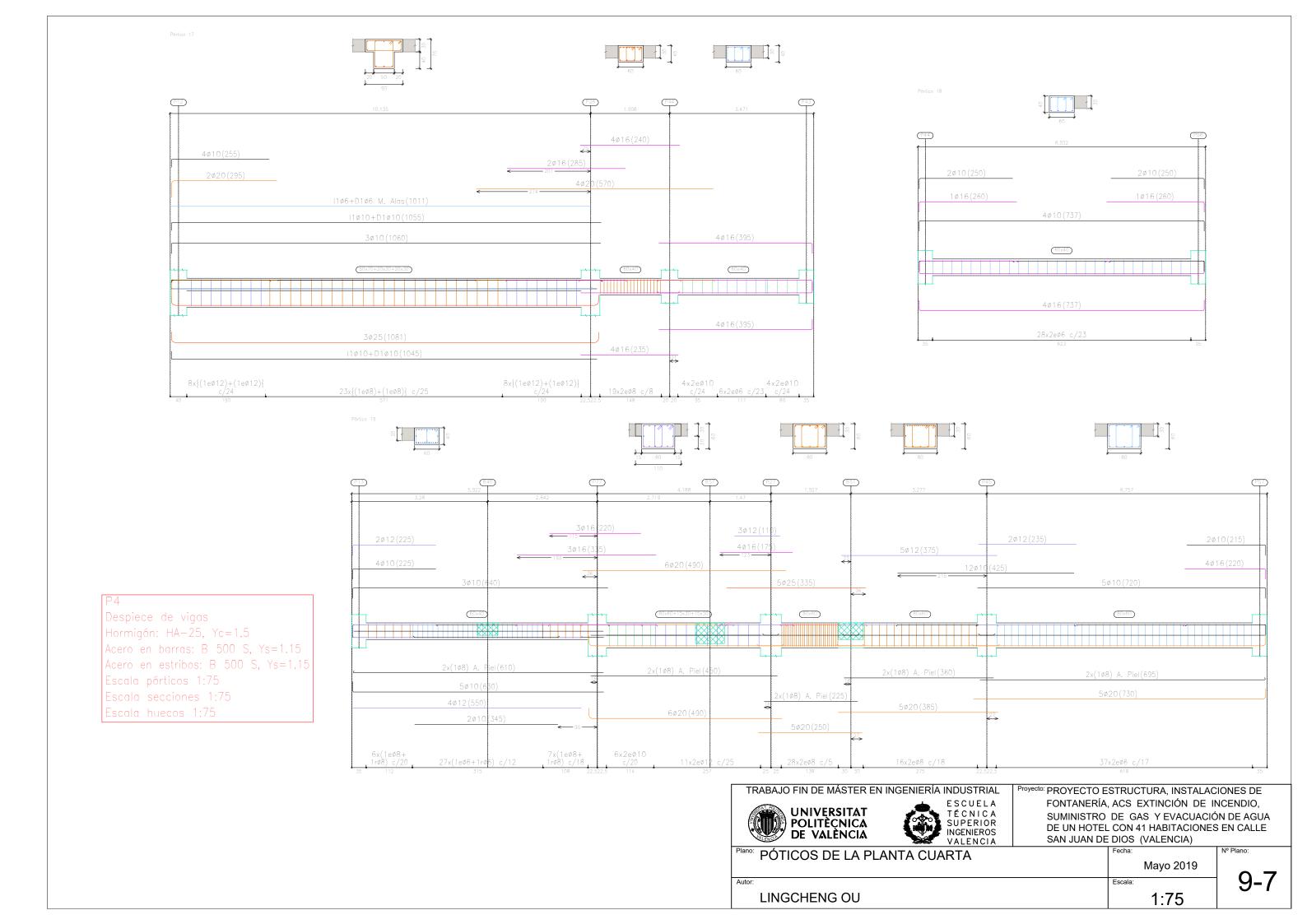
(40x30)

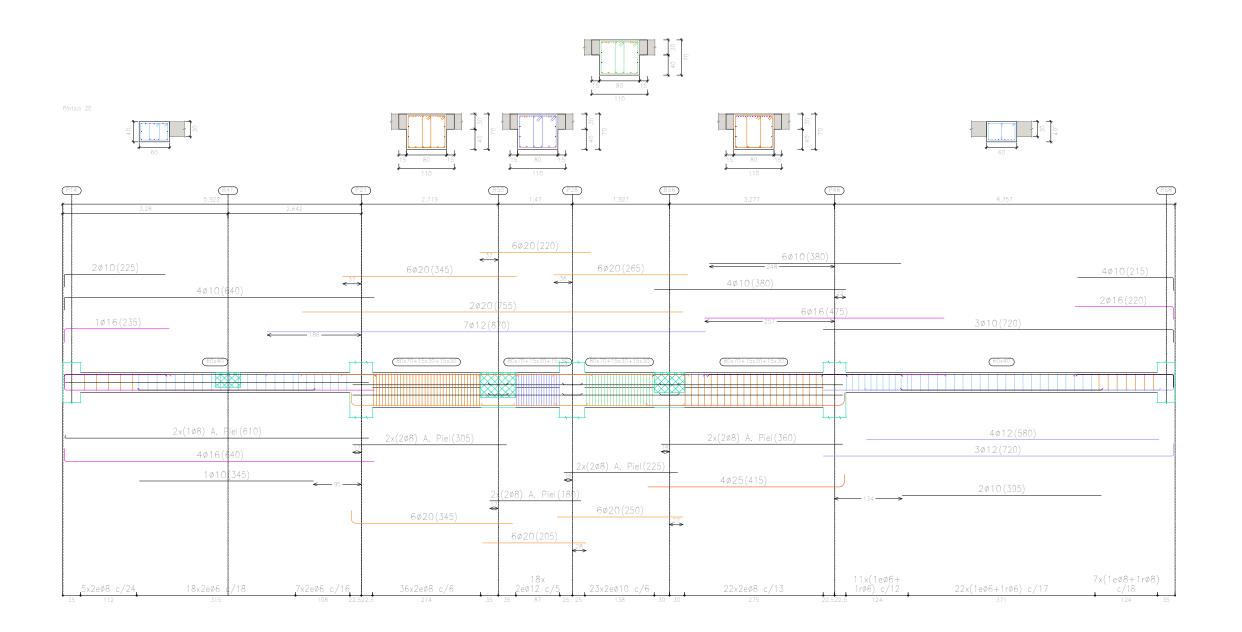
3ø12(308)

12x1eØ6 c/17

DE VALLEINCIA	VALENCIA	SAN JUAN DE	DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLAN	NTA CUARTA		Fecha:	Nº Plano:
			Mayo 2019	
Autor:			Escala:	9-5
LINGCHENG OU			1.75	



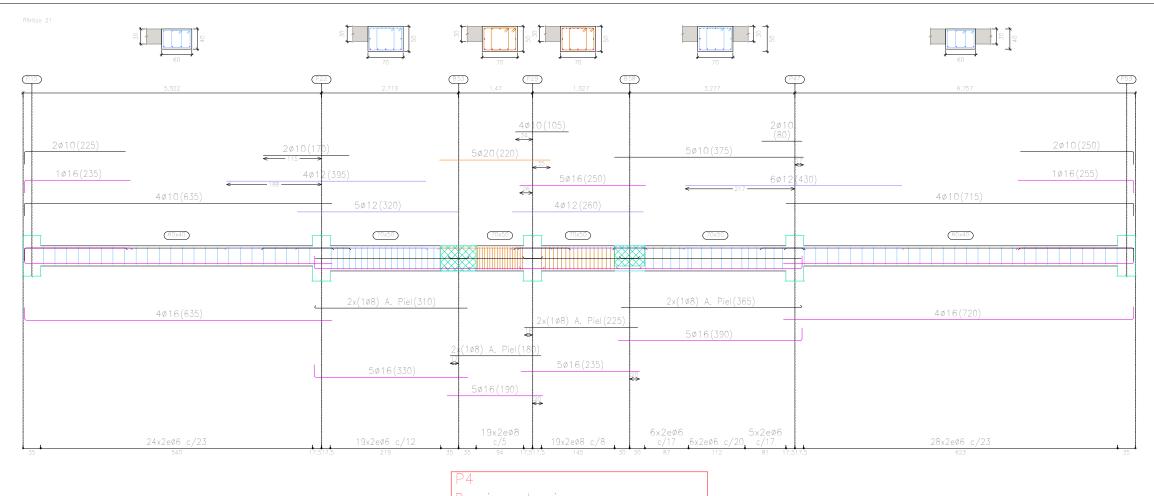




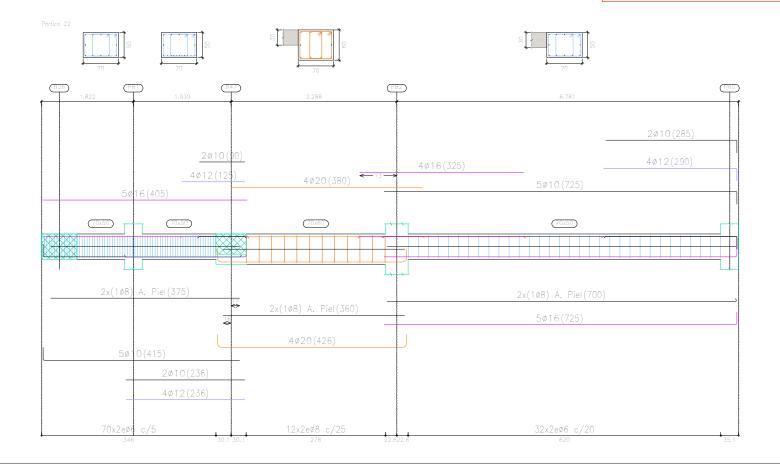
P4
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala huecos 1:75



	4365	VALENCIA	0/11/00/11/02	DIOC (VALEITONI)	
Plano: PÓTICOS DE L	A PLANTA CUA	ARTA		Fecha:	Nº Plano:
				Mayo 2019	0.0
Autor:				Escala:	I 9-8
LINGCHENG O	υU			1:75	



P4
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala buecos 1:75



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

E S C U E L A

T É C N I C A

SUPERIOR

DE VALÈNCIA

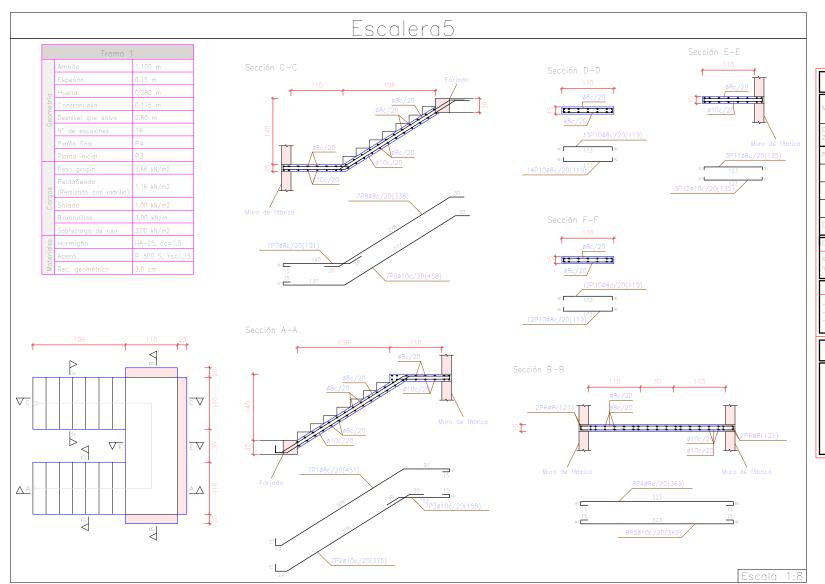
TORRIGON

SUPERIOR

INGENEROS

VALENCIA

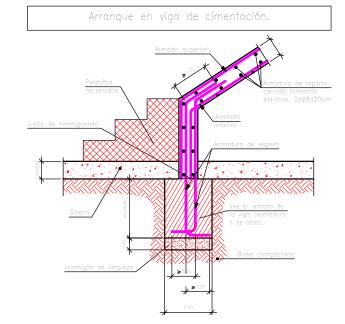
CLENG	TO VALENCIA	SAN JUAN DE DIOS (VAL	.ENCIA)
Plano: PÓTICOS DE LA PLANT	TA CUARTA	Fecha:	Nº Plano:
		Ma Ma	yo 2019
Autor:		Escala:	
LINGCHENG OU		1	:75





				Hormigón			Acero		
	Control				Características		Control Característica		
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta cuarta	Estadístico	γ c=1.50	HA-25/B/20/Is	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm	Ha	Normal	γ s=1.15	B500S
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	BS
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	BS
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	γ s=1.15	BS
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado d	a la Instrucción	EHE	ļ.	
Exposición/ambiente	I	lla		llb II	la				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		**	5_				
	•	*		Notas	*				
 Control Estadístico e Solapes según EHE El acero utilizado de 				otiativa rosanasia	la. Calla CIETS	ID OC EIJE			





Resumen Acero Escalera5	Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
B 500 S, Ys=1.15 Ø8	167.7	73	
ø10	102.9	70	143



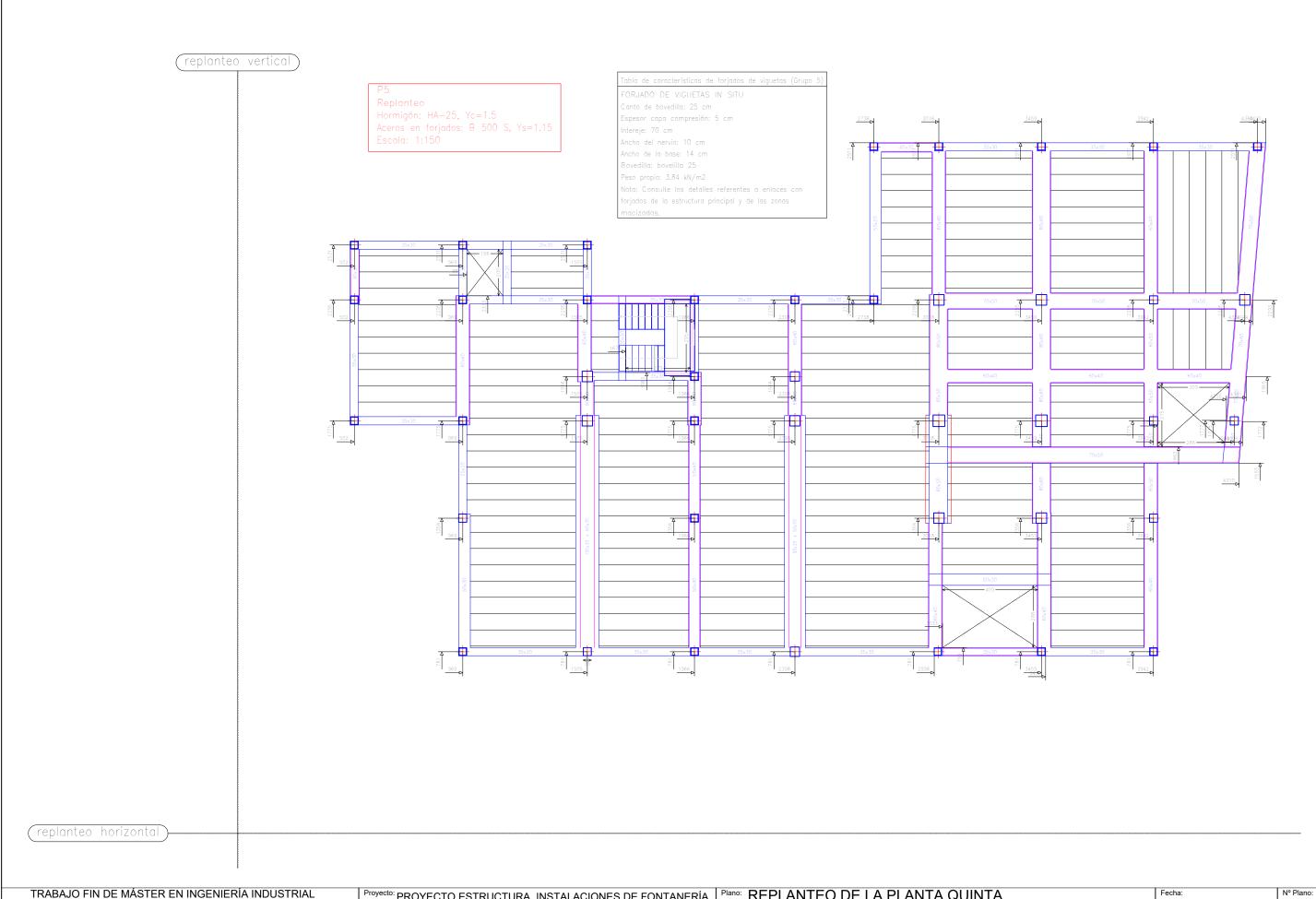


Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

INDICE ESCALERA PLANTA CUARTA	Fecha:	Nº F
	Mayo 2019	
tor:	Escala:	1
LINGCHENG OU	1:8	

9-10

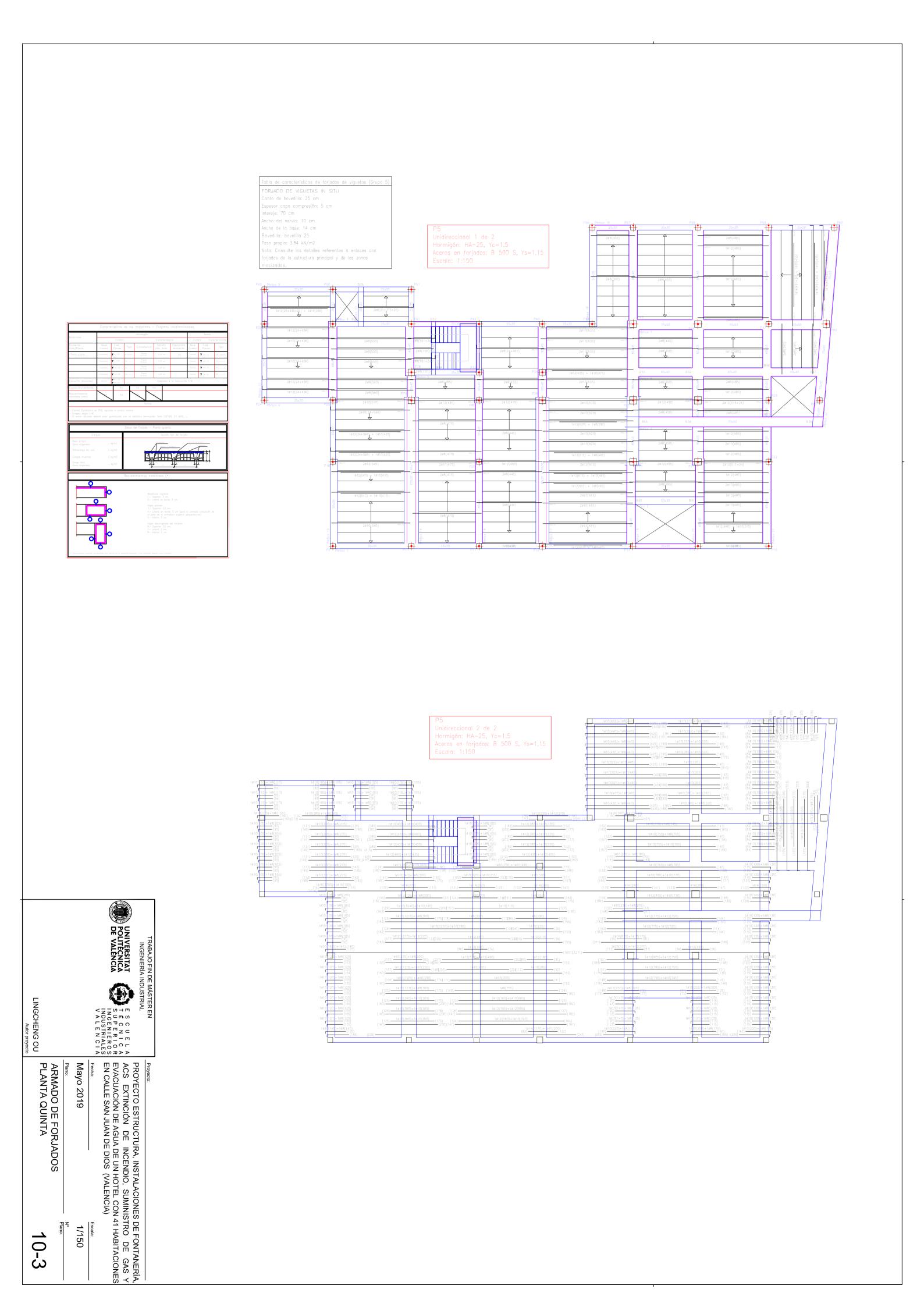


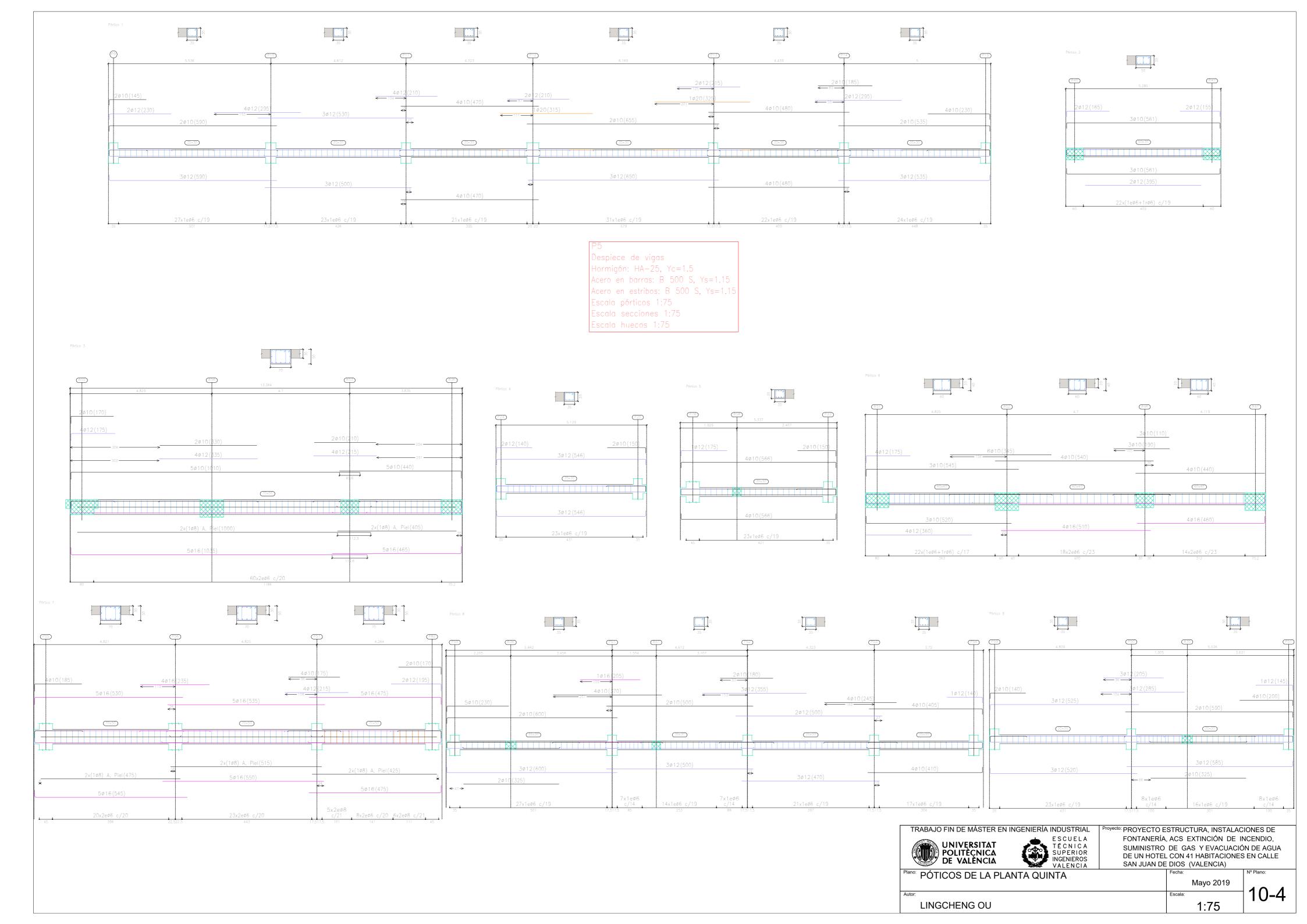


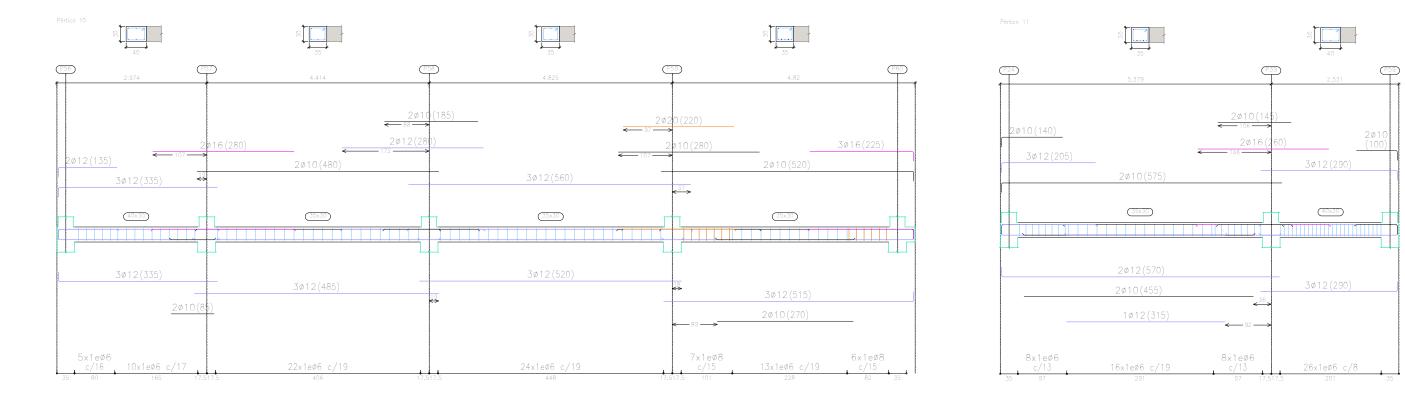


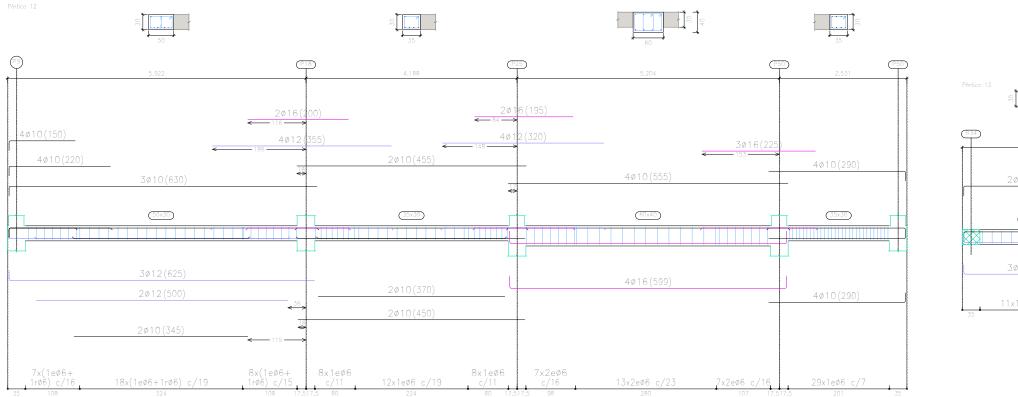


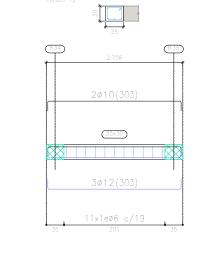
REPLANTEO DE LA PLANTA QUINTA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	400
itor:	Escala:	11()-/
LINGCHENG OU	1:150	







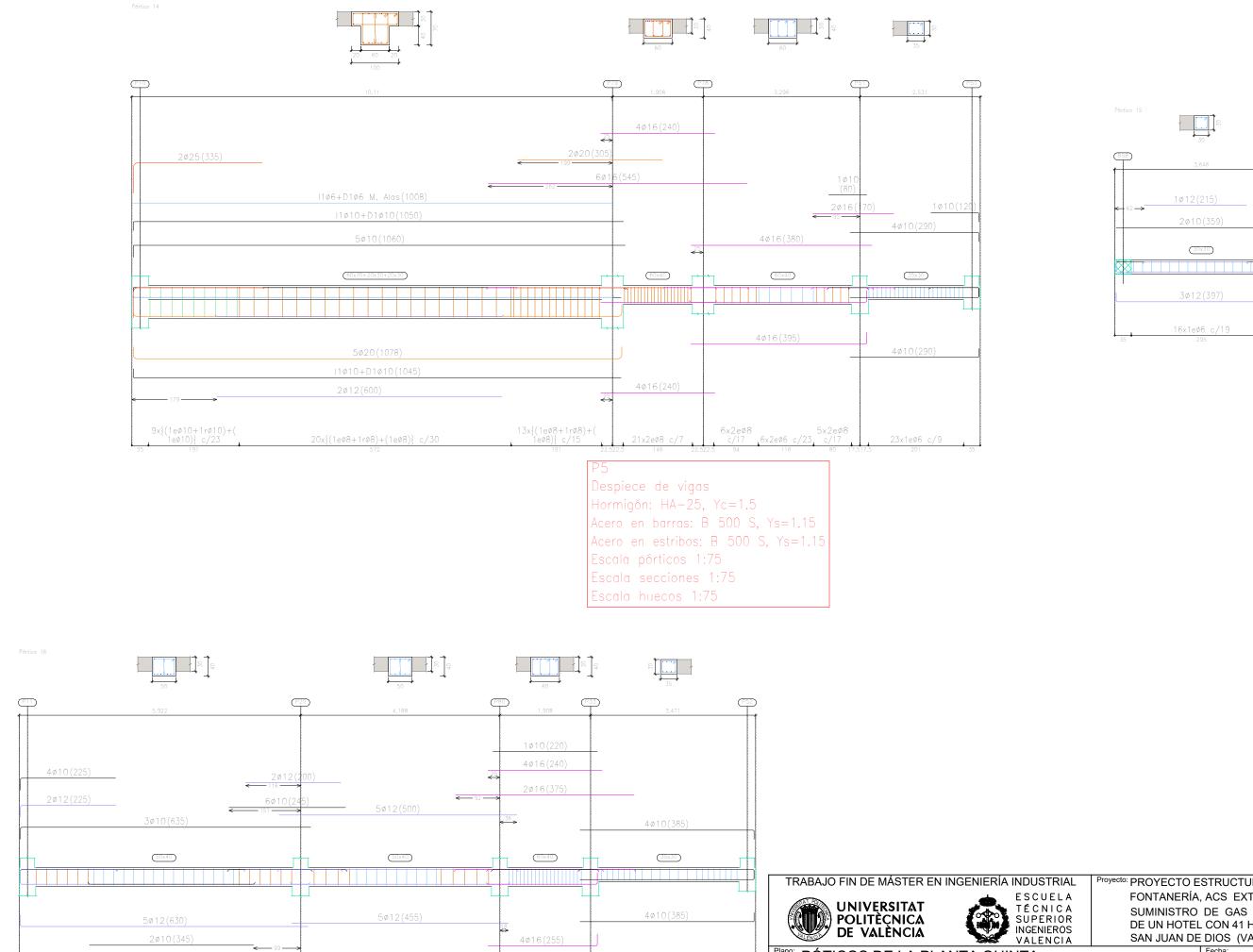




TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL ESCUELA UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA TÉCNICA

SUPERIOR INGENIEROS

VALENCIA	SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA QUINTA	Fecha:	Nº Plano:
POTICOS DE LA PLANTA QUINTA	May 2010	
	Mayo 2019	40 -
Autor:	Escala:	11()-5
LINGGUENG OU	4 75	
LINGCHENG OU	1.75	



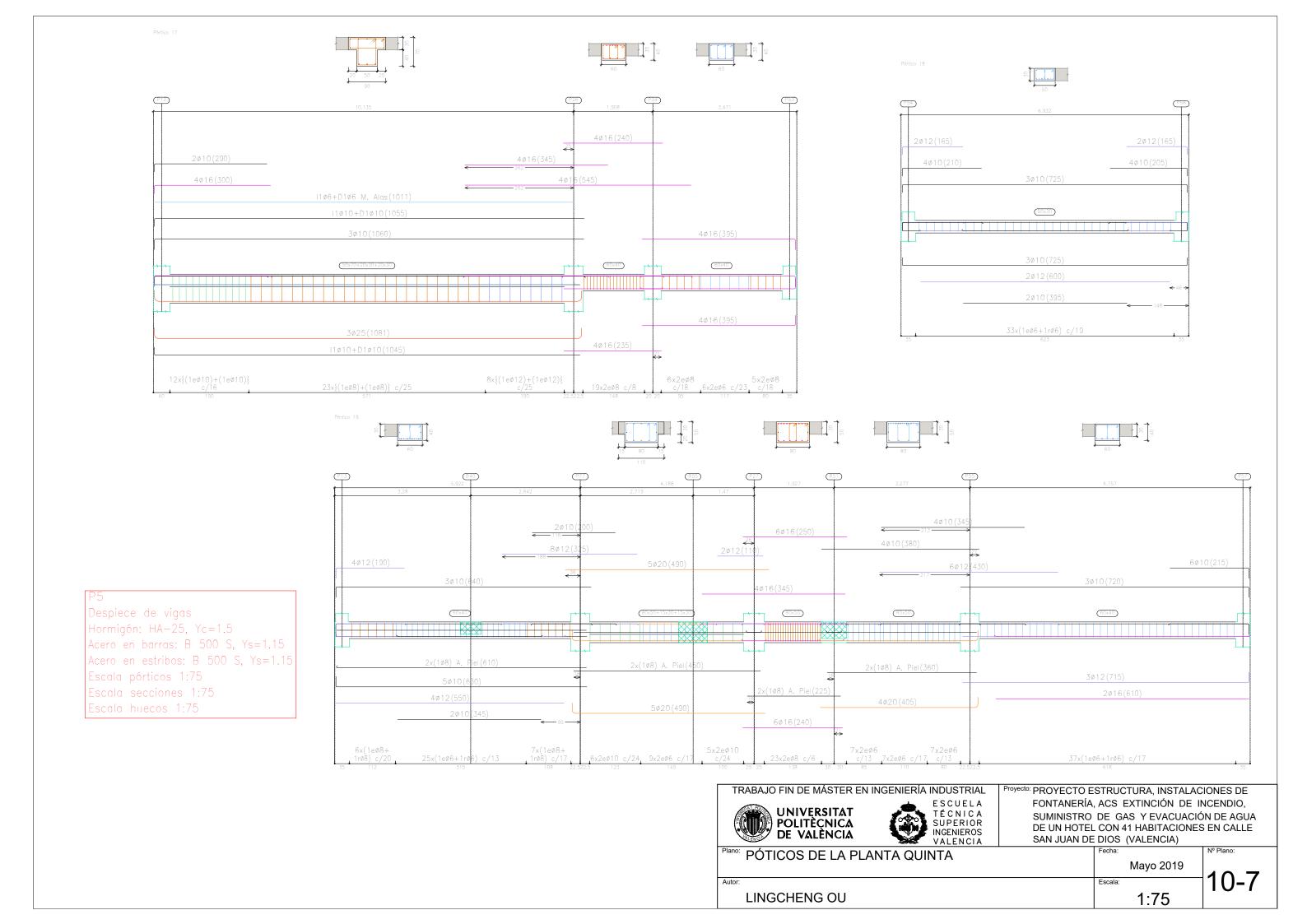
6x(1eØ8+ 1rØ8) c/22

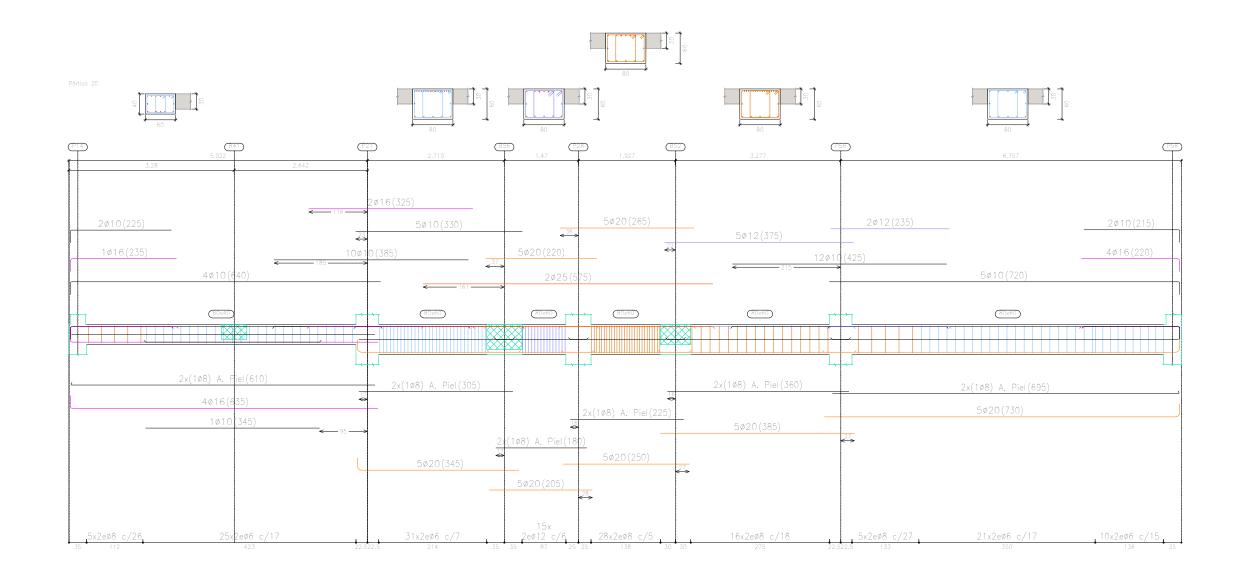
4x(1eØ8+ 5x(1eØ8+ 1rØ8) c/259x(1eØ6+1rØ6) c/21 1rØ8) c/25

6x(1eØ8+ 1rØ8) c/22

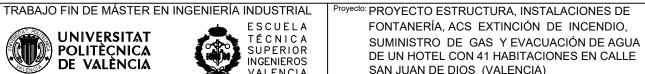
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA QUINTA Mayo 2019 10-6 Escala: 1:75 LINGCHENG OU





Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75



LINGCHENG OU

PÓTICOS DE LA PLANTA QUINTA

POTICOS DE LA PLANTA QUINTA

Mayo 2019

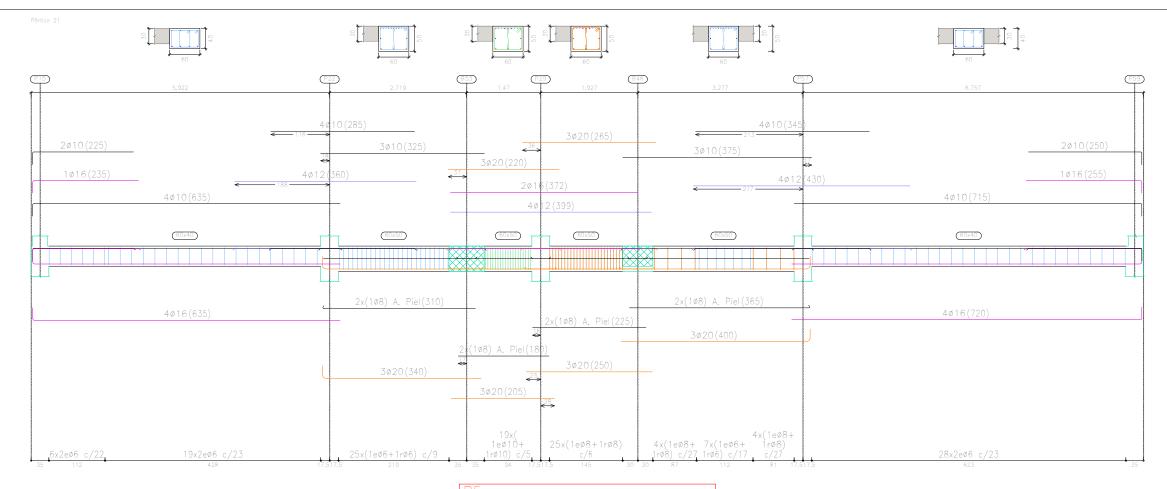
Escala:

DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE
SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

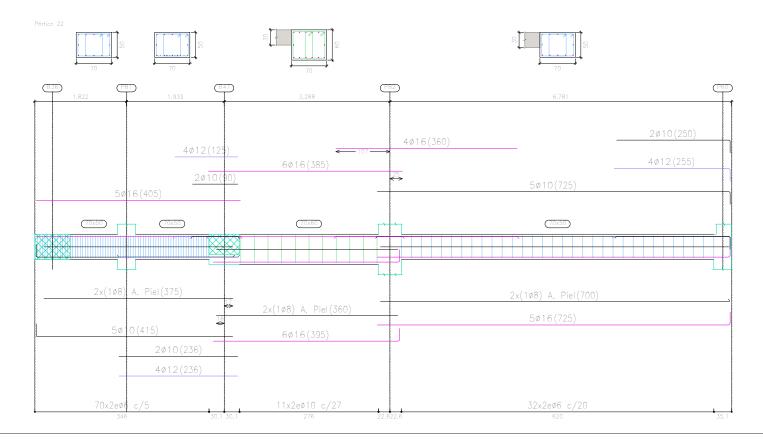
Nº Plano:

Mayo 2019

1:75



Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75

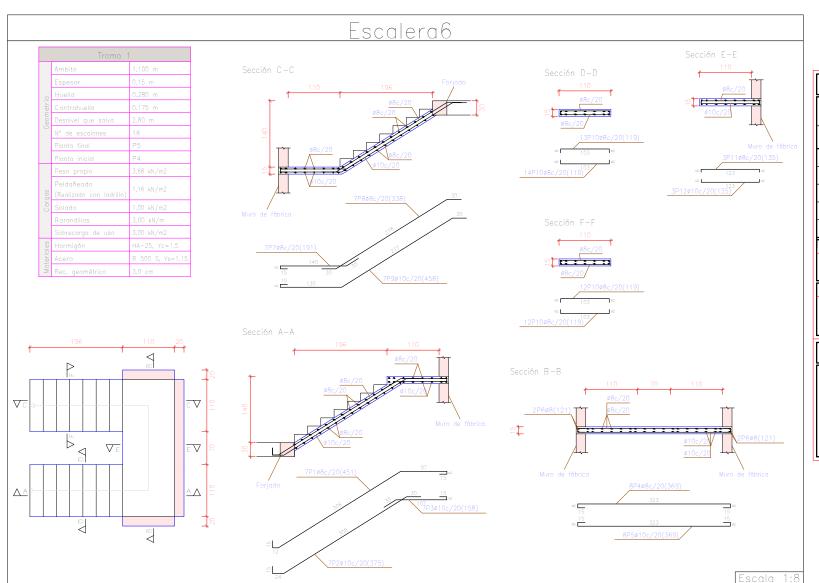




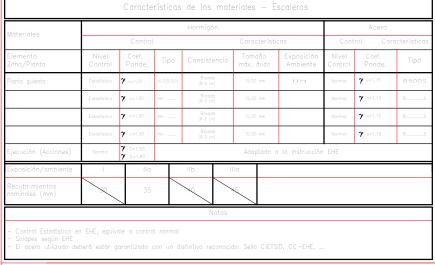
Autor:
LINGCHENG OU

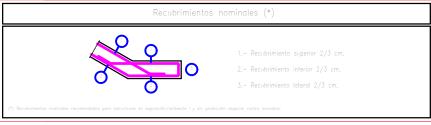
Mayo 2019

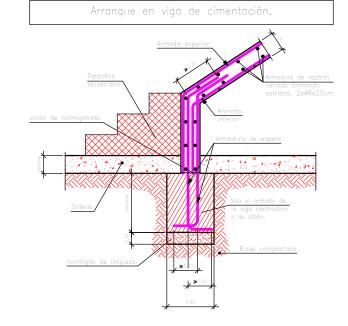
Escala:
1:75











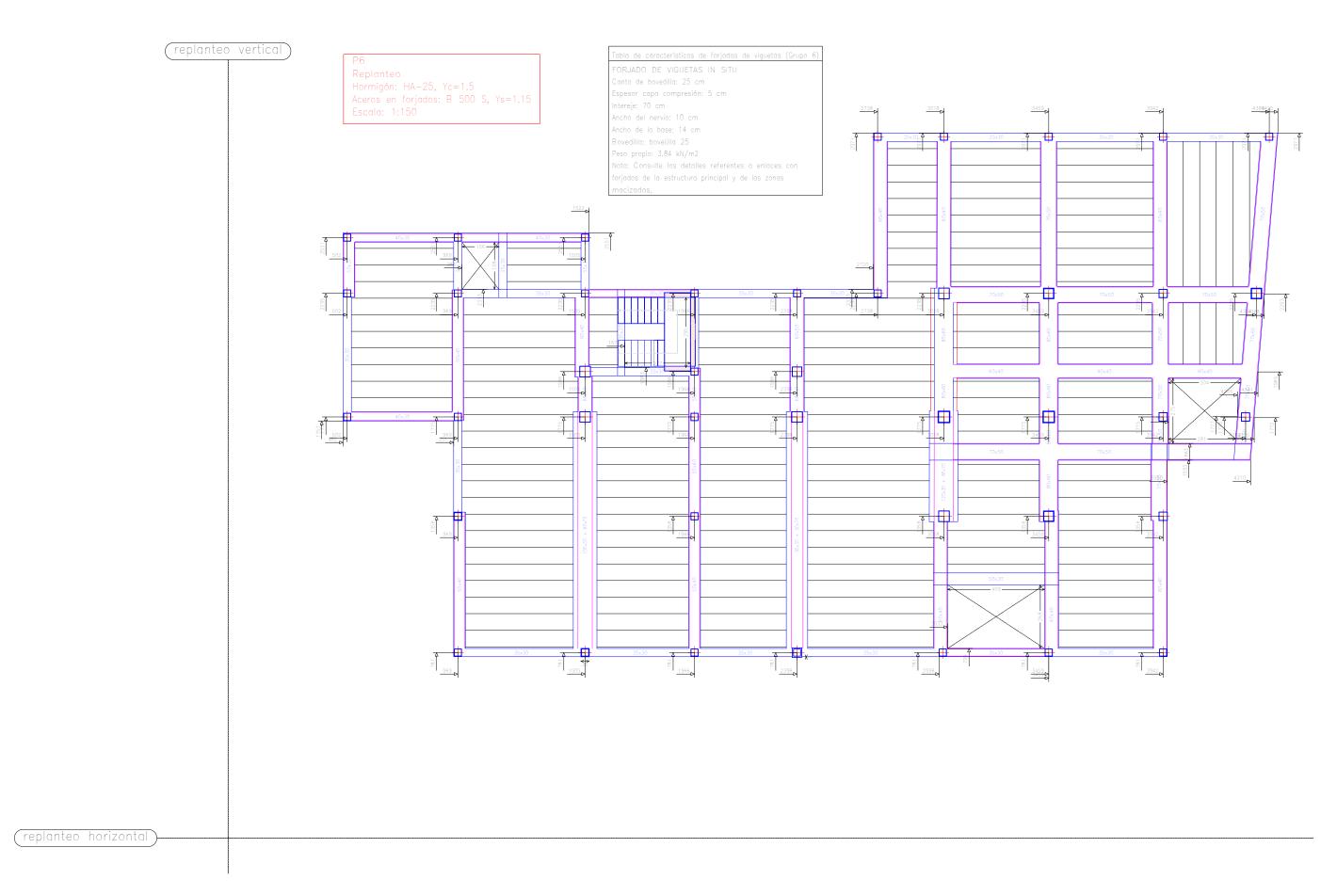
Resumen Acer Escalera6		Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
	ø8	167.7	73	
	ø10	102.9	70	143





ESCALERA PLANTA QUINTA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	10 10
	Escala:	10-10
LINGCHENG OU	1:8	



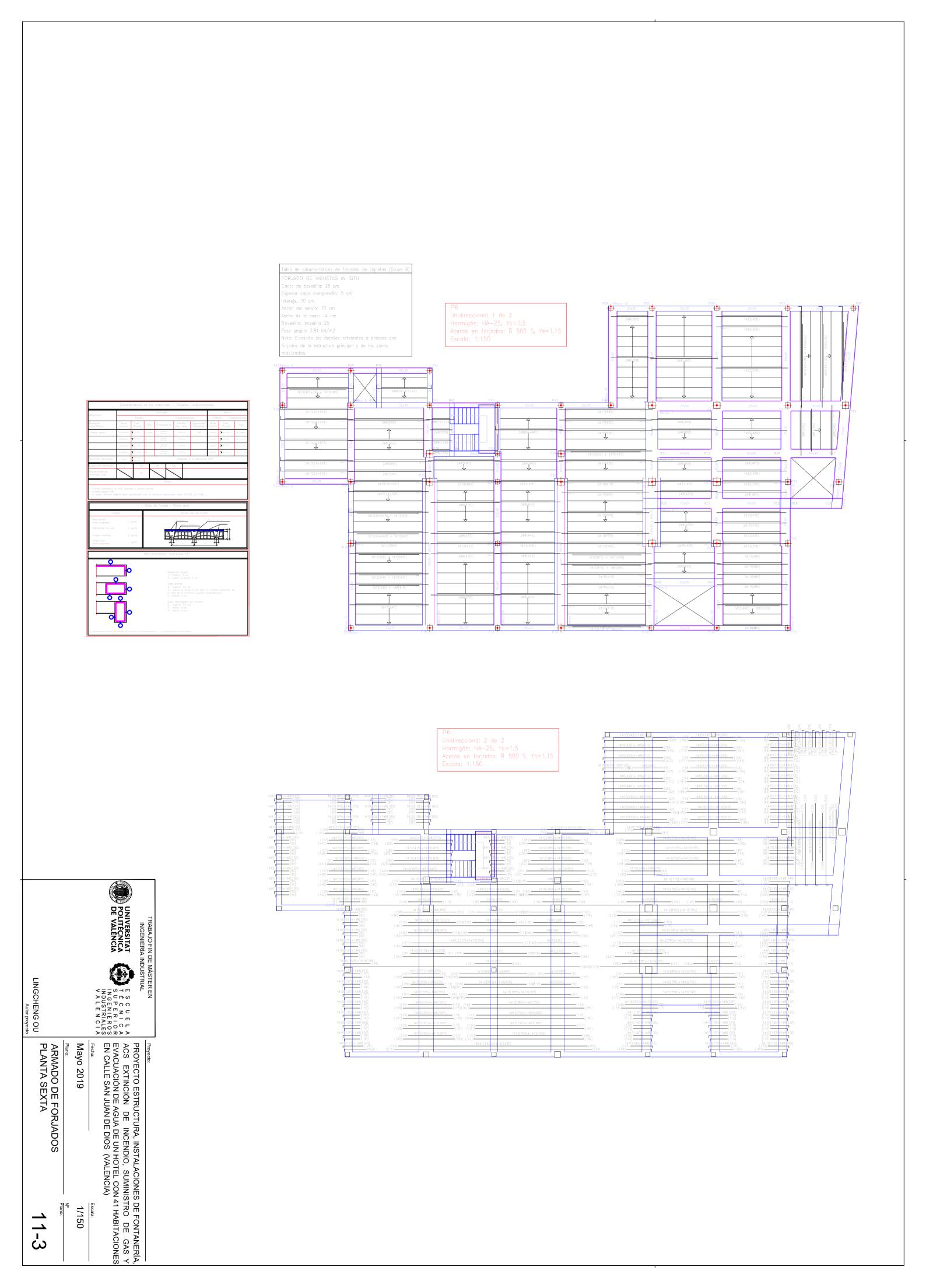


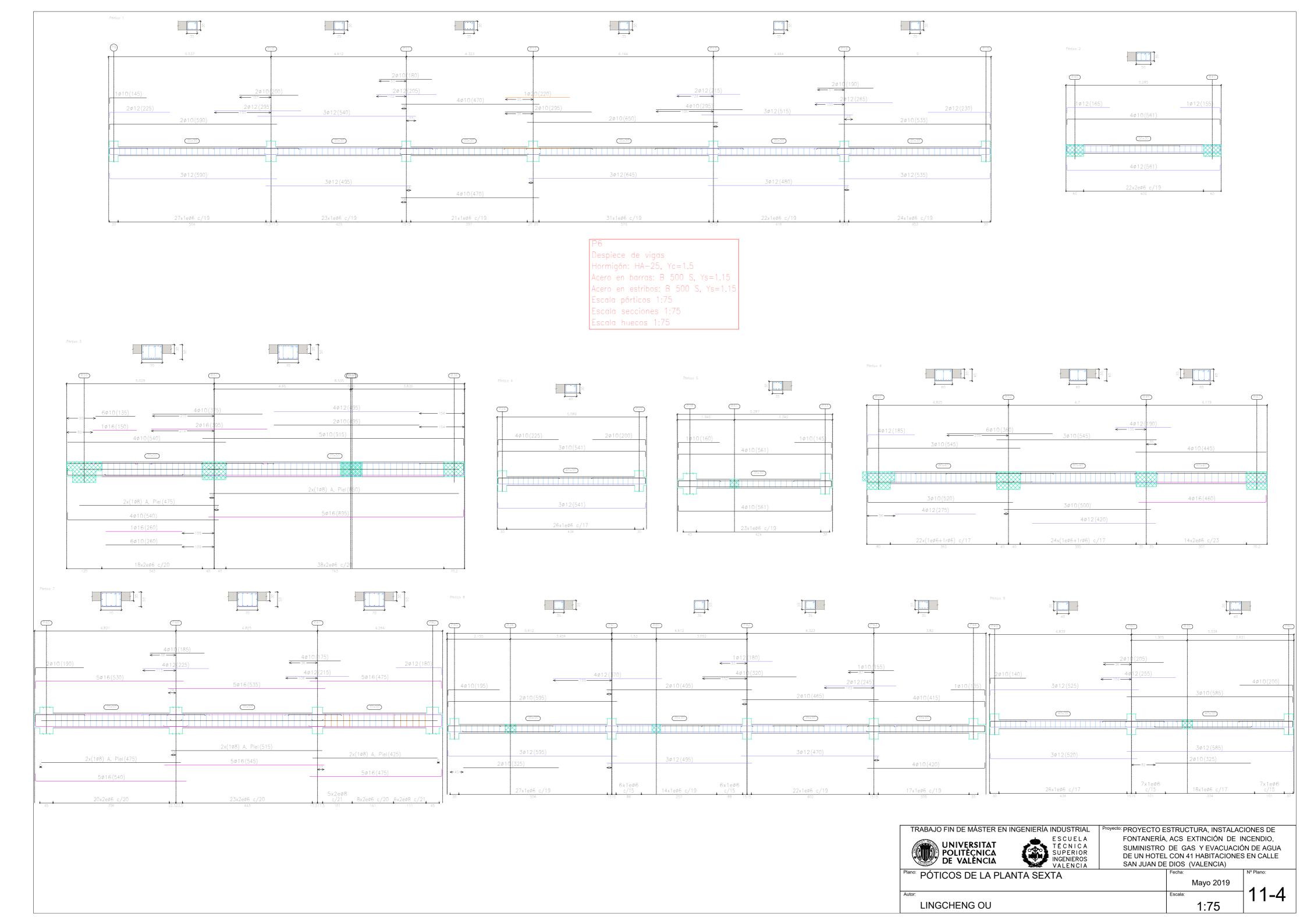
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

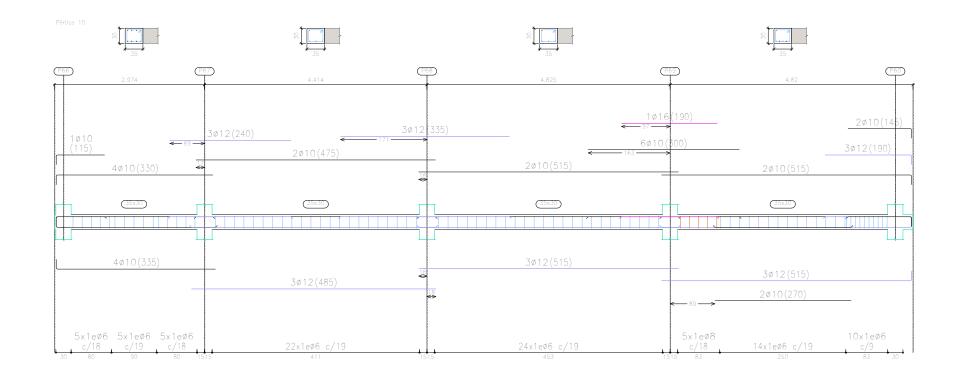


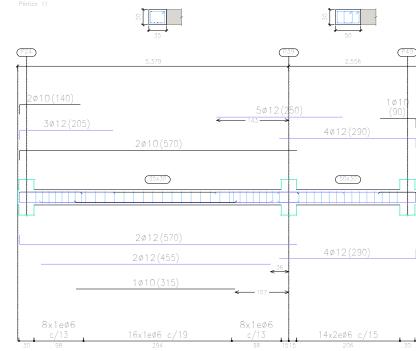


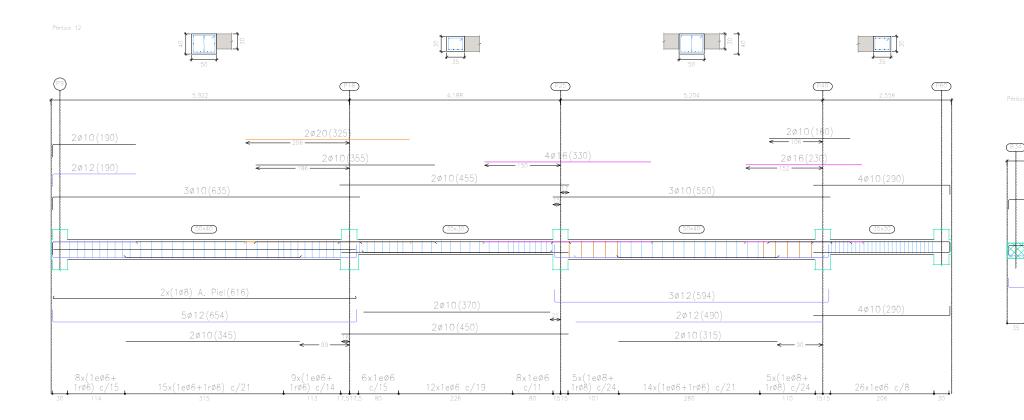
REPLANTEO DE LA PLANTA SEXTA	Fecha: Mayo 2019	N° Plano:
tor: LINGCHENG OU	1:150	11-2
ENGOTIENG	1.100	











TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL ESCUELA UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA TÉCNICA



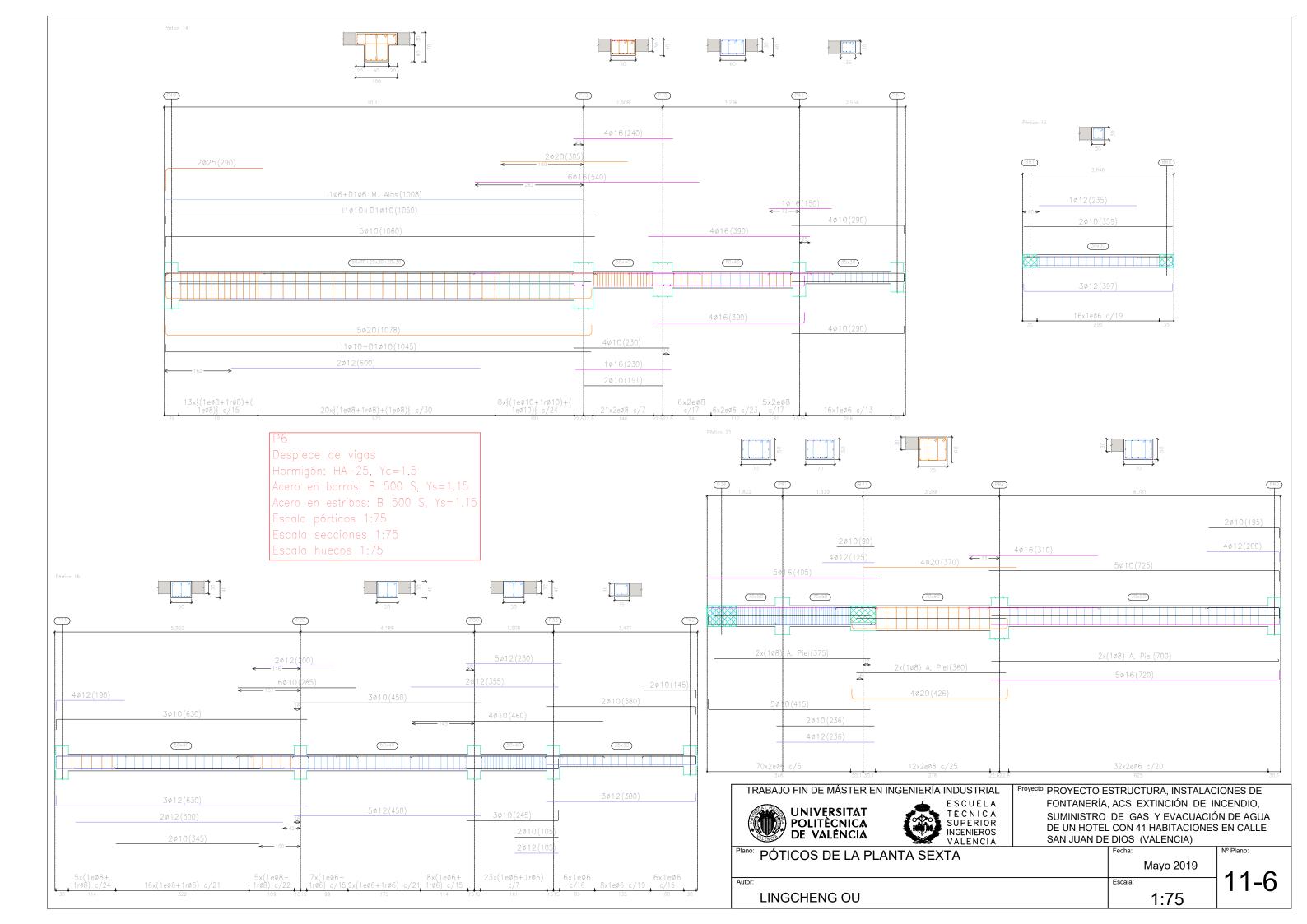
Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

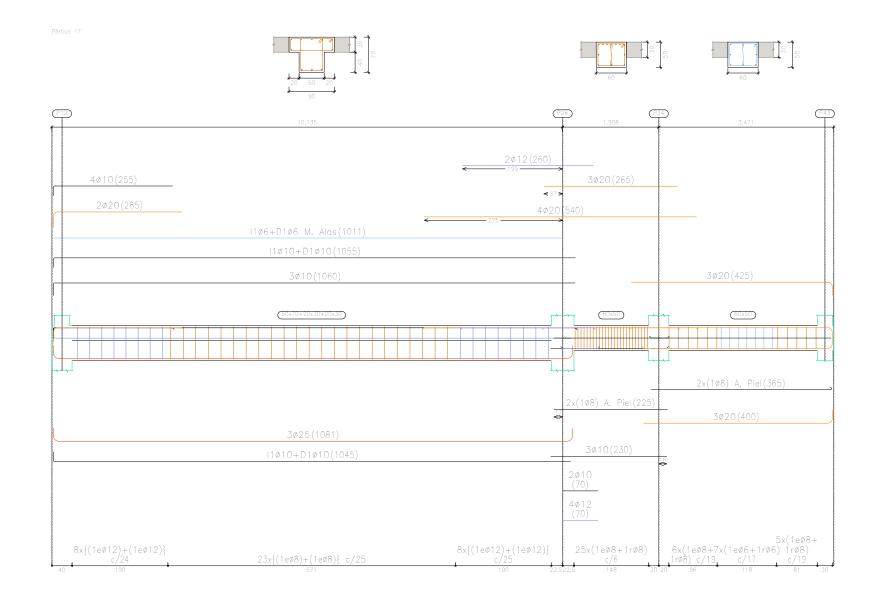
2010 (305)

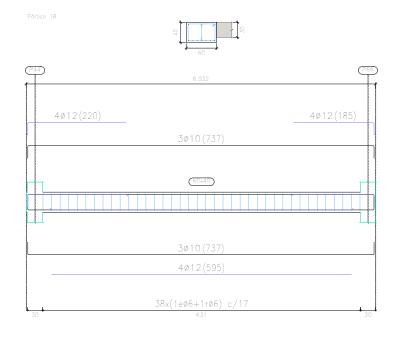
(35x30)

3ø12(305)

CENS	Takas V,	ALENCIA	SAN JUAN DE	DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE	LA PLANTA SEXTA	A		Fecha: Mayo 2019	Nº Plano:
					11 5
Autor:				Escala:	\Box
LINGCHENG	OU			1:75	







P6

Despiece de vigas

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15

Escala pórticos 1:75 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75





ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SEXTA

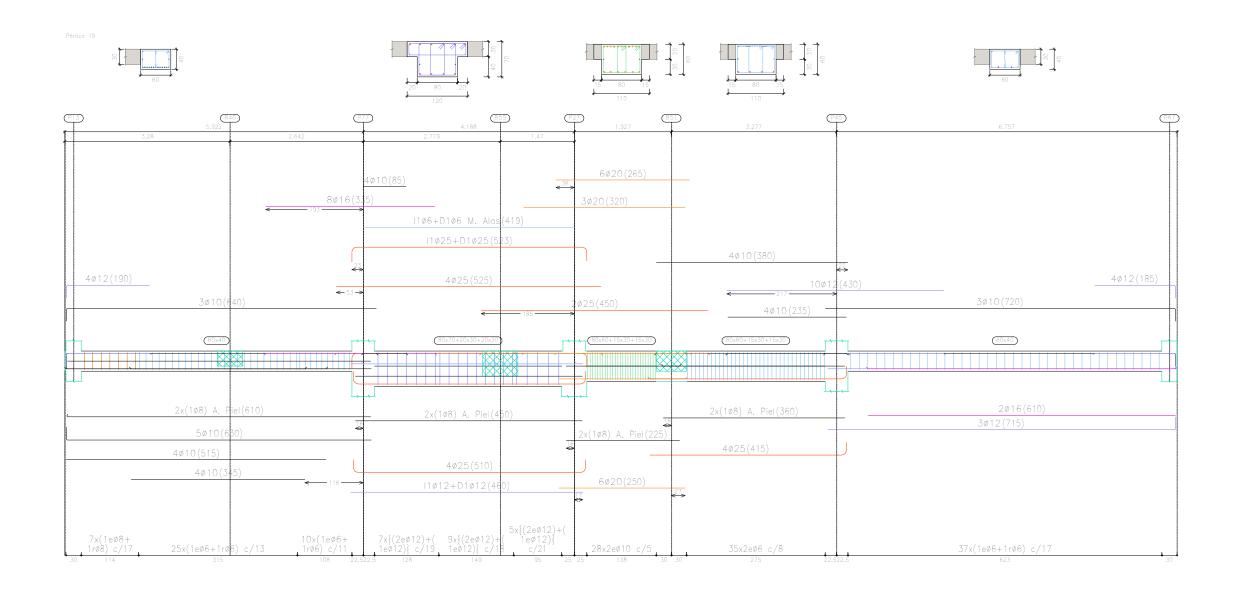
Autor:

LINGCHENG OU

Fecha:

Mayo 2019

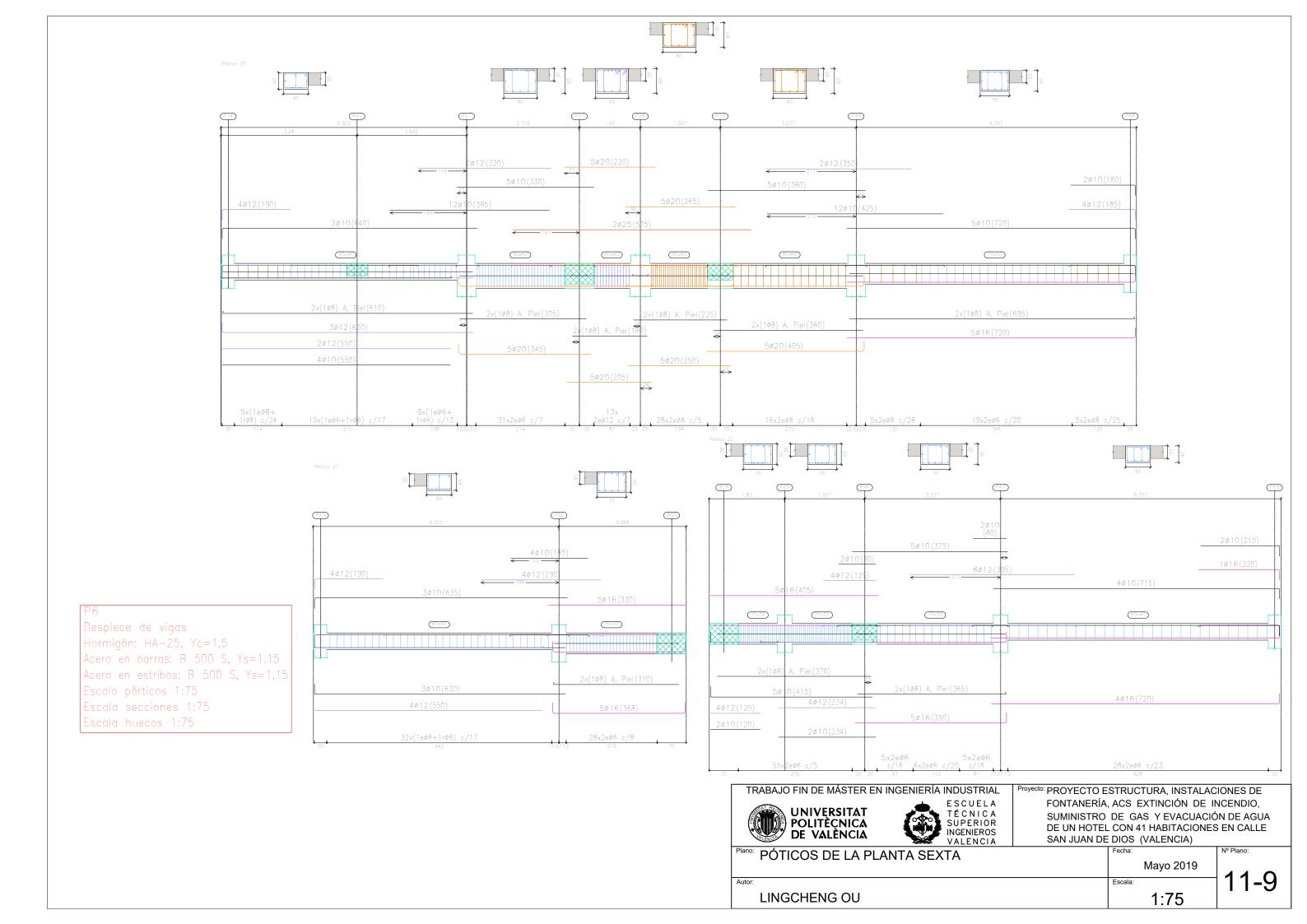
11-7

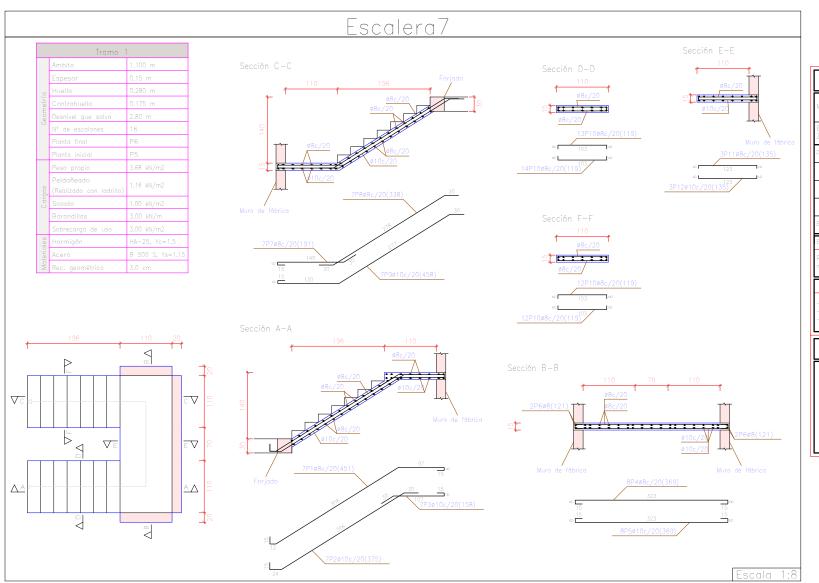


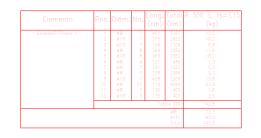
P6
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75



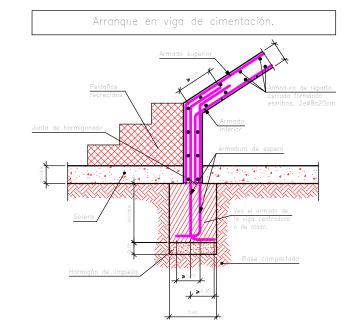
	ILLINGIA	0, 0 0, 0 2 2	2.00 (1=	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SEXTA	1	F	Fecha:	Nº Plano:
			Mayo 2019	440
Autor:		E	Escala:	11-8
LINGCHENG OU			1:75	•







Materiales				Hormigón				Acero	
		Control			Característi	cas	Control Característi		acterística
Elemento Zona/Planta	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo	Consistencia	Tamaño máx. árido	Exposición Ambiente	Nivel Control	Coef. Ponde.	Tipo
Planta sexta	Estadístico	γ c=1.50	HA-25/B/20/lia	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm	IIa	Normal	γ s=1.15	B5009
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	В
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8–9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	В
	Estadístico	γ c=1.50	HA	Blanda (8-9 cm)	15/20 mm		Normal	y s=1.15	В
Ejecución (Acciones)	Normal	γ G=1.50 γ Q=1.60			Adaptado d	a la Instrucción	EHE		
Exposición/ambiente	I	lla		llb	lla				
Recubrimientos nominales (mm)	30	35		***	45				
				Notas					
- Control Estadístico er	n EHE, equiv	ale a contro	l normal						
- Solapes según EHE - El acero utilizado deberá estar garantizado con un distintivo reconocido: Sello CIETSID, CC—EHE,									



Resumen Acero Escalera7	Long. total (m)	Peso+10% (kg)	Total
B 500 S, Ys=1.15 Ø8	167.7	73	
Ø1	0 102.9	70	143

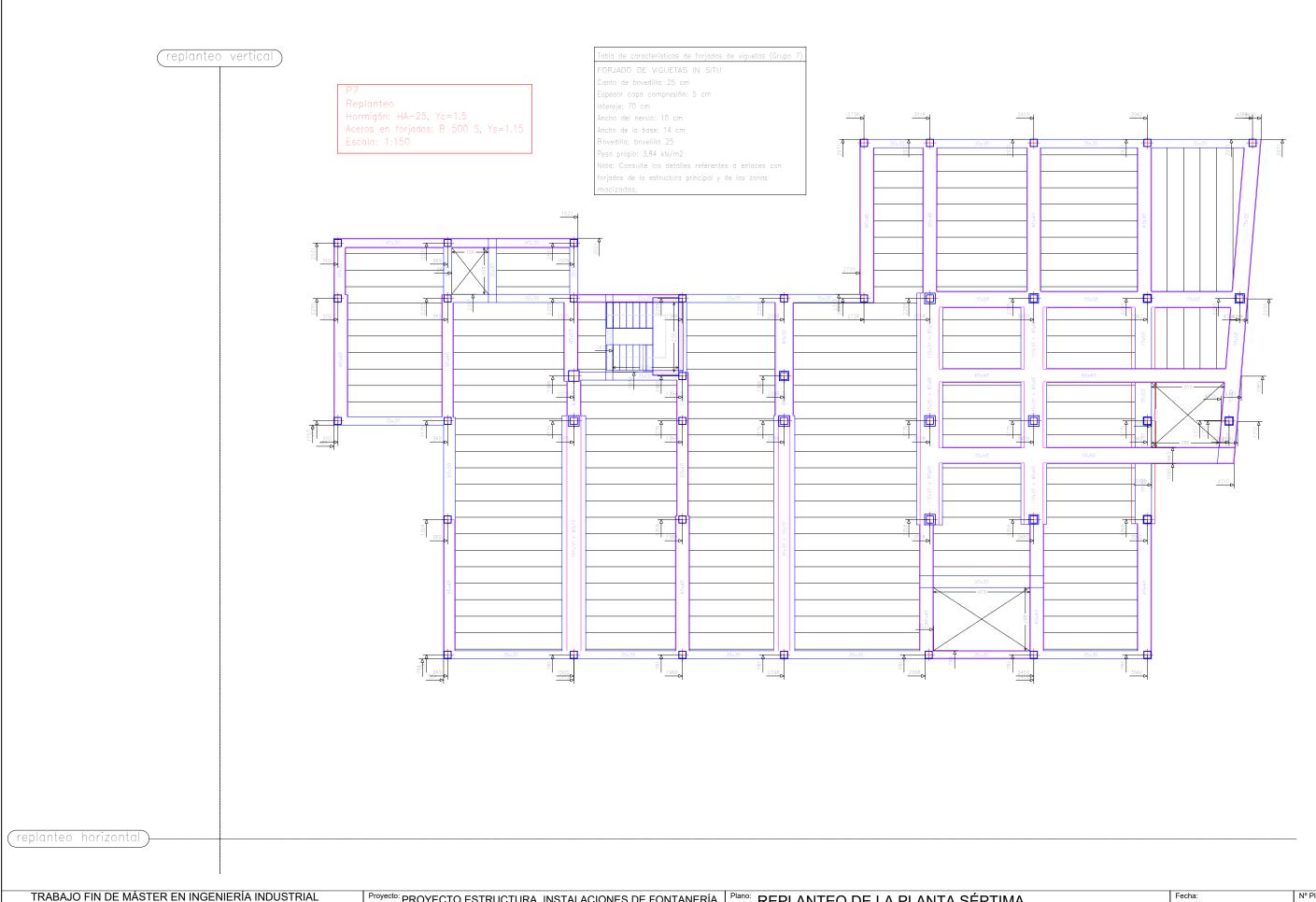
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





* ESCALERA PLANTA SEXTA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	1
:	Escala:	-
LINGCHENG OU	1:8	

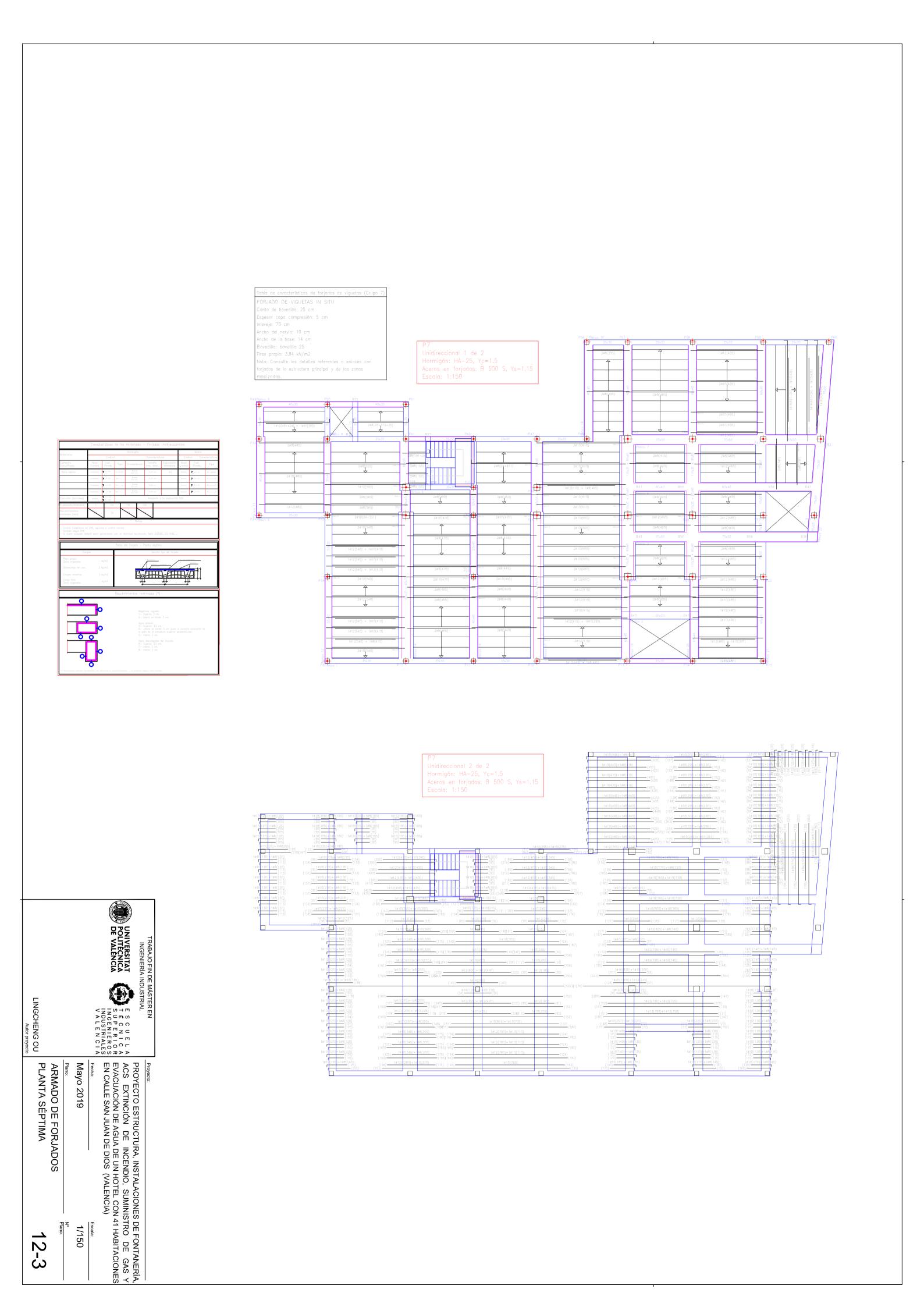


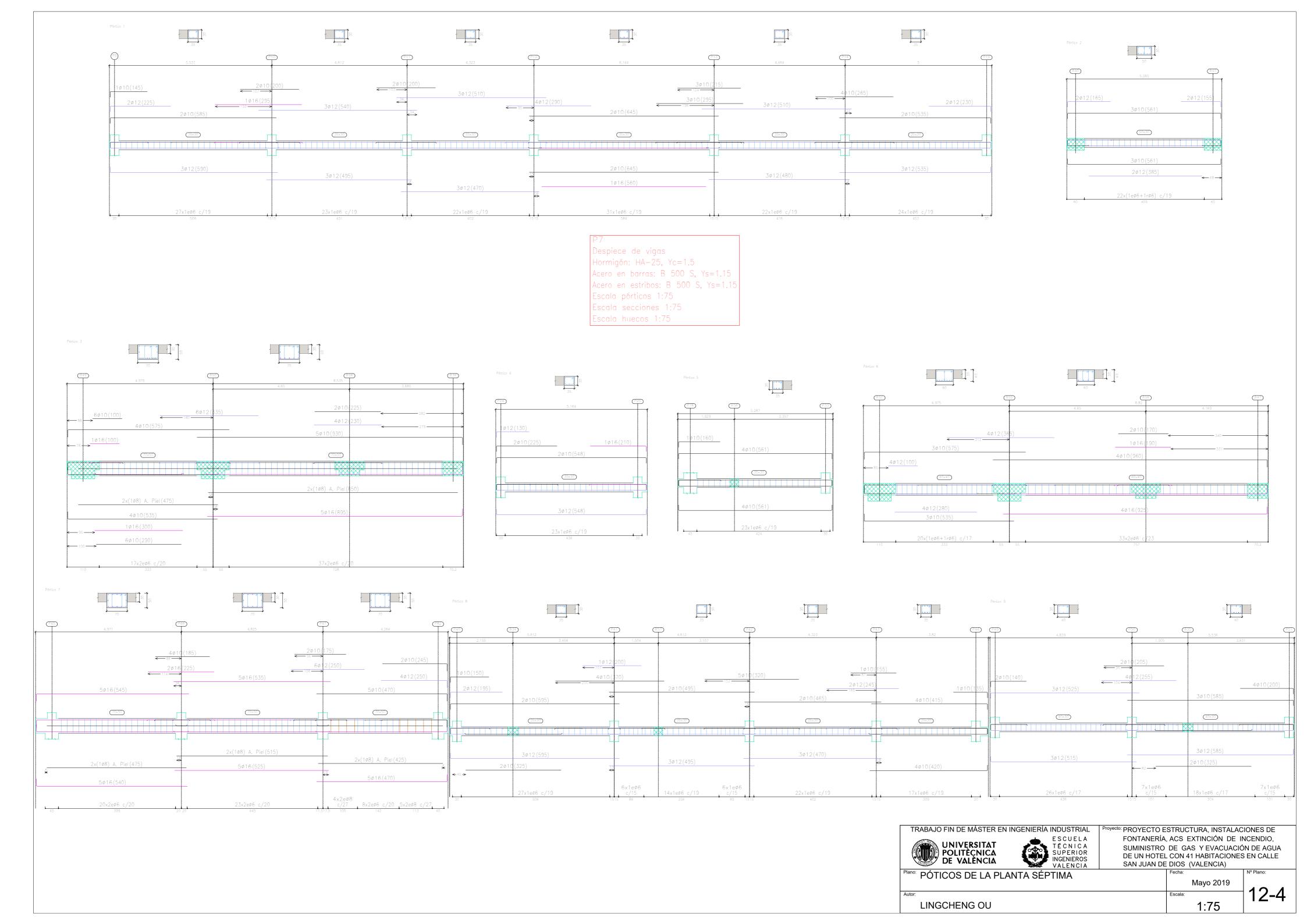


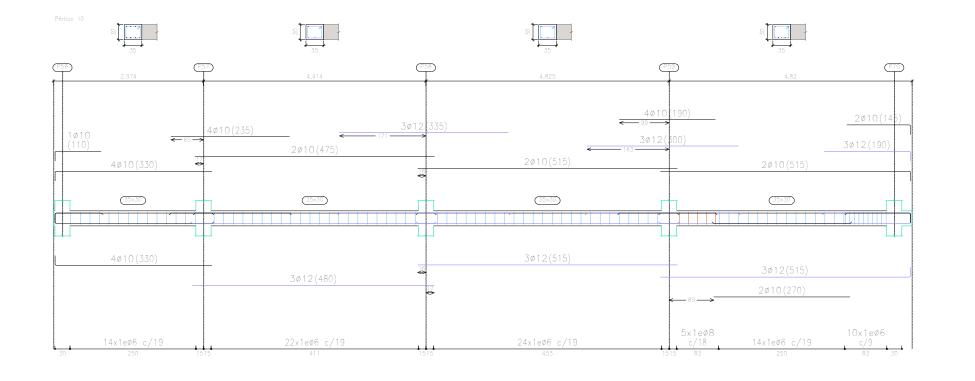
UNIVERSITAT POLITECNICA DE VALENCIA

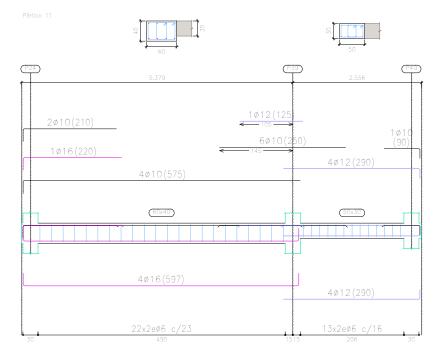


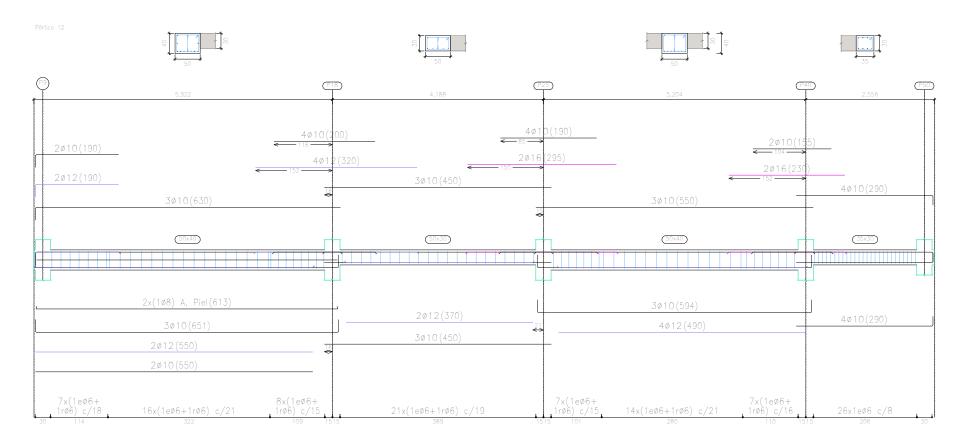
REPLANTEO DE LA PLANTA SÉPTIMA	Fecha: Mayo 2019	N° Plano:
LINGCHENG OU	1:150	12-2

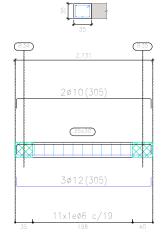








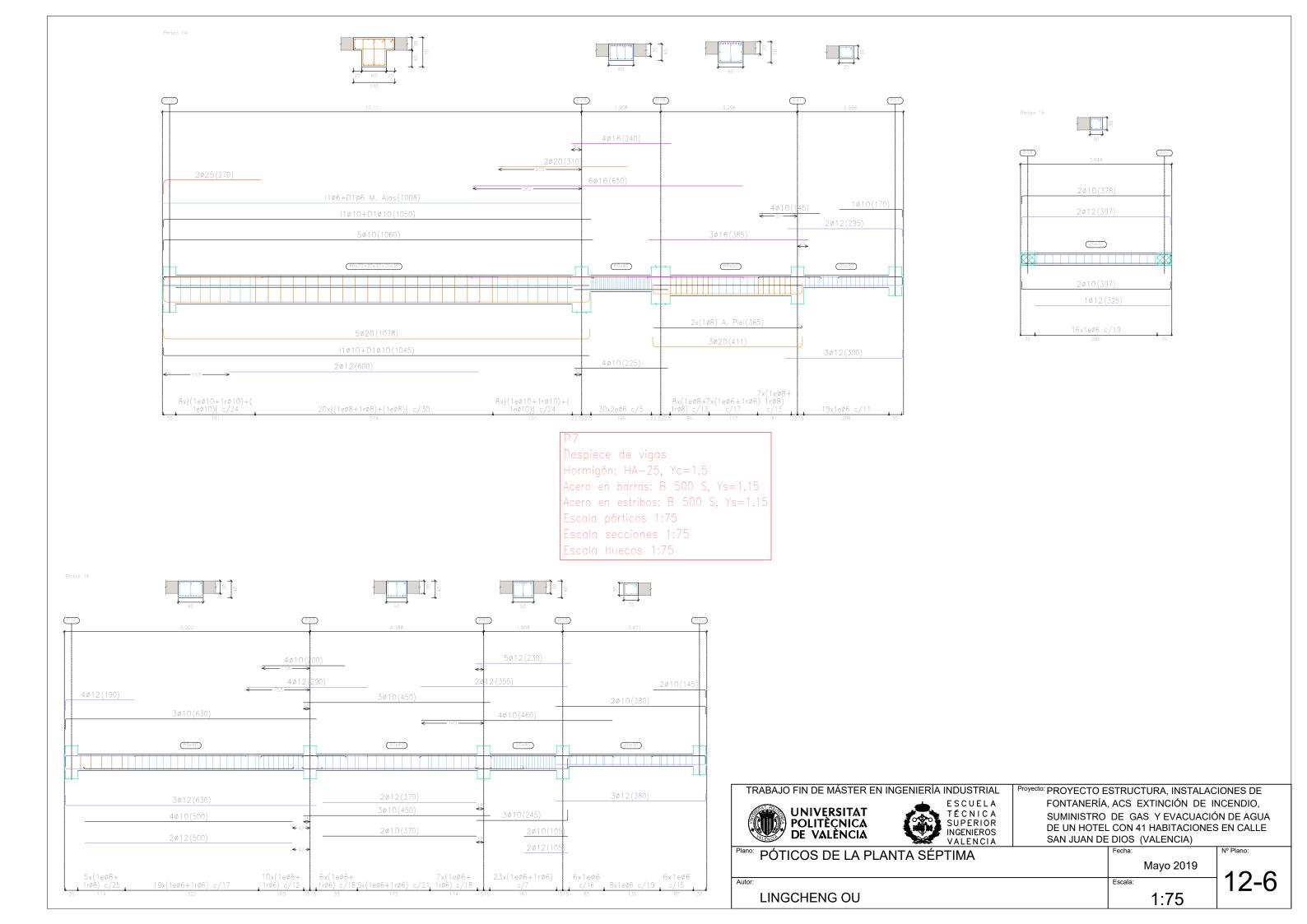


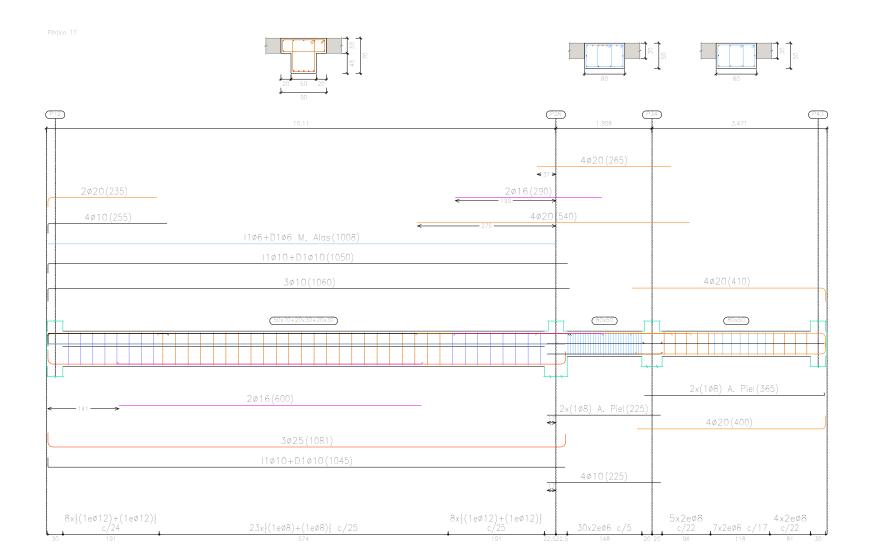


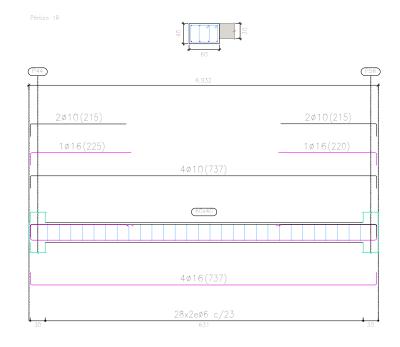
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL ESCUELA UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA TÉCNICA



- VALLINCIA	57 ii 1 5 57 ii 1 5 2 2 1 5 5 (17 ii 2 2 i 1 6 ii 1)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SÉPTIMA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	40 5
Autor:	Escala:	12-5
LINGCHENG OU	1:75	. — •



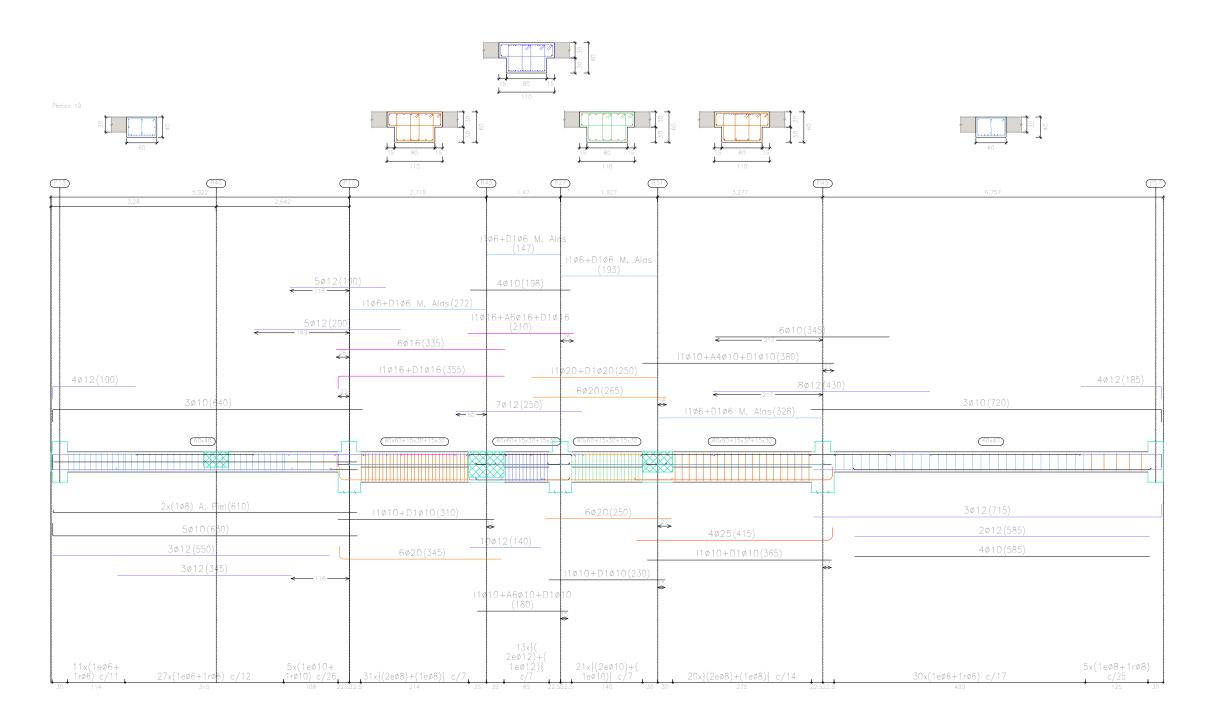








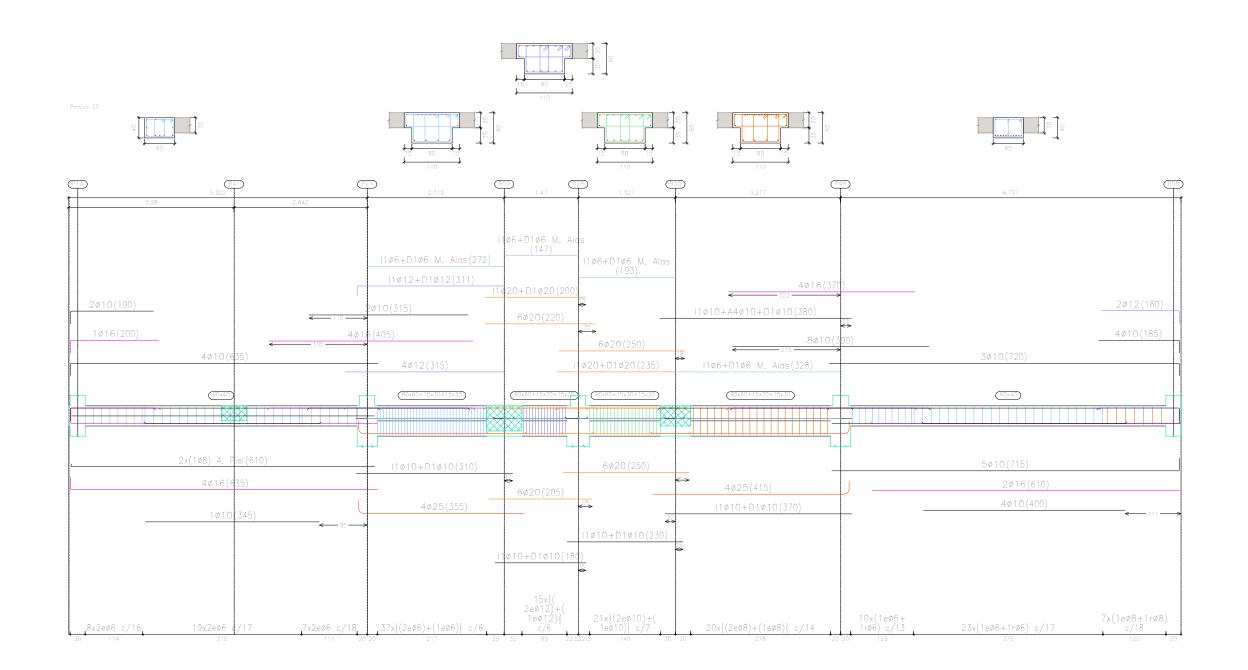
	2365	VALENCIA	0/11/00/11/02	DIGG (VALEITOIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA	PLANTA SÉP	TIMA		Fecha:	№ Plano:
				Mayo 2019	40.7
Autor:				Escala:	112-7
LINGCHENG OU				1:75	• — •



P7 Despiece de vigas Hormigón: HA-25, Yc=1.5 Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15 Escala pórticos 1:75 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75



		VALENCIA	0,4100,410	DIOC (VALEITONA)	
F	^{Plano:} PÓTICOS DE LA PLANTA SÉPT	ΠMA		Fecha:	Nº Plano:
				Mayo 2019	400
7	Autor:			Escala:	12-8
	LINGCHENG OU			1:75	



Р7

Despiece de vigas

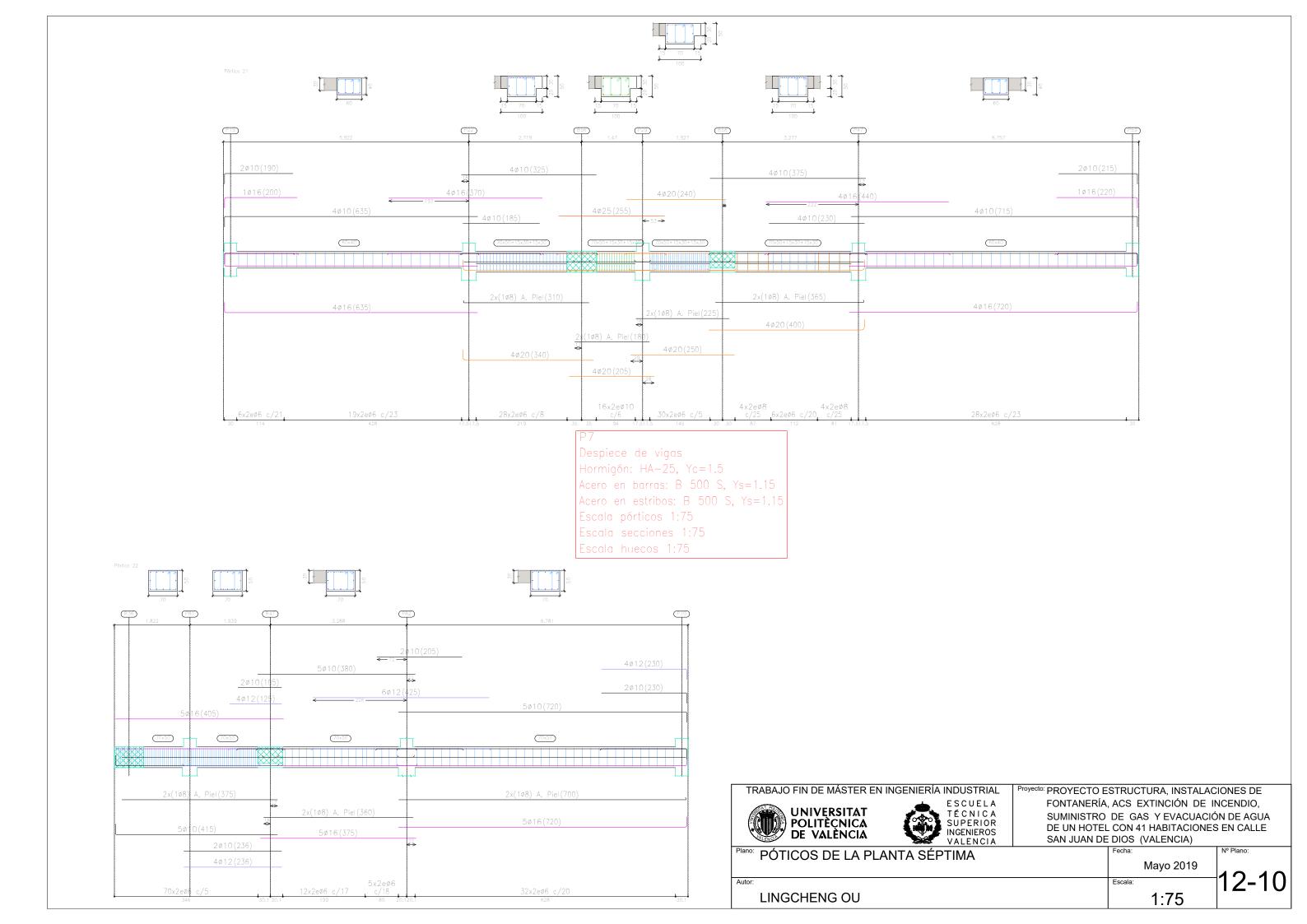
Hormigón: HA-25, Yc=1.5

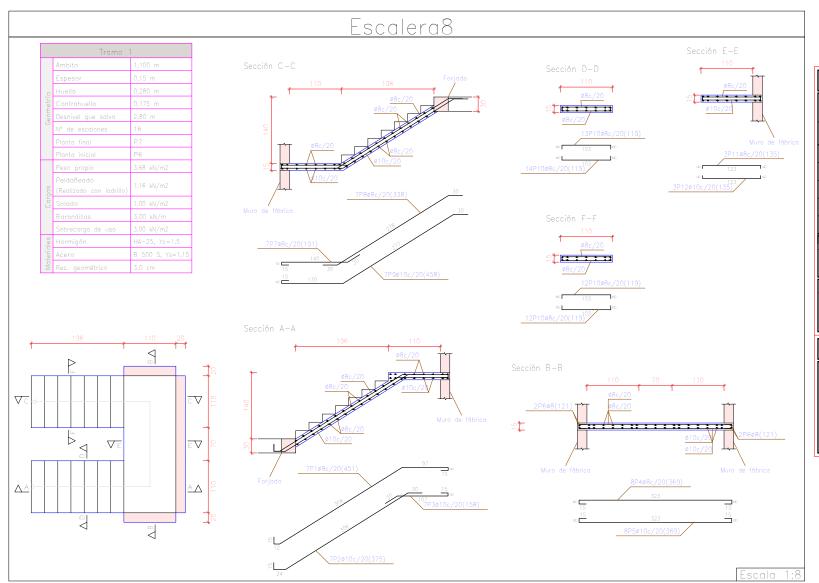
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15

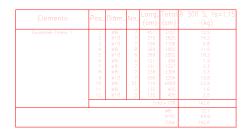
Escala pórticos 1:75 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75

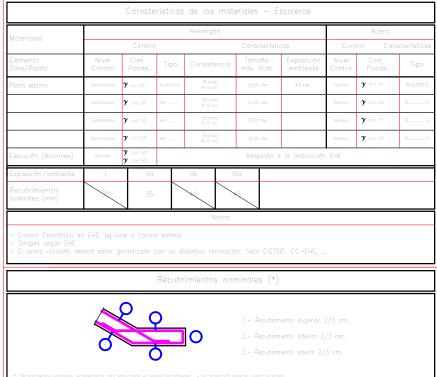


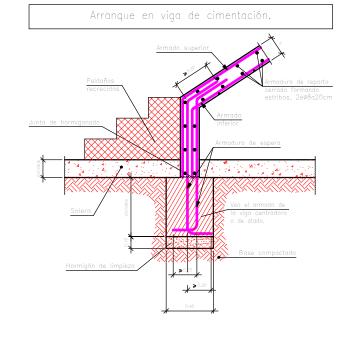
VALENCIA	5, 11 0 5, 11 B L B 10 5 (17 12 L 10 11 1)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA SÉPTIMA	Fecha:	Nº Plano:
	Mayo 2019	400
Autor:	Escala:	12-9
LINGCHENG OU	1:75	







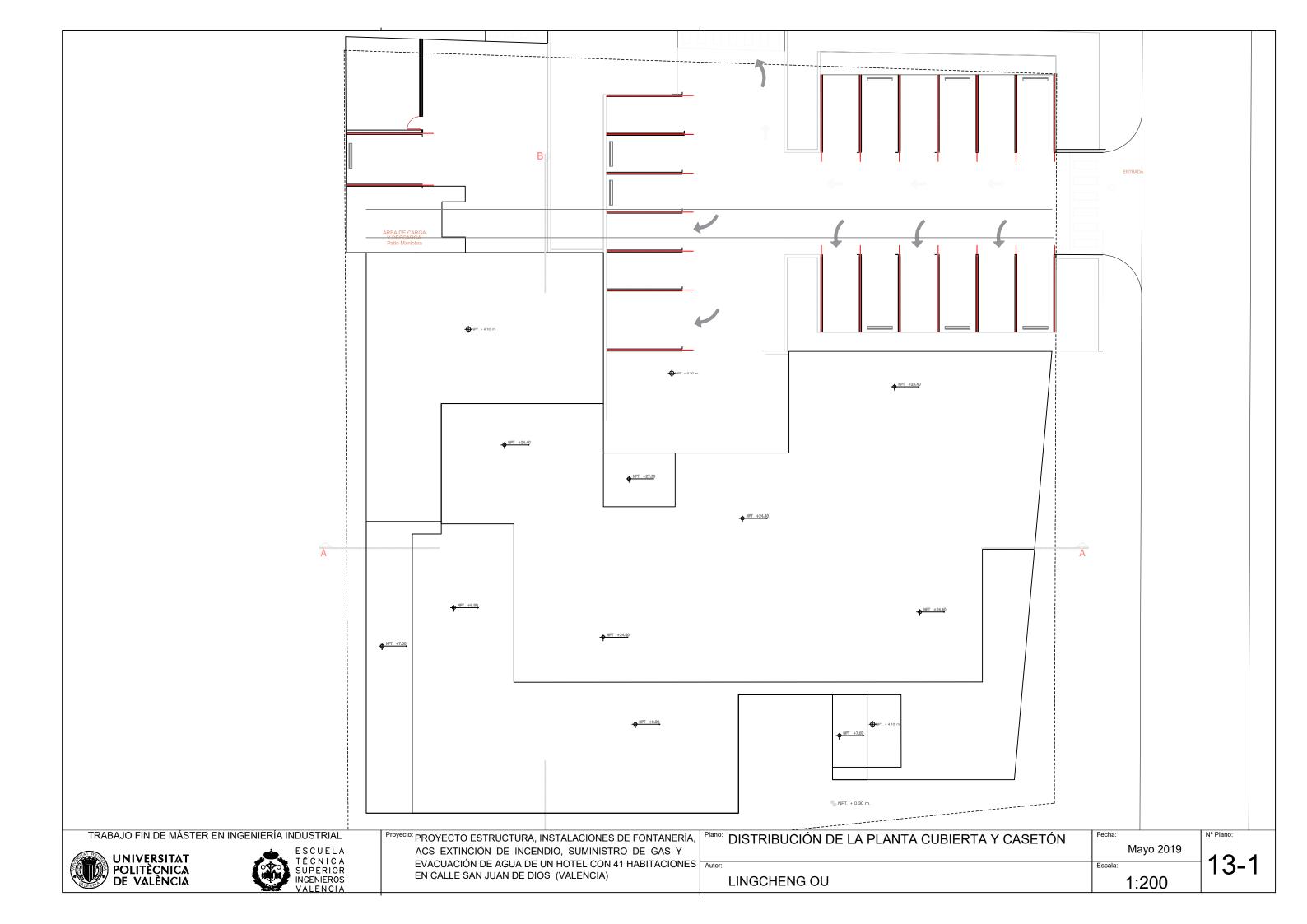


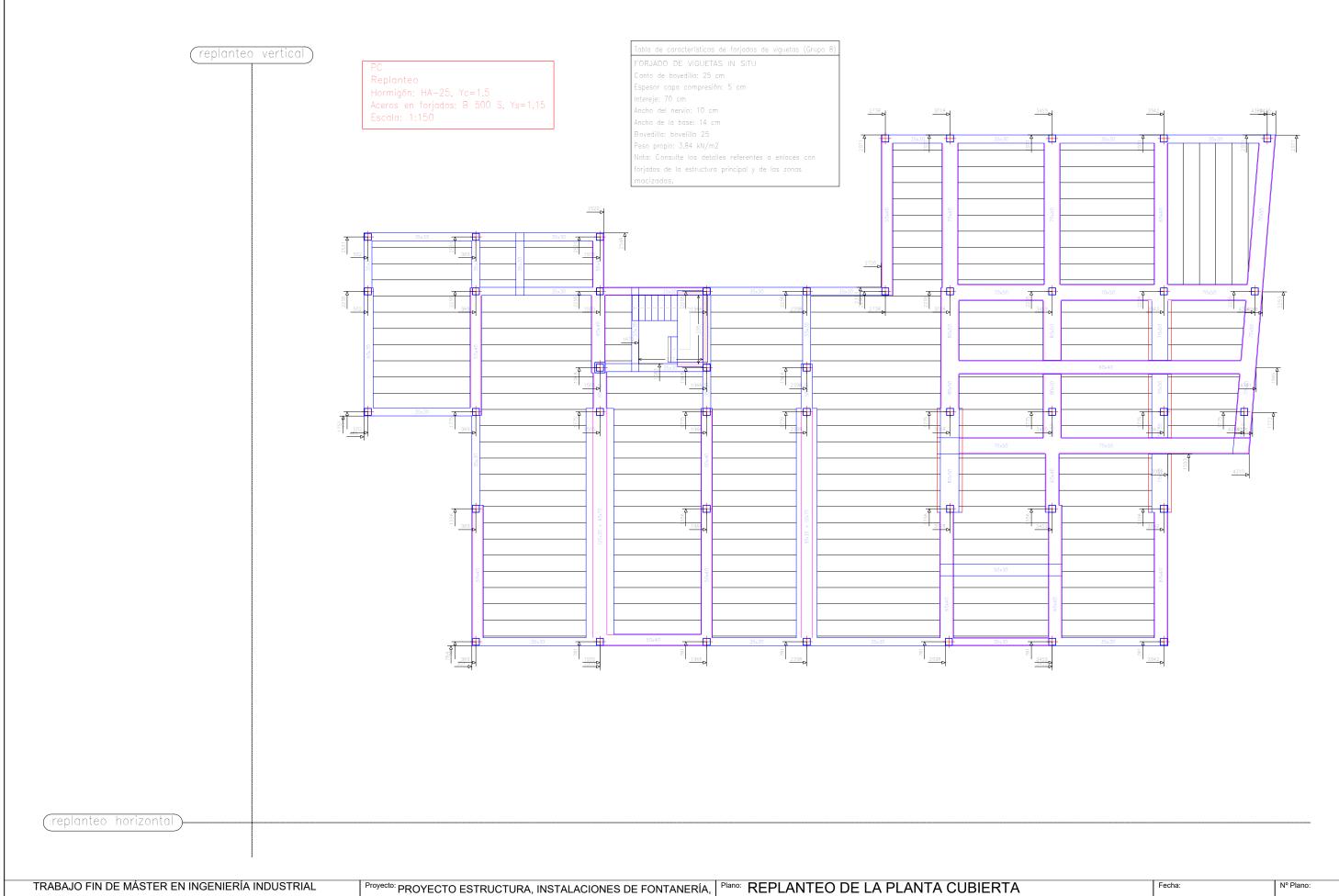






eno: ESCA	LERA PLANTA SÉPTIMA	Fecha:	Mayo 2019	Nº Plano:
tor: LING(CHENG OU	Escala:	1:8	12.

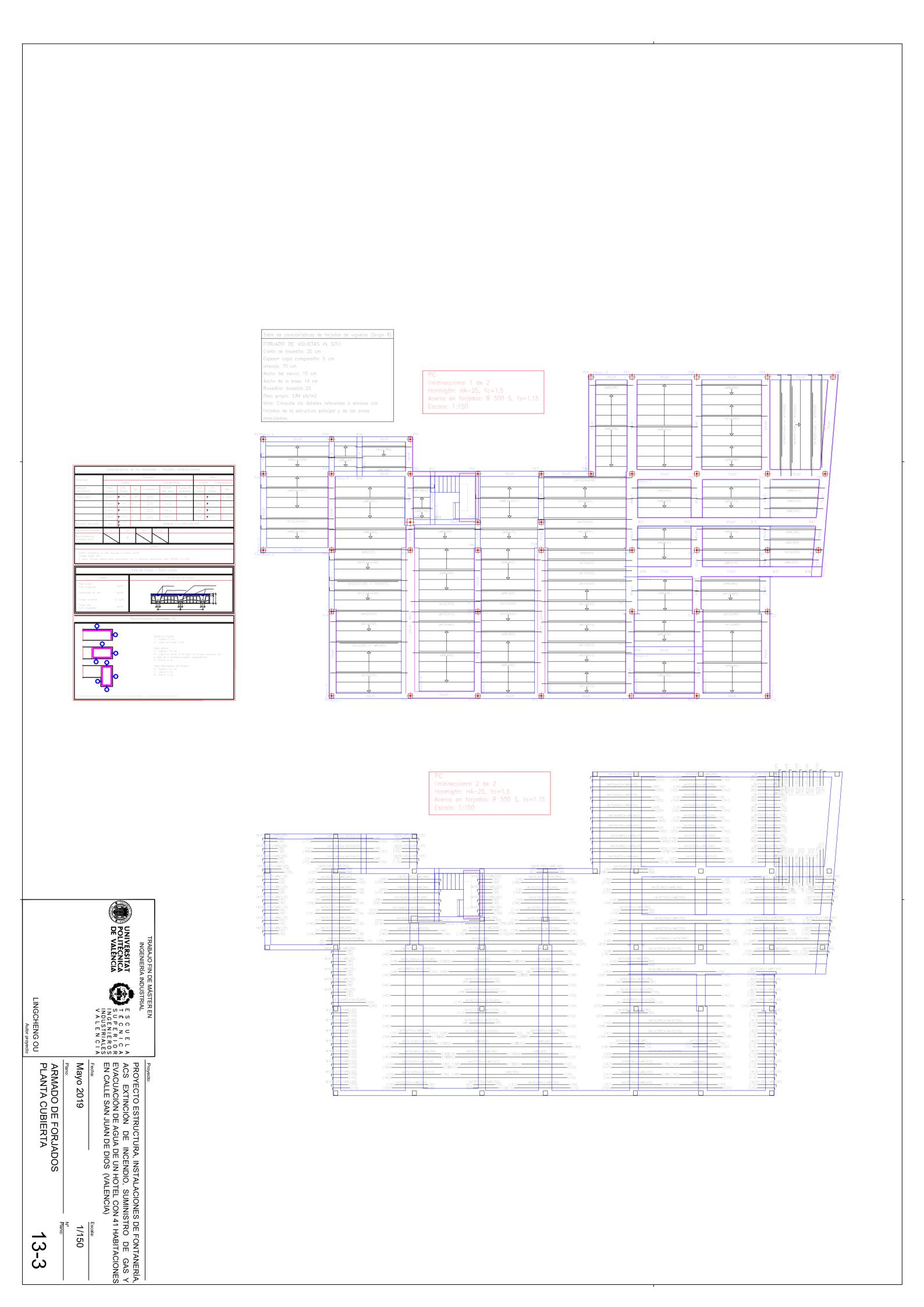


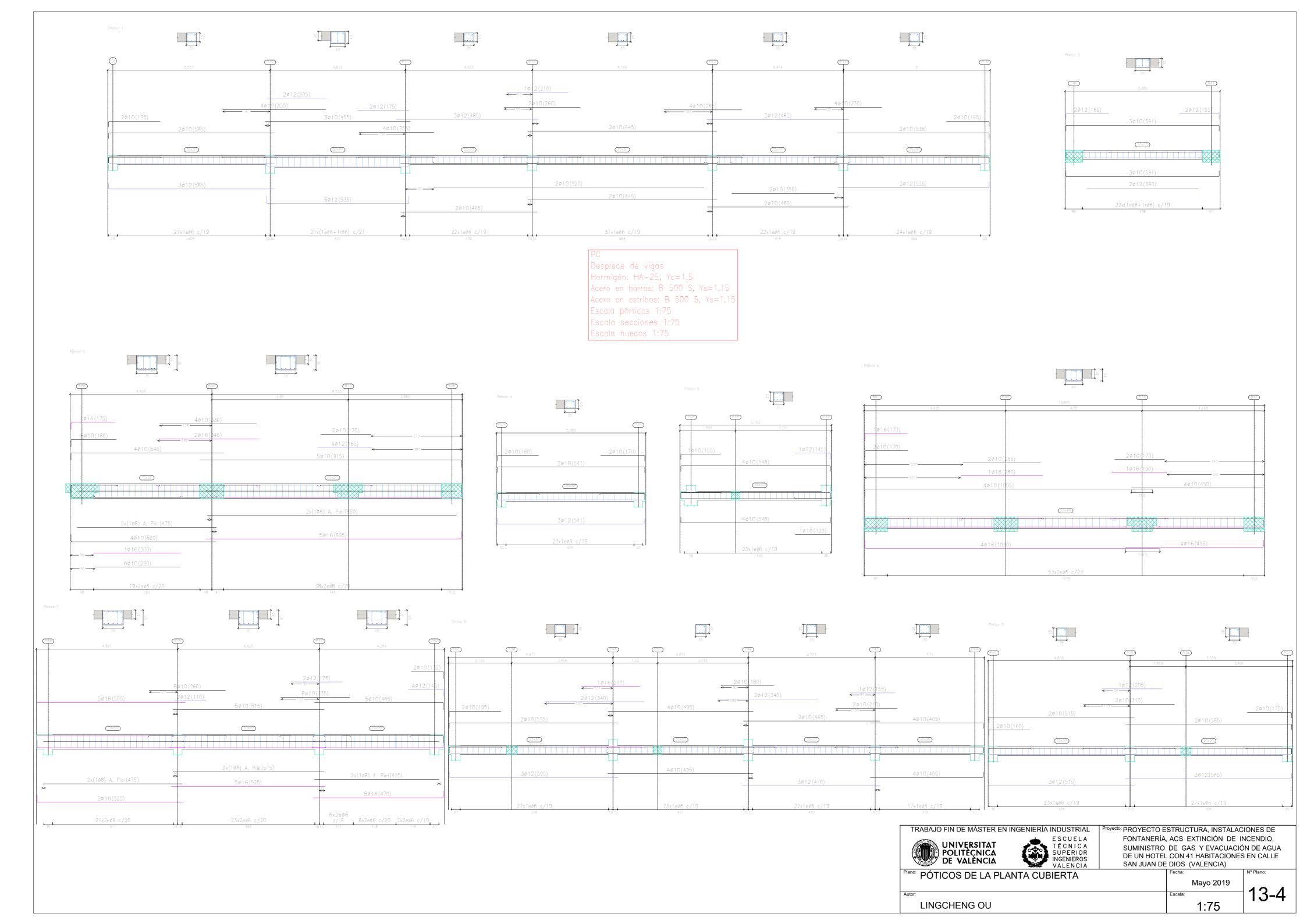


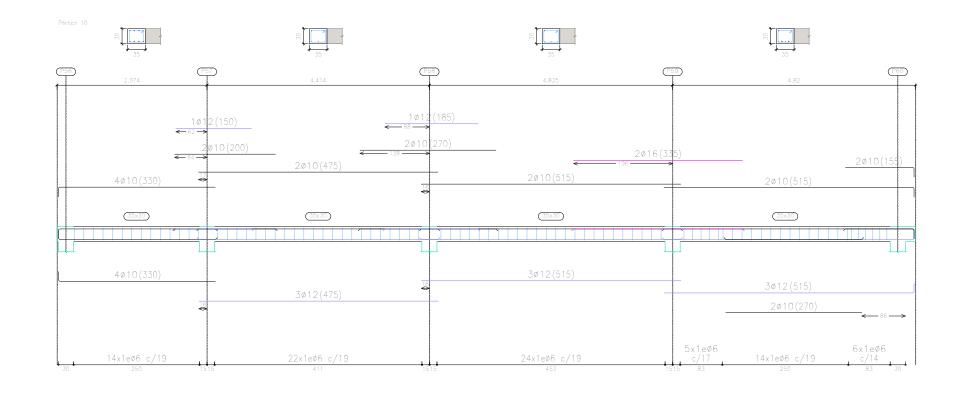
UNIVERSITAT POLITECNICA DE VALENCIA

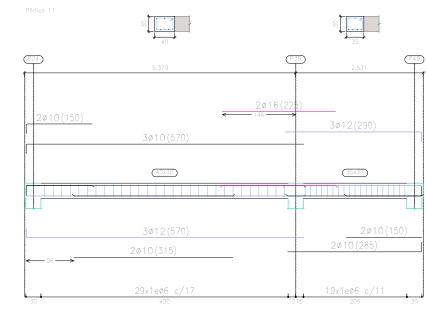


no: REPLANTEO DE LA PLANTA CUBIERTA	Fecha: Mayo 2019	N° Plano:
LINGCHENG OU	Escala: 1:150	13-2

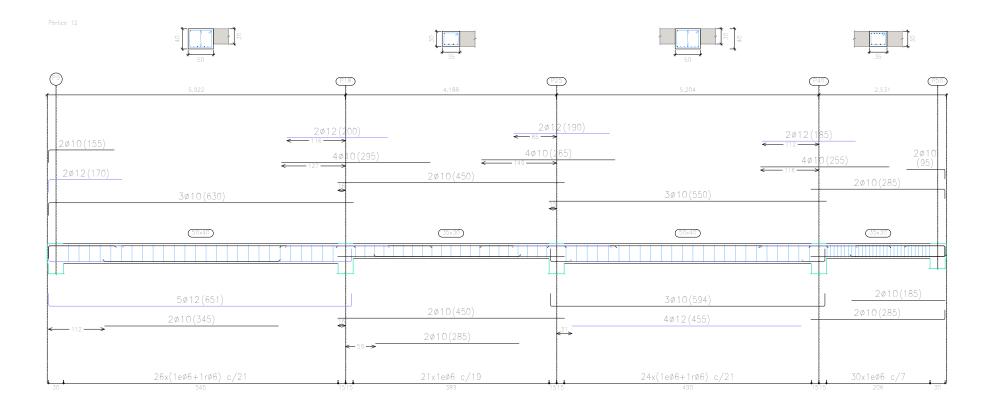








PC
Despiece de vigas
Hormigón: HA-25, Yc=1.5
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15
Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15
Escala pórticos 1:75
Escala secciones 1:75
Escala huecos 1:75



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

ESCUELA
TÉCNICA
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA

TECNICA
SUPERIOR
INGENIEROS

Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

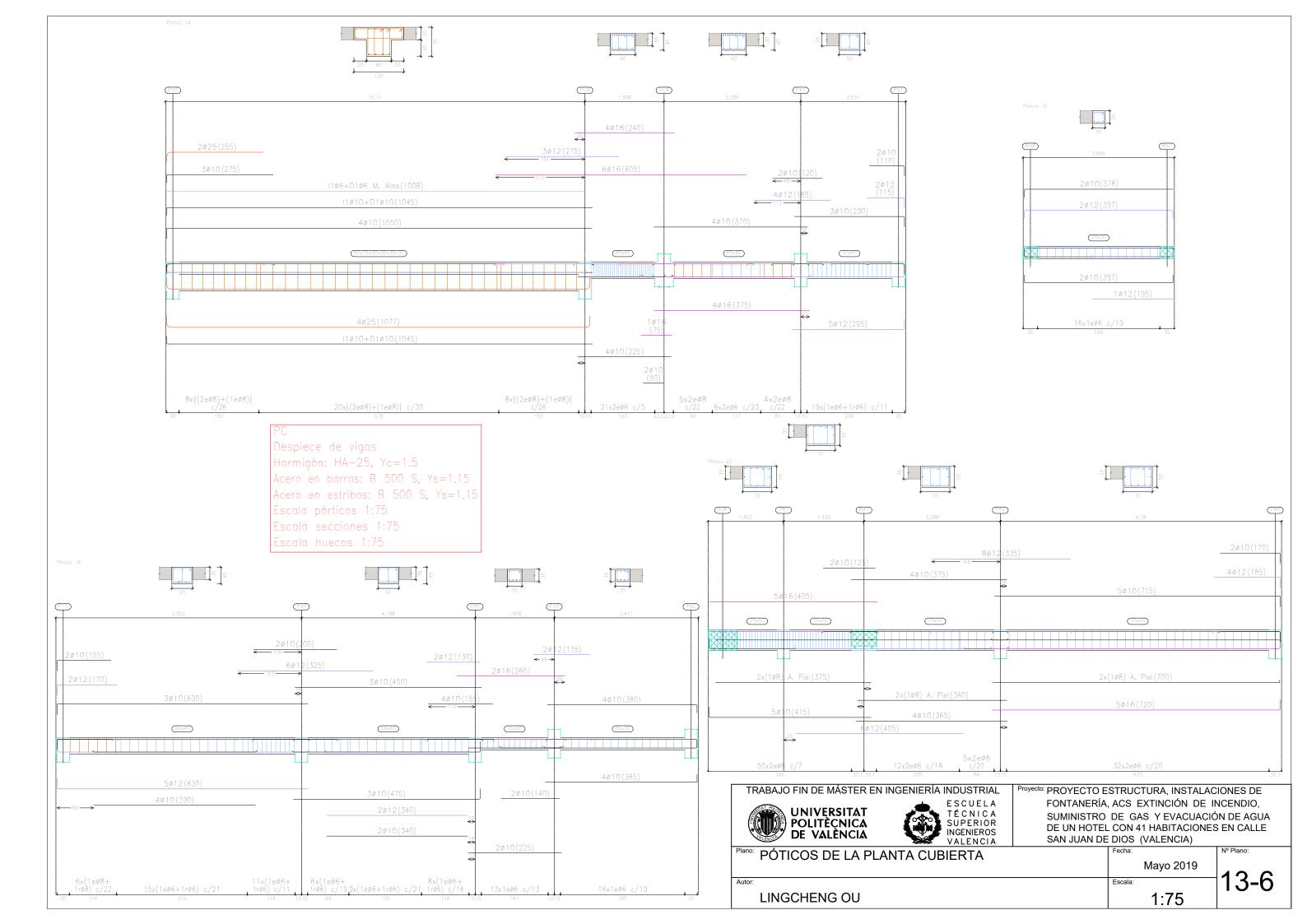
2ø10(265)

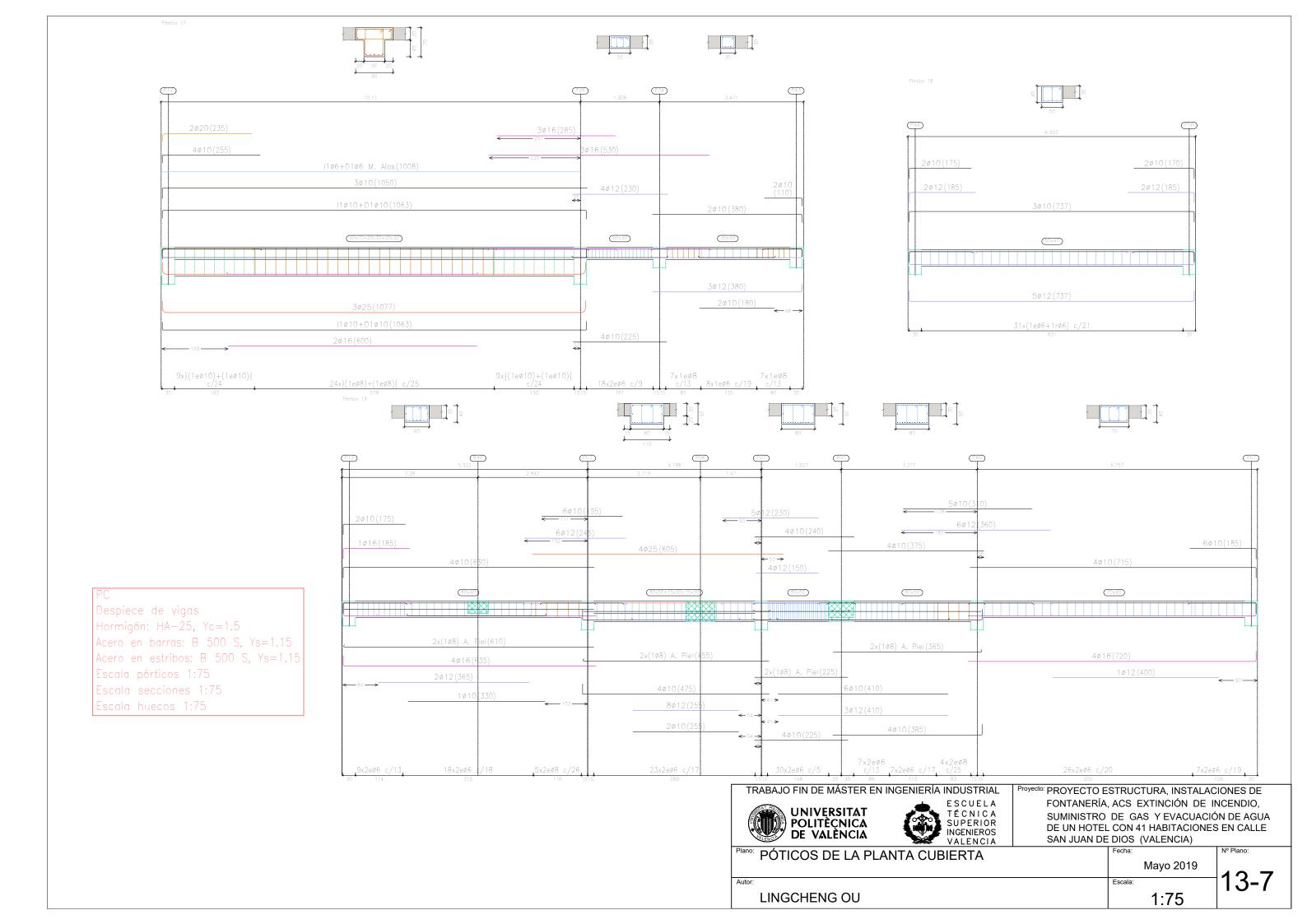
(35x30)

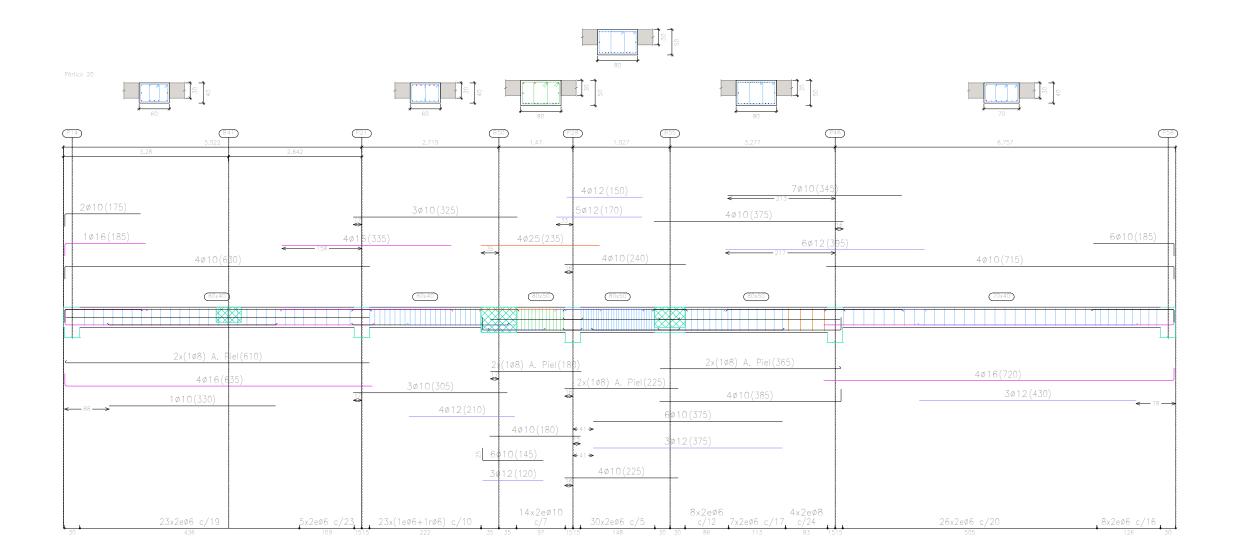
3ø12(303)

11x1eØ6 c/19

VA	LENCIA SAN JUAN D	E DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA CUBIE	RTA	Fecha:	Nº Plano:
TO HOOD BE EXTENSIVE COBIE		Mayo 2019	
Autor:		Escala:	13_5
LINGCHENG OU		1.75	







PC

Despiece de vigas

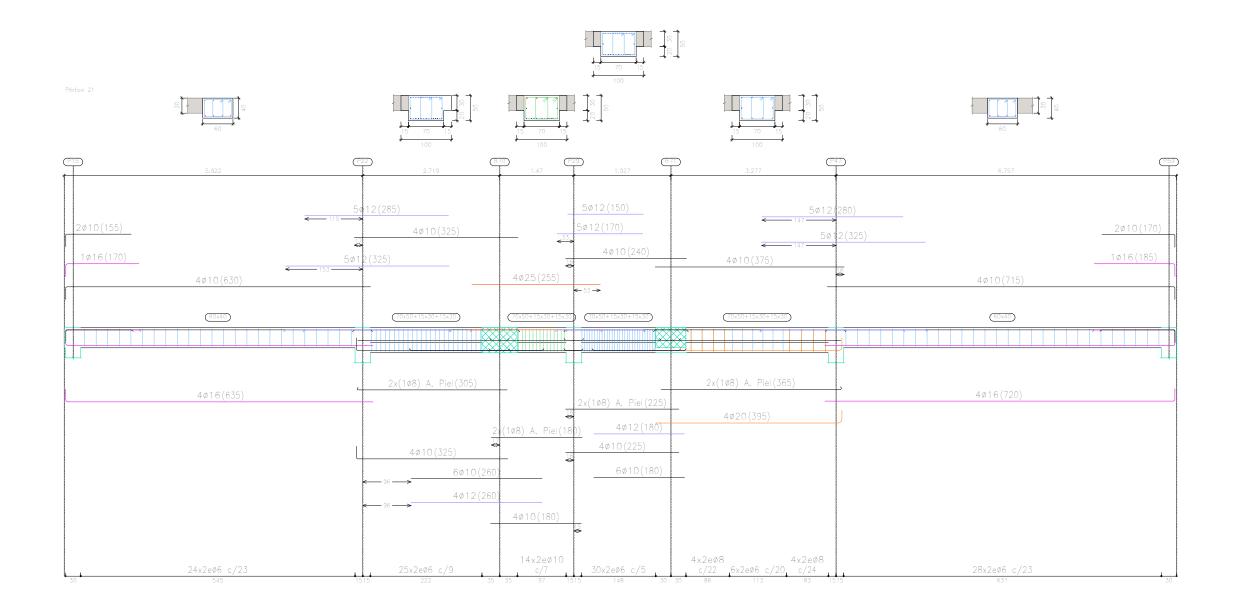
Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.1

Escala pórticos 1:75 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75



DE VALÈNCIA INGENIEROS VALENCIA	DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)	
Plano: PÓTICOS DE LA PLANTA CUBIERTA	Fecha: N° Plano: N° Plano:	
Autor: LINGCHENG OU	1:75	



PC

Despiece de vigas

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

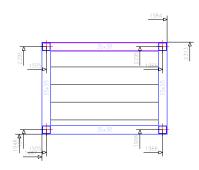
Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S, Ys=1.15

Escala pórticos 1:75 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75



CIENCE DE VALLETTOTAL	VALENCIA	SAN JUAN DE L	DIOS (VALENCIA)	
PÓTICOS DE LA PLAN	ITA CUBIERTA	F	Fecha: Mayo 2019	Nº Plano:
Autor:		E	Escala:	13-9
LINGCHENG OU			1.75	

replanteo vertical



CASETÓN

Replanteo

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

scala: 1:150

Tabla de características de forjados de viguetas (Grupo

FORJADO DE VIGUETAS IN SITU

Canto de bovedilla: 25 cm

Intereje: 70 cr

Ancho del nervio: 10 cm

Ancho de la base: 14 cm

Peso propio: 3.84 kN/m2

Nota: Consulte los detalles referentes a enlaces con forjados de la estructura principal y de las zonas

izadas.

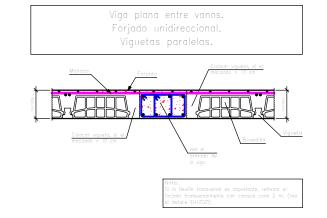
replanteo horizontal

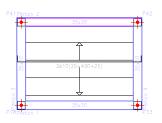
TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

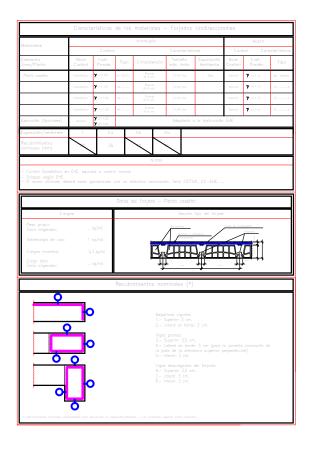


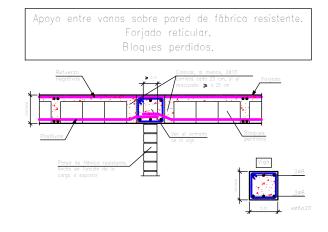


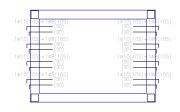
REPLANTEO DE CASETÓN	Fecha: Mayo 2019
or:	Escala:
LINGCHENG OU	1:150



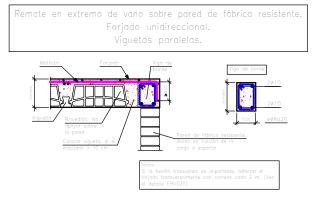








Canto de bovedilla: 25 cm Ancho de la base: 14 cm Peso propio: 3.84 kN/m2 Nota: Consulte los detalles referentes a enlaces con forjados de la estructura principal y de las zonas



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FON ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABIT EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

NTANERÍA, GAS Y	Plano:	P	١
TACIONES	Autor:		

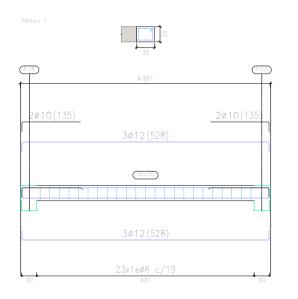
ARMADO DE FORJADOS PLANTA CASETÓN Y DETALLES

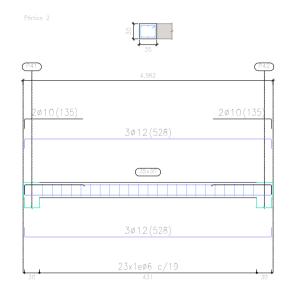
Mayo 2019

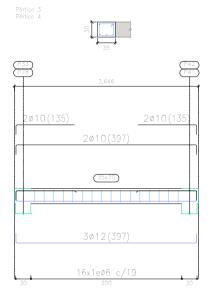
1:150

14-2

LINGCHENG OU







CASETÓN

Despiece de vigas

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Acero en barras: B 500 S, Ys=1.15 Acero en estribos: B 500 S Ys=1.15

Escala pórticos 1:/5 Escala secciones 1:75 Escala huecos 1:75

TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: PÓTICOS DEL CASETÓN

Autor:

LINGCHENG OU

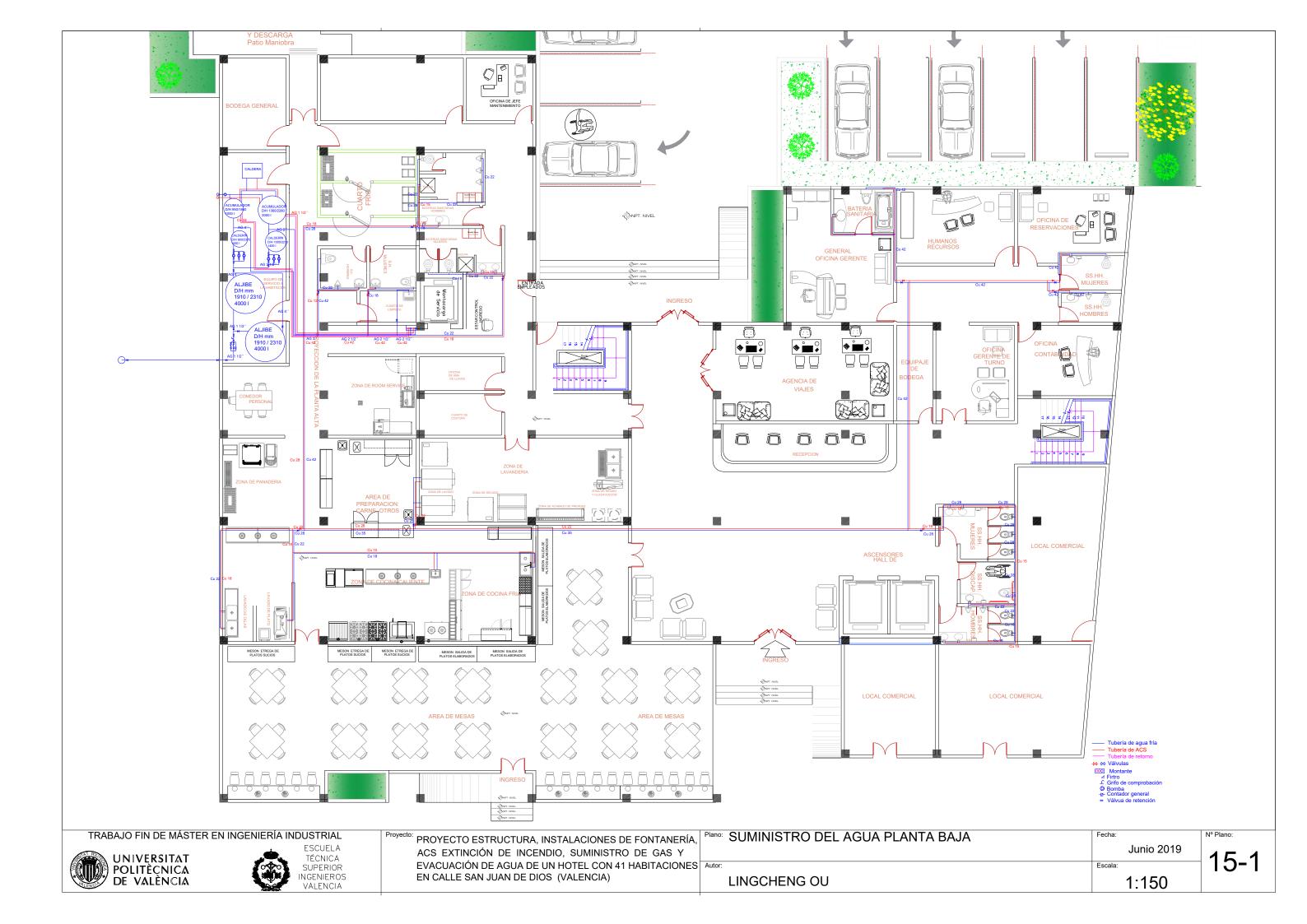
VALENCIA SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

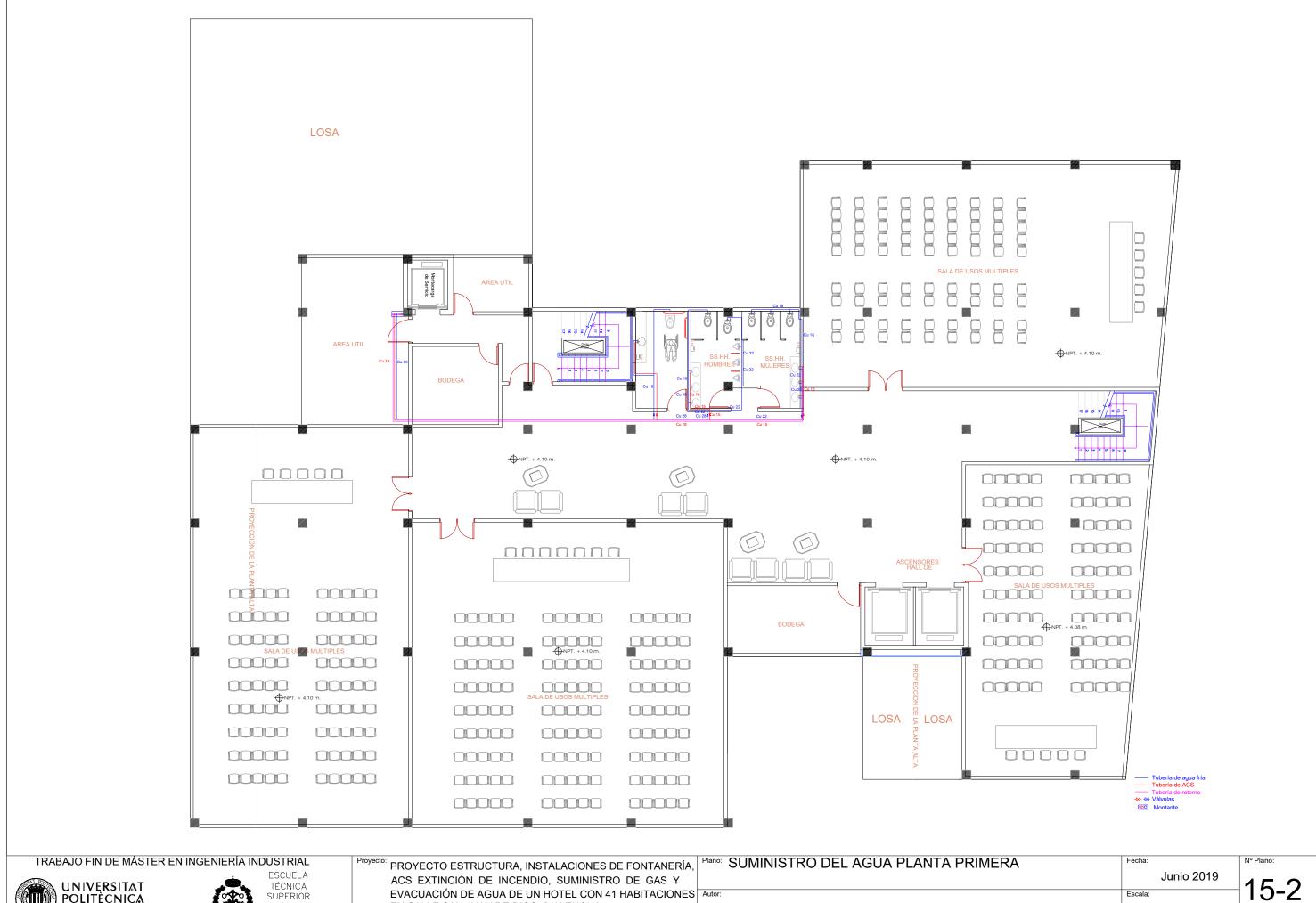
Nº Plano:

Mayo 2019

Escala:

14-3



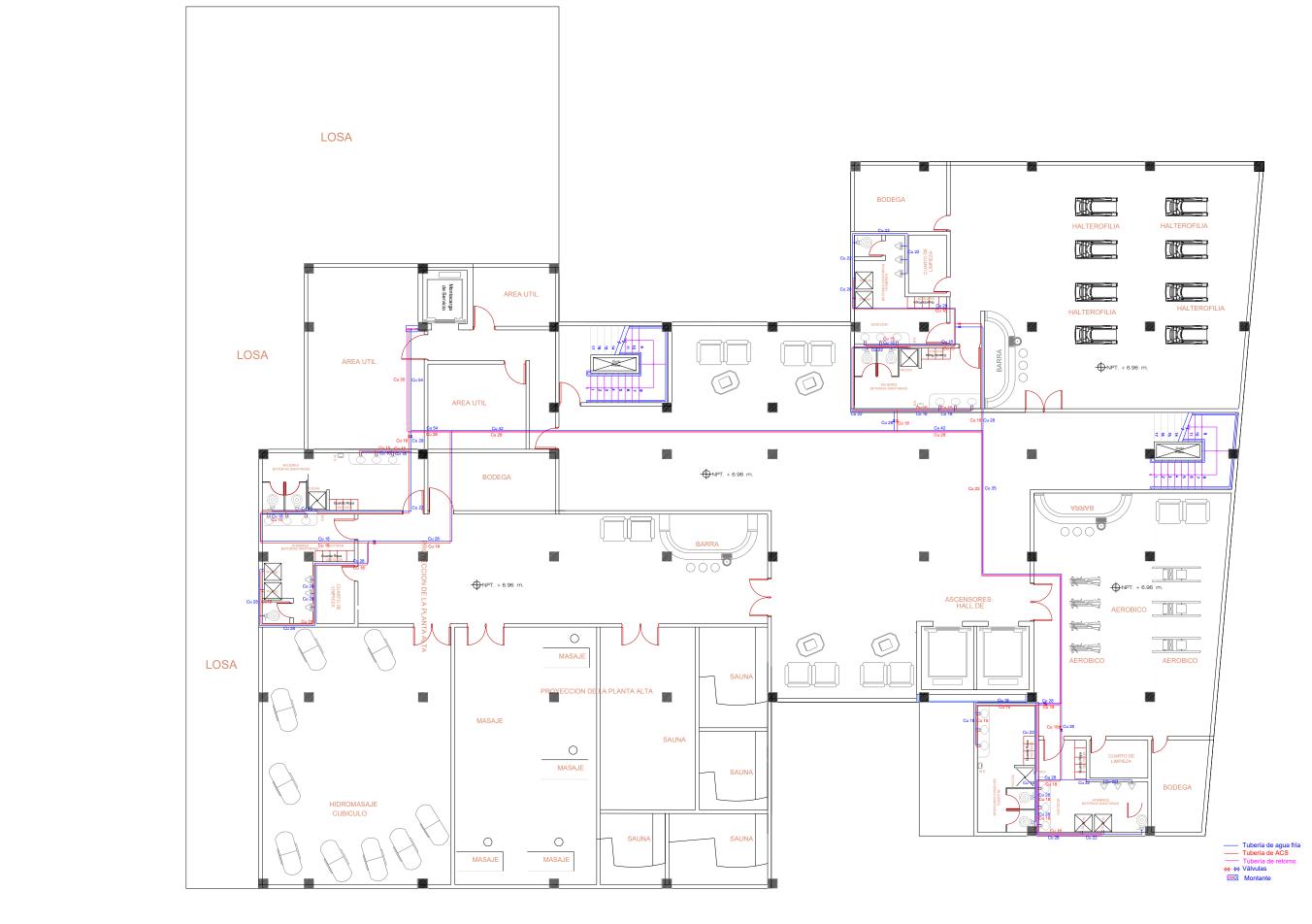


UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA

TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA

EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES Autor: EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

LINGCHENG OU 1:150

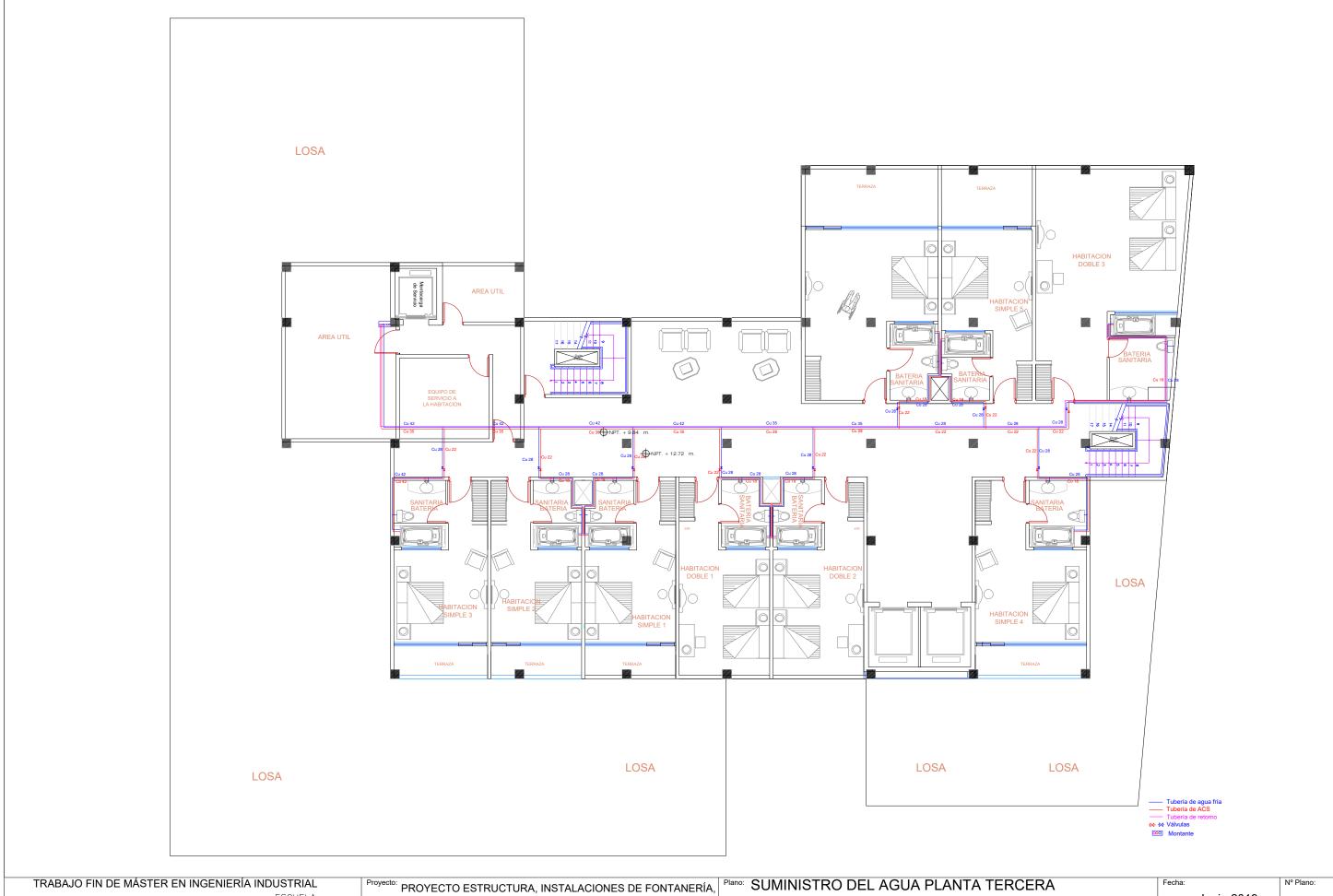


TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





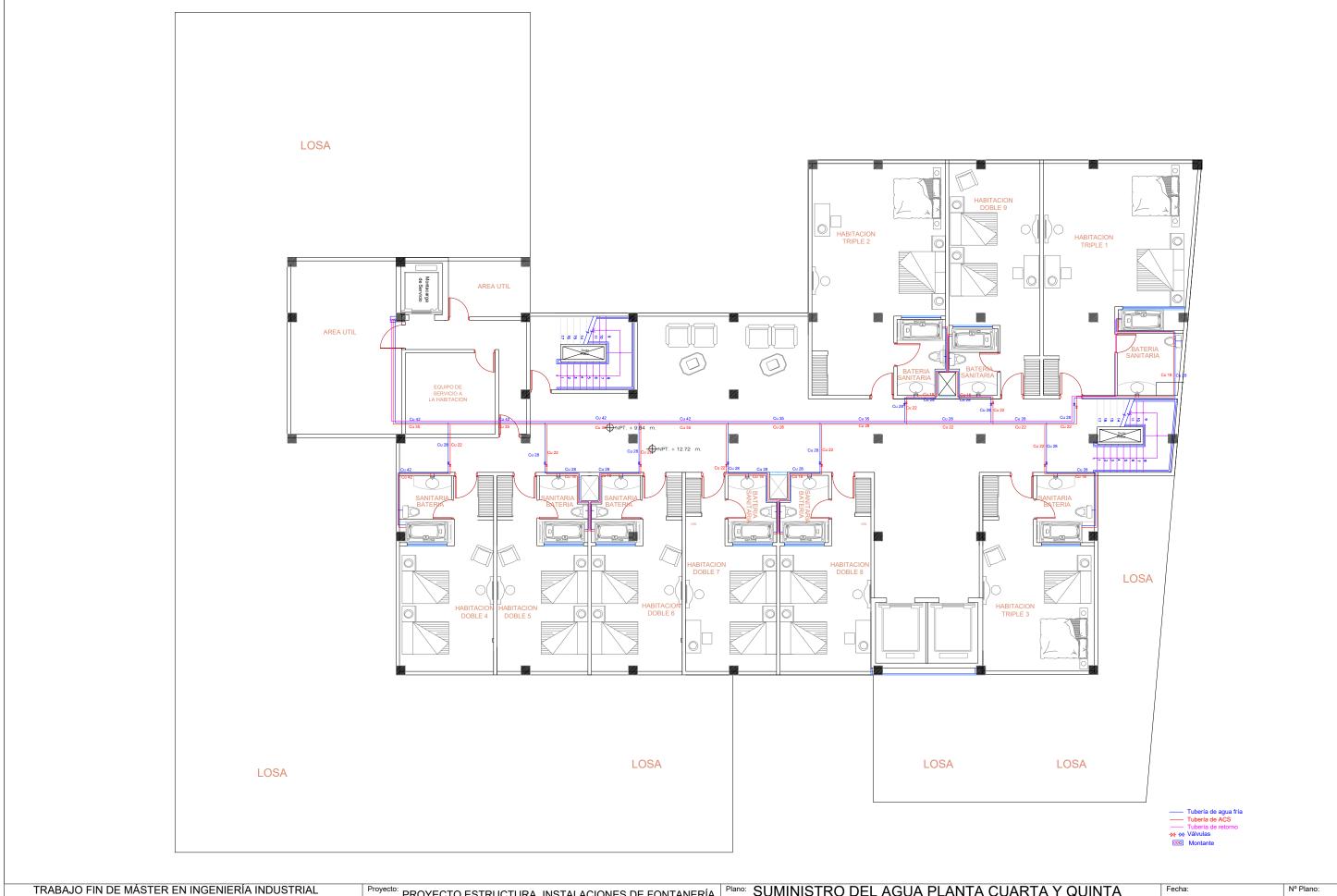
Plano: SUMINISTRO DEL AGUA PLANTA SEGUNDA	Fecha:	Nº Plano:
	Junio 2019	15 2
Autor:	Escala:	10-0
LINGCHENG OU	1:150	





PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

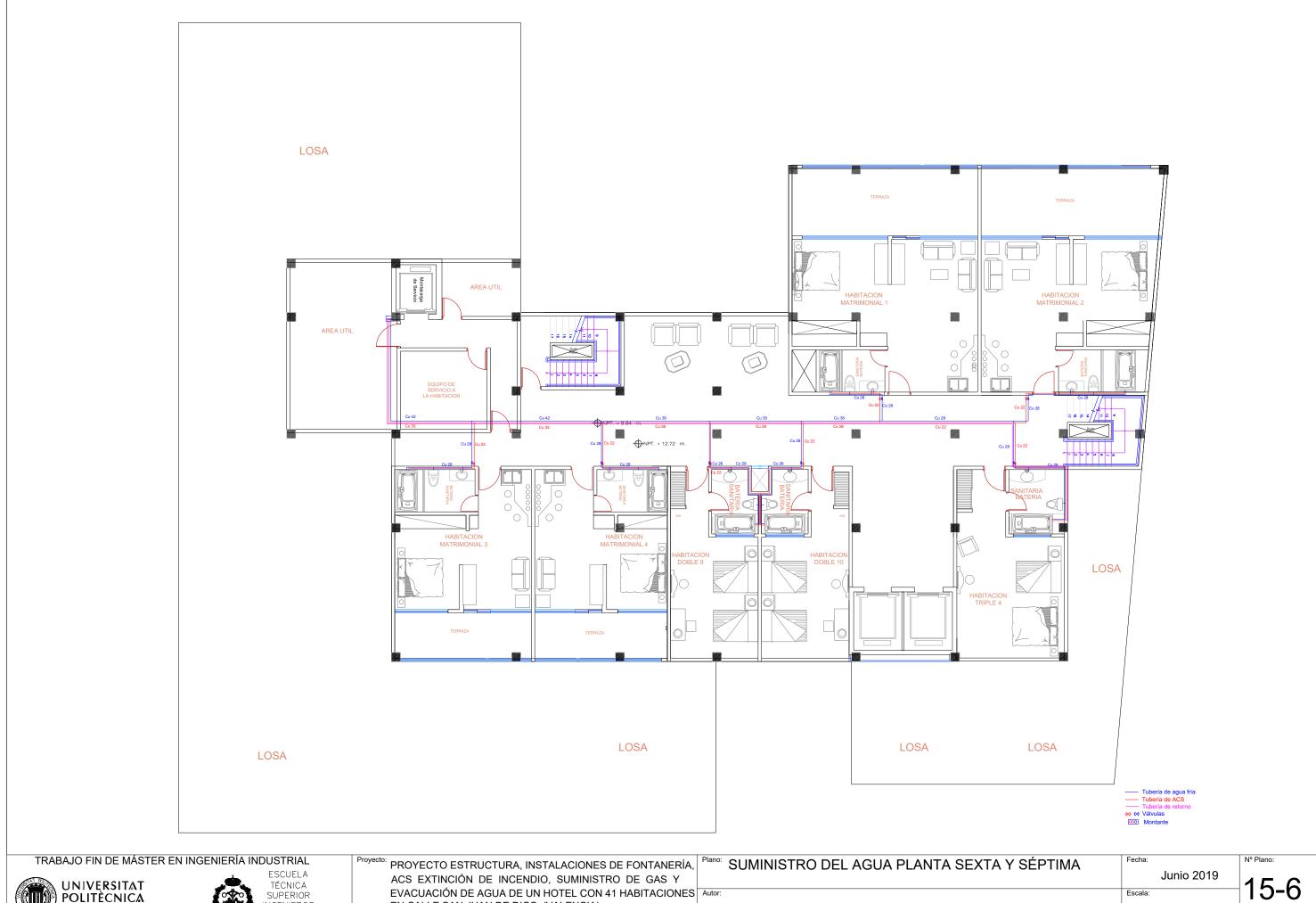
ano: SUMINISTRO DEL AGUA PLANTA TERCERA	Fecha:	Nº Plano:
	Junio 2019	15 1
utor:	Escala:	15-4
LINGCHENG OU	1:150	





Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA,
ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y
EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES
EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

ano: SUMINISTRO DEL AGUA PLANTA CUARTA Y QUINTA	Fecha:	Nº Plano:
	Junio 2019	155
utor:	Escala:	10-0
LINGCHENG OU	1:150	

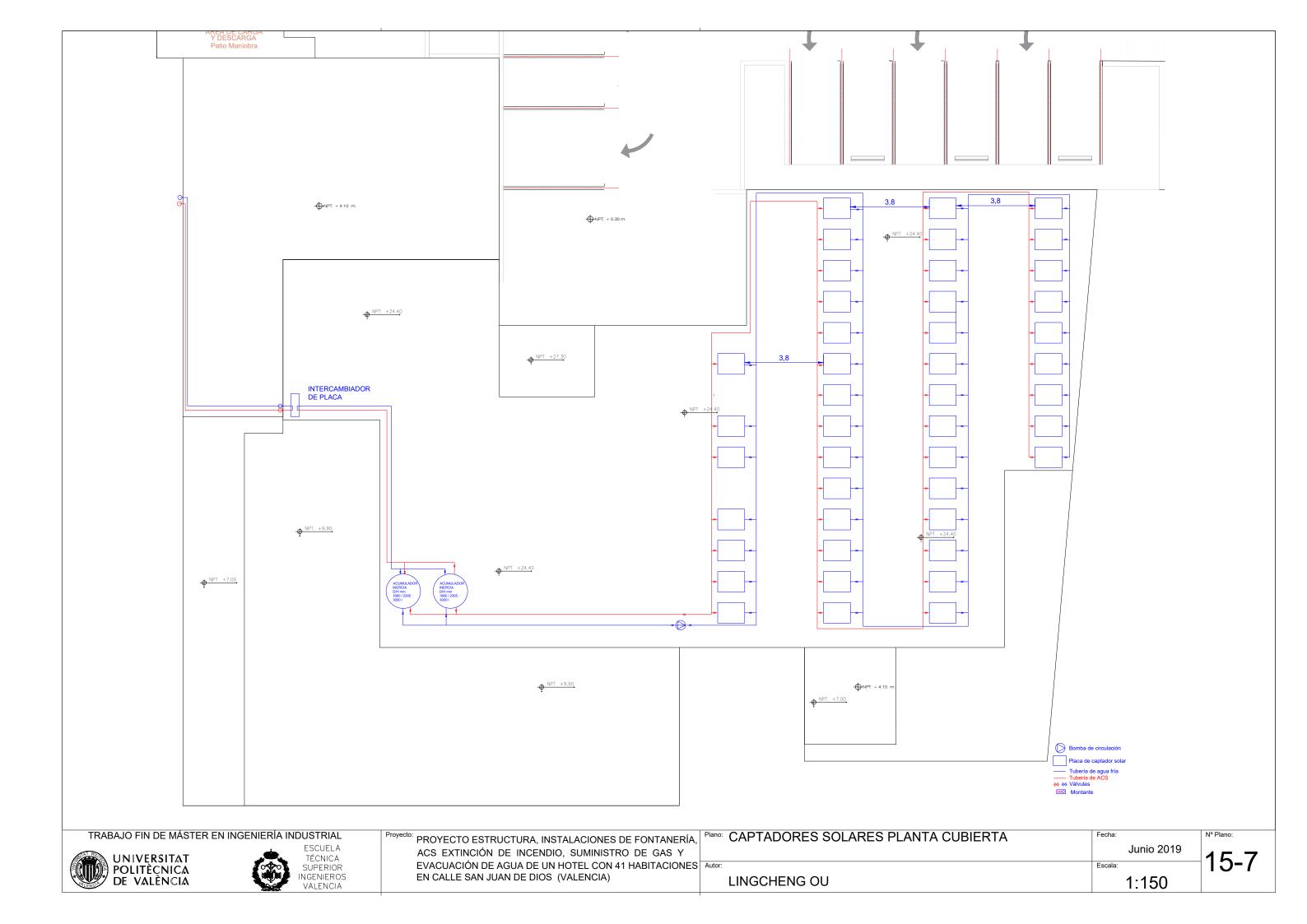


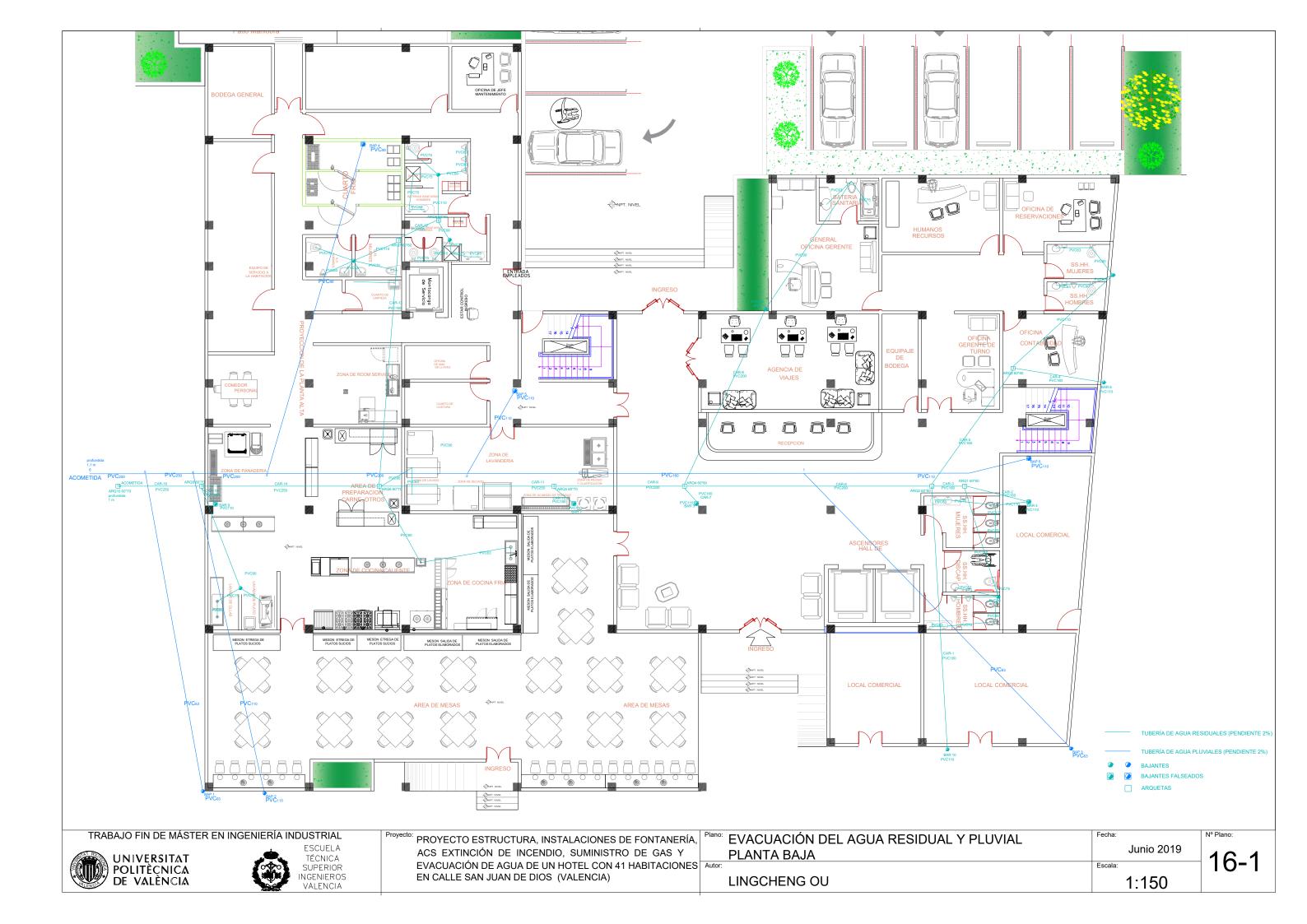


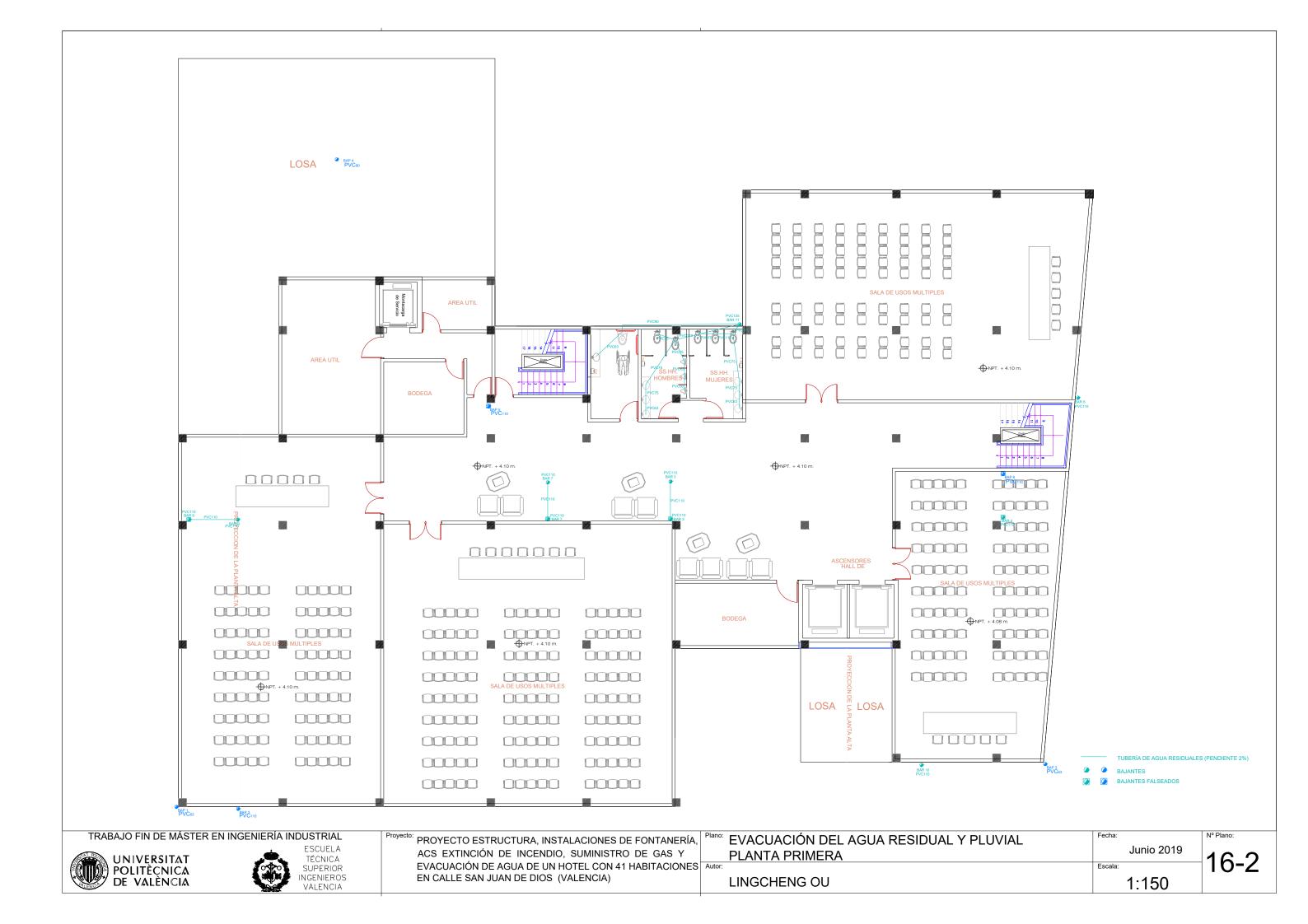


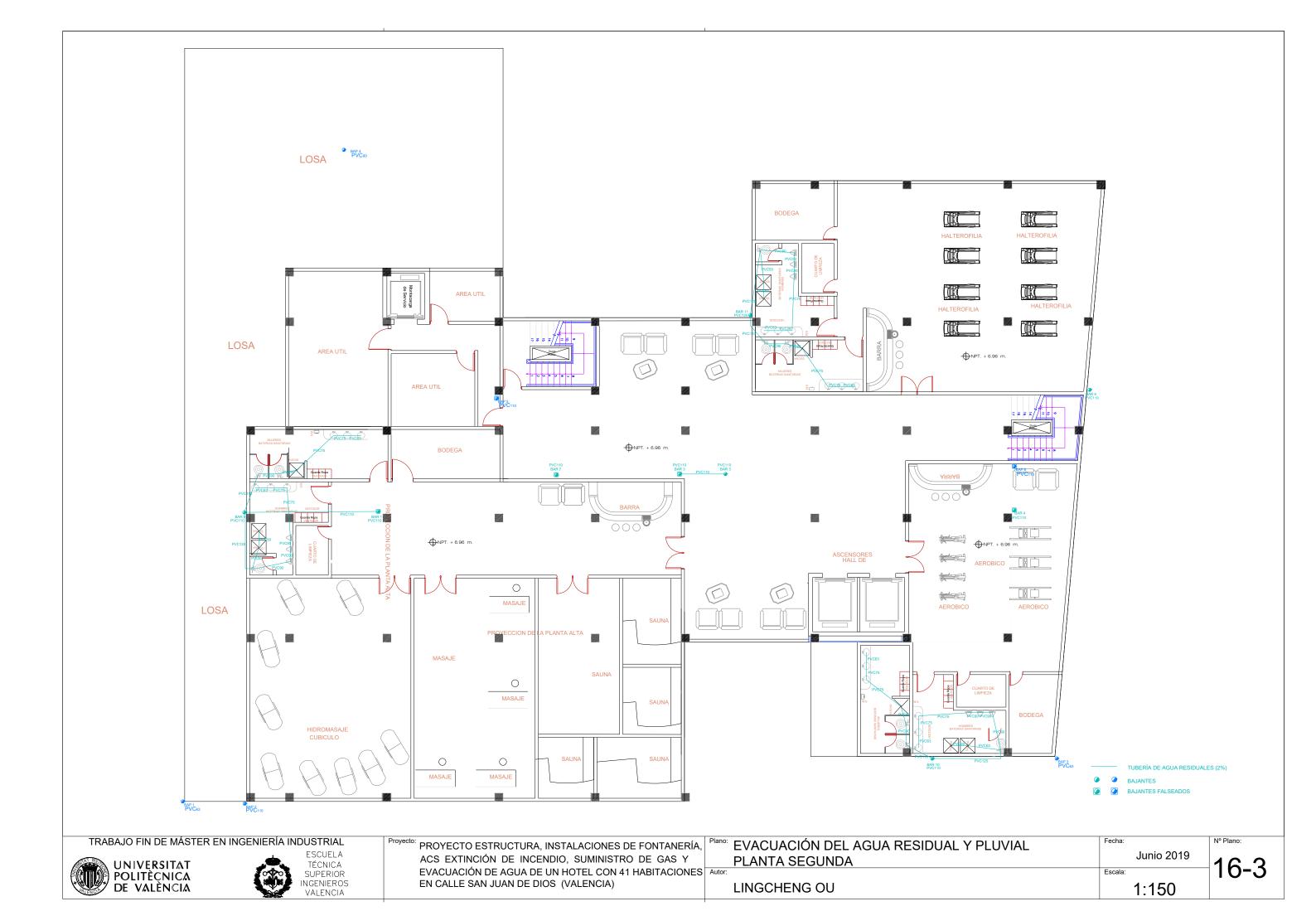
ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES Auto EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

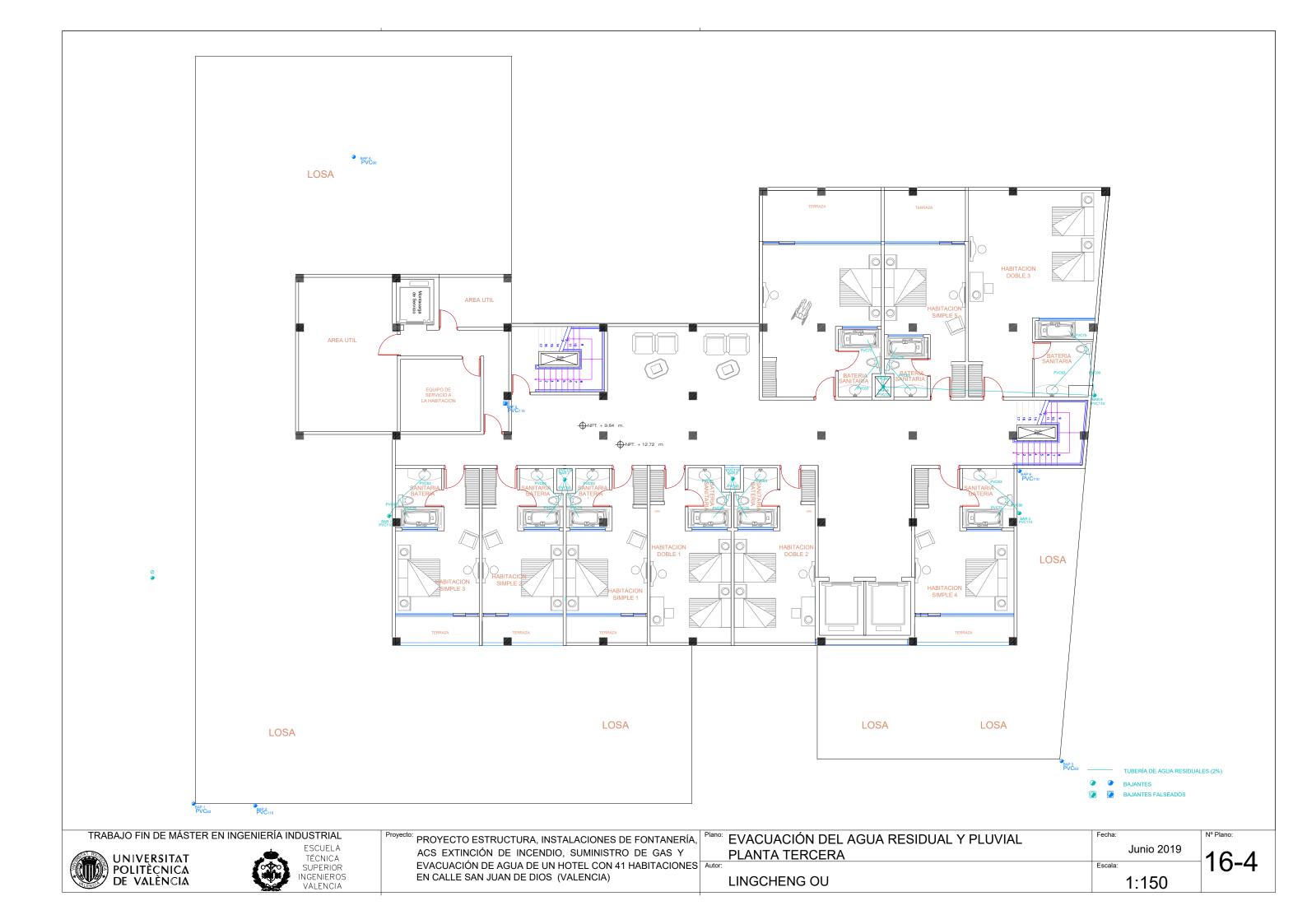
SUMINISTRO DEL AGUA PLANTA SEXTA Y SÉPTIMA	Fecha:	Junio 2019
utor:	Escala:	
LINGCHENG OU		1:150

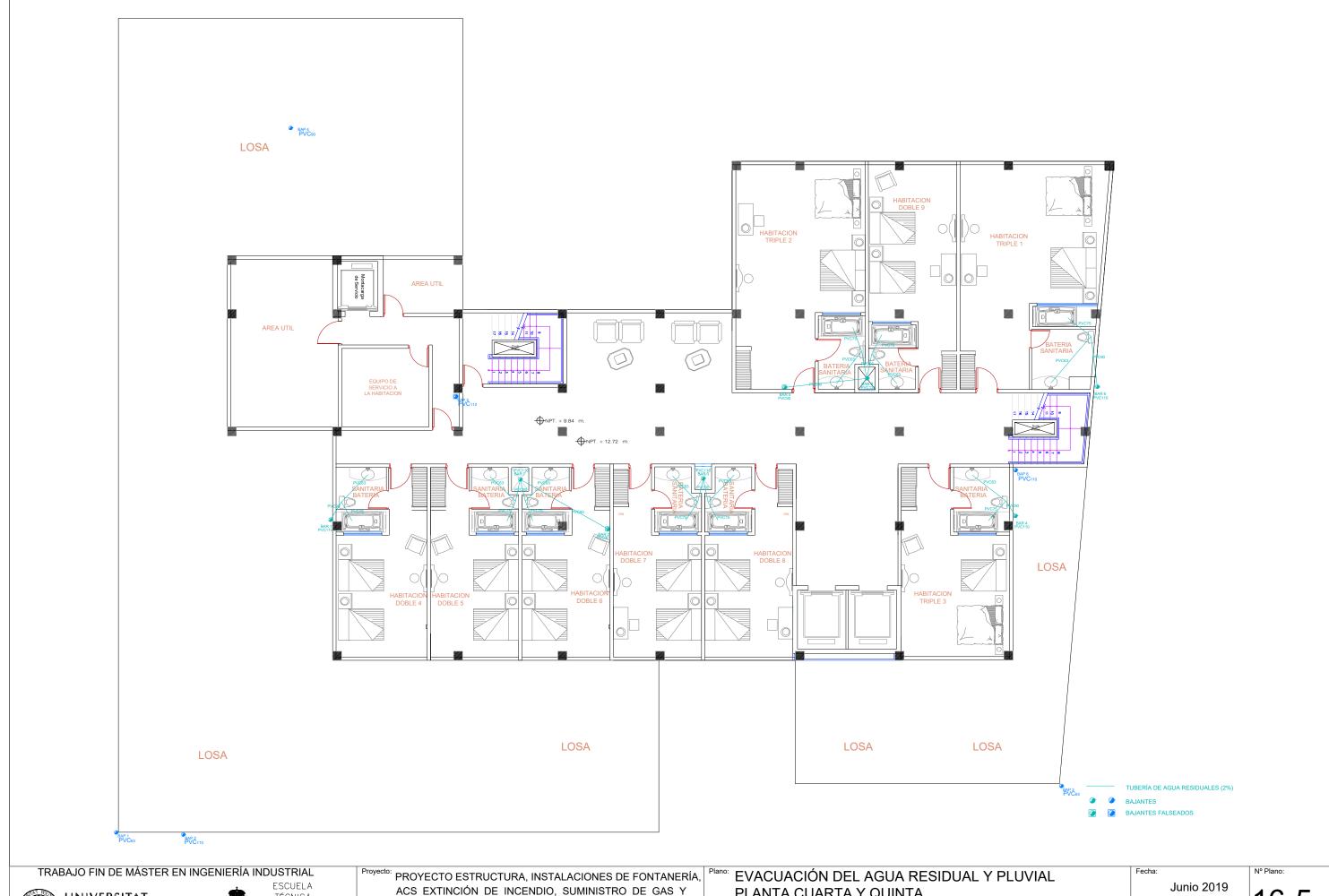










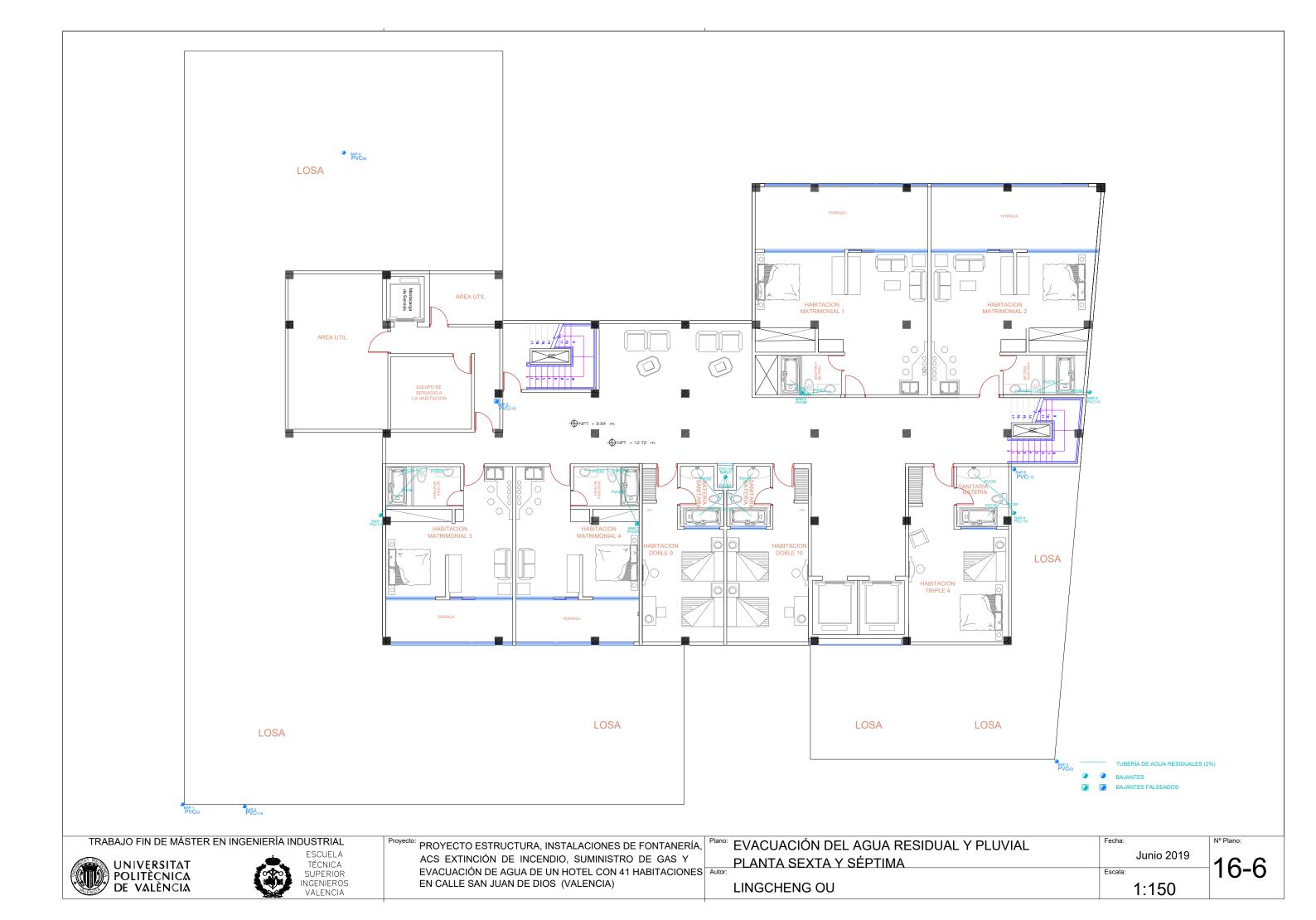


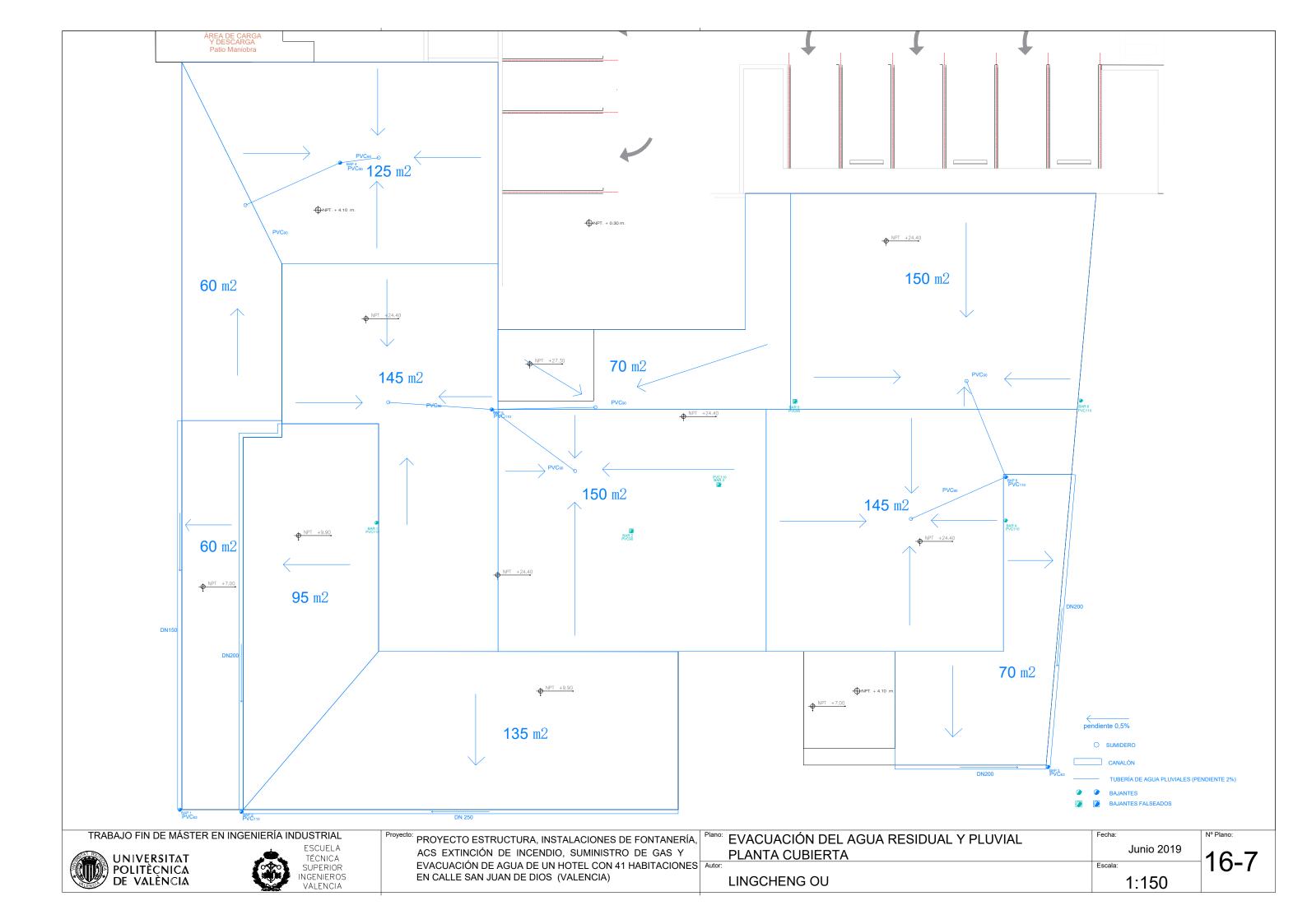


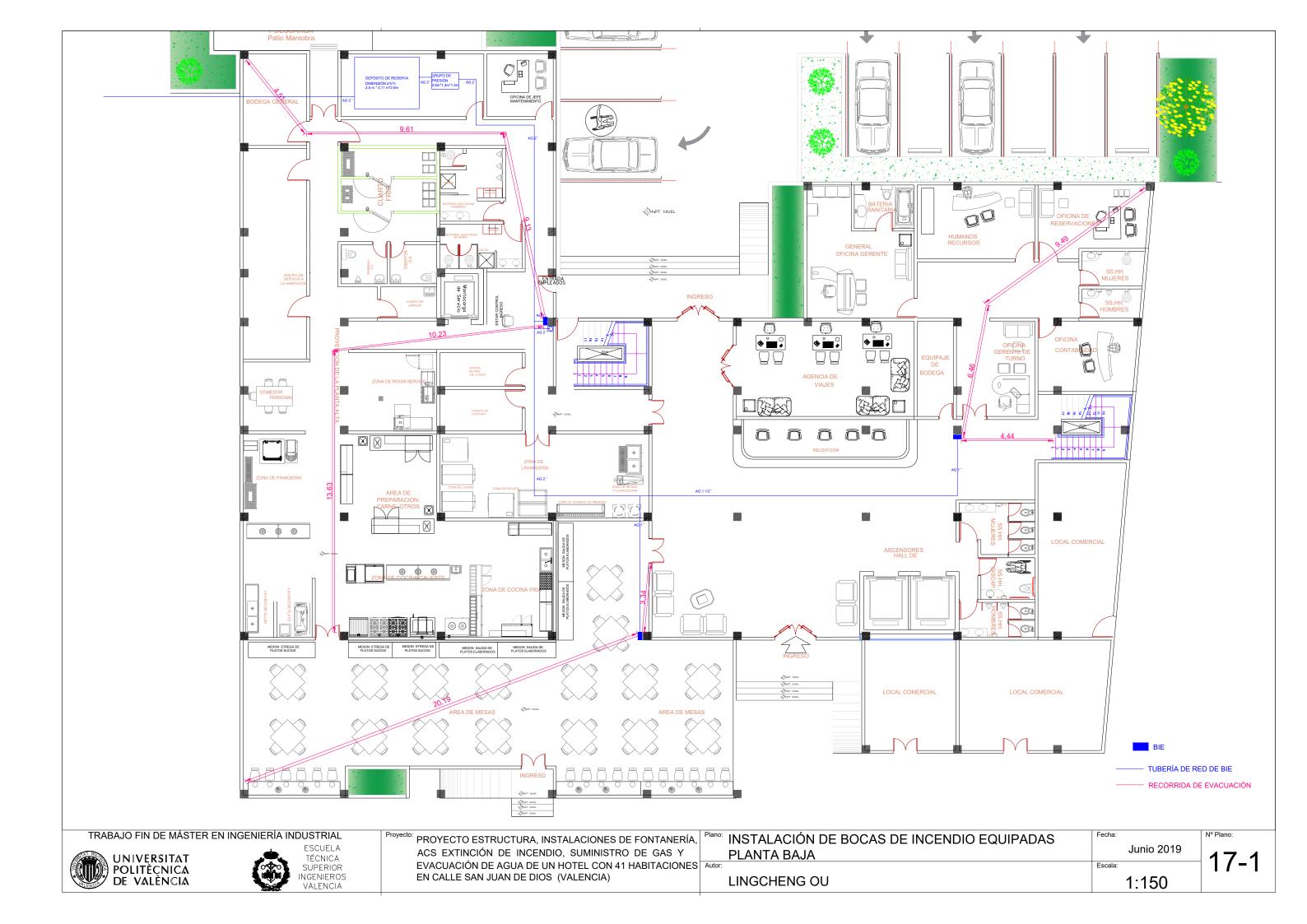
ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES AU EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

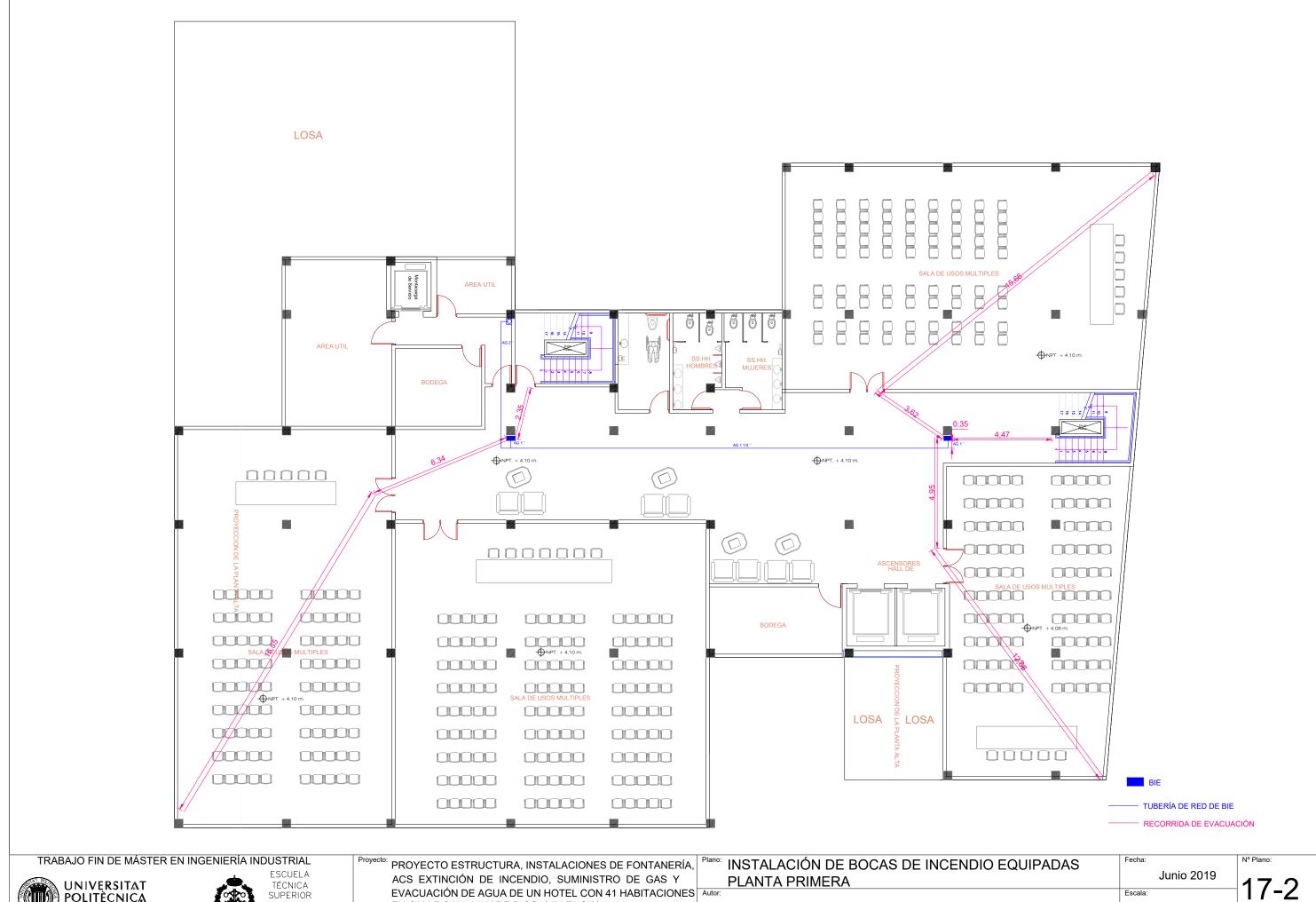
Plano:	EVACUACIÓN DEL AGUA RESIDUAL Y PLUVIAL
	PLANTA CUARTA Y QUINTA
Autor:	
	LINGCHENG OU

16-5 1:150







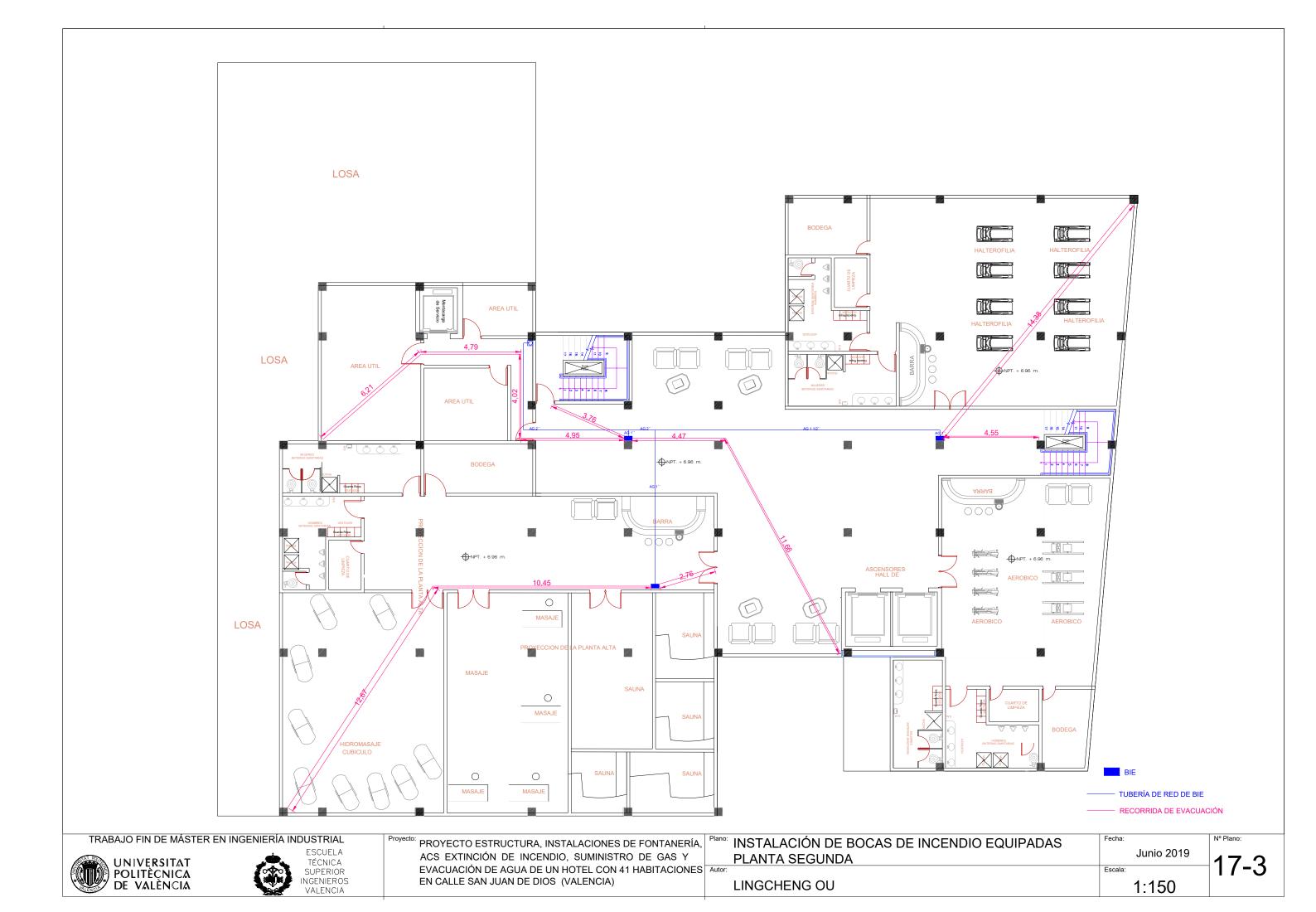


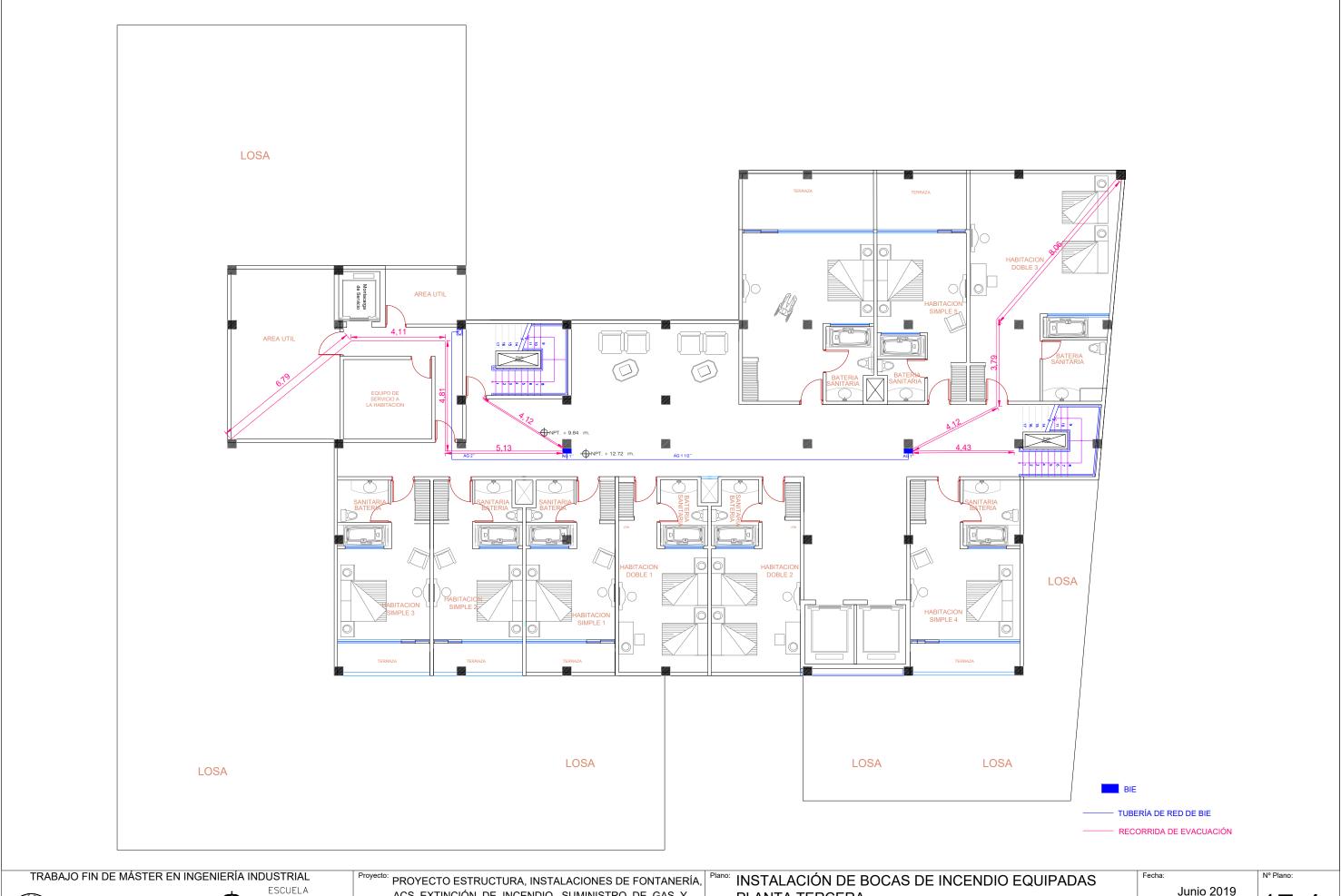
SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA

EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES Autor EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

LINGCHENG OU

1:150





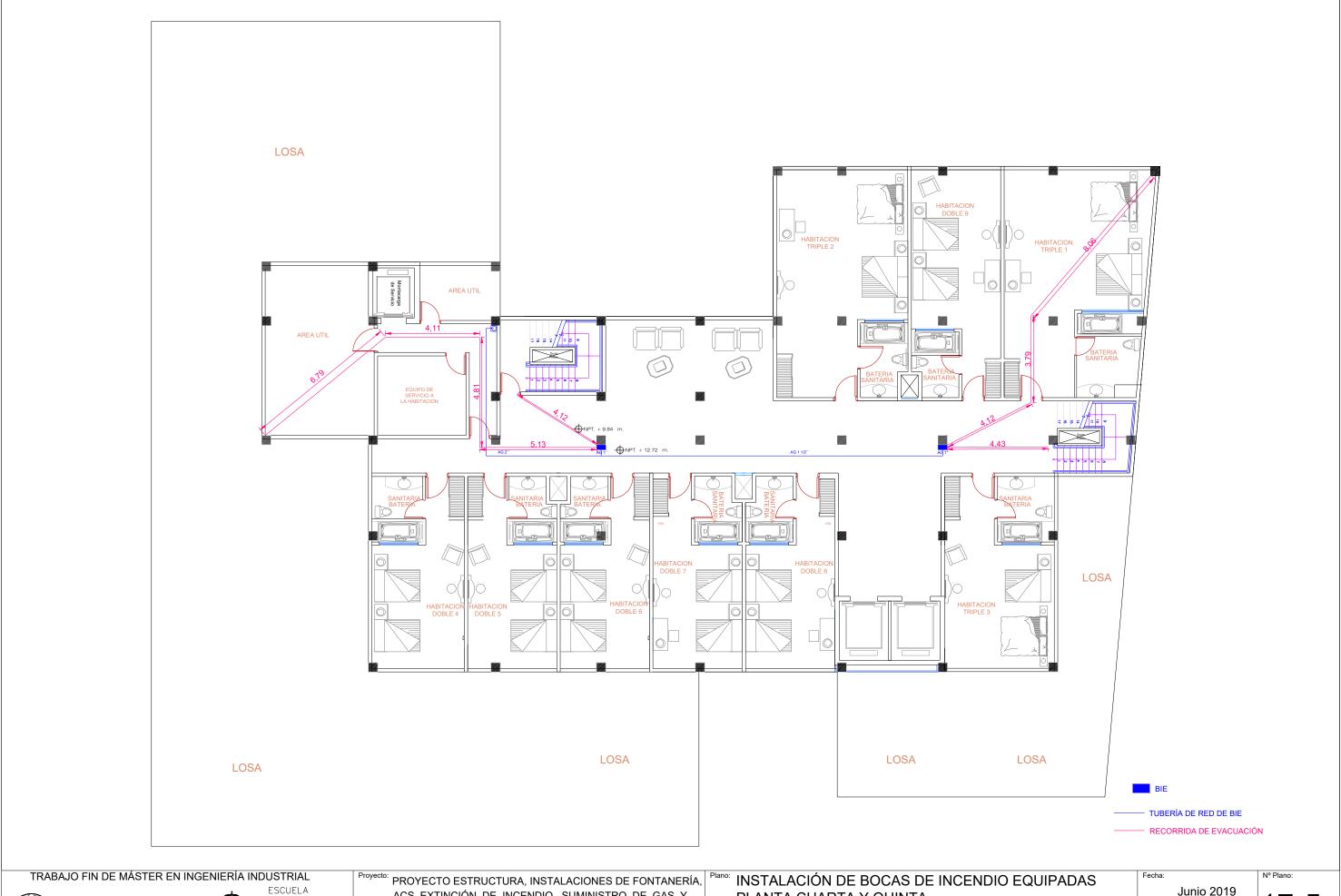




PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA,
ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y
EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES
EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano:	INSTALACIÓN DE BOCAS DE INCENDIO EQUIPADAS
	PLANTA TERCERA
Autor:	
	LINGCHENG OU

Junio 2019 1:150





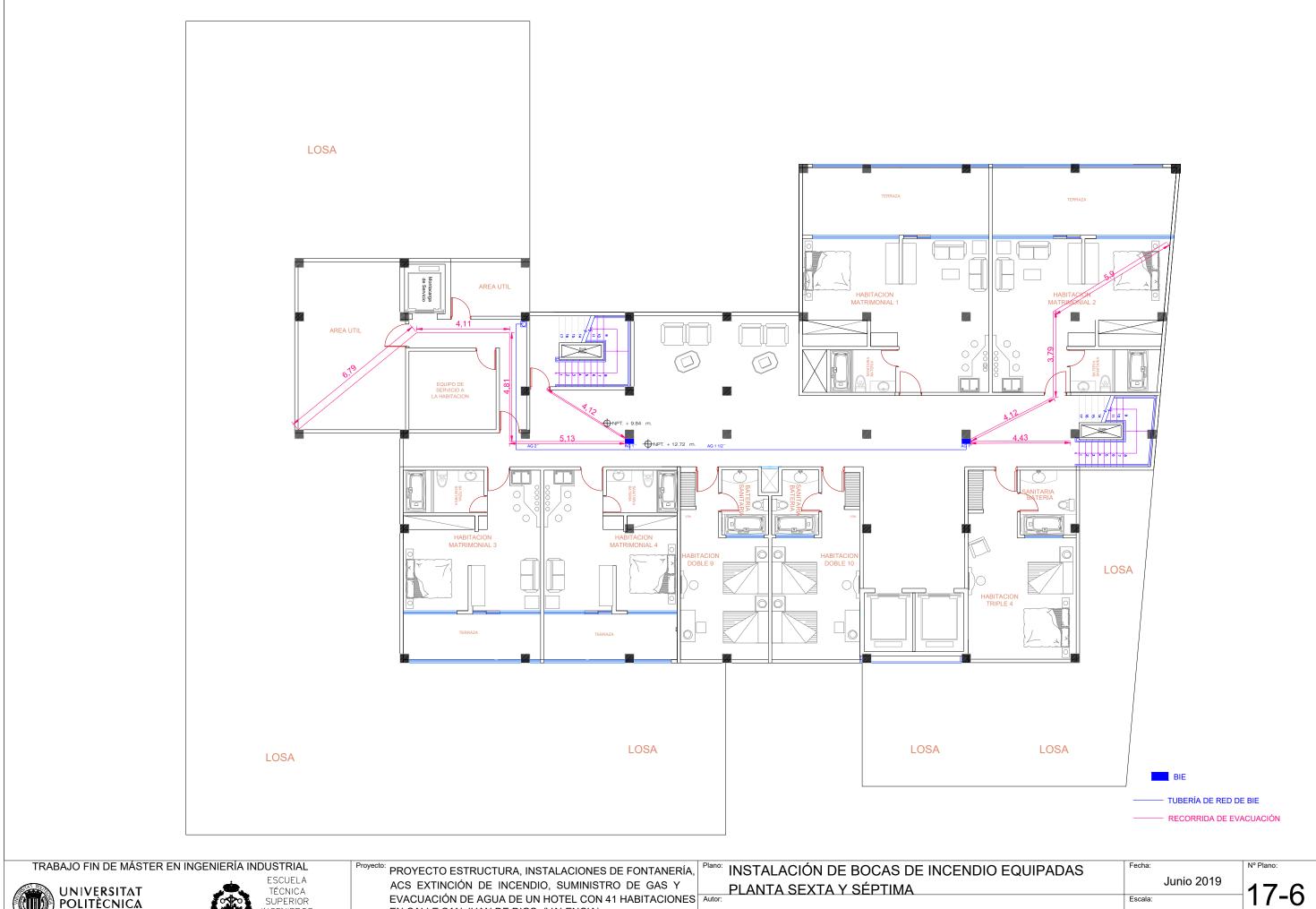


Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano:	INSTALACIÓN DE BOCAS DE INCENDIO EQUIPADAS
	PLANTA CUARTA Y QUINTA
Autor:	
	LINGCHENG OU

Junio 2019 17-5

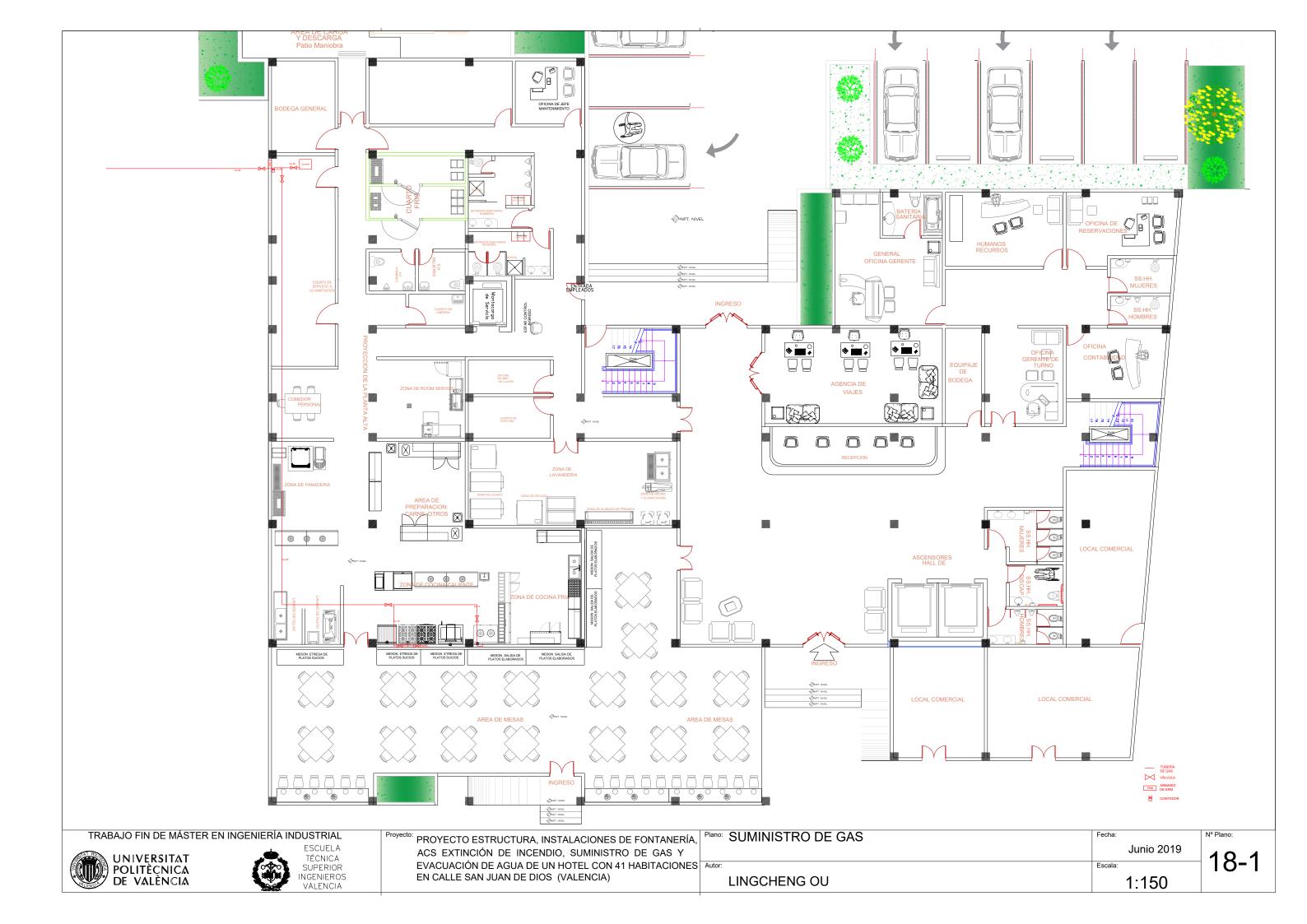
1:150





ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES Autor EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

INSTALACIÓN DE BOCAS DE INCENDIO EQUIPADAS PLANTA SEXTA Y SÉPTIMA	Fecha: Junio 2019 Escala:
LINGCHENG OU	1:150

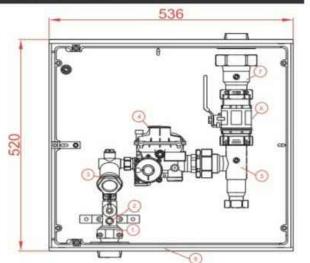






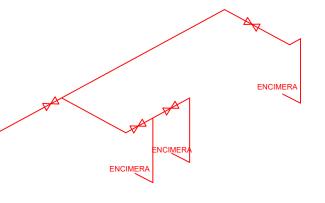


- · Caudal 50 m³/h.
- Presión de salida: 21, 55, 100, 150 y 300 mbar.
- Conexión de entrada PE 20 y PE 32.
- Conexión de salida Tuerca Loca 2 1/2"
- Dimensiones del armario: B=536 A=520
 F=230.
- Disponibles con y sin armario de poliéster.
- Posibilidad entrada casquillos para Cu-28 mm y Ac-1".



COMPONENTES

#	Descripción
1	Válvula Monobloc DN-15 PN-5 PE-20, 32 STH
2	Toma Presión Peterson R=1/4"
3	Filtro a escuadra A-25/50 3/4"TL - 3/4"TL
4	REGULADOR MPB Q=50 Nm3/h. (*-*-*-*)
5	COLECTOR Cu. ARMARIO *A-50* (M)
6	Válvula Boston Gas PN-5 MxM 2"
7	Doble Tuerca Precintable Cu. 2"x21/2" (H)
8	Armario B=536 x A=520 x F=230



TRABAJO FIN DE MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL





ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR INGENIEROS VALENCIA Proyecto: PROYECTO ESTRUCTURA, INSTALACIONES DE FONTANERÍA, ACS EXTINCIÓN DE INCENDIO, SUMINISTRO DE GAS Y EVACUACIÓN DE AGUA DE UN HOTEL CON 41 HABITACIONES EN CALLE SAN JUAN DE DIOS (VALENCIA)

Plano: ESQUEMA ISOMÉTRICA Y ERM DE GAS

Mayo 2019

scala:

SIN ESCALA

LINGCHENG OU

4.PRESUPUESTOS

Contenido

- 4.1. Cuadro de mano de obra
- 4.2. Cuadro de descompuesto
- 4.3. Mediciones y presupuesto
- 4.4. Resumen de presupuesto

V Presupuesto: Cuadro de mano de obra

			Importe	
Nº	Designación			
		Precio	Cantidad	Total
		(Euros)	(Horas)	(Euros)
1	Oficial 1ª electricista.	18,130	0,550 h	9,98
2	Oficial 1ª calefactor.	18,130	15,568 h	282,25
3	Oficial 1ª instalador de climatización.	18,130	6,546 h	118,68
4	Oficial 1ª fontanero.	18,130	1.264,226 h	22.926,95
5	Oficial 1ª instalador de captadores solares.	18,130	3,263 h	59,16
6	Oficial 1ª instalador de gas.	18,130	33,135 h	600,61
7	Oficial 1º construcción.	17,540	4,944 h	86,72
8	Oficial 1ª pintor.	17,540	23,708 h	415,93
9	Oficial 1ª ferrallista.	18,420	883,852 h	16.288,89
10	Oficial 1ª encofrador.	18,420	4.220,437 h	77.716,72
11	Oficial 1º estructurista, en trabajos de puesta en obra del hormigón.	18,420	413,407 h	7.621,35
12	Ayudante ferrallista.	17,250	894,336 h	15.437,20
13	Ayudante encofrador.	17,250	4.297,260 h	74.129,44
14	Ayudante estructurista, en trabajos de puesta en obra del hormigón.	17,250	1.729,139 h	29.824,14
15	Ayudante calefactor.	16,400	15,568 h	255,32
16	Ayudante instalador de climatización.	16,400	6,546 h	107,36
17	Ayudante fontanero.	16,400	1.044,359 h	17.126,94
18	Ayudante instalador de captadores solares.	16,400	3,263 h	53,51
19	Ayudante instalador de gas.	16,400	21,405 h	351,12
20	Peón ordinario construcción.	16,160	6,988 h	112,93

Importe total: 263.525,20

V Presupuesto: Cuadro de precios nº 2 (descompuestos)

Estructura y las instalaciones de hotel urbano en la Calle San Juan de Dios (Valencia)

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
						orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
1	CAV020	m² Montaje de sistema de encofrado viga de atado, formado por paneles 200 usos, y posterior desmontaje Incluso elementos de sustentación necesarios para su estabilidad y evitar la adherencia del hormigón al	s metálicos, amor del sistema de , fijación y acod líquido desencof	tizables en encofrado. alamientos		
	Oficial 1ª enco	,	0,321 h	18,420	5,91	
			0,321 h	17,250	6,33	
	Ayudante ence (Materiales)	onador.	0,007 11	17,230	0,33	
	Agente desmo	oldeante, a base de aceites especiales, en agua para encofrados metálicos,	0,030 l	1,860	0,06	
	fenólicos o de Paneles metál elementos de	licos de varias dimensiones, para encofrar	0,005 m²	48,880	0,24	
	Fleje de acero	galvanizado, para encofrado metálico.	0,100 m	0,270	0,03	
	Alambre galva	nizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,050 kg	1,030	0,05	
	Puntas de ace	ero de 20x100 mm.	0,100 kg	6,580	0,66	
	Tablón de ma	dera de pino, de 20x7,2 cm.	0,020 m	4,040	0,08	
	Puntal metálic	o telescópico, de hasta 3 m de altura.	0,013 Ud	12,300	0,16	
	(Medios auxilia	ares)			0,27	
	Costes indirec	ctos			0,41	
			To	otal por m²:		14,2
		Son CATORCE EUROS CON VEINTE	CÉNTIMOS por m	2		
2	CAV030	m³ Viga de atado de hormigón arma HA-25/B/20/Ila fabricado en central acero UNE-EN 10080 B 500 S, con 178,4 kg/m³. Incluso alambre de atar	l y vertido con o una cuantía apro	cubilote, y		
	Oficial 1 ^a ferra		0,524 h	18 420	9,65	
		ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,524 n 0,083 h	18,420 18,420	1,53	
	hormigón.	iolanista, en trabajos de puesta en obra del	0,000 11	10,420	1,00	
	Ayudante ferra	allista.	0,524 h	17,250	9,04	
	Ayudante estri hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,330 h	17,250	5,69	
	(Materiales)					
		rada en taller industrial con acero en barras NE-EN 10080 B 500 S, de varios	178,373 kg	0,750	133,78	

					Impo	orte
Ν°		Designación				
		G			Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Separador ho	omologado para cimentaciones.	10,000 Ud	0,120	1,20	
	Alambre galva	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	1,427 kg	1,030	1,47	
	Hormigón HA	-25/B/20/IIa, fabricado en central.	1,050 m³	73,190	76,85	
	(Medios auxil	iares)			4,78	
	Costes indire	ctos			7,32	
			To	otal por m³:		251,
		Son DOSCIENTOS CINCUENTA Y UN			ÉNTIMOS p	or m³
3	CRL030 (Mano de obr	m² Capa de hormigón de limpieza cimentación, de 10 cm de espesor, fabricado en central y vertido desde excavación previamente realizada.	de hormigón H	L-150/B/20,		
	Oficial 1ª estr hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,007 h	18,420	0,13	
	Ayudante esti hormigón.	ructurista, en trabajos de puesta en obra del	0,014 h	17,250	0,24	
	(Materiales)					
	Hormigón de	limpieza HL-150/B/20, fabricado en central.	0,105 m³	62,830	6,60	
	(Medios auxil	iares)			0,14	
	Costes indire	ctos			0,21	
			To	otal por m²:		7,
		Son SIETE EUROS CON TREINTA Y D	OS CÉNTIMOS p	or m²	ı	
4 CSZ020 m² Montaje de sistema de encofrado recuperable meta zapata de cimentación, formado por paneles amortizables en 200 usos, y posterior desmontaje del sencofrado. Incluso elementos de sustentación, acodalamientos necesarios para su estabilidad desencofrante para evitar la adherencia del homencofrado.				metálicos, sistema de fijación y y líquido		
	(Mano de obr	,	0.077.1	40,400	5.40	
	Oficial 1ª enc		0,277 h	18,420	5,10	
	Ayudante end	JUII AUUI .	0,370 h	17,250	6,38	
	(Materiales)	aldaanta, a haca da assitas assasislas	0 020 1	1 000	0.06	
	-	oldeante, a base de aceites especiales, en agua para encofrados metálicos, e madera.	0,030 I	1,860	0,06	
	Paneles metá elementos de	álicos de varias dimensiones, para encofrar hormigón.	0,005 m²	48,880	0,24	
	Fleje de acer	o galvanizado, para encofrado metálico.	0,100 m	0,270	0,03	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Alambre galva	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,050 kg	1,030	0,05	
	Puntas de ace	ero de 20x100 mm.	0,100 kg	6,580	0,66	
	Tablón de ma	dera de pino, de 20x7,2 cm.	0,020 m	4,040	0,08	
	Puntal metálio	co telescópico, de hasta 3 m de altura.	0,013 Ud	12,300	0,16	
	(Medios auxili	ares)			0,26	
	Costes indired	ctos			0,39	
			To	otal por m²:		13,41
		Son TRECE EUROS CON CUARENTA	Y UN CÉNTIMOS	por m²	ļ	
5	CSZ030	m³ Zapata de cimentación de hormi hormigón HA-25/B/20/Ila fabricado cubilote, y acero UNE-EN 10080 E aproximada de 37,1 kg/m³. Incluso aralambre de atar y separadores.	en central y v 3 500 S, con u	ertido con na cuantía		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª ferra	allista.	0,055 h	18,420	1,01	
	Oficial 1 ^a estro hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,046 h	18,420	0,85	
	Ayudante ferr	allista.	0,082 h	17,250	1,41	
	Ayudante estr hormigón.	ructurista, en trabajos de puesta en obra del	0,416 h	17,250	7,18	
	(Materiales)					
		orada en taller industrial con acero en barras JNE-EN 10080 B 500 S, de varios	37,138 kg	0,750	27,85	
	Separador ho	mologado para cimentaciones.	8,000 Ud	0,120	0,96	
	Alambre galva	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,148 kg	1,030	0,15	
	Hormigón HA	-25/B/20/IIa, fabricado en central.	1,100 m³	73,190	80,51	
	(Medios auxili	ares)			2,40	
	Costes indired	ctos			3,67	
			Te	otal por m³:		125,99
		Son CIENTO VEINTICINCO EUROS C	ON NOVENTA Y N	NUEVE CÉNT	IMOS por m	3

					Imp		Impo	orte
Ν°		Designación						
					Parcial	Total		
					(Euros)	(Euros)		
6	EHE015 m² Montaje y desmontaje de sistema de encofrado para formación de losa de escalera de hormigón armado, con acabado tipo industrial para revestir en su cara inferior y laterales, con peldañeado de hormigón, en planta de hasta 3 m de altura libre, formado por: superficie encofrante de tablones de madera de pino, amortizables en 10 usos; estructura soporte horizontal de tablones de madera de pino, amortizables en 10 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos. Incluso líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.							
	(Mano de obr	ra)						
	Oficial 1ª enc	ofrador.	0,796 h	18,420	14,66			
	Ayudante end	cofrador.	0,796 h	17,250	13,73			
	(Materiales)							
	Madera de pi		0,003 m³	223,870	0,67			
		oldeante, a base de aceites especiales, en agua para encofrados metálicos, e madera.	0,030 I	1,860	0,06			
	losas inclinad	ncofrado para formación de peldañeado en las de escalera de hormigón armado, con oleros de madera.	0,200 m²	16,360	3,27			
	Puntas de ac	ero de 20x100 mm.	0,040 kg	6,580	0,26			
	Tablón de ma	adera de pino, de 20x7,2 cm.	0,750 m	4,040	3,03			
	Puntal metálio	co telescópico, de hasta 3 m de altura.	0,016 Ud	12,300	0,20			
	(Medios auxil	iares)			0,72			
	Costes indire	ctos			1,10			
			To	otal por m ² :		37		
		Son TREINTA Y SIETE EUROS CON S	SETENTA CÉNTIN	IOS por m²				
7	EHE030	m² Losa de escalera de hormigón ar realizada con hormigón HA-25/P/20 vertido con cubilote, y acero UNE-E cuantía aproximada de 17,2804 kg/m separadores.	/Ila fabricado er EN 10080 B 500	n central y S, con una				
	(Mano de obr	a)						
	Oficial 1ª ferra	allista.	0,243 h	18,420	4,48			
	Oficial 1ª estr hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,039 h	18,420	0,72			
	Ayudante ferr	rallista.	0,243 h	17,250	4,19			
	Ayudante esti hormigón.	ructurista, en trabajos de puesta en obra del	0,155 h	17,250	2,67			

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
		orada en taller industrial con acero en barras JNE-EN 10080 B 500 S, de varios	17,280 kg	0,750	12,96	
	Separador ho	omologado para losas de escalera.	3,000 Ud	0,070	0,21	
	Alambre galv	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,259 kg	1,030	0,27	
	Hormigón HA	v-25/P/20/IIa, fabricado en central.	0,177 m³	69,380	12,28	
	(Medios auxil	iares)			0,76	
	Costes indire	ctos			1,16	
			To	otal por m²:		39,70
		Son TREINTA Y NUEVE EUROS CON	SETENTA CÉNTI	MOS por m²		
8	EHS012	m² Montaje y desmontaje de sistem para formación de pilar rectangular armado, con acabado tipo industrial hasta 3 m de altura libre, formado pochapas metálicas, amortizables en 50 vertical de puntales metálicos, amorti berenjenos y líquido desencofrante phormigón al encofrado.	r o cuadrado de l para revestir er or: superficie end 0 usos y estructu izables en 150 us	hormigón n planta de cofrante de ura soporte os. Incluso		
	(Mano de obr	•				
	Oficial 1 ^a enc	ofrador.	0,333 h	18,420	6,13	
	Ayudante end	cofrador.	0,381 h	17,250	6,57	
	(Materiales)					
		oldeante, a base de aceites especiales, e en agua para encofrados metálicos, e madera.	0,030 I	1,860	0,06	
	de hormigón	ica de 50x50 cm, para encofrado de pilares armado de sección rectangular o cuadrada, de altura, incluso accesorios de montaje.	0,024 m²	45,120	1,08	
	Berenjeno de longitud.	PVC, de varias dimensiones y 2500 mm de	1,338 Ud	0,330	0,44	
	Puntal metáli	co telescópico, de hasta 3 m de altura.	0,007 Ud	12,300	0,09	
	(Medios auxil	iares)			0,29	
	Costes indire	ctos			0,44	
			To	otal por m²:		15,10
		Son QUINCE EUROS CON DIEZ CÉNT	TIMOS por m²	l	I	
9	EHS020	m³ Pilar de sección rectangular o cua realizado con hormigón HA-25/B/20 vertido con cubilote, y acero UNE-E cuantía aproximada de 282,1 kg/m³. separadores.	/lla fabricado er N 10080 B 500	n central y S, con una		
	(Mano de obr	ra)				

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Oficial 1ª ferra	illista.	1,474 h	18,420	27,15	
	Oficial 1ª estru hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,336 h	18,420	6,19	
	Ayudante ferra	allista.	1,474 h	17,250	25,43	
	Ayudante estr hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	1,353 h	17,250	23,34	
	(Materiales)					
		rada en taller industrial con acero en barras INE-EN 10080 B 500 S, de varios	282,107 kg	0,750	211,58	
	Separador hor	mologado para pilares.	12,000 Ud	0,060	0,72	
	Alambre galva	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	1,411 kg	1,030	1,45	
	Hormigón HA-	-25/B/20/IIa, fabricado en central.	1,050 m³	73,190	76,85	
	(Medios auxilia	ares)			7,45	
	Costes indirec	etos			11,40	
			To	otal por m³:		391,
40	EUI 1020	Son TRESCIENTOS NOVENTA Y UN	EUROS CON CINC	CUENTA Y SI	EIS CÉNTIMO	
10	EHU030	Son TRESCIENTOS NOVENTA Y UN m² Estructura de hormigón armado, 25/B/20/lla fabricado en central y v volumen total de hormigón en forjad acero UNE-EN 10080 B 500 S, el zunchos, cuantía 5,7 kg/m², co UNIDIRECCIONAL: horizontal, de cal montaje y desmontaje de sistema dacabado tipo industrial para revesencofrante de tableros de mader varillas y perfiles, amortizables en horizontal de sopandas metálicas amortizables en 150 usos y estr puntales metálicos, amortizables en bovedilla de hormigón para necompresión de 5 cm de espesor, formada por malla electrosoldada MI UNE-EN 10080; vigas planas; altura lncluso agente filmógeno para el	realizada con horertido con cubilo do y vigas de 0,1% n zona de paño enstituida por: nto 30 cm, interejede encofrado contir, formado por: a tratada, reforza tratada, reforza soporte via 150 usos; nervia rvios "in situ"; con armadura = 20x20 Ø 5-5 B 5 bibre de planta de	cuenta y sermigón Ha- ote, con un 14 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 hasta 3 m.	EIS CÉNTIMO	-
10		m² Estructura de hormigón armado, 25/B/20/lla fabricado en central y v volumen total de hormigón en forjar acero UNE-EN 10080 B 500 S, el zunchos, cuantía 5,7 kg/m², co UNIDIRECCIONAL: horizontal, de car montaje y desmontaje de sistema e acabado tipo industrial para reves encofrante de tableros de mader varillas y perfiles, amortizables en horizontal de sopandas metálicas amortizables en 150 usos y estr puntales metálicos, amortizables en bovedilla de hormigón para ne compresión de 5 cm de espesor, formada por malla electrosoldada MI UNE-EN 10080; vigas planas; altura Incluso agente filmógeno para el morteros.	realizada con horertido con cubilo do y vigas de 0,1% n zona de paño enstituida por: nto 30 cm, interejede encofrado contir, formado por: a tratada, reforza tratada, reforza soporte via 150 usos; nervia rvios "in situ"; con armadura = 20x20 Ø 5-5 B 5 bibre de planta de	cuenta y sermigón Ha- ote, con un 14 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 hasta 3 m.	EIS CÉNTIMO	
10	(Mano de obra	m² Estructura de hormigón armado, 25/B/20/lla fabricado en central y v volumen total de hormigón en forjad acero UNE-EN 10080 B 500 S, el zunchos, cuantía 5,7 kg/m², co UNIDIRECCIONAL: horizontal, de cal montaje y desmontaje de sistema de acabado tipo industrial para revese encofrante de tableros de mader varillas y perfiles, amortizables en horizontal de sopandas metálicas amortizables en 150 usos y estr puntales metálicos, amortizables en bovedilla de hormigón para nel compresión de 5 cm de espesor, formada por malla electrosoldada MI UNE-EN 10080; vigas planas; altura lncluso agente filmógeno para el morteros.	realizada con horertido con cubilo do y vigas de 0,1% n zona de paño onstituida por: nto 30 cm, interejede encofrado contir, formado por: a tratada, refora 25 usos, estructu y accesorios ductura soporte vi 150 usos; nervios "in situ"; con armadura E 20x20 Ø 5-5 B 5 bibre de planta de curado de hore	cuenta y sermigón Ha- ote, con un 14 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 hasta 3 m. migones y		-
10	(Mano de obra Oficial 1ª ferra	m² Estructura de hormigón armado, 25/B/20/lla fabricado en central y v volumen total de hormigón en forjad acero UNE-EN 10080 B 500 S, el zunchos, cuantía 5,7 kg/m², co UNIDIRECCIONAL: horizontal, de cal montaje y desmontaje de sistema de acabado tipo industrial para revese encofrante de tableros de mader varillas y perfiles, amortizables en horizontal de sopandas metálicas amortizables en 150 usos y estr puntales metálicos, amortizables en bovedilla de hormigón para nel compresión de 5 cm de espesor, formada por malla electrosoldada MI UNE-EN 10080; vigas planas; altura Incluso agente filmógeno para el morteros.	realizada con horertido con cubilo do y vigas de 0,1% n zona de paño enstituida por: nto 30 cm, interejede encofrado contir, formado por: ra tratada, reforza tratada, reforza soporte via 150 usos; nervia 150 usos; nervia 150 usos; nervia 20x20 Ø 5-5 B 5 libre de planta de curado de hore	cuenta y sermigón Ha- ote, con un 14 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 hasta 3 m. migones y	0,96	-
10	(Mano de obra Oficial 1ª ferra Oficial 1ª enco	m² Estructura de hormigón armado, 25/B/20/lla fabricado en central y v volumen total de hormigón en forjad acero UNE-EN 10080 B 500 S, el zunchos, cuantía 5,7 kg/m², co UNIDIRECCIONAL: horizontal, de cal montaje y desmontaje de sistema de acabado tipo industrial para revese encofrante de tableros de mader varillas y perfiles, amortizables en horizontal de sopandas metálicas amortizables en 150 usos y estr puntales metálicos, amortizables en bovedilla de hormigón para nel compresión de 5 cm de espesor, formada por malla electrosoldada MI UNE-EN 10080; vigas planas; altura Incluso agente filmógeno para el morteros.	realizada con horertido con cubilo do y vigas de 0,1% n zona de paño onstituida por: nto 30 cm, interejede encofrado contir, formado por: a tratada, refora 25 usos, estructu y accesorios ductura soporte vi 150 usos; nervios "in situ"; con armadura E 20x20 Ø 5-5 B 5 bibre de planta de curado de hore	cuenta y sermigón Ha- ote, con un 14 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 hasta 3 m. migones y		-

	Cuadro de pred	cios nº 2			
				Importe	
Ν°	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
	Ayudante encofrador.	0,502 h	17,250	8,66	
	Ayudante estructurista, en trabajos de puesta en obra del hormigón.	0,130 h	17,250	2,24	
	(Materiales)				
	Ferralla elaborada en taller industrial con acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, de varios diámetros.	5,659 kg	0,750	4,24	
	Separador homologado para vigas.	0,800 Ud	0,070	0,06	
	Separador homologado para nervios "in situ" en forjados unidireccionales.	1,000 Ud	0,060	0,06	
	Malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080.	1,100 m²	1,250	1,38	
	Bovedilla de hormigón para nervios "in situ", 60x25x25 cm. Incluso piezas especiales.	6,000 Ud	0,620	3,72	
	Madera de pino.	0,003 m³	223,870	0,67	
	Agente filmógeno para el curado de hormigones y morteros.	0,150 I	1,820	0,27	
	Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos, fenólicos o de madera.	0,030 I	1,860	0,06	
	Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor, reforzado con varillas y perfiles.	0,044 m²	35,250	1,55	
	Estructura soporte para encofrado recuperable, compuesta de: sopandas metálicas y accesorios de montaje.	0,007 m²	79,900	0,56	
	Alambre galvanizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,057 kg	1,030	0,06	
	Puntas de acero de 20x100 mm.	0,040 kg	6,580	0,26	
	Hormigón HA-25/B/20/IIa, fabricado en central.	0,120 m³	73,190	8,78	
	Puntal metálico telescópico, de hasta 3 m de altura.	0,027 Ud	12,300	0,33	
	(Medios auxiliares)			0,90	
	Costes indirectos			1,37	
		T	otal por m²:		47

						porte	
Nº	Designación						
					Parcial	Total	
					(Euros)	(Euros	
11	25/B/volur acerc zunc UNID mont acab enco varill horiz amor punta bove comp forma	structura de hormigón armado, i 20/lla fabricado en central y venen total de hormigón en forjado UNE-EN 10080 B 500 S, en nos, cuantía 6,4 kg/m², co IRECCIONAL: horizontal, de canaje y desmontaje de sistema dado tipo industrial para revest frante de tableros de madera sy perfiles, amortizables en 2 contal de sopandas metálicas tizables en 150 usos y estruales metálicos, amortizables en dilla de hormigón para ner presión de 5 cm de espesor, ada por malla electrosoldada MEEN 10080; vigas planas; altura li cluso agente filmógeno para espesos.	ertido con cubilo o y vigas de 0,1 zona de paño nstituida por: to 30 cm, intereje e encofrado cor ir, formado por: a tratada, reforas tratada, reforas usos, estructu y accesorios de tura soporte 150 usos; nervivios "in situ"; con armadura 20x20 Ø 5-5 B 5 bre de planta de	ote, con un 19 m³/m², y s, vigas y FORJADO e de 70 cm; ntinuo, con superficie zados con ura soporte e montaje, vertical de o "in situ"; capa de de reparto 00 T 6x2,20 entre 3 y 4			
	morteros. (Mano de obra)						
	Oficial 1ª ferrallista.		0,058 h	18,420	1,07		
	Oficial 1 ^a encofrador.		0,526 h	18,420	9,69		
	Oficial 1ª estructurista, hormigón.	en trabajos de puesta en obra del	0,035 h	18,420	0,64		
	Ayudante ferrallista.		0,058 h	17,250	1,00		
	Ayudante encofrador.		0,517 h	17,250	8,92		
	Ayudante estructurista hormigón.	, en trabajos de puesta en obra del	0,136 h	17,250	2,35		
	(Materiales)						
		aller industrial con acero en barras 0080 B 500 S, de varios	6,375 kg	0,750	4,78		
	Separador homologad	o para vigas.	0,800 Ud	0,070	0,06		
	Separador homologad unidireccionales.	o para nervios "in situ" en forjados	1,000 Ud	0,060	0,06		
	Malla electrosoldada M UNE-EN 10080.	IE 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20	1,100 m²	1,250	1,38		
	Bovedilla de hormigón cm. Incluso piezas esp	para nervios "in situ", 60x25x25 eciales.	5,500 Ud	0,620	3,41		
	Madera de pino.		0,003 m³	223,870	0,67		
	Agente filmógeno para morteros.	el curado de hormigones y	0,150 I	1,820	0,27		
		a base de aceites especiales,	0,030 I	1,860	0,06		

				Impo	orte
Ν°	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
	Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor, reforzado con varillas y perfiles.	0,044 m²	35,250	1,55	
	Estructura soporte para encofrado recuperable, compuesta de: sopandas metálicas y accesorios de montaje.	0,007 m²	79,900	0,56	
	Alambre galvanizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,064 kg	1,030	0,07	
	Puntas de acero de 20x100 mm.	0,040 kg	6,580	0,26	
	Hormigón HA-25/B/20/IIa, fabricado en central.	0,125 m³	73,190	9,15	
	Puntal metálico telescópico, de hasta 4 m de altura.	0,027 Ud	16,910	0,46	
	(Medios auxiliares)			0,93	
	Costes indirectos			1,42	
		Te	otal por m²:		48
	formación de viga descolgada, re		rmado, con		
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con v en 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales ma	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopandas ables en 150 usos y etálicos, amortizabl	mado, con sta 3 m de ableros de mortizables s metálicas estructura es en 150		
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado.	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopandas ables en 150 usos y etálicos, amortizabl	mado, con sta 3 m de ableros de mortizables s metálicas estructura es en 150		
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales mousos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra)	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopandas ables en 150 usos y etálicos, amortizabl	mado, con sta 3 m de ableros de mortizables s metálicas estructura es en 150	8,58	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado.	cta, de hormigón a stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, ar rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh	rmado, con sta 3 m de ableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del	8,58 8,04	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiz soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador.	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del		
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiz soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador.	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del		
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales)	cta, de hormigón a stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, ar rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h	rmado, con sta 3 m de ableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del	8,04	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales) Madera de pino. Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos,	cta, de hormigón a stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, ar rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h 0,466 h	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del 18,420 17,250	8,04 0,67	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiz: soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales) Madera de pino. Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos, fenólicos o de madera. Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor,	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de t varillas y perfiles, au rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h 0,466 h	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del 18,420 17,250 223,870 1,860	8,04 0,67 0,06	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiza soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales) Madera de pino. Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos, fenólicos o de madera. Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor, reforzado con varillas y perfiles. Estructura soporte para encofrado recuperable, compuesta de: sopandas metálicas y accesorios de	ecta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de to varillas y perfiles, au rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h 0,466 h 0,003 m³ 0,030 l	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del 18,420 17,250 223,870 1,860	0,67 0,06 1,62	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortizis soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales) Madera de pino. Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos, fenólicos o de madera. Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor, reforzado con varillas y perfiles. Estructura soporte para encofrado recuperable, compuesta de: sopandas metálicas y accesorios de montaje.	ecta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de to rarillas y perfiles, au rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h 0,466 h 0,003 m³ 0,030 l 0,046 m²	rmado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del 18,420 17,250 223,870 1,860 35,250	8,04 0,67 0,06 1,62 0,64	
	formación de viga descolgada, re acabado tipo industrial para reve altura libre, formado por: superf madera tratada, reforzados con ven 25 usos; estructura soporte ho y accesorios de montaje, amortiz: soporte vertical de puntales musos. Incluso líquido desencofran hormigón al encofrado. (Mano de obra) Oficial 1ª encofrador. Ayudante encofrador. (Materiales) Madera de pino. Agente desmoldeante, a base de aceites especiales, emulsionable en agua para encofrados metálicos, fenólicos o de madera. Tablero de madera tratada, de 22 mm de espesor, reforzado con varillas y perfiles. Estructura soporte para encofrado recuperable, compuesta de: sopandas metálicas y accesorios de montaje. Puntas de acero de 20x100 mm.	cta, de hormigón au stir en planta de ha icie encofrante de to rarillas y perfiles, ar rizontal de sopanda: ables en 150 usos y etálicos, amortizabl te para evitar la adh 0,466 h 0,003 m³ 0,030 l 0,046 m² 0,008 m²	mado, con sta 3 m de cableros de mortizables s metálicas estructura es en 150 erencia del 18,420 17,250 223,870 1,860 35,250 79,900	0,67 0,06 1,62 0,64	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
			To	otal por m²:		21,2
		Son VEINTIUN EUROS CON VEINTIDO	OS CÉNTIMOS po	r m²	I	
13	EHV030	m³ Viga de hormigón armado, rea 25/B/20/lla fabricado en central y ve UNE-EN 10080 B 500 S, con una c kg/m³. Incluso alambre de atar y sepa	ertido con cubilo cuantía aproxima	te, y acero		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª ferra	Illista.	0,650 h	18,420	11,97	
	Oficial 1ª estru hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,317 h	18,420	5,84	
	Ayudante ferra	allista.	0,650 h	17,250	11,21	
	Ayudante estr hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	1,278 h	17,250	22,05	
	(Materiales)					
		rada en taller industrial con acero en barras INE-EN 10080 B 500 S, de varios	87,130 kg	0,750	65,35	
	Separador hor	mologado para vigas.	4,000 Ud	0,070	0,28	
	Alambre galva	anizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,784 kg	1,030	0,81	
	Hormigón HA-	-25/B/20/IIa, fabricado en central.	1,050 m³	73,190	76,85	
	(Medios auxilia	ares)			3,89	
	Costes indirec	etos			5,95	
			To	otal por m³:		204,2
		Son DOSCIENTOS CUATRO EUROS (CON VEINTE CÉN	TIMOS por n	n³	
14	EHV030b	m³ Viga de hormigón armado, rea 25/B/20/lla fabricado en central y ve UNE-EN 10080 B 500 S, con una c kg/m³. Incluso alambre de atar y sepa	ertido con cubilo cuantía aproxima	te, y acero		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª ferra	illista.	0,678 h	18,420	12,49	
	Oficial 1ª estru hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	0,317 h	18,420	5,84	
	Ayudante ferra	allista.	0,678 h	17,250	11,70	
	Ayudante estr hormigón.	ucturista, en trabajos de puesta en obra del	1,278 h	17,250	22,05	
	(Materiales)					
		rada en taller industrial con acero en barras INE-EN 10080 B 500 S, de varios	90,946 kg	0,750	68,21	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Imp	orte
Nº		Designación		=		
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Separador ho	omologado para vigas.	4,000 Ud	0,070	0,28	
	Alambre galv	ranizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,818 kg	1,030	0,84	
	Hormigón HA	A-25/B/20/IIa, fabricado en central.	1,050 m³	73,190	76,85	
	(Medios auxil	liares)			3,97	
	Costes indire	ectos			6,07	
			T	otal por m³:		208,30
		Son DOSCIENTOS OCHO EUROS CO	N TREINTA CÉNT	ΓIMOS por m	3	
		EN 12975-2, compuesto de: panel contenido en hierro (solar granulado alta transmitancia (92%), estructur polietileno reciclable resistente a la bastidor de fibra de vidrio reforzada de cobre con revestimiento selectiva rendimiento, parrilla de 8 tubos de cometal de aportación, aislamiento de espesor y uniones mediante abrazaderas de ajuste rápido, coloca para cubierta plana. Incluso acceso conjunto de conexiones hidráulicas térmicos, líquido de relleno para cap de seguridad, purgador, válvulas de Totalmente montado, conexionado y Incluye: Replanteo del conjunto. O soporte. Colocación y fijación de los soporte. Conexionado con la red Llenado del circuito. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfo Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificado de contra con contra co	o), de 3,2 mm de ra trasera en la intemperie (re con polímeros, vo de cromo ne obre soldados en lana mineral de manguitos flex do sobre estructorios de montaje e entre captados probado. Colocación de la paneles sobre la de conducción de conducción de la paneles sobre la de conducción de la paneles sobre la de conducción de la conducción de la conducción de la de conducción de la dela de	e espesor y pandeja de sina ABS), absorbedor gro de alto omega sin 60 mm de cibles con ura soporte y fijación, res solares ico, válvula accesorios. estructura de agua. unidades de unidades		
	(Mano de obr	•	2 262 -	40 400	E0 40	
		talador de captadores solares.	3,263 h	18,130	59,16	
		talador de captadores solares.	3,263 h	16,400	53,51	
	(Materiales) Válvula de es	sfera de latón niquelado para roscar de 1".	88,000 Ud	9,810	863,28	

				Impo	orte
1º	Designación		_		
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros
	Captador solar térmico plano, con panel de montaje vertical de 1135x2115x112 mm, superficie útil 2,1 m², rendimiento óptico 0,75 y coeficiente de pérdidas primario 3,993 W/m²K, según UNE-EN 12975-2, compuesto de: panel de vidrio templado de bajo contenido en hierro (solar granulado), de 3,2 mm de espesor y alta transmitancia (92%), estructura trasera en bandeja de polietileno reciclable resistente a la intemperie (resina ABS), bastidor de fibra de vidrio reforzada con polímeros, absorbedor de cobre con revestimiento selectivo de cromo negro de alto rendimiento, parrilla de 8 tubos de cobre soldados en omega sin metal de aportación, aislamiento de lana mineral de 60 mm de espesor y uniones mediante manguitos flexibles con abrazaderas de ajuste rápido.	44,000 Ud	391,000	17.204,00	
	Estructura soporte, para cubierta plana, para captador solar térmico.	44,000 Ud	235,000	10.340,00	
	Kit de conexiones hidráulicas para captadores solares térmicos, con conexiones aisladas, tapones, pasacables y racores.	1,000 Ud	91,670	91,67	
	Solución agua-glicol para relleno de captador solar térmico, para una temperatura de trabajo de -28°C a +200°C.	50,600 I	4,000	202,40	
	Válvula de seguridad especial para aplicaciones de energía solar térmica, para una temperatura máxima de 130°C.	1,000 Ud	38,800	38,80	
	Purgador automático, especial para aplicaciones de energía solar térmica, equipado con válvula de esfera y cámara de acumulación de vapor.	1,000 Ud	72,750	72,75	
	(Medios auxiliares)			578,51	
	Costes indirectos			885,12	
		To	otal por Ud:		30.38

	Cuadro de precios nº 2		
		Imp	oorte
Nº	Designación		
		Parcial	Total
		(Euros)	(Euros)
16	Ud Caldera de pie, de baja temperatura, con cuerpo de fundio de hierro GL 180M, 3 pasos de humos rodeando completame el hogar enteramente refrigerado por agua, fuerte aislamie térmico, puerta frontal con posibilidad de giro a izquierda derecha, para quemador presurizado de gasóleo o gas, poter útil de 401 a 455 kW, peso 1900 kg, dimensiones 2040x980x1 mm, de 11 elementos ensamblados, con cuadro de regulación de la caldera en función de la temperar exterior, de un circuito de calefacción, del circuito de A.C.S del circuito de recirculación de A.C.S., con sonda de temperar exterior,. Incluso válvula de seguridad, purgadores, pirostat desagüe a sumidero para el vaciado de la caldera y el drenaje la válvula de seguridad, sin incluir el conducto para evacuad de los productos de la combustión. Totalmente monta conexionada y puesta en marcha por la empresa instalad para la comprobación de su correcto funcionamiento. Incluye: Replanteo. Presentación de los elementos. Montaje de caldera y sus accesorios. Conexionado con las redes conducción de agua, de gas, de salubridad y eléctrica, y con conducto de evacuación de los productos de la combusta Puesta en marcha. Criterio de medición de proyecto: Número de unida previstas, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unida realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.	nte nto o a ocia 325 ión ura o y ura o y ode ión ida, ora e la de n el ón. des	
		130 88,38	
		400 79,95	
	(Materiales) Tubo curvable de PVC, corrugado, de color negro, de 16 10,000 m 0 mm de diámetro nominal, para canalización empotrada en obra de fábrica (paredes y techos). Resistencia a la compresión 320 N, resistencia al impacto 1 julio, temperatura de trabajo -5°C hasta 60°C, con grado de protección IP545 según UNE 20324, no propagador de la llama. Según UNE-EN 61386-1 y UNE-EN 61386-22.	260 2,60	
	Cable unipolar ES07Z1-K (AS), siendo su tensión 20,000 m 0 asignada de 450/750 V, reacción al fuego clase Ccas1b,d1,a1 según UNE-EN 50575, con conductor multifilar de cobre clase 5 (-K) de 1,5 mm² de sección, con aislamiento de compuesto termoplástico a base de poliolefina libre de halógenos con baja emisión de humos y gases corrosivos (Z1). Según UNE 211025.	410 8,20	
	Purgador automático de aire con boya y rosca de 1/2" de 2,000 Ud 6 diámetro, cuerpo y tapa de latón, para una presión máxima de trabajo de 6 bar y una temperatura máxima de 110°C.	920 13,84	
	Válvula de seguridad, de latón, con rosca de 1/2" de 1,000 Ud 4 diámetro, tarada a 3 bar de presión.	4,42	
	Material auxiliar para instalaciones de fontanería. 1,000 Ud 1	400 1,40	

		· •	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	fundición de la rodeando con refrigerado por frontal con por para quemad útil de 401 a 42040x980x13 cuadro de reg función de la calefacción, o	e, de baja temperatura, con cuerpo de nierro GL 180M, 3 pasos de humos inpletamente el hogar enteramente or agua, fuerte aislamiento térmico, puerta osibilidad de giro a izquierda o a derecha, or presurizado de gasóleo o gas, potencia 455 kW, peso 1900 kg, dimensiones 125 mm, de 11 elementos ensamblados, con gulación para la regulación de la caldera en temperatura exterior, de un circuito de del circuito de A.C.S. y del circuito de de A.C.S., con sonda de temperatura	1,000 Ud	13.422,280	13.422,28	
	Puesta en ma	archa del quemador para gas.	1,000 Ud	420,000	420,00	
		esurizado modulante para gas, de potencia kW, con encendido electrónico.	1,000 Ud	3.000,000	3.000,00	
	Pirostato de r	rearme manual.	1,000 Ud	70,410	70,41	
	Material auxil	iar para instalaciones de calefacción.	1,000 Ud	1,680	1,68	
	seguridad, co	umidero, para el drenaje de la válvula de empuesto por 1 m de tubo de acero negro de o desagüe, incluso p/p de accesorios y iales.	1,000 Ud	15,000	15,00	
	(Medios auxil	iares)			342,56	
	Costes indire					
	Costes illuite	ctos			524,12	
	Costes mulle	ctos	1	Γotal por Ud:	524,12	17.994,8
17	ICS020c	Son DIECISIETE MIL NOVECIENTOS NO CUATRO CÉNTIMOS por Ud Ud Electrobomba doble centrífuga (GG25), con una de las bombas en re 1,5 kW, (1450 r.p.m.), impulsores de separación hidráulica en impulsión motores de acero inoxidable 1.4401, 10 bar, rango de temperatura del lí 120°C, eficiencia IE3, aislamiento cla alimentación trifásica a 230/400 manómetros formado por manóme tubería de cobre; p/p de elemento conexiones eléctricas con condens necesarios para su correcto fu montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo. Colocación de Conexión a la red de distribución. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfico Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifico.	vertical, de hie serva, con una e hierro fundic por clapeta, presión máxim quido conduciose F, protecció V. Incluso tro, válvulas o tos de monta ador y demás ncionamiento. Ia bomba de o: Número dica de Proyecto dirá el número	ATRO EUROS erro fundido potencia de do (GG20) y ejes de los a de trabajo do de -10 a n IP55, para puente de de esfera y je; caja de accesorios Totalmente circulación. e unidades de unidades		-
17	ICS020c	Son DIECISIETE MIL NOVECIENTOS NO CUATRO CÉNTIMOS por Ud Ud Electrobomba doble centrífuga (GG25), con una de las bombas en re 1,5 kW, (1450 r.p.m.), impulsores de separación hidráulica en impulsión motores de acero inoxidable 1.4401, 10 bar, rango de temperatura del lí 120°C, eficiencia IE3, aislamiento cla alimentación trifásica a 230/400 manómetros formado por manóme tubería de cobre; p/p de elemento conexiones eléctricas con condens necesarios para su correcto fu montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo. Colocación de Conexión a la red de distribución. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfico Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifico.	vertical, de hie serva, con una e hierro fundic por clapeta, presión máxim quido conduciose F, protecció V. Incluso tro, válvulas o tos de monta ador y demás ncionamiento. Ia bomba de o: Número dica de Proyecto dirá el número	ATRO EUROS erro fundido potencia de do (GG20) y ejes de los a de trabajo do de -10 a n IP55, para puente de de esfera y je; caja de accesorios Totalmente circulación. e unidades de unidades		

				Impo	orte
۷o	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
	(Materiales)				
	Tubo rígido de PVC, enchufable, curvable en caliente, de color negro, de 16 mm de diámetro nominal, para canalización fija en superficie. Resistencia a la compresión 1250 N, resistencia al impacto 2 julios, temperatura de trabajo -5°C hasta 60°C, con grado de protección IP547 según UNE 20324, propiedades eléctricas: aislante, no propagador de la llama. Según UNE-EN 61386-1 y UNE-EN 61386-22. Incluso abrazaderas, elementos de sujeción y accesorios (curvas, manguitos, tes, codos y curvas flexibles).	3,000 m	0,850	2,55	
	Cable unipolar H07V-K, siendo su tensión asignada de 450/750 V, reacción al fuego clase Eca según UNE-EN 50575, con conductor multifilar de cobre clase 5 (-K) de 2,5 mm² de sección, con aislamiento de PVC (V). Según UNE 21031-3.	12,000 m	0,400	4,80	
	Electrobomba doble centrífuga vertical, de hierro fundido (GG25), con una de las bombas en reserva, con una potencia de 1,5 kW, (1450 r.p.m.) impulsores de hierro fundido (GG20) y separación hidráulica en impulsión por clapeta, ejes de los motores de acero inoxidable 1.4401, presión máxima de trabajo 10 bar, rango de temperatura del líquido conducido de -10 a 120°C, eficiencia IE3, aislamiento clase F, protección IP55, para alimentación trifásica a 230/400 V.	1,000 Ud	4.755,910	4.755,91	
	Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1/2".	2,000 Ud	4,130	8,26	
	Válvula de mariposa de hierro fundido, DN 50 mm.	2,000 Ud	33,560	67,12	
	Válvula de retención de doble clapeta, con cuerpo de hierro fundido y clapeta, eje y resorte de acero inoxidable, DN 50 mm, PN 16 atm.	1,000 Ud	32,800	32,80	
	Tubo de cobre rígido con pared de 1 mm de espesor y 13/15 mm de diámetro, según UNE-EN 1057.	0,350 m	4,820	1,69	
	Manguito antivibración, de goma, con bridas DN 50 mm, para una presión máxima de trabajo de 10 bar.	2,000 Ud	27,650	55,30	
	Filtro retenedor de residuos de latón, con tamiz de acero inoxidable con perforaciones de 0,5 mm de diámetro, con rosca de 2", para una presión máxima de trabajo de 16 bar y una temperatura máxima de 110°C.	1,000 Ud	42,570	42,57	
	Manómetro con baño de glicerina y diámetro de esfera de 100 mm, con toma vertical, para montaje roscado de 1/2", escala de presión de 0 a 5 bar.	1,000 Ud	11,000	11,00	
	(Medios auxiliares)			101,90	
	Costes indirectos			155,91	
		Т	otal por Ud:		5.352

				Impo	orte
Ν°	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
18	ICS020d Ud Electrobomba centrífuga, de velocidades, con una potencia tecnopolímero, eje motor de acer macho de 1", aislamiento clase H, p a 230 V. Incluso puente de manóme válvulas de esfera y tubería de montaje; caja de conexiones elé demás accesorios necesarios para Totalmente montada, conexionada Incluye: Replanteo. Colocación de Conexión a la red de distribución. Criterio de medición de proye previstas, según documentación grealmente ejecutadas según especi	de 0,104 kW, in to cromado, bocas para alimentación tros formado por recobre; p/p de electricas con concisu correcto funcity probada. e la bomba de coto: Número de afica de Proyecto. nedirá el número de coto: Número de afica de la número de coto: Número	npulsor de s roscadas monofásica manómetro, ementos de densador y ionamiento. circulación. unidades		
	(Mano de obra)	•			
	Oficial 1ª instalador de climatización.	3,273 h	18,130	59,34	
	Ayudante instalador de climatización. (Materiales)	3,273 h	16,400	53,68	
	Tubo rígido de PVC, enchufable, curvable en caliente, de color negro, de 16 mm de diámetro nominal, para canalización fija en superficie. Resistencia a la compresión 1250 N, resistencia al impacto 2 julios, temperatura de trabajo -5°C hasta 60°C, con grado de protección IP547 según UNE 20324, propiedades eléctricas: aislante, no propagador de la llama. Según UNE-EN 61386-1 y UNE-EN 61386-22. Incluso abrazaderas, elementos de sujeción y accesorios (curvas, manguitos, tes, codos y curvas flexibles).	3,000 m	0,850	2,55	
	Cable unipolar H07V-K, siendo su tensión asignada de 450/750 V, reacción al fuego clase Eca según UNE-EN 50575, con conductor multifilar de cobre clase 5 (-K) de 2,5 mm² de sección, con aislamiento de PVC (V). Según UNE 21031-3.	9,000 m	0,400	3,60	
	Electrobomba centrífuga, de hierro fundido, de tres velocidades, con una potencia de 0,104 kW, impulsor de tecnopolímero, eje motor de acero cromado, bocas roscadas macho de 1", aislamiento clase H, para alimentación monofásica a 230 V.	1,000 Ud	154,230	154,23	
	Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1/2".	2,000 Ud	4,130	8,26	
	Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1".	2,000 Ud	9,810	19,62	
	Válvula de retención de latón para roscar de 1".	1,000 Ud	5,180	5,18	
	Tubo de cobre rígido con pared de 1 mm de espesor y	0,350 m	4,820	1,69	
	13/15 mm de diámetro, según UNE-EN 1057.				

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	inoxidable co rosca de 1", p	or de residuos de latón, con tamiz de acero n perforaciones de 0,4 mm de diámetro, con para una presión máxima de trabajo de 16 operatura máxima de 110°C.	1,000 Ud	12,880	12,88	
	de 100 mm, d	on baño de glicerina y diámetro de esfera con toma vertical, para montaje roscado de le presión de 0 a 5 bar.	1,000 Ud	11,000	11,00	
	(Medios auxil	iares)			7,30	
	Costes indire	ctos			11,18	
			Т	otal por Ud:		383
		Son TRESCIENTOS OCHENTA Y TRES	S EUROS CON S	SETENTA Y UI	N CÉNTIMOS	S por Ud
		boca lateral DN 400, forro acolchacaislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de	libre de CFC y magnesio. Inclu más accesorios	protección uso válvulas necesarios		
		aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de comagnes de colora	y protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades		
	(Mano de obr	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especific	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de comagnes de colora	y protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades		
	(Mano de obr Oficial 1ª cale	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifica)	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de comagnes de colora	y protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades	49,46	
	`	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medición de	libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do ica de Proyecto dirá el número de acciones de Proyecto de Colones de Proyecto.	y protección uso válvulas necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto.	49,46 44,74	
	Oficial 1ª cale	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medición de	o libre de CFC y magnesio. Inclu más accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do tica de Proyecto. dirá el número do taciones de Proyecto.	r protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto.	,	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales)	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medición de	o libre de CFC y magnesio. Inclu más accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do tica de Proyecto. dirá el número do taciones de Proyecto.	r protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto.	,	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de es	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifical) efactor.	o libre de CFC y magnesio. Inclu más accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do ica de Proyecto. dirá el número do aciones de Proy 2,728 h	r protección uso válvulas s necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400	44,74	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de es Válvula de se	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifical) efactor. efactor.	p libre de CFC y magnesio. Inclu más accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de acciones de Proy 2,728 h 2,728 h	r protección uso válvulas necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto.	73,32	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de es Válvula de se diámetro, tara Interacumular con intercambio 5 mm, diámetro acolchado co poliuretano in	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se mer realmente ejecutadas según especifica) efactor. efactor. efera de latón niquelado para roscar de 2". efera de latón niquelado para roscar de 3". eguridad, de latón, con rosca de 1/2" de	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do ica de Proyecto. dirá el número do acciones de Proyecto. 2,728 h 2,728 h 2,000 Ud 2,000 Ud	r protección uso válvulas enecesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400 36,660 96,590	73,32 193,18	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de es Válvula de se diámetro, tara Interacumular con intercaml intercambio 5 mm, diámetro acolchado co poliuretano in corrosión mer	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se mer realmente ejecutadas según especifica) efactor. efactor. efactor. defactor de latón niquelado para roscar de 2". efera de latón niquelado para roscar de 3". eguridad, de latón, con rosca de 1/2" de ada a 6 bar de presión. dor de acero con revestimiento epoxídico, piador de un serpentín, superficie de esta 3 m², 285 kW, de suelo, 3000 l, altura 2325 do 1660 mm, boca lateral DN 400, forro in cubierta posterior, aislamiento de expectado libre de CFC y protección contra	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do ica de Proyecto. dirá el número do acciones de Proyecto. 2,728 h 2,728 h 2,000 Ud 2,000 Ud 1,000 Ud	r protección uso válvulas e necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400 36,660 96,590 4,420	73,32 193,18 4,42	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de es Válvula de se diámetro, tara Interacumular con intercaml intercambio 5 mm, diámetro acolchado co poliuretano in corrosión mer	aislamiento de poliuretano inyectado contra corrosión mediante ánodo de de corte, elementos de montaje y de para su correcto funcionamient conexionado y probado. Incluye: Replanteo del interacur interacumulador. Conexionado del int Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfic Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifical) efactor. efactor. efactor. efactor. efactor. dor de alatón niquelado para roscar de 3". eguridad, de latón, con rosca de 1/2" de eda a 6 bar de presión. dor de acero con revestimiento epoxídico, piador de un serpentín, superficie de esta a manda de latón, con con cubierta posterior, aislamiento de expectado libre de CFC y protección contra diante ánodo de magnesio. iar para instalaciones de A.C.S.	o libre de CFC y magnesio. Inclumás accesorios o. Totalmente mulador. Colo teracumulador. o: Número do ica de Proyecto. dirá el número do acciones de Proyecto. 2,728 h 2,728 h 2,000 Ud 2,000 Ud 1,000 Ud 1,000 Ud	r protección uso válvulas a necesarios montado, cación del e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400 36,660 96,590 4,420 6.311,000	73,32 193,18 4,42 6.311,00	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Imp	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
			Т	otal por Ud:		7.015,4
		Son SIETE MIL QUINCE EUROS CON	I CUARENTA Y C	INCO CÉNTIM	OS por Ud	
20	ICS060c	Ud Acumulador de acero vitrificado, diámetro y 2200 mm de altura, fo posterior, aislamiento de poliuretar protección contra corrosión med Incluso válvulas de corte, eleme accesorios necesarios para su Totalmente montado, conexionado y Incluye: Replanteo. Colocación del a Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	rro acolchado cono inyectado libro inyectado libro iante ánodo de montajo correcto funco probado. acumulador. Conecto: Número de fica de Proyecto.	on cubierta e de CFC y magnesio. e y demás ionamiento. exionado. e unidades de unidades		
	(Mano de obr		•			
	Oficial 1ª cale	factor.	1,637 h	18,130	29,68	
	Ayudante cale	efactor.	1,637 h	16,400	26,85	
	(Materiales)					
	Válvula de es 1/4".	fera de latón niquelado para roscar de 1	4,000 Ud	15,250	61,00	
	mm de diáme con cubierta p inyectado libro	le acero vitrificado, de suelo, 1000 l, 800 tro y 2200 mm de altura, forro acolchado posterior, aislamiento de poliuretano e de CFC y protección contra corrosión do de magnesio.	1,000 Ud	1.464,450	1.464,45	
	Material auxili	ar para instalaciones de A.C.S.	1,000 Ud	1,450	1,45	
	(Medios auxili	ares)			31,67	
	Costes indired	ctos			48,45	
			т	otal por Ud:		1.663,5
		Son MIL SEISCIENTOS SESENTA Y	TRES EUROS CO	N CINCUENTA	A Y CINCO	CÉNTIMOS
21	ICS060d	por Ud Ud Acumulador de acero vitrificado de diámetro y 2300 mm de altura, f posterior, aislamiento de poliuretar protección contra corrosión med lncluso válvulas de corte, eleme accesorios necesarios para su Totalmente montado, conexionado y lncluye: Replanteo. Colocación del a Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	orro acolchado cono inyectado libro inyectado libro iante ánodo de montajo correcto funco probado. Icumulador. Conecto: Número de fica de Proyecto.	e de CFC y magnesio. e y demás ionamiento. exionado. e unidades		
	(Mano de obr	a)				
	Oficial 1ª cale	factor.	2,291 h	18,130	41,54	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
N 10		D			Impo	orte
Nº		Designación			Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Ayudante cale	efactor.	2,291 h	16,400	37,57	
	(Materiales)					
	Válvula de est 1/4".	fera de latón niquelado para roscar de 1	4,000 Ud	15,250	61,00	
	mm de diáme con cubierta p inyectado libre	e acero vitrificado, de suelo, 2000 l, 1400 tro y 2300 mm de altura, forro acolchado posterior, aislamiento de poliuretano e de CFC y protección contra corrosión do de magnesio.	1,000 Ud	3.685,500	3.685,50	
	Material auxili	ar para instalaciones de A.C.S.	1,000 Ud	1,450	1,45	
	(Medios auxili	ares)			76,54	
	Costes indired	ctos			117,11	
			7	otal por Ud:	,	4.020,
		Son CUATRO MIL VEINTE EUROS CO				4.020,
		máxima de 100°C. Incluso válvul termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fo	taje y demás	accesorios		
		termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número e	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades		
	(Mano de obra	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número e	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades		
	(Mano de obra Oficial 1ª cale	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número e	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades	23,73	
		termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi a)	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número caciones de Proy	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto.	23,73 21,47	
	Oficial 1ª cale	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi a)	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de caciones de Proy	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto.		
	Oficial 1 ^a cale Ayudante cale (Materiales)	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi a)	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de caciones de Proy	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto.		
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de est	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifia) factor.	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de caciones de Proy 1,309 h	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400	21,47	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de est 1/4". Intercambiado potencia 50 kl	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifical) factor. efactor. fera de latón niquelado para roscar de 1".	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número caciones de Proy 1,309 h 1,309 h	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400	21,47	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de est 1/4". Intercambiado potencia 50 kl temperatura n	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifia) factor. efera de latón niquelado para roscar de 1". fera de latón niquelado para roscar de 1 or de placas de acero inoxidable AISI 316, N, presión máxima de trabajo 6 bar y	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de caciones de Proy 1,309 h 1,309 h 2,000 Ud 2,000 Ud	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400 9,810 15,250	21,47 19,62 30,50	
	Oficial 1ª cale Ayudante cale (Materiales) Válvula de est 1/4". Intercambiado potencia 50 kt temperatura n Material auxili Manómetro co de 100 mm, co	termómetros, elementos de mon necesarios para su correcto fi montado, conexionado y probado. Incluye: Replanteo. Colocación Conexionado. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifical. factor. fera de latón niquelado para roscar de 1". fera de latón niquelado para roscar de 1 or de placas de acero inoxidable AISI 316, W, presión máxima de trabajo 6 bar y náxima de 100°C.	ntaje y demás uncionamiento. n del intera eto: Número de fica de Proyecto edirá el número de caciones de Proy 1,309 h 1,309 h 2,000 Ud 2,000 Ud	accesorios Totalmente acumulador. e unidades de unidades yecto. 18,130 16,400 9,810 15,250	21,47 19,62 30,50 100,00	

					Importe
N°		Designación			
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
	(Medios aux	liares)		6	5,50
	Costes indire	ectos		g	9,94
			Tota	al por Ud:	341
		Son TRESCIENTOS CUARENTA Y UN I	EUROS CON VEIN	ITIUN CÉNTIMOS p	or Ud
23	(Mana da ah	Ud Suministro y montaje de adabastecimiento de agua potable de 2 red general de distribución de agu suministradora con la instalación ger en todo su recorrido sin uniones o registrables, formada por tubo de acer soldadura, de 1 1/2" DN 40 mm de lecho de arena de 15 cm de espeso previamente excavada, debidamente o pisón vibrante de guiado manual, re hasta los riñones y posterior relleno 10 cm por encima de la generatriz sup de toma en carga colocado sobre la r que sirve de enlace entre la acometida esfera de 1 1/2" de diámetro con manomediante unión roscada, situada junto los límites de la propiedad, alojada e polipropileno de 30x30x30 cm, con hormigón en masa HM-20/P/20/I de 15 de accesorios y piezas especiales, dirme existente, posterior reposición o 20/P/20/I, protección de la tube anticorrosiva, y conexión a la red. Sin posterior relleno principal. Totalmento probada. Incluye: Replanteo y trazado de la accesto de instalaciones o elemento interferencias. Rotura del pavimento o de las tierras sueltas del fondo de compactación del hormigón en forma de la arqueta prefabricada. Vertido de zanja. Colocación de la tubería. Montaje Colocación de la tapa. Ejecución Empalme de la acometida con la red go Criterio de medición de obra: Se med realmente ejecutadas según especifica.	m de longitud, qua potable de la neral del edificio, empalmes intermo galvanizado esta diámetro, coloca r, en el fondo de compactada y nive el leno lateral compactada y nive el la tubería de general de dista y la red; llave de do de cuadradillo o a la edificación, en arqueta prefabro de espesor. In emolición y levar on hormigón en raía metálica con incluir la excava e montada, conexe metida, coordinado de montada, conexe montada, conexe el la excavación. Voción de solera. Con la arena en el foricorrosiva en la el de la llave de del relleno en eneral del municipo. Número de ca de Proyecto, irá el número de la fonda de la número de ca de la número de la número de la número de ca de la número de la núm	ue une la empresa continua dedios no tirado sin da sobre la zanja elada con pactando ena hasta a; collarín etribución e corte de colocada fuera de ricada de olera de cluso p/p ntado del masa HM- on cinta ción ni el tionada y do con el an tener minación Vertido y plocación ndo de la tubería. de corte. volvente. pio. unidades unidades	
	(Mano de ob	,	6,346 h	18,130 115	5,05
	Oficial 1 ^a coi		1,963 h		1,43
	Ayudante for		3,254 h		3,37
		io construcción.	1,036 h		5,74
	(Maquinaria)				

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación			Parcial (Euros)	Total (Euros)
	Martillo neum	aática	0,701 h	4,080	2,86	(Euros)
		ortátil eléctrico 5 m³/min de caudal.	0,701 h	6,900	4,84	
	(Materiales)	ortain clocking of in /min do saddan.	0,70111	0,000	4,04	
	,	5 mm de diámetro.	0,229 m³	12,020	2,75	
	Acometida de DN 40 mm, s	e acero galvanizado sin soldadura, 1 1/2" según UNE 19048, incluso p/p de accesorios y piezas especiales.	2,000 m	33,030	66,06	
		oma en carga con brida, de fundición, para o galvanizado sin soldadura, 1 1/2" DN 40	1,000 Ud	6,870	6,87	
		rosiva, de 5 cm de ancho, para protección s metálicos enterrados, según DIN 30672.	8,942 m	0,760	6,80	
	Hormigón HN	<i>I</i> l-20/P/20/I, fabricado en central.	0,261 m³	69,130	18,04	
		C, para arquetas de fontanería de 30x30 cm, rmético al paso de los olores mefíticos.	1,000 Ud	18,240	18,24	
	Arqueta de p	olipropileno, 30x30x30 cm.	1,000 Ud	29,790	29,79	
	Válvula de es 1/2", con mai	sfera de latón niquelado para roscar de 1 ndo de cuadradillo.	1,000 Ud	20,680	20,68	
	(Medios auxi	liares)			15,86	
	Costes indire	ectos			12,37	
			To	tal por Ud:		424,7
		Son CUATROCIENTOS VEINTICUATR Ud	O EUROS CON S	ETENTA Y C	INCO CÉNT	MOS por
24	IFB005	m Suministro y montaje de tubería potable, colocada superficialmente formada por tubo de acero galvaniza de 4" DN 100 mm de diámetro. Incenda y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocacesorios. Criterio de medición de proyecto	e y fijada al pado estirado sin cluso p/p de electrios y piezas es e montada, cone	paramento, soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y		
	(Mano de ob	documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	edirá la longitud			
	Oficial 1 ^a fon	•	0,302 h	18,130	5,48	
	Ayudante for	ntanero.	0,302 h	16,400	4,95	
	(Materiales)			·	,	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	DN 100 mm d	o galvanizado estirado sin soldadura, de 4" le diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales.	1,000 m	42,780	42,78	
		ar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 4" DN 100 mm.	1,000 Ud	1,970	1,97	
	(Medios auxilia	ares)			1,10	
	Costes indirec	ctos			1,69	
			Т	otal por m:		57
		Son CINCUENTA Y SIETE EUROS CO	N NOVENTA Y SI	ETE CÉNTIM	OS por m	
		potable, colocada superficialmente formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada.	ado estirado sin icluso p/p de ele orios y piezas es e montada, cone	soldadura, mentos de peciales, y exionada y		
		formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según		
	(Mano de obra	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según		
	(Mano de obra Oficial 1ª fonta	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según	5,08	
	,	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente	5,08 4,59	
	Oficial 1ª fonta	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente	-	
	Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 63 mr	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de a) anero. anero. a galvanizado estirado sin soldadura, de 2 m de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente	-	
	Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 63 mr precio increme piezas especia	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de a) anero. anero. a galvanizado estirado sin soldadura, de 2 m de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,280 h 0,280 h	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente	4,59	
	Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 63 mr precio increme piezas especia	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de a) anero. anero. anero. anero. anero. anero de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales. ar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 2 1/2" DN 63 mm.	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,280 h 0,280 h	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente 18,130 16,400	4,59	
	Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 63 mr precio increme piezas especia Material auxilia tuberías de ac	formada por tubo de acero galvaniza de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. anero. anero. anero. anero. anero de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales. ar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 2 1/2" DN 63 mm. ares)	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,280 h 0,280 h	soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según realmente 18,130 16,400	4,59 22,93 1,06	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
26	IFB005c	m Suministro y montaje de tubería potable, colocada superficialmente formada por tubo de acero galvaniz de 2" DN 50 mm de diámetro. Incomontaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	e y fijada al pado estirado sin eluso p/p de elerorios y piezas es emontada, cone cación y fijación edirá la longitud	paramento, soldadura, mentos de peciales, y exionada y de tubo y ida según		
	(Mano de obra	,				
	Oficial 1ª font	anero.	0,280 h	18,130	5,08	
	Ayudante font	tanero.	0,280 h	16,400	4,59	
	(Materiales)					
	DN 50 mm de	o galvanizado estirado sin soldadura, de 2" e diámetro, según UNE 19048, con el precio o el 30% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	19,490	19,49	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 2" DN 50 mm.	1,000 Ud	0,900	0,90	
	(Medios auxili	iares)			0,60	
	Costes indired	ctos			0,92	
			T	otal por m:		31,
		Son TREINTA Y UN EUROS CON CINO	CUENTA Y OCHO	CÉNTIMOS I	por m	
27	IFB005d	m Suministro y montaje de tubería potable, colocada superficialmente formada por tubo de cobre rígido espesor y 51/54 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloca	e y fijada al p con pared de 1 ccluso p/p de ele orios y piezas es e montada, cone	paramento, ,5 mm de mentos de peciales, y exionada y		
		accesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m	edirá la longitud			
		ejecutada según especificaciones de	Proyecto.			
	(Mano de obr	ejecutada según especificaciones de	Proyecto.			
	(Mano de obra	ejecutada según especificaciones de a)	Proyecto. 0,226 h	18,130	4,10	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	51/54 mm de d	e rígido con pared de 1,5 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales.	1,000 m	31,060	31,06	
		ar para montaje y sujeción a la obra de las bre rígido, de 51/54 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,190	1,19	
	(Medios auxilia	ares)			0,80	
	Costes indirec	tos			1,23	
			T	otal por m:		42,09
		Son CUARENTA Y DOS EUROS CON	NUEVE CÉNTIMO	S por m		
		potable, colocada superficialmente formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es	soldadura, mentos de peciales, y		
		formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud medi edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según		
	(Mano de obra	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmento probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud medi edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según		
	(Mano de obra Oficial 1ª fonta	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud medi edirá la longitud	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según	4,90	
	`	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin cluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente	4,90 4,43	
	Oficial 1ª fonta	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone acción y fijación : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente		
	Oficial 1ª fonta Ayudante fonta (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 40 mr	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. anero. galvanizado estirado sin soldadura, de 1 n de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone acción y fijación : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente		
	Oficial 1ª fonta Ayudante fonta (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 40 mr precio increme piezas especia Material auxilia	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. anero. galvanizado estirado sin soldadura, de 1 n de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone ación y fijación : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,270 h	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente	4,43	
	Oficial 1ª fonta Ayudante fonta (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 40 mr precio increme piezas especia Material auxilia	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de al anero. anero.	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone acción y fijación E Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,270 h 0,270 h	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente 18,130 16,400	13,83	
	Oficial 1ª fonta Ayudante fonta (Materiales) Tubo de acerc 1/2" DN 40 mr precio increme piezas especia Material auxilia tuberías de ac	formada por tubo de acero galvaniza de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro. In montaje y sujeción a la obra, acceso demás material auxiliar. Totalmente probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloci accesorios. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. anero. anero. anero. anero de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales. ar para montaje y sujeción a la obra de las ero galvanizado, de 1 1/2" DN 40 mm. ares)	ado estirado sin icluso p/p de ele prios y piezas es e montada, cone acción y fijación E Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,270 h 0,270 h	soldadura, mentos de peciales, y xionada y de tubo y ida según realmente 18,130 16,400	4,43 13,83 0,64	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Imp	orte
Ν°	Designación					
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
29	IFC010	Ud Preinstalación de contador genera colocado en armario prefabricado acometida y al tubo de alimentación, general de compuerta de latón fundi filtro retenedor de residuos; válvula o de salida de compuerta de latón especial de cuadradillo y demás m montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo. Colocación y fijac especiales. Conexionado. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se merealmente ejecutadas según especific Criterio de valoración económica: contador.	, conectado al formada por llav do; grifo de com de retención de la fundido. Incluso aterial auxiliar. ción de accesorio e. Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	ramal de ve de corte aprobación; atón y llave cerradura Totalmente os y piezas unidades e unidades ecto.		
	(Mano de obra					
	Oficial 1ª fonta	nero.	1,208 h	18,130	21,90	
	Oficial 1ª fonta		1,208 h 0,604 h	18,130 16,400	21,90 9,91	
			,			
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibi contador indivi		,			
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibi contador indivi cerradura espe	anero. ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de	0,604 h	16,400	9,91	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibi contador indivi cerradura espe Grifo de compr	anero. ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo.	0,604 h 1,000 Ud	16,400 88,650	9,91 88,65	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibi contador indivi cerradura espe Grifo de compi Válvula de con 1/2".	ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo. robación de latón, para roscar, de 1".	0,604 h 1,000 Ud 1,000 Ud	16,400 88,650 9,210	9,91 88,65 9,21	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibi contador indivi cerradura espe Grifo de compi Válvula de con 1/2". Válvula de rete	ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo. robación de latón, para roscar, de 1". npuerta de latón fundido, para roscar, de 1	0,604 h 1,000 Ud 1,000 Ud 2,000 Ud	16,400 88,650 9,210 19,970	9,91 88,65 9,21 39,94	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibrontador indivicerradura especialista de completadore de completado	ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo. robación de latón, para roscar, de 1". npuerta de latón fundido, para roscar, de 1 ención de latón para roscar de 1 1/2".	0,604 h 1,000 Ud 1,000 Ud 2,000 Ud 1,000 Ud	16,400 88,650 9,210 19,970 7,800	9,91 88,65 9,21 39,94 7,80	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibrontador indivicerradura especialista de completadore de completado	ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo. robación de latón, para roscar, de 1". npuerta de latón fundido, para roscar, de 1 ención de latón para roscar de 1 1/2". ar para instalaciones de fontanería. or de residuos de latón, con tamiz de acero perforaciones de 0,5 mm de diámetro, con ", para una presión máxima de trabajo de emperatura máxima de 110°C.	0,604 h 1,000 Ud 1,000 Ud 2,000 Ud 1,000 Ud 1,000 Ud	16,400 88,650 9,210 19,970 7,800 1,400	9,91 88,65 9,21 39,94 7,80 1,40	
	Ayudante fonta (Materiales) Armario de fibrontador indivicerradura especial de complete d	ra de vidrio de 65x50x20 cm para alojar idual de agua de 25 a 40 mm, provisto de ecial de cuadradillo. robación de latón, para roscar, de 1". mpuerta de latón fundido, para roscar, de 1 ención de latón para roscar de 1 1/2". ar para instalaciones de fontanería. or de residuos de latón, con tamiz de acero perforaciones de 0,5 mm de diámetro, con ", para una presión máxima de trabajo de emperatura máxima de 110°C. ares)	0,604 h 1,000 Ud 1,000 Ud 2,000 Ud 1,000 Ud 1,000 Ud	16,400 88,650 9,210 19,970 7,800 1,400	9,91 88,65 9,21 39,94 7,80 1,40 25,66	

Ν°		Designación			Imp	orte		
				Parcial	Total			
					(Euros)	(Euros)		
30	"EBARA MVP 7-30 motor d Noryl, cu cierre m polos, et alimenta con tres bancada tres dep colector Incluso protalmel empresa funciona Incluye: del grup	po de presión de agua, m ", formado por: tres bombas 20/6, con una potencia de 2,2 e acero inoxidable AISI 30/ erpo de impulsión y soporte ecánico de grafito y cerám ficiencia IE3, aislamiento cla ción trifásica a 230/400 V, eq variadores de frecuencia (p metálica, válvulas de corte vósitos de membrana, de con en aspiración y manguito o/p de tubos entre los distina- nte montado, conexionado y instaladora para la com miento. Sin incluir la instalado Replanteo. Fijación del dep po de presión. Colocación	s centrífugas mu x3 kW, camisa e 4, impulsor y d de motor de hie lica, motor asín lise F, protecciór luipo de regulación le resión constant y antirretorno, le la acero los elásticos en los elémentos y y puesto en ma probación de se lión eléctrica. los osito. Colocació	ulticelulares xterior y eje ifusores de rro fundido, crono de 2 n IP44, para ón y control e) E-DRIVE, manómetro, de 3x20 l, impulsión. accesorios. rcha por la su correcto n y fijación tuberías y				
	Conexio Criterio previstas Criterio	os. Conexiones de la l nado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me le eiecutadas según especific	o: Número de ica de Proyecto. dirá el número c	unidades				
	Conexio Criterio previstas Criterio	nado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf	o: Número de ica de Proyecto. dirá el número c	unidades				
	Conexio Criterio previstas Criterio realment	nado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me	o: Número de ica de Proyecto. dirá el número c	unidades	146,06			
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra)	nado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me	o: Número de ica de Proyecto. dirá el número c caciones de Proy	e unidades de unidades vecto.	146,06 66,06			
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero.	nado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me	co: Número de lica de Proyecto. dirá el número c caciones de Proy 8,056 h	e unidades de unidades vecto.				
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, "EBARA", formado por: tre multicelulares MVP 7-300/k kW, camisa exterior y eje ri 304, impulsor y difusores di soporte de motor de hierro grafito y cerámica, motor a IE3, aislamiento clase F, p alimentación trifásica a 230 y control con tres variadore constante) E-DRIVE, bance	mado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me de ejecutadas según especific modelo AP 7-300/6-3 VV-ED s bombas centrífugas 6, con una potencia de 2,2x3 motor de acero inoxidable AISI le Noryl, cuerpo de impulsión y fundido, cierre mecánico de síncrono de 2 polos, eficiencia rotección IP44, para 0/400 V, equipo de regulación es de frecuencia (presión ada metálica, válvulas de corte tres depósitos de membrana, 0 I, colector en aspiración y	co: Número de lica de Proyecto. dirá el número c caciones de Proy 8,056 h	e unidades de unidades vecto.				
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, "EBARA", formado por: tre multicelulares MVP 7-300/k kW, camisa exterior y eje r 304, impulsor y difusores de soporte de motor de hierro grafito y cerámica, motor a IE3, aislamiento clase F, p alimentación trifásica a 230 y control con tres variadore constante) E-DRIVE, banc y antirretorno, manómetro, de chapa de acero de 3x20	mado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me de ejecutadas según especific modelo AP 7-300/6-3 VV-ED s bombas centrífugas 6, con una potencia de 2,2x3 motor de acero inoxidable AISI de Noryl, cuerpo de impulsión y fundido, cierre mecánico de síncrono de 2 polos, eficiencia rotección IP44, para 0/400 V, equipo de regulación es de frecuencia (presión ada metálica, válvulas de corte tres depósitos de membrana, 0), colector en aspiración y pulsión.	co: Número de lica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proy 8,056 h 4,028 h	e unidades de unidades vecto. 18,130 16,400	66,06			
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, "EBARA", formado por: tre multicelulares MVP 7-300/kW, camisa exterior y eje n 304, impulsor y difusores o soporte de motor de hierro grafito y cerámica, motor a IE3, aislamiento clase F, p alimentación trifásica a 230 y control con tres variadore y antirretorno, manómetro, de chapa de acero de 3x20 manguitos elásticos en imp	mado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me de ejecutadas según especific modelo AP 7-300/6-3 VV-ED s bombas centrífugas 6, con una potencia de 2,2x3 motor de acero inoxidable AISI de Noryl, cuerpo de impulsión y fundido, cierre mecánico de síncrono de 2 polos, eficiencia rotección IP44, para 0/400 V, equipo de regulación es de frecuencia (presión ada metálica, válvulas de corte tres depósitos de membrana, 0), colector en aspiración y pulsión.	co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proy 8,056 h 4,028 h	e unidades de unidades vecto. 18,130 16,400 8.257,000	66,06 8.257,00			
	Conexio Criterio previstas Criterio realment (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, "EBARA", formado por: tre multicelulares MVP 7-300/k kW, camisa exterior y eje r 304, impulsor y difusores o soporte de motor de hierro grafito y cerámica, motor a IE3, aislamiento clase F, p alimentación trifásica a 230 y control con tres variadore constante) E-DRIVE, banc y antirretorno, manómetro, de chapa de acero de 3x20 manguitos elásticos en imp	mado. Puesta en marcha. de medición de proyect s, según documentación gráf de medición de obra: Se me de ejecutadas según especific modelo AP 7-300/6-3 VV-ED s bombas centrífugas 6, con una potencia de 2,2x3 motor de acero inoxidable AISI de Noryl, cuerpo de impulsión y fundido, cierre mecánico de síncrono de 2 polos, eficiencia rotección IP44, para 0/400 V, equipo de regulación es de frecuencia (presión ada metálica, válvulas de corte tres depósitos de membrana, 0), colector en aspiración y pulsión.	co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proy 8,056 h 4,028 h	e unidades de unidades vecto. 18,130 16,400 8.257,000	66,06 8.257,00			

				Imp	orte
Ν°	Design	nación			
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
31	"EBARA", formado por: to MVP 7-250/5, con una pot eje motor de acero inoxid Noryl, cuerpo de impulsión cierre mecánico de grafit polos, eficiencia IE3, aisla alimentación trifásica a 23 con tres variadores de fre bancada metálica, válvula tres depósitos de memb colector en aspiración y Incluso p/p de tubos entre Totalmente montado, con empresa instaladora par funcionamiento. Sin inclui Incluye: Replanteo. Fijacidel grupo de presión.	ón del depósito. Colocació Colocación y fijación de de la bomba con e	ulticelulares a exterior y difusores de erro fundido, errono de 2 n IP44, para ón y control de) E-DRIVE, manómetro, de 3x20 l, impulsión. accesorios. ercha por la su correcto on y fijación tuberías y		
	Criterio de medición o previstas, según documen Criterio de medición de o	narcha. le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número d in especificaciones de Proy	de unidades		
	Criterio de medición o previstas, según documen Criterio de medición de o realmente ejecutadas segu	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número d	de unidades	127,11	
	Criterio de medición o previstas, según documen Criterio de medición de o realmente ejecutadas segu (Mano de obra)	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto bra: Se medirá el número d ún especificaciones de Proy	de unidades yecto.	127,11 57,48	
	Criterio de medición o previstas, según documen Criterio de medición de o realmente ejecutadas segu (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero.	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número d ún especificaciones de Proy	de unidades yecto.		
	Criterio de medición de previstas, según documen Criterio de medición de o realmente ejecutadas segu (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero.	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número de fin especificaciones de Proyecto. 7,011 h 3,505 h 3 VV-ED 1,000 Ud e 1,85x3 able AISI apulsión y nico de efficiencia gulación ión s de corte mbrana,	de unidades yecto.		
	Criterio de medición de previstas, según documen Criterio de medición de orealmente ejecutadas según (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, modelo AP 7-250/5-3 "EBARA", formado por: tres bombas centrífugas multicelulares MVP 7-250/5, con una potencia d kW, camisa exterior y eje motor de acero inoxida 304, impulsor y difusores de Noryl, cuerpo de im soporte de motor de hierro fundido, cierre mecár grafito y cerámica, motor asíncrono de 2 polos, el E3, aislamiento clase F, protección IP44, para alimentación trifásica a 230/400 V, equipo de reg y control con tres variadores de frecuencia (pres constante) E-DRIVE, bancada metálica, válvulas y antirretorno, manómetro, tres depósitos de mede chapa de acero de 3x20 l, colector en aspirado	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número de fin especificaciones de Proyecto. 7,011 h 3,505 h 3 VV-ED 1,000 Ud 1,000 Ud	de unidades yecto. 18,130 16,400	57,48	
	Criterio de medición de previstas, según documento Criterio de medición de orealmente ejecutadas segui (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, modelo AP 7-250/5-3 "EBARA", formado por: tres bombas centrífugas multicelulares MVP 7-250/5, con una potencia d kW, camisa exterior y eje motor de acero inoxida 304, impulsor y difusores de Noryl, cuerpo de im soporte de motor de hierro fundido, cierre mecál grafito y cerámica, motor asíncrono de 2 polos, o IE3, aislamiento clase F, protección IP44, para alimentación trifásica a 230/400 V, equipo de rey y control con tres variadores de frecuencia (pres constante) E-DRIVE, bancada metálica, válvulas y antirretorno, manómetro, tres depósitos de mede chapa de acero de 3x20 I, colector en aspirad manguitos elásticos en impulsión.	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número de fin especificaciones de Proyecto. 7,011 h 3,505 h 3 VV-ED 1,000 Ud 1,000 Ud	de unidades yecto. 18,130 16,400 8.172,000	57,48 8.172,00	
	Criterio de medición de previstas, según documento Criterio de medición de orealmente ejecutadas según (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Grupo de presión de agua, modelo AP 7-250/5-3 "EBARA", formado por: tres bombas centrífugas multicelulares MVP 7-250/5, con una potencia d kW, camisa exterior y eje motor de acero inoxida 304, impulsor y difusores de Noryl, cuerpo de im soporte de motor de hierro fundido, cierre mecár grafito y cerámica, motor asíncrono de 2 polos, el IE3, aislamiento clase F, protección IP44, para alimentación trifásica a 230/400 V, equipo de rey y control con tres variadores de frecuencia (pres constante) E-DRIVE, bancada metálica, válvulas y antirretorno, manómetro, tres depósitos de mede chapa de acero de 3x20 I, colector en aspirad manguitos elásticos en impulsión. Material auxiliar para instalaciones de fontanería	le proyecto: Número de tación gráfica de Proyecto. bra: Se medirá el número de fin especificaciones de Proyecto. 7,011 h 3,505 h 3 VV-ED 1,000 Ud 1,000 Ud	de unidades yecto. 18,130 16,400 8.172,000	57,48 8.172,00	

		Cuadro de pred	cios nº 2				
-					Importe		
Nº		Designación					
				Parcial	Total		
				(Euros)	(Euros)		
32	IFD020	Ud Suministro e instalación de depós para abastecimiento del grupo de pre con fibra de vidrio, cilíndrico, de 3700 rebosadero; válvula de corte de comp 1/2" DN 40 mm y válvula de flotado esfera para vaciado; válvula de cor fundido de 1" DN 25 mm para la sal nivel máximo y nivel mínimo. Inclus Totalmente montado, conexionado y plncluye: Replanteo. Limpieza de la bocolocación, fijación y montaje de montaje de válvulas. Colocación accesorios. Colocación de los interru Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfico criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especific	sión, de poliéste litros, con tapa puerta de latón fu r para la entrad te de compuert ida; dos interrup to p/p de mater probado. ase de apoyo de l depósito. Co y fijación de potores de nivel. to: Número de ca de Proyecto. dirá el número de	r reforzado , aireador y undido de 1 la; grifo de la de latón otores para ial auxiliar. el depósito. locación y tuberías y unidades e unidades			
	(Mano de obra	realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. (Mano de obra)					
	Oficial 1ª elec	tricista.	0,275 h	18,130	4,99		
	Oficial 1ª fonta	anero.	2,672 h	18,130	48,44		
	Ayudante font	tanero.	2,672 h	16,400	43,82		
		poliéster reforzado con fibra de vidrio, 3700 litros, con tapa, aireador y rebosadero, en superficie.	1,000 Ud	886,500	886,50		
	Válvula de co 1".	mpuerta de latón fundido, para roscar, de	1,000 Ud	9,620	9,62		
	Válvula de co 1/2".	mpuerta de latón fundido, para roscar, de 1	1,000 Ud	19,970	19,97		
	Válvula de es	fera de latón niquelado para roscar de 1".	1,000 Ud	9,810	9,81		
	Material auxili	ar para instalaciones de fontanería.	1,000 Ud	1,400	1,40		
	presión máxin	tador de 1 1/2" de diámetro, para una na de 8 bar, con cuerpo de latón, boya ada de latón y obturador de goma.	1,000 Ud	172,680	172,68		
	Interruptor de cable.	nivel de 10 A, con boya, contrapeso y	2,000 Ud	13,300	26,60		
	(Medios auxili	ares)			24,48		
	Costes indirectos			37,45			
	Costes indired	ctos	Total por Ud:				

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
33	IF1005	m Suministro y montaje de tubería colocada superficialmente y fijada a tubo de cobre rígido con pared de 1 de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	al paramento, fo mm de espesor y ial auxiliar para zas especiales. cación y fijación : Longitud med edirá la longitud	rmada por y 10/12 mm montaje y Totalmente de tubo y ida según		
	(Mano de obra					
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,152 h	18,130	2,76	
	Ayudante font	tanero.	0,152 h	16,400	2,49	
	(Materiales)					
	10/12 mm de	e rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales.	1,000 m	5,590	5,59	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido, de 10/12 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,220	0,22	
	(Medios auxili	ares)			0,22	
	Costes indired	ctos			0,34	
			т	otal por m:		11,
		Son ONCE EUROS CON SESENTA Y	DOS CÉNTIMOS ¡	oor m		
34	IFI005b	m Suministro y montaje de tubería colocada superficialmente y fijada a tubo de cobre rígido con pared de 1 de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios.	al paramento, fo mm de espesor y ial auxiliar para zas especiales.	rmada por / 13/15 mm montaje y Totalmente		
	(Mano do obr	Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	edirá la longitud	_		
	(Mano de obra	,	0.450 5	10 100	0.70	
	Oficial 1 ^a fonta	anero.	0,152 h	18,130	2,76	
	Ayudante font		0,152 h	16,400	2,49	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	13/15 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y iales.	1,000 m	6,270	6,27	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido, de 13/15 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,240	0,24	
	(Medios auxil	iares)			0,24	
	Costes indire	ctos			0,36	
			т	otal por m:		12
		Son DOCE EUROS CON TREINTA Y S	EIS CÉNTIMOS p	or m		
		sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada.				
		Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	: Longitud med edirá la longitud	ida según		
	(Mano de obr	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	: Longitud med edirá la longitud	ida según		
	(Mano de obr Oficial 1ª font	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	: Longitud med edirá la longitud	ida según	2,76	
	,	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	: Longitud med edirá la longitud Proyecto.	ida según realmente	2,76 2,49	
	Oficial 1ª font	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	: Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,152 h	ida según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de cobr 16/18 mm de	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. tanero. re rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el mentado el 30% en concepto de accesorios y	: Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,152 h	ida según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de cobr 16/18 mm de precio increm piezas espec Material auxil	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. tanero. re rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el mentado el 30% en concepto de accesorios y	: Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,152 h 0,152 h	ida según realmente 18,130 16,400	2,49	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de cobr 16/18 mm de precio increm piezas espec Material auxil	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. tanero. te rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el tentado el 30% en concepto de accesorios y iales. iar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido, de 16/18 mm de diámetro.	E Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,152 h 0,152 h	ida según realmente 18,130 16,400 7,900	7,90	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de cobr 16/18 mm de precio increm piezas espec Material auxil tuberías de co	Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. te rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el mentado el 30% en concepto de accesorios y iales. iar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido, de 16/18 mm de diámetro. iares)	E Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,152 h 0,152 h	ida según realmente 18,130 16,400 7,900	2,49 7,90 0,30	

		Cuadro de pre	cios nº 2				
NIC		-			Impo	orte	
Ν°		Designación					
					Parcial	Total	
					(Euros)	(Euros)	
36	IFI005d	m Suministro y montaje de tuberícolocada superficialmente y fijada tubo de cobre rígido con pared de 1 de diámetro. Incluso p/p de materisujeción a la obra, accesorios y piemontada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	al paramento, fo mm de espesor y ial auxiliar para ezas especiales. cación y fijación : Longitud med	rmada por y 20/22 mm montaje y Totalmente de tubo y ida según			
	(Mano de obr	• •	i ioyecto.				
	Oficial 1ª font	tanero.	0,163 h	18,130	2,96		
	Ayudante fon	itanero.	0,163 h	16,400	2,67		
	(Materiales)						
	20/22 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y diales.	1,000 m	9,460	9,46		
	Material auxil tuberías de c	liar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido.	1,000 Ud	0,360	0,36		
	(Medios auxil	liares)			0,31		
	Costes indire	ctos			0,47		
			т	otal por m:		16,	
		Son DIECISEIS EUROS CON VEINTIT	RES CÉNTIMOS p	oor m			
37	IFI005e						
	(Mano de obr	documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	edirá la longitud				
	Oficial 1 ^a font	,	0,173 h	18,130	3,14		
	Ayudante fon		0,173 h	16,400	2,84		
	, i, additio for		5, 6 11	15,400	2,07		

					Impo	orte
Nº		Designación			Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	26/28 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y e diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	1,000 m	12,620	12,62	
		liar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 26/28 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,490	0,49	
	(Medios auxi	liares)			0,38	
	Costes indire	ectos			0,58	
			т	otal por m:		20
		Son VEINTE EUROS CON CINCO CÉN	ITIMOS por m			
		de diámetro. Incluso p/p de materi		montaje y		
			al auxiliar para zas especiales ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	montaje y Totalmente de tubo y ida según		
	(Mano de ob	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	al auxiliar para zas especiales ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	montaje y Totalmente de tubo y ida según		
	(Mano de ob Oficial 1ª fon	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	al auxiliar para zas especiales ación y fijación : Longitud med edirá la longitud	montaje y Totalmente de tubo y ida según	3,54	
	,	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente	3,54 3,20	
	Oficial 1 ^a fon	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente		
	Oficial 1 ^a fon Ayudante for (Materiales) Tubo de cob 33/35 mm de	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. re rígido con pared de 1 mm de espesor y elámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente		
	Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales) Tubo de cob 33/35 mm de precio incren piezas espec	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. re rígido con pared de 1 mm de espesor y elámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,195 h 0,195 h	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente 18,130 16,400	3,20	
	Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales) Tubo de cob 33/35 mm de precio incren piezas espec	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloci accesorios. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) Itanero. Ter rígido con pared de 1 mm de espesor y elámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales. Liar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 33/35 mm de diámetro.	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,195 h 0,195 h	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente 18,130 16,400 16,680	3,20	
	Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales) Tubo de cob 33/35 mm de precio incren piezas espec Material auxi tuberías de c	de diámetro. Incluso p/p de materi sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloci accesorios. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra) Itanero. Ter rígido con pared de 1 mm de espesor y el diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales. Iliar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 33/35 mm de diámetro.	al auxiliar para zas especiales. ación y fijación : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,195 h 0,195 h	montaje y Totalmente de tubo y ida según realmente 18,130 16,400 16,680	3,20 16,68 0,64	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
39	IFI005g	m Suministro y montaje de tuberí colocada superficialmente y fijada tubo de cobre rígido con pared de 1 de diámetro. Incluso p/p de mater sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	al paramento, fo mm de espesor y ial auxiliar para ezas especiales. cación y fijación : Longitud med	rmada por v 40/42 mm montaje y Totalmente de tubo y ida según		
	(Mano de obr	• •	•			
	Oficial 1 ^a font	tanero.	0,217 h	18,130	3,93	
	Ayudante fon	atanero.	0,217 h	16,400	3,56	
	(Materiales)					
	40/42 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y e diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	1,000 m	20,450	20,45	
		liar para montaje y sujeción a la obra de las obre rígido, de 40/42 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,790	0,79	
	(Medios auxil	liares)			0,57	
	Costes indire	ectos			0,88	
			т	otal por m:		30, [,]
		Son TREINTA EUROS CON DIECIOCH	HO CÉNTIMOS po	r m		
40	IFI005h					
	(Mano de obi	Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	edirá la longitud	_		
	Oficial 1 ^a font	•	0,217 h	18,130	3,93	
	Ayudante fon		0,217 h	16,400	3,56	
	, tyddaine 1011	itarioi o.	0,217 11	10,400	0,00	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	51/54 mm de	ore rígido con pared de 1,5 mm de espesor y e diámetro, según UNE-EN 1057, con el mentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	1,000 m	31,060	31,06	
		iliar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 51/54 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,190	1,19	
	(Medios aux	iliares)			0,79	
	Costes indire	ectos			1,22	
			Т	otal por m:		41,7
		Son CUARENTA Y UN EUROS CON S	ETENTA Y CINCO	CÉNTIMOS	por m	
		sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Coloc accesorios. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	ación y fijación Longitud med	de tubo y		
	(Mano de ob	ora)	-			
	Oficial 1ª for	ntanero.	0,293 h	18,130	5,31	
	Ayudante fo	ntanero.	0,293 h	16,400	4,81	
	(Materiales)					
	DN 80 mm c	ero galvanizado estirado sin soldadura, de 3" de diámetro, según UNE 19048, con el precio lo el 30% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	29,780	29,78	
		iliar para montaje y sujeción a la obra de las acero galvanizado, de 3" DN 80 mm.	1,000 Ud	1,370	1,37	
	(Medios aux	iliares)			0,83	
	Costes indire	ectos			1,26	
			т	otal por m:		43,36
		Son CUARENTA Y TRES EUROS CON	I TREINTA Y SEIS	S CÉNTIMOS	por m	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
42	IFI005j	m Suministro y montaje de tuberí colocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 40 mm de diámetro. Incluso p/p de m y sujeción a la obra, accesorios y pimontada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocaccesorios. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	al paramento, fo sin soldadura, de laterial auxiliar pa ezas especiales. Cación y fijación : Longitud med	rmada por e 1 1/2" DN era montaje Totalmente de tubo y ida según		
	(Mano de obi		r royouto.			
	Oficial 1ª fon	tanero.	0,271 h	18,130	4,91	
	Ayudante for	ntanero.	0,271 h	16,400	4,44	
	(Materiales)					
	1/2" DN 40 m	ro galvanizado estirado sin soldadura, de 1 nm de diámetro, según UNE 19048, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	1,000 m	13,830	13,83	
		liar para montaje y sujeción a la obra de las icero galvanizado, de 1 1/2" DN 40 mm.	1,000 Ud	0,640	0,64	
	(Medios auxi	liares)			0,48	
	Costes indire	ectos			0,73	
			т	otal por m:		25,0
		Son VEINTICINCO EUROS CON TRES	S CÉNTIMOS por r	m		
43	IFI005k					
	(Mano de obi	Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	edirá la longitud	_		
	Oficial 1 ^a font	•	0,304 h	18,130	5,51	
	Ayudante for		0,304 h	16,400	4,99	
	Ayuuante 101	itarioro.	0,004 11	10,400	7,55	

					Impo	orte
Nº		Designación		_		
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	DN 100 mm	ro galvanizado estirado sin soldadura, de 4" de diámetro, según UNE 19048, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	1,000 m	42,780	42,78	
		liar para montaje y sujeción a la obra de las acero galvanizado, de 4" DN 100 mm.	1,000 Ud	1,970	1,97	
	(Medios auxi	liares)			1,11	
	Costes indire	ectos			1,69	
			т	otal por m:		58
		Son CINCUENTA Y OCHO EUROS CO	ON CINCO CÉNTIN	IOS por m		
44	IFI008	Ud Válvula de asiento de latón, de maneta y embellecedor de ace montada, conexionada y probada.				
		Incluye: Replanteo. Conexión de la vo Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	to: Número de fica de Proyecto. edirá el número de	unidades e unidades		
	(Mano de ob	,				
	Oficial 1 ^a fon	tanero.	0,154 h	18,130	2,79	
	Ayudante for	itanero.	0,154 h	16,400	2,53	
	(Materiales)					
		siento de latón, de 22 mm de diámetro, con bellecedor de acero inoxidable.	1,000 Ud	10,600	10,60	
	Material auxi	liar para instalaciones de fontanería.	1,000 Ud	1,400	1,40	
	(Medios auxi	liares)			0,35	
	Costes indire	ectos			0,53	
			То	tal por Ud:		18,
		Son DIECIOCHO EUROS CON VEINT	E CÉNTIMOS por	Ud	,	
45	IFI008b	Ud Válvula de asiento de latón, de maneta y embellecedor de ace montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo. Conexión de la victorio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	ro inoxidable. divula a los tubos. to: Número de fica de Proyecto. edirá el número de	unidades unidades		
	(Mano de ob		•			
	Oficial 1ª fon	tanero.	0,208 h	18,130	3,77	
	Ayudante for	ntanero.	0,208 h	16,400	3,41	
	(Materiales)					

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
		siento de latón, de 28 mm de diámetro, con abellecedor de acero inoxidable.	1,000 Ud	15,420	15,42	
	Material auxi	iliar para instalaciones de fontanería.	1,000 Ud	1,400	1,40	
	(Medios auxi	iliares)			0,48	
	Costes indire	ectos			0,73	
			To	otal por Ud:		25,21
		Son VEINTICINCO EUROS CON VEIN	TIUN CÉNTIMOS	por Ud	ı	
		fría y caliente que conecta la deriva ramificaciones con cada uno de los diámetros necesarios para cada pun de paso de cuarto húmedo para el code asiento plano, en montaje empote para montaje y sujeción a la coprotección contra la corrosión por tubo corrugado de PP, accesorios montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de la las llaves. Colocación de la production de medición de proyectorio de medición de proyectorio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	aparatos sanitari- to de servicio. Inc orte del suministi rado, p/p de mate bbra, derivación agentes externos de derivaciones. las tuberías y de la protección de la aves. to: Número de dirá el número d	os, con los cluso llaves ro de agua, rial auxiliar particular, s, mediante Totalmente a situación s tuberías. unidades e unidades		
	(Mano de ob		j			
	Oficial 1 ^a fon	tanero.	6,546 h	18,130	118,68	
	Ayudante for	ntanero.	6,546 h	16,400	107,35	
	(Materiales)					
		so para empotrar, de asiento plano, de 3/4" calidad básica.	2,000 Ud	9,470	18,94	
	13/15 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y e diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	8,100 m	6,270	50,79	
	16/18 mm de	re rígido con pared de 1 mm de espesor y e diámetro, según UNE-EN 1057, con el nentado el 30% en concepto de accesorios y ciales.	22,400 m	7,900	176,96	
		iliar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 13/15 mm de diámetro.	8,100 Ud	0,240	1,94	
		iliar para montaje y sujeción a la obra de las cobre rígido, de 16/18 mm de diámetro.	22,400 Ud	0,300	6,72	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros
	diámetro, tem señalización y externos com	corrugado de polipropileno, de 16 mm de peratura de trabajo de hasta 100°C, para or protección mecánica y contra los agentes or yeso, cemento, cal, etc., de las tuberías or para agua fría y A.C.S.	8,505 m	0,300	2,55	
	diámetro, tem señalización y externos com	corrugado de polipropileno, de 19 mm de peratura de trabajo de hasta 100°C, para o protección mecánica y contra los agentes o yeso, cemento, cal, etc., de las tuberías n para agua fría y A.C.S.	23,520 m	0,380	8,94	
	(Medios auxili	ares)			9,86	
	Costes indired	etos			15,08	
			To	otal por Ud:		51
		Son QUINIENTOS DIECISIETE EURO	S CON OCHENTA	Y UN CÉNTI	 MOS por Ud	
47	IFM005	m Suministro y montaje de tubería p colocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de m	oara montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN era montaje		
47	IFM005	m Suministro y montaje de tubería p colocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. Cos especiales. Cos especiales. Cos especiales. Congitud medirá la longitud	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN era montaje Totalmente olocación y lida según		
47	IFM005	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. Las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN era montaje Totalmente olocación y lida según		
47		m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. Las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN era montaje Totalmente olocación y lida según	4,73	
47	(Mano de obra	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de al anero.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. Cos	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN era montaje Totalmente olocación y dida según realmente		
47	(Mano de obra Oficial 1ª fonta	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de al anero.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. I las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud Proyecto. 0,261 h	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN ora montaje Totalmente olocación y lida según realmente	4,73	
47	(Mano de obra Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acero 1/4" DN 32 m	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de al anero. Sanero.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. I las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud Proyecto. 0,261 h	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN ora montaje Totalmente olocación y lida según realmente	4,73	
47	(Mano de obra Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acere 1/4" DN 32 mi precio increme piezas especi Material auxili	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de al anero. Sanero.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. I las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud Proyecto. 0,261 h 0,261 h	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN ura montaje Totalmente olocación y lida según realmente	4,73 4,28	
47	(Mano de obra Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acere 1/4" DN 32 mi precio increme piezas especi Material auxili	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. Sanero. So galvanizado estirado sin soldadura, de 1 m de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales. Sar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 1 1/4" DN 32 mm.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. I las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud Proyecto. 0,261 h 0,261 h 1,000 m	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN ora montaje Totalmente olocación y lida según realmente 18,130 16,400	4,73 4,28 13,09	
47	(Mano de obra Oficial 1ª fonta Ayudante font (Materiales) Tubo de acera 1/4" DN 32 material especi Material auxili tuberías de acera	m Suministro y montaje de tubería procolocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado 32 mm de diámetro. Incluso p/p de my sujeción a la obra, accesorios y pi montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. Sanero. Sanero. Sanero. Sanero galvanizado estirado sin soldadura, de 1 m de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y ales. Sar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 1 1/4" DN 32 mm.	para montante de al paramento, fo sin soldadura, de naterial auxiliar pa ezas especiales. I las tuberías. Cos especiales. Longitud med nedirá la longitud Proyecto. 0,261 h 0,261 h 1,000 m	fontanería, ormada por e 1 1/4" DN ora montaje Totalmente olocación y lida según realmente 18,130 16,400	4,73 4,28 13,09	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
48	IFM005b	m Suministro y montaje de tubería p colocada superficialmente y fijada tubo de acero galvanizado estirado s 40 mm de diámetro. Incluso p/p de m y sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	al paramento, fo sin soldadura, de aterial auxiliar pa ezas especiales. las tuberías. Co s especiales. : Longitud med edirá la longitud	rmada por 1 1/2" DN ra montaje Totalmente locación y ida según		
	(Mano de obr	•	•			
	Oficial 1ª font	anero.	0,272 h	18,130	4,93	
	Ayudante fon	tanero.	0,272 h	16,400	4,46	
	(Materiales)					
	1/2" DN 40 m	o galvanizado estirado sin soldadura, de 1 m de diámetro, según UNE 19048, con el entado el 30% en concepto de accesorios y iales.	1,000 m	13,830	13,83	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 1 1/2" DN 40 mm.	1,000 Ud	0,640	0,64	
	(Medios auxil	iares)			0,48	
	Costes indire	ctos			0,73	
			т	otal por m:		25,0
		Son VEINTICINCO EUROS CON SIETE	E CÉNTIMOS por	 m		
49	IFM005c	m Suministro y montaje de tubería p colocada superficialmente y fijada a tubo de acero galvanizado estirado mm de diámetro. Incluso p/p de mate sujeción a la obra, accesorios y pie montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo del recorrido de fijación de tubos, accesorios y piezas Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	al paramento, fo sin soldadura, de erial auxiliar para ezas especiales. Co sespeciales. Longitud med edirá la longitud	rmada por e 2" DN 50 montaje y Totalmente locación y ida según		
	(Mano de obr					
	Oficial 1ª font	anero.	0,283 h	18,130	5,13	
	Ayudante fon	tanero.	0,283 h	16,400	4,64	
	(Materiales)					

		Cuadro de pre				
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	DN 50 mm de	o galvanizado estirado sin soldadura, de 2" e diámetro, según UNE 19048, con el precio el 5% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	15,740	15,74	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las cero galvanizado, de 2" DN 50 mm.	1,000 Ud	0,900	0,90	
	(Medios auxil	iares)			0,53	
	Costes indire	ctos			0,81	
			Т	otal por m:		27,
		Son VEINTISIETE EUROS CON SETE	NTA Y CINCO CÉ	NTIMOS por	m	
		red de distribución de gas de la er llave de salida en el caso de depós gases licuados del petróleo (GLP) formada por tubería enterrada de 8 r de alta densidad SDR 11, de 32 mm cama de arena en el fondo de la za con sus correspondientes acceso collarín de toma en carga colocad distribución que sirve de enlace en llave de acometida formada por viniquelado de 1 1/4" de diámetro roscada, situada junto a la edificació propiedad, alojada en arqueta prefal 30x30x30 cm, colocada sobre solera 20/P/20/I de 15 cm de espesor y cerra de PVC. Incluso hormigón en masa H reposición del firme existente conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado de pendientes, coordinado con el elementos que puedan tener in pavimento con compresor. Eliminaci fondo de la excavación. Vertido y conferenció de la excavación. Vertido y conferencio de la excavación.	itos de almacena con la llave de n de longitud de de diámetro color anja previamente rios y piezas o sobre la red álvula de esfera colocada media in, fuera de los lí pricada de polipr de hormigón en ada superiorment M-20/P/20/I para l e. Totalmente la acometida en resto de instala interferencias. R ón de las tierras	amiento de acometida, polietileno cada sobre excavada, especiales, general de y la red y a de latón inte unión mites de la opileno de masa HM-te con tapa a posterior montada, a planta y aciones o totura del sueltas del		
	(Mano de obr	formación de solera. Colocación de Formación de agujeros para conexidorejuntado de los tubos a la arqueta. accesorios. Presentación en sec especiales. Vertido de la arena de Colocación de tuberías. Montaje de Empalme de la acometida con la rede Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráficario de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificalmente de valoración económica: El y el levantado del firme existente y pero no incluye la excavación ni el re	e la arqueta pronado de tubos. Il Colocación de la o de tuberías en el fondo de de la llave de de distribución de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto el conexionado de la c	Empalme y tapa y los y piezas la zanja. acometida. gas. unidades e unidades ecto. demolición		

Oficial 1ª construcción. Ayudante instalador de gas. Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos				cios nº 2	Cuadro de pre	
Parci (Euro Oficial 1ª construcción. Ayudante instalador de gas. Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores melfíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4*. Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. Costes indirectos	Importe	Imp				
Oficial 1st construcción. Ayudante instalador de gas. Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores melíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4*. Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos					Designación	Nº
Oficial 1ª construcción. Ayudante instalador de gas. Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos	cial Tota	Parcial				
Ayudante instalador de gas. Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4*. Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos	os) (Euro	(Euros)				
Peón ordinario construcción. (Maquinaria) Martillo neumático. Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4*. Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. Costes indirectos	46,57	46,57	17,540	2,655 h	Oficial 1ª construcción.	
(Maquinaria) Martillo neumático. 2,806 h 4,080 Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. 2,806 h 6,900 (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. 0,640 m³ 12,020 Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. 0,711 m³ 69,130 Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos	41,86	141,86	16,400	8,650 h	Ayudante instalador de gas.	
Martillo neumático. 2,806 h 4,080 Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. 2,806 h 6,900 (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. 0,640 m³ 12,020 Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. 0,711 m³ 69,130 Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos	84,05	84,05	16,160	5,201 h	Peón ordinario construcción.	
Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal. 2,806 h 6,900 (Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. 0,640 m³ 12,020 Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. 0,711 m³ 69,130 Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos					(Maquinaria)	
(Materiales) Arena de 0 a 5 mm de diámetro. 0,640 m³ 12,020 Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. 0,711 m³ 69,130 Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos	11,45	11,45	4,080	2,806 h	Martillo neumático.	
Arena de 0 a 5 mm de diámetro. Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos	19,36	19,36	6,900	2,806 h	Compresor portátil eléctrico 5 m³/min de caudal.	
Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central. Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos					(Materiales)	
Tapa de PVC, para arquetas de gas de 30x30 cm, con cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares) Costes indirectos	7,69	7,69	12,020	0,640 m³	Arena de 0 a 5 mm de diámetro.	
cierre hermético al paso de los olores mefíticos. Válvula de esfera de latón niquelado para roscar de 1 1,000 Ud 15,250 1/4". Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares)	49,15	49,15	69,130	0,711 m³	Hormigón HM-20/P/20/I, fabricado en central.	
Acometida de polietileno de alta densidad, de 32 mm de diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos	18,24	18,24	18,240	1,000 Ud		
diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30% en concepto de accesorios y piezas especiales. Collarín de toma en carga, de PVC, para tubo de polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo 1,000 Ud 30,710 precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 10 (Medios auxiliares)	15,25	15,25	15,250	1,000 Ud		
polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro exterior. Arqueta registrable de polipropileno, con fondo 1,000 Ud 30,710 precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. 1,000 Ud 103,760 (Medios auxiliares) Costes indirectos	4,40	4,40	0,550	8,000 m	diámetro exterior, SDR 11, de 4 bar de presión nominal, según UNE-EN 1555, con el precio incrementado el 30%	
precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras de gas. Prueba de estanqueidad para instalación de gas. (Medios auxiliares) Costes indirectos	5,28	5,28	5,280	1,000 m	polietileno de alta densidad de 32 mm de diámetro	
(Medios auxiliares) Costes indirectos	30,71	30,71	30,710	1,000 Ud	precortado, 30x30x30 cm, para instalaciones receptoras	
Costes indirectos	03,76	103,76	103,760	1,000 Ud	Prueba de estanqueidad para instalación de gas.	
	33,94	33,94			(Medios auxiliares)	
	26,47	26,47			Costes indirectos	
Total por Ud:	9		otal por Ud:	Te		

				Impo	orte
1 º	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros
51	IGA030 Ud Armario de regulación de caudal r de: toma de presión a la entrada de 0 para polietileno de 32 mm de diámetr presión de salida de 22 mbar con exceso de presión incorporada y arm vidrio autoextinguible de 520x540x receptora de edificio plurifamiliar o comercial. Incluso elementos de Totalmente montado, conexionado y Incluye: Colocación y fijación del arm piezas especiales. Colocación y regulación y seguridad. Conexionado Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfic Criterio de medición de obra: Se medical de contra de según especifica de contra	0,4 a 5 bar, llave o, filtro, regulado válvula de segario de poliéster 230 mm, para local de uso ofijación y vaina probado. La ción de elei o. Número de ica de Proyecto. dirá el número d	de entrada or para una puridad por de fibra de instalación colectivo o a de PVC. de tubos y mentos de unidades		
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª instalador de gas.	4,352 h	18,130	78,90	
	Oficial 1a construcción.	0,326 h	17,540	5,72	
	Ayudante instalador de gas.	2,176 h	16,400	35,69	
	Peón ordinario construcción.	0,544 h	16,160	8,79	
	(Materiales)				
	Agua.	0,014 m³	1,500	0,02	
	Mortero industrial para albañilería, de cemento, color gris, categoría M-5 (resistencia a compresión 5 N/mm²), suministrado en sacos, según UNE-EN 998-2.	0,075 t	32,250	2,42	
	Tubo curvable de PVC, corrugado, de color negro, de 50 mm de diámetro nominal, para canalización empotrada en obra de fábrica (paredes y techos). Resistencia a la compresión 320 N, resistencia al impacto 1 julio, temperatura de trabajo -5°C hasta 60°C, con grado de protección IP545 según UNE 20324, no propagador de la llama. Según UNE-EN 61386-1 y UNE-EN 61386-22.	2,000 m	1,220	2,44	
	Armario de regulación de caudal nominal 50 m³/h, compuesto de: toma de presión a la entrada de 0,4 a 5 bar, llave de entrada para polietileno de 32 mm de diámetro, filtro, regulador para una presión de salida de 22 mbar con válvula de seguridad por exceso de presión incorporada y armario de poliéster de fibra de vidrio autoextinguible de 520x540x230 mm.	1,000 Ud	438,500	438,50	
	Material auxiliar para instalaciones de gas.	1,000 Ud	1,400	1,40	
	(Medios auxiliares)			11,48	
	Costes indirectos			17,56	
		T	otal por Ud:		602

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
N°		Designación			Imp	orte
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
52	IGC010	Ud Suministro e instalación de bate de cobre, de presión máxima de optor, para centralización en local trontadores de gas tipo G-4 en una baja, conectada a los montantes indinstalación común. Incluso colector, llaves de corte, limitadores de casalida, soportes y placas de indicavivienda a la cual suministra. Incluye: Replanteo. Montaje, conexión correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificontadores ni el local técnico.	eración (MOP) infecnico de un má columna, situada lividuales ascende toma de presión del piso y ponado y comprobacto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de icaciones de Proyectos de Caciones de Proyecto.	erior a 0,05 eximo de 2 a en planta entes y a la de entrada, presión de uerta de la ación de su unidades e unidades ecto.		
	(Mano de obr	ra)				
	Oficial 1 ^a inst	alador de gas.	2,134 h	18,130	38,69	
	Ayudante ins	talador de gas.	1,067 h	16,400	17,50	
	gas tipo G-4 colector, toma	bre para centralización de un contador de en 1 columna, para gas natural, incluso a de presión de entrada, llaves de corte, e caudal, tomas de presión de salida,	1,000 Ud	128,830	128,83	
	(Medios auxil	liares)			3,70	
	Costes indire	ctos			5,66	
		Son CIENTO NOVENTA Y CUATRO E		otal por Ud:) CÉNTIMOS	194,38
53	IGI005	m Suministro e instalación en sup metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadur 1,2 mm de espesor. Incluso mate sujeción a la obra, pasta de re especiales colocados mediante sold Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcio Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se ne ejecutada según especificaciones de	erficie de tubería le gas, formada p a, diámetro D=25, rial auxiliar para lleno, accesorios adura fuerte por c las tuberías. Col Montaje, cone namiento. o: Longitud med	con vaina or tubo de 6/28 mm y montaje y y piezas apilaridad. ocación de xionado y lida según		
	(Mano de obr	ra)				
		alador de gas.	0,228 h	18,130	4,13	
	Ayudante ins	talador de gas.	0,228 h	16,400	3,74	
	(Materiales)	nstalaciones de hotel urbano en la c				Página 44

					Impo	orte
N°		Designación				
					Parcial	Tota
					(Euros)	(Euros
	Pasta hidrófu	ıga.	0,040 kg	0,600	0,02	
	D=25,6/28 m 1057, con el	re estirado en frío sin soldadura, diámetro m y 1,2 mm de espesor, según UNE-EN precio incrementado el 15% en concepto de piezas especiales.	1,000 m	6,260	6,26	
	espesor, incl	o de 40 mm de diámetro y 1,5 mm de uso abrazaderas, elementos de sujeción y curvas, manguitos, tes y codos).	1,000 m	3,230	3,23	
	(Medios auxi	liares)			0,35	
	Costes indire	ectos			0,53	
			Т	otal por m:		1
		Son DIECIOCHO EUROS CON VEINTI	ISEIS CÉNTIMOS	por m		
54	IGI005b	m Suministro e instalación en super metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, accesolocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos.	e gas, formada p a, diámetro D=20/ iliar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col Montaje, cone	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de		
J-1		metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col Montaje, cone namiento. c: Longitud med	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según		
34	(Mano de ob	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, accesolocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra)	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col- Montaje, cone: namiento. c: Longitud med pedirá la longitud e Proyecto.	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según	3.93	
34	(Mano de ob Oficial 1ª insi	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, accesolocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra)	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col Montaje, cone namiento. c: Longitud med	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según realmente	3,93 3,56	
34	(Mano de ob Oficial 1ª insi	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, accesolocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra)	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col- Montaje, cone: namiento. c: Longitud med nedirá la longitud Proyecto.	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y ida según realmente	3,93 3,56	
34	(Mano de ob Oficial 1ª inst Ayudante ins	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col- Montaje, cone: namiento. c: Longitud med nedirá la longitud Proyecto.	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según realmente	ŕ	
34	(Mano de ob Oficial 1ª inst Ayudante ins (Materiales) Pasta hidrófu Tubo de cob D=20/22 mm con el precio	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col- Montaje, cone: namiento. b: Longitud med nedirá la longitud e Proyecto. 0,217 h	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y ida según realmente 18,130 16,400	3,56	
34	(Mano de ob Oficial 1ª insi Ayudante ins (Materiales) Pasta hidrófu Tubo de cob D=20/22 mm con el precio accesorios y Tubo metálic espesor, incl	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra) de la definition de gas. Italador de gas.	e gas, formada p a, diámetro D=20/ illiar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Col- Montaje, cone: namiento. b: Longitud med e Proyecto. 0,217 h 0,217 h	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según realmente 18,130 16,400 0,600	3,56	
34	(Mano de ob Oficial 1ª insi Ayudante ins (Materiales) Pasta hidrófu Tubo de cob D=20/22 mm con el precio accesorios y Tubo metálic espesor, incl	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra) talador de gas. Italador de gas.	e gas, formada pa, diámetro D=20/ciliar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Colombia Montaje, cone: namiento. c: Longitud media Proyecto. 0,217 h 0,217 h 0,040 kg 1,000 m	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según realmente 18,130 16,400 0,600 3,420	3,56 0,02 3,42	
J-	(Mano de ob Oficial 1ª inst Ayudante ins (Materiales) Pasta hidrófu Tubo de cob D=20/22 mm con el precio accesorios y Tubo metálio espesor, incl accesorios (d	metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acces colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra) de la deserción de gas. Italador de gas.	e gas, formada pa, diámetro D=20/ciliar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Colombia Montaje, cone: namiento. El Longitud media Proyecto. 0,217 h 0,217 h 0,040 kg 1,000 m	or tubo de 22 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y lida según realmente 18,130 16,400 0,600 3,420	3,56 0,02 3,42 3,23	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
55	IGI005c	m Suministro e instalación en supo metálica, para instalación interior d cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, acce- colocados mediante soldadura fuerte Incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcio Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	e gas, formada p a, diámetro D=16/ ciliar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Cole Montaje, cones namiento. o: Longitud med	or tubo de 18 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y ida según		
	(Mano de obr	ra)				
	Oficial 1 ^a inst	alador de gas.	0,206 h	18,130	3,73	
	Ayudante ins	talador de gas.	0,206 h	16,400	3,38	
	(Materiales)					
	Pasta hidrófu	ga.	0,040 kg	0,600	0,02	
	D=16/18 mm con el precio	e estirado en frío sin soldadura, diámetro y 1 mm de espesor, según UNE-EN 1057, incrementado el 15% en concepto de piezas especiales.	1,000 m	2,760	2,76	
	espesor, inclu	o de 30 mm de diámetro y 1,5 mm de uso abrazaderas, elementos de sujeción y survas, manguitos, tes y codos).	1,000 m	1,900	1,90	
	(Medios auxil	iares)			0,24	
	Costes indire	ctos			0,36	
			т	otal por m:		12,
		Son DOCE EUROS CON TREINTA Y I	NUEVE CÉNTIMOS	S por m		
56	IGI005d	m Suministro e instalación en super metálica, para instalación interior de cobre estirado en frío sin soldadura mm de espesor. Incluso material aux a la obra, pasta de relleno, accesolocados mediante soldadura fuerte incluye: Replanteo del recorrido de la vaina. Colocación de tubos. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	e gas, formada p a, diámetro D=13/ ciliar para montaje sorios y piezas e por capilaridad. las tuberías. Cole Montaje, cones namiento. o: Longitud med	or tubo de 15 mm y 1 y sujeción especiales ocación de xionado y		
	(Mano de obr	•	,			
	Oficial 1ª inst	alador de gas.	0,201 h	18,130	3,64	
		talador de gas.	0,201 h	16,400	3,30	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	(Materiales)					
	Pasta hidrófu	ga.	0,040 kg	0,600	0,02	
	D=13/15 mm con el precio	re estirado en frío sin soldadura, diámetro y 1 mm de espesor, según UNE-EN 1057, incrementado el 15% en concepto de piezas especiales.	1,000 m	2,300	2,30	
	espesor, incli	o de 30 mm de diámetro y 1,5 mm de uso abrazaderas, elementos de sujeción y curvas, manguitos, tes y codos).	1,000 m	1,900	1,90	
	(Medios auxi	liares)			0,22	
	Costes indire	ctos			0,34	
			т	otal por m:		11
57	IGW001	Son ONCE EUROS CON SETENTA Y I Ud Tallo normalizado para acometida	-	1		
57	IGW001		a de gas, con tra co de acero de de de protección o protección antif mprobación de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de	nnsición de 1 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades		
57	(Mano de obi	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifica	a de gas, con tra oo de acero de de de protección o protección antif mprobación de s o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proye	nnsición de 1 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.		
57	(Mano de obi	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tubenlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especific	a de gas, con tra co de acero de 1 de protección antih protección de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	unsición de 1 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.	1,96	
57	(Mano de obi Oficial 1ª inst Ayudante ins	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifica	a de gas, con tra oo de acero de de de protección o protección antif mprobación de s o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proye	nnsición de 1 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.	1,96 1,77	
57	(Mano de obl Oficial 1ª inst Ayudante ins (Materiales)	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifica al alador de gas.	a de gas, con tra co de acero de 1 de protección antif protección antif probación de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	unsición de I 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.	1,77	
57	(Mano de obi Oficial 1ª inst Ayudante ins (Materiales) Tallo normali de tubo de po 1/4", con enla	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificata) alador de gas. talador de gas. zado para acometida de gas, con transición obietileno de 40 mm a tubo de acero de 1 ace monobloc y vaina metálica de protección llena de resina de poliuretano como	a de gas, con tra co de acero de 1 de protección antih protección de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	unsición de 1 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.		
57	(Mano de obi Oficial 1ª inst Ayudante ins (Materiales) Tallo normali de tubo de po 1/4", con enla del enlace re	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificada de gas. Italador de gas. Italador de gas. Izado para acometida de gas, con transición polietileno de 40 mm a tubo de acero de 1 ace monobloc y vaina metálica de protección lilena de resina de poliuretano como intihumedad.	a de gas, con tra co de acero de 1 de protección antif protección antif probación de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	unsición de I 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.	1,77	
57	(Mano de obro Oficial 1ª inst Ayudante inst (Materiales) Tallo normali de tubo de po 1/4", con enla del enlace re protección ar	Ud Tallo normalizado para acometida tubo de polietileno de 40 mm a tube enlace monobloc y vaina metálica rellena de resina de poliuretano como Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especificara) alador de gas. talador de gas. zado para acometida de gas, con transición plietileno de 40 mm a tubo de acero de 1 ace monobloc y vaina metálica de protección llena de resina de poliuretano como ntihumedad.	a de gas, con tra co de acero de 1 de protección antif protección antif probación de s co: Número de ica de Proyecto. dirá el número de caciones de Proyecto.	unsición de I 1/4", con del enlace numedad. su correcto unidades e unidades ecto.	1,77	

		cios nº 2			
				Impo	orte
Nº	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
58 IGW020	Ud Llave de esfera de latón con ma rosca cilíndrica GAS macho-macho bar, acabado cromado. Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especific	de 3/4" de diám nprobación de s o: Número de ca de Proyecto. lirá el número d	unidades e unidades		
(Mano de ob	ra)				
Oficial 1ª ins	talador de gas.	0,189 h	18,130	3,43	
Ayudante ins	stalador de gas.	0,189 h	16,400	3,10	
(Materiales)					
rosca cilíndr	era de latón con maneta, pata y bloqueo, con ca GAS macho-macho de 3/4" de diámetro, cabado cromado, según UNE 60718.	1,000 Ud	8,290	8,29	
(Medios aux	liares)			0,30	
Costes indire	ectos			0,45	
		To	otal por Ud:		15,
	Son QUINCE EUROS CON CINCUENTA	A Y SIETE CÉNTI	IMOS por Ud		
59 IOB010	Ud Suministro e instalación de la acorde agua contra incendios de 5 m de general de distribución de agua podistribución de agua contra incendios, formada por tubería de acorde con la instalación incendios, formada por tubería de acorde con la materia de acorde espesor, en el fondo de la zar debidamente compactada y nivelad guiado manual, relleno lateral compa posterior relleno con la misma arena la generatriz superior de la tubería. In por la Compañía Suministradora prachada, válvula de compuerta de fun	e longitud, que table o la red cendios de la la de proteccione de aren la con pisón voctando hasta los lasta 10 cm por cluso armario hara su colocado	une la red general de empresa ón contra o, de 1 1/2" a de 15 cm excavada, ibrante de s riñones y encima de omologado		

		Cuadro de pre				
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Oficial 1ª fon	tanero.	13,492 h	18,130	244,61	
	Ayudante for	ntanero.	8,095 h	16,400	132,76	
	Peón ordinar	io construcción.	0,207 h	16,160	3,35	
	(Maquinaria)					
	Pisón vibrant 30x30 cm, tip	te de guiado manual, de 80 kg, con placa de oo rana.	0,555 h	3,500	1,94	
	(Materiales)					
	Arena de 0 a	5 mm de diámetro.	0,632 m³	12,020	7,60	
	19047, 1 1/2	e acero galvanizado con soldadura UNE " DN 40 mm. Incluso válvula de compuerta con pletina, machón rosca, piezas brida ciega.	5,250 m	9,590	50,35	
	incendios co	álico para acometida de agua contra n puerta ciega y cerradura especial de nomologado por la Compañía ora.	1,000 Ud	161,240	161,24	
	(Medios auxi	liares)			24,07	
	Costes indire	ectos			18,78	
			To	otal por Ud:		644,
				otal poi oa.		•
		Son SEISCIENTOS CUARENTA Y CUA		_	CÉNTIMOS	
60	IOB020	Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrup bola de 50 mm de diámetro para vad mariposa de 2" de diámetro para con Incluye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se med	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades	CÉNTIMOS	•
60	IOB020 (Mano de ob	Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrupbola de 50 mm de diámetro para vac mariposa de 2" de diámetro para cone Incluye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se med realmente ejecutadas según especific	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades	CÉNTIMOS	•
60		Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrup bola de 50 mm de diámetro para vac mariposa de 2" de diámetro para conclucluye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfication de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especifica	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades	CÉNTIMOS I	•
60	(Mano de ob	Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrup bola de 50 mm de diámetro para vad mariposa de 2" de diámetro para conclucluye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráfic Criterio de medición de obra: Se med realmente ejecutadas según especificara)	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de aciones de Proye	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades ecto.		•
60	(Mano de ob Oficial 1ª fon	Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrup bola de 50 mm de diámetro para vad mariposa de 2" de diámetro para concluciuye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su conexionado y comprobación de su conexionado y comprobación de proyect previstas, según documentación gráfico Criterio de medición de obra: Se medición de obra:	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de acciones de Proye	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades ecto.	127,20	•
60	(Mano de ob Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales)	Ud Suministro e instalación de depo contra incendios de 12 m³ de ca poliéster, colocado en superficie, e patas. Incluso válvula de flotador conectar con la acometida, interrup bola de 50 mm de diámetro para vad mariposa de 2" de diámetro para concluciuye: Replanteo. Colocación conexionado y comprobación de su conexionado y comprobación de su conexionado y comprobación de proyect previstas, según documentación gráfico Criterio de medición de obra: Se medición de obra:	ATRO EUROS CO ósito para reserva pacidad, prefal n posición hori: de 2" de dián otores de nivel, ciado y válvula de ectar al grupo de del depósito. orrecto funciona o: Número de ica de Proyecto. dirá el número de acciones de Proye	on SETENTA va de agua bricado de zontal, con metro para válvula de de corte de presión. Montaje, miento. unidades de unidades ecto.	127,20	·

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	colocado en	poliéster, de 12 m³, 2050 mm de diámetro, superficie, en posición horizontal, con patas, de agua contra incendios.	1,000 Ud	2.138,000	2.138,00	
	máxima de 5	otador de 2" de diámetro, para una presión 5 bar, con cuerpo de latón, boya esférica atón y obturador de goma.	1,000 Ud	239,770	239,77	
	Interruptor de cable.	e nivel de 10 A, con boya, contrapeso y	2,000 Ud	13,300	26,60	
	(Medios auxi	iliares)			54,04	
	Costes indire	ectos			82,67	
			Т	otal por Ud:		2.838
		Son DOS MIL OCHOCIENTOS TREINT CÉNTIMOS por Ud	A Y OCHO EUR	OS CON CUAI	RENTA Y SIE	ETE
		una bomba principal centrífuga de un cuerpo de impulsión de fundición GC apoyo y soporte cojinete con pata d boca de impulsión radial hacia arriba GG25, cerrado, compensación hidrá descarga en el rodete, soporte c lubricados de por vida, estanqueido mecánico según DIN 24960, eje y	325 en espiral c e apoyo, aspira n, rodete radial c ulica mediante on rodamiento ad del eje med camisa extern	on patas de ción axial y de fundición orificios de s de bolas liante cierre a de acero		
		cuerpo de impulsión de fundición Go apoyo y soporte cojinete con pata de boca de impulsión radial hacia arriba GG25, cerrado, compensación hidrá descarga en el rodete, soporte colubricados de por vida, estanqueida mecánico según DIN 24960, eje y inoxidable AISI 420, accionada por rede 7,5 kW, aislamiento clase F, protegara alimentación trifásica a 400/6 jockey con camisa externa de acero acero inoxidable AISI 416, cuerpos contrabridas de hierro fundido, difus fibra de vidrio, cierre mecánico, ace de 0,9 kW, depósito hidroneumático válvulas de corte, antirretorno y de presostatos, cuadro eléctrico de operación totalmente automática de para cuadro eléctrico, colector de ir para grupo contra incendios de tipo recisión del 10%, cuerpo acrílico y fincluso soportes, piezas especiales y Incluye: Replanteo y trazado de tubo grupo de presión. Colocación y fijac Montaje, conexionado y comprofuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf	325 en espiral ce apoyo, aspira ce apoyo, aspira culica mediante on rodamiento ad del eje medicamisa externator asíncrono ección IP55, efigo V, una bon inoxidable AISI de aspiración e sores de policarionada por mode 20 I, bancada por mode 20 I, bancada por mode aislamiento, no fuerza y conticular de accesorios. Es Colocación y sión de tubos y sión de tubos y sión de royecto.	on patas de ción axial y le fundición orificios de s de bolas iante cierre a de acero de 2 polos ciencia IE3, nba auxiliar 304, eje de impulsión y bonato con cor eléctrico da metálica, nanómetros, rol para la te metálico audalímetro tura directa, o inoxidable. fijación del accesorios. u correcto e unidades		
		cuerpo de impulsión de fundición Go apoyo y soporte cojinete con pata de boca de impulsión radial hacia arriba GG25, cerrado, compensación hidrá descarga en el rodete, soporte colubricados de por vida, estanqueida mecánico según DIN 24960, eje y inoxidable AISI 420, accionada por rede 7,5 kW, aislamiento clase F, protegara alimentación trifásica a 400/6 jockey con camisa externa de acero acero inoxidable AISI 416, cuerpos contrabridas de hierro fundido, difus fibra de vidrio, cierre mecánico, ace de 0,9 kW, depósito hidroneumático válvulas de corte, antirretorno y de presostatos, cuadro eléctrico de operación totalmente automática de para cuadro eléctrico, colector de ir para grupo contra incendios de tipo recisión del 10%, cuerpo acrílico y fincluso soportes, piezas especiales y Incluye: Replanteo y trazado de tubo grupo de presión. Colocación y fijac Montaje, conexionado y comprofuncionamiento.	325 en espiral ce apoyo, aspira ce apoyo, aspira culica mediante on rodamiento ad del eje medicamisa externator asíncrono ección IP55, efigo V, una bon inoxidable AISI de aspiración e sores de policarionada por motical grupo, sopor de 20 I, bancario de 20 I, bancario de accesorios. Es Colocación y estación de tubos y ebación de socia de Proyecto dirá el número de ica de proyecto dirá el número de ica de proyecto.	on patas de ción axial y de fundición orificios de s de bolas iante cierre a de acero de 2 polos ciencia IE3, nba auxiliar 304, eje de impulsión y bonato con tor eléctrico da metálica, nanómetros, rol para la te metálico audalímetro tura directa, o inoxidable. fijación del accesorios. u correcto e unidades de unidades		
	(Mano de ob	cuerpo de impulsión de fundición Go apoyo y soporte cojinete con pata de boca de impulsión radial hacia arriba GG25, cerrado, compensación hidrá descarga en el rodete, soporte colubricados de por vida, estanqueido mecánico según DIN 24960, eje y inoxidable AISI 420, accionada por rede 7,5 kW, aislamiento clase F, protegara alimentación trifásica a 400/6 jockey con camisa externa de acero acero inoxidable AISI 416, cuerpos o contrabridas de hierro fundido, difus fibra de vidrio, cierre mecánico, aco de 0,9 kW, depósito hidroneumático válvulas de corte, antirretorno y de presostatos, cuadro eléctrico de operación totalmente automática de para cuadro eléctrico, colector de in para grupo contra incendios de tipo reprecisión del 10%, cuerpo acrílico y fincluso soportes, piezas especiales y Incluye: Replanteo y trazado de tubo grupo de presión. Colocación y fijac Montaje, conexionado y comprofuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se merealmente ejecutadas según especific	325 en espiral ce apoyo, aspira ce apoyo, aspira culica mediante on rodamiento ad del eje medicamisa externator asíncrono ección IP55, efigo V, una bon inoxidable AISI de aspiración e sores de policarionada por motical grupo, sopor de 20 I, bancario de 20 I, bancario de accesorios. Es Colocación y estación de tubos y ebación de socia de Proyecto dirá el número de ica de proyecto dirá el número de ica de proyecto.	on patas de ción axial y de fundición orificios de s de bolas iante cierre a de acero de 2 polos ciencia IE3, nba auxiliar 304, eje de impulsión y bonato con tor eléctrico da metálica, nanómetros, rol para la te metálico audalímetro tura directa, o inoxidable. fijación del accesorios. u correcto e unidades de unidades		
	(Mano de ob Oficial 1ª fon	cuerpo de impulsión de fundición Go apoyo y soporte cojinete con pata de boca de impulsión radial hacia arriba GG25, cerrado, compensación hidrá descarga en el rodete, soporte con lubricados de por vida, estanqueida mecánico según DIN 24960, eje y inoxidable AISI 420, accionada por rede 7,5 kW, aislamiento clase F, protegara alimentación trifásica a 400/6 jockey con camisa externa de acero acero inoxidable AISI 416, cuerpos contrabridas de hierro fundido, difus fibra de vidrio, cierre mecánico, ace de 0,9 kW, depósito hidroneumático válvulas de corte, antirretorno y de presostatos, cuadro eléctrico de operación totalmente automática de para cuadro eléctrico, colector de in para grupo contra incendios de tipo recisión del 10%, cuerpo acrílico y fincluso soportes, piezas especiales y Incluye: Replanteo y trazado de tubo grupo de presión. Colocación y fijac Montaje, conexionado y comprofuncionamiento. Criterio de medición de proyect previstas, según documentación gráf Criterio de medición de obra: Se merealmente ejecutadas según especificara)	325 en espiral ce apoyo, aspira ce apoyo, aspira culica mediante on rodamiento ad del eje medicamisa externator asíncrono ección IP55, efigo V, una bon inoxidable AISI de aspiración e sores de policarionada por motical grupo, sopor de 20 I, bancario de 20 I, bancario de accesorios. Es Colocación y estación de tubos y ebación de socia de Proyecto dirá el número de ica de proyecto dirá el número de ica de proyecto.	on patas de ción axial y de fundición orificios de s de bolas iante cierre a de acero de 2 polos ciencia IE3, nba auxiliar 304, eje de impulsión y bonato con tor eléctrico da metálica, nanómetros, rol para la te metálico audalímetro tura directa, o inoxidable. fijación del accesorios. u correcto e unidades de unidades	123,28	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
N°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	una bomba pi entrada, cuer espiral con pa de apoyo, asi hacia arriba, i compensació en el rodete, si lubricados de cierre mecáni de acero inox asíncrono de protección IPs trifásica a 400 camisa exterr acero inoxida impulsión y co policarbonato accionada po hidroneumátic corte, antirret presostatos, o operación tota metálico para piezas especi	sión de agua contra incendios, formado por: rincipal centrífuga de un escalón y de una po de impulsión de fundición GG25 en atas de apoyo y soporte cojinete con pata biración axial y boca de impulsión radial rodete radial de fundición GG25, cerrado, n hidráulica mediante orificios de descarga soporte con rodamientos de bolas por vida, estanqueidad del eje mediante co según DIN 24960, eje y camisa externa cidable AISI 420, accionada por motor 2 polos de 7,5 kW, aislamiento clase F, 55, eficiencia IE3, para alimentación D/690 V, una bomba auxiliar jockey con na de acero inoxidable AISI 304, eje de ble AISI 416, cuerpos de aspiración e ontrabridas de hierro fundido, difusores de con fibra de vidrio, cierre mecánico, or motor eléctrico de 0,9 kW, depósito co de 20 I, bancada metálica, válvulas de orno y de aislamiento, manómetros, cuadro eléctrico de fuerza y control para la almente automática del grupo, soporte a cuadro eléctrico, colector de impulsión, iales y accesorios, montado, conexionado y ábrica, según UNE 23500.	1,000 Ud	6.513,980	6.513,98	
	rotámetro de	para grupo contra incendios de tipo lectura directa, precisión del 10%, cuerpo ador de acero inoxidable.	1,000 Ud	247,950	247,95	
	(Medios auxil	iares)			139,93	
	Costes indire	ctos			214,10	
				otal por Ud:		7.350,76
62	IOB022	Son SIETE MIL TRESCIENTOS CINCU m Red aérea de distribución de agua equipos de extinción de incendios, fo negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que abastecimiento de agua hasta cad incendios. Incluso material auxiliar p obra, accesorios y piezas especia antioxidante de al menos 50 micras d lncluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	para abastecimio primada por tuber 2" DN 50 mm de arranca desde la equipo de expara montaje y si les, mano de inde espesor cada una tubería y de la sación de tubos. I eción a la obra. Imprimación ante edirá la longitud medirá la longitud	iento de los ría de acero le diámetro, a fuente de xtinción de ujeción a la mprimación s manos de una. Situación de Fijación del Raspado y ioxidante y dida según		TIMOS por

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación			Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,432 h	18,130	7,83	
	Oficial 1 ^a pinto	or.	0,091 h	17,540	1,60	
	Ayudante font	tanero.	0,477 h	16,400	7,82	
	(Materiales)					
	resistencia elé según UNE-E	o negro, con soldadura longitudinal por éctrica, de 2" DN 50 mm de diámetro, N 10255, con el precio incrementado el epto de accesorios y piezas especiales.	1,000 m	15,310	15,31	
		ar para montaje y sujeción a la obra de las cero, de 2" DN 50 mm.	1,000 Ud	0,900	0,90	
		tico, color rojo RAL 3000, para aplicar sobre etálicas, aspecto brillante.	0,049 kg	7,120	0,35	
	Imprimación a	antioxidante con poliuretano.	0,024 kg	9,350	0,22	
	(Medios auxiliares)			0,68		
	Costes indired	ctos			1,04	
			т	otal por m:		35
		Son TREINTA Y CINCO EUROS CON	SETENTA Y CINC	O CÉNTIMO	S por m	
63	IOB022b	m Red aérea de distribución de agua equipos de extinción de incendios, for negro con soldadura longitudinal, diámetro, unión roscada, sin calorif fuente de abastecimiento de aguextinción de incendios. Incluso mate sujeción a la obra, accesorios y pimprimación antioxidante de al mendos manos de esmalte rojo de al mecada una. Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de i esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto	ormada por tuberi de 1 1/2" DN 4 ugar, que arranc la hasta cada de erial auxiliar para iezas especiales os 50 micras de enos 40 micras de la tubería y de la si ación de tubos. F eción a la obra. imprimación anti	fa de acero 40 mm de a desde la equipo de montaje y , mano de espesor, y de espesor ituación de ijación del Raspado y oxidante y		
	(Mano de obra	documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	edirá la longitud	_		
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,389 h	18,130	7,05	
	Oficial 1ª pinto	Dr.	0,072 h	17,540	1,26	
	Ayudante font	tanero	0,425 h	16,400	6,97	
	Ayudante font	lanero.	0,423 11	10,400	0,01	

		Cuadro de pred)			
Nº		Designación			Impo	orte
IN		Designation			Parcial (Euros)	Total (Euros)
					, ,	(Lui03)
	resistencia ele según UNE-E	o negro, con soldadura longitudinal por éctrica, de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro, N 10255, con el precio incrementado el epto de accesorios y piezas especiales.	1,000 m	10,530	10,53	
		ar para montaje y sujeción a la obra de las cero, de 1 1/2" DN 40 mm.	1,000 Ud	0,640	0,64	
		tico, color rojo RAL 3000, para aplicar sobre etálicas, aspecto brillante.	0,039 kg	7,120	0,28	
	Imprimación a	antioxidante con poliuretano.	0,019 kg	9,350	0,18	
	(Medios auxili	ares)			0,54	
	Costes indired	ctos			0,82	
			T	otal por m:		28,
		Son VEINTIOCHO EUROS CON VEINT	SIETE CÉNTIMO	S por m		
		equipos de extinción de incendios, fo negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar paobra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de	1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la aprimación		
		negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentad material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medición de obra: Se medición de cada cada cada cada cada cada cada c	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación anticum Longitud medical	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la primación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según		
	(Mano de obra	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentad material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación anticum Longitud medical	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la primación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según		
	(Mano de obra Oficial 1ª fonta	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentad material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación anticum Longitud medical	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la primación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según	5,48	
	`	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentac material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero.	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la nprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente	5,48 0,93	
	Oficial 1ª fonta	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentar material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero.	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de in e espesor, y dos e espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,302 h	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la aprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente		
	Oficial 1 ^a fonta	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentar material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero.	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos e espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,302 h 0,053 h	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la nprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente	0,93	
	Oficial 1ª fonta Oficial 1ª pinto Ayudante font (Materiales) Tubo de acero resistencia ele según UNE-E	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentar material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero.	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos e espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,302 h 0,053 h	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la nprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente	0,93	
	Oficial 1ª fonta Oficial 1ª pinto Ayudante font (Materiales) Tubo de acero resistencia ele según UNE-E 15% en conce Material auxili	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentad material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero. De negro, con soldadura longitudinal por dectrica, de 1" DN 25 mm de diámetro, N 10255, con el precio incrementado el	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex ara montaje y su es, mano de im e espesor, y dos e espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,302 h 0,053 h 0,329 h	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la aprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente 18,130 17,540 16,400	0,93	
	Oficial 1ª fonta Oficial 1ª pinto Ayudante font (Materiales) Tubo de acero resistencia ele según UNE-E 15% en conce Material auxili tuberías de ac Esmalte sinté	negro con soldadura longitudinal, de unión roscada, sin calorifugar, que a abastecimiento de agua hasta cada incendios. Incluso material auxiliar pa obra, accesorios y piezas especiale antioxidante de al menos 50 micras de esmalte rojo de al menos 40 micras de Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presentad material auxiliar para montaje y suje limpieza de óxidos. Aplicación de in esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de la anero. De negro, con soldadura longitudinal por dectrica, de 1" DN 25 mm de diámetro, N 10255, con el precio incrementado el epto de accesorios y piezas especiales. La para montaje y sujeción a la obra de las	rmada por tuberí 1" DN 25 mm de arranca desde la a equipo de ex- ara montaje y su es, mano de in e espesor, y dos e espesor cada un tubería y de la si ción de tubos. F ción a la obra. I mprimación antic Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,302 h 0,053 h 0,329 h 1,000 m	a de acero e diámetro, fuente de tinción de jeción a la nprimación manos de na. tuación de ijación del Raspado y oxidante y ida según realmente 18,130 17,540 16,400	0,93 5,40 7,45	

		Cuadro de pred	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	(Medios auxil	iares)			0,40	
	Costes indire	ctos			0,62	
			Т	otal por m:		21,1
		Son VEINTIUN EUROS CON TRECE C		-		
65	IOB025	Ud Válvula de compuerta de husillo a unión con bridas, de 2" de diámetro cuerpo, disco en cuña y volante de fracero inoxidable. Incluye: Montaje, conexionado y confuncionamiento. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfic Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especific	scendente y cier o, PN=16 bar, fo undición dúctil y mprobación de s o: Número de ica de Proyecto. dirá el número d	rmada por r husillo de su correcto unidades e unidades		
	(Mano de obr	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	aciones de i roy	5010.		
	Oficial 1ª font	anero.	0,216 h	18,130	3,92	
	Ayudante fon	tanero.	0,216 h	16,400	3,54	
	(Materiales)					
	elástico, unió formada por o	ompuerta de husillo ascendente y cierre n con bridas, de 2" de diámetro, PN=16 bar, cuerpo, disco en cuña y volante de fundición o de acero inoxidable.	1,000 Ud	195,000	195,00	
	(Medios auxil	iares)			4,05	
	Costes indire	ctos			6,20	
			To	otal por Ud:		212,7
		Son DOSCIENTOS DOCE EUROS CON	N SETENTA Y UN	CÉNTIMOS I	por Ud	
66	IOB026	Ud Filtro retenedor de residuos de fui acero inoxidable, unión con bridas,				
		bar. Incluye: Montaje, conexionado y corfuncionamiento. Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráficoriterio de medición de obra: Se medición de obra:	o: Número de ica de Proyecto.	unidades		
	(Mone de chi	realmente ejecutadas según especific				
	(Mano de obr	,	0 216 h	10 120	2.00	
	Ayudante fon		0,216 h 0,216 h	18,130 16,400	3,92 3,54	
	(Materiales)	itanoro.	0,21011	10,400	3,04	
	Filtro retened	or de residuos de fundición dúctil, con tamiz kidable, unión con bridas, de 2" de diámetro,	1,000 Ud	70,650	70,65	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Imp	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Material auxili	iar para instalaciones contra incendios.	1,000 Ud	1,400	1,40	
	(Medios auxili	iares)			1,59	
	Costes indire	ctos			2,43	
			То	tal por Ud:		83,
		Son OCHENTA Y TRES EUROS CON	CINCUENTA Y TR	ES CÉNTIM	OS por Ud	
		equipada (BIE) de 25 mm (1") y de 6 de: armario construido en acero de con pintura epoxi color rojo y puert metacrilato de acero de 1,5 mm de e epoxi color rojo; devanadera metál rojo epoxi, con alimentación axial; m de longitud; lanza de tres efec chorro compacto) construida en plá tipo esfera de 25 mm (1"), de lató lncluso accesorios y elementos de fi lncluye: Replanteo. Colocación del a Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	1,5 mm de espeso la semiciega con vispesor, acabado dica giratoria fija, imanguera semirríctos (cierre, pulvestico ABS y válvula, con manómetro jación. Irmario. Conexiona de fica de Proyecto. Jedirá el número de	r, acabado ventana de con pintura pintada en gida de 20 erización y a de cierre o 0-16 bar. ado. unidades e unidades		
	(Mano de obr	,				
	Oficial 1ª font		1,187 h	18,130	21,52	
	Ayudante fon	tanero.	1,187 h	16,400	19,47	
	680x555x200 acero de 1,5 i color rojo y pi de acero de 1 epoxi color ro pintada en roj semirrígida de (cierre, pulver plástico ABS (1"), de latón, Coeficiente de accesorios y e	ndio equipada (BIE) de 25 mm (1") y de mm, compuesta de: armario construido en mm de espesor, acabado con pintura epoxiuerta semiciega con ventana de metacrilato ,5 mm de espesor, acabado con pintura jo; devanadera metálica giratoria fija, jo epoxi, con alimentación axial; manguera e 20 m de longitud; lanza de tres efectos rización y chorro compacto) construida en y válvula de cierre tipo esfera de 25 mm con manómetro 0-16 bar; para empotrar. e descarga K de 42 (métrico). Incluso elementos de fijación. Certificada por in UNE-EN 671-1.	1,000 Ud	414,570	414,57	
	(Medios auxili	iares)			9,11	
	Costes indired	ctos			13,94	
			То	tal por Ud:		478,6
		Son CUATROCIENTOS SETENTA Y O	OCHO EUROS COM	N SESENTA	Y UN CÉNTI	MOS por

		Cuadro de pre	ecios nº 2				
					Impo	orte	
Nº		Designación					
					Parcial	Total	
					(Euros)	(Euros)	
68	ISB010	m Bajante interior insonorizada de aguas residuales, formada por tubo u con carga mineral, de 90 mm espesor; unión a presión con junt auxiliar para montaje y sujeción a l especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y con funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	de PVC-U, ABS, A de diámetro y 5 la elástica. Inclus la obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su nprobación de si la congitud med	SA y PVC-,1 mm de o material s y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según			
	(Mano de obr	ra)					
	Oficial 1 ^a font	tanero.	0,294 h	18,130	5,33		
	Ayudante fon	atanero.	0,229 h	16,400	3,76		
	(Materiales)						
	mineral, insolute de espesor, c	de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga norizado, de 90 mm de diámetro y 5,1 mm con el precio incrementado el 40% en accesorios y piezas especiales.	1,000 m	25,060	25,06		
	tuberías bica	liar para montaje y sujeción a la obra de las pa de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con l, insonorizado, de 90 mm de diámetro.	1,000 Ud	2,690	2,69		
	(Medios auxil	liares)			0,74		
	Costes indire	octos			1,13		
			Т	otal por m:		38,7	
		Son TREINTA Y OCHO EUROS CON S	SETENTA Y UN CÉ	_ ÉNTIMOS por⊣	m		
69	ISB010b	ISB010b m Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas					
		especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y con funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	esentación en se para montaje y su nprobación de s o: Longitud med nedirá la longitud	co de los jeción a la u correcto ida según			
	(Mano de obr	ra)					
	Oficial 1 ^a font	tanero.	0,327 h	18,130	5,93		

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Ayudante fon	tanero.	0,245 h	16,400	4,02	
	(Materiales)					
	mineral, insor de espesor, o	de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga norizado, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm con el precio incrementado el 40% en accesorios y piezas especiales.	1,000 m	27,860	27,86	
	tuberías bica	iar para montaje y sujeción a la obra de las oa de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con l, insonorizado, de 110 mm de diámetro.	1,000 Ud	2,980	2,98	
	(Medios auxil	iares)			0,82	
	Costes indire	ctos			1,25	
			т	otal por m:		42,
		Son CUARENTA Y DOS EUROS CON	OCHENTA Y SEIS	S CÉNTIMOS I	por m	
	ISB010c	m Bajante interior insonorizada y corred de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre	ales, formada po etro y 3,2 mm d cluso material au ios y piezas espe a bajante y de la	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación		
		red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	ales, formada po etro y 3,2 mm di cluso material au ios y piezas espe a bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s Longitud med	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según		
	(Mano de obr	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	ales, formada po etro y 3,2 mm do cluso material au ios y piezas espe la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s Longitud med edirá la longitud Proyecto.	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según realmente		
	(Mano de obr Oficial 1ª font	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a)	ales, formada po etro y 3,2 mm do cluso material au ios y piezas espe la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s Longitud med edirá la longitud Proyecto.	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según realmente	7,31	
	(Mano de obr Oficial 1ª font Ayudante fon	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a)	ales, formada po etro y 3,2 mm do cluso material au ios y piezas espe la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s Longitud med edirá la longitud Proyecto.	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según realmente	7,31 5,10	
	(Mano de obr Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de PVC insonorizado s1, d0 según y 3,2 mm de embocadura,	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. (1, serie B, según UNE-EN 1453-1, y resistente al fuego (resistencia al fuego B-UNE-EN 13501-1), de 125 mm de diámetro espesor, 3 m de longitud nominal, con unión a presión con junta elástica, con el entado el 40% en concepto de accesorios y	ales, formada po etro y 3,2 mm do cluso material au ios y piezas espe la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s Longitud med edirá la longitud Proyecto.	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según realmente		
	(Mano de obr Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de PVC insonorizado s1, d0 según y 3,2 mm de embocadura, precio increm piezas espec Material auxil	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. (s, serie B, según UNE-EN 1453-1, y resistente al fuego (resistencia al fuego B-UNE-EN 13501-1), de 125 mm de diámetro espesor, 3 m de longitud nominal, con unión a presión con junta elástica, con el entado el 40% en concepto de accesorios y iales. iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, insonorizado, de 125 mm de diámetro y	ales, formada portro y 3,2 mm de cluso material au ios y piezas espe a bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de su Longitud med edirá la longitud Proyecto.	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ejeción a la u correcto ida según realmente	5,10	
	(Mano de obr Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de PVC insonorizado s1, d0 según y 3,2 mm de embocadura, precio increm piezas espec Material auxil tuberías de P	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. (s, serie B, según UNE-EN 1453-1, y resistente al fuego (resistencia al fuego B-UNE-EN 13501-1), de 125 mm de diámetro espesor, 3 m de longitud nominal, con unión a presión con junta elástica, con el entado el 40% en concepto de accesorios y iales. iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, insonorizado, de 125 mm de diámetro y ud nominal.	ales, formada portro y 3,2 mm dicluso material au ios y piezas espera bajante y de la sentación en ser ara montaje y su probación de su Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,403 h 0,311 h 1,000 m	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ijeción a la u correcto ida según realmente	5,10 25,23	
	(Mano de obr Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Tubo de PVC insonorizado s1, d0 según y 3,2 mm de embocadura, precio increm piezas espec Material auxil tuberías de P 3 m de longito	red de evacuación de aguas residu PVC, serie B, de 125 mm de diáme unión a presión con junta elástica. In montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de a) anero. (1, serie B, según UNE-EN 1453-1, y resistente al fuego (resistencia al fuego B-UNE-EN 13501-1), de 125 mm de diámetro espesor, 3 m de longitud nominal, con unión a presión con junta elástica, con el lentado el 40% en concepto de accesorios y iales. diar para montaje y sujeción a la obra de las VC, insonorizado, de 125 mm de diámetro y ud nominal. diares)	ales, formada portro y 3,2 mm dicluso material au ios y piezas espera bajante y de la sentación en ser ara montaje y su probación de su Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,403 h 0,311 h 1,000 m	or tubo de e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los ijeción a la u correcto ida según realmente	5,10 25,23 0,90	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
		Son CUARENTA EUROS CON CUARE	ENTA Y NUEVE CI	ÉNTIMOS por	m	
71	ISB010e	m Bajante interior insonorizada de aguas pluviales, formada por tubo de con carga mineral, de 110 mm de diá unión a presión con junta elástica. Ir montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y comfuncionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	e PVC-U, ABS, AS metro y 5,3 mm d ncluso material au rios y piezas espe la bajante y de la sentación en se para montaje y su probación de s : Longitud med	A y PVC-U le espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los jeción a la u correcto ida según		
	(Mano de obi	ra)				
	Oficial 1ª font	tanero.	0,229 h	18,130	4,15	
	Ayudante for	itanero.	0,172 h	16,400	2,82	
	(Materiales)					
	mineral, inso	de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga norizado, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm con el precio incrementado el 20% en accesorios y piezas especiales.	1,000 m	23,880	23,88	
	tuberías bica	liar para montaje y sujeción a la obra de las pa de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con l, insonorizado, de 110 mm de diámetro.	1,000 Ud	2,980	2,98	
	(Medios auxi	liares)			0,68	
	Costes indire	ctos			1,04	
			т	otal por m:		35,
		Son TREINTA Y CINCO EUROS CON	CINCUENTA Y CII	NCO CÉNTIMO	OS por m	
72	ISB010f	m Bajante interior insonorizada de aguas pluviales, formada por tubo de con carga mineral, de 90 mm de dián unión a presión con junta elástica. Ir montaje y sujeción a la obra, accesor Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y comfuncionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	e PVC-U, ABS, AS metro y 5,1 mm d ncluso material au rios y piezas espe la bajante y de la sentación en se para montaje y su nprobación de s : Longitud med	A y PVC-U e espesor; uxiliar para ciales. a situación co de los jeción a la u correcto ida según		
	(Mano de obi	,		46 155		
	Oficial 1 ^a font	tanero.	0,206 h	18,130	3,73	

					Impo	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	Ayudante fon	tanero.	0,160 h	16,400	2,62	
	(Materiales)					
	mineral, insor de espesor, c	de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga norizado, de 90 mm de diámetro y 5,1 mm con el precio incrementado el 20% en accesorios y piezas especiales.	1,000 m	21,480	21,48	
	tuberías bicar	iar para montaje y sujeción a la obra de las pa de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con l, insonorizado, de 90 mm de diámetro.	1,000 Ud	2,690	2,69	
	(Medios auxil	iares)			0,61	
	Costes indire	ctos			0,93	
			T	otal por m:		32,
		Son TREINTA Y DOS EUROS CON SE	IS CÉNTIMOS po	r m		
		formada por tubo de PVC, serie B, de de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción Pro	adhesivo. Inclus ccesorios de PVO a obra, accesorio la bajante y de la	so líquido C, material es y piezas a situación		
	(Mano de obr	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según		
	(Mano de obr Oficial 1ª font	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la sentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente	1.79	
		de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según	1,79 0,82	
	Oficial 1ª font	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la sentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente		
	Oficial 1 ^a font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la sentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) sanero. tanero.	adhesivo. Inclus ccesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la sentación en se para montaje y su aprobación de si : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	so líquido C, material s y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente	0,82	
	Official 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, segu	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. dador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	adhesivo. Inclusicesorios de PVG a obra, accesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su aprobación de su congitud medirá la longitud Proyecto. 0,099 h 0,050 h	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente 18,130 16,400	0,82	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, seguincrementado especiales. Material auxili	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. c, serie B, de 75 mm de diámetro y 3 mm de ún UNE-EN 1329-1, con el precio	adhesivo. Inclusicesorios de PVG a obra, accesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su aprobación de si compitud medirá la longitud Proyecto. 0,099 h 0,050 h 0,011 l	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente 18,130 16,400	0,82 0,13 0,11	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, seguincrementado especiales. Material auxili	de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ad auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. dador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. c, serie B, de 75 mm de diámetro y 3 mm de ún UNE-EN 1329-1, con el precio de la 20% en concepto de accesorios y piezas diar para montaje y sujeción a la obra de las a accesorios b, de 75 mm de diámetro.	adhesivo. Inclusicesorios de PVG a obra, accesorios de PVG a obra, accesorio la bajante y de la esentación en se para montaje y su aprobación de se complete de la longitud medica de la longitud Proyecto. 0,099 h 0,050 h 0,011 l 0,006 l 1,000 m	so líquido C, material es y piezas a situación co de los jeción a la u correcto ida según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620 7,520	0,82 0,13 0,11 7,52	

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
N°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
			Т	otal por m:		11,89
		Son ONCE EUROS CON OCHENTA Y	NUEVE CÉNTIMO	OS por m	ı	
74	(Mano de obra	m Bajante exterior de la red de evac formada por tubo de PVC, serie B, de mm de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	e 110 mm de dián adhesivo. Inclucesorios de PV a obra, accesorio la bajante y de la sentación en se para montaje y su probación de se Longitud med	metro y 3,2 uso líquido C, material es y piezas a situación eco de los ujeción a la u correcto ida según		
	Oficial 1ª fonta	nero.	0,149 h	18,130	2,70	
	Ayudante fonta	anero.	0,074 h	16,400	1,21	
	(Materiales)					
	Líquido limpiad tubos y acceso	dor para pegado mediante adhesivo de orios de PVC.	0,016 I	12,220	0,20	
	Adhesivo para	tubos y accesorios de PVC.	0,008 I	18,620	0,15	
	de espesor, se	serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm egún UNE-EN 1329-1, con el precio el 20% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	11,570	11,57	
		ar para montaje y sujeción a la obra de las /C, serie B, de 110 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,450	1,45	
	(Medios auxilia	ares)			0,35	
	Costes indirec	tos			0,53	
			Т	otal por m:		18,16
		Son DIECIOCHO EUROS CON DIECIS	EIS CÉNTIMOS p	or m		

					Impo	orte	
Nº		Designación					
					Parcial	Total	
					(Euros)	(Euros)	
75	ISB011c	m Bajante exterior de la red de evacu formada por tubo de PVC, serie B, de mm de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de la de los elementos de sujeción. Pre tubos. Fijación del material auxiliar p obra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	e 110 mm de diár adhesivo. Incluscesorios de PVo obra, accesorio la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de si Longitud med	metro y 3,2 lso líquido C, material es y piezas a situación eco de los ljeción a la u correcto ida según			
	(Mano de obr	,	0.040 h	40 420	2.00		
	Oficial 1ª font		0,213 h	18,130	3,86		
	Ayudante font	aliciu.	0,106 h	16,400	1,74		
	,	(Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de 0,032 l 12,22					
		orios de PVC.	0,002 1	12,220	0,39		
	Adhesivo para	a tubos y accesorios de PVC.	0,016 I	18,620	0,30		
	de espesor, s	, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm egún UNE-EN 1329-1, con el precio el 40% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	13,500	13,50		
		ar para montaje y sujeción a la obra de las VC, serie B, de 110 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,450	1,45		
	(Medios auxili	ares)			0,42		
	Costes indired	ctos			0,65		
			т	otal por m:		22	
		Son VEINTIDOS EUROS CON TREINT	A Y UN CÉNTIMO	S por m			
76	ISB011d	m Bajante exterior de la red de evacu formada por tubo de PVC, serie B, de mm de espesor; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de la de los elementos de sujeción. Pretubos. Fijación del material auxiliar pobra. Montaje, conexionado y com funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me	e 125 mm de diár adhesivo. Incluscesorios de PVo obra, accesorios la bajante y de la sentación en se ara montaje y su probación de s	metro y 3,2 lso líquido C, material es y piezas a situación eco de los ljeción a la u correcto ida según			

		Cuadro de pre	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	(Mano de ob	ra)				
	Oficial 1ª fon	tanero.	0,241 h	18,130	4,37	
	Ayudante for	ntanero.	0,120 h	16,400	1,97	
	(Materiales)					
		ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	0,046 I	12,220	0,56	
	Adhesivo par	ra tubos y accesorios de PVC.	0,023 I	18,620	0,43	
	de espesor, s	C, serie B, de 125 mm de diámetro y 3,2 mm según UNE-EN 1329-1, con el precio o el 40% en concepto de accesorios y piezas	1,000 m	15,170	15,17	
		liar para montaje y sujeción a la obra de las PVC, serie B, de 125 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,620	1,62	
	(Medios auxi	liares)			0,48	
	Costes indire	ectos			0,74	
			Т	otal por m:		25,
		Son VEINTICINCO EUROS CON TREIN	NTA Y CUATRO C	ÉNTIMOS po	or m	
77	ISB040	m Suministro y montaje de tubería r	nara ventilación r	orimaria de		
	ISB040	m Suministro y montaje de tubería pla red de evacuación de aguas, formamm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de I de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	ada por tubo de spesor; unión por tubo para montaje y su a tubería para ve sujeción. Prese rial auxiliar para nado y comproba: Longitud med edirá la longitud	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y ución de su ida según		
	(Mano de ob	la red de evacuación de aguas, formo mm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	ada por tubo de spesor; unión por tubo para receiva para montaje y su a tubería para ver e sujeción. Prese erial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y eción de su ida según realmente		
	(Mano de ob Oficial 1ª fon	la red de evacuación de aguas, formomm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ada por tubo de spesor; unión por tubor, adhesivo para para montaje y su a tubería para versujeción. Preserial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y ción de su ida según realmente	1,67	
	(Mano de ob Oficial 1ª fon Ayudante for	la red de evacuación de aguas, formomm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ada por tubo de spesor; unión por tubo para receiva para montaje y su a tubería para ver e sujeción. Prese erial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y eción de su ida según realmente	1,67 0,75	
	(Mano de obl Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales)	la red de evacuación de aguas, formo mm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ada por tubo de spesor; unión por tubor, adhesivo para para montaje y su a tubería para ver e sujeción. Preserial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,092 h 0,046 h	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y ución de su ida según realmente	0,75	
	(Mano de obi Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales) Líquido limpi	la red de evacuación de aguas, formomm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ada por tubo de spesor; unión por tubor, adhesivo para para montaje y su a tubería para versujeción. Preserial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto.	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y ción de su ida según realmente		
	(Mano de obl Oficial 1ª fon Ayudante for (Materiales) Líquido limpi tubos y acce	la red de evacuación de aguas, forma mm de diámetro y 1,2 mm de es adhesivo. Incluso líquido limpiado accesorios de PVC, material auxiliar pobra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de l de la situación de los elementos de seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexior correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero.	ada por tubo de spesor; unión por tubor, adhesivo para para montaje y su a tubería para ver e sujeción. Preserial auxiliar para nado y comproba : Longitud med edirá la longitud Proyecto. 0,092 h 0,046 h	PVC, de 90 egada con a tubos y ujeción a la entilación y ntación en montaje y ución de su ida según realmente	0,75	

					Impo	orte
Ν°		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
		iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, de 90 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,290	0,29	
	(Medios auxil	iares)			0,11	
	Costes indire	ctos			0,17	
			To	otal por m:		5,
		Son CINCO EUROS CON NOVENTA Y	SEIS CÉNTIMOS	por m		
		egada con a tubos y ijeción a la ntilación y ntación en				
		seco de los tubos. Fijación del mate sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud	ción de su ida según		
	(Mano de obr	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud	ción de su ida según		
	(Mano de obr Oficial 1ª font	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud	ción de su ida según	2,07	
	,	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a)	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	ción de su ida según realmente	2,07 0,93	
	Oficial 1ª font	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a)	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,114 h	ción de su ida según realmente		
	Oficial 1 ^a font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a)	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,114 h	ción de su ida según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. tanero.	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,114 h 0,057 h	ción de su ida según realmente 18,130 16,400	0,93	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, con	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de corios de PVC.	nado y comproba : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,114 h 0,057 h	ida según realmente 18,130 16,400	0,93	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, con de accesorios Material auxil	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. b, de 110 mm de diámetro y 1,4 mm de el precio incrementado el 30% en concepto	nado y comprobante de la longitud Proyecto. 0,114 h 0,057 h 0,024 l 0,012 l	ida según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620	0,93 0,29 0,22	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, con de accesorios Material auxil	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. b, de 110 mm de diámetro y 1,4 mm de el precio incrementado el 30% en concepto s y piezas especiales. iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, de 110 mm de diámetro.	nado y comprobante de la longitud Proyecto. 0,114 h 0,057 h 0,024 l 0,012 l 1,000 m	ida según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620 3,560	0,93 0,29 0,22 3,56	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo para Tubo de PVC espesor, con de accesorios Material auxili tuberías de P	sujeción a la obra. Montaje, conexion correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de a) anero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. b, de 110 mm de diámetro y 1,4 mm de el precio incrementado el 30% en concepto s y piezas especiales. tiar para montaje y sujeción a la obra de las VC, de 110 mm de diámetro. tiares)	nado y comprobante de la longitud Proyecto. 0,114 h 0,057 h 0,024 l 0,012 l 1,000 m	ida según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620 3,560	0,29 0,22 3,56	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
79	ISB043	Ud Válvula de ventilación de PVC, o tubería de ventilación primaria o extremo superior de la bajante con Incluso líquido limpiador y adhesivo PVC. Incluye: Replanteo. Montaje y conexi Criterio de medición de proyec previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	secundaria, con unión pegada con o para tubos y acc ionado. eto: Número de fica de Proyecto. edirá el número de	unidades unidades		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,218 h	18,130	3,95	
	Ayudante font	tanero.	0,218 h	16,400	3,58	
	(Materiales)					
		ndor para pegado mediante adhesivo de corios de PVC.	0,008 I	14,060	0,11	
	Adhesivo para	a tubos y accesorios de PVC.	0,004 kg	18,620	0,07	
		ntilación de PVC, de 90 mm de diámetro, de ventilación primaria o secundaria.	1,000 Ud	86,350	86,35	
	(Medios auxili	ares)			1,88	
	Costes indired	ctos			2,88	
			To	tal por Ud:		98,
		Son NOVENTA Y OCHO EUROS CON	OCHENTA Y DOS	S CÉNTIMOS	por Ud	
80	ISB043b	Ud Válvula de ventilación de PVC, de tubería de ventilación primaria o extremo superior de la bajante con locluso líquido limpiador y adhesivo PVC. Incluye: Replanteo. Montaje y conexi Criterio de medición de proyect previstas, según documentación grá Criterio de medición de obra: Se me realmente ejecutadas según especifi	secundaria, cor unión pegada con para tubos y acc onado. to: Número de fica de Proyecto. edirá el número de	nectada al adhesivo. esorios de unidades e unidades		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,218 h	18,130	3,95	
	Ayudante font	tanero.	0,218 h	16,400	3,58	
	(Materiales)					
		dor para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	0,008 I	14,060	0,11	
	Adhesivo para	a tubos y accesorios de PVC.	0,004 kg	18,620	0,07	
	V/41	ntilación de PVC, de 110 mm de diámetro,	1,000 Ud	86,350	86,35	

		Cuadro de pre	ecios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
	(Medios aux	iliares)			1,88	
	Costes indire	ectos			2,88	
			To	otal por Ud:		98,8
		Son NOVENTA Y OCHO EUROS CON	OCHENTA Y DOS	S CÉNTIMOS	por Ud	
81	ISC010	m Canalón circular de PVC con óxi 250 mm, color gris claro, unión p recogida de aguas, formado por piez gafas especiales de sujeción al alero del 0,5%. Incluso soportes, esquir piezas de conexión a bajantes y piez Incluye: Replanteo del recorrido del los elementos de sujeción. Fijación montaje y sujeción a la obra. comprobación de su correcto funcio Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de	pegada con adhe zas preformadas, o, con una pendie nas, tapas, remat as especiales. canalón y de la si n del material au Montaje, cone namiento. o: Longitud med	esivo, para fijadas con nte mínima es finales, ituación de exiliar para xionado y lida según		
	(Mano de ob		Proyecto.			
	Oficial 1ª for	ntanero.	0,219 h	18,130	3,97	
	Ayudante for	ntanero.	0,219 h	16,400	3,59	
	(Materiales)					
	desarrollo 25 adhesivo, se esquinas, ta	cular de PVC con óxido de titanio, de 50 mm, color gris claro, unión pegada con egún UNE-EN 607. Incluso soportes, pas, remates finales, piezas de conexión a iezas especiales.	1,100 m	4,950	5,45	
	(Medios aux	iliares)			0,26	
	Costes indire	ectos			0,40	
			Т	otal por m:		13,6
		Son TRECE EUROS CON SESENTA	Y SIETE CÉNTIMO	S por m		
82	ISD005	m Suministro e instalación de re colocada superficialmente y fijada tubo de PVC, serie B, de 50 mm de c que conecta el aparato con la baj sifónico; unión pegada con adhesiv adhesivo para tubos y accesorios de montaje y sujeción a la obra, acceso Incluye: Replanteo del recorrido de los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y se conexionado y comprobación de su Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	al paramento, fo diámetro y 3 mm o diante, el colector o. Incluso líquido e PVC, material au rios y piezas espe a tubería y de la sación de tubos. Fujeción a la obra correcto funciona o: Longitud medirá la longitud	rmada por de espesor, o el bote limpiador, uxiliar para ciales. ituación de ijación del a. Montaje, miento. lida según		

		Cuadro de pre	cios nº 2			
NIO		B			Impo	orte
N°		Designación			Parcial (Euros)	Total (Euros)
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª fonta	anero.	0,098 h	18,130	1,78	
	Ayudante font	tanero.	0,049 h	16,400	0,80	
	(Materiales)					
		ndor para pegado mediante adhesivo de orios de PVC.	0,025 I	12,220	0,31	
	Adhesivo para	a tubos y accesorios de PVC.	0,013 I	18,620	0,24	
	espesor, segú	, serie B, de 50 mm de diámetro y 3 mm de ún UNE-EN 1329-1, con el precio el 20% en concepto de accesorios y piezas	1,050 m	4,980	5,23	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, serie B, de 50 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,620	0,62	
	(Medios auxili	ares)			0,18	
	Costes indired	ctos			0,27	
			Т	otal por m:		9
		Son NUEVE EUROS CON CUARENTA	Y TRES CÉNTIM	OS por m	I.	
83	ISD005b	m Suministro e instalación de red colocada superficialmente y fijada a tubo de PVC, serie B, de 75 mm de di que conecta el aparato con la baja sifónico; unión pegada con adhesivo adhesivo para tubos y accesorios de montaje y sujeción a la obra, accesori Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyecto: documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se me ejecutada según especificaciones de	al paramento, fo iámetro y 3 mm cante, el colectoro. Incluso líquido PVC, material acios y piezas espetubería y de la seción de tubos. Forrecto funciona congitud med	rmada por le espesor, o el bote limpiador, uxiliar para ciales. ituación de ijación del a. Montaje, miento. ida según		
	(Mano de obra	a)				
	Oficial 1ª font	anero.	0,109 h	18,130	1,98	
	Ayudante font	tanero.	0,054 h	16,400	0,89	
	(Materiales)					
		ndor para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	0,028 I	12,220	0,34	
	Adhesivo para	a tubos y accesorios de PVC.	0,014 I	18,620	0,26	
	espesor, segú	, serie B, de 75 mm de diámetro y 3 mm de ún UNE-EN 1329-1, con el precio el 20% en concepto de accesorios y piezas	1,050 m	7,520	7,90	

				I		
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
		iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, serie B, de 75 mm de diámetro.	1,000 Ud	0,940	0,94	
	(Medios auxil	iares)			0,25	
	Costes indire	ctos			0,38	
			Te	otal por m:		12,9
		Son DOCE EUROS CON NOVENTA Y	CUATRO CÉNTIM	OS por m		
		tubo de PVC, serie B, de 90 mm espesor, que conecta el aparato con bote sifónico; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales.	la bajante, el co adhesivo. Inclus ccesorios de PVC	lector o el so líquido c, material		
		Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su conterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	ción de tubos. F ijeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud	ijación del . Montaje, niento. da según		
	(Mano de obr	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su conterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de	ción de tubos. F ijeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	ijación del . Montaje, niento. da según realmente		
	Oficial 1ª font	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ción de tubos. F ujeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente	2,36	
	`	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ción de tubos. F ijeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto.	ijación del . Montaje, niento. da según realmente	2,36 1,07	
	Oficial 1ª font	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ción de tubos. F ujeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su c Criterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra)	ción de tubos. F ujeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente		
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su o Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. dador para pegado mediante adhesivo de	ción de tubos. F njeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h 0,065 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente 18,130 16,400	1,07	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo par Tubo de PVC de espesor, s	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su o Criterio de medición de proyecto. documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	ción de tubos. F tjeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h 0,065 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente 18,130 16,400	0,43	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo par Tubo de PVC de espesor, s incrementado especiales. Material auxil	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de proyecto. Criterio de medición de obra: Se mejecutada según especificaciones de ra) tanero. tanero. ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. c, serie B, de 90 mm de diámetro y 3,2 mm según UNE-EN 1329-1, con el precio	ción de tubos. F tijeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h 0,065 h	ijación del . Montaje, niento. da según realmente 18,130 16,400 12,220	1,07 0,43 0,34	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo par Tubo de PVC de espesor, s incrementado especiales. Material auxil	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su o Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. dador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. c, serie B, de 90 mm de diámetro y 3,2 mm según UNE-EN 1329-1, con el precio o el 20% en concepto de accesorios y piezas diar para montaje y sujeción a la obra de las eVC, serie B, de 90 mm de diámetro.	ción de tubos. F tjeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h 0,065 h 0,035 l 0,018 l 1,050 m	ijación del . Montaje, niento. da según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620 10,300	1,07 0,43 0,34 10,82	
	Oficial 1ª font Ayudante fon (Materiales) Líquido limpia tubos y acces Adhesivo par Tubo de PVC de espesor, s incrementado especiales. Material auxil tuberías de P	los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su o Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se m ejecutada según especificaciones de ra) tanero. dador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC. a tubos y accesorios de PVC. c, serie B, de 90 mm de diámetro y 3,2 mm según UNE-EN 1329-1, con el precio o el 20% en concepto de accesorios y piezas iar para montaje y sujeción a la obra de las PVC, serie B, de 90 mm de diámetro. iares)	ción de tubos. F tjeción a la obra correcto funcionar : Longitud medi edirá la longitud Proyecto. 0,130 h 0,065 h 0,035 l 0,018 l 1,050 m	ijación del . Montaje, niento. da según realmente 18,130 16,400 12,220 18,620 10,300	1,07 0,43 0,34 10,82	

	Cuadro de pre	cios nº 2			
				Imp	orte
Ν°	Designación				
				Parcial	Total
				(Euros)	(Euros)
85	ISD005d m Suministro e instalación de red colocada superficialmente y fijada a tubo de PVC, serie B, de 110 mm espesor, que conecta el aparato con bote sifónico; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y acauxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su coriterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra: Se medición de obra: Se medición de conexionado y comprobación de su conexionado y comprobación de proyecto.	al paramento, fo de diámetro y 3 la bajante, el co adhesivo. Incluccesorios de PVa obra, accesorio tubería y de la sición de tubos. Fijeción a la obra correcto funciona de Longitud medirá la longitud	rmada por 3,2 mm de blector o el so líquido C, material os y piezas ituación de Fijación del a. Montaje, miento. lida según		
	ejecutada según especificaciones de	Proyecto.			
	(Mano de obra)	•			
	(Mano de obra) Oficial 1 ^a fontanero.	0,163 h	18,130	2,96	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero.	•	18,130 16,400	2,96 1,33	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales)	0,163 h 0,081 h	16,400	1,33	
	(Mano de obra) Oficial 1 ^a fontanero. Ayudante fontanero.	0,163 h			
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de	0,163 h 0,081 h	16,400	1,33	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC.	0,163 h 0,081 h 0,040 l	16,400	1,33	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 20% en concepto de accesorios y piezas	0,163 h 0,081 h 0,040 l 0,020 l	16,400 12,220 18,620	1,33 0,49 0,37	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 20% en concepto de accesorios y piezas especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la obra de las	0,163 h 0,081 h 0,040 l 0,020 l 1,050 m	16,400 12,220 18,620 11,570	1,33 0,49 0,37 12,15	
	(Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 20% en concepto de accesorios y piezas especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la obra de las tuberías de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro.	0,163 h 0,081 h 0,040 l 0,020 l 1,050 m	16,400 12,220 18,620 11,570	1,33 0,49 0,37 12,15	

					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros
86	ISD005e	m Suministro e instalación de rec colocada superficialmente y fijada a tubo de PVC, serie B, de 125 mm espesor, que conecta el aparato con bote sifónico; unión pegada con limpiador, adhesivo para tubos y ac auxiliar para montaje y sujeción a la especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta material auxiliar para montaje y su conexionado y comprobación de su coriterio de medición de proyecto documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se m	al paramento, fo de diámetro y 3 la bajante, el co adhesivo. Incluicesorios de PVO obra, accesorio tubería y de la sición de tubos. Figeción a la obra orrecto funcional Longitud med	rmada por 8,2 mm de elector o el so líquido C, material es y piezas ituación de ijación del a. Montaje, miento. ida según		
	(Mano de obr	ejecutada según especificaciones de a)	Proyecto.			
	Oficial 1 ^a font	anero.	0,185 h	18,130	3,35	
	Ayudante fon	tanero.	0,092 h	16,400	1,51	
	(Materiales)					
		ador para pegado mediante adhesivo de sorios de PVC.	0,058 I	12,220	0,71	
	Adhesivo par	a tubos y accesorios de PVC.	0,029 I	18,620	0,54	
	de espesor, s	s, serie B, de 125 mm de diámetro y 3,2 mm legún UNE-EN 1329-1, con el precio le el 20% en concepto de accesorios y piezas	1,050 m	13,000	13,65	
		iar para montaje y sujeción a la obra de las VC, serie B, de 125 mm de diámetro.	1,000 Ud	1,620	1,62	
	(Medios auxil	iares)			0,43	
	Costes indire	ctos			0,65	
	OOSICS ITIGITO					

		Cuadro de pred	cios nº 2			
					Impo	orte
Nº		Designación				
					Parcial	Total
					(Euros)	(Euros)
87	ISD020	Ud Suministro e instalación de reinsonorizada, para cuarto de baño o lavabo sencillo, bañera, realizada con y PVC-U con carga mineral para conectan la evacuación de los aparacon la bajante, con los diámetros nec servicio, y bote sifónico de PVC, de tapa ciega de acero inoxidable. Inc montaje y sujeción a la obra, accesori Incluye: Replanteo del recorrido de la los elementos de sujeción. Presenta Fijación del material auxiliar para mo Colocación del bote sifónico. comprobación de su correcto funcion Criterio de medición de proyecto previstas, según documentación gráfi Criterio de medición de obra: Se medicalmente ejecutadas según especific	on dotación para tubo de PVC-U, la red de desatos con el bote esarios para cada 110 mm de diá luso material au os y piezas espetubería y de la sición en seco de ontaje y sujeción Montaje, conexamiento. o: Número de ca de Proyecto. dirá el número de	a: inodoro, ABS, ASA agües que sifónico y la punto de metro, con ixiliar para ciales. ituación de los tubos. a a la obra. cionado y unidades e unidades		
	(Mano de obra					
	Oficial 1ª fonta	nero.	7,414 h	18,130	134,42	
	Ayudante fonta	nero.	3,707 h	16,400	60,79	
	(Materiales)					
	entradas de 40	e PVC, de 110 mm de diámetro, con cinco mm de diámetro y una salida de 50 mm on tapa ciega de acero inoxidable.	1,000 Ud	10,670	10,67	
	de espesor, co 1329-1, con el	serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm n extremo abocardado, según UNE-EN precio incrementado el 15% en concepto y piezas especiales.	0,700 m	6,140	4,30	
		e PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga orizado, de 52 mm de diámetro y 2,8 mm	1,000 m	11,300	11,30	
	mineral, insono de espesor, co	e PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga orizado, de 52 mm de diámetro y 2,8 mm n el precio incrementado el 10% en occesorios y piezas especiales.	3,440 m	12,430	42,76	
	mineral, insono de espesor, co	e PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga orizado, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm n el precio incrementado el 10% en occesorios y piezas especiales.	2,125 m	21,890	46,52	
	(Medios auxilia	res)			6,22	
	1				9,51	
	Costes indirect	OS			0,0 .	

			Imp	orte
Nº	Designación		Parcial (Euros)	Total (Euros)
888	Proyecto. Criterio de medición de obra: S horizontal, la superficie real especificaciones de Proyecto.	C, serie B de 160 mm n pegada con adhesivo, cara la evacuación de agua) y/o pluviales en el interior lincluso líquido limpiado e PVC, material auxiliar parios y piezas especiales. colector y de la situación ación en seco de los tubo obación de su correcto: Longitud medida locumentación gráfica	de on as or or, ira de os. ra. eto en de	
	(Mano de obra) Oficial 1 ^a fontanero.	0,327 h 18,1	30 5,93	
	Ayudante fontanero.	0,164 h 16,4	2,69	
	(Materiales)			
	Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC.	0,075 I 12,2	0,92	
	Adhesivo para tubos y accesorios de PVC.	0,060 I 18,6	1,12	
	Tubo de PVC, serie B, de 160 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 45% en concepto de accesorios y piezas especiales.	1,050 m 20,5	21,54	
	Material auxiliar para montaje y sujeción a la obra de las tuberías de PVC, serie B, de 160 mm de diámetro.	1,000 Ud 2,1	20 2,12	
	(Medios auxiliares)		0,69	
	(Modioo daxiiidi oo)			
	Costes indirectos		1,05	

	Cuadro de _l	precios nº 2		
			Imp	oorte
Nº	Designación		Parcial (Euros)	Total (Euros)
89	ISS010b m Suministro e instalación de horizontal, formado por tubo F diámetro y 3,2 mm de espesor, u una pendiente mínima del 1,00% residuales (a baja y alta temperat de la estructura de los edifici adhesivo para tubos y accesorios montaje y sujeción a la obra, acce incluye: Replanteo del recorrido o los elementos de sujeción. Prese Fijación del material auxiliar para Montaje, conexionado y con funcionamiento. Criterio de medición de pro proyecto.	PVC, serie B de 110 mm nión pegada con adhesivo, o para la evacuación de aguara) y/o pluviales en el interos. Incluso líquido limpiado de PVC, material auxiliar pasorios y piezas especiales. Hel colector y de la situación entación en seco de los tuba montaje y sujeción a la obaprobación de su correspecto: Longitud medida	red de con las ior or, ara de os. ira.	(Euros)
	especificaciones de Proyecto.	: Se medirá, en proyecci ealmente ejecutada seg		
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie r	ealmente ejecutada seg		
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie re especificaciones de Proyecto. (Mano de obra)	ealmente ejecutada seg	ún 130 4,46	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie re especificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero.	ealmente ejecutada seg 0,246 h 18,	ún 130 4,46	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero.	ealmente ejecutada seg 0,246 h 18,	ún 130 4,46 400 2,02	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de	ealmente ejecutada seg 0,246 h 18, 0,123 h 16,	uún 130 4,46 400 2,02 220 0,49	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC.	0,246 h 18, 0,123 h 16, 0,040 l 12, 0,032 l 18, 1,050 m 13,	rún 130 4,46 400 2,02 220 0,49 620 0,60	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 45% en concepto de accesorios y piezas	0,246 h 18, 0,123 h 16, 0,040 l 12, 0,032 l 18, 1,050 m 13,	rún 130 4,46 400 2,02 220 0,49 520 0,60	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 45% en concepto de accesorios y piezas especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la obra de las	0,246 h 18, 0,123 h 16, 0,040 l 12, 0,032 l 18, 1,050 m 13,	rún 130 4,46 400 2,02 220 0,49 620 0,60 980 14,68	
	Criterio de medición de obra horizontal, la superficie respecificaciones de Proyecto. (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhesivo de tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el precio incrementado el 45% en concepto de accesorios y piezas especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la obra de las tuberías de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro.	0,246 h 18, 0,123 h 16, 0,040 l 12, 0,032 l 18, 1,050 m 13,	130 4,46 400 2,02 220 0,49 520 0,60 980 14,68 450 1,45	

					Impo	orte
Nº		Designación			Parcial (Euros)	Total (Euros
90	ISS010c	m Suministro e instalación de colhorizontal, formado por tubo PVC, diámetro y 3,9 mm de espesor, unión una pendiente mínima del 1,00%, pa residuales (a baja y alta temperatura) de la estructura de los edificios. adhesivo para tubos y accesorios de montaje y sujeción a la obra, accesori Incluye: Replanteo del recorrido del colos elementos de sujeción. Presenta Fijación del material auxiliar para momentaje, conexionado y comprofuncionamiento. Criterio de medición de proyecto proyección horizontal, según do Proyecto. Criterio de medición de obra: Se horizontal, la superficie realmespecificaciones de Proyecto.	serie B de 20 pegada con adhra la evacuación y/o pluviales en Incluso líquido PVC, material au os y piezas especión en seco de ontaje y sujeción bación de su cumentación ge medirá, en pegada con al el medirá, en pegada con ade su en el medirá	no mm de desivo, con de aguas del interior limpiador, uxiliar para ciales. Ituación de los tubos. La la obra. Correcto de	(Edios)	(Luios
	(Mano de obra	,	0.200 h	40.420	0.50	
	Oficial 1ª fonta Ayudante fonta		0,360 h 0,180 h	18,130 16,400	6,53 2,95	
	(Materiales)	ariero.	0,100 11	10,400	2,93	
	Líquido limpiad	dor para pegado mediante adhesivo de orios de PVC.	0,095	12,220	1,16	
	,					
		tubos y accesorios de PVC.	0,076 I	18,620	1,42	
	Adhesivo para Tubo de PVC, de espesor, se	tubos y accesorios de PVC. serie B, de 200 mm de diámetro y 3,9 mm gún UNE-EN 1329-1, con el precio el 45% en concepto de accesorios y piezas	0,076 l 1,050 m	18,620 31,910	1,42 33,51	
	Adhesivo para Tubo de PVC, de espesor, se incrementado especiales. Material auxilia	serie B, de 200 mm de diámetro y 3,9 mm gún UNE-EN 1329-1, con el precio				
	Adhesivo para Tubo de PVC, de espesor, se incrementado especiales. Material auxilia	serie B, de 200 mm de diámetro y 3,9 mm gún UNE-EN 1329-1, con el precio el 45% en concepto de accesorios y piezas ar para montaje y sujeción a la obra de las /C, serie B, de 200 mm de diámetro.	1,050 m	31,910	33,51	
	Adhesivo para Tubo de PVC, de espesor, se incrementado especiales. Material auxilia tuberías de PV	serie B, de 200 mm de diámetro y 3,9 mm gún UNE-EN 1329-1, con el precio el 45% en concepto de accesorios y piezas ar para montaje y sujeción a la obra de las /C, serie B, de 200 mm de diámetro.	1,050 m	31,910	33,51	

	Cua	adro de precios nº 2			
				Imp	orte
N°	Des	ignación		Parcial (Furos)	Total (Fures)
91	horizontal, formado p diámetro y 4,9 mm de e una pendiente mínima residuales (a baja y alta de la estructura de l adhesivo para tubos y montaje y sujeción a la lncluye: Replanteo del los elementos de sujec Fijación del material au Montaje, conexionado funcionamiento. Criterio de medición proyección horizontal	. ,	50 mm de nesivo, con de aguas el interior limpiador, uxiliar para eciales. ituación de los tubos.	(Euros)	(Euros)
	horizontal, la supe especificaciones de Pro	de obra: Se medirá, en erficie realmente ejecutad oyecto.			
	Criterio de medición horizontal, la supe	erficie realmente ejecutad		7,42	
	Criterio de medición horizontal, la supe especificaciones de Pro (Mano de obra)	erficie realmente ejecutad oyecto.	a según	7,42 3,36	
	Criterio de medición horizontal, la suprespecificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero.	erficie realmente ejecutad oyecto. 0,409 h	18,130		
	Criterio de medición horizontal, la suprespecificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero.	erficie realmente ejecutad byecto. 0,409 h 0,205 h	18,130		
	Criterio de medición horizontal, la supe especificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adh	erficie realmente ejecutad byecto. 0,409 h 0,205 h	18,130 16,400	3,36	
	Criterio de medición horizontal, la supe especificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adh tubos y accesorios de PVC.	erficie realmente ejecutado pyecto. 0,409 h 0,205 h esivo de 0,120 l 0,096 l tro y 4,9 mm 1,050 m recio	18,130 16,400 12,220	3,36 1,47	
	Criterio de medición horizontal, la suprespecificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adhitubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 250 mm de diámet de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el pincrementado el 45% en concepto de accesorios de PVC.	erficie realmente ejecutado pyecto. 0,409 h 0,205 h esivo de 0,120 l 0,096 l rro y 4,9 mm 1,050 m recio prios y piezas obra de las 1,000 Ud	18,130 16,400 12,220 18,620	3,36 1,47 1,79	
	Criterio de medición horizontal, la suprespecificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adh tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 250 mm de diámet de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el p incrementado el 45% en concepto de acceso especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la	erficie realmente ejecutado pyecto. 0,409 h 0,205 h esivo de 0,120 l 0,096 l rro y 4,9 mm 1,050 m recio prios y piezas obra de las 1,000 Ud	18,130 16,400 12,220 18,620 50,730	3,36 1,47 1,79 53,27	
	Criterio de medición horizontal, la suprespecificaciones de Pro (Mano de obra) Oficial 1ª fontanero. Ayudante fontanero. (Materiales) Líquido limpiador para pegado mediante adh tubos y accesorios de PVC. Adhesivo para tubos y accesorios de PVC. Tubo de PVC, serie B, de 250 mm de diámet de espesor, según UNE-EN 1329-1, con el p incrementado el 45% en concepto de acceso especiales. Material auxiliar para montaje y sujeción a la tuberías de PVC, serie B, de 250 mm de diár	erficie realmente ejecutado pyecto. 0,409 h 0,205 h esivo de 0,120 l 0,096 l rro y 4,9 mm 1,050 m recio prios y piezas obra de las 1,000 Ud	18,130 16,400 12,220 18,620 50,730	3,36 1,47 1,79 53,27	

	Cuadro de precios nº 2		
		lm	oorte
N°	Designación		
		Parcial	Total
		(Euros)	(Euros)

IV - V Mediciones y Presupuesto

Estructura y las instalaciones de hotel urbano en la Calle San Juan de Dios (Valencia)

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

1.1 Regularización

1.1.1 Hormigón de limpieza

1.1.1.1 M² Capa de hormigón de limpieza y nivelado de fondos de cimentación, de 10 cm de espesor, de hormigón HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto Parcial	Subtotal
P1	1	2,890		2,890	
P2	1	4,840		4,840	
Р3	1	4,840		4,840	
P4	1	3,240		3,240	
P5	1	4,000		4,000	
P6	1	3,240		3,240	
P7	1	2,890		2,890	
P8	1	6,760		6,760	
P9	1	10,240		10,240	
P10	1	15,210		15,210	
P11	1	11,220		11,220	
P12	1	14,440		14,440	
P13	1	8,410		8,410	
P14	1	9,610		9,610	
P15	1	11,220		11,220	
P16	1	1,960		1,960	
P17	1	4,410		4,410	
P18	1	8,410		8,410	
P19	1	4,410		4,410	
P20	1	10,240		10,240	
P21	1	11,900		11,900	
P22	1	13,320		13,320	
P23	1	1,690		1,690	
P30	1	2,560		2,560	
P38	1	1,690		1,690	
P39	1	5,760		5,760	
P41	1	6,760		6,760	
P42	1	6,250		6,250	
P43	1	5,760		5,760	

N°	Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P44		1	4,410		4,410	
P48		1	2,890		2,890	
P49		1	3,240		3,240	
P51		1	3,610		3,610	
P52		1	1,690		1,690	
P53		1	1,690		1,690	
P55		1	2,560		2,560	
P56		1	4,840		4,840	
P57		1	7,290		7,290	
P58		1	9,000		9,000	
P59		1	7,840		7,840	
P60		1	6,250		6,250	
P61		1	1,690		1,690	
P62		1	1,960		1,960	
P63		1	1,960		1,960	
P64		1	1,690		1,690	
P65		1	2,250		2,250	
P66		1	2,250		2,250	
P67		1	2,250		2,250	
P68		1	2,250		2,250	
P69		1	5,290		5,290	
P70		1	4,840		4,840	
P71		1	4,840		4,840	
P72		1	3,240		3,240	
P77		1	13,320		13,320	
P81		1	6,250		6,250	
P82		1	12,600		12,600	
(P24-P	231)	1	12,600		12,600	
(P25-P	232)	1	15,660		15,660	
(P26-P	234)	1	17,590		17,590	
(P33-P	280)	1	11,130		11,130	
(P78-P	279)	1	18,630		18,630	
(P27-P	?35-P45)	1	26,880		26,880	
(P28-F	² 36-P46)	1	29,240		29,240	
(P29-F	237-P47)	1	23,640		23,640	

N°	Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
(P40-P5	50-P54)		1	22,050		22,050	
C.3 [P1	- P7]		1	2,370		2,370	
C.3 [P1	- P2]		1	1,150		1,150	
C.3 [P2	? - P70]		1	0,990		0,990	
C.3 [P2	? - P8]		1	2,090		2,090	
C.3 [P7	70 - P71]		1	1,260		1,260	
C.3 [P7	70 - P9]		1	1,970		1,970	
C.3 [P7	'1 - P3]		1	0,960		0,960	
C.3 [P7	71 - P10]		1	1,830		1,830	
C.3 [P3	3 - P72]		1	0,930		0,930	
C.3 [P3	3 - P11]		1	1,940		1,940	
C.3 [P7	'2 - P12]		1	1,930		1,930	
C.3 [P4	! - P5]		1	1,010		1,010	
C.3 [P4	- P13]		1	1,250		1,250	
C.3 [P5	5 - P6]		1	1,170		1,170	
C.3 [P5	5 - P14]		1	1,170		1,170	
C.3 [P6	5 - P15]		1	1,160		1,160	
C.3 [P1	4 - P15]		1	0,640		0,640	
C.3 [P1	5 - P22]		1	0,900		0,900	
C.3 [P1	3 - P14]		1	0,570		0,570	
C.3 [P1	4 - P21]		1	0,990		0,990	
C.3 [P1	3 - P12]		1	1,140		1,140	
C.3 [P1	3 - P77]		1	0,990		0,990	
C.3 [P1	1 - P12]		1	0,300		0,300	
C.3 [P1	2 - P69]		1	1,080		1,080	
C.3 [P1	1 - P10]		1	0,390		0,390	
C.3 [P1	1 - P20]		1	0,990		0,990	
C.3 [P1	0 - P9]		1	0,720		0,720	
C.3 [P1	0 - P19]		1	1,100		1,100	
C.3 [P8	3 - P9]		1	0,710		0,710	
C.3 [P9	- P18]		1	1,080		1,080	
C.3 [P7	' - P8]		1	1,070		1,070	
C.3 [P8	3 - P17]		1	1,360		1,360	
C.3 [P7	' - P16]		1	1,680		1,680	
C.3 [P1	6 - P23]		1	1,140		1,140	

Nº Ud Descripción		Medición	Precio Importe
C.3 [P16 - P17]	1	1,230	1,230
C.3 [P17 - P18]	1	0,870	0,870
C.3 [P17 - (P24-P31)]	1	0,930	0,930
C.3 [P18 - P19]	1	1,140	1,140
C.3 [P18 - (P25-P32)]	1	0,470	0,470
C.3 [P19 - P20]	1	0,780	0,780
C.3 [P19 - (P78-P79)]	1	0,560	0,560
C.3 [P20 - P69]	1	0,630	0,630
C.3 [P20 - (P33-P80)]	1	0,530	0,530
C.3 [P69 - P77]	1	1,290	1,290
C.3 [P69 - (P26-P34)]	1	0,540	0,540
C.3 [P77 - P21]	1	0,350	0,350
C.3 [P77 - (P27-P35-P45)]	1	0,300	0,300
C.3 [P21 - P22]	1	0,510	0,510
C.3 [P21 - (P28-P36-P46)]	1	0,300	0,300
C.3 [P22 - (P29-P37-P47)]	1	0,360	0,360
C.3 [P59 - P60]	1	0,730	0,730
C.3 [(P29-P37-P47) - P59]	1	1,470	1,470
C.3 [P58 - P59]	1	0,770	0,770
C.3 [P57 - P58]	1	0,630	0,630
C.3 [(P28-P36-P46) - P58]	1	1,350	1,350
C.3 [P56 - P57]	1	0,140	0,140
C.3 [(P27-P35-P45) - P57]	1	1,450	1,450
C.3 [P44 - P56]	1	1,760	1,760
C.3 [P64 - P68]	1	1,220	1,220
C.3 [P55 - P64]	1	1,060	1,060
C.3 [P63 - P64]	1	1,600	1,600
C.3 [P67 - P68]	1	1,540	1,540
C.3 [P66 - P67]	1	1,270	1,270
C.3 [P63 - P67]	1	1,200	1,200
C.3 [P65 - P66]	1	1,330	1,330
C.3 [P62 - P66]	1	1,200	1,200
C.3 [P61 - P65]	1	1,220	1,220
C.3 [P52 - P61]	1	1,120	1,120
C.3 [P61 - P62]	1	1,390	1,390

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
C.3 [P48 - P52]	1	0,190		0,190	
C.3 [P52 - P53]	1	1,410		1,410	
C.3 [P38 - P48]	1	0,340		0,340	
C.3 [P30 - P38]	1	0,740		0,740	
C.3 [P38 - P39]	1	1,190		1,190	
C.3 [P23 - P30]	1	0,180		0,180	
C.3 [P23 - (P24-P31)]	1	0,960		0,960	
C.3 [P43 - P44]	1	0,460		0,460	
C.3 [P42 - P43]	1	0,750		0,750	
C.3 [(P26-P34) - P43]	1	0,180		0,180	
C.3 [P44 - (P27-P35-P45)]	1	0,060		0,060	
C.3.1 [P41 - P42]	1	0,820		0,820	
C.3.1 [(P33-P80) - P42]	1	0,310		0,310	
C.3 [(P24-P31) - P39]	1	0,510		0,510	
C.3 [(P24-P31) - (P25-P32)]	1	0,540		0,540	
C.3 [P39 - (P40-P50-P54)]	1	0,790		0,790	
C.3 [P39 - P49]	1	0,100		0,100	
C.3 [(P40-P50-P54) - P41]	1	1,020		1,020	
C.3 [P41 - P51]	1	0,040		0,040	
C.3 [(P78-P79) - P41]	1	0,100		0,100	
C.3 [P51 - P55]	1	0,090		0,090	
C.3 [(P40-P50-P54) - P55]	1	1,220		1,220	
C.3 [P53 - (P40-P50-P54)]	1	1,010		1,010	
C.3 [P53 - P62]	1	1,100		1,100	
C.3 [P49 - P53]	1	0,170		0,170	
C.3 [P62 - P63]	1	1,310		1,310	
C.3 [(P40-P50-P54) - P63]	1	0,760		0,760	
C.3 [(P25-P32) - (P78-P79)]	1	0,830		0,830	
C.3 [(P25-P32) - (P40-P50-P54)]	1	0,090		0,090	
C.3 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	0,650		0,650	
C.3.1 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	0,650		0,650	
C.3 [(P33-P80) - (P26-P34)]	1	0,560		0,560	
C.3 [(P26-P34) - (P27-P35-P45)]	1	1,170		1,170	
C.3 [P82 - (P29-P37-P47)]	1	0,280		0,280	
C.3 [P81 - (P29-P37-P47)]	1	0,310		0,310	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	0,670		0,670	
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	0,670		0,670	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,450		0,450	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,450		0,450	
				593,980	593,980
		Total m²:	593,980	7,32 €	4.347,93 €
			Total 1.1.1 Hormigór	n de limpieza	4.347,93
			Total 1.1 Re	egularización	4.347,93

1.2 Superficiales

1.2.1 Zapatas

1.2.1.1 Mº Montaje de sistema de encofrado recuperable metálico, para zapata de cimentación, formado por paneles metálicos, amortizables en 200 usos, y posterior desmontaje del sistema de encofrado. Incluso elementos de sustentación, fijación y acodalamientos necesarios para su estabilidad y líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto Parcial	Subtotal
Pl	1	3,080		3,080	
P2	1	5,240		5,240	
P3	1	5,240		5,240	
P4	1	2,560		2,560	
P5	1	3,520		3,520	
P6	1	3,280		3,280	
P7	1	2,920		2,920	
P8	1	8,720		8,720	
P9	1	10,880		10,880	
P10	1	13,400		13,400	
P11	1	11,420		11,420	
P12	1	19,120		19,120	
P13	1	6,900		6,900	
P14	1	8,040		8,040	
P15	1	11,580		11,580	
P16	1	1,760		1,760	
P17	1	3,560		3,560	
P18	1	6,900		6,900	
P19	1	4,820		4,820	
P20	1	10,880		10,880	
P21	1	11,780		11,780	

N°	Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
P22			1	12,660		12,660	
P23			1	1,600		1,600	
P30			1	2,240		2,240	
P38			1	1,600		1,600	
P39			1	5,600		5,600	
P41			1	8,720		8,720	
P42			1	6,020		6,020	
P43			1	5,760		5,760	
P44			1	4,980		4,980	
P48			1	2,400		2,400	
P49			1	2,560		2,560	
P51			1	2,720		2,720	
P52			1	1,600		1,600	
P53			1	1,440		1,440	
P55			1	2,080		2,080	
P56			1	5,400		5,400	
P57			1	6,540		6,540	
P58			1	7,320		7,320	
P59			1	6,240		6,240	
P60			1	8,840		8,840	
P61			1	1,600		1,600	
P62			1	1,600		1,600	
P63			1	1,600		1,600	
P64			1	1,600		1,600	
P65			1	2,080		2,080	
P66			1	1,920		1,920	
P67			1	1,920		1,920	
P68			1	2,080		2,080	
P69			1	7,640		7,640	
P70			1	5,240		5,240	
P71			1	5,240		5,240	
P72			1	2,560		2,560	
P77			1	12,500		12,500	
P81			1	8,840		8,840	
P82			1	11,200		11,200	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
(P24-P31)	1	10,720		10,720	
(P25-P32)	1	10,770		10,770	
(P26-P34)	1	14,840		14,840	
(P33-P80)	1	8,240		8,240	
(P78-P79)	1	15,130		15,130	
(P27-P35-P45)	1	19,920		19,920	
(P28-P36-P46)	1	23,040		23,040	
(P29-P37-P47)	1	18,930		18,930	
(P40-P50-P54)	1	13,530		13,530	
				454,660	454,660
				454,660	454,660
		Total m²:	454,660	13,41 €	6.096,99 €

1.2.1.2 M³ Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 37,1 kg/m³. Incluso armaduras de espera del pilar, alambre de atar y separadores.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
P1	1	1,700	1,700	0,500	1,445	
P2	1	2,200	2,200	0,650	3,146	
P3	1	2,200	2,200	0,650	3,146	
P4	1	1,800	1,800	0,400	1,296	
P5	1	2,000	2,000	0,500	2,000	
P6	1	1,800	1,800	0,500	1,620	
P7	1	1,700	1,700	0,500	1,445	
P8	1	2,600	2,600	0,900	6,084	
P9	1	3,200	3,200	0,900	9,216	
P10	1	3,900	3,900	0,900	13,689	
P11	1	3,350	3,350	0,900	10,100	
P12	1	3,800	3,800	1,300	18,772	
P13	1	2,900	2,900	0,650	5,467	
P14	1	3,100	3,100	0,700	6,727	
P15	1	3,350	3,350	0,900	10,100	
P16	1	1,400	1,400	0,400	0,784	
P17	1	2,100	2,100	0,500	2,205	
P18	1	2,900	2,900	0,650	5,467	
P19	1	2,100	2,100	0,650	2,867	

N° Ud		Descripción			Medición	Precio		Importe
P20			1	3,200	3,200	0,900	9,216	
P21			1	3,450	3,450	0,900	10,712	
P22			1	3,650	3,650	0,900	11,990	
P23			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P30			1	1,600	1,600	0,400	1,024	
P38			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P39			1	2,400	2,400	0,650	3,744	
P41			1	2,600	2,600	0,900	6,084	
P42			1	2,500	2,500	0,650	4,063	
P43			1	2,400	2,400	0,650	3,744	
P44			1	2,100	2,100	0,650	2,867	
P48			1	1,700	1,700	0,400	1,156	
P49			1	1,800	1,800	0,400	1,296	
P51			1	1,900	1,900	0,400	1,444	
P52			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P53			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P55			1	1,600	1,600	0,400	1,024	
P56			1	2,200	2,200	0,650	3,146	
P57			1	2,700	2,700	0,650	4,739	
P58			1	3,000	3,000	0,650	5,850	
P59			1	2,800	2,800	0,600	4,704	
P60			1	2,500	2,500	0,900	5,625	
P61			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P62			1	1,400	1,400	0,400	0,784	
P63			1	1,400	1,400	0,400	0,784	
P64			1	1,300	1,300	0,400	0,676	
P65			1	1,500	1,500	0,400	0,900	
P66			1	1,500	1,500	0,400	0,900	
P67			1	1,500	1,500	0,400	0,900	
P68			1	1,500	1,500	0,400	0,900	
P69			1	2,300	2,300	0,900	4,761	
P70			1	2,200	2,200	0,650	3,146	
P71			1	2,200	2,200	0,650	3,146	
P72			1	1,800	1,800	0,400	1,296	
P77			1	3,650	3,650	0,900	11,990	

N° Ud Descripción			Medición	Pred	cio	Importe
P81	1	2,500	2,500	0,900	5,625	
P82	1	3,550	3,550	0,800	10,082	
(P24-P31)	1	3,550	3,550	0,800	10,082	
(P25-P32)	1	5,050	3,100	0,700	10,959	
(P26-P34)	1	5,250	3,350	0,900	15,829	
(P33-P80)	1	4,450	2,500	0,650	7,231	
(P78-P79)	1	5,400	3,450	0,900	16,767	
(P27-P35-P45)	1	8,400	3,200	0,900	24,192	
(P28-P36-P46)	1	8,600	3,400	1,000	29,240	
(P29-P37-P47)	1	2,900	8,150	0,900	21,272	
(P40-P50-P54)	1	7,350	3,000	0,700	15,435	
					388,281	388,281
					388,281	388,281
		Total m³:	388,281	125,9	9 €	48.919,52 €
			Toto	al 1.2.1 Zapa	tas	55.016,51
			Total 1	.2 Superficia	les	55.016,51

1.3 Arriostramientos

1.3.1 Vigas entre zapatas

1.3.1.1 Mº Montaje de sistema de encofrado recuperable metálico, para viga de atado, formado por paneles metálicos, amortizables en 200 usos, y posterior desmontaje del sistema de encofrado. Incluso elementos de sustentación, fijación y acodalamientos necesarios para su estabilidad y líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
C.3 [P1 - P7]	1	4,730			4,730	
C.3 [P1 - P2]	1	2,300			2,300	
C.3 [P2 - P70]	1	1,970			1,970	
C.3 [P2 - P8]	1	4,170			4,170	
C.3 [P70 - P71]	1	2,530			2,530	
C.3 [P70 - P9]	1	3,930			3,930	
C.3 [P71 - P3]	1	1,930			1,930	
C.3 [P71 - P10]	1	3,650			3,650	
C.3 [P3 - P72]	1	1,860			1,860	
C.3 [P3 - P11]	1	3,870			3,870	
C.3 [P72 - P12]	1	3,850			3,850	
C.3 [P4 - P5]	1	2,010			2,010	
C.3 [P4 - P13]	1	2,490			2,490	

N°	Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
C.3	[P5 - P6]		1	2,340		2,340	
C.3	[P5 - P14]		1	2,330		2,330	
C.3	[P6 - P15]		1	2,310		2,310	
C.3	[P14 - P15]		1	1,280		1,280	
C.3	[P15 - P22]		1	1,800		1,800	
C.3	[P13 - P14]		1	1,130		1,130	
C.3	[P14 - P21]		1	1,980		1,980	
C.3	[P13 - P12]		1	2,280		2,280	
C.3	[P13 - P77]		1	1,980		1,980	
C.3	[P11 - P12]		1	0,600		0,600	
C.3	[P12 - P69]		1	2,160		2,160	
C.3	[P11 - P10]		1	0,790		0,790	
C.3	[P11 - P20]		1	1,980		1,980	
C.3	[P10 - P9]		1	1,450		1,450	
C.3	[P10 - P19]		1	2,200		2,200	
C.3	[P8 - P9]		1	1,410		1,410	
C.3	[P9 - P18]		1	2,160		2,160	
C.3	[P7 - P8]		1	2,140		2,140	
C.3	[P8 - P17]		1	2,720		2,720	
C.3	[P7 - P16]		1	3,360		3,360	
C.3	[P16 - P23]		1	2,270		2,270	
C.3	[P16 - P17]		1	2,460		2,460	
C.3	[P17 - P18]		1	1,730		1,730	
C.3	[P17 - (P24	-P31)]	1	1,850		1,850	
C.3	[P18 - P19]		1	2,290		2,290	
C.3	[P18 - (P25	-P32)]	1	0,930		0,930	
C.3	[P19 - P20]		1	1,570		1,570	
C.3	[P19 - (P78	-P79)]	1	1,110		1,110	
C.3	[P20 - P69]		1	1,260		1,260	
C.3	[P20 - (P33	-P80)]	1	1,050		1,050	
C.3	[P69 - P77]		1	2,580		2,580	
C.3	[P69 - (P26	-P34)]	1	1,080		1,080	
C.3	[P77 - P21]		1	0,690		0,690	
C.3	[P77 - (P27	-P35-P45)]	1	0,600		0,600	
C.3	[P21 - P22]		1	1,020		1,020	

Nº Ud Descripción		Medición	Precio Importe
C.3 [P21 - (P28-P36-P46)]	1	0,600	0,600
C.3 [P22 - (P29-P37-P47)]	1	0,710	0,710
C.3 [P59 - P60]	1	1,460	1,460
C.3 [(P29-P37-P47) - P59]	1	2,950	2,950
C.3 [P58 - P59]	1	1,540	1,540
C.3 [P57 - P58]	1	1,250	1,250
C.3 [(P28-P36-P46) - P58]	1	2,700	2,700
C.3 [P56 - P57]	1	0,280	0,280
C.3 [(P27-P35-P45) - P57]	1	2,900	2,900
C.3 [P44 - P56]	1	3,530	3,530
C.3 [P64 - P68]	1	2,440	2,440
C.3 [P55 - P64]	1	2,120	2,120
C.3 [P63 - P64]	1	3,210	3,210
C.3 [P67 - P68]	1	3,090	3,090
C.3 [P66 - P67]	1	2,530	2,530
C.3 [P63 - P67]	1	2,400	2,400
C.3 [P65 - P66]	1	2,660	2,660
C.3 [P62 - P66]	1	2,400	2,400
C.3 [P61 - P65]	1	2,440	2,440
C.3 [P52 - P61]	1	2,240	2,240
C.3 [P61 - P62]	1	2,780	2,780
C.3 [P48 - P52]	1	0,380	0,380
C.3 [P52 - P53]	1	2,820	2,820
C.3 [P38 - P48]	1	0,680	0,680
C.3 [P30 - P38]	1	1,480	1,480
C.3 [P38 - P39]	1	2,380	2,380
C.3 [P23 - P30]	1	0,370	0,370
C.3 [P23 - (P24-P31)]	1	1,920	1,920
C.3 [P43 - P44]	1	0,920	0,920
C.3 [P42 - P43]	1	1,500	1,500
C.3 [(P26-P34) - P43]	1	0,350	0,350
C.3 [P44 - (P27-P35-P45)]	1	0,120	0,120
C.3.1 [P41 - P42]	1	1,650	1,650
C.3.1 [(P33-P80) - P42]	1	0,620	0,620
C.3 [(P24-P31) - P39]	1	1,020	1,020

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
C.3 [(P24-P31) - (P25-P32)]	1	1,070		1,070	
C.3 [P39 - (P40-P50-P54)]	1	1,570		1,570	
C.3 [P39 - P49]	1	0,200		0,200	
C.3 [(P40-P50-P54) - P41]	1	2,050		2,050	
C.3 [P41 - P51]	1	0,080		0,080	
C.3 [(P78-P79) - P41]	1	0,200		0,200	
C.3 [P51 - P55]	1	0,180		0,180	
C.3 [(P40-P50-P54) - P55]	1	2,450		2,450	
C.3 [P53 - (P40-P50-P54)]	1	2,010		2,010	
C.3 [P53 - P62]	1	2,200		2,200	
C.3 [P49 - P53]	1	0,340		0,340	
C.3 [P62 - P63]	1	2,610		2,610	
C.3 [(P40-P50-P54) - P63]	1	1,510		1,510	
C.3 [(P25-P32) - (P78-P79)]	1	1,670		1,670	
C.3 [(P25-P32) - (P40-P50-P54)]	1	0,170		0,170	
C.3 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	1,310		1,310	
C.3.1 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	1,310		1,310	
C.3 [(P33-P80) - (P26-P34)]	1	1,120		1,120	
C.3 [(P26-P34) - (P27-P35-P45)]	1	2,340		2,340	
C.3 [P82 - (P29-P37-P47)]	1	0,560		0,560	
C.3 [P81 - (P29-P37-P47)]	1	0,620		0,620	
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	1,340		1,340	
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	1,340		1,340	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,890		0,890	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,890		0,890	
				192,650	192,650
				192,650	192,650
		Total m²:	192,650	14,20 €	2.735,63 €

1.3.1.2 M³ Viga de atado de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 178,4 kg/m³. Incluso alambre de atar y separadores.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
C.3 [P1 - P7]	1	0,950			0,950	
C.3 [P1 - P2]	1	0,460			0,460	
C.3 [P2 - P70]	1	0,390			0,390	

N° Ud Descripción		Medición	Precio Importe
C.3 [P2 - P8]	1	0,830	0,830
C.3 [P70 - P71]	1	0,510	0,510
C.3 [P70 - P9]	1	0,790	0,790
C.3 [P71 - P3]	1	0,390	0,390
C.3 [P71 - P10]	1	0,730	0,730
C.3 [P3 - P72]	1	0,370	0,370
C.3 [P3 - P11]	1	0,770	0,770
C.3 [P72 - P12]	1	0,770	0,770
C.3 [P4 - P5]	1	0,400	0,400
C.3 [P4 - P13]	1	0,500	0,500
C.3 [P5 - P6]	1	0,470	0,470
C.3 [P5 - P14]	1	0,470	0,470
C.3 [P6 - P15]	1	0,460	0,460
C.3 [P14 - P15]	1	0,260	0,260
C.3 [P15 - P22]	1	0,360	0,360
C.3 [P13 - P14]	1	0,230	0,230
C.3 [P14 - P21]	1	0,400	0,400
C.3 [P13 - P12]	1	0,460	0,460
C.3 [P13 - P77]	1	0,400	0,400
C.3 [P11 - P12]	1	0,120	0,120
C.3 [P12 - P69]	1	0,430	0,430
C.3 [P11 - P10]	1	0,160	0,160
C.3 [P11 - P20]	1	0,400	0,400
C.3 [P10 - P9]	1	0,290	0,290
C.3 [P10 - P19]	1	0,440	0,440
C.3 [P8 - P9]	1	0,280	0,280
C.3 [P9 - P18]	1	0,430	0,430
C.3 [P7 - P8]	1	0,430	0,430
C.3 [P8 - P17]	1	0,540	0,540
C.3 [P7 - P16]	1	0,670	0,670
C.3 [P16 - P23]	1	0,450	0,450
C.3 [P16 - P17]	1	0,490	0,490
C.3 [P17 - P18]	1	0,350	0,350
C.3 [P17 - (P24-P31)]	1	0,370	0,370
C.3 [P18 - P19]	1	0,460	0,460

N° Ud Descripci	ión		Medición	Precio	Importe
C.3 [P18 - (P25-P32)]	1	0,190		0,190	
C.3 [P19 - P20]	1	0,310		0,310	
C.3 [P19 - (P78-P79)]	1	0,220		0,220	
C.3 [P20 - P69]	1	0,250		0,250	
C.3 [P20 - (P33-P80)]	1	0,210		0,210	
C.3 [P69 - P77]	1	0,520		0,520	
C.3 [P69 - (P26-P34)]	1	0,220		0,220	
C.3 [P77 - P21]	1	0,140		0,140	
C.3 [P77 - (P27-P35-P45)]	1	0,120		0,120	
C.3 [P21 - P22]	1	0,200		0,200	
C.3 [P21 - (P28-P36-P46)]	1	0,120		0,120	
C.3 [P22 - (P29-P37-P47)]	1	0,140		0,140	
C.3 [P59 - P60]	1	0,290		0,290	
C.3 [(P29-P37-P47) - P59]	1	0,590		0,590	
C.3 [P58 - P59]	1	0,310		0,310	
C.3 [P57 - P58]	1	0,250		0,250	
C.3 [(P28-P36-P46) - P58]	1	0,540		0,540	
C.3 [P56 - P57]	1	0,060		0,060	
C.3 [(P27-P35-P45) - P57]	1	0,580		0,580	
C.3 [P44 - P56]	1	0,710		0,710	
C.3 [P64 - P68]	1	0,490		0,490	
C.3 [P55 - P64]	1	0,420		0,420	
C.3 [P63 - P64]	1	0,640		0,640	
C.3 [P67 - P68]	1	0,620		0,620	
C.3 [P66 - P67]	1	0,510		0,510	
C.3 [P63 - P67]	1	0,480		0,480	
C.3 [P65 - P66]	1	0,530		0,530	
C.3 [P62 - P66]	1	0,480		0,480	
C.3 [P61 - P65]	1	0,490		0,490	
C.3 [P52 - P61]	1	0,450		0,450	
C.3 [P61 - P62]	1	0,560		0,560	
C.3 [P48 - P52]	1	0,080		0,080	
C.3 [P52 - P53]	1	0,560		0,560	
C.3 [P38 - P48]	1	0,140		0,140	
C.3 [P30 - P38]	1	0,300		0,300	

^o Ud Descripción		Medicio	ón Precio	Importe
C.3 [P38 - P39]	1	0,480	0,480	
C.3 [P23 - P30]	1	0,070	0,070	
C.3 [P23 - (P24-P31)]	1	0,380	0,380	
C.3 [P43 - P44]	1	0,180	0,180	
C.3 [P42 - P43]	1	0,300	0,300	
C.3 [(P26-P34) - P43]	1	0,070	0,070	
C.3 [P44 - (P27-P35-P45)]	1	0,020	0,020	
C.3.1 [P41 - P42]	1	0,330	0,330	
C.3.1 [(P33-P80) - P42]	1	0,120	0,120	
C.3 [(P24-P31) - P39]	1	0,200	0,200	
C.3 [(P24-P31) - (P25-P32)]	1	0,210	0,210	
C.3 [P39 - (P40-P50-P54)]	1	0,310	0,310	
C.3 [P39 - P49]	1	0,040	0,040	
C.3 [(P40-P50-P54) - P41]	1	0,410	0,410	
C.3 [P41 - P51]	1	0,020	0,020	
C.3 [(P78-P79) - P41]	1	0,040	0,040	
C.3 [P51 - P55]	1	0,040	0,040	
C.3 [(P40-P50-P54) - P55]	1	0,490	0,490	
C.3 [P53 - (P40-P50-P54)]	1	0,400	0,400	
C.3 [P53 - P62]	1	0,440	0,440	
C.3 [P49 - P53]	1	0,070	0,070	
C.3 [P62 - P63]	1	0,520	0,520	
C.3 [(P40-P50-P54) - P63]	1	0,300	0,300	
C.3 [(P25-P32) - (P78-P79)]	1	0,330	0,330	
C.3 [(P25-P32) - (P40-P50-P54)]	1	0,030	0,030	
C.3 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	0,260	0,260	
C.3.1 [(P78-P79) - (P33-P80)]	1	0,260	0,260	
C.3 [(P33-P80) - (P26-P34)]	1	0,220	0,220	
C.3 [(P26-P34) - (P27-P35-P45)]	1	0,470	0,470	
C.3 [P82 - (P29-P37-P47)]	1	0,110	0,110	
C.3 [P81 - (P29-P37-P47)]	1	0,120	0,120	
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	0,270	0,270	
C.3 [(P28-P36-P46) - (P29-P37-P47)]	1	0,270	0,270	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,180	0,180	
C.3 [(P27-P35-P45) - (P28-P36-P46)]	1	0,180	0,180	

N°	Ud	Descripción		Medición	Precio	Importe
					38,5	40 38,540
					38,5	38,540
			Total m³:	38,540	251,31 €	9.685,49 €
				Total 1.3.1 Vigas	entre zapatas	12.421,12
				Total 1.3 Ar	riostramientos	12.421,12
				Parcial nº 1 Cime	ntaciones :	71.785.56 €

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

2.1 Hormigón armado

2.1.1 Escaleras

2.1.1.1

Mº Montaje y desmontaje de sistema de encofrado para formación de losa de escalera de hormigón armado, con acabado tipo industrial para revestir en su cara inferior y laterales, con peldañeado de hormigón, en planta de hasta 3 m de altura libre, formado por: superficie encofrante de tablones de madera de pino, amortizables en 10 usos; estructura soporte horizontal de tablones de madera de pino, amortizables en 10 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos. Incluso líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
Escalera 1 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera2 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera3 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera4 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera5 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera6 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera7 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera8 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
					66,160	66,160
					66,160	66,160
		Total m²:	66,160	37,70)€	2.494,23 €

2.1.1.2 M² Losa de escalera de hormigón armado de 15 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/P/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 17,2804 kg/m². Incluso alambre de atar y separadores.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
Escalera 1 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera2 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera3 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera4 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera5 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera6 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera7 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
Escalera8 - Tramo 1	1	8,270			8,270	
					66,160	66,160
					66,160	66,160
		Total m²:	66,160	39,70	€	2.626,55 €
			Total 2	.1.1 Escalero	as	5.120,78

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

2.1.2.1
Montaje y desmontaje de sistema de encofrado reutilizable para formación de pilar rectangular o cuadrado de hormigón armado, con acabado tipo industrial para revestir en planta de hasta 3 m de altura libre, formado por: superficie encofrante de chapas metálicas, amortizables en 50 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos. Incluso berenjenos y líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
P1, P13 y P59 (CIM)	3	4,290			12,870	
P2 y P14 (CIM)	2	4,130			8,260	
P3, P70 y P71 (CIM)	3	4,130			12,390	
P4 (CIM)	1	4,290			4,290	
P5, P6 y P17 (CIM)	3	4,290			12,870	
P7 (CIM)	1	4,290			4,290	
P8 y P81 (CIM)	2	4,130			8,260	
P9 (CIM)	1	4,130			4,130	
P10 (CIM)	1	4,130			4,130	
P11 (CIM)	1	4,640			4,640	
P12 (CIM)	1	4,290			4,290	
P15 (CIM)	1	4,640			4,640	
P16, P50, P51 y P72 (CIM)	4	4,290			17,160	
P18 (CIM)	1	4,290			4,290	
P19 (CIM)	1	4,290			4,290	
P20 (CIM)	1	4,290			4,290	
P21 y P46 (CIM)	2	4,460			8,920	
P22 (CIM)	1	4,460			4,460	
P23, P24 y P49 (CIM)	3	4,450			13,350	
P25 (CIM)	1	4,450			4,450	
P26 (CIM)	1	5,000			5,000	
P27 (CIM)	1	4,760			4,760	
P28 (CIM)	1	4,960			4,960	
P29 (CIM)	1	4,290			4,290	
P30, P31, P32, P38, P48, P52, P53, P54, P55, P61, P62, P63, P64, P65, P66, P67 y P68 (CIM)	17	4,450			75,650	
P33, P39, P40, P42, P43 y P80 (CIM)	6	4,450			26,700	
P34 (CIM)	1	4,450			4,450	
P35 (CIM)	1	3,810			3,810	
P36 y P37 (CIM)	2	3,970			7,940	
P41 (CIM)	1	4,450			4,450	

^o Ud Descripción		Medición	Precio Impo
P44, P56 y P57 (CIM)	3	4,290	12,870
P45 (CIM)	1	4,280	4,280
P47 (CIM)	1	3,970	3,970
P58 (CIM)	1	4,290	4,290
P60 y P69 (CIM)	2	4,290	8,580
P77 (CIM)	1	4,280	4,280
P78 (CIM)	1	5,000	5,000
P79 (CIM)	1	5,000	5,000
P82 (CIM)	1	4,460	4,460
P1 (PB)	1	3,840	3,840
P2 (PB)	1	3,840	3,840
P3, P70 y P71 (PB)	3	3,840	11,520
P5 (PB)	1	3,840	3,840
P6 (PB)	1	4,000	4,000
P7 (PB)	1	3,840	3,840
P8 (PB)	1	3,840	3,840
P9 y P47 (PB)	2	3,840	7,680
P10 (PB)	1	3,840	3,840
P11 y P45 (PB)	2	4,320	8,640
P12 (PB)	1	4,000	4,000
P13 y P59 (PB)	2	4,000	8,000
P14 (PB)	1	3,840	3,840
P15 (PB)	1	4,320	4,320
P16 y P23 (PB)	2	4,000	8,000
P17 (PB)	1	4,000	4,000
P18 y P25 (PB)	2	4,000	8,000
P19 (PB)	1	3,840	3,840
P20 (PB)	1	4,000	4,000
P21 y P46 (PB)	2	4,140	8,280
P22 (PB)	1	4,140	4,140
P24 y P50 (PB)	2	4,000	8,000
P26 y P77 (PB)	2	4,500	9,000
P27 (PB)	1	5,000	5,000
P28 (PB)	1	4,600	4,600

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P33 y P42 (PB)	2	4,160		8,320	
P34 (PB)	1	4,160		4,160	
P39, P43 y P80 (PB)	3	4,160		12,480	
P40 y P44 (PB)	2	4,000		8,000	
P41 (PB)	1	4,160		4,160	
P49 y P51 (PB)	2	4,160		8,320	
P56 (PB)	1	4,000		4,000	
P57 (PB)	1	4,000		4,000	
P58 (PB)	1	3,840		3,840	
P60 (PB)	1	4,000		4,000	
P69 (PB)	1	4,000		4,000	
P72 (PB)	1	4,000		4,000	
P78 (PB)	1	4,680		4,680	
P79 (PB)	1	4,680		4,680	
P81 (PB)	1	4,000		4,000	
P82 (PB)	1	4,320		4,320	
P2 (P1)	1	3,360		3,360	
P3, P19 y P70 (P1)	3	3,360		10,080	
P5 y P72 (P1)	2	3,500		7,000	
P6 (P1)	1	3,360		3,360	
P8 (P1)	1	3,360		3,360	
P9 (P1)	1	3,360		3,360	
P10 (P1)	1	3,680		3,680	
P11 (P1)	1	3,840		3,840	
P12 (P1)	1	4,000		4,000	
P13 (P1)	1	3,500		3,500	
P14 (P1)	1	3,500		3,500	
P15 (P1)	1	3,840		3,840	
P17 (P1)	1	3,640		3,640	
P18 y P40 (P1)	2	3,360		6,720	
P20 (P1)	1	3,640		3,640	
P21 y P46 (P1)	2	4,140		8,280	
P22 (P1)	1	3,840		3,840	
P24, P49 y P51 (P1)	3	3,640		10,920	
P25 (P1)	1	3,500		3,500	

^o Ud Descripción		Medición	Precio Impo
P26 (P1)	1	4,500	4,500
P27 (P1)	1	4,800	4,800
P28 (P1)	1	4,600	4,600
P29 (P1)	1	3,360	3,360
P33, P42, P44 y P56 (P1)	4	3,640	14,560
P34 (P1)	1	4,000	4,000
P39 y P80 (P1)	2	3,640	7,280
P41 (P1)	1	3,640	3,640
P43 y P57 (P1)	2	3,500	7,000
P45 (P1)	1	4,320	4,320
P47 (P1)	1	3,360	3,360
P50 (P1)	1	3,360	3,360
P58 (P1)	1	3,500	3,500
P59 (P1)	1	3,640	3,640
P60 (P1)	1	3,500	3,500
P69 (P1)	1	3,500	3,500
P71 (P1)	1	3,220	3,220
P73, P74, P75 y P76 (P1)	4	4,160	16,640
P77 (P1)	1	4,320	4,320
P78 (P1)	1	4,680	4,680
P79 (P1)	1	4,680	4,680
P81 (P1)	1	3,500	3,500
P82 (P1)	1	4,320	4,320
P9 (P2)	1	3,640	3,640
P10 (P2)	1	3,080	3,080
P11 (P2)	1	3,360	3,360
P12 (P2)	1	3,520	3,520
P13, P14 y P59 (P2)	3	3,500	10,500
P15, P25, P40, P44 y P56 (P2)	5	3,500	17,500
P18, P33 y P42 (P2)	3	3,640	10,920
P20 (P2)	1	3,360	3,360
P21 y P46 (P2)	2	3,960	7,920
P22 (P2)	1	3,360	3,360
P24, P49, P50 y P51 (P2)	4	3,640	14,560
P26 (P2)	1	3,960	3,960

N° Ud Descripción		Medición	Precio Importe
P27 (P2)	1	4,600	4,600
P28 (P2)	1	4,400	4,400
P29 (P2)	1	3,360	3,360
P34 (P2)	1	4,000	4,000
P39 (P2)	1	3,640	3,640
P41 (P2)	1	3,500	3,500
P43 (P2)	1	3,500	3,500
P45 (P2)	1	4,140	4,140
P47 (P2)	1	3,360	3,360
P57 (P2)	1	3,220	3,220
P58 (P2)	1	3,500	3,500
P60 (P2)	1	3,360	3,360
P77 (P2)	1	4,140	4,140
P78 (P2)	1	4,500	4,500
P79 (P2)	1	3,960	3,960
P80 (P2)	1	3,360	3,360
P81 (P2)	1	3,360	3,360
P82 (P2)	1	4,140	4,140
P9 (P3)	1	3,640	3,640
P10 (P3)	1	3,080	3,080
P11 y P14 (P3)	2	3,500	7,000
P12 (P3)	1	3,520	3,520
P13, P57 y P59 (P3)	3	3,500	10,500
P15, P25 y P33 (P3)	3	3,500	10,500
P18, P42 y P44 (P3)	3	3,640	10,920
P20 (P3)	1	3,500	3,500
P21 y P46 (P3)	2	4,140	8,280
P22 (P3)	1	3,360	3,360
P24, P49, P50 y P51 (P3)	4	3,640	14,560
P26 (P3)	1	3,960	3,960
P27 (P3)	1	4,800	4,800
P28 (P3)	1	4,600	4,600
P29 (P3)	1	3,360	3,360
P34 (P3)	1	4,000	4,000
P39 (P3)	1	3,640	3,640

N° Ud Descripción		Medición	Precio Impo
P40 (P3)	1	3,500	3,500
P41 (P3)	1	3,500	3,500
P43 y P80 (P3)	2	3,500	7,000
P45 (P3)	1	4,320	4,320
P47 (P3)	1	3,360	3,360
P56 (P3)	1	3,640	3,640
P58 (P3)	1	3,220	3,220
P60 (P3)	1	3,360	3,360
P77 (P3)	1	4,320	4,320
P78 (P3)	1	4,500	4,500
P79 (P3)	1	3,960	3,960
P81 (P3)	1	3,360	3,360
P82 (P3)	1	4,140	4,140
P9, P11, P13, P14, P57 y P59 (P4)	6	3,000	18,000
P10 (P4)	1	3,080	3,080
P12 (P4)	1	3,520	3,520
P15, P20, P25, P33, P44 y P56 (P4)	6	3,000	18,000
P18 (P4)	1	3,500	3,500
P21 y P46 (P4)	2	4,140	8,280
P22 (P4)	1	3,360	3,360
P24, P49, P50 y P51 (P4)	4	3,120	12,480
P26 (P4)	1	3,960	3,960
P27 (P4)	1	4,400	4,400
P28 (P4)	1	4,600	4,600
P29 (P4)	1	3,360	3,360
P34 (P4)	1	3,840	3,840
P39 (P4)	1	3,120	3,120
P40 (P4)	1	3,000	3,000
P41 (P4)	1	3,000	3,000
P42 (P4)	1	3,120	3,120
P43 (P4)	1	2,880	2,880
P45 (P4)	1	4,140	4,140
P47 (P4)	1	3,360	3,360
P58 (P4)	1	2,880	2,880
P60 (P4)	1	2,880	2,880

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P77 (P4)	1	3,960		3,960	
P78 (P4)	1	4,500		4,500	
P79 (P4)	1	3,960		3,960	
P80 (P4)	1	3,000		3,000	
P81 (P4)	1	3,360		3,360	
P82 (P4)	1	4,140		4,140	
P9, P11, P13, P14, P57 y P59 (P5)	6	3,000		18,000	
P10 (P5)	1	2,640		2,640	
P12 (P5)	1	2,640		2,640	
P15, P18, P20, P25, P44 y P56 (P5)	6	3,000		18,000	
P21 y P46 (P5)	2	3,680		7,360	
P22 (P5)	1	3,360		3,360	
P24 y P40 (P5)	2	3,000		6,000	
P26 (P5)	1	3,960		3,960	
P27 (P5)	1	4,140		4,140	
P28 (P5)	1	4,140		4,140	
P29 (P5)	1	3,360		3,360	
P33 (P5)	1	3,000		3,000	
P34 (P5)	1	3,840		3,840	
P39 y P80 (P5)	2	3,000		6,000	
P41 (P5)	1	2,880		2,880	
P42 (P5)	1	3,120		3,120	
P43 (P5)	1	2,880		2,880	
P45 (P5)	1	4,140		4,140	
P47 (P5)	1	3,360		3,360	
P49, P50 y P51 (P5)	3	3,120		9,360	
P58 (P5)	1	3,000		3,000	
P60 (P5)	1	2,880		2,880	
P77 (P5)	1	4,140		4,140	
P78 (P5)	1	4,320		4,320	
P79 (P5)	1	3,960		3,960	
P81 (P5)	1	3,360		3,360	
P82 (P5)	1	3,840		3,840	
P9, P11, P13, P14, P15, P44, P56, P57 y	9	3,000		27,000	
P59 (P6) P10 y P12 (P6)	2	2,640		5,280	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P18, P20, P21, P25 y P40 (P6)	5	3,000		15,000	
P22, P27, P28, P29, P45, P46, P47, P77, P81 y P82 (P6)	10	2,880		28,800	
P24, P34, P39, P43, P49 y P50 (P6)	6	3,120		18,720	
P26 (P6)	1	2,640		2,640	
P33 y P42 (P6)	2	3,120		6,240	
P41 (P6)	1	3,000		3,000	
P51 y P80 (P6)	2	3,000		6,000	
P58 (P6)	1	3,000		3,000	
P60 (P6)	1	2,880		2,880	
P78 (P6)	1	4,500		4,500	
P79 (P6)	1	2,640		2,640	
P33, P41, P42 y P78 (P7)	4	3,120		12,480	
				1.514,070	1.514,070
				1.514,070	1.514,070
		Total m² :	1.514,070	15,10 €	22.862,46 €

2.1.2.2 M³ Pilar de sección rectangular o cuadrada de hormigón armado, realizado con hormigón HA25/B/20/Ila fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una
cuantía aproximada de 282,1 kg/m³. Incluso alambre de atar y separadores.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
P1, P13 y P59 (CIM)	3	0,400	0,400	2,680	1,286	
P2 y P14 (CIM)	2	0,400	0,400	2,580	0,826	
P3, P70 y P71 (CIM)	3	0,400	0,400	2,580	1,238	
P4 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P5, P6 y P17 (CIM)	3	0,400	0,400	2,680	1,286	
P7 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P8 y P81 (CIM)	2	0,400	0,400	2,580	0,826	
P9 (CIM)	1	0,400	0,400	2,580	0,413	
P10 (CIM)	1	0,400	0,400	2,580	0,413	
P11 (CIM)	1	0,450	0,450	2,580	0,522	
P12 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P15 (CIM)	1	0,450	0,450	2,580	0,522	
P16, P50, P51 y P72 (CIM)	4	0,400	0,400	2,680	1,715	
P18 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P19 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P20 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	

N° Ud Descripción			Medición	Precio		Importe
P21 y P46 (CIM)	2	0,450	0,450	2,480	1,004	
P22 (CIM)	1	0,450	0,450	2,480	0,502	
P23, P24 y P49 (CIM)	3	0,400	0,400	2,780	1,334	
P25 (CIM)	1	0,400	0,400	2,780	0,445	
P26 (CIM)	1	0,450	0,450	2,780	0,563	
P27 (CIM)	1	0,500	0,500	2,380	0,595	
P28 (CIM)	1	0,500	0,500	2,480	0,620	
P29 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P30, P31, P32, P38, P48, P52, P53, P54, P55, P61, P62, P63, P64, P65, P66, P67 y P68 (CIM)	17	0,400	0,400	2,780	7,562	
P33, P39, P40, P42, P43 y P80 (CIM)	6	0,400	0,400	2,780	2,669	
P34 (CIM)	1	0,400	0,400	2,780	0,445	
P35 (CIM)	1	0,400	0,400	2,380	0,381	
P36 y P37 (CIM)	2	0,400	0,400	2,480	0,794	
P41 (CIM)	1	0,400	0,400	2,780	0,445	
P44, P56 y P57 (CIM)	3	0,400	0,400	2,680	1,286	
P45 (CIM)	1	0,450	0,450	2,380	0,482	
P47 (CIM)	1	0,400	0,400	2,480	0,397	
P58 (CIM)	1	0,400	0,400	2,680	0,429	
P60 y P69 (CIM)	2	0,400	0,400	2,680	0,858	
P77 (CIM)	1	0,450	0,450	2,380	0,482	
P78 (CIM)	1	0,450	0,450	2,780	0,563	
P79 (CIM)	1	0,450	0,450	2,780	0,563	
P82 (CIM)	1	0,450	0,450	2,480	0,502	
P1 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P2 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P3, P70 y P71 (PB)	3	0,400	0,400	2,400	1,152	
P5 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P6 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P7 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P8 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P9 y P47 (PB)	2	0,400	0,400	2,400	0,768	
P10 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P11 y P45 (PB)	2	0,450	0,450	2,400	0,972	
P12 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P13 y P59 (PB)	2	0,400	0,400	2,500	0,800	

N° Ud Descripción			Medición	Preci	0	Import
P14 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P15 (PB)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P16 y P23 (PB)	2	0,400	0,400	2,500	0,800	
P17 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P18 y P25 (PB)	2	0,400	0,400	2,500	0,800	
P19 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P20 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P21 y P46 (PB)	2	0,450	0,450	2,300	0,932	
P22 (PB)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P24 y P50 (PB)	2	0,400	0,400	2,500	0,800	
P26 y P77 (PB)	2	0,450	0,450	2,500	1,013	
P27 (PB)	1	0,500	0,500	2,500	0,625	
P28 (PB)	1	0,500	0,500	2,300	0,575	
P29 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P33 y P42 (PB)	2	0,400	0,400	2,600	0,832	
P34 (PB)	1	0,400	0,400	2,600	0,416	
P39, P43 y P80 (PB)	3	0,400	0,400	2,600	1,248	
P40 y P44 (PB)	2	0,400	0,400	2,500	0,800	
P41 (PB)	1	0,400	0,400	2,600	0,416	
P49 y P51 (PB)	2	0,400	0,400	2,600	0,832	
P56 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P57 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P58 (PB)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P60 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P69 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P72 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P78 (PB)	1	0,450	0,450	2,600	0,527	
P79 (PB)	1	0,450	0,450	2,600	0,527	
P81 (PB)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P82 (PB)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P2 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P3, P19 y P70 (P1)	3	0,350	0,350	2,400	0,882	
P5 y P72 (P1)	2	0,350	0,350	2,500	0,613	
P6 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P8 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	

N° Ud Descripción				Precio		Importe
P9 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P10 (P1)	1	0,400	0,400	2,300	0,368	
P11 (P1)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P12 (P1)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P13 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P14 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P15 (P1)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P17 (P1)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P18 y P40 (P1)	2	0,350	0,350	2,400	0,588	
P20 (P1)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P21 y P46 (P1)	2	0,450	0,450	2,300	0,932	
P22 (P1)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P24, P49 y P51 (P1)	3	0,350	0,350	2,600	0,956	
P25 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P26 (P1)	1	0,450	0,450	2,500	0,506	
P27 (P1)	1	0,500	0,500	2,400	0,600	
P28 (P1)	1	0,500	0,500	2,300	0,575	
P29 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P33, P42, P44 y P56 (P1)	4	0,350	0,350	2,600	1,274	
P34 (P1)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P39 y P80 (P1)	2	0,350	0,350	2,600	0,637	
P41 (P1)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P43 y P57 (P1)	2	0,350	0,350	2,500	0,613	
P45 (P1)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P47 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P50 (P1)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P58 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P59 (P1)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P60 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P69 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P71 (P1)	1	0,350	0,350	2,300	0,282	
P73, P74, P75 y P76 (P1)	4	0,400	0,400	2,600	1,664	
P77 (P1)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P78 (P1)	1	0,450	0,450	2,600	0,527	
P79 (P1)	1	0,450	0,450	2,600	0,527	

^o Ud Descripción			Medición	Preci	0	Importe
P81 (P1)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P82 (P1)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P9 (P2)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P10 (P2)	1	0,350	0,350	2,200	0,270	
P11 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P12 (P2)	1	0,400	0,400	2,200	0,352	
P13, P14 y P59 (P2)	3	0,350	0,350	2,500	0,919	
P15, P25, P40, P44 y P56 (P2)	5	0,350	0,350	2,500	1,531	
P18, P33 y P42 (P2)	3	0,350	0,350	2,600	0,956	
P20 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P21 y P46 (P2)	2	0,450	0,450	2,200	0,891	
P22 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P24, P49, P50 y P51 (P2)	4	0,350	0,350	2,600	1,274	
P26 (P2)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P27 (P2)	1	0,500	0,500	2,300	0,575	
P28 (P2)	1	0,500	0,500	2,200	0,550	
P29 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P34 (P2)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P39 (P2)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P41 (P2)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P43 (P2)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P45 (P2)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P47 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P57 (P2)	1	0,350	0,350	2,300	0,282	
P58 (P2)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P60 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P77 (P2)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P78 (P2)	1	0,450	0,450	2,500	0,506	
P79 (P2)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P80 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P81 (P2)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P82 (P2)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P9 (P3)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P10 (P3)	1	0,350	0,350	2,200	0,270	
P11 y P14 (P3)	2	0,350	0,350	2,500	0,613	

N° Ud Descripción			Medición	Preci	io	Importe
P12 (P3)	1	0,400	0,400	2,200	0,352	
P13, P57 y P59 (P3)	3	0,350	0,350	2,500	0,919	
P15, P25 y P33 (P3)	3	0,350	0,350	2,500	0,919	
P18, P42 y P44 (P3)	3	0,350	0,350	2,600	0,956	
P20 (P3)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P21 y P46 (P3)	2	0,450	0,450	2,300	0,932	
P22 (P3)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P24, P49, P50 y P51 (P3)	4	0,350	0,350	2,600	1,274	
P26 (P3)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P27 (P3)	1	0,500	0,500	2,400	0,600	
P28 (P3)	1	0,500	0,500	2,300	0,575	
P29 (P3)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P34 (P3)	1	0,400	0,400	2,500	0,400	
P39 (P3)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P40 (P3)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P41 (P3)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P43 y P80 (P3)	2	0,350	0,350	2,500	0,613	
P45 (P3)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P47 (P3)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P56 (P3)	1	0,350	0,350	2,600	0,319	
P58 (P3)	1	0,350	0,350	2,300	0,282	
P60 (P3)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P77 (P3)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P78 (P3)	1	0,450	0,450	2,500	0,506	
P79 (P3)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P81 (P3)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P82 (P3)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P9, P11, P13, P14, P57 y P59 (P4)	6	0,300	0,300	2,500	1,350	
P10 (P4)	1	0,350	0,350	2,200	0,270	
P12 (P4)	1	0,400	0,400	2,200	0,352	
P15, P20, P25, P33, P44 y P56 (P4)	6	0,300	0,300	2,500	1,350	
P18 (P4)	1	0,350	0,350	2,500	0,306	
P21 y P46 (P4)	2	0,450	0,450	2,300	0,932	
P22 (P4)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P24, P49, P50 y P51 (P4)	4	0,300	0,300	2,600	0,936	

№ Ud Descripción			Medición	Preci	io	Importe
P26 (P4)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P27 (P4)	1	0,500	0,500	2,200	0,550	
P28 (P4)	1	0,500	0,500	2,300	0,575	
P29 (P4)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P34 (P4)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P39 (P4)	1	0,300	0,300	2,600	0,234	
P40 (P4)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P41 (P4)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P42 (P4)	1	0,300	0,300	2,600	0,234	
P43 (P4)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P45 (P4)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P47 (P4)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P58 (P4)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P60 (P4)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P77 (P4)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P78 (P4)	1	0,450	0,450	2,500	0,506	
P79 (P4)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P80 (P4)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P81 (P4)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P82 (P4)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P9, P11, P13, P14, P57 y P59 (P5)	6	0,300	0,300	2,500	1,350	
P10 (P5)	1	0,300	0,300	2,200	0,198	
P12 (P5)	1	0,300	0,300	2,200	0,198	
P15, P18, P20, P25, P44 y P56 (P5)	6	0,300	0,300	2,500	1,350	
P21 y P46 (P5)	2	0,400	0,400	2,300	0,736	
P22 (P5)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P24 y P40 (P5)	2	0,300	0,300	2,500	0,450	
P26 (P5)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P27 (P5)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P28 (P5)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P29 (P5)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P33 (P5)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P34 (P5)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P39 y P80 (P5)	2	0,300	0,300	2,500	0,450	
P41 (P5)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	

N° Ud Descripción			Medición	Pred	cio	Importe
P42 (P5)	1	0,300	0,300	2,600	0,234	
P43 (P5)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P45 (P5)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P47 (P5)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P49, P50 y P51 (P5)	3	0,300	0,300	2,600	0,702	
P58 (P5)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P60 (P5)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P77 (P5)	1	0,450	0,450	2,300	0,466	
P78 (P5)	1	0,450	0,450	2,400	0,486	
P79 (P5)	1	0,450	0,450	2,200	0,446	
P81 (P5)	1	0,350	0,350	2,400	0,294	
P82 (P5)	1	0,400	0,400	2,400	0,384	
P9, P11, P13, P14, P15, P44, P56, P57 y P59 (P6)	9	0,300	0,300	2,500	2,025	
P10 y P12 (P6)	2	0,300	0,300	2,200	0,396	
P18, P20, P21, P25 y P40 (P6)	5	0,300	0,300	2,500	1,125	
P22, P27, P28, P29, P45, P46, P47, P77, P81 y P82 (P6)	10	0,300	0,300	2,400	2,160	
P24, P34, P39, P43, P49 y P50 (P6)	6	0,300	0,300	2,600	1,404	
P26 (P6)	1	0,300	0,300	2,200	0,198	
P33 y P42 (P6)	2	0,300	0,300	2,600	0,468	
P41 (P6)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P51 y P80 (P6)	2	0,300	0,300	2,500	0,450	
P58 (P6)	1	0,300	0,300	2,500	0,225	
P60 (P6)	1	0,300	0,300	2,400	0,216	
P78 (P6)	1	0,450	0,450	2,500	0,506	
P79 (P6)	1	0,300	0,300	2,200	0,198	
P33, P41, P42 y P78 (P7)	4	0,300	0,300	2,600	0,936	
				_	144,336	144,336
					144,336	144,336
		Total m³:	144,336	391,5	6 €	56.516,20 €
			To	otal 2.1.2 Pila	res	79.378,66

2.1.3 Vigas

2.1.3.1

Mº Montaje y desmontaje de sistema de encofrado para formación de viga descolgada, recta, de hormigón armado, con acabado tipo industrial para revestir en planta de hasta 3 m de altura libre, formado por: superficie encofrante de tableros de madera tratada, reforzados con varillas y perfiles, amortizables en 25 usos; estructura soporte horizontal de sopandas metálicas y accesorios de montaje, amortizables en 150 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos. Incluso líquido desencofrante para evitar la adherencia del hormigón al encofrado.

N° (Ud Descripción			Medición	Pred	cio	Importe
		Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
PB - Pórtico	o 2 - 2(P5-P6)	1	4,430			4,430	
PB - Pórtico	o 2 - 3(P6-B49)	1	1,600			1,600	
PB - Pórtico	o 3 - 2(P13-P14)	1	4,420			4,420	
PB - Pórtico	o 3 - 3(P14-P15)	1	4,840			4,840	
PB - Pórtico	o 3 - 4(P15-B50)	1	2,270			2,270	
PB - Pórtico	o 5 - 1(P21-P22)	1	5,690			5,690	
PB - Pórtico	o 5 - 2(P22-B54)	1	3,340			3,340	
PB - Pórtico	o 6 - 1(B71-B70)	1	4,990			4,990	
PB - Pórtico	o 6 - 2(B70-B69)	1	5,640			5,640	
PB - Pórtico	o 6 - 3(B69-B65)	1	4,780			4,780	
PB - Pórtico	o 9 - 1 (P35-P36)	1	5,220			5,220	
PB - Pórtico	o 9 - 2(P36-P37)	1	5,750			5,750	
PB - Pórtico	o 9 - 3(P37-B59)	1	5,050			5,050	
PB - Pórtico	o 10 - 2(P41-P42)	1	3,830			3,830	
PB - Pórtico	o 11 - 1(P45-P46)	1	5,150			5,150	
PB - Pórtico	o 11 - 2(P46-P47)	1	5,720			5,720	
PB - Pórtico	o 11 - 3(P47-P82)	1	4,550			4,550	
PB - Pórtico	o 12 - 2(P50-P51)	1	4,540			4,540	
PB - Pórtico	o 13 - 4(P59-P60)	1	4,070			4,070	
PB - Pórtico	o 15 - 1(P1-P7)	1	7,210			7,210	
PB - Pórtico	o 15 - 2(P7-P16)	1	5,350			5,350	
PB - Pórtico	o 16 - 1(P2-P8)	1	7,940			7,940	
PB - Pórtico	o 16 - 2(P8-P17)	1	4,280			4,280	
PB - Pórtico	o 17 - 1(P70-P9)	1	7,940			7,940	
PB - Pórtico	o 17 - 2(P9-P18)	1	4,280			4,280	
PB - Pórtico	o 19 - 1(P71-P10)	1	7,940			7,940	
PB - Pórtico	o 19 - 2(P10-P19)	1	4,280			4,280	
PB - Pórtico	o 21 - 1(P3-P11)	1	7,910			7,910	
PB - Pórtico	o 21 - 2(P11-P20)	1	3,730			3,730	
PB - Pórtico	o 22 - 1(P72-P12)	1	7,210			7,210	
PB - Pórtico	o 22 - 2(P12-P69)	1	3,740			3,740	
PB - Pórtico	o 23 - 1(P44-P56)	1	6,160			6,160	
PB - Pórtico	o 24 - 1(P4-P13)	1	5,070			5,070	
PB - Pórtico	o 24 - 2(P13-P77)	1	4,600			4,600	

N° Ud Descripción		Medición	Precio Importe
PB - Pórtico 24 - 3(P77-P27)	1	7,430	7,430
PB - Pórtico 24 - 4(P27-P35)	1	2,920	2,920
PB - Pórtico 24 - 5(P35-P45)	1	5,740	5,740
PB - Pórtico 24 - 6(P45-P57)	1	4,290	4,290
PB - Pórtico 25 - 1 (P5-P14)	1	3,550	3,550
PB - Pórtico 25 - 2(P14-P21)	1	4,600	4,600
PB - Pórtico 25 - 3(P21-P28)	1	6,310	6,310
PB - Pórtico 25 - 6(P46-P58)	1	4,910	4,910
PB - Pórtico 26 - 1 (P6-P15)	1	3,530	3,530
PB - Pórtico 26 - 2(P15-P22)	1	3,710	3,710
PB - Pórtico 26 - 3(P22-B69)	1	1,890	1,890
PB - Pórtico 27 - 1 (B66-P29)	1	1,080	1,080
PB - Pórtico 27 - 2(P29-P37)	1	1,510	1,510
PB - Pórtico 27 - 3(P37-P47)	1	2,030	2,030
PB - Pórtico 27 - 4(P47-P59)	1	4,310	4,310
PB - Pórtico 28 - 4(B63-P81)	1	2,280	2,280
PB - Pórtico 28 - 5(P81-B59)	1	1,970	1,970
P1 - Pórtico 1 - 1(P1-P2)	1	4,860	4,860
P1 - Pórtico 2 - 1 (B51-P5)	1	2,010	2,010
P1 - Pórtico 2 - 2(P5-P6)	1	4,430	4,430
P1 - Pórtico 2 - 3(P6-B44)	1	1,600	1,600
P1 - Pórtico 3 - 1 (P7-P8)	1	3,540	3,540
P1 - Pórtico 4 - 1(P14-P15)	1	4,840	4,840
P1 - Pórtico 4 - 2(P15-B48)	1	2,260	2,260
P1 - Pórtico 5 - 2(P13-P14)	1	3,380	3,380
P1 - Pórtico 7 - 1(P16-P17)	1	3,540	3,540
P1 - Pórtico 8 - 1(P21-P22)	1	5,690	5,690
P1 - Pórtico 8 - 2(P22-B49)	1	3,340	3,340
P1 - Pórtico 9 - 1(B72-B73)	1	4,250	4,250
P1 - Pórtico 9 - 2(B73-B57)	1	9,060	9,060
P1 - Pórtico 10 - 1 (P23-P24)	1	4,860	4,860
P1 - Pórtico 12 - 1 (B74-B75)	1	4,250	4,250
P1 - Pórtico 12 - 2(B75-B59)	1	9,550	9,550
P1 - Pórtico 13 - 1(P45-P46)	1	4,360	4,360
P1 - Pórtico 13 - 2(P46-P47)	1	4,840	4,840

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P1 - Pórtico 13 - 3(P47-P82)	1	3,850		3,850	
P1 - Pórtico 14 - 2(P41-P42)	1	3,810		3,810	
P1 - Pórtico 15 - 2(P50-P51)	1	4,020		4,020	
P1 - Pórtico 17 - 1(P1-P7)	1	10,100		10,100	
P1 - Pórtico 18 - 1(P2-P8)	1	7,210		7,210	
P1 - Pórtico 18 - 2(P8-P17)	1	4,280		4,280	
P1 - Pórtico 18 - 3(P17-P24)	1	3,030		3,030	
P1 - Pórtico 19 - 1(P70-P9)	1	7,210		7,210	
P1 - Pórtico 19 - 2(P9-P18)	1	4,280		4,280	
P1 - Pórtico 19 - 3(P18-P25)	1	3,030		3,030	
P1 - Pórtico 19 - 4(P25-P40)	1	3,840		3,840	
P1 - Pórtico 19 - 5(P40-P50)	1	2,150		2,150	
P1 - Pórtico 21 - 1(P71-P10)	1	7,210		7,210	
P1 - Pórtico 21 - 2(P10-P19)	1	5,350		5,350	
P1 - Pórtico 23 - 1(P3-P11)	1	7,190		7,190	
P1 - Pórtico 23 - 2(P11-P20)	1	4,260		4,260	
P1 - Pórtico 24 - 1(P72-P12)	1	7,940		7,940	
P1 - Pórtico 24 - 2(P12-P69)	1	4,280		4,280	
P1 - Pórtico 24 - 3(P69-P26)	1	3,010		3,010	
P1 - Pórtico 25 - 1 (P44-P56)	1	6,770		6,770	
P1 - Pórtico 26 - 1(P13-P77)	1	5,120		5,120	
P1 - Pórtico 26 - 2(P77-P27)	1	2,970		2,970	
P1 - Pórtico 26 - 3(P27-P45)	1	3,780		3,780	
P1 - Pórtico 26 - 4(P45-P57)	1	4,910		4,910	
P1 - Pórtico 27 - 1(P5-P14)	1	5,070		5,070	
P1 - Pórtico 27 - 2(P14-P21)	1	5,120		5,120	
P1 - Pórtico 27 - 3(P21-B73)	1	3,290		3,290	
P1 - Pórtico 27 - 4(B73-P28)	1	1,830		1,830	
P1 - Pórtico 27 - 5(P28-B75)	1	2,250		2,250	
P1 - Pórtico 27 - 6(B75-P46)	1	4,600		4,600	
P1 - Pórtico 27 - 7(P46-P58)	1	6,130		6,130	
P1 - Pórtico 28 - 1(P6-P15)	1	4,030		4,030	
P1 - Pórtico 28 - 2(P15-P22)	1	4,240		4,240	
P1 - Pórtico 28 - 3(P22-B78)	1	2,130		2,130	
P1 - Pórtico 28 - 4(B78-P29)	1	1,580		1,580	

Nº Ud Descripción		Medic	ción Precio	Importe
P1 - Pórtico 28 - 5(P29-B79)	1	2,340	2,340	
P1 - Pórtico 28 - 6(B79-P47)	1	3,820	3,820	
P1 - Pórtico 28 - 7 (P47-P59)	1	4,930	4,930	
P1 - Pórtico 29 - 1 (B44-B48)	1	4,840	4,840	
P1 - Pórtico 29 - 2(B48-B49)	1	5,120	5,120	
P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57)	1	1,770	1,770	
P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81)	1	1,470	1,470	
P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59)	1	1,800	1,800	
P1 - Pórtico 30 - 1 (B59-P82)	1	2,710	2,710	
P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60)	1	6,160	6,160	
P2 - Pórtico 2 - 3(P6-B55)	1	2,030	2,030	
P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14)	1	3,210	3,210	
P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15)	1	3,560	3,560	
P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59)	1	1,990	1,990	
P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22)	1	4,840	4,840	
P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60)	1	2,730	2,730	
P2 - Pórtico 6 - 1 (B55-B52)	1	5,230	5,230	
P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50)	1	5,600	5,600	
P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79)	1	4,330	4,330	
P2 - Pórtico 8 - 1 (B57-B56)	1	4,170	4,170	
P2 - Pórtico 8 - 2(B56-B81)	1	4,400	4,400	
P2 - Pórtico 8 - 3(B81-B80)	1	3,980	3,980	
P2 - Pórtico 10 - 2(P41-P42)	1	3,650	3,650	
P2 - Pórtico 11 - 1(P45-P46)	1	4,360	4,360	
P2 - Pórtico 11 - 2(P46-P47)	1	4,870	4,870	
P2 - Pórtico 11 - 3(P47-P82)	1	3,880	3,880	
P2 - Pórtico 12 - 2(P50-P51)	1	4,050	4,050	
P2 - Pórtico 15 - 1(P2-P8)	1	7,290	7,290	
P2 - Pórtico 16 - 1(P70-P9)	1	8,020	8,020	
P2 - Pórtico 16 - 2(P9-P18)	1	5,400	5,400	
P2 - Pórtico 16 - 4(P25-P40)	1	3,880	3,880	
P2 - Pórtico 16 - 5(P40-P50)	1	2,410	2,410	
P2 - Pórtico 18 - 1 (P71-P10)	1	9,440	9,440	
P2 - Pórtico 18 - 2(P10-P19)	1	5,910	5,910	
P2 - Pórtico 20 - 1 (P3-P11)	1	7,990	7,990	

Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
P2 - Pórtico 21 -	- 1(P72-P12)	1	7,990		7,990	
P2 - Pórtico 21 -	- 2(P12-P69)	1	4,300		4,300	
P2 - Pórtico 21 -	- 3(P69-P26)	1	3,030		3,030	
P2 - Pórtico 21 -	- 4(P26-P34)	1	1,190		1,190	
P2 - Pórtico 21 -	- 5(P34-P43)	1	2,340		2,340	
P2 - Pórtico 23 -	- 1(P13-P77)	1	5,130		5,130	
P2 - Pórtico 23 -	- 2(P77-B55)	1	2,690		2,690	
P2 - Pórtico 23 -	- 3(B55-P27)	1	1,390		1,390	
P2 - Pórtico 23 -	- 4(P27-P45)	1	3,780		3,780	
P2 - Pórtico 23 -	- 5(P45-P57)	1	4,950		4,950	
P2 - Pórtico 24 ·	- 1(P5-P14)	1	4,110		4,110	
P2 - Pórtico 24 -	- 2(P14-P21)	1	5,130		5,130	
P2 - Pórtico 24 ·	- 3(P21-P28)	1	5,200		5,200	
P2 - Pórtico 24 ·	- 4(P28-P46)	1	8,040		8,040	
P2 - Pórtico 24 -	- 5(P46-P58)	1	4,950		4,950	
P2 - Pórtico 25 -	- 3(P22-P29)	1	5,790		5,790	
P2 - Pórtico 25 -	- 4(P29-B81)	1	2,120		2,120	
P2 - Pórtico 25 -	- 5(B81-P47)	1	4,070		4,070	
P2 - Pórtico 26 -	- 1(B55-B59)	1	5,260		5,260	
P2 - Pórtico 27 -	- 1(B59-B60)	1	5,630		5,630	
P2 - Pórtico 27 -	- 2(B60-B79)	1	1,980		1,980	
P2 - Pórtico 27 -	- 3(B79-P81)	1	1,500		1,500	
P2 - Pórtico 27 -	- 4(P81-B80)	1	1,760		1,760	
P2 - Pórtico 27 -	- 5(B80-P82)	1	3,150		3,150	
P2 - Pórtico 28 -	- 1(P82-P60)	1	6,830		6,830	
P3 - Pórtico 1	5(P13-P14)	1	3,880		3,880	
P3 - Pórtico 3 -	1 (B57-B50)	1	3,990		3,990	
P3 - Pórtico 3 - 1	2(B50-B36)	1	10,100		10,100	
P3 - Pórtico 6 -	1 (B51-B56)	1	2,900		2,900	
P3 - Pórtico 6 - :	2(B56-B47)	1	7,220		7,220	
P3 - Pórtico 7 -	1 (P45-P46)	1	4,360		4,360	
P3 - Pórtico 7 - :	2(P46-P47)	1	4,870		4,870	
P3 - Pórtico 7	3(P47-P82)	1	3,880		3,880	
P3 - Pórtico 8 - :	2(P41-P42)	1	3,640		3,640	
P3 - Pórtico 9 - :	2(P50-P51)	1	3,800		3,800	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P3 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	3,880		3,880	
P3 - Pórtico 14 - 1 (P10-P79)	1	19,070		19,070	
P3 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	1,170		1,170	
P3 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	2,320		2,320	
P3 - Pórtico 16 - 1 (P11-P20)	1	5,940		5,940	
P3 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	4,220		4,220	
P3 - Pórtico 17 - 1 (P12-P26)	1	16,170		16,170	
P3 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	1,190		1,190	
P3 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	2,340		2,340	
P3 - Pórtico 18 - 1 (P44-P56)	1	6,860		6,860	
P3 - Pórtico 19 - 1 (P13-P77)	1	5,140		5,140	
P3 - Pórtico 19 - 2(P77-P27)	1	6,310		6,310	
P3 - Pórtico 19 - 3(P27-B51)	1	1,930		1,930	
P3 - Pórtico 19 - 4(B51-P45)	1	3,850		3,850	
P3 - Pórtico 19 - 5(P45-P57)	1	8,660		8,660	
P3 - Pórtico 20 - 1 (P14-P21)	1	5,140		5,140	
P3 - Pórtico 20 - 2(P21-B50)	1	4,070		4,070	
P3 - Pórtico 20 - 3(B50-P28)	1	1,650		1,650	
P3 - Pórtico 20 - 4(P28-B56)	1	2,620		2,620	
P3 - Pórtico 20 - 5(B56-P46)	1	5,230		5,230	
P3 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	4,950		4,950	
P3 - Pórtico 21 - 1(P15-P22)	1	5,940		5,940	
P3 - Pórtico 21 - 2(P22-B53)	1	3,070		3,070	
P3 - Pórtico 21 - 3(B53-P29)	1	1,320		1,320	
P3 - Pórtico 21 - 4(P29-B58)	1	2,030		2,030	
P3 - Pórtico 21 - 5(B58-P47)	1	3,080		3,080	
P3 - Pórtico 21 - 6(P47-P59)	1	4,990		4,990	
P3 - Pórtico 22 - 1 (B36-P81)	1	1,600		1,600	
P3 - Pórtico 22 - 2(P81-B47)	1	2,490		2,490	
P3 - Pórtico 22 - 3(B47-P82)	1	4,420		4,420	
P3 - Pórtico 22 - 4(P82-P60)	1	8,690		8,690	
P4 - Pórtico 1 - 5(P13-P14)	1	3,880		3,880	
P4 - Pórtico 3 - 1 (B55-B36)	1	15,010		15,010	
P4 - Pórtico 6 - 1 (B51-B52)	1	2,900		2,900	
P4 - Pórtico 6 - 2(B52-B46)	1	3,200		3,200	

Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P4 - Pórtico 6 - 3(B46-B47)	1	3,430		3,430	
P4 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	4,360		4,360	
P4 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	4,870		4,870	
P4 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	3,880		3,880	
P4 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	3,630		3,630	
P4 - Pórtico 9 - 2(P50-P51)	1	3,790		3,790	
P4 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	3,880		3,880	
P4 - Pórtico 14 - 1(P10-P79)	1	17,160		17,160	
P4 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	1,170		1,170	
P4 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	2,320		2,320	
P4 - Pórtico 16 - 1(P11-P20)	1	3,780		3,780	
P4 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	2,690		2,690	
P4 - Pórtico 16 - 3(P80-P33)	1	1,250		1,250	
P4 - Pórtico 17 - 1(P12-P26)	1	16,170		16,170	
P4 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	1,190		1,190	
P4 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	2,340		2,340	
P4 - Pórtico 19 - 1(P13-P77)	1	5,140		5,140	
P4 - Pórtico 19 - 2(P77-P27)	1	5,570		5,570	
P4 - Pórtico 19 - 3(P27-B51)	1	1,650		1,650	
P4 - Pórtico 19 - 4(B51-P45)	1	3,300		3,300	
P4 - Pórtico 19 - 5(P45-P57)	1	4,950		4,950	
P4 - Pórtico 20 - 1(P14-P21)	1	5,140		5,140	
P4 - Pórtico 20 - 2(P21-B56)	1	3,000		3,000	
P4 - Pórtico 20 - 3(B56-P28)	1	1,220		1,220	
P4 - Pórtico 20 - 4(P28-B52)	1	1,930		1,930	
P4 - Pórtico 20 - 5(B52-P46)	1	3,850		3,850	
P4 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	8,660		8,660	
P4 - Pórtico 21 - 1(P15-P22)	1	5,940		5,940	
P4 - Pórtico 21 - 2(P22-B53)	1	2,850		2,850	
P4 - Pórtico 21 - 3(B53-P29)	1	1,230		1,230	
P4 - Pórtico 21 - 4(P29-B46)	1	1,890		1,890	
P4 - Pórtico 21 - 5(B46-P47)	1	2,800		2,800	
P4 - Pórtico 21 - 6(P47-P59)	1	4,990		4,990	
P4 - Pórtico 22 - 1 (B36-P81)	1	1,600		1,600	
P4 - Pórtico 22 - 2(P81-B47)	1	2,490		2,490	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P4 - Pórtico 22 - 3(B47-P82)	1	4,420		4,420	
P4 - Pórtico 22 - 4(P82-P60)	1	8,690		8,690	
P5 - Pórtico 1 - 5(P13-P14)	1	3,960		3,960	
P5 - Pórtico 3 - 1 (B59-B57)	1	3,770		3,770	
P5 - Pórtico 3 - 2(B57-B36)	1	10,090		10,090	
P5 - Pórtico 6 - 1 (B51-B52)	1	2,900		2,900	
P5 - Pórtico 6 - 2(B52-B46)	1	3,160		3,160	
P5 - Pórtico 6 - 3(B46-B47)	1	3,370		3,370	
P5 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	4,360		4,360	
P5 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	4,870		4,870	
P5 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	3,880		3,880	
P5 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	3,670		3,670	
P5 - Pórtico 9 - 2(P50-P51)	1	4,080		4,080	
P5 - Pórtico 12 - 1 (P9-P18)	1	5,420		5,420	
P5 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	3,430		3,430	
P5 - Pórtico 14 - 1 (P10-P79)	1	17,160		17,160	
P5 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	1,170		1,170	
P5 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	2,340		2,340	
P5 - Pórtico 16 - 1 (P11-P20)	1	3,810		3,810	
P5 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	2,720		2,720	
P5 - Pórtico 16 - 3(P80-P33)	1	1,130		1,130	
P5 - Pórtico 17 - 1(P12-P26)	1	16,170		16,170	
P5 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	1,480		1,480	
P5 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	2,950		2,950	
P5 - Pórtico 18 - 1 (P44-P56)	1	6,940		6,940	
P5 - Pórtico 19 - 1 (P13-P77)	1	5,170		5,170	
P5 - Pórtico 19 - 2(P77-P27)	1	7,430		7,430	
P5 - Pórtico 19 - 3(P27-B51)	1	2,340		2,340	
P5 - Pórtico 19 - 4(B51-P45)	1	4,680		4,680	
P5 - Pórtico 19 - 5(P45-P57)	1	4,990		4,990	
P5 - Pórtico 20 - 1 (P14-P21)	1	5,170		5,170	
P5 - Pórtico 20 - 2(P21-B57)	1	3,000		3,000	
P5 - Pórtico 20 - 3(B57-P28)	1	1,220		1,220	
P5 - Pórtico 20 - 4(P28-B52)	1	1,930		1,930	
P5 - Pórtico 20 - 5(B52-P46)	1	3,850		3,850	

^o Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P5 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	6,860		6,860	
P5 - Pórtico 21 - 1(P15-P22)	1	5,960		5,960	
P5 - Pórtico 21 - 2(P22-B55)	1	3,070		3,070	
P5 - Pórtico 22 - 1 (B58-P29)	1	1,320		1,320	
P5 - Pórtico 22 - 2(P29-B46)	1	2,030		2,030	
P5 - Pórtico 22 - 3(B46-P47)	1	3,080		3,080	
P5 - Pórtico 22 - 4(P47-P59)	1	5,030		5,030	
P5 - Pórtico 23 - 1(B36-P81)	1	1,600		1,600	
P5 - Pórtico 23 - 2(P81-B47)	1	2,490		2,490	
P5 - Pórtico 23 - 3(B47-P82)	1	4,420		4,420	
P5 - Pórtico 23 - 4(P82-P60)	1	8,760		8,760	
P6 - Pórtico 1 - 5(P13-P14)	1	3,960		3,960	
P6 - Pórtico 3 - 1 (B49-B50)	1	3,660		3,660	
P6 - Pórtico 3 - 2(B50-B36)	1	9,900		9,900	
P6 - Pórtico 6 - 1(B51-B55)	1	2,660		2,660	
P6 - Pórtico 6 - 2(B55-B47)	1	7,080		7,080	
P6 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	4,390		4,390	
P6 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	4,900		4,900	
P6 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	3,910		3,910	
P6 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	3,670		3,670	
P6 - Pórtico 9 - 2(P50-P51)	1	4,080		4,080	
P6 - Pórtico 11 - 1(P24-P39)	1	5,390		5,390	
P6 - Pórtico 12 - 1(P9-P18)	1	5,450		5,450	
P6 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	3,430		3,430	
P6 - Pórtico 14 - 1(P10-P79)	1	17,210		17,210	
P6 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	1,170		1,170	
P6 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	2,920		2,920	
P6 - Pórtico 16 - 1(P11-P20)	1	4,360		4,360	
P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	2,720		2,720	
P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33)	1	1,130		1,130	
P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26)	1	16,250		16,250	
P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	1,780		1,780	
P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	3,540		3,540	
P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56)	1	6,940		6,940	
P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77)	1	5,170		5,170	

N° Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49)	1	3,640		3,640	
P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27)	1	1,520		1,520	
P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51)	1	2,380		2,380	
P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45)	1	4,680		4,680	
P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57)	1	4,990		4,990	
P6 - Pórtico 20 - 1 (P14-P21)	1	5,190		5,190	
P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50)	1	3,690		3,690	
P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28)	1	1,520		1,520	
P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55)	1	2,380		2,380	
P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46)	1	4,720		4,720	
P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	5,010		5,010	
P6 - Pórtico 21 - 1 (P15-P22)	1	5,960		5,960	
P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56)	1	3,730		3,730	
P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29)	1	1,610		1,610	
P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56)	1	2,470		2,470	
P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47)	1	3,920		3,920	
P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59)	1	5,030		5,030	
P6 - Pórtico 22 - 1 (B36-P81)	1	1,600		1,600	
P6 - Pórtico 22 - 2(P81-B47)	1	2,490		2,490	
P6 - Pórtico 22 - 3(B47-P82)	1	3,900		3,900	
P6 - Pórtico 22 - 4(P82-P60)	1	8,790		8,790	
P7 - Pórtico 1 - 2(P10-P11)	1	4,310		4,310	
P7 - Pórtico 3 - 1 (B56-B50)	1	3,990		3,990	
P7 - Pórtico 3 - 2(B50-B36)	1	9,140		9,140	
P7 - Pórtico 6 - 1 (B51-B47)	1	9,710		9,710	
P7 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	4,530		4,530	
P7 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	4,980		4,980	
P7 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	3,990		3,990	
P7 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	3,670		3,670	
P7 - Pórtico 12 - 1 (P9-P18)	1	5,450		5,450	
P7 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	3,430		3,430	
P7 - Pórtico 14 - 1 (P10-P79)	1	19,270		19,270	
P7 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	1,230		1,230	
P7 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	2,340		2,340	
P7 - Pórtico 14 - 4(P41-P51)	1	2,060		2,060	

N° Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
P7 - Pórtico 16 -	1(P11-P20)	1	3,810		3,810	
P7 - Pórtico 16 -	2(P20-P80)	1	2,720		2,720	
P7 - Pórtico 17 -	1(P12-P26)	1	16,380		16,380	
P7 - Pórtico 18 -	1 (P44-P56)	1	6,310		6,310	
P7 - Pórtico 19 -	1(P13-P77)	1	4,360		4,360	
P7 - Pórtico 19 -	2(P77-P27)	1	5,830		5,830	
P7 - Pórtico 19 -	3(P27-B51)	1	1,770		1,770	
P7 - Pórtico 19 -	4(B51-P45)	1	3,390		3,390	
P7 - Pórtico 19 -	5(P45-P57)	1	5,680		5,680	
P7 - Pórtico 20 -	1(P14-P21)	1	4,360		4,360	
P7 - Pórtico 20 -	2(P21-B50)	1	1,770		1,770	
P7 - Pórtico 20 -	3(B50-P28)	1	1,160		1,160	
P7 - Pórtico 20 -	4(P28-B55)	1	1,770		1,770	
P7 - Pórtico 20 -	5(B55-P46)	1	3,390		3,390	
P7 - Pórtico 20 -	6(P46-P58)	1	5,680		5,680	
P7 - Pórtico 21 -	1(P15-P22)	1	5,990		5,990	
P7 - Pórtico 21 -	2(P22-B70)	1	3,770		3,770	
P7 - Pórtico 21 -	3(B70-P29)	1	1,360		1,360	
P7 - Pórtico 21 -	4(P29-B71)	1	2,070		2,070	
P7 - Pórtico 21 -	5(B71-P47)	1	3,960		3,960	
P7 - Pórtico 21 -	6(P47-P59)	1	5,050		5,050	
P7 - Pórtico 22 -	1(B36-P81)	1	1,360		1,360	
P7 - Pórtico 22 -	2(P81-B47)	1	2,080		2,080	
P7 - Pórtico 22 -	3(B47-P82)	1	3,970		3,970	
P7 - Pórtico 22 -	4(P82-P60)	1	8,860		8,860	
					1.698,860	1.698,860
					1.698,860	1.698,860
			Total m²:	1.698,860	21,22 €	36.049,81 €

2.1.3.2 M³ Viga de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 87,1 kg/m³. Incluso alambre de atar y separadores.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
P1 - Pórtico 1 - 1(P1-P2)	1	1,210			1,210	
P1 - Pórtico 2 - 1(B51-P5)	1	0,440			0,440	
P1 - Pórtico 2 - 2(P5-P6)	1	0,970			0,970	

Nº	Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
P1 - P	Pórtico 2 -	- 3(P6-B44)	1	0,360		0,360	
P1 - P	Pórtico 3 -	- 1 <i>(P7-P8)</i>	1	1,250		1,250	
P1 - P	Pórtico 4 -	- 1(P14-P15)	1	1,760		1,760	
P1 - P	Pórtico 4 -	- 2(P15-B48)	1	0,800		0,800	
P1 - P	Pórtico 5 -	- 2(P13-P14)	1	0,550		0,550	
P1 - P	ortico 7 -	- 1(P16-P17)	1	1,250		1,250	
P1 - P	Pórtico 8 -	- 1(P21-P22)	1	2,120		2,120	
P1 - P	Pórtico 8 -	- 2(P22-B49)	1	1,180		1,180	
P1 - P	Pórtico 9 -	- 1(B72-B73)	1	1,350		1,350	
P1 - P	Pórtico 9 -	- 2(B73-B57)	1	2,590		2,590	
P1 - P	Pórtico 10	- 1 (P23-P24)	1	1,250		1,250	
P1 - P	Pórtico 12	! - 1 (B74-B75)	1	1,350		1,350	
P1 - P	Pórtico 12	: - 2(B75-B59)	1	2,700		2,700	
P1 - P	Pórtico 13	- 1 (P45-P46)	1	1,620		1,620	
P1 - P	Pórtico 13	- 2(P46-P47)	1	1,690		1,690	
P1 - P	Pórtico 13	- 3(P47-P82)	1	1,450		1,450	
P1 - P	Pórtico 14	- 2(P41-P42)	1	0,550		0,550	
P1 - P	Pórtico 15	- 2(P50-P51)	1	0,670		0,670	
P1 - P	Pórtico 17	' - 1(P1-P7)	1	2,740		2,740	
P1 - P	Pórtico 18	3 - 1 (P2-P8)	1	2,340		2,340	
P1 - P	Pórtico 18	3 - 2(P8-P17)	1	1,380		1,380	
P1 - P	Pórtico 18	3 - 3(P17-P24)	1	1,010		1,010	
P1 - P	Pórtico 19	- 1 (P70-P9)	1	2,340		2,340	
P1 - P	Pórtico 19	- 2(P9-P18)	1	1,380		1,380	
P1 - P	Pórtico 19	- 3(P18-P25)	1	1,010		1,010	
P1 - P	Pórtico 19	- 4(P25-P40)	1	1,250		1,250	
P1 - P	Pórtico 19	- 5(P40-P50)	1	0,610		0,610	
P1 - P	Pórtico 21	- 1(P71-P10)	1	2,340		2,340	
P1 - P	Pórtico 21	- 2(P10-P19)	1	1,720		1,720	
P1 - P	Pórtico 23	- 1(P3-P11)	1	2,340		2,340	
P1 - P	Pórtico 23	- 2(P11-P20)	1	1,380		1,380	
P1 - P	Pórtico 24	- 1(P72-P12)	1	1,880		1,880	
P1 - P	Pórtico 24	- 2(P12-P69)	1	1,380		1,380	
P1 - P	Pórtico 24	- 3(P69-P26)	1	1,010		1,010	
P1 - P	Pórtico 25	- 1 (P44-P56)	1	1,670		1,670	

## P- Printing 26 - 1 P15 P77 1 1,430	l° Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
PI - Pórlico 26 - 4[P45-P45] 1	P1 - Pórtico 26	- 1(P13-P77)	1	1,430		1,430	
PI - Fárfico 24 - 4[P45-F57] 1 1,620 1,520 1,700 PI - Fárfico 27 - 1[P5-P14] 1 1,700 1,700 PI - Párfico 27 - 2[P14-F21] 1 1,380 1,380 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,230 1,230 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,230 1,230 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,230 1,230 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,230 1,230 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,230 1,230 1,230 PI - Pórfico 27 - 3[P21-B23] 1 1,260 1,670 1,38	P1 - Pórtico 26	- 2(P77-P27)	1	1,010		1,010	
PI - Fárlico 27 - 1 (PS-P14) PI - Párlico 27 - 2 (P14-P21) 1 1,380 1,380 PI - Párlico 27 - 3 (P21-873) 1 1,230 PI - Párlico 27 - 3 (P21-873) 1 0,760 0,760 0,760 PI - Párlico 27 - 3 (P21-873) 1 0,900 PI - Párlico 27 - 5 (P23-875) 1 0,900 PI - Párlico 27 - 5 (P23-875) 1 1,670 PI - Párlico 27 - 5 (P23-875) 1 1,360 1,360 PI - Párlico 28 - 2 (P13-P22) 1 1,380 PI - Párlico 28 - 3 (P23-P28) 1 0,760 0,760 PI - Párlico 28 - 3 (P23-P28) 1 0,760 0,760 PI - Párlico 28 - 3 (P23-P28) 1 0,760 0,760 PI - Párlico 28 - 3 (P23-P28) 1 0,470 0,470 0,470 PI - Párlico 28 - 5 (P29-P79) 1 0,690 0,690 PI - Párlico 28 - 3 (P3-P3-P3) 1 1,620 PI - Párlico 28 - 3 (P3-P3-P3) 1 1,620 PI - Párlico 29 - 3 (848-849) 1 0,970 0,970 PI - Párlico 29 - 3 (848-849) 1 0,350 0,350 PI - Párlico 29 - 4 (83-P81) 1 0,320 0,320 PI - Párlico 29 - 5 (P81-859) 1 0,350 0,320 PI - Párlico 30 - 3 (P3-P82) 1 0,590 0,590 PI - Párlico 30 - 3 (P3-P82) 1 0,470 0,470 P2 - Párlico 3 - 5 (P1-P15) 1 1,160 1,160 P2 - Párlico 3 - 5 (P1-P15) 1 1,170 1,770 P2 - Párlico 3 - 5 (P1-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Párlico 5 - 2 (P22-860) 1 1,920 P2 - Párlico 5 - 2 (P23-889) 1 1,920 P3 - Párlico 6 - 3 (859-879) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 26	- 3(P27-P45)	1	1,250		1,250	
P1 - Fórfico 27 - 2(P14-P21) 1 1,380 1,380 1,380 P1 - Fórfico 27 - 3(P21-873) 1 1,230 1,230 P1 - Fórfico 27 - 3(P21-873) 1 0,760 0,760 0,760 P1 - Fórfico 27 - 3(P21-873) 1 0,900 0,900 P1 - Fórfico 27 - 3(P23-875) 1 0,900 0,900 P1 - Fórfico 27 - 3(P23-875) 1 0,900 0,900 P1 - Fórfico 27 - 3(P23-875) 1 1,360 1,670 P1 - Pórfico 27 - 7(P46-P58) 1 2,030 2,030 P1 - Fórfico 28 - 2(P15-P22) 1 1,380 1,380 P1 - Fórfico 28 - 2(P15-P22) 1 1,380 1,380 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-878) 1 0,760 0,760 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-878) 1 0,760 0,760 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-879) 1 0,470 0,470 0,470 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-879) 1 0,470 0,470 0,470 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-879) 1 1,290 0,590 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-879) 1 1,290 1,290 1,290 P1 - Fórfico 28 - 3(P23-879) 1 1,290 1,290 1,290 1,290 P1 - Fórfico 29 - 3(P43-884) 1 0,970 0,970 0,970 P1 - Fórfico 29 - 3(P43-887) 1 0,350 0,350 P1 - Fórfico 29 - 3(P43-887) 1 0,350 0,350 P1 - Fórfico 29 - 3(P43-887) 1 0,350 0,350 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,320 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,320 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,350 0,350 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,350 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,350 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,350 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,360 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,360 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P87) 1 0,360 0,320 0,320 P1 - Fórfico 30 - 3(P43-P83) 1 0,520 0,520 0,520 P2 - Fórfico 3 - 3(P43-P41) 1 0,470 0,470 0,470 P2 - Fórfico 3 - 3(P43-P41) 1 0,470 0,470 0,470 P2 - Fórfico 3 - 3(P43-P41) 1 0,470 0,470 0,470 P2 - Fórfico 3 - 3(P43-P41) 1 1,160 1,160 1,160 P2 - Fórfico 3 - 3(P43-P41) 1 1,170 1,1770 1,1770 P2 - Fórfico 5 - 3(P43-P41) 1 1,170 1,170 1,170 1,170 P2 - Fórfico 6 - 3(P43-P41) 1 1,120 1,1	P1 - Pórtico 26	- 4(P45-P57)	1	1,620		1,620	
P1 - Pórtico 27 - 3(P21-873) 1 1,230 1	P1 - Pórtico 27	- 1(P5-P14)	1	1,700		1,700	
F1 - Pártico 27 - 4 (873-P28) 1	P1 - Pórtico 27	- 2(P14-P21)	1	1,380		1,380	
P1 - Pórlico 27 - 5(P28-B73)	P1 - Pórtico 27	- 3(P21-B73)	1	1,230		1,230	
P1 - Pórtico 27 - 6(B75-P46)	P1 - Pórtico 27	- 4(B73-P28)	1	0,760		0,760	
P1 - Pórtico 27 - 7 (P46-P58) 1 2,030 2,030 1,36	P1 - Pórtico 27	- 5(P28-B75)	1	0,900		0,900	
P1 - Pórtico 28 - 1 (P6-P15)	P1 - Pórtico 27	- 6(B75-P46)	1	1,670		1,670	
P1 - Pórtico 28 - 2 (P15-P22)	P1 - Pórtico 27	- 7(P46-P58)	1	2,030		2,030	
P1 - Pórtico 28 - 3(P22-B78) 1 0,470 0,470 0,470 P1 - Pórtico 28 - 4(B78-P29) 1 0,690 0,690 P1 - Pórtico 28 - 5(P29-B79) 1 0,690 0,690 P1 - Pórtico 28 - 6(B79-P47) 1 1,290 1,290 P1 - Pórtico 28 - 7(P47-P59) 1 1,620 1,620 1,620 P1 - Pórtico 29 - 7(B44-B48) 1 0,970 0,970 P1 - Pórtico 29 - 2(B48-B49) 1 1,020 1,020 P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 1,360 1,360 P2 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 1,360 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 P3 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920	P1 - Pórtico 28	- 1(P6-P15)	1	1,360		1,360	
P1 - Pórtico 28 - 4(B78-P29) 1 0,470 1 0,470 1 0,690 1 1,290 1 1,290 1 1,290 1 1,290 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,620 1 1,020 1 1 1,020	P1 - Pórtico 28	- 2(P15-P22)	1	1,380		1,380	
P1 - Pórtico 28 - 5(P29-879) 1 0,690 1,290 P1 - Pórtico 28 - 6(B79-P47) 1 1,290 1,290 P1 - Pórtico 28 - 7(P47-P59) 1 1,620 1,620 P1 - Pórtico 29 - 1(B44-B48) 1 0,970 0,970 P1 - Pórtico 29 - 2(B48-B49) 1 1,020 1,020 P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81) 1 0,270 P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 28	- 3(P22-B78)	1	0,760		0,760	
P1 - Pórfico 28 - 6(B79-P47) 1 1,290 1,290 1,290 1,620 1,770 1,770 1,770 1,770 1,770 1,770 1,770 1,770 1,790 1,790 1,290	P1 - Pórtico 28	- 4(B78-P29)	1	0,470		0,470	
P1 - Pórfico 28 - 7(P47-P59) 1 1,620 1,620 P1 - Pórfico 29 - 1(B44-B48) 1 0,970 0,970 P1 - Pórfico 29 - 2(B48-B49) 1 1,020 1,020 P1 - Pórfico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórfico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,270 P1 - Pórfico 29 - 4(B57-P81) 1 0,270 0,270 P1 - Pórfico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 0,320 P1 - Pórfico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórfico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórfico 30 - 2(P82-P60) 1 0,470 P2 - Pórfico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórfico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórfico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórfico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 P2 - Pórfico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórfico 6 - 3(B50-B79) 1 1,920 1,220	P1 - Pórtico 28	- 5(P29-B79)	1	0,690		0,690	
P1 - Pórtico 29 - 1 (B44-B48) 1 0,970 1 1,020 1 1,020 P1 - Pórtico 29 - 2 (B48-B49) 1 1,020 1 1,020 P1 - Pórtico 29 - 3 (B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórtico 29 - 4 (B57-P81) 1 0,270 0,270 0,270 P1 - Pórtico 29 - 5 (P81-B59) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1 (B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2 (P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórtico 3 - 2 (P82-P60) 1 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5 (P13-P14) 1 0,470 P2 - Pórtico 3 - 7 (P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 3 - 7 (P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1 (P21-P22) 1 1,770 P3 - Pórtico 5 - 2 (P32-B60) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2 (B52-B50) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2 (B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3 (B50-B79) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 28	- 6(B79-P47)	1	1,290		1,290	
P1 - Pórtico 29 - 2(B48-B49) 1 1,020 1,020 P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 0,350 P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81) 1 0,270 0,270 P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórtico 3 - 3(P6-B55) 1 0,520 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220	P1 - Pórtico 28	- 7(P47-P59)	1	1,620		1,620	
P1 - Pórtico 29 - 3(B49-B57) 1 0,350 P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81) 1 0,270 P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórtico 3 - 3(P6-B55) 1 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220	P1 - Pórtico 29	- 1 (B44-B48)	1	0,970		0,970	
P1 - Pórtico 29 - 4(B57-P81) 1 0,270 P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B59) 1 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 P2 - Pórtico 2 - 3(P6-B55) 1 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220	P1 - Pórtico 29	- 2(B48-B49)	1	1,020		1,020	
P1 - Pórtico 29 - 5(P81-B39) 1 0,320 0,320 P1 - Pórtico 30 - 1(B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 1,360 P2 - Pórtico 2 - 3(P6-B55) 1 0,520 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 29	- 3(B49-B57)	1	0,350		0,350	
P1 - Pórtico 30 - 1 (B59-P82) 1 0,590 0,590 P1 - Pórtico 30 - 2 (P82-P60) 1 1,360 1,360 P2 - Pórtico 2 - 3 (P6-B55) 1 0,520 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5 (P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6 (P14-P15) 1 1,160 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7 (P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1 (P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2 (P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1 (B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2 (B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3 (B50-B79) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 29	- 4(B57-P81)	1	0,270		0,270	
P1 - Pórtico 30 - 2(P82-P60) 1 1,360 1,360 P2 - Pórtico 2 - 3(P6-B55) 1 0,520 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P1 - Pórtico 29	- 5(P81-B59)	1	0,320		0,320	
P2 - Pórtico 2 - 3(P6-B55) 1 0,520 P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220	P1 - Pórtico 30	- 1 (B59-P82)	1	0,590		0,590	
P2 - Pórtico 3 - 5(P13-P14) 1 0,470 P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220	P1 - Pórtico 30	- 2(P82-P60)	1	1,360		1,360	
P2 - Pórtico 3 - 6(P14-P15) 1 1,160 1,160 P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 2 -	3(P6-B55)	1	0,520		0,520	
P2 - Pórtico 3 - 7(P15-B59) 1 0,660 0,660 P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 3 -	5(P13-P14)	1	0,470		0,470	
P2 - Pórtico 5 - 1(P21-P22) 1 1,770 1,770 P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 3 -	6(P14-P15)	1	1,160		1,160	
P2 - Pórtico 5 - 2(P22-B60) 1 0,940 0,940 P2 - Pórtico 6 - 1(B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 3 -	7(P15-B59)	1	0,660		0,660	
P2 - Pórtico 6 - 1 (B55-B52) 1 1,790 1,790 P2 - Pórtico 6 - 2 (B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3 (B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 5 -	1 (P21-P22)	1	1,770		1,770	
P2 - Pórtico 6 - 2(B52-B50) 1 1,920 1,920 P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 5 -	2(P22-B60)	1	0,940		0,940	
P2 - Pórtico 6 - 3(B50-B79) 1 1,220 1,220	P2 - Pórtico 6 -	1 (B55-B52)	1	1,790		1,790	
	P2 - Pórtico 6 -	2(B52-B50)	1	1,920		1,920	
P2 - Pórtico 8 - 1(B57-B56) 1 1,330 1,330	P2 - Pórtico 6 -	3(B50-B79)	1	1,220		1,220	
	P2 - Pórtico 8 -	1 (B57-B56)	1	1,330		1,330	

N°	Ud Desc	ripción			Medición	Precio	Importe
P2 - Pórtic	co 8 - 2(B56-B	81)	1	1,400		1,400	
P2 - Pórtic	co 8 - 3(B81-B	80)	1	0,990		0,990	
P2 - Pórtic	co 10 - 2(P41-	P42)	1	0,480		0,480	
P2 - Pórtic	co 11 - 1(P45-	P46)	1	1,620		1,620	
P2 - Pórtic	co 11 - 2(P46-	P47)	1	1,690		1,690	
P2 - Pórtic	co 11 - 3(P47-	P82)	1	1,450		1,450	
P2 - Pórtic	co 12 - 2(P50-	P51)	1	0,660		0,660	
P2 - Pórtic	co 15 - 1 (P2-P	8)	1	2,340		2,340	
P2 - Pórtic	co 16 - 1 (P70-	P9)	1	2,740		2,740	
P2 - Pórtic	co 16 - 2(P9-P	18)	1	1,720		1,720	
P2 - Pórtic	co 16 - 4(P25-	P40)	1	1,250		1,250	
P2 - Pórtic	co 16 - 5(P40-	P50)	1	0,630		0,630	
P2 - Pórtic	co 18 - 1 (P71-	P10)	1	3,280		3,280	
P2 - Pórtic	co 18 - 2(P10-	P19)	1	2,010		2,010	
P2 - Pórtic	co 20 - 1 (P3-P	11)	1	2,740		2,740	
P2 - Pórtic	co 21 - 1(P72-	P12)	1	1,880		1,880	
P2 - Pórtic	co 21 - 2(P12-	P69)	1	1,380		1,380	
P2 - Pórtic	co 21 - 3(P69-	P26)	1	1,010		1,010	
P2 - Pórtic	co 21 - 4(P26-	P34)	1	0,460		0,460	
P2 - Pórtic	co 21 - 5(P34-	P43)	1	0,830		0,830	
P2 - Pórtic	co 23 - 1(P13-	P77)	1	1,420		1,420	
P2 - Pórtic	co 23 - 2(P77-	B55)	1	0,940		0,940	
P2 - Pórtic	co 23 - 3(B55-	P27)	1	0,550		0,550	
P2 - Pórtic	co 23 - 4(P27-	P45)	1	1,250		1,250	
P2 - Pórtic	co 23 - 5(P45-	P57)	1	1,620		1,620	
P2 - Pórtic	co 24 - 1 (P5-P	14)	1	1,360		1,360	
P2 - Pórtic	co 24 - 2(P14-	P21)	1	1,380		1,380	
P2 - Pórtic	co 24 - 3(P21-	P28)	1	2,010		2,010	
P2 - Pórtic	co 24 - 4(P28-	P46)	1	2,970		2,970	
P2 - Pórtic	co 24 - 5(P46-	P58)	1	1,620		1,620	
P2 - Pórtic	co 25 - 3(P22-	P29)	1	1,840		1,840	
P2 - Pórtic	co 25 - 4(P29-	B81)	1	0,630		0,630	
P2 - Pórtic	co 25 - 5(B81-	P47)	1	1,360		1,360	
P2 - Pórtic	co 26 - 1 (B55-	B59)	1	1,150		1,150	
P2 - Pórtic	co 27 - 1 (B59-	B60)	1	1,230		1,230	

P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 28 P3 - Pórtico 1 -	- 3(B79-P81) - 4(P81-B80) - 5(B80-P82) - 1(P82-P60)	1 1 1 1 1	0,430 0,300 0,340 0,800 1,680	0,430 0,300 0,340 0,800	
P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 28 P3 - Pórtico 1 -	- 4(P81-B80) - 5(B80-P82) - 1(P82-P60) - 5(P13-P14)	1 1 1	0,340 0,800	0,340	
P2 - Pórtico 27 P2 - Pórtico 28 P3 - Pórtico 1 -	- 5(B80-P82) - 1(P82-P60) - 5(P13-P14)	1	0,800		
P2 - Pórtico 28 P3 - Pórtico 1 -	- 1(P82-P60) - 5(P13-P14)	1		0,800	
P3 - Pórtico 1 -	5(P13-P14)		1,680		
		1		1,680	
P3 Pórtico 3	1 (B57-B50)		0,470	0,470	
13-10111003-		1	1,270	1,270	
P3 - Pórtico 3 -	· 2(B50-B36)	1	2,600	2,600	
P3 - Pórtico 6 -	1 (B51-B56)	1	0,870	0,870	
P3 - Pórtico 6 -	· 2(B56-B47)	1	1,850	1,850	
P3 - Pórtico 7 -	1 (P45-P46)	1	1,620	1,620	
P3 - Pórtico 7 -	· 2(P46-P47)	1	1,690	1,690	
P3 - Pórtico 7 -	· 3(P47-P82)	1	1,450	1,450	
P3 - Pórtico 8 -	· 2(P41-P42)	1	0,480	0,480	
P3 - Pórtico 9 -	· 2(P50-P51)	1	0,580	0,580	
P3 - Pórtico 12	- 3(P25-P40)	1	1,250	1,250	
P3 - Pórtico 14	- 1(P10-P79)	1	6,070	6,070	
P3 - Pórtico 14	- 2(P79-P78)	1	0,460	0,460	
P3 - Pórtico 14	- 3(P78-P41)	1	0,790	0,790	
P3 - Pórtico 16	- 1(P11-P20)	1	2,070	2,070	
P3 - Pórtico 16	- 2(P20-P80)	1	1,470	1,470	
P3 - Pórtico 17	- 1(P12-P26)	1	4,760	4,760	
P3 - Pórtico 17	- 2(P26-P34)	1	0,460	0,460	
P3 - Pórtico 17	- 3(P34-P43)	1	0,830	0,830	
P3 - Pórtico 18	- 1(P44-P56)	1	1,660	1,660	
P3 - Pórtico 19	- 1(P13-P77)	1	1,420	1,420	
P3 - Pórtico 19	- 2(P77-P27)	1	2,390	2,390	
P3 - Pórtico 19	- 3(P27-B51)	1	0,780	0,780	
P3 - Pórtico 19	- 4(B51-P45)	1	1,430	1,430	
P3 - Pórtico 19	- 5(P45-P57)	1	3,240	3,240	
P3 - Pórtico 20	- 1(P14-P21)	1	1,420	1,420	
P3 - Pórtico 20	- 2(P21-B50)	1	1,540	1,540	
P3 - Pórtico 20	- 3(B50-P28)	1	0,730	0,730	
P3 - Pórtico 20	- 4(P28-B56)	1	1,060	1,060	
P3 - Pórtico 20	- 5(B56-P46)	1	1,940	1,940	

N° Ud [Descripción			Medición	Precio	Importe
P3 - Pórtico 20 - 6	(P46-P58)	1	1,620		1,620	
P3 - Pórtico 21 - 1	(P15-P22)	1	1,420		1,420	
P3 - Pórtico 21 - 2	(P22-B53)	1	0,830		0,830	
P3 - Pórtico 21 - 3	(B53-P29)	1	0,390		0,390	
P3 - Pórtico 21 - 4	(P29-B58)	1	0,570		0,570	
P3 - Pórtico 21 - 5	(B58-P47)	1	1,040		1,040	
P3 - Pórtico 21 - 6	(P47-P59)	1	1,620		1,620	
P3 - Pórtico 22 - 1	(B36-P81)	1	0,390		0,390	
P3 - Pórtico 22 - 2	(P81-B47)	1	0,570		0,570	
P3 - Pórtico 22 - 3	(B47-P82)	1	1,260		1,260	
P3 - Pórtico 22 - 4	(P82-P60)	1	2,370		2,370	
P4 - Pórtico 1 - 5(I	P13-P14)	1	0,470		0,470	
P4 - Pórtico 3 - 1(l	B55-B36)	1	4,150		4,150	
P4 - Pórtico 6 - 1 (l	B51-B52)	1	0,870		0,870	
P4 - Pórtico 6 - 2(l	B52-B46)	1	0,960		0,960	
P4 - Pórtico 6 - 3(l	B46-B47)	1	0,750		0,750	
P4 - Pórtico 7 - 1(I	P45-P46)	1	1,620		1,620	
P4 - Pórtico 7 - 2(I	P46-P47)	1	1,690		1,690	
P4 - Pórtico 7 - 3(I	P47-P82)	1	1,450		1,450	
P4 - Pórtico 8 - 2(I	P41-P42)	1	0,480		0,480	
P4 - Pórtico 9 - 2(I	P50-P51)	1	0,580		0,580	
P4 - Pórtico 12 - 3	(P25-P40)	1	1,250		1,250	
P4 - Pórtico 14 - 1	(P10-P79)	1	5,460		5,460	
P4 - Pórtico 14 - 2	(P79-P78)	1	0,460		0,460	
P4 - Pórtico 14 - 3	(P78-P41)	1	0,790		0,790	
P4 - Pórtico 16 - 1	(P11-P20)	1	1,180		1,180	
P4 - Pórtico 16 - 2	(P20-P80)	1	0,840		0,840	
P4 - Pórtico 16 - 3	(P80-P33)	1	0,460		0,460	
P4 - Pórtico 17 - 1	(P12-P26)	1	4,760		4,760	
P4 - Pórtico 17 - 2	(P26-P34)	1	0,460		0,460	
P4 - Pórtico 17 - 3	(P34-P43)	1	0,830		0,830	
P4 - Pórtico 19 - 1	(P13-P77)	1	1,420		1,420	
P4 - Pórtico 19 - 2	(P77-P27)	1	2,050		2,050	
P4 - Pórtico 19 - 3	(P27-B51)	1	0,650		0,650	
P4 - Pórtico 19 - 4	(B51-P45)	1	1,190		1,190	

P4 - Pórtico 19 P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21	- 1(P14-P21) - 2(P21-B56) - 3(B56-P28) - 4(P28-B52) - 5(B52-P46) - 6(P46-P58) - 1(P15-P22)	1 1 1 1 1	1,620 1,420 1,140 0,540 0,780 1,430	1,620 1,420 1,140 0,540	
P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21	- 2(P21-B56) - 3(B56-P28) - 4(P28-B52) - 5(B52-P46) - 6(P46-P58) - 1(P15-P22)	1 1 1	1,140 0,540 0,780	1,140 0,540	
P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 3(B56-P28) - 4(P28-B52) - 5(B52-P46) - 6(P46-P58) - 1(P15-P22)	1 1 1	0,540 0,780	0,540	
P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 4(P28-B52) - 5(B52-P46) - 6(P46-P58) - 1(P15-P22)	1	0,780		
P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 5(B52-P46) - 6(P46-P58) - 1(P15-P22)	1		2 700	
P4 - Pórtico 20 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 6(P46-P58) - 1(P15-P22)		1 430	0,780	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 1(P15-P22)	1	1,700	1,430	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22			3,240	3,240	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	0/000 0501	1	1,420	1,420	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 2(P22-B53)	1	0,710	0,710	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 3(B53-P29)	1	0,340	0,340	
P4 - Pórtico 21 P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 4(P29-B46)	1	0,490	0,490	
P4 - Pórtico 22 P4 - Pórtico 22	- 5(B46-P47)	1	0,890	0,890	
P4 - Pórtico 22	- 6(P47-P59)	1	1,620	1,620	
	- 1(B36-P81)	1	0,390	0,390	
P4 - Pórtico 22	- 2(P81-B47)	1	0,570	0,570	
	- 3(B47-P82)	1	1,260	1,260	
P4 - Pórtico 22	- 4(P82-P60)	1	2,370	2,370	
P5 - Pórtico 1 -	5(P13-P14)	1	0,470	0,470	
P5 - Pórtico 3 -	1 (B59-B57)	1	1,200	1,200	
P5 - Pórtico 3 -	2(B57-B36)	1	2,600	2,600	
P5 - Pórtico 6 -	1 (B51-B52)	1	0,870	0,870	
P5 - Pórtico 6 -	2(B52-B46)	1	0,950	0,950	
P5 - Pórtico 6 -	3(B46-B47)	1	0,740	0,740	
P5 - Pórtico 7 -	1 (P45-P46)	1	1,620	1,620	
P5 - Pórtico 7 -	2(P46-P47)	1	1,690	1,690	
P5 - Pórtico 7 -	3(P47-P82)	1	1,450	1,450	
P5 - Pórtico 8 -	2(P41-P42)	1	0,480	0,480	
P5 - Pórtico 9 -	2(P50-P51)	1	0,660	0,660	
P5 - Pórtico 12	- 1(P9-P18)	1	1,180	1,180	
P5 - Pórtico 12	- 3(P25-P40)	1	1,040	1,040	
P5 - Pórtico 14	- 1(P10-P79)	1	5,460	5,460	
P5 - Pórtico 14	- 2(P79-P78)	1	0,460	0,460	
P5 - Pórtico 14	- 3(P78-P41)	1	0,790	0,790	
P5 - Pórtico 16	- 1(P11-P20)	1	1,180	1,180	
P5 - Pórtico 16					

N° Ud Descripción		Medici	ón Precio	Importe
P5 - Pórtico 16 - 3(P80-P33)	1	0,380	0,380	
P5 - Pórtico 17 - 1 (P12-P26)	1	4,760	4,760	
P5 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	0,570	0,570	
P5 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	1,030	1,030	
P5 - Pórtico 18 - 1 (P44-P56)	1	1,660	1,660	
P5 - Pórtico 19 - 1 (P13-P77)	1	1,420	1,420	
P5 - Pórtico 19 - 2(P77-P27)	1	2,850	2,850	
P5 - Pórtico 19 - 3(P27-B51)	1	0,930	0,930	
P5 - Pórtico 19 - 4(B51-P45)	1	1,700	1,700	
P5 - Pórtico 19 - 5(P45-P57)	1	1,620	1,620	
P5 - Pórtico 20 - 1 (P14-P21)	1	1,420	1,420	
P5 - Pórtico 20 - 2(P21-B57)	1	1,140	1,140	
P5 - Pórtico 20 - 3(B57-P28)	1	0,540	0,540	
P5 - Pórtico 20 - 4(P28-B52)	1	0,780	0,780	
P5 - Pórtico 20 - 5(B52-P46)	1	1,430	1,430	
P5 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	2,370	2,370	
P5 - Pórtico 21 - 1 (P15-P22)	1	1,420	1,420	
P5 - Pórtico 21 - 2(P22-B55)	1	0,830	0,830	
P5 - Pórtico 22 - 1 (B58-P29)	1	0,390	0,390	
P5 - Pórtico 22 - 2(P29-B46)	1	0,570	0,570	
P5 - Pórtico 22 - 3(B46-P47)	1	1,040	1,040	
P5 - Pórtico 22 - 4(P47-P59)	1	1,620	1,620	
P5 - Pórtico 23 - 1 (B36-P81)	1	0,390	0,390	
P5 - Pórtico 23 - 2(P81-B47)	1	0,570	0,570	
P5 - Pórtico 23 - 3(B47-P82)	1	1,260	1,260	
P5 - Pórtico 23 - 4(P82-P60)	1	2,370	2,370	
P6 - Pórtico 1 - 5(P13-P14)	1	0,470	0,470	
P6 - Pórtico 3 - 1 (B49-B50)	1	1,170	1,170	
P6 - Pórtico 3 - 2(B50-B36)	1	2,550	2,550	
P6 - Pórtico 6 - 1 (B51-B55)	1	0,800	0,800	
P6 - Pórtico 6 - 2(B55-B47)	1	1,820	1,820	
P6 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	1,620	1,620	
P6 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	1,690	1,690	
P6 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	1,440	1,440	
P6 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	0,480	0,480	

F6 - Pérfico 9 - 2[P\$0-P\$1] 1 0,660 0,660 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,290 1,200 1,180 1,180 1,180 1,180 1,180 1,040 1,	Ud Descripción			Medición	Precio	Importe
P6 - Pórtico 12 - 1(P9-P18) 1 1,180 1,180 P6 - Pórtico 14 - 1(P10-P79) 1 5,450 P6 - Pórtico 14 - 1(P10-P79) 1 0,460 P6 - Pórtico 14 - 1(P10-P79) 1 0,460 P6 - Pórtico 14 - 2(P79-P78) 1 0,460 P6 - Pórtico 14 - 3(P78-P41) 1 0,990 P6 - Pórtico 16 - 1(P11-P20) 1 1,420 P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80) 1 0,840 P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33) 1 0,380 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 4,740 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 1,380 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 1,380 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(P80-P31) 1 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(P81-P45) 1 1,700 P6 - Pórtico 19 - 5(P81-P45) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 P6 -	P6 - Pórtico 9 - 2(P50-P51)	1	0,660		0,660	
P6 - Pórtico 12 - 3/P25-P40) 1 1,040	P6 - Pórtico 11 - 1(P24-P39)	1	1,290		1,290	
P6 - Pórtico 14 - 1/P10-P799 1 5,450 6,460 P6 - Pórtico 14 - 2/P79-P788 1 0,460 0,460 P6 - Pórtico 14 - 3/P78-P411 1 0,990 0,990 P6 - Pórtico 16 - 1/P11-P201 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 16 - 2/P20-P809 1 0,840 0,840 P6 - Pórtico 16 - 3/R80-P331 1 0,380 0,380 P6 - Pórtico 17 - 1/P12-P261 1 4,740 4,740 P6 - Pórtico 17 - 2/P26-P341 1 0,760 0,760 P6 - Pórtico 17 - 3/P34-P433 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1/P44-P560 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1/P13-P771 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2/P77-B491 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 2/P77-B491 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 2/P77-B491 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 2/P77-B491 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 2/P18-P501 1 1,620 <td>P6 - Pórtico 12 - 1(P9-P18)</td> <td>1</td> <td>1,180</td> <td></td> <td>1,180</td> <td></td>	P6 - Pórtico 12 - 1(P9-P18)	1	1,180		1,180	
P6 - Pórfico 14 - 2(P70-P78) 1 0.460 0.460 0.460 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.990 0.96 - Pórfico 16 - 1(P11-P20) 1 1.420 0.840 0.840 0.840 0.840 0.840 0.96 - Pórfico 16 - 2(P20-P80) 1 0.380 0.380 0.380 0.380 0.96 - Pórfico 17 - 1(P12-P26) 1 0.740 0.760 0	P6 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	1,040		1,040	
P6 - Pórtico 14 - 3(P78-P41) 1 0,990 0,990 P6 - Pórtico 16 - 1(P11-P20) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80) 1 0,840 0,840 P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33) 1 0,380 0,380 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 4,740 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P34) 1 0,760 P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,930 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 P6 - Pórtico 21 - 3(B40-P27) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 5(B50-P47) 1 1,310 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 1,310 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 P6 - Pórtico 21 - 1(P17-P59) 1 1,620	P6 - Pórtico 14 - 1(P10-P79)	1	5,450		5,450	
P6 - Pórtico 16 - 1(P11-P20) 1 1,420 P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80) 1 0,840 P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33) 1 0,380 0,380 P6 - Pórtico 17 - (P12-P26) 1 4,740 4,740 P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34) 1 0,760 0,760 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 1,350 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 1,350 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 1,420 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P28-B56) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P28-B56) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P28-B56) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 4(P28-B56) 1 1,420 P6 - Pórtico 21 - 4(P28-B5	P6 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	0,460		0,460	
P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80) 1 0,840 0,840 P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33) 1 0,380 0,380 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 4,740 4,740 P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34) 1 0,760 0,760 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 1,620 </td <td>P6 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)</td> <td>1</td> <td>0,990</td> <td></td> <td>0,990</td> <td></td>	P6 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	0,990		0,990	
P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33) 1 0,380 0,380 P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26) 1 4,740 4,740 P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34) 1 0,760 0,760 P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,620 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-850) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 3(B55-P28) 1 0,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,	P6 - Pórtico 16 - 1(P11-P20)	1	1,420		1,420	
P6 - Pórtico 17 - 1 (P12-P26) 1	P6 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	0,840		0,840	
P6 - Pórfico 17 - 2(P26-P34) P6 - Pórfico 17 - 3(P34-P43) P1 1,380 P6 - Pórfico 18 - 1(P44-P56) P6 - Pórfico 18 - 1(P44-P56) P6 - Pórfico 19 - 1(P13-P77) P6 - Pórfico 19 - 2(P77-B49) P7 1 1,350 P8 - Pórfico 19 - 3(B49-P27) P8 1 1,350 P9 1,350 P9 1,350 P9 2 - Pórfico 19 - 4(P27-B51) P9 1 1,700 P9 2 - Pórfico 19 - 5(B51-P45) P9 1 1,700 P9 2 - Pórfico 19 - 5(B51-P45) P9 1 1,620 P9 2 - Pórfico 20 - 1(P14-P21) P9 2 - Pórfico 20 - 2(P21-B50) P9 3 1,350 P9 3 1,350 P9 4 - Pórfico 20 - 2(P21-B50) P9 5 - Pórfico 20 - 3(B50-P28) P9 1 1,350 P9 6 - Pórfico 20 - 4(P28-B55) P9 1 1,700 P9 1,700 P9 2 - Pórfico 20 - 5(B55-P46) P9 1 1,700 P9 2 - Pórfico 20 - 5(B55-P46) P9 1 1,700 P9 2 - Pórfico 20 - 5(B55-P46) P9 1 1,700 P9 2 - Pórfico 20 - 6(P45-P58) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 20 - 6(P46-P58) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 1(P15-P22) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 1 1,420 P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 2 - Pórfico 21 - 3(B56-P29) P9 3 3,300 P9 3	P6 - Pórtico 16 - 3(P80-P33)	1	0,380		0,380	
P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43) 1 1,380 1,380 P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 21 - 1(P17-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,	P6 - Pórtico 17 - 1(P12-P26)	1	4,740		4,740	
P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56) 1 1,660 1,660 P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,	P6 - Pórtico 17 - 2(P26-P34)	1	0,760		0,760	
P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,620 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,	P6 - Pórtico 17 - 3(P34-P43)	1	1,380		1,380	
P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,620 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 6(P46-P58) 1 0,	P6 - Pórtico 18 - 1(P44-P56)	1	1,660		1,660	
P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,	P6 - Pórtico 19 - 1(P13-P77)	1	1,420		1,420	
P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B30-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,	P6 - Pórtico 19 - 2(P77-B49)	1	1,350		1,350	
P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 19 - 3(B49-P27)	1	0,640		0,640	
P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 19 - 4(P27-B51)	1	0,930		0,930	
P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 19 - 5(B51-P45)	1	1,700		1,700	
P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50) 1 1,350 1,350 P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 19 - 6(P45-P57)	1	1,620		1,620	
P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28) 1 0,640 0,640 P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 1(P14-P21)	1	1,420		1,420	
P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55) 1 0,930 0,930 P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 2(P21-B50)	1	1,350		1,350	
P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46) 1 1,700 1,700 P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 3(B50-P28)	1	0,640		0,640	
P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 4(P28-B55)	1	0,930		0,930	
P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22) 1 1,420 1,420 P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 5(B55-P46)	1	1,700		1,700	
P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56) 1 1,040 1,040 P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	1,620		1,620	
P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29) 1 0,490 0,490 P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 21 - 1(P15-P22)	1	1,420		1,420	
P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56) 1 0,720 0,720 P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 21 - 2(P22-B56)	1	1,040		1,040	
P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47) 1 1,310 1,310 P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 21 - 3(B56-P29)	1	0,490		0,490	
P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59) 1 1,620 1,620 P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 21 - 4(P29-B56)	1	0,720		0,720	
P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81) 1 0,390 0,390	P6 - Pórtico 21 - 5(B56-P47)	1	1,310		1,310	
	P6 - Pórtico 21 - 6(P47-P59)	1	1,620		1,620	
P6 - Pórtico 22 - 2(P81-B47) 1 0,570 0,570	P6 - Pórtico 22 - 1(B36-P81)	1	0,390		0,390	
	P6 - Pórtico 22 - 2(P81-B47)	1	0,570		0,570	
P6 - Pórtico 22 - 3(B47-P82) 1 1,050 1,050	P6 - Pórtico 22 - 3(B47-P82)	1	1,050		1,050	

N° Ud Descripció	ón		Medición	Precio	Importe
P6 - Pórtico 22 - 4(P82-P60)	1	2,370		2,370	
P7 - Pórtico 1 - 2(P10-P11)	1	0,920		0,920	
P7 - Pórtico 3 - 1 (B56-B50)	1	1,270		1,270	
P7 - Pórtico 3 - 2(B50-B36)	1	2,600		2,600	
P7 - Pórtico 6 - 1 (B51-B47)	1	2,910		2,910	
P7 - Pórtico 7 - 1 (P45-P46)	1	1,600		1,600	
P7 - Pórtico 7 - 2(P46-P47)	1	1,690		1,690	
P7 - Pórtico 7 - 3(P47-P82)	1	1,430		1,430	
P7 - Pórtico 8 - 2(P41-P42)	1	0,480		0,480	
P7 - Pórtico 12 - 1 (P9-P18)	1	1,180		1,180	
P7 - Pórtico 12 - 3(P25-P40)	1	1,040		1,040	
P7 - Pórtico 14 - 1(P10-P79)	1	6,050		6,050	
P7 - Pórtico 14 - 2(P79-P78)	1	0,460		0,460	
P7 - Pórtico 14 - 3(P78-P41)	1	0,790		0,790	
P7 - Pórtico 14 - 4(P41-P51)	1	0,500		0,500	
P7 - Pórtico 16 - 1 (P11-P20)	1	1,180		1,180	
P7 - Pórtico 16 - 2(P20-P80)	1	0,840		0,840	
P7 - Pórtico 17 - 1(P12-P26)	1	4,740		4,740	
P7 - Pórtico 18 - 1 (P44-P56)	1	1,380		1,380	
P7 - Pórtico 19 - 1(P13-P77)	1	1,420		1,420	
P7 - Pórtico 19 - 2(P77-P27)	1	2,050		2,050	
P7 - Pórtico 19 - 3(P27-B51)	1	0,650		0,650	
P7 - Pórtico 19 - 4(B51-P45)	1	1,190		1,190	
P7 - Pórtico 19 - 5(P45-P57)	1	1,890		1,890	
P7 - Pórtico 20 - 1 (P14-P21)	1	1,420		1,420	
P7 - Pórtico 20 - 2(P21-B50)	1	0,570		0,570	
P7 - Pórtico 20 - 3(B50-P28)	1	0,450		0,450	
P7 - Pórtico 20 - 4(P28-B55)	1	0,650		0,650	
P7 - Pórtico 20 - 5(B55-P46)	1	1,190		1,190	
P7 - Pórtico 20 - 6(P46-P58)	1	1,890		1,890	
P7 - Pórtico 21 - 1(P15-P22)	1	1,420		1,420	
P7 - Pórtico 21 - 2(P22-B70)	1	1,040		1,040	
P7 - Pórtico 21 - 3(B70-P29)	1	0,490		0,490	
P7 - Pórtico 21 - 4(P29-B71)	1	0,720		0,720	
P7 - Pórtico 21 - 5(B71-P47)	1	1,310		1,310	

N° Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
P7 - Pórtico 21	- 6(P47-P59)	1	1,620		1,620	
P7 - Pórtico 22	? - 1(B36-P81)	1	0,390		0,390	
P7 - Pórtico 22	- 2(P81-B47)	1	0,570		0,570	
P7 - Pórtico 22	- 3(B47-P82)	1	1,050		1,050	
P7 - Pórtico 22	- 4(P82-P60)	1	2,370		2,370	
					440,060	440,060
					440,060	440,060
			Total m³:	440,060	204,20 €	89.860,25 €

2.1.3.3 M³ Viga de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, con una cuantía aproximada de 90,9 kg/m³. Incluso alambre de atar y separadores.

	11-1-	Laurena	A I	A 14 -	Damaial	Coole to too
	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
PB - Pórtico 2 - 2(P5-P6)	1	0,970			0,970	
PB - Pórtico 2 - 3(P6-B49)	1	0,360			0,360	
PB - Pórtico 3 - 2(P13-P14)	1	1,060			1,060	
PB - Pórtico 3 - 3(P14-P15)	1	1,690			1,690	
PB - Pórtico 3 - 4(P15-B50)	1	0,800			0,800	
PB - Pórtico 5 - 1(P21-P22)	1	2,120			2,120	
PB - Pórtico 5 - 2(P22-B54)	1	1,180			1,180	
PB - Pórtico 6 - 1 (B71-B70)	1	1,710			1,710	
PB - Pórtico 6 - 2(B70-B69)	1	1,930			1,930	
PB - Pórtico 6 - 3(B69-B65)	1	1,350			1,350	
PB - Pórtico 9 - 1(P35-P36)	1	1,940			1,940	
PB - Pórtico 9 - 2(P36-P37)	1	2,030			2,030	
PB - Pórtico 9 - 3(P37-B59)	1	1,410			1,410	
PB - Pórtico 10 - 2(P41-P42)	1	0,550			0,550	
PB - Pórtico 11 - 1(P45-P46)	1	1,950			1,950	
PB - Pórtico 11 - 2(P46-P47)	1	2,030			2,030	
PB - Pórtico 11 - 3(P47-P82)	1	1,740			1,740	
PB - Pórtico 12 - 2(P50-P51)	1	1,340			1,340	
PB - Pórtico 13 - 4(P59-P60)	1	0,930			0,930	
PB - Pórtico 15 - 1(P1-P7)	1	1,560			1,560	
PB - Pórtico 15 - 2(P7-P16)	1	1,150			1,150	
PB - Pórtico 16 - 1(P2-P8)	1	2,740			2,740	
PB - Pórtico 16 - 2(P8-P17)	1	1,380			1,380	

N°	Ud	Descripción			Medición	Precio	Importe
PB - Pó	órtico 17	- 1 (P70-P9)	1	2,740		2,740	
PB - Pó	órtico 17	- 2(P9-P18)	1	1,380		1,380	
PB - Pó	órtico 19	- 1(P71-P10)	1	2,740		2,740	
PB - Pó	órtico 19	- 2(P10-P19)	1	1,380		1,380	
PB - Pó	órtico 21	- 1(P3-P11)	1	2,740		2,740	
PB - Pó	órtico 21	- 2(P11-P20)	1	1,150		1,150	
PB - Pó	órtico 22	- 1(P72-P12)	1	1,560		1,560	
PB - Pó	órtico 22	- 2(P12-P69)	1	1,150		1,150	
PB - Pó	órtico 23	- 1 (P44-P56)	1	1,390		1,390	
PB - Pó	órtico 24	- 1(P4-P13)	1	1,130		1,130	
PB - Pó	órtico 24	- 2(P13-P77)	1	1,150		1,150	
PB - Pó	órtico 24	- 3(P77-P27)	1	3,020		3,020	
PB - Pó	órtico 24	- 4(P27-P35)	1	1,370		1,370	
PB - Pó	órtico 24	- 5(P35-P45)	1	2,370		2,370	
PB - Pó	órtico 24	- 6(P45-P57)	1	1,350		1,350	
PB - Pó	órtico 25	- 1 (P5-P14)	1	1,130		1,130	
PB - Pó	órtico 25	- 2(P14-P21)	1	1,150		1,150	
PB - Pó	órtico 25	- 3(P21-P28)	1	2,390		2,390	
PB - Pó	órtico 25	- 6(P46-P58)	1	1,620		1,620	
PB - Pó	órtico 26	- 1 (P6-P15)	1	1,130		1,130	
PB - Pó	órtico 26	- 2(P15-P22)	1	1,150		1,150	
PB - Pó	órtico 26	- 3(P22-B69)	1	0,630		0,630	
PB - Pó	órtico 27	- 1 (B66-P29)	1	0,260		0,260	
PB - Pó	órtico 27	- 2(P29-P37)	1	0,380		0,380	
PB - Pó	órtico 27	- 3(P37-P47)	1	0,660		0,660	
PB - Pó	órtico 27	- 4(P47-P59)	1	1,350		1,350	
PB - Pó	órtico 28	- 4(B63-P81)	1	0,430		0,430	
PB - Pó	órtico 28	- 5(P81-B59)	1	0,340		0,340	
						73,160	73,160
						73,160	73,160
				Total m³:	73,160	208,30 €	15.239,23 €
					To	tal 2.1.3 Vigas	141.149,29

2.1.4 Forjados unidireccionales

2.1.4.1 M² Estructura de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, con un volumen total de hormigón en forjado y vigas de 0,114 m³/m², y acero UNE-EN 10080 B 500 S, en zona de paños, vigas y zunchos, cuantía 5,7 kg/m², constituida por: FORJADO UNIDIRECCIONAL: horizontal, de canto 30 cm, intereje de 70 cm; montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo, con acabado tipo industrial para revestir, formado por: superficie encofrante de tableros de madera tratada, reforzados con varillas y perfiles, amortizables en 25 usos, estructura soporte horizontal de sopandas metálicas y accesorios de montaje, amortizables en 150 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos; nervio "in situ"; bovedilla de hormigón para nervios "in situ"; capa de compresión de 5 cm de espesor, con armadura de reparto formada por malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080; vigas planas; altura libre de planta de hasta 3 m. Incluso agente filmógeno para el curado de hormigones y morteros.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
PI	1	810,440			810,440	
P2	1	792,350			792,350	
P3	1	505,740			505,740	
P4	1	513,580			513,580	
P5	1	505,890			505,890	
P6	1	498,420			498,420	
P7	1	528,670			528,670	
CASETÓN	1	18,090			18,090	
					4.173,180	4.173,180
					4.173,180	4.173,180
		Talail	4 172 100	47.0		10/ 240 10 6

Total m²: 4.173,180 47,05 € 196.348,12 €

2.1.4.2 Estructura de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central y vertido con cubilote, con un volumen total de hormigón en forjado y vigas de 0,119 m³/m², y acero UNE-EN 10080 B 500 S, en zona de paños, vigas y zunchos, cuantía 6,4 kg/m², constituida por: FORJADO UNIDIRECCIONAL: horizontal, de canto 30 cm, intereje de 70 cm; montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo, con acabado tipo industrial para revestir, formado por: superficie encofrante de tableros de madera tratada, reforzados con varillas y perfiles, amortizables en 25 usos, estructura soporte horizontal de sopandas metálicas y accesorios de montaje, amortizables en 150 usos y estructura soporte vertical de puntales metálicos, amortizables en 150 usos; nervio "in situ"; bovedilla de hormigón para nervios "in situ"; capa de compresión de 5 cm de espesor, con armadura de reparto formada por malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080; vigas planas; altura libre de planta de entre 3 y 4 m. Incluso agente filmógeno para el

curado de hormigones y morteros.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal	
РВ	1	1.048,750		1	.048,750		
				1	.048,750	1.048,750	
				1	.048,750	1.048,750	
		Total m²:	1.048,750	48,76 €	E	51.137,05 €	
			Total 2.1.4 Forjados unidireccionales		S	247.485,17	
			Total 2.1 Ho	rmigón armado	do 473.133,9		
			Parcial nº 2	Estructuras	·	73 133 90 €	

3.1 Fontanería

3.1.1

Ud Suministro y montaje de acometida enterrada para abastecimiento de agua potable de 2 m de longitud, que une la red general de distribución de agua potable de la empresa suministradora con la instalación general del edificio, continua en todo su recorrido sin uniones o empalmes intermedios no registrables, formada por tubo de acero galvanizado estirado sin soldadura, de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro, colocada sobre lecho de arena de 15 cm de espesor, en el fondo de la zanja previamente excavada, debidamente compactada y nivelada con pisón vibrante de guiado manual, relleno lateral compactando hasta los riñones y posterior relleno con la misma arena hasta 10 cm por encima de la generatriz superior de la tubería; collarín de toma en carga colocado sobre la red general de distribución que sirve de enlace entre la acometida y la red; llave de corte de esfera de 1 1/2" de diámetro con mando de cuadradillo colocada mediante unión roscada, situada junto a la edificación, fuera de los límites de la propiedad, alojada en arqueta prefabricada de polipropileno de 30x30x30 cm, colocada sobre solera de hormigón en masa HM-20/P/20/I de 15 cm de espesor. Incluso p/p de accesorios y piezas especiales, demolición y levantado del firme existente, posterior reposición con hormigón en masa HM-20/P/20/I, protección de la tubería metálica con cinta anticorrosiva, y conexión a la red. Sin incluir la excavación ni el posterior relleno principal. Totalmente montada, conexionada y probada.

Incluye: Replanteo y trazado de la acometida, coordinado con el resto de instalaciones o elementos que puedan tener interferencias. Rotura del pavimento con compresor. Eliminación de las tierras sueltas del fondo de la excavación. Vertido y compactación del hormigón en formación de solera. Colocación de la arqueta prefabricada. Vertido de la arena en el fondo de la zanja. Colocación de la cinta anticorrosiva en la tubería. Colocación de la tubería. Montaje de la llave de corte. Colocación de la tapa. Ejecución del relleno envolvente. Empalme de la acometida con la red general del municipio.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 424,75 € 424,75 €

3.1.2

Ud Preinstalación de contador general de agua 1 1/2" DN 40 mm, colocado en armario prefabricado, conectado al ramal de acometida y al tubo de alimentación, formada por llave de corte general de compuerta de latón fundido; grifo de comprobación; filtro retenedor de residuos; válvula de retención de latón y llave de salida de compuerta de latón fundido. Incluso cerradura especial de cuadradillo y demás material auxiliar. Totalmente montada, conexionada y probada.

Incluye: Replanteo. Colocación y fijación de accesorios y piezas especiales. Conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Criterio de valoración económica: El precio no incluye el contador.

Total Ud: 1,000 219,03 € 219,03 €

3.1.3

Ud Suministro e instalación de depósito auxiliar de alimentación, para abastecimiento del grupo de presión, de poliéster reforzado con fibra de vidrio, cilíndrico, de 3700 litros, con tapa, aireador y rebosadero; válvula de corte de compuerta de latón fundido de 1 1/2" DN 40 mm y válvula de flotador para la entrada; grifo de esfera para vaciado; válvula de corte de compuerta de latón fundido de 1" DN 25 mm para la salida; dos interruptores para nivel máximo y nivel mínimo. Incluso p/p de material auxiliar. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo. Limpieza de la base de apoyo del depósito. Colocación, fijación y montaje del depósito. Colocación y montaje de válvulas. Colocación y fijación de tuberías y accesorios. Colocación de los interruptores de nivel.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 2,000 1.285,76 € 2.571,52 €

3.1.4 Ud Grupo de presión de agua, modelo AP 7-300/6-3 VV-ED "EBARA", formado por: tres bombas centrífugas multicelulares MVP 7-300/6, con una potencia de 2,2x3 kW, camisa exterior y eje motor de acero inoxidable AISI 304, impulsor y difusores de Noryl, cuerpo de impulsión y soporte de motor de hierro fundido, cierre mecánico de grafito y cerámica, motor asíncrono de 2 polos, eficiencia IE3, aislamiento clase F, protección IP44, para alimentación trifásica a 230/400 V, equipo de regulación y control con tres variadores de frecuencia (presión constante) E-DRIVE, bancada metálica, válvulas de corte y antirretorno, manómetro, tres depósitos de membrana, de chapa de acero de 3x20 l, colector en aspiración y manguitos elásticos en impulsión. Incluso p/p de tubos entre los distintos elementos y accesorios. Totalmente montado, conexionado y puesto en marcha por la empresa instaladora para la comprobación de su correcto funcionamiento. Sin incluir la instalación eléctrica. Incluye: Replanteo. Fijación del depósito. Colocación y fijación del grupo de presión. Colocación y fijación de tuberías y accesorios. Conexiones de la bomba con el depósito. Conexionado. Puesta en marcha.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1.000 9.073.62 € 9.073.62 €

3.1.5 Ud Grupo de presión de agua, modelo AP 7-250/5-3 VV-ED "EBARA", formado por: tres bombas centrífugas multicelulares MVP 7-250/5, con una potencia de 1,85x3 kW, camisa exterior y eje motor de acero inoxidable AlSI 304, impulsor y difusores de Noryl, cuerpo de impulsión y soporte de motor de hierro fundido, cierre mecánico de grafito y cerámica, motor asíncrono de 2 polos, eficiencia IE3, aislamiento clase F, protección IP44, para alimentación trifásica a 230/400 V, equipo de regulación y control con tres variadores de frecuencia (presión constante) E-DRIVE, bancada metálica, válvulas de corte y antirretorno, manómetro, tres depósitos de membrana, de chapa de acero de 3x20 I, colector en aspiración y manguitos elásticos en impulsión. Incluso p/p de tubos entre los distintos elementos y accesorios. Totalmente montado, conexionado y puesto en marcha por la empresa instaladora para la comprobación de su correcto funcionamiento. Sin incluir la instalación eléctrica. Incluye: Replanteo. Fijación del depósito. Colocación y fijación del grupo de presión. Colocación y fijación del tuberías y accesorios. Conexiones de la bomba con el depósito. Conexionado. Puesta en

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 8.953,08 € 8.953,08 €

3.1.6 Suministro y montaje de tubería para alimentación de agua potable, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de acero galvanizado estirado sin soldadura, de 4" DN 100 mm de diámetro. Incluso p/p de elementos de montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales, y demás material auxiliar. Totalmente montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y fijación de tubo y accesorios.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 12,240 57,97 € 709,55 €

3.1.7
M Suministro y montaje de tubería para alimentación de agua potable, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de acero galvanizado estirado sin soldadura, de 2 1/2" DN 63 mm de diámetro. Incluso p/p de elementos de montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales, y demás material auxiliar. Totalmente montada, conexionada y probada. Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y fijación de tubo y accesorios. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 2,600 35,36 € 91,94 €

N° Ud	Descri	pción	Medición	Precio	Importe
3.1.8	M	Suministro y montaje de tubería para a fijada al paramento, formada por tubo mm de diámetro. Incluso p/p de elemespeciales, y demás material auxiliar. To Incluye: Replanteo y trazado. Colocació Criterio de medición de proyecto: Longi Criterio de medición de obra: Se mediró Proyecto.	o de acero galvanizado o entos de montaje y sujec talmente montada, cone on y fijación de tubo y acc tud medida según docun	estirado sin soldaduro ción a la obra, acce xionada y probada. cesorios. nentación gráfica de	a, de 2" DN 50 esorios y piezas Proyecto.
		Total n	n: 6,330	31,58 €	199,90€
3.1.9	M	Suministro y montaje de tubería para a fijada al paramento, formada por tubo o mm de diámetro. Incluso p/p de elemespeciales, y demás material auxiliar. To Incluye: Replanteo y trazado. Colocació Criterio de medición de proyecto: Longi Criterio de medición de obra: Se mediró Proyecto.	de acero galvanizado est entos de montaje y sujec talmente montada, cone n y fijación de tubo y acc tud medida según docun	tirado sin soldadura, c ción a la obra, acce xionada y probada. cesorios. nentación gráfica de	de 1 1/2" DN 40 esorios y piezas Proyecto.
		Total n	n: 6,260	25,01 €	156,56 €
3.1.10	М	Suministro y montaje de tubería para a fijada al paramento, formada por tubo mm de diámetro. Incluso p/p de elemespeciales, y demás material auxiliar. To Incluye: Replanteo y trazado. Colocació Criterio de medición de proyecto: Longi Criterio de medición de obra: Se medirá Proyecto.	de cobre rígido con pa entos de montaje y sujec almente montada, cone n y fijación de tubo y acc tud medida según docun	red de 1,5 mm de e ción a la obra, acce xionada y probada. cesorios. nentación gráfica de	espesor y 51/54 esorios y piezas Proyecto.
		Total n	n: 8,310	42,09 €	349,77 €
3.1.11	M	Suministro y montaje de tubería para ma paramento, formada por tubo de ace diámetro. Incluso p/p de material auxil especiales. Totalmente montada, conex Incluye: Replanteo del recorrido de las especiales. Criterio de medición de proyecto: Longi Criterio de medición de obra: Se medirá Proyecto.	ro galvanizado estirado : iar para montaje y sujec ionada y probada. tuberías. Colocación y fijo tud medida según docun	sin soldadura, de 2" ción a la obra, acce ación de tubos, acce nentación gráfica de	DN 50 mm de sorios y piezas esorios y piezas Proyecto.
		Total n	n: 14,500	27,75 €	402,38 €
3.1.12	M	Suministro y montaje de tubería para ma paramento, formada por tubo de acera diámetro. Incluso p/p de material auxil especiales. Totalmente montada, conex Incluye: Replanteo del recorrido de las especiales. Criterio de medición de proyecto: Longi Criterio de medición de obra: Se medirá Proyecto.	o galvanizado estirado sin iar para montaje y sujec ionada y probada. tuberías. Colocación y fijo tud medida según docun	n soldadura, de 1 1/2º ción a la obra, acce ación de tubos, acce nentación gráfica de	DN 40 mm de sorios y piezas esorios y piezas Proyecto.

Total m: 8,700 25,07 € 218,11 €

N°	Ud	Descri	ipción		Medición	Precio	Importe
3.1.13		M	Suministro y montaje de tubería p paramento, formada por tubo d diámetro. Incluso p/p de materi especiales. Totalmente montada Incluye: Replanteo del recorrido especiales. Criterio de medición de proyecto Criterio de medición de obra: Se Proyecto.	e acero galvai al auxiliar para , conexionada de las tuberías o: Longitud me	nizado estirado sin a montaje y sujec ı y probada. s. Colocación y fijo dida según docum	soldadura, de 1 1/4 ción a la obra, acce ación de tubos, acc nentación gráfica de	"DN 32 mm de esorios y piezas esorios y piezas esorios y piezas es Proyecto.
				Total m :	17,400	23,84 €	414,82 €
3.1.14		М	Suministro y montaje de tuberío paramento, formada por tubo o diámetro. Incluso p/p de materi especiales. Totalmente montada Incluye: Replanteo y trazado. Co Criterio de medición de proyecto Criterio de medición de obra: Se Proyecto.	de cobre rígid al auxiliar par , conexionada locación y fijad : Longitud me	lo con pared de a montaje y sujec ı y probada. ción de tubo y acc dida según docum	1 mm de espesor y ción a la obra, acce cesorios. nentación gráfica de	10/12 mm de esorios y piezas e Proyecto.
				Total m :	67,940	11,62€	789,46 €
3.1.15		M	Suministro y montaje de tuberío paramento, formada por tubo o diámetro. Incluso p/p de materi especiales. Totalmente montada Incluye: Replanteo y trazado. Co Criterio de medición de proyecto Criterio de medición de obra: Se Proyecto.	de cobre rígid al auxiliar par , conexionada locación y fijad : Longitud me	lo con pared de a montaje y sujec ı y probada. ción de tubo y acc dida según docum	1 mm de espesor y ción a la obra, acce cesorios. nentación gráfica de	13/15 mm de esorios y piezas e Proyecto.
				Total m :	165,780	12,36 €	2.049,04 €
3.1.16		М	Suministro y montaje de tuberío paramento, formada por tubo o diámetro. Incluso p/p de materi especiales. Totalmente montada Incluye: Replanteo y trazado. Co Criterio de medición de proyecto Criterio de medición de obra: Se Proyecto.	de cobre rígid al auxiliar par , conexionada locación y fijad : Longitud me	lo con pared de a montaje y sujec ı y probada. ción de tubo y acc dida según docum	1 mm de espesor y ción a la obra, acce cesorios. nentación gráfica de	16/18 mm de esorios y piezas e Proyecto.
				Total m :	289,640	14,13 €	4.092,61 €
3.1.17		М	Suministro y montaje de tuberío paramento, formada por tubo o diámetro. Incluso p/p de materi especiales. Totalmente montada Incluye: Replanteo y trazado. Co Criterio de medición de proyecto Criterio de medición de obra: Se Proyecto.	de cobre rígid dal auxiliar para , conexionada locación y fijad : Longitud me	lo con pared de a montaje y sujec ı y probada. ción de tubo y acc dida según docum	1 mm de espesor y ción a la obra, acce cesorios. nentación gráfica de	20/22 mm de esorios y piezas e Proyecto.

Total m :

306,930

16,23€

4.981,47 €

N° Ud	Descr	ipción	Medición	Precio	Importe
3.1.18	М	Suministro y montaje de tubería para instr paramento, formada por tubo de cobre rí diámetro. Incluso p/p de material auxiliar p especiales. Totalmente montada, conexiona Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y t Criterio de medición de proyecto: Longitud r Criterio de medición de obra: Se medirá la la Proyecto.	gido con pared de para montaje y sujeci Ida y probada. Ijación de tubo y acc medida según docum	1 mm de espesor y ión a la obra, acc esorios. estación gráfica de	y 26/28 mm de esorios y piezas e Proyecto.
		Total m :	420,460	20,05 €	8.430,22 €
3.1.19	М	Suministro y montaje de tubería para instr paramento, formada por tubo de cobre rí diámetro. Incluso p/p de material auxiliar p especiales. Totalmente montada, conexiona Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y f Criterio de medición de proyecto: Longitud r Criterio de medición de obra: Se medirá la la Proyecto.	gido con pared de para montaje y sujeci Ida y probada. Ijación de tubo y acc medida según docum	1 mm de espesor y ión a la obra, acc esorios. esortación gráfica de	y 33/35 mm de esorios y piezas e Proyecto.
		Total m :	235,200	25,28 €	5.945,86 €
3.1.20	М	Suministro y montaje de tubería para instrparamento, formada por tubo de cobre rí diámetro. Incluso p/p de material auxiliar pespeciales. Totalmente montada, conexiono Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y fi Criterio de medición de proyecto: Longitud ri Criterio de medición de obra: Se medirá la la Proyecto.	gido con pared de para montaje y sujeci Ida y probada. Ijación de tubo y acc medida según docum	1 mm de espesor y ión a la obra, acc esorios. estación gráfica de	y 40/42 mm de esorios y piezas e Proyecto.
		Total m :	151,000	30,18 €	4.557,18 €
3.1.21	М	Suministro y montaje de tubería para instr paramento, formada por tubo de cobre ríg diámetro. Incluso p/p de material auxiliar p especiales. Totalmente montada, conexiona Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y t Criterio de medición de proyecto: Longitud r Criterio de medición de obra: Se medirá la la Proyecto.	gido con pared de 1 para montaje y sujeci Ida y probada. Ijación de tubo y acc medida según docum	,5 mm de espesor ión a la obra, acc esorios. entación gráfica de	y 51/54 mm de esorios y piezas e Proyecto.
		Total m :	12,940	41,75€	540,25 €
3.1.22	М	Suministro y montaje de tubería para instr paramento, formada por tubo de acero g diámetro. Incluso p/p de material auxiliar p especiales. Totalmente montada, conexiona Incluye: Replanteo y trazado. Colocación y t Criterio de medición de proyecto: Longitud r Criterio de medición de obra: Se medirá la la Proyecto.	alvanizado estirado s para montaje y sujec ida y probada. ijación de tubo y acc medida según docum	in soldadura, de 3º ión a la obra, acc esorios. entación gráfica de	DN 80 mm de esorios y piezas e Proyecto.

Total m: 0,700 43,36 € 30,35 €

N° Ud	Descri	pción		Medición	Precio	Importe
3.1.23	M	Suministro y montaje de tube paramento, formada por tubo diámetro. Incluso p/p de mate especiales. Totalmente montac Incluye: Replanteo y trazado. C Criterio de medición de proyec Criterio de medición de obra: S Proyecto.	de acero galvan erial auxiliar parc da, conexionada colocación y fijac to: Longitud med	iizado estirado sin 1 montaje y sujec y probada. ión de tubo y acc lida según docum	soldadura, de 1 1/2 ión a la obra, acce essorios. nentación gráfica de	"DN 40 mm de esorios y piezas e Proyecto.
			Total m :	4,620	25,03 €	115,64€
3.1.24	M	Suministro y montaje de tube paramento, formada por tubo diámetro. Incluso p/p de mate especiales. Totalmente montac Incluye: Replanteo y trazado. C Criterio de medición de proyec Criterio de medición de obra: S Proyecto.	de acero galva erial auxiliar parc la, conexionada colocación y fijac to: Longitud med	nizado estirado si 1 montaje y sujec y probada. ión de tubo y acc lida según docum	n soldadura, de 4" l ión a la obra, acce esorios. nentación gráfica de	DN 100 mm de esorios y piezas e Proyecto.
			Total m :	1,360	58,05 €	78,95 €
3.1.25	Ud	Válvula de asiento de latón, inoxidable. Totalmente montad Incluye: Replanteo. Conexión o Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obro especificaciones de Proyecto.	la, conexionada le la válvula a los cto: Número de u	y probada. tubos. nidades previstas	, según documentad	ción gráfica de
			Total Ud :	41,000	25,21 €	1.033,61 €
3.1.26	Ud	Válvula de asiento de latón, inoxidable. Totalmente montad Incluye: Replanteo. Conexión o Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obro especificaciones de Proyecto.	la, conexionada le la válvula a los cto: Número de u	y probada. tubos. nidades previstas	, según documentad	ción gráfica de
			Total Ud :	41,000	18,20 €	746,20 €
3.1.27	Ud	Suministro y montaje de instala inodoro, lavabo sencillo, bañe caliente que conecta la deriv aparatos sanitarios, con los diár de cuarto húmedo para el cor p/p de material auxiliar para n la corrosión por agentes exter Totalmente montada, conexior Incluye: Replanteo del recorrio protección de las tuberías. Colo Criterio de medición de proyecto. Criterio de medición de obra especificaciones de Proyecto.	era, realizada con ración particular metros necesarios te del suministro nontaje y sujeción mos, mediante to nada y probada. do de las tuberío ocación y fijación cto: Número de u	n tubo de cobre o una de sus rar s para cada punto de agua, de asien a la obra, derivo ubo corrugado de sy de la situación de tuberías y llav nidades previstas.	rígido, para la red mificaciones con co o de servicio. Incluso nto plano, en monto ación particular, pro le PP, accesorios de on de las llaves. Col res.	de agua fría y ada uno de los allaves de paso aje empotrado, tección contra e derivaciones.
			Total Ud :	41,000	517,81 €	21.230,21 €

Total 3.1 Fontanería

78.406,08

3.2 Evacuación de aguas

3.2.1

Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral, de 90 mm de diámetro y 5,1 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAR 2		13,160			13,160	
BAR 5		12,360			12,360	
					25,520	25,520
					25,520	25,520
		Total m :	25.520	38.7	I€	987.88 €

Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de 3.2.2 PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Provecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Provecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BARI		23,820			23,820	
BAR3		27,200			27,200	
BAR4		23,200			23,200	
BAR7		14,500			14,500	
				_	88,720	88,720
					88,720	88,720
		Total m :	88,720	42,8	6€	3.802,54 €

3.2.3 Bajante interior insonorizada y con resistencia al fuego de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de PVC, serie B, de 125 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas

> Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaie, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

> Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

> > Uds. Largo Ancho Alto Parcial Subtotal

N°	Ud	Descripción		Medición	Precio	Importe
BAR8			16,010		16,010	
					16,010	16,010
					16,010	16,010
			Total m :	16,010	40,49 €	648,24 €

3.2.4 M Bajante exterior de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAR6		23,200			23,200	
BAR9		5,800			5,800	
BAR10		5,800			5,800	
					34,800	34,800
					34,800	34,800
		Total m :	34.800	22.3	I€	776.39 €

3.2.5 M Bajante exterior de la red de evacuación de aguas residuales, formada por tubo de PVC, serie B, de 125 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAR11		5,800			5,800	
					5,800	5,800
				_	5,800	5,800
		Total m ·	5 800	25.3	4 €	146 97 €

3.2.6 M Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas pluviales, formada por tubo de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral, de 90 mm de diámetro y 5,1 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

N° Uc	d Descripción		Medición	Pred	io	Importe
	Uds. Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal	
BAP4 [2.9*2]					5,800	
					5,800	5,800
				_	5,800	5,800
		Total m :	5,800	32,0	5 €	185,95 €

3.2.7 M Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas pluviales, formada por tubo de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral, de 110 mm de diámetro y 5,3 mm de espesor; unión a presión con junta elástica. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAP5 [2.9*8]					23,200	
BAP6 [2.9*8]					23,200	
					46,400	46,400
				_	46,400	46,400
		Total m :	44 400	35.5	5 <i>€</i>	1 449 52 €

3.2.8 M Bajante exterior de la red de evacuación de aguas pluviales, formada por tubo de PVC, serie B, de 75 mm de diámetro y 3 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAP1 [2.9*2]					5,800	
BAP3 [2.9*3]					8,700	
					14,500	14,500
					14,500	14,500
		Total m :	14.500	11.8	9 €	172.41 €

3.2.9 M Bajante exterior de la red de evacuación de aguas pluviales, formada por tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la bajante y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

N°	Ud	Descripción			Medición	Prec	io	Importe
			Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
2.9*3							8,700	
BAP2								
							8,700	8,700
							8,700	8,700
				Total m :	8,700	18,16	.€	157,99 €

3.2.10 M Suministro y montaje de tubería para ventilación primaria de la red de evacuación de aguas, formada por tubo de PVC, de 90 mm de diámetro y 1,2 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería para ventilación y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAR2		1,300			1,300	
BAR5		1,300			1,300	
					2,600	2,600
					2,600	2,600
		Total m ·	2 600	5.9/	. ∈	15 50 €

Suministro y montaje de tubería para ventilación primaria de la red de evacuación de aquas, 3.2.11 formada por tubo de PVC, de 110 mm de diámetro y 1,4 mm de espesor; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería para ventilación y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto Parcial	Subtotal
BAR3		1,300		1,300	
				1,300	1,300
				1,300	1,300
		Total m :	1,300	7,86 €	10,22 €

Ud Válvula de ventilación de PVC, de 90 mm de diámetro, para tubería de ventilación primaria o 3.2.12 secundaria, conectada al extremo superior de la bajante con unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador y adhesivo para tubos y accesorios de PVC.

Incluye: Replanteo. Montaje y conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

N°	Ud I	Descripción			Medición	Prec	io	Importe
			Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
BAR2			1				1,000	
BAR5			1				1,000	
							2,000	2,000
							2,000	2,000
				Total Ud :	2,000	98,82	€	197,64 €

3.2.13 Ud Válvula de ventilación de PVC, de 110 mm de diámetro, para tubería de ventilación primaria o secundaria, conectada al extremo superior de la bajante con unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador y adhesivo para tubos y accesorios de PVC.

Incluye: Replanteo. Montaje y conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto Parcial	Subtotal
BAR3	1			1,000	
				1,000	1,000
				1,000	1,000
		Total Ud :	1,000	98,82 €	98,82 €

3.2.14 M Canalón circular de PVC con óxido de titanio, de desarrollo 250 mm, color gris claro, unión pegada con adhesivo, para recogida de aguas, formado por piezas preformadas, fijadas con gafas especiales de sujeción al alero, con una pendiente mínima del 0,5%. Incluso soportes, esquinas, tapas, remates finales, piezas de conexión a bajantes y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido del canalón y de la situación de los elementos de sujeción. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
CANI		18,760			18,760	
CAN2		20,660			20,660	
CAN3		21,000			21,000	
CAN4		7,300			7,300	
CAN5		14,060			14,060	
					81,780	81,780
					81,780	81,780
		Total m :	81,780	13,67	7 €	1.117,93 €

Proyecto.

3.2.15 M Suministro e instalación de red de pequeña evacuación, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de PVC, serie B, de 50 mm de diámetro y 3 mm de espesor, que conecta el aparato con la bajante, el colector o el bote sifónico; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales. Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de

Total m: 101,880 9,43 € 960,73 €

3.2.16 M Suministro e instalación de red de pequeña evacuación, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de PVC, serie B, de 75 mm de diámetro y 3 mm de espesor, que conecta el aparato con la bajante, el colector o el bote sifónico; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 95,240 12,94 € 1,232,41 €

3.2.17 M Suministro e instalación de red de pequeña evacuación, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de PVC, serie B, de 90 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, que conecta el aparato con la bajante, el colector o el bote sifónico; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 99,220 17,14 € 1.700,63 €

3.2.18 M Suministro e instalación de red de pequeña evacuación, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de PVC, serie B, de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, que conecta el aparato con la bajante, el colector o el bote sifónico; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 28.760 19.70 € 566.57 €

3.2.19 M Suministro e instalación de red de pequeña evacuación, colocada superficialmente y fijada al paramento, formada por tubo de PVC, serie B, de 125 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, que conecta el aparato con la bajante, el colector o el bote sifónico; unión pegada con adhesivo. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y

sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.
Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción.
Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 9,090 22,46 € 204,16 €

3.2.20 Ud Suministro e instalación de red interior de evacuación insonorizada, para cuarto de baño con dotación para: inodoro, lavabo sencillo, bañera, realizada con tubo de PVC-U, ABS, ASA y PVC-U con carga mineral para la red de desagües que conectan la evacuación de los aparatos con el bote sifónico y con la bajante, con los diámetros necesarios para cada punto de servicio, y bote

sifónico de PVC, de 110 mm de diámetro, con tapa ciega de acero inoxidable. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Colocación del bote sifónico. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 41,000 326,49 € 13.386,09 €

3.2.21 M Suministro e instalación de colector suspendido de red horizontal, formado por tubo PVC, serie B de 110 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, unión pegada con adhesivo, con una pendiente mínima del 1,00%, para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) y/o pluviales en el interior de la estructura de los edificios. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido del colector y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida en proyección horizontal, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá, en proyección horizontal, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
COLECTOR AGUA PLUVIAL		10,940			10,940	
					10,940	10,940
					10,940	10,940
		Total m :	10,940	24,9)€	272,41 €

3.2.22

Suministro e instalación de colector suspendido de red horizontal, formado por tubo PVC, serie B de 160 mm de diámetro y 3,2 mm de espesor, unión pegada con adhesivo, con una pendiente mínima del 1,00%, para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) y/o pluviales en el interior de la estructura de los edificios. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido del colector y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida en proyección horizontal, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá, en proyección horizontal, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
COLECTOR AGUA RESIDUAL		44,940			44,940	
COLECTOR AGUA PLUVIAL		16,210			16,210	
					61,150	61,150
					61,150	61,150
		Total m :	61,150	36,06	€	2.205,07 €

3.2.23

M Suministro e instalación de colector suspendido de red horizontal, formado por tubo PVC, serie B de 200 mm de diámetro y 3,9 mm de espesor, unión pegada con adhesivo, con una pendiente mínima del 1,00%, para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) y/o pluviales en el interior de la estructura de los edificios. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido del colector y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida en proyección horizontal, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá, en proyección horizontal, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
COLECTOR AGUA RESIDUAL		27,120			27,120	
COLECTOR AGUA PLUVIAL		9,660			9,660	
					36,780	36,780
					36,780	36,780
		Total m :	36,780	51,35	€	1.888,65 €

3.2.24

Suministro e instalación de colector suspendido de red horizontal, formado por tubo PVC, serie B de 250 mm de diámetro y 4,9 mm de espesor, unión pegada con adhesivo, con una pendiente mínima del 1,00%, para la evacuación de aguas residuales (a baja y alta temperatura) y/o pluviales en el interior de la estructura de los edificios. Incluso líquido limpiador, adhesivo para tubos y accesorios de PVC, material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales.

Incluye: Replanteo del recorrido del colector y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación en seco de los tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida en proyección horizontal, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá, en proyección horizontal, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

N° Ud Descripción			Medición	Pred	io	Importe
	Uds.	Largo	Ancho	Alto	Parcial	Subtotal
COLECTOR AGUA RESIDUAL		20,540			20,540	
COLECTOR AGUA PLUCIAL		8,570			8,570	
					29,110	29,110
					29,110	29,110
		Total m :	29,110	76,23	3€	2.219,06 €
			Total 3.2 Evacua	ción de agu	as	34.603,78

3.3 A.C.S.

3.3.1

Ud Captador solar térmico plano, con panel de montaje vertical de 1135x2115x112 mm, superficie útil 2,1 m², rendimiento óptico 0,75 y coeficiente de pérdidas primario 3,993 W/m²K, según UNE-EN 12975-2, compuesto de: panel de vidrio templado de bajo contenido en hierro (solar granulado), de 3,2 mm de espesor y alta transmitancia (92%), estructura trasera en bandeja de polietileno reciclable resistente a la intemperie (resina ABS), bastidor de fibra de vidrio reforzada con polímeros, absorbedor de cobre con revestimiento selectivo de cromo negro de alto rendimiento, parrilla de 8 tubos de cobre soldados en omega sin metal de aportación, aislamiento de lana mineral de 60 mm de espesor y uniones mediante manguitos flexibles con abrazaderas de ajuste rápido, colocado sobre estructura soporte para cubierta plana. Incluso accesorios de montaje y fijación, conjunto de conexiones hidráulicas entre captadores solares térmicos, líquido de relleno para captador solar térmico, válvula de seguridad, purgador, válvulas de corte y demás accesorios. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo del conjunto. Colocación de la estructura soporte. Colocación y fijación de los paneles sobre la estructura soporte. Conexionado con la red de conducción de agua. Llenado del circuito.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 30.389,20 € 30.389,20 €

3.3.2

Caldera de pie, de baja temperatura, con cuerpo de fundición de hierro GL 180M, 3 pasos de humos rodeando completamente el hogar enteramente refrigerado por agua, fuerte aislamiento térmico, puerta frontal con posibilidad de giro a izquierda o a derecha, para quemador presurizado de gasóleo o gas, potencia útil de 401 a 455 kW, peso 1900 kg, dimensiones 2040x980x1325 mm, de 11 elementos ensamblados, con cuadro de regulación para la regulación de la caldera en función de la temperatura exterior, de un circuito de calefacción, del circuito de A.C.S. y del circuito de recirculación de A.C.S., con sonda de temperatura exterior,. Incluso válvula de seguridad, purgadores, pirostato y desagüe a sumidero para el vaciado de la caldera y el drenaje de la válvula de seguridad, sin incluir el conducto para evacuación de los productos de la combustión. Totalmente montada, conexionada y puesta en marcha por la empresa instaladora para la comprobación de su correcto funcionamiento.

Incluye: Replanteo. Presentación de los elementos. Montaje de la caldera y sus accesorios. Conexionado con las redes de conducción de agua, de gas, de salubridad y eléctrica, y con el conducto de evacuación de los productos de la combustión. Puesta en marcha.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 17.994,84 € 17.994,84 €

Nº Ud Descripción Medición Precio Importe 3.3.3 Ud Electrobomba doble centrífuga vertical, de hierro fundido (GG25), con una de las bombas en reserva, con una potencia de 1,5 kW, (1450 r.p.m.), impulsores de hierro fundido (GG20) y separación hidráulica en impulsión por clapeta, ejes de los motores de acero inoxidable 1.4401, presión máxima de trabajo 10 bar, rango de temperatura del líquido conducido de -10 a 120°C, eficiencia IE3, aislamiento clase F, protección IP55, para alimentación trifásica a 230/400 V. Incluso puente de manómetros formado por manómetro, válvulas de esfera y tubería de cobre; p/p de elementos de

correcto funcionamiento. Totalmente montada, conexionada y probada.

Incluye: Replanteo. Colocación de la bomba de circulación. Conexión a la red de distribución. Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

montaje; caja de conexiones eléctricas con condensador y demás accesorios necesarios para su

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1.000 5.352.83 € 5.352.83 €

3.3.4 Ud Electrobomba centrífuga, de hierro fundido, de tres velocidades, con una potencia de 0,104 kW, impulsor de tecnopolímero, eje motor de acero cromado, bocas roscadas macho de 1", aislamiento clase H, para alimentación monofásica a 230 V. Incluso puente de manómetros formado por manómetro, válvulas de esfera y tubería de cobre; p/p de elementos de montaje; caja de conexiones eléctricas con condensador y demás accesorios necesarios para su correcto funcionamiento. Totalmente montada, conexionada y probada.

Incluye: Replanteo. Colocación de la bomba de circulación. Conexión a la red de distribución. Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 383,71 € 383,71 €

3.3.5 Ud Acumulador de acero vitrificado, de suelo, 1000 I, 800 mm de diámetro y 2200 mm de altura, forro acolchado con cubierta posterior, aislamiento de poliuretano inyectado libre de CFC y protección contra corrosión mediante ánodo de magnesio. Incluso válvulas de corte, elementos de montaje y demás accesorios necesarios para su correcto funcionamiento. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo. Colocación del acumulador. Conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1.000 1.663.55 € 1.663.55 €

3.3.6 Ud Acumulador de acero vitrificado, de suelo, 2000 I, 1400 mm de diámetro y 2300 mm de altura, forro acolchado con cubierta posterior, aislamiento de poliuretano inyectado libre de CFC y protección contra corrosión mediante ánodo de magnesio. Incluso válvulas de corte, elementos de montaje y demás accesorios necesarios para su correcto funcionamiento. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo. Colocación del acumulador. Conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1.000 4.020.71 € 4.020.71 €

3.3.7

Ud Interacumulador de acero con revestimiento epoxídico, con intercambiador de un serpentín, superficie de intercambio 5,3 m², 285 kW, de suelo, 3000 l, altura 2325 mm, diámetro 1660 mm, boca lateral DN 400, forro acolchado con cubierta posterior, aislamiento de poliuretano inyectado libre de CFC y protección contra corrosión mediante ánodo de magnesio. Incluso válvulas de corte, elementos de montaje y demás accesorios necesarios para su correcto funcionamiento. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo del interacumulador. Colocación del interacumulador. Conexionado del interacumulador.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 2,000 7.015,45 € 14.030,90 €

3.3.8

Ud Intercambiador de placas de acero inoxidable AISI 316, potencia 50 kW, presión máxima de trabajo 6 bar y temperatura máxima de 100°C. Incluso válvulas de corte, manómetros, termómetros, elementos de montaje y demás accesorios necesarios para su correcto funcionamiento. Totalmente montado, conexionado y probado.

Incluye: Replanteo. Colocación del interacumulador. Conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 341,21 € 341,21 € Total 3.3 A.C.S. 74,176,95

3.4 Gas

3.4.1

Suministro e instalación de la acometida de gas que une la red de distribución de gas de la empresa suministradora o la llave de salida en el caso de depósitos de almacenamiento de gases licuados del petróleo (GLP) con la llave de acometida, formada por tubería enterrada de 8 m de longitud de polietileno de alta densidad SDR 11, de 32 mm de diámetro colocada sobre cama de arena en el fondo de la zanja previamente excavada, con sus correspondientes accesorios y piezas especiales, collarín de toma en carga colocado sobre la red general de distribución que sirve de enlace entre la acometida y la red y llave de acometida formada por válvula de esfera de latón niquelado de 1 1/4" de diámetro colocada mediante unión roscada, situada junto a la edificación, fuera de los límites de la propiedad, alojada en arqueta prefabricada de polipropileno de 30x30x30 cm, colocada sobre solera de hormigón en masa HM-20/P/20/I de 15 cm de espesor y cerrada superiormente con tapa de PVC. Incluso hormigón en masa HM-20/P/20/I para la posterior reposición del firme existente. Totalmente montada, conexionada y probada.

Incluye: Replanteo y trazado de la acometida en planta y pendientes, coordinado con el resto de instalaciones o elementos que puedan tener interferencias. Rotura del pavimento con compresor. Eliminación de las tierras sueltas del fondo de la excavación. Vertido y compactación del hormigón en formación de solera. Colocación de la arqueta prefabricada. Formación de agujeros para conexionado de tubos. Empalme y rejuntado de los tubos a la arqueta. Colocación de la tapa y los accesorios. Presentación en seco de tuberías y piezas especiales. Vertido de la arena en el fondo de la zanja. Colocación de tuberías. Montaje de la llave de acometida. Empalme de la acometida con la red de distribución de gas.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Criterio de valoración económica: El precio incluye la demolición y el levantado del firme existente y el conexionado con la red, pero no incluye la excavación ni el relleno principal.

Total Ud: 1,000 908,87 € 908,87 €

Ud Descripción Medición **Precio** Importe 3.4.2 Armario de regulación de caudal nominal 50 m³/h, compuesto de: toma de presión a la entrada de 0,4 a 5 bar, llave de entrada para polietileno de 32 mm de diámetro, filtro, regulador para una presión de salida de 22 mbar con válvula de seguridad por exceso de presión incorporada y armario de poliéster de fibra de vidrio autoextinguible de 520x540x230 mm, para instalación receptora de edificio plurifamiliar o local de uso colectivo o comercial. Incluso elementos de fijación y vaina de PVC. Totalmente montado, conexionado y probado. Incluye: Colocación y fijación del armario. Colocación de tubos y piezas especiales. Colocación y fijación de elementos de regulación y seguridad. Conexionado. Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 602,92€ 602,92€

3.4.3 Ud Suministro e instalación de batería para gas natural de tubo de cobre, de presión máxima de operación (MOP) inferior a 0,05 bar, para centralización en local técnico de un máximo de 2 contadores de gas tipo G-4 en una columna, situada en planta baja, conectada a los montantes individuales ascendentes y a la instalación común. Incluso colector, toma de presión de entrada, llaves de corte, limitadores de caudal, tomas de presión de salida, soportes y placas de indicación del piso y puerta de la vivienda a la cual suministra.

Incluye: Replanteo. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Provecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Criterio de valoración económica: El precio no incluye los contadores ni el local técnico.

Total Ud: 1,000 194,38 € 194,38 €

3.4.4 Suministro e instalación en superficie de tubería con vaina metálica, para instalación interior de gas, formada por tubo de cobre estirado en frío sin soldadura, diámetro D=25,6/28 mm y 1,2 mm de espesor. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, pasta de relleno, accesorios y piezas especiales colocados mediante soldadura fuerte por capilaridad.

Incluye: Replanteo del recorrido de las tuberías, Colocación de la vaina. Colocación de tubos.

Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

> Total m: 1,200 18,26 € 21,91 €

3.4.5 Suministro e instalación en superficie de tubería con vaina metálica, para instalación interior de gas, formada por tubo de cobre estirado en frío sin soldadura, diámetro D=20/22 mm y 1 mm de espesor. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, pasta de relleno, accesorios y piezas especiales colocados mediante soldadura fuerte por capilaridad.

> Incluye: Replanteo del recorrido de las tuberías. Colocación de la vaina. Colocación de tubos. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

> Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

> > Total m: 26,610 14,87 €

3.4.6 Suministro e instalación en superficie de tubería con vaina metálica, para instalación interior de gas, formada por tubo de cobre estirado en frío sin soldadura, diámetro D=16/18 mm y 1 mm de espesor. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, pasta de relleno, accesorios y piezas especiales colocados mediante soldadura fuerte por capilaridad.

> Incluye: Replanteo del recorrido de las tuberías. Colocación de la vaina. Colocación de tubos. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

> Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de

> Proyecto.

Total m: 2,650 12,39 € 32,83 €

3.4.7 M Suministro e instalación en superficie de tubería con vaina metálica, para instalación interior de gas, formada por tubo de cobre estirado en frío sin soldadura, diámetro D=13/15 mm y 1 mm de espesor. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, pasta de relleno, accesorios y piezas especiales colocados mediante soldadura fuerte por capilaridad.

Incluye: Replanteo del recorrido de las tuberías. Colocación de la vaina. Colocación de tubos. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 7,400 11,72 € 86,73 €

3.4.8 Ud Tallo normalizado para acometida de gas, con transición de tubo de polietileno de 40 mm a tubo de acero de 1 1/4", con enlace monobloc y vaina metálica de protección del enlace rellena de resina de poliuretano como protección antihumedad.

Incluye: Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 55,19 € 55,19 €

3.4.9 Ud Llave de esfera de latón con maneta, pata y bloqueo, con rosca cilíndrica GAS macho-macho de 3/4" de diámetro, PN=5 bar, acabado cromado.

Incluye: Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 7,000 15,57 € 108,99 €

Total 3.4 Gas 2.407,51

3.5 Boca de incendio equipada

3.5.1

Ud Suministro e instalación de la acometida para abastecimiento de agua contra incendios de 5 m de longitud, que une la red general de distribución de agua potable o la red general de distribución de agua contra incendios de la empresa suministradora con la instalación de protección contra incendios, formada por tubería de acero galvanizado, de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro colocada sobre lecho de arena de 15 cm de espesor, en el fondo de la zanja previamente excavada, debidamente compactada y nivelada con pisón vibrante de guiado manual, relleno lateral compactando hasta los riñones y posterior relleno con la misma arena hasta 10 cm por encima de la generatriz superior de la tubería. Incluso armario homologado por la Compañía Suministradora para su colocación en la fachada, válvula de compuerta de fundición con pletina, machón rosca, piezas especiales y brida ciega.

Incluye: Replanteo del recorrido de la acometida. Presentación en seco de los tubos. Vertido de la arena en el fondo de la zanja. Colocación de tubos. Ejecución del relleno envolvente. Colocación del armario en la fachada. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento. Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Criterio de valoración económica: El precio no incluye el levantado del firme existente, la excavación, el relleno principal ni la reposición posterior del firme.

Total Ud: 1,000 644,70 € 644,70 €

3.5.3

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

3.5.2 Ud Suministro e instalación de depósito para reserva de agua contra incendios de 12 m³ de capacidad, prefabricado de poliéster, colocado en superficie, en posición horizontal, con patas. Incluso válvula de flotador de 2" de diámetro para conectar con la acometida, interruptores de nivel, válvula de bola de 50 mm de diámetro para vaciado y válvula de corte de mariposa de 2" de diámetro para conectar al grupo de presión.

Incluye: Replanteo. Colocación del depósito. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 2.838,47 € 2.838,47 €

Ud Grupo de presión de agua contra incendios, formado por: una bomba principal centrífuga de un escalón y de una entrada, cuerpo de impulsión de fundición GG25 en espiral con patas de apoyo y soporte cojinete con pata de apoyo, aspiración axial y boca de impulsión radial hacia arriba, rodete radial de fundición GG25, cerrado, compensación hidráulica mediante orificios de descarga en el rodete, soporte con rodamientos de bolas lubricados de por vida, estanqueidad del eje mediante cierre mecánico según DIN 24960, eje y camisa externa de acero inoxidable AISI 420, accionada por motor asíncrono de 2 polos de 7,5 kW, aislamiento clase F, protección IP55, eficiencia IE3, para alimentación trifásica a 400/690 V, una bomba auxiliar jockey con camisa externa de acero inoxidable AISI 304, eje de acero inoxidable AISI 416, cuerpos de aspiración e impulsión y contrabridas de hierro fundido, difusores de policarbonato con fibra de vidrio, cierre mecánico, accionada por motor eléctrico de 0,9 kW, depósito hidroneumático de 20 I, bancada metálica, válvulas de corte, antirretorno y de aislamiento, manómetros, presostatos, cuadro eléctrico de fuerza y control para la operación totalmente automática del grupo, soporte metálico para cuadro eléctrico, colector de impulsión, con caudalímetro para grupo contra incendios de tipo rotámetro de lectura directa, precisión del 10%, cuerpo acrílico y flotador de acero inoxidable. Incluso soportes, piezas especiales y accesorios.

Incluye: Replanteo y trazado de tubos. Colocación y fijación del grupo de presión. Colocación y fijación de tubos y accesorios. Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1,000 7.350,76 € 7.350,76 €

3.5.4 Suministro e instalación empotrada de Boca de incendio equipada (BIE) de 25 mm (1") y de 680x555x200 mm, compuesta de: armario construido en acero de 1,5 mm de espesor, acabado con pintura epoxi color rojo y puerta semiciega con ventana de metacrilato de acero de 1,5 mm de espesor, acabado con pintura epoxi color rojo; devanadera metálica giratoria fija, pintada en rojo epoxi, con alimentación axial; manguera semirrígida de 20 m de longitud; lanza de tres efectos (cierre, pulverización y chorro compacto) construida en plástico ABS y válvula de cierre tipo esfera de 25 mm (1"), de latón, con manómetro 0-16 bar. Incluso accesorios y elementos de fijación. Incluye: Replanteo. Colocación del armario. Conexionado.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 18.000 478.61 € 8.614.98 €

3.5.5

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

Red aérea de distribución de agua para abastecimiento de los equipos de extinción de incendios, formada por tubería de acero negro con soldadura longitudinal, de 2" DN 50 mm de diámetro, unión roscada, sin calorifugar, que arranca desde la fuente de abastecimiento de agua hasta cada equipo de extinción de incendios. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales, mano de imprimación antioxidante de al menos 50 micras de espesor, y dos manos de esmalte rojo de al menos 40 micras de espesor cada una. Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Raspado y limpieza de óxidos. Aplicación de imprimación antioxidante y esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 128,880 35,75 € 4.607,46 €

3.5.6

M Red aérea de distribución de agua para abastecimiento de los equipos de extinción de incendios, formada por tubería de acero negro con soldadura longitudinal, de 1 1/2" DN 40 mm de diámetro, unión roscada, sin calorifugar, que arranca desde la fuente de abastecimiento de agua hasta cada equipo de extinción de incendios. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales, mano de imprimación antioxidante de al menos 50 micras de espesor, y dos manos de esmalte rojo de al menos 40 micras de espesor cada una. Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Raspado y limpieza de óxidos. Aplicación de imprimación antioxidante y esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 147,770 28,27 € 4.177,46 €

3.5.7 M Red aérea de distribución de agua para abastecimiento de los equipos de extinción de incendios, formada por tubería de acero negro con soldadura longitudinal, de 1" DN 25 mm de diámetro, unión roscada, sin calorifugar, que arranca desde la fuente de abastecimiento de agua hasta cada equipo de extinción de incendios. Incluso material auxiliar para montaje y sujeción a la obra, accesorios y piezas especiales, mano de imprimación antioxidante de al menos 50 micras de espesor, y dos manos de esmalte rojo de al menos 40 micras de espesor cada una. Incluye: Replanteo del recorrido de la tubería y de la situación de los elementos de sujeción. Presentación de tubos. Fijación del material auxiliar para montaje y sujeción a la obra. Raspado y limpieza de óxidos. Aplicación de imprimación antioxidante y esmalte. Colocación de tubos. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.

Total m: 25.300 21.13 € 534.59 €

3.5.8 Ud Válvula de compuerta de husillo ascendente y cierre elástico, unión con bridas, de 2" de diámetro, PN=16 bar, formada por cuerpo, disco en cuña y volante de fundición dúctil y husillo de acero inoxidable.

Incluye: Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

Total Ud: 1.000 212.71 € 212.71 €

3.5.9 Ud Filtro retenedor de residuos de fundición dúctil, con tamiz de acero inoxidable, unión con bridas, de 2" de diámetro, PN=16 bar.

Incluye: Montaje, conexionado y comprobación de su correcto funcionamiento.

Criterio de medición de proyecto: Número de unidades previstas, según documentación gráfica de Proyecto.

Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.

 N°
 Ud
 Descripción
 Medición
 Precio
 Importe

 Total Ud : 1,000
 83,53 €
 83,53 €

Total 3.5 Boca de incendio equipada 29.064,66

Parcial n° 3 Instalaciones : 218.658,98 €

Presupuesto de ejecución material

1 Cimentaciones		71.785,56 €
1.1 Regularización		4.347,93 €
1.1.1 Hormigón de limpieza		4.347,93 €
1.2 Superficiales		55.016,51 €
1.2.1 Zapatas		55.016,51 €
1.3 Arriostramientos		12.421,12€
1.3.1 Vigas entre zapatas		12.421,12€
2 Estructuras		473.133,90 €
2.1 Hormigón armado		473.133,90 €
2.1.1 Escaleras		5.120,78 €
2.1.2 Pilares		79.378,66 €
2.1.3 Vigas		141.149,29 €
2.1.4 Forjados unidireccionales		247.485,17 €
3 Instalaciones		218.658,98 €
3.1 Fontanería		78.406,08 €
3.2 Evacuación de aguas		34.603,78 €
3.3 A.C.S.		74.176,95 €
3.4 Gas		2.407,51 €
3.5 Boca de incendio equipada		29.064,66 €
	Total:	763.578,44 €

Total SETECIENTOS SESENTA Y TRES MIL QUINIENTOS SETENTA Y OCHO EUROS CON CUARENTA Y CUATRO CÉNTIMOS.

N° Ud Descripción Medición Precio Importe

V Presupuesto: Resumen

Estructura y las instalaciones de hotel urbano en la Calle San Juan de Dios (Valencia)

1 Cimentaciones

1.1 Regul	arización	
1.1.1 Horn	nigón de limpieza .	4.347,93
	Total 1.1 Regularización:	4.347,93
1.2 Super	iciales	
1.2.1 Zapo	atas.	55.016,51
	Total 1.2 Superficiales:	55.016,51
1.3 Arriost	ramientos	
1.3.1 Vigo	s entre zapatas .	12.421,12
	Total 1.3 Arriostramientos:	12.421,12
	Total 1 Cimentaciones	71.785,56
2 Estructuras		
2.1 Hormi	gón armado	
2.1.1 Esco	leras.	5.120,78
2.1.2 Pilar	es.	79.378,66
2.1.3 Vigo	S.	141.149,29
2.1.4 Forjo	idos unidireccionales .	247.485,17
	Total 2.1 Hormigón armado:	473.133,90
	Total 2 Estructuras:	473.133,90
3 Instalaciones		
3.1 Fonta	nería.	78.406,08
3.2 Evacu	ación de aguas .	34.603,78
3.3 A.C.S		74.176,95
3.4 Gas .		2.407,51
3.5 Boca	de incendio equipada .	29.064,66
	Total 3 Instalaciones:	218.658,98
-	Presupuesto de ejecución material (PEM)	
	13% de gastos generales	99.265,20
	6% de beneficio industrial	45.814,71
	Presupuesto de ejecución por contrata (PEC = PEM + GG + BI)	
	21% IVA	190.818,25
	Presupuesto de ejecución por contrata con IVA (PEC = PEM + GG + BI + IVA)	1.099.476,60

Asciende el presupuesto de ejecución por contrata con IVA a la expresada cantidad de UN MILLÓN NOVENTA Y NUEVE MIL CUATROCIENTOS SETENTA Y SEIS EUROS CON SESENTA CÉNTIMOS.

5.ANEXO CÁLCULO

Contenido

- 5.1. Comprobación de pilar
- 5.2. Comprobación de viga
- 5.3. Comprobación de cimentación

5.1. Comprobación del pilar

P85		P66	□ P67	P68							
P61		P62	P63	P64			 P56	□ P57	□ P58	 P59	P80
□ P52		□ P53	P54	□ P55			P58	P57	P58	P59	P80
P52		P53	P54	P55							
P38		P39	P40	P41	☐ P42	□ P43	□ P44	 P45	 P46	□ P47	□ P82
P38		P39	P40	P41	P42	P43	P44	P45	P48	P4/	P82
P30		□ P31	☐ P32	P78	P33	□ P34		□ P35	□ P38	P37	
P23	P76	P24	P25	P79	P80	P26		P27	P28	P29	P81
		_									
P16	P75	P17	PTS	P19	P20	P89		PTT	P21	P22	
□ P7	☐ P74	□ P8	□ P9	□ P10	(□ P12		□ P13	□ P14	D P15	
									П		
₽.	pp.	P	₽ ₀	믔	R			P4	PS	P6	
PT	P73	PZ	P70	P71	P3	P72					

ÍNDICE

1 P7 (20.48 - 23.38 M)
2 P6 (17.58 - 20.48 M)
3 P5 (14.68 - 17.58 M)
4 P4 (11.78 - 14.68 M)
4. F4 (11.70 14.00 F)
5 P3 (8.88 - 11.78 M)
6 P2 (5.98 - 8.88 M)
7 P1 (3.08 - 5.98 M)
8 PB (0 - 3.08 M)
9 CIM

1.- P7 (20.48 - 23.38 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

 $300.00 \text{ mm} \ge 250.00 \text{ mm}$

Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	196 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			
\mathbf{s}_{min} : Valor máximo de \mathbf{s}_1 , \mathbf{s}_2 , \mathbf{s}_3 .	S _{min} :	20	_mm
	s ₁ :	20	_mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	16	_mm
Siendo:			
d _a : Tamaño máximo del árido.	d _a :	15	mm
$m{ extstyle g}_{ extstyle max}$: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	16	_mm

La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):

 $212 \ mm \ \leq \ 350 \ mm$

El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):

16 mm > 12 mm



Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

54	mm	\geq	20	mm	V
					•

Sr



Donde:

 s_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .

min: _	20	mm
s ₁ :	20	mm
s ₂ :	19	mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

Ø_{max}: Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación st y diámetro Øt cumplan (Artículo 42.3.1):

s₃: 6 mm

15 d_a: mm

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 6 mm

 $60 \text{ mm} \leq 240 \text{ mm}$

60 mm ≤ 300 mm

Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

b_{min}: *300.00* mm

16

6 mm ≥ 4 mm

Ø_{min}:

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

Ø_{max}: 16 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_I en pilares con barras de acero f_{yk} =500.00 MPa debe cumplir:

> 0.0089 0.0040



mm

Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

> **321.70 kN** ≥ 15.58 kN



cm²

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

f_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

A's: 8.04 f_{yc,d}:

400.00 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 155.78 kΝ N_d :

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70 \text{ kN} \leq 1500.00 \text{ kN}$



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

f_{vc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A's: 8.04 cm² MPa f_{yc,d}: 400.00

f_{cd}: 16.67 MPa

A_c: Área total de la sección de hormigón.

 A_c : 900.00

cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η: _ 0.080 _ 🗸
Donde:	
V_{rd1}: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd1,x} : 2.17 kN
· 	V _{rd1,v} : 30.72 kN
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	V _{u1} : 384.00 kN
	η: <u>0.457</u> √
Donde:	
$\mathbf{V_{rd2}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd2.x} : 2.17 kN
	$V_{rd2,y}: 30.72 \text{ kN}$
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '21.08 m', para la	V _{u2} : 67.42 kN
combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(-Yexc)".	
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:	
Cortante en la dirección X:	
	M 204.00 LN
	V _{u1} : <u>384.00</u> kN
Donde:	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K : <u>1.00</u>
σ΄cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>-2.34</u> MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : <i>138.87</i> kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	$A_c: 900.00 \text{ cm}^2$
A's: Área total de la armadura comprimida.	A's : 8.04 cm ²
f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} : 434.78 MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :10.00MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} : <u>25.00</u> MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	f _{cd} : <u>16.67</u> MPa
d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de	b ₀ : <u>300.00</u> mm
flexión.	d : <u>256.00</u> mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α : 90.0 grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ : <u>45.0</u> grados
Cortante en la dirección Y:	
	V u1: <u>384.00</u> kN
Donde:	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K : <u>1.00</u>

$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>-0.40</u> MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. A'_s : Área total de la armadura comprimida. f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero. f_{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	$egin{array}{lll} N_d: & 138.87 & \text{kN} \\ A_c: & 900.00 & \text{cm}^2 \\ A'_s: & 4.02 & \text{cm}^2 \\ f_{yd}: & 434.78 & \text{MPa} \\ f_{1cd}: & 10.00 & \text{MPa} \\ \end{array}$
 f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '21.08 m', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(-Yexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: 	$egin{array}{lll} f_{ck} : & 25.00 & \text{MPa} \\ f_{cd} : & 16.67 & \text{MPa} \\ b_0 : & 300.00 & \text{mm} \\ \hline d : & 256.00 & \text{mm} \\ lpha : & 90.0 & \text{grados} \\ \theta : & 45.0 & \text{grados} \\ \hline \end{array}$
con un valor mínimo de:	V_{u2} : <u>58.69</u> kN
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	$V_{u2,mi}$: 67.42 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm γ_c : 1.5 ξ : 1.88
f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} : <u>25.00</u> MPa

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 138.87 kN A_c : Área total de la sección de hormigón. A_c : 900.00 cm²

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las

armaduras.

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

 σ'_{cd} : 1.54 MPa

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de

f_{cd}: 16.67 MPa

tracción.

 $\rho_{\rm I}: 0.0052$

As: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

4.02 cm² A_s:

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

 V_{u2} : 58.69 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} *67.42* kN

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento.

b₀: 300.00 mm

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: 256.00 mm

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.5

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

ξ: _ 1.88

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{cv}: 25.00 MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

f_{ck}: 25.00 MPa

σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

 σ'_{cd} : 1.54 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 138.87 kN

Ac: Área total de la sección de hormigón.

 A_c : 900.00 cm²

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

f_{cd}: <u>16.6</u>7 MPa

ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

 $\rho_{\rm I}: 0.0052$

A_s:

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

4.02 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

η: **0.061** √

Donde:

V_{rd1}: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.

 $V_{rd1,x}: 0.24 \text{ kN}$ $V_{rd1,y}: 27.15 \text{ kN}$

$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	V _{u1} : <u>443.08</u> kN
	η: <u>0.385</u> √
Donde:	
$\mathbf{V_{rd2}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V_{rd2,x}: 0.24 kN
	$V_{rd2,y}: \frac{0.24}{27.15} \text{ kN}$
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '21.08 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX-SY".	V _{u2} : <u>70.60</u> kN
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X:	
	V _{u1} : <u>443.08</u> kN
Donde:	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K : <u>1.00</u>
σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	ஏ் _{cd} : <i>3.31</i> MPa
	
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : <u>104.07</u> kN
${f A}_c$: Área total de la sección de hormigón.	$A_c: 900.00 \text{ cm}^2$
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s: <u>8.04</u> cm ²
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} : <u>500.00</u> MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f_{1cd} : <u>11.54</u> MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f ck: <u>25.00</u> MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} : <u>19.23</u> MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ : <u>300.00</u> mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d : 256.00 mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α : 90.0 grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ : 45.0 grados
Cortante en la dirección Y:	
	V _{u1} : <u>443.08</u> kN
Donde:	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K : <u>1.00</u>
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>-1.08</u> MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : <u>104.07</u> kN

 A_c: Área total de la sección de hormigón. A'_s: Área total de la armadura comprimida. f_{yd}: Resistencia de cálculo del acero. f_{1cd}: Resistencia a compresión del hormigón f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 	A_c : 900.00 cm ² A'_s : 4.02 cm ² f_{yd} : 500.00 MPa f_{1cd} : 11.54 MPa f_{ck} : 25.00 MPa f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 300.00 mm a : 90.0 grados a : 90.0 grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '21.08 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX-SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:	
	V _{u2} : <u>60.53</u> kN
con un valor mínimo de:	V u2,mi , : <u>70.60</u> kN
Donde:	
$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento. \mathbf{d} : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	b_0 : 300.00 mm c : 256.00 mm c : 1.3 c : 1.88
f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} : <u>25.00</u> MPa
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	f _{ck} : <u>25.00</u> MPa σ΄cd: <u>1.16</u> MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.	$egin{array}{llll} N_d : & \underline{104.07} & \text{kN} \\ A_c : & \underline{900.00} & \text{cm}^2 \\ f_{cd} : & \underline{19.23} & \text{MPa} \\ \hline ho_l : & \underline{0.0052} \\ \end{array}$

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. **A**_s: <u>4.02</u> cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

 V_{u2} : 60.53 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} : _ 70.60 kN

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento.

b₀: 300.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal

de flexión.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

d: 256.00 mm

γ_c: 1.3 ξ: 1.88

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{cv}: 25.00 MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

f_{ck}: 25.00 MPa

 σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

 σ'_{cd} : 1.16 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 104.07 kN

A_c: Área total de la sección de hormigón.

Ac: 900.00 cm² **f**_{cd}: 19.23 MPa

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_I: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de

 $\rho_{\rm l}: 0.0052$

tracción.

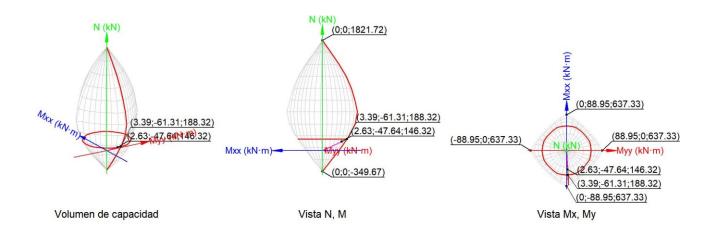
A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

 $A_s: 4.02 \text{ cm}^2$

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(-Yexc.-)". Se debe satisfacer:

η: **0.777** 🗸



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} :Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :146.32 kN M_{ed} :Momento de cálculo de primer orden. $M_{ed,x}$:-47.64 kN·m $M_{ed,y}$:2.63 kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{align*} N_{Rd}: & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd}: & 188.32 \ M_{Rd}: & M_{Rd}: & -61.31 \ M_{Rd,y}: & 3.39 \ kN\cdot m \ M$

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: <u>17.99</u> mm **e**_{e,y}: <u>-325.58</u> mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: 300.00 mm

e₀: -325.58 mm

e_{min}:

20.00

mm

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: -47.64 kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 146.32 kN

En el eje y:

e_{min}: <u>20.00</u> mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

300.00 mm

17.99 mm

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden.

M_d: 2.63 kN·m Na: Esfuerzo normal de cálculo. N_d: 146.32 kN

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> λ: 28.87

 I_0 :

i_c:

A_c:

e₂ :

e1:

h :

C:

A_c:

lo:

2.500

900.00 cm²

325.58 mm

325.58 mm

300.00 mm

0.24

8.66

m

cm

Donde:

Io: Longitud de pandeo. ic: Radio de giro de la sección de hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

I: Inercia. 67500.00 cm4

> 60.67 λinf:

Donde:

e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e1: En estructuras traslacionales es igual a e2.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

ν: 0.10

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

146.32 kN

f_{cd}: 16.67 MPa

900.00 cm²

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> 28.87 λ:

Donde:

Io: Longitud de pandeo. i_c: Radio de giro de la sección de hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

I: Inercia.

i_c: 8.66 cm A_c : 900.00 cm²

I: 67500.00 cm4

2.500

m

100.00 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

C: 0.24

e₂:

e1:

h:

20.00

20.00

300.00 mm

mm

mm

v: 0.10

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 $\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del

hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

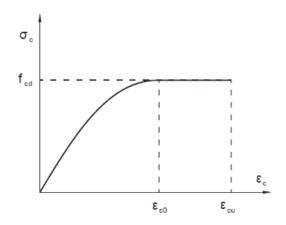
N_d: <u>146.32</u> kN

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa **A**_c: 900.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_{s} de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0} \colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de

fck: Resistencia característica del hormigón.

larga duración.

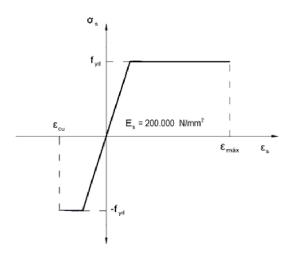
 α_{cc} : 1.00

f_{ck}: 25.00 MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.5

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

 $ε_{max}$: Deformación máxima del acero en tracción.

max: <u>0.0100</u> ε_{cu}: <u>0.0035</u>

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión. Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

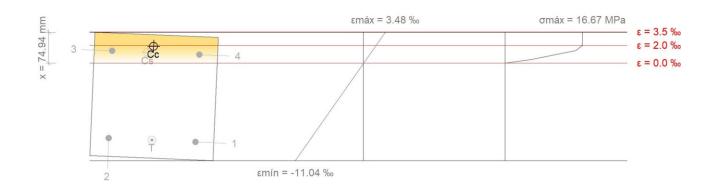
f_{yk}: _*500.00* MPa

 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

γs: 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-434.78	-0.008910
2	Ø16	106.00	106.00	-434.78	-0.008490
3	Ø16	106.00	-106.00	+270.51	+0.001353
4	Ø16	-106.00	-106.00	+186.54	+0.000933

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	271.26	5.90	-121.80
Cs	91.90	19.47	-106.00
Т	174.83	0.00	106.00

 N_{Rd} : __188.32_ kN

M_{Rd}, : -6<u>1.31</u> kN⋅m

 $M_{Rd,y}$: 3.39 kN·m

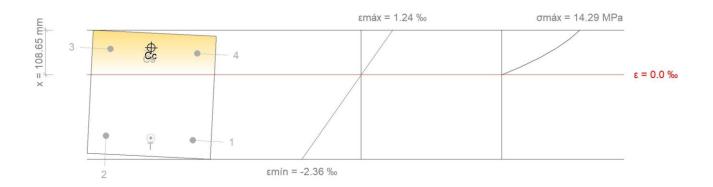
 σ_{smax} : 434.78 MPa

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_c: 271.26 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 91.90 kN T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 174.83 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la 5.90 $e_{cc,x}$: mm dirección de los ejes X e Y. *-121.80* mm ecc,y: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la e_{cs,x}: 19.47 mm dirección de los ejes X e Y. *-106.00* mm e_{cs.v}: e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección **e**_{T,x}: 0.00 mm de los ejes X e Y. 106.00 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 Ecmax: ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0089 Esmax: σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. *16.67* MPa σ_{cmax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-366.69	-0.001833
2	Ø16	106.00	106.00	-341.89	-0.001709
3	Ø16	106.00	-106.00	+143.06	+0.000715
4	Ø16	-106.00	-106.00	+118.26	+0.000591

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	236.25	6.67	-114.15
Cs	52.54	10.06	-106.00
Т	142.47	-3.71	106.00

N_{ed}: 146.32 kN

M_{ed,x}: -47.64 kN⋅m

 $M_{ed,y}$: 2.63 kN·m

Donde:

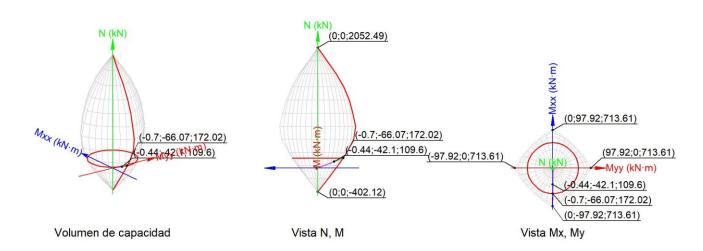
C _c : Resultante de compresiones en el hormigón.	$\mathbf{C_c}$:	236.25 kN
C _s : Resultante de compresiones en el acero.	$\mathbf{C_s}$:	<i>52.54</i> kN
T: Resultante de tracciones en el acero.	T :	142.47 kN
e _{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la	$\mathbf{e}_{cc,x}$:	<u>6.67</u> mm
dirección de los ejes X e Y.	$\mathbf{e}_{cc,y}$:	<i>-114.15</i> mm
e _{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la	$\mathbf{e}_{cs,x}$:	10.06mm
dirección de los ejes X e Y.	$\mathbf{e}_{cs,y}$:	<i>-106.00</i> mm
e _T : Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección	$\mathbf{e}_{T,x}$:	<i>-3.71</i> mm
de los ejes X e Y.	$\mathbf{e}_{T,y}$:	mm
ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.	ϵ_{cmax} :	0.0012
ε _{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada.	Esmax:	0.0018
σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.	σ _{cma} :	<i>14.29</i> MPa
σ _{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.	σ _{sma} :	366.69 MPa

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX-SY".

Se debe satisfacer:

η: **0.637** ✓



Comprobación de resistencia de la sección (η_1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

N_{ed}: Esfuerzo normal de cálculo. **M**_{ed}: Momento de cálculo de primer orden.

 Ned:
 109.60
 kN

 Med,x:
 -42.10
 kN⋅m

 Med,y:
 -0.44
 kN⋅m

 N_{Rd} , M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

172.02 kN **N**_{Rd}: Axil de agotamiento. N_{Rd}: **M**_{Rd}: Momentos de agotamiento. **M**_{Rd}, : -66.07 kN⋅m kN⋅m -0.70 M_{Rd,y}:

Donde:

Siendo:

ee: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima emin según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades e_{0,x}, e_{0,y} es superior a la mínima.

e_{e,x}: -4.05 mm **e**_{e,y}: -384.11 mm

Donde:

En el eje x:

20.00 mm e_{min}:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. *300.00* mm **h**:

e₀: -384.11 mm

-42.10 kN·m

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 109.60 kN

En el eje y:

e_{min}: 20.00 mm

 M_d :

N_d:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

h: 300.00 mm *-4.05* mm **e**₀ :

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer orden.

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 M_d : -0.44 kN⋅m

109.60 kN

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> 28.87 λ:

Donde:

I₀: Longitud de pandeo. lo: 2.500 m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 8.66 cm **A**_c: Área total de la sección de hormigón. 900.00 cm² A_c:

I: Inercia. **I**: 67500.00 cm4

> 74.25 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del

hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

λ: __28.87_

Donde:

l₀: Longitud de pandeo.
i_c: Radio de giro de la sección de hormigón.
A_c: Área total de la sección de hormigón.
I: Inercia.

 λ_{inf} : 100.00

Donde:

 $\mathbf{e_2}$: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂.h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

II. Canto de la seccion en el plano de hexion considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 109.60 kN

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.

384.11 mm

384.11 mm

300.00 mm

0.24

0.06

19.23

2.500

8.66

20.00

20.00

0.24

0.06

19.23

900.00 cm²

300.00 mm

900.00 cm²

67500.00 cm4

109.60 kN

900.00 cm²

MPa

m

cm

mm

mm

MPa

e₂ : e₁ :

h:

f_{cd}:

A_c:

lo:

i_c:

A_c:

I:

e₂:

e1:

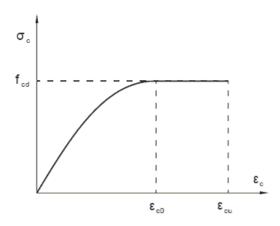
C :

ν:

fcd:

A_c:

- (c) Las deformaciones $\epsilon_{\!\scriptscriptstyle S}$ de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

ε_{c0}: 0.0020

ε_{cu}: 0.0035

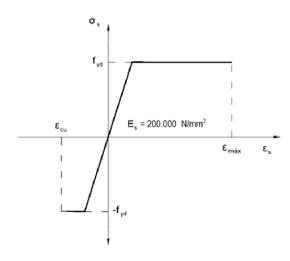
 $\alpha_{cc}\colon$ Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.

 $egin{array}{lll} egin{array}{lll} egin{arra$



f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

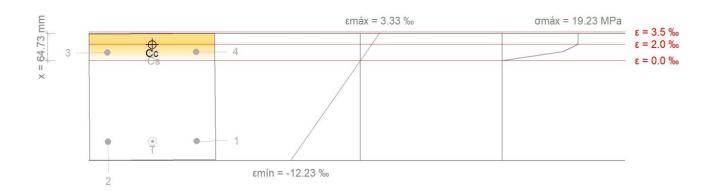
εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-500.00	-0.009865
2	Ø16	106.00	106.00	-500.00	-0.009950
3	Ø16	106.00	-106.00	+193.04	+0.000965
4	Ø16	-106.00	-106.00	+209.98	+0.001050

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	292.04	-1.15	-123.86
Cs	81.03	-4.46	-106.00
Т	201.06	0.00	106.00

N_{Rd}: <u>172.02</u> kN

M_{Rd}, : -6<u>6.07</u> kN⋅m

f_{vk}: 500.00 MPa

 $M_{Rd,y}$: __-0.70_ kN·m

C_c: 292.04 kN

81.03 kN

201.06 kN

-123.86 mm

-1.15 mm

C_s:

T :

ecc,x:

 $e_{cc,y}$:

Donde:

 $\mathbf{C_c}$: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

 \mathbf{e}_{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 $\mathbf{e_{cs}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{T} : Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

e_{cs,x}: <u>-4.46</u> mm **e**_{cs,y}: <u>-106.00</u> mm **e**_{T,x}: <u>0.00</u> mm **e**_{T,y}: 106.00 mm

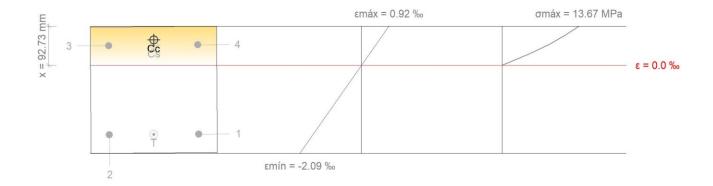
e_{T,y}: <u>106.00</u> m ε_{cmax}: <u>0.0033</u>

ε_{smax}: 0.0099

Página19 - 180

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 19.23 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. 500.00 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-326.50	-0.001633
2	Ø16	106.00	106.00	-330.38	-0.001652
3	Ø16	106.00	-106.00	+92.54	+0.000463
4	Ø16	-106.00	-106.00	+96.41	+0.000482

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	203.68	-1.37	-118.18
Cs	37.99	-2.17	-106.00
Т	132.07	0.63	106.00

N_{ed}: 109.60 kN

 $M_{ed,x}$: -42.10 kN·m

 $M_{ed,y}$: -0.44 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

C_c: 203.68 kN

 C_s : *37.*99 kΝ T: 132.07 kN

-1.37 mm $e_{cc,x}$:

-118.18 mm $e_{cc,y}$:

-2.17 mm $e_{cs,x}$:

-106.00 mm e_{cs,y}: 0.63 mm **e**_{T,x}:

106.00 mm **e**_{T,v} :

0.0009

 ϵ_{cmax} : 0.0017 Esmax:

 σ_{cma} : 13.67 MPa

σ_{sma} : 330.38 MPa

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

En esta zona no son aplicables las comprobaciones de diseño por capacidad.



2.- P6 (17.58 - 20.48 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

300.00 mm ≥ 250.00 mm ✓

Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	196 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			•
s _{min} : Valor máximo de s ₁ , s ₂ , s ₃ .	S _{min} :	20	mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	16	mm
Siendo:			
d a: Tamaño máximo del árido.	d _a :	15	mm
Ø _{max} : Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	$oldsymbol{\emptyset}_{\sf max}$:	16	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	212 mm ≤	350 mm	V
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			
	16 mm ≥	12 mm	√
Estribus			

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	54 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde: \mathbf{s}_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	20	mm
	s ₁ :	20	mm

s₂: 19 mm

s₃: 6 mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

da: 15 mm

 \mathcal{O}_{max} : Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

Ø_{max}: 6 mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación s_t y diámetro \emptyset_t cumplan (Artículo 42.3.1):

60 mm ≤ 240 mm

V 60 mm ≤ 300 mm

Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

b_{min}: 300.00 mm

16

mm

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

6 mm ≥ 4 mm

Ø_{min}:

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

Ø_{max}: 16 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_l en pilares con barras de acero f_{yk} =500.00 MPa debe cumplir:

 $0.0089 \geq 0.0040$



Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70 \text{ kN} \ge 38.68 \text{ kN}$



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A'_s: 8.04 cm² **f**_{yc,d}: 400.00 MPa

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : ___386.80 kN

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

 $\mathbf{f}_{yc,d}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70 \text{ kN} \leq 1500.00 \text{ kN}$



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 8.04 cm²

 $f_{yc,d}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión. $f_{yc,d}$: _____400.00 MPa

 $\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{f_{cd}}$: 16.67 MPa

 A_c : Área total de la sección de hormigón. A_c : 900.00 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.113	✓
Donde:			
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd1,x}$:	3.88	kN
	V _{rd1,v} :	48.90	-
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	V _{u1,x} :	391.60	-
alma.	•	436.35	_
	η:	0.500	.✓
Donde:			
V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	3.88	kN
	$\mathbf{V}_{rd2,y}$:	48.90	kN
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '18.18 m', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35·CM+1.5·Qa(A)+1.05·Qa(C)+0.9·V(-Yexc)".	V _{u2} :	98.20	_kN
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V . ·	391.60	۷N
Donde:	¥uı.	331.00	_ KIV
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.02	
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	f _{cd} :	16.67	_MPa
armaduras.	σ´cd:	0.33	MPa
N ₄: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	<i>379.35</i>	kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	900.00	-
A's: Área total de la armadura comprimida.	A's:	8.04	-
$\mathbf{f}_{\mathbf{vd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f _{vd} :	434.78	-
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	-
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MDa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	-
b_o : Anchura neta mínima del elemento.	b _o :	300.00	-
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	256.00	-
α : Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α: α:	90.0	grados
θ: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			

	V _{u1} : <u>436.35</u> kN
Donde:	
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K : <u>1.14</u>
f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} : <i>16.67</i> MPa
σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	Ted : PIF d
armaduras.	σ´cd: <u>2.27</u> MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : _ <i>379.35</i> _kN
${f A}_{f c}$: Área total de la sección de hormigón.	$A_c: 900.00 \text{ cm}^2$
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A' _s : <u>4.02</u> cm ²
f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} : <u>434.78</u> MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} : <u>10.00</u> MPa
$\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} : <u>25.00</u> MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} : <u>16.67</u> MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ : <u>300.00</u> mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d : 256.00 mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α : 90.0 grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ : <u>45.0</u> grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '18.18 m', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.5 \cdot Qa(A) + 1.05 \cdot Qa(C) + 0.9 \cdot V(-Yexc)$ ".	
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	
Cortante en la dirección X:	
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:	
	V _{u2} : <u>89.47</u> kN
con un valor mínimo de:	
	V _{u2,mi} :98.20kN
Donde:	
$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ : _300.00 mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	d : <i>256.00</i> mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c : 1.5
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ: <u>1.88</u>
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f_{cv} : <u>25.00</u> MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f ck: <u>25.00</u> MPa

$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>4.21</u> MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.	$egin{array}{lll} m{N_d} : & \underline{379.35} & kN \\ m{A_c} : & \underline{900.00} & cm^2 \\ m{f_{cd}} : & \underline{16.67} & MPa \\ \hline m{ ho_l} : & \underline{0.0052} \\ \hline \end{array}$
 A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: 	A _s : <u>4.02</u> cm ²
con un valor mínimo de:	V _{u2} : <u>89.47</u> kN
con un valor minimo de.	V u2,mi n: <u>98.20</u> kN
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. 	$\mathbf{b_0}: \underline{300.00}$ mm $\mathbf{d}: \underline{256.00}$ mm $\mathbf{\gamma_c}: \underline{1.5}$ $\mathbf{\xi}: \underline{1.88}$
f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} : <u>25.00</u> MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$\mathbf{f_{ck}}$: <u>25.00</u> MPa $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: 4.21 MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.	$egin{array}{lll} N_d: & 379.35 & kN \\ A_c: & 900.00 & cm^2 \\ f_{cd}: & 16.67 & MPa \\ ho_I: & 0.0052 & \end{array}$
${f A_s}$: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.	A _s : <u>4.02</u> cm ²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.080	√
Donde:			
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd1,x}$:	4.56	kN
	•	36.58	_
V _u 1: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	V _{u1,x} :	443.08	kN
alma.	$V_{u1,y}$:	460.06	_kN
	η:	0.405	_ ✓
Donde:			
V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$\mathbf{V}_{rd2,x}$:	19.88	kN
	$V_{rd2,y}$:	30.63	kN
$ m \emph{V}_{u2}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '18.18 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX-SY".	V _{u2} :	90.26	_kN
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V1 :	443.08	kN
Donde:	- 41 -		
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.00	_
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	-1.50	_MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	267.42	۲N
$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	900.00	_
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A's:	8.04	_
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	MPa
f Pocietoneia caracteríctica del hermicón	e	25.00	MDa
 f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. 	f _{ck} : f _{cd} :	25.00 19.23	_
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b o:	300.00	_
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	256.00	-
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α. α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			
	V_{u1} :	460.06	_kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.04	_

$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las		
armaduras.	σ´cd:	<i>0.74</i> MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	_267.42_kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	900.00 cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	4.02cm²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	\mathbf{f}_{yd} :	<i>500.00</i> MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	<u>11.54</u> MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00 MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	19.23MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	<u>300.00</u> mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	<i>256.00</i> mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0 grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0 grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '18.18 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	•	
Cortante en la dirección X:		
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:		
	V_{u2} :	80.18 kN
con un valor mínimo de:		
	V _{u2,mi}	00.26 LN
Donde:	n i	<u>90.26</u> kN
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	<u>300.00</u> mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	<i>256.00</i> mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	α. γ _c :	1.3
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.88
	,	
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	<u>25.00</u> MPa
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00 MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),		
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	MPa

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: <u>257.60</u> kN

Ac: Área total de la sección de hormigón. A_c : 900.00 cm² \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fcd: 19.23 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de ρι: <u>0.</u>0052 tracción. A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. **A**_s: 4.02 cm² Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: V_{u2} : 80.18 kN con un valor mínimo de: **V**_{u2,mi} : 90.26 kN Donde: **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: _300.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal **d**: 256.00 mm de flexión. γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. 1.3 γ_c: __ ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. **ξ**: 1.88

 $\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón. $\mathbf{f_{ck}}$: $\underline{25.00}$ MPa $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. $\sigma^{'}_{cd}$: $\underline{25.00}$ MPa

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : 4.02 cm²

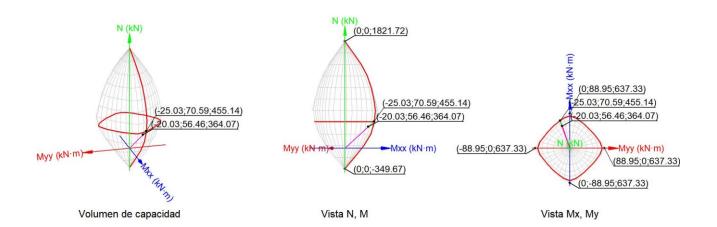
Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '18.18 m', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.05 \cdot Qa(A) + 1.05 \cdot Qa(C) + 1.5 \cdot V(+Xexc.-)$ ". Se debe satisfacer:

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

η: <u>0.800</u> √

f_{cv}: 25.00 MPa



Comprobación de resistencia de la sección (η_1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 $oldsymbol{N}_{ed}$: Esfuerzo normal de cálculo. $oldsymbol{N}_{ed}$: $oldsymbol{364.07}$ kN $oldsymbol{M}_{ed}$: Momento de cálculo de primer orden. $oldsymbol{M}_{ed,x}$: $oldsymbol{56.46}$ kN·m $oldsymbol{M}_{ed,y}$: -20.03 kN·m

 $N_{\text{Rd}}, M_{\text{Rd}}$ son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{align*} N_{Rd}: & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd}: & 455.14 \ M_{Rd}: & Momentos \ de \ agotamiento. & M_{Rd, :} & 70.59 \ M_{Rd, y}: & -25.03 \ kN\cdot m \ M_{Rd, y}: & N \cdot m \ M_{Rd, y}: & N$

Donde:

Siendo:

e_e: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima e_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima.

Donde:

En el eje x:

flexión considerado. $\mathbf{h}: 300.00$ mm

e₀: 155.09 mm

-55.00 mm

155.09 mm

e_{e,y}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: ___56.46 kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: ___364.07 kN

N_d: Estuerzo normal de Calculo.

En el eje y:

e_{min}: 20.00 mm

Página30 - 180

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

300.00 mm

-20.03 kN·m

m

cm

-55.00 mm en:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. M_d:

Na: Esfuerzo normal de cálculo. 364.07 kN Na:

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> λ: 28.87

Donde:

Io: Longitud de pandeo. 2.500 I_0 : ic: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 8.66 A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c: 900.00 cm²

I: Inercia. 67500.00 cm4

> 42.11 λ_{inf} :

> > **e**₂ :

e1:

h :

Donde:

e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e1: En estructuras traslacionales es igual a e2.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

C: 0.24

0.24 ν:

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

fcd: Resistencia de cálculo a compresión del

hormigón.

364.07 kN

155.09 mm

155.09 mm

300.00 mm

Ac: Área total de la sección de hormigón.

f_{cd}: 16.67 MPa

A_c: 900.00 cm²

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> 28.87 λ:

Donde:

Io: Longitud de pandeo. 2.500 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 8.66 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 900.00 cm² I: Inercia. **I**: 67500.00 cm4

> 52.89 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 $\mathbf{e_1}$: En estructuras traslacionales es igual a $\mathbf{e_2}$.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

C: 0.24

e₂:

e1:

h:

55.00

55.00

300.00 mm

mm

mm

v: 0.24

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 $\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del

hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

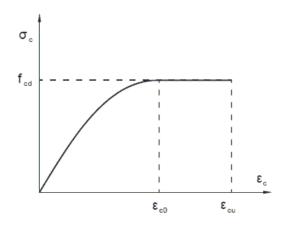
N_d: 364.07 kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 900.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_{s} de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0}\colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: ___16.67_ MPa

 ε_{c0} : 0.0020

 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

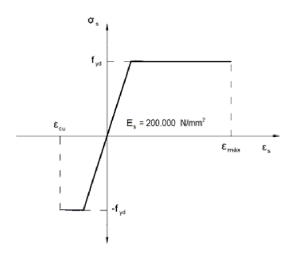
 α_{cc} : 1.00

f_{ck}: 25.00 MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.5

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

ε_{max}: 0.0100

ε_{cu}: 0.0035

fyk: Resistencia característica de proyecto

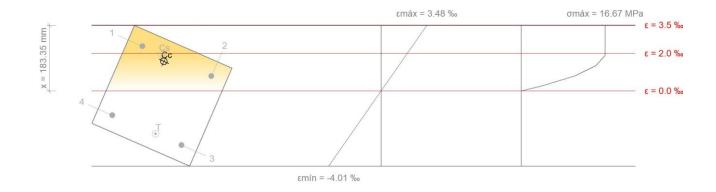
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

γs: 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	+400.00	+0.002383
2	Ø16	106.00	106.00	+155.89	+0.000779
3	Ø16	106.00	-106.00	-434.78	-0.002914
4	Ø16	-106.00	-106.00	-262.09	-0.001310

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	483.49	-33.41	90.78
Cs	111.77	-46.55	106.00
Т	140.11	26.27	-106.00

 N_{Rd} : 455.14 kN

M_{Rd}, : 70.59 kN⋅m

 $\mathbf{M}_{\mathbf{Rd,y}}$: _-25.03 kN·m

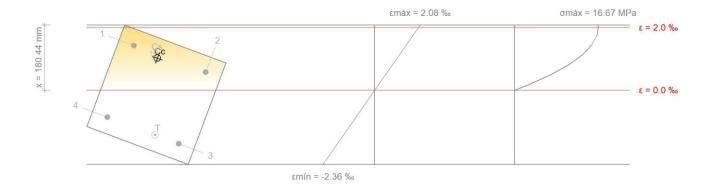
 σ_{smax} : 434.78 MPa

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 483.49 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. **C**_s: 111.77 kN T: Resultante de tracciones en el acero. T : 140.11 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la *-33.41* mm e_{cc,x}: dirección de los ejes X e Y. *90.78* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la e_{cs,x}: -46.55 mm dirección de los ejes X e Y. **e**_{cs,y}: 106.00 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección 26.27 mm **e**_{T,x}: de los ejes X e Y. **е**т,**y**: -106.00 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ε_{cmax}: ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0029 Esmax: σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 16.67 MPa σ_{cmax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	+285.10	+0.001426
2	Ø16	106.00	106.00	+114.62	+0.000573
3	Ø16	106.00	-106.00	-342.68	-0.001713
4	Ø16	-106.00	-106.00	-172.20	-0.000861

	Resultante	e.x	e.y	
	(kN)	(mm)	(mm)	
Сс	387.22	-32.95	95.48	
Cs	80.37	-45.21	106.00	
Т	103.52	35.10	-106.00	

N_{ed}: 364.07 kN

 $M_{ed,x}$: 56.46 kN·m

 $\mathbf{M_{ed,y}}: \quad \underline{-20.03} \quad kN \cdot m$

σ_{cma} :

σ_{sma} :

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_c: 387.22 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. 80.37 kN C_s: T: Resultante de tracciones en el acero. T : 103.52 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la *-32.95* mm e_{cc,x}: dirección de los ejes X e Y. *95.48* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la -45.21 mm ecs.x: dirección de los ejes X e Y. e_{cs,y}: 106.00 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección 35.10 mm $e_{T,x}$: de los eies X e Y. **e**_{T,v}: -106.00 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{cmax}: 0.0021 ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0017 Esmax :

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '20.48 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX-SY". Se debe satisfacer:

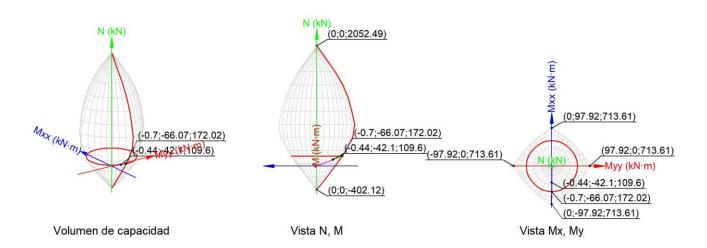
 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

σ_{smax}: Tensión de la barra de acero más traccionada.

η: _**0.637**

16.67 MPa

342.68 MPa



Comprobación de resistencia de la sección (η_1)

 N_{ed}, M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

N_{ed}: Esfuerzo normal de cálculo. **M**_{ed}: Momento de cálculo de primer orden.

M_{ed,x}: <u>-42.10</u> kN·m **M_{ed,y}**: <u>-0.44</u> kN·m

109.60

N_{ed}:

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

N_{Rd}: Axil de agotamiento. N_{Rd}: $\frac{172.02}{\text{M}_{\text{Rd}}}$ kN M_{Rd}: Momentos de agotamiento. N_{Rd}: $\frac{-66.07}{\text{M}_{\text{N}}}$ kN·m M_{Rd,y}: $\frac{-0.70}{\text{M}_{\text{N}}}$ kN·m

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: ___-4.05 __mm

e_{e,y}: __-384.11 mm

Donde:

En el eje x:

e_{min}: ____20.00 __mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. h:

e₀: -384.11 mm

300.00 mm

-42.10 kN·m

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

 $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 109.60 kN

En el eje y:

e_{min}: ____20.00 __mm

 M_d :

e₀ :

N_d:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

h: <u>300.00</u> mm

-4.05 mm

109.60 kN

Donde:

 M_d : Momento de cálculo de primer orden.

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

M_d: __-*0.44* kN⋅m

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

λ: 28.87

Donde:

I: Inercia. **I**: <u>67500.00</u> cm4

 λ_{inf} : 74.25

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 109.60 kN

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

 λ : 28.87

Donde:

 I_0 : Longitud de pandeo. I_0 :2.500 m i_c : Radio de giro de la sección de hormigón. i_c :8.66 cm A_c : Área total de la sección de hormigón. A_c :900.00 cm²I: Inercia.I:67500.00 cm4

 λ_{inf} : 100.00

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.
e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 ${\bf v}$: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

h: 300.00 mm

20.00

20.00

mm

mm

384.11 mm

384.11 mm

300.00 mm

0.24

0.06

19.23

900.00 cm²

MPa

e₂ : e₁ :

h:

f_{cd}:

A_c:

C: 0.24

e₂:

e1:

v: 0.06

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

N_d: 109.60 kN

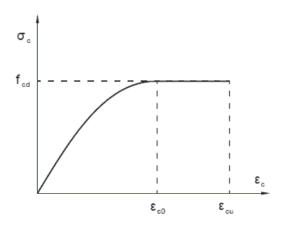
 f_{cd} : 19.23 MPa A_c : 900.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.

- (c) Las deformaciones $\epsilon_{\!\scriptscriptstyle S}$ de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

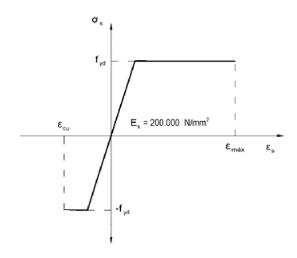
 $\alpha_{cc}\colon$ Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.

 $egin{array}{lll} oldsymbol{lpha_{cc}} : & 1.00 \ oldsymbol{f_{ck}} : & 25.00 \ oldsymbol{\gamma_{c}} : & 1.3 \ \end{array}$ MPa



f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero.

 $\epsilon_{max} :$ Deformación máxima del acero en tracción.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

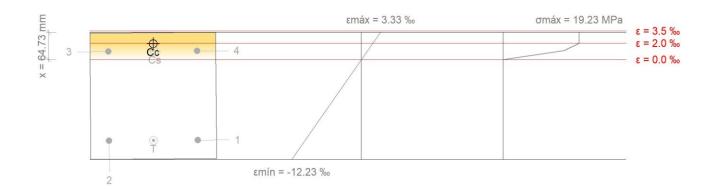
Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-500.00	-0.009865
2	Ø16	106.00	106.00	-500.00	-0.009950
3	Ø16	106.00	-106.00	+193.04	+0.000965
4	Ø16	-106.00	-106.00	+209.98	+0.001050

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	292.04	-1.15	-123.86
Cs	81.03	-4.46	-106.00
Т	201.06	0.00	106.00

N_{Rd}: <u>172.02</u> kN

M_{Rd}, : <u>-66.07</u> kN⋅m

f_{vk}: 500.00 MPa

 $\gamma_{s}: 1.00$

 $M_{Rd,y}$: __-0.70 kN·m

Cc: 292.04 kN

81.03 kN

201.06 kN

-123.86 mm

-1.15 mm

-4.46 mm

C_s:

ecc.x:

ecc,y:

ecs,x:

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

 $\mathbf{e_{cc}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 $\mathbf{e_{cs}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{T} : Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

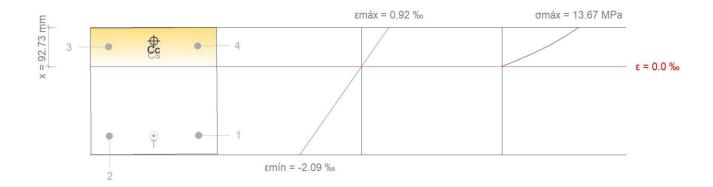
 $\mathbf{e_{cs,y}}$: $\frac{-106.00}{0.00}$ mm $\mathbf{e_{T,x}}$: $\frac{0.00}{0.003}$ mm $\mathbf{e_{T,y}}$: $\frac{106.00}{0.0033}$

ε_{smax}: 0.0099

Página39 - 180

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{cmax} : σ_{c

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-326.50	-0.001633
2	Ø16	106.00	106.00	-330.38	-0.001652
3	Ø16	106.00	-106.00	+92.54	+0.000463
4	Ø16	-106.00	-106.00	+96.41	+0.000482

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	203.68	-1.37	-118.18
Cs	37.99	-2.17	-106.00
Т	132.07	0.63	106.00

N_{ed}: <u>109.60</u> kN

M_{ed,x}: <u>-42.10</u> kN⋅m

M_{ed,y}: __*-0.44*__kN⋅m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

 \mathbf{e}_{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 $\mathbf{e_{cs}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

C_c: 203.68 kN

 $C_s: \frac{203.00}{37.99} \text{ kN}$

T: 132.07 kN

e_{cc,x}: __-1.37 mm

e_{cc,y}: <u>-118.18</u> mm **e**_{cs,x}: -2.17 mm

e_{cs,y}: -106.00 mm

e_{T,x}: <u>0.63</u> mm

ет,**y**: <u>106.00</u> mm

 ϵ_{cmax} : 0.0009 ϵ_{smax} : 0.0017

σ_{cma}: 13.67 MPa σ_{sma}: 330.38 MPa

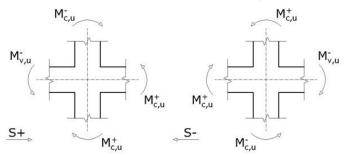
Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil mínimo: $N_d = 23.43 \text{ t.}$



Se debe satisfacer:

14.60 t·m ≥ 11.84 t·m ✓



Donde:

 $\Sigma M_{c,u}$: Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{v,u}$: Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y contido do la acción cículas	Sisn	no X	Sismo Y	
Dirección y sentido de la acción sísmica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	14.60	14.60	14.60	14.60
ΣM _{v,u} (t·m)	9.15	8.88	6.02	11.84
(*): pésimo	√	√	√	*

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

3.- P5 (14.68 - 17.58 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

300.00 mm ≥ 250.00 mm ✓



Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	196 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			
\mathbf{s}_{\min} : Valor máximo de \mathbf{s}_1 , \mathbf{s}_2 , \mathbf{s}_3 .	S _{min} :	20	mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	mm
	s ₃ :	16	mm
Siendo:			
d a: Tamaño máximo del árido.	d a :	15	mm
$oldsymbol{arphi}_{ extsf{max}}$: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	16	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	212 mm ≤	350 mm	√
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			
	16 mm ≥	12 mm	✓

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	54 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			
$\mathbf{s_{min}}$: Valor máximo de $\mathbf{s_1}$, $\mathbf{s_2}$, $\mathbf{s_3}$.	S _{min} :	20	_mm
	s ₁ :	20	_mm

19 **S**₂: mm

6 S₃: mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

d_a: 15 mm

Ø_{max}: Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

6 Ø_{max}: mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación st y diámetro Øt cumplan (Artículo 42.3.1):

 $60 \text{ mm} \leq 240 \text{ mm}$



60 mm ≤ 300 mm

6 mm ≥



Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

Ø_{min}: 16 mm

300.00 mm b_{min}:

4 mm

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

Ø_{max}: 16

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_I en pilares con barras de acero f_{yk}=500.00 MPa debe cumplir:

> 0.0089 0.0040



mm

Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

> 321.70 kN ≥ 61.69 kN



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 8.04 cm²

400.00 **MPa** f_{yc,d}:

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 616.91 kΝ

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

 $\mathbf{f}_{yc,d}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70 \text{ kN} \leq 1500.00 \text{ kN}$



cm²

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida. A's: **f**_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

f_{yc,d}: 400.00 MPa

8.04

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

16.67 MPa f_{cd}: A_c: 900.00 cm²

A_c: Área total de la sección de hormigón.

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.081	✓
Donde:			
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	Vrd1 v :	17.31	kN
	V _{rd1,y} :	33.91	-
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el		444.52	_
alma.	•	480.00	_
	,,		_
	η:	0.355	. ✓
Donde:			
\mathbf{V}_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	17.31	kN
	•	33.91	_
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	$\mathbf{V_{u2}}$:	107.25	kN
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la			
combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)".			
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	$\mathbf{V_{u1}}$:	444.52	kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.16	
R. Coenciente que depende del estueizo dan.	Ιζ.	1.10	=
• L' Posistancia do cálculo a compresión del hermigón	.	16.67	MDo
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	f _{cd} :	10.07	_IMPa
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las			
armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	2.63	MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	586.07	kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	900.00	cm ²
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A' s :	8.04	_
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	434.78	-
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
$\mathbf{f}_{\mathbf{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	_
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	$\mathbf{b_0}$:	300.00	mm
d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	d :	256.00	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:		grados
Cortante en la dirección Y:			- -

	$\boldsymbol{V_{u1}}:$	480.00	kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.25	_
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las			
armaduras.	σ´cd:	4.57	_MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	586.07	kN
${f A}_{f c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	900.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	4.02	cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f}_{ extsf{yd}}$:	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
$\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	16.67	_
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	300.00	_mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	256.00	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
0: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". fuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. rtante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	V _{u2} :	98.52	_kN
con un valor mínimo de:			
	$V_{u2,mi}$:	107.25	_kN
Donde:			
${f b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	300.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal	_		
de flexión.	d :	256.00	_mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	γ _c : ε .	1.5	_
ç. Coenciente que depende del Canto dell' d .	ξ:	1.88	=
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	25.00	_MPa
f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.	f ck :	25.00	MPa
σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las			_
armaduras.	σ΄cd:	5.00	MPa

Página45 - 180

N_d: 586.07 kN N_d: Esfuerzo normal de cálculo. A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c: 900.00 cm² **f**_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67_ MPa

ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de

tracción.

 $\rho_{\rm I}: 0.0052$

As: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. 4.02 cm² A_s:

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

 V_{u2} : 98.52 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} : <u>107.25</u> kN

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: 300.00 mm

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: 256.00 mm

y_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

 γ_c : 1.5 1.88 ξ:

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². **f**_{cv}: 25.00 MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. **f**_{ck}: 25.00 MPa

σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

5.00 MPa σ_{cd} :

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. N_d: 586.07 kN A_c: Área total de la sección de hormigón. Ac: 900.00 cm² fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: 16.67 MPa

ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

 $\rho_{\rm I}: 0.0052$

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. 4.02 cm² A_s:

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

0.064

Donde: V_{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. **V**_{rd1,x}: _20.94_ kN $V_{rd1,y}: _{23.75}$ kN $\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el V_{u1}: 496.33 kN n: **0.289** \checkmark Donde: V_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. $V_{rd2.x}$: 20.94 kN $V_{rd2,y}$: 23.75 kN V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. **V**_{u2}: 109.64 kN Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: **V_{u1}**: 496.33 kN Donde: **K**: 1.12 K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. **f**_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: 19.23 MPa σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 2.31 MPa $N_d: 409.07 \text{ kN}$ **N**_d: Esfuerzo normal de cálculo. **A**_c: Área total de la sección de hormigón. A_c: 900.00 cm² A's: Área total de la armadura comprimida. **A's**: <u>4.02</u> cm² f_{vd}: 500.00 MPa f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero. **f**_{1cd}: ______11.54__MPa

 A'_s : Area total de la armadura comprimida. A'_s : 4.02 cm² f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero. f_{yd} : 500.00 MPa f_{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón f_{1cd} : 11.54 MPa f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{ck} : 25.00 MPa f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : Anchura neta mínima del elemento. f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} :

V_{u1}: <u>496.33</u> kN

Donde:

f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	f _{cd} : <u>19.23</u> MPa
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ΄ _{cd} : <u>2.31</u> MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : 409.07 kN
 A_c: Área total de la sección de hormigón. A'_s: Área total de la armadura comprimida. 	A_c : 900.00 cm ² A'_s : 4.02 cm ²
\mathbf{f}_{vd} : Resistencia de cálculo del acero.	A' s: <u>4.02</u> cm ² f _{yd} : 500.00 MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f_{1cd} : <u>11.54</u> MPa
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :25.00MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} : <u>19.23</u> MPa
b₀: Anchura neta mínima del elemento.d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	b ₀ : 300.00 mm d : 256.00 mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α : 90.0 grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ : 45.0 grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:	
	V u2: 99.57 kN
con un valor mínimo de:	V u2: _99.57_kN
con un valor mínimo de:	V _{u2} : <u>99.57</u> kN V _{u2,mi} n: <u>109.64</u> kN
con un valor mínimo de: Donde:	
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal	V _{u2,mi} : 109.64 kN b ₀ : 300.00 mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	$V_{u2,mi}$: 109.64 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal	V _{u2,mi} : 109.64 kN b ₀ : 300.00 mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	$V_{u2,mi}$: 109.64 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm $γ_c$: 1.3
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	$V_{u2,mi}$:109.64_ kN $b_0:300.00 \text{ mm}$ $d:256.00 \text{ mm}$ $γ_c:1.3$ $ξ:1.88$
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	$V_{u2,mi}$: 109.64 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm γ_c : 1.3 ξ : 1.88
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ´ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	$V_{u2,mi}$: 109.64 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm γ_c : 1.3 ξ : 1.88 f_{cv} : 25.00 MPa
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$V_{u2,mi}$: 109.64 kN b_0 : 300.00 mm d : 256.00 mm γ_c : 1.3 ξ : 1.88 f_{cv} : 25.00 MPa f_{ck} : 25.00 MPa

ρ_l: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρ_I: <u>0.0052</u>

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

As: 4.02 cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 99.57 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} : 109.64 kN

Donde:

 $\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.

b₀: 300.00 mm

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: <u>256.00</u> mm

 $\gamma_{c} \mathpunct{:}$ Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

γ_c: <u>1.3</u> ξ: 1.88

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{cv}: <u>25.00</u> MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

 $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

 σ'_{cd} : 4.55 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 409.07 kN

A_c: Área total de la sección de hormigón.

A_c: <u>900.00</u> cm²

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

f_{cd}: 19.23 MPa

 ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρ_I: <u>0.005</u>2

As: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

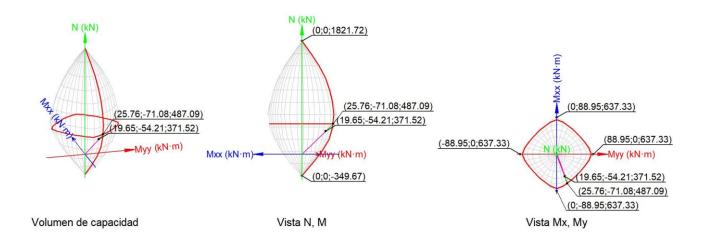
A_s:

<u>Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas)</u> (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '17.58 m', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.05 \cdot Qa(A) + 1.05 \cdot Qa(C) + 1.5 \cdot V(+Xexc.-)$ ". Se debe satisfacer:

η: <u>0.763</u> √

4.02 cm²



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

N_{ed},M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

Ned: Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} : 371.52 kΝ Med: Momento de cálculo de primer orden. Med.x: -54.21 kN·m $M_{ed,y}$: 19.65 kN⋅m

N_{Rd},M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 N_{Rd} : 487.09 **N**_{Rd}: Axil de agotamiento. kΝ M_{Rd}: Momentos de agotamiento. M_{Rd,}: -71.08 kN⋅m 25.76 kN⋅m $M_{Rd,y}$:

Donde:

Siendo:

e_e: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima emin según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima.

e_{e,x} : *52.88* mm e_{e,y}: -145.92 mm

Donde:

En el eje x:

20.00 e_{min} : mm h: Canto de la sección en el plano de

flexión considerado. **h** : *300.00* mm

-145.92 mm

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

-54.21 M_d: **N**_d: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 371.52 kΝ

En el eje y:

 e_{min} : 20.00 mm

kN·m

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

300.00 mm

52.88 mm

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. M_d: 19.65 kN⋅m Na: Esfuerzo normal de cálculo.

 N_d : *371.52* kN

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> λ: 28.87

Donde:

Io: Longitud de pandeo. 2.500 I_0 : m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 8.66 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c: 900.00 cm² I: Inercia. 67500.00 cm4

> 42.10 λ_{inf} :

Donde:

e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e1: En estructuras traslacionales es igual a e2.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

e1: 145.92 mm 300.00 mm **h** :

e₂ :

C:

145.92 mm

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

ν: 0.25

0.24

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

371.52 kN

fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

f_{cd}: 16.67 MPa A_c: 900.00 cm²

Ac: Área total de la sección de hormigón.

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

> 28.87 λ:

Donde:

Io: Longitud de pandeo. 2.500 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 8.66 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 900.00 cm² I: Inercia. **I**: 67500.00 cm4

> 52.95 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

C: 0.24

e₂:

e1:

h:

v: 0.25

52.88

52.88

300.00 mm

mm

mm

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del

hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

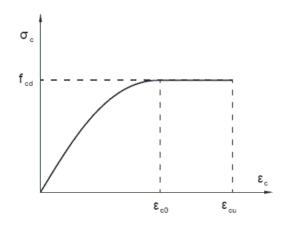
N_d: 371.52 kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 900.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_{s} de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ε_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa

ε_{c0}: 0.0020

ε_{cu}: 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

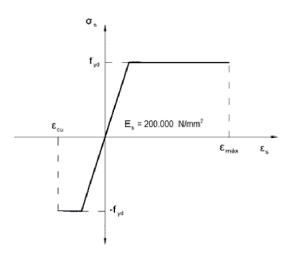
 α_{cc} : 1.00

f_{ck}: 25.00 MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.5

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 $ε_{max}$: Deformación máxima del acero en tracción.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: 434.78 MPa

 ϵ_{max} : 0.0100 ϵ_{cu} : 0.0035

f_{yk}: Resistencia característica de proyecto

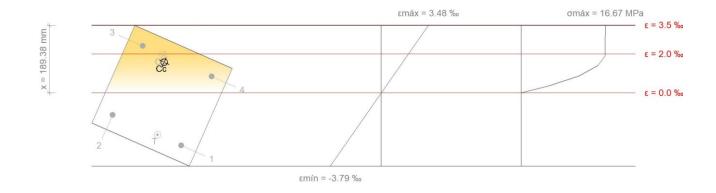
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

γs: _ 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-434.78	-0.002726
2	Ø16	106.00	106.00	-230.15	-0.001151
3	Ø16	106.00	-106.00	+400.00	+0.002415
4	Ø16	-106.00	-106.00	+168.06	+0.000840

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	506.56	32.48	-88.43
Cs	114.21	43.28	-106.00
Т	133.69	-32.62	106.00

N_{Rd}: 487.09 kN

M_{Rd, : -71.08 kN⋅m}

 $\mathbf{M}_{\mathbf{Rd,y}}$: 25.76 kN·m

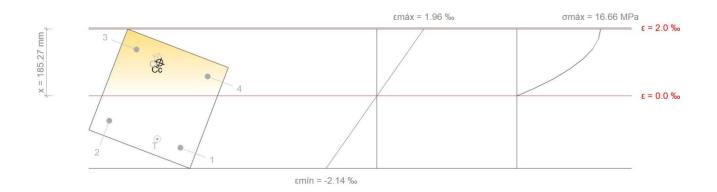
 σ_{smax} : 434.78 MPa

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 506.56 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 114.21 kN T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 133.69 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la e_{cc,x}: *32.48* mm dirección de los ejes X e Y. *-88.43* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la e_{cs,x}: 43.28 mm dirección de los ejes X e Y. *-106.00* mm e_{cs,y}: e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección *-32.62* mm $e_{T,x}$: de los ejes X e Y. **е**т,у : 106.00 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ε_{cmax}: ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0027 Esmax: σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 16.67 MPa σ_{cmax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-308.07	-0.001540
2	Ø16	106.00	106.00	-147.51	-0.000738
3	Ø16	106.00	-106.00	+272.41	+0.001362
4	Ø16	-106.00	-106.00	+111.85	+0.000559

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)	
Сс	385.86	33.18	-94.11	
Cs	77.26	44.29	-106.00	
Т	91.60	-37.36	106.00	

 N_{ed} : 371.52 kN

M_{ed,x}: -54.21 kN⋅m

 $M_{ed,y}: \underline{19.65} \text{ kN}\cdot\text{m}$

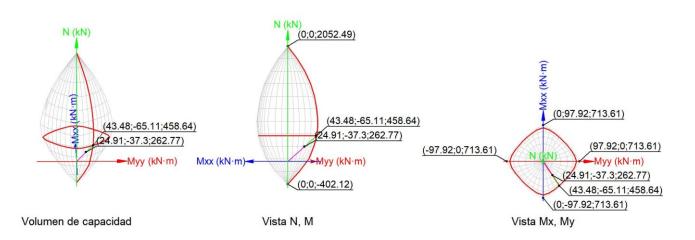
Donde:

$\mathbf{C_c}$:	<i>385.86</i> kN
$\mathbf{C_s}$:	<i>77.26</i> kN
T :	91.60 kN
$\mathbf{e}_{cc,x}$:	<i>33.18</i> mm
$\mathbf{e}_{cc,y}$:	<i>-94.11</i> mm
$\mathbf{e}_{cs,x}$:	<u>44.29</u> mm
e _{cs,y} :	<i>-106.00</i> mm
$\mathbf{e}_{T,x}$:	<i>-37.36</i> mm
$\mathbf{e}_{T,y}$:	mm
ϵ_{cmax} :	0.0020
€smax :	0.0015
σ_{cma} :	<u>16.66</u> MPa
σ_{sma} :	<i>308.07</i> MPa
	C _s : T: e _{cc,x} : e _{cc,y} : e _{cs,y} : e _{T,x} : e _{T,y} : ε _{cmax} : ε _{smax} : σ _{cma} :

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '17.58 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY". Se debe satisfacer:

η: **0.573** ✓



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

N_{ed}: Esfuerzo normal de cálculo. **M**_{ed}: Momento de cálculo de primer orden.

 Ned:
 262.77
 kN

 Med,x:
 -37.30
 kN⋅m

 Med,y:
 24.91
 kN⋅m

 N_{Rd} , M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{array}{lll} N_{Rd}: & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd}: & 458.64 & kN \\ M_{Rd}: & Momentos \ de \ agotamiento. & M_{Rd, :} & -65.11 & kN\cdot m \\ M_{Rd, y}: & 43.48 & kN\cdot m \end{array}$

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima.

e_{e,x}: 94.81 mm

e_{e,y}: <u>-141.96</u> mm

Donde:

En el eje x:

e_{min}: ____20.00 __mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: 300.00 mm

e₀: <u>-141.96</u> mm

-37.30 kN·m

Donde:

 $\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden. $\mathbf{M_d}$:

 $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 262.77 kN

En el eje y:

e_{min}: ____20.00 __mm

e₀ :

N_d:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

h: <u>300.00</u> mm

94.81 mm

262.77 kN

Donde:

 M_d : Momento de cálculo de primer orden.

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

M_d: 24.91 kN⋅m

Comprobación del estado limite de inestabilidad

En el eje x:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

λ: 28.87

Donde:

 λ_{inf} :

Página56 - 180

54.02

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 262.77 kN

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

λ: <u>28.87</u>

Donde:

λ_{inf}: ___58.37___

Donde:

 e_2 : Excentricidad de primer orden correspondiente al e_2 : 94.81 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 . e_1 : 94.81

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. h: 300.00 mm

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. **C**: 0.24

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. v: 0.15

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 262.77 kN

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. \mathbf{f}_{cd} : 19.23 MPa

 $\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón. $\mathbf{A_c}$: 900.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.

141.96 mm

141.96 mm

300.00 mm

0.24

0.15

19.23

900.00 cm²

MPa

mm

mm

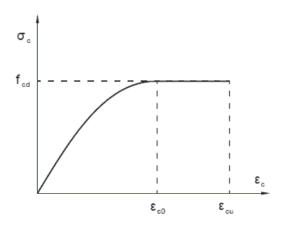
e₂ : e₁ :

h:

f_{cd}:

A_c:

- (c) Las deformaciones $\epsilon_{\!\scriptscriptstyle S}$ de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

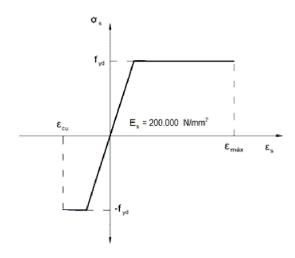
 $\alpha_{cc}\colon$ Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.

 $egin{array}{lll} oldsymbol{lpha_{cc}} : & 1.00 \ oldsymbol{f_{ck}} : & 25.00 \ oldsymbol{\gamma_{c}} : & 1.3 \ \end{array}$ MPa



f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

 $\mathbf{f_{yd}}$: 500.00 MPa ϵ_{max} : 0.0100

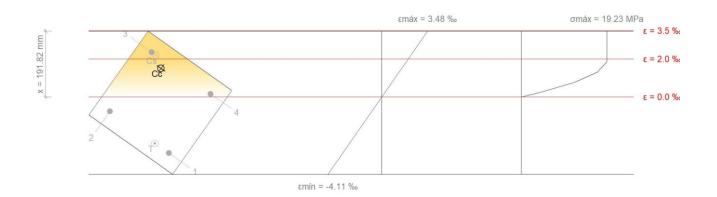
ε_{cu}: <u>0.0035</u>

fyk: Resistencia característica de proyecto

γ_s: Coeficiente parcial de seguridad.

 $\gamma_{s}: 1.00$ (e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-500.00	-0.002995
2	Ø16	106.00	106.00	-154.95	-0.000775
3	Ø16	106.00	-106.00	+400.00	+0.002369
4	Ø16	-106.00	-106.00	+29.83	+0.000149

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	503.90	56.05	-83.33
Cs	86.42	91.29	-106.00
Т	131.68	-55.85	106.00

N_{Rd}: 458.64 kN

M_{Rd}, : -65.11_ kN⋅m

f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

M_{Rd,y}: <u>43.48</u> kN⋅m

Donde:

C _c : Resultante de compresiones en el normigon.	
C _s : Resultante de compresiones en el acero.	
T : Resultante de tracciones en el acero. e_{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y .	
e _{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.	

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección

de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada.

C_c: 503.90 kN C_s: 86.42 kN

T: 131.68 kN e_{cc,x}: *56.05* mm

e_{cc,y}: -83.33 mm 91.29 mm ecs,x:

 $e_{cs,y}$: -106.00 mm *-55.85* mm $e_{\mathsf{T},\mathsf{x}}$:

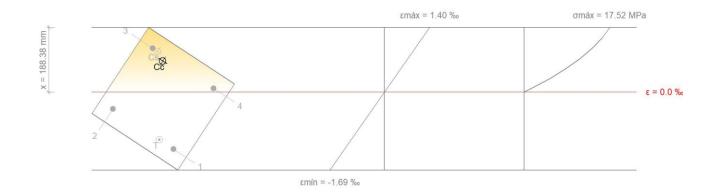
ет,у: <u>106.00</u> mm 0.0035 ε_{cmax}:

0.0030

Página59 - 180

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 19.23 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. *500.00* MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-106.00	106.00	-247.71	-0.001239
2	Ø16	106.00	106.00	-73.97	-0.000370
3	Ø16	106.00	-106.00	+189.93	+0.000950
4	Ø16	-106.00	-106.00	+16.19	+0.000081

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	286.00	61.22	-91.09
Cs	41.44	89.35	-106.00
Т	64.68	-57.25	106.00

N_{ed}: 262.77 kN

M_{ed,x}: -37.30 kN⋅m

 $M_{ed,y}$: 24.91 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

 ε_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

C_c: 286.00 kN C_s: 41.44 kN

T: 64.68 kN

 $e_{cc,x}$: 61.22 mm -91.09 mm $e_{cc,y}$:

89.35 mm $e_{cs,x}$:

-106.00 mm $e_{cs,y}$: *-57.25* mm $e_{\mathsf{T},\mathsf{x}}$:

106.00 mm $e_{T,v}$:

0.0014 ε_{cmax}: 0.0012 Esmax:

σ_{cma} : 17.52 MPa σ_{sma} : 247.71 MPa

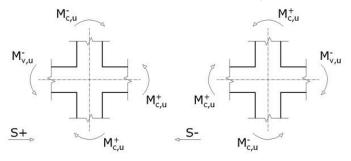
Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil mínimo: $N_d = 36.81 \text{ t.}$



Se debe satisfacer:

16.88 t·m ≥ 11.75 t·m ✓



Donde:

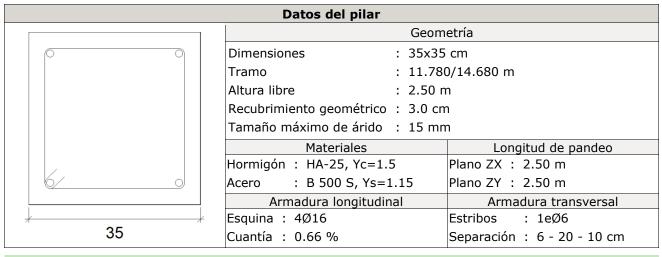
 $\Sigma M_{c,u}$: Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{v,u}$: Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y contido do la acción cículas	Sisn	no X	Sismo Y	
Dirección y sentido de la acción sísmica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	16.88	16.88	16.88	16.88
ΣM _{v,u} (t·m)	11.75	10.35	5.97	11.75
(*): pésimo	√	√	√	*

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

4.- P4 (11.78 - 14.68 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

350.00 mm > 250.00 mm

Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	246 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			
\mathbf{s}_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	20	mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	mm
	S ₃ :	16	mm
Siendo:			
d _a : Tamaño máximo del árido.	$\mathbf{d_a}$:	15	mm
$m{\emptyset}_{ extsf{max}}$: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	16	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	262 mm ≤	350 mm	√
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			•
	16 mm ≥	12 mm	✓

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

Donde:	54 mm ≥	20 mm	✓
\mathbf{s}_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	20	_mm
	s ₁ :	20	_mm

19 **S**₂: mm

6 S₃: mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

d_a: 15 mm

Ø_{max}: Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

6 Ø_{max}: mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación st y diámetro Øt cumplan (Artículo 42.3.1):

 $60 \text{ mm} \leq 240 \text{ mm}$

60 mm ≤ 350 mm

Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

Ø_{min}: 16 mm 350.00 mm b_{min}:

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

4 mm 6 mm ≥

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

 $\mathbf{Ø}_{\text{max}}$: 16 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_I en pilares con barras de acero f_{yk}=500.00 MPa debe cumplir:

> 0.0066 0.0040



Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

> 321.70 kN \geq 85.42 kN



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 8.04 cm²f_{yc,d}:

400.00 **MPa**

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 854.17 kΝ

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

 $\mathbf{f}_{yc,d}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70 \text{ kN} \leq 2041.67 \text{ kN}$



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida. 8.04 **A'**s: cm²

f_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión. f_{yc,d}: 400.00 MPa

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 16.67 MPa

A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c: 1225.00 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.088	_ ✓
Donde:			
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd1,x}$:	27.93	kN
	V _{rd1,v} :	51.60	_KN
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	V _{u1,x} :	655.25	_kN
alma.	V _{u1,y} :	669.38	_
	- u1,y .		
	η:	0.403	_ ✓
Donde:			
$oldsymbol{V_{rd2}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	27.93	kN
	$V_{rd2,y}$:	51.60	kN
$\mathbf{V_{u2}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	$oldsymbol{V_{u2}}$:	145.44	kN
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis			
"1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)".			
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
Cortaine on its direction XI			
	V_{u1} :	655.25	kN
			_
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.22	_
€ « Pocistonsia do cálgulo a compresión del hormigón	.	16.67	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{\sigma^{'}_{cd}}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	f _{cd} :	10.07	_IMPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión			
absorbida por las armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	3.73	MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	806.25	kN
${f A}_{f c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1225.00	cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	8.04	cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f_{yd}}$:	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
f ck: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	350.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			_
flexión.	d :	306.00	mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	_grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			

Conde: K: Coefficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.25 fed: Resistencia de cálculo a compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión positiva), calculada teniendo de ncuenta la compresión absorbida por las armaduras. fed: 16.67 MPa Na: Esfuerzo normal de cálculo. Na: Esfuerzo normal de cálculo. A: Ésfuerzo normal de cálculo. A: Área total de la sección de hormigón. A: 1.225.00 cm² A: Área total de la armadura comprimida. A: 1.225.00 cm² A: Área total de la armadura comprimida. A: 1.225.00 cm² A: Área total de la sección de hormigón. A: 1.225.00 cm² fexita: Resistencia característica del hormigón. fexita: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fexita: 434.78 mPa fex: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fexita: 25.00 mPa d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de fexión. fexita: 25.00 mPa d: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. la directón x: 25.00 mm Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de la hipótasis: 11.35 PP+1.35 CM+1.05 Qa(C)+1.5 V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vu2: 129.35 kN Con un valor mínimo de: <th></th> <th>$\mathbf{V_{u1}}$:</th> <th>669.38</th> <th>_kN</th>		$\mathbf{V_{u1}}$:	669.38	_kN		
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. σ' cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ' cd: 5.15 MPa N _d : Estuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: 1225.00 cm² A': Área total de la armadura comprimida. A': 4.02 cm² f _{va} : Resistencia a compresión del hormigón. f _{va} : 10.00 MPa f _{ca} : Resistencia a característica del hormigón. f _{ca} : 25.00 MPa f _{ca} : Resistencia a característica del hormigón. f _{ca} : 25.00 MPa f _{ca} : Resistencia característica del hormigón. f _{ca} : 25.00 MPa d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm a: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm c: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vu2: 129.35 kN Cortante de la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: 306.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido	Donde:					
n de de de la compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. Na: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la carmadura comprimida. Ac: 4.02 cm² fya: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fod: Anchura neta mínima del elemento. fod: Anchura neta mínima del elemento. fod: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis 1.35. PPL-1.35. CM+1.05.Qa(A)+1.05.Qa(A)+1.05.Qa(C)+1.5.V(+Xex)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2, mi 1.45.44 kN Donde: ba: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura inorgitudinal de flexión. γ: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. fov: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². fov: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². fox: Resistencia efectiva del hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbída por las armaduras.	K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.25			
n de de de la compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. Na: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la carmadura comprimida. Ac: 4.02 cm² fya: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia a compresión del hormigón. fod: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fod: Anchura neta mínima del elemento. fod: Anchura neta mínima del elemento. fod: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis 1.35. PPL-1.35. CM+1.05.Qa(A)+1.05.Qa(A)+1.05.Qa(C)+1.5.V(+Xex)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2, mi 1.45.44 kN Donde: ba: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura inorgitudinal de flexión. γ: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. fov: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². fov: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². fox: Resistencia efectiva del hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbída por las armaduras.	f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa		
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. N _d : Esfuerzo normal de cálculo. A _c : Área total de la sección de hormigón. A _c : Área total de la sección de hormigón. A _c : Área total de la armadura comprimida. A _c : Área total de la armadura comprimida. A _c : Área total de la armadura comprimida. A _c : Área total de la armadura comprimida. A _c : Area total de la armadura comprimida. A _c : Area total de la cálculo del acero. f _{vd} : Resistencia a compresión del hormigón. f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. a: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP1-1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu ₂ : 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu ₂ : 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu ₂ : 129.35 kN con un valor mínimo de: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ _c : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cc} : 25.00 MPa f _{cc} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{cc} : 25.00 MPa		-cu -		•		
N _d : Esfuerzo normal de cálculo. A _c : Área total de la sección de hormigón. A _c : Área total de la sección de hormigón. A' _c : Área total de la armadura comprimida. A' _c : 4.02 cm² f _{da} : Resistencia de cálculo del acero. f _{fad} : Resistencia característica del hormigón. f _{fat} : Resistencia característica del hormigón. f _{fat} : Resistencia característica del hormigón. f _{fat} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu₂: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu₂: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu₂: 129.35 kN con un valor mínimo de la resistencia del hormigón. q: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{cv} : 25.00 MPa f _{cx} : Resistencia característica del hormigón. σ' ed: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión	,				
Ac: Área total de la sección de hormigón. A's: Área total de la armadura comprimida. A's: Área total de la armadura comprimida. A's: 4.02 cm² fya: Resistencia de cálculo del acero. fya: Resistencia ca compresión del hormigón ftad: Resistencia ca compresión del hormigón. f _{cat} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2.ml	absorbida por las armaduras.	σ _{cd} :	5.15	_MPa		
Ac: Área total de la sección de hormigón. A's: Área total de la armadura comprimida. A's: Área total de la armadura comprimida. A's: 4.02 cm² fya: Resistencia de cálculo del acero. fya: Resistencia ca compresión del hormigón ftad: Resistencia ca compresión del hormigón. f _{cat} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2.ml						
A's: Área total de la armadura comprimida. A's: 4.02 cm² fys: Resistencia de cálculo del acero. fys: 434.78 MPa f _{tct} : Resistencia a compresión del hormigón f _{tct} : 25.00 MPa f _{ct} : Resistencia característica del hormigón. f _{ct} : 25.00 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm α: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. e: 90.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PM-1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Vestura la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vuz. mi 1.25-2.00 y se vuz. mi y se vuz. mi y se vuz. mi 1.45.44 kN Donde: No: Anchura neta mínima del elemento. No: 350.00 mm d 306.00 mm bo: Anchura neta mínima del elemento. No: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. p se vuz. mi	$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	806.25	kN		
f _{vd} : Resistencia de cálculo del acero. f _{vd} : 434.78 MPa f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón f _{1cd} : 10.00 MPa f _{cd} : Resistencia característica del hormigón. f _{cd} : 25.00 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. a: 90.0 grados 0: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. b: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35:PP+1.35:CN+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo contante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2: 129.35 kN Donde: bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ _c : 1.5 ξ: 1.5 ξ: Coeficiente	$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1225.00	cm ²		
f _{tct} : Resistencia a compresión del hormigón f _{tct} : 25.00 MPa f _{ctt} : Resistencia característica del hormigón. f _{ctt} : 25.00 MPa f _{ctt} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. b ₀ : 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α: 90.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35:PP+1.35:CM+1.05:Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2: 129.35 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. b ₀ : 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: 1.5 ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.<	A' s: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	4.02	cm ²		
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. f _{ck} : 25.00 MPa b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. f _{cd} : 16.67 MPa d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm α: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Via de la descripa de	$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f}_{\mathbf{yd}}$:	434.78	MPa		
fca: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fca! 16.67 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α: 90.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35×PP+1.35·CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vuz' 129.35 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vuz' 129.35 kN Donde: Vuz,mi 145.44 kN Donde: Vuz,mi 145.44 kN Donde: Vuz,mi 145.44 kN Donde: Vuz,mi 145.44 kN Donde: Donde: Vuz,mi 145.44 KN Esfuerzo cortante de mínima del elemento. Donde: <td <="" colspan="2" td=""><td>f_{1cd}: Resistencia a compresión del hormigón</td><td>$\mathbf{f_{1cd}}$:</td><td>10.00</td><td>MPa</td></td>	<td>f_{1cd}: Resistencia a compresión del hormigón</td> <td>$\mathbf{f_{1cd}}$:</td> <td>10.00</td> <td>MPa</td>		f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	$\mathbf{f_{1cd}}$:	10.00	MPa
fcat: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fcat: 16.67 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm α: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados θ: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: 45.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35×PP+1.35·CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vu2: 129.35 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN Donde: Vu2,mi 145.44 kN Con un valor mínimo de: Vu2,mi 145.44 KN Donde: bio						
fcat: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fcat: 16.67 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. d: 306.00 mm α: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados θ: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: 45.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35×PP+1.35·CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Vu2: 129.35 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN Donde: Vu2,mi 145.44 kN Con un valor mínimo de: Vu2,mi 145.44 KN Donde: bio	f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa		
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α: 90.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN Con un valor mínimo de: Vu2: 129.35 kN Donde: bo: Anchura neta mínima del elemento. bo: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: 306.00 mm γ: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γc: 1.5 ξ: 1.81 ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ: 1.81 f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{cv} : 25.00 MPa f _{cx} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'cd: 5.00 MPa		f _{cd} :	16.67	MPa		
flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Cos esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2.mi	b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	350.00	mm		
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α: 90.0 grados θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PH-1.35-CM+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". ***						
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2,mi Con un valor mínimo de: Vu2,mi U2,mi a con un valor mínimo de: Vu2,mi U2,mi 145.44 kN Donde: Donde:		d :	306.00	_mm		
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi						
combinación de hipótesis "1.35-PP+1.35-CM+1.05-Qa(A)+1.05-Qa(C)+1.5-V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi n: 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ' _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	heta: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	_grados		
"1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi n: 145.44 kN Donde: bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γc: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. fcv: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². fck: Resistencia característica del hormigón. σ'cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.						
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ' cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.						
Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{cv} : Resistencia característica del hormigón. σ' cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ' cd: 5.00 MPa						
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: Vu2: 129.35 kN con un valor mínimo de: Vu2,mi n: 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.						
armadura de cortante se obtiene como:						
con un valor mínimo de: Vu2,mi p: 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ΄ cd: 5.00 MPa						
con un valor mínimo de: Vu2,mi p: 145.44 kN Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ΄ cd: 5.00 MPa						
Donde: $\begin{array}{ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		$oldsymbol{V_{u2}}$:	129.35	kN		
Donde: $\begin{array}{ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	con un valor mínimo do:					
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{cv} : Resistencia característica del hormigón. γ _c : 25.00 MPa f _{ck} : Resistencia característica del hormigón o compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	con un valor minimo de:					
Donde: $\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		$V_{u2,mi}$.	115 11	LANI		
$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento. $\mathbf{b_0}$: 350.00 mm \mathbf{d} : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. \mathbf{d} : 306.00 mm γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.5 §: 1.81 ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.81 $\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². $\mathbf{f_{cv}}$: 25.00 MPa $\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón. $\mathbf{f_{ck}}$: 25.00 MPa $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: 5.00 MPa		n i	143.44	_ KIN		
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	Donde:					
longitudinal de flexión. $\mathbf{q}: 306.00 \mathrm{mm}$ γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. $\gamma_c: 1.5 \mathrm{g}: 1.81 \mathrm{g}: 1.8$	$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	$\mathbf{b_0}$:	350.00	_mm		
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.5 ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.81 f_{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f_{cv} : 25.00 MPa σ_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ_{cd} : 5.00 MPa						
ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.81 f_{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f_{cv} : 25.00 MPa f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{ck} : 25.00 MPa σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 5.00 MPa	_	d :		_mm		
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². $\mathbf{f_{cv}}$: $\underline{25.00}$ MPa $\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón. $\mathbf{f_{ck}}$: $\underline{25.00}$ MPa $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: $\underline{5.00}$ MPa	•	•		_		
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{ck} :	ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.81	_		
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{ck} :						
σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ΄ _{cd} : <u>5.00</u> MPa	$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm 2 .	\mathbf{f}_{cv} :	25.00	МРа		
σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ΄ _{cd} : <u>5.00</u> MPa						
σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ΄ _{cd} : <u>5.00</u> MPa	$\mathbf{f}_{\mathbf{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa		
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ´cd : <u>5.00</u> MPa		J.		_		
	calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	,				
	armaduras.	σ _{cd} :				

Página65 - 180

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 806.25 kN A_c : Área total de la sección de hormigón. Ac: 1225.00 cm² **f**_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. $\rho_{\rm I}: 0.0038$ **A**_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. $A_s: 4.02 \text{ cm}^2$ Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: V_{u2} : 129.35 kN con un valor mínimo de: **V**_{u2,mi} : 145.44 kN Donde: **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: 350.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. **d**: 306.00 mm γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.5 ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ: 1.81 **f**_{cv}: __25.00 MPa f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². **f**_{ck}: Resistencia característica del hormigón. 25.00 MPa σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las σ´cd: __ 5.00 MPa armaduras. N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 806.25 kN Ac: Área total de la sección de hormigón. **A**_c: 1225.00 cm² fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρ_I: 0.0038 **A**_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. 4.02 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.071	√
Donde:			
V_{rd1}: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd1.x} :	4.56	kN
	V _{rd1,v} :	51.09	_ KN
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	V _{u1,x} :	665.24	_
alma.	V _{u1,y} :	717.97	_
	- 42//		
	η:	0.339	_ ✓
Donde:			
V_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd2.x} :	4.56	kN
	V _{rd2,y} :	51.09	kN
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	V _{u2} :	151.54	kN
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '12.38 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)-0.3·SX-SY".			_
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V _{u1} :	665.24	kΝ
	▼u1·	003.24	_ KI •
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.08	_
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	f _{cd} : σ´ _{cd} :	19.23	_MPa _MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	582.65	_
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1225.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	8.04	_cm²
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	500.00	_
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	_MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	350.00	mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	306.00	_mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			
	V_{u1} :	717.97	kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.16	
E. coefficiente que depende del estacizo dan.	Α.	1.10	

$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{\sigma'_{cd}}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión		19.23	_MPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	3.12	_MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	582.65	kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1225.00	cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	4.02	cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f_{yd}}$:	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	$\mathbf{f_{1cd}}$:	11.54	MPa
$\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	$\mathbf{f_{ck}}$:	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.		350.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			
flexión.	d :	306.00	mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '12.38 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)-0.3·SX-SY".			
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.			
Cortante en la dirección X:			
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			

con	un	valor	mínimo	de:

con un valor mínimo de:		
	V _{u2,mi} :	<i>151.54</i> kN
Donde:		
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	<i>350.00</i> mm
d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. $γ_c$: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. $ξ$: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	d : γ _c : ξ :	306.00 mm 1.3 1.81
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	MPa
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	f _{ck} :	MPa
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	4.76MPa

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 582.65 kN

V_{u2}: <u>132.98</u> kN

Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: $\frac{1225.00}{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\frac{f_{cd}}{f_{cd}}$: $\frac{19.23}{f_{cd}}$ MPa pi: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. $\frac{f_{cd}}{f_{cd}}$: $\frac{0.0038}{f_{cd}}$

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : <u>4.02</u> cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 132.98 kN

con un valor mínimo de:

Vu2,mi n: <u>151.54</u> kN

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento. $b_0: \underline{350.00} \text{ mm}$

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: 306.00 mm

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.3 ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.81

 $\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². $\mathbf{f_{cv}}$: $\underline{25.00}$ MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. **f**_{ck}: <u>25.00</u> MPa

 σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 4.76 MPa

 $egin{aligned} N_d : & Esfuerzo normal de cálculo. & N_d : & \underline{582.65} & kN \\ A_c : & Área total de la sección de hormigón. & A_c : & \underline{1225.00} & cm^2 \end{aligned}$

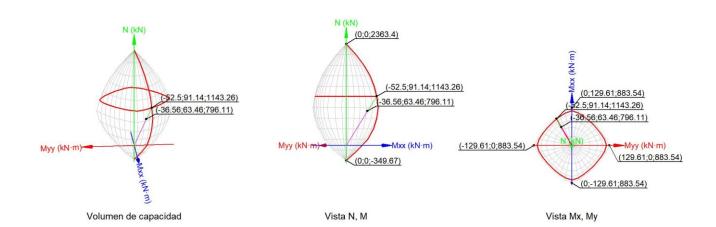
tracción. $\rho_{\rm l}$: _0.0038_

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : 4.02 cm²

<u>Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas)</u> (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '12.38 m', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc.-)". Se debe satisfacer:

η: **0.696 √**



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} : Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :796.11kN M_{ed} : Momento de cálculo de primer orden. $M_{ed,x}$:63.46kN·m $M_{ed,y}$:-36.56kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{array}{lll} egin{array}{lll} egin{arra$

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima.

e_{e,x}: ___-45.92 __mm

e_{e,y}: 79.72 mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: 350.00 mm

e₀: 79.72 mm

20.00

e_{min}:

mm

Donde:

 $\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden.

orden. $\mathbf{M_d}$: ___63.46 __kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: ___796.11 __kN

Página70 - 180

En el eje y: 20.00 e_{min}: h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm -45.92 **e**o : mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: -36.56 kN⋅m N_d: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 796.11 kΝ Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. 2.500 m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 10.10 cm Ac: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1225.00 cm² I: Inercia. **I**: 125052.08 cm4 39.35 λ_{inf} : Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. **e**₂ : 79.72 mm e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 79.72 **e**₁: mm **h**: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.24 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.39 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 796.11 N_d : kΝ fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 16.67 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. A_c: 1225.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. 2.500 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 10.10 cm Ac: Área total de la sección de hormigón. 1225.00 A_c : cm² I: Inercia. I:125052.08 cm4

Página71 - 180

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 $\nu\textsc{:}$ Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: 45.92 mm

46.19

 λ_{inf} :

e₁: <u>45.92</u> mm **h**: <u>350.00</u> mm

C: 0.24

v: 0.39

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

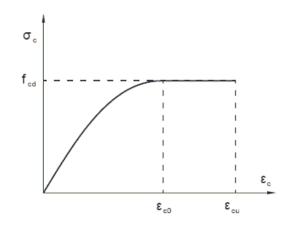
N_d: 796.11 kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 1225.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones $\epsilon_{\text{\tiny S}}$ de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa

ε_{c0}: 0.0020

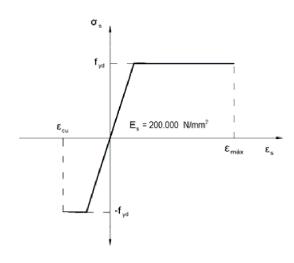
ε_{cu}: 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 $\epsilon_{\text{cu}} \colon \text{Deformación de rotura del hormigón en flexión.}$

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

 ε_{max} : 0.0100 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : __1.00

γ_c : ___

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

1.5

 $\mathbf{f}_{\mathbf{y}\mathbf{k}}$: Resistencia característica de proyecto

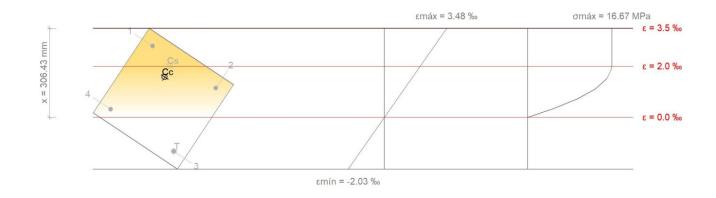
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: _*500.00* MPa

γs: <u>1.15</u>

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	+400.00	+0.002789
2	Ø16	131.00	131.00	+228.27	+0.001141

3	Ø16	131.00	-131.00	-267.72	-0.001339
4	Ø16	-131.00	-131.00	+61.87	+0.000309

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1058.33	-37.13	65.35
Cs	138.76	-44.34	107.51
Т	53.83	131.00	-131.00

N_{Rd}: 1143.26 kN

M_{Rd},: 91.14 kN·m

 $M_{Rd,y}$: -52.50 kN·m

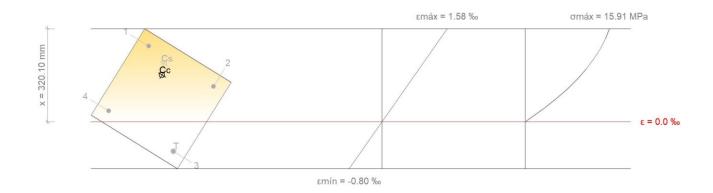
Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 1058.33 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 138.76 kN T: Resultante de tracciones en el acero. 53.83 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la **e**_{cc,x}: -37.13 mm dirección de los ejes X e Y. *65.35* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la -44.34 mm e_{cs,x}: dirección de los ejes X e Y. e_{cs,v}: 107.51 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección **e**_{T,x}: 131.00 mm

de los ejes X e Y.

ет,**y**: _*-131.00*_mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ϵ_{cmax} : ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0013 ϵ_{smax} : σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 16.67 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. **σ**_{smax}: <u>267.72</u> MPa

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	+255.38	+0.001277
2	Ø16	131.00	131.00	+119.36	+0.000597
3	Ø16	131.00	-131.00	-99.67	-0.000498
4	Ø16	-131.00	-131.00	+36.35	+0.000182

Resultante	e.x	e.y
(kN)	(mm)	(mm)

Сс	733.50	-40.07	70.79
Cs	82.65	-54.93	107.84
Т	20.04	131.00	-131.00

N_{ed}: 796.11 kN

 $M_{ed,x}$: 63.46 kN·m

 $M_{ed,y}$: -36.56 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 733.50 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 82.65 kN T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 20.04 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la -40.07 mm $e_{cc,x}$: dirección de los ejes X e Y. *70.79* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la *-54.93* mm ecs.x: dirección de los ejes X e Y. 107.84 mm ecs.v: et: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección *131.00* mm $e_{\mathsf{T},\mathsf{x}}$:

de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

-131.00 mm $e_{\mathsf{T},\mathsf{v}}$: 0.0016 ε_{cmax}: 0.0005 Esmax:

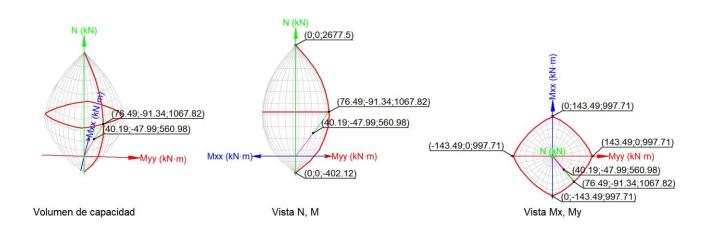
 σ_{cma} : 15.91 MPa σ_{sma} : 99.67 MPa

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY".

Se debe satisfacer:

η: _**0.525 √**



Comprobación de resistencia de la sección (n1)

N_{ed},M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

Ned: Esfuerzo normal de cálculo.

Med: Momento de cálculo de primer orden.

N_{ed}: 560.98 -47.99 kN·m $M_{ed,x}$:

kΝ

40.19 kN⋅m M_{ed,y}: N_{Rd},M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos. N_{Rd} : Axil de agotamiento. 1067.82 N_{Rd} : kΝ M_{Rd}: Momentos de agotamiento. M_{Rd, :} -91.34 kN⋅m M_{Rd,y}: 76.49 kN·m Donde: Siendo: ee: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en 71.63 **e**_{e,x} : __ mm cuenta la excentricidad mínima emin según el artículo 42.2.1. -85.54 **e**e,y : mm En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima. Donde: En el eje x: 20.00 e_{min}: mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm -85.54 mm eo: Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d : -47.99 kN⋅m kΝ N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 560.98 En el eje y: 20.00 mm e_{min}: h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm **e**o : 71.63 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d : 40.19 kN⋅m N_d : Esfuerzo normal de cálculo. kΝ N_d : 560.98 Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. lo: 2.500 m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. 10.10 cm 1225.00 cm² A_c: Área total de la sección de hormigón.

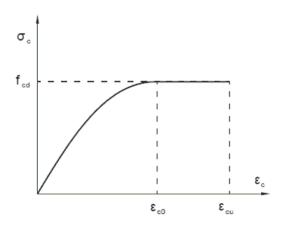
Página76 - 180

I: Inercia.	I :	125052.08	cm4
	λ_{inf} :	49.47	_
Donde:			
e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al			
mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	85.54	_mm
e ₁ : En estructuras traslacionales es igual a e ₂ .	e ₁ :	85.54	_mm
h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.C: Coeficiente que depende de la disposición de	h :	350.00	_mm
armaduras.	C :	0.24	
v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el			_
soporte.	ν:	0.24	_
N₁: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	560.98	kN
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del	_		_
hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	19.23	MPa
${f A}_c$: Área total de la sección de hormigón.	A_c :	1225.00	_cm²
En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.			
	λ:	24.74	_
Donde:			
l ₀ : Longitud de pandeo.	lo:	2.500	m
i _c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	10.10	cm
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1225.00	_cm²
I : Inercia.	I:	125052.08	_cm4
	λ_{inf} :	51.79	_
Donde:	λ_{inf} :	51.79	_
e ₂ : Excentricidad de primer orden correspondiente al			-
$\mathbf{e_2}$: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 	e ₂ : e ₁ :	71.63 71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 	e ₂ :	71.63	_
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 	e ₂ : e ₁ :	71.63 71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el 	e ₂ : e ₁ : h : C :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 	e ₂ : e ₁ : h :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el 	e ₂ : e ₁ : h : C :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. N_d: Esfuerzo normal de cálculo. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del 	$egin{array}{l} e_2: \\ e_1: \\ h: \\ C: \\ v: \\ oldsymbol{N}_d: \\ \end{array}$	71.63 71.63 350.00 0.24 0.24	_mm _mm _
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 	e ₂ : e ₁ : h: C:	71.63 71.63 350.00 0.24 0.24	mm _mm

Cálculo de la

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_{s} de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0} \colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

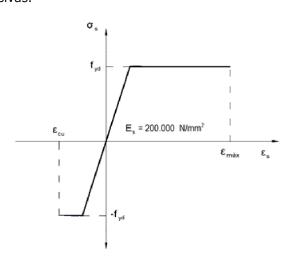
 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.

 $egin{array}{lll} lpha_{cc}: & \underline{1.00} \\ f_{ck}: & \underline{25.00} \\ \gamma_c: & \underline{1.3} \end{array}$ MPa



f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero.

f_{yd}: <u>500.00</u> MPa

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

ε_{max}: <u>0.0100</u>

 ε_{cu} : 0.0035

fyk: Resistencia característica de proyecto

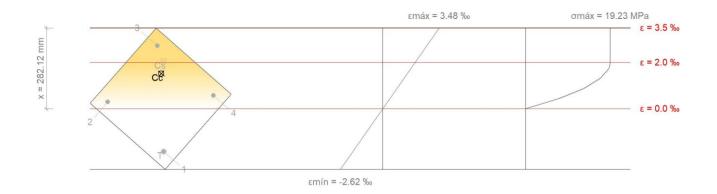
γ_s: Coeficiente parcial de seguridad.

γ_s: 1.00

f_{vk}: 500.00 MPa

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	-369.72	-0.001849
2	Ø16	131.00	131.00	+57.73	+0.000289
3	Ø16	131.00	-131.00	+400.00	+0.002716
4	Ø16	-131.00	-131.00	+115.73	+0.000579

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1026.85	56.24	-67.72
Cs	115.30	78.13	-104.62
Т	74.34	-131.00	131.00

 N_{Rd} : 1067.82 kN

M_{Rd}, : -91.34 kN⋅m

 $M_{Rd,v}$: 76.49 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

 $\mathbf{e_{cc}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección

C_c: <u>1026.85</u> kN

C_s: <u>115.30</u> kN **T**: 74.34 kN

e_{cc,x}: 56.24 mm

e_{cc,y}: <u>-67.72</u> mm

e_{cs,y}: <u>78.13</u> mm **e**_{cs,y}: -104.62 mm

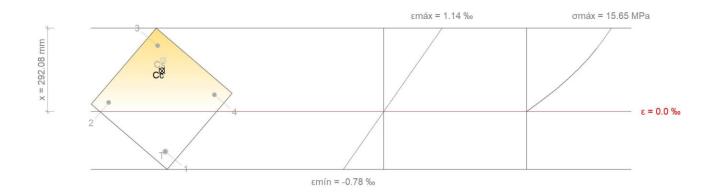
ет,х: *-131.00* mm

Página79 - 180

de los ejes X e Y. 131.00 mm $e_{T,y}$: ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ϵ_{cmax} : ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0018 Esmax:

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 19.23 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. 369.72 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	-108.55	-0.000543
2	Ø16	131.00	131.00	+24.42	+0.000122
3	Ø16	131.00	-131.00	+179.07	+0.000895
4	Ø16	-131.00	-131.00	+46.10	+0.000230

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	532.63	62.30	-74.80
Cs	50.18	82.61	-105.36
Т	21.83	-131.00	131.00

N_{ed}: 560.98 kN

 $M_{ed,x}$: -47.99 kN·m

 $M_{ed,y}$: 40.19 kN·m

Donde:

C _c : Resultante de compresiones en el normigon.	C _c :	532.63	K
C _s : Resultante de compresiones en el acero.	$\mathbf{C_s}$:	50.18	k

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

 ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

532.63 kN kΝ

T: 21.83 kN 62.30 mm $e_{cc,x}$: *-74.80* mm

e_{cc,y} : 82.61 mm $e_{cs,x}$: **e**_{cs,y}: -105.36 mm

-131.00 mm **e**_{T,x}: 131.00 mm $e_{T,y}$:

0.0011 ε_{cmax}: 0.0005 Esmax: σ_{cma} : 15.65 MPa

 σ_{sma} : 108.55 MPa

Página80 - 180

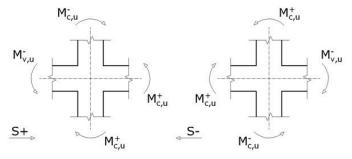
Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil mínimo: $N_d = 49.96 t$.



Se debe satisfacer:

21.43 t·m ≥ 13.18 t·m ✓



Donde:

 $\Sigma M_{c,u}$: Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{v,u}$: Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y sentido de la acción sísmica	Sismo X		Sismo Y	
Dirección y sentido de la acción sismica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	21.43	21.43	21.43	21.43
ΣM _{v,u} (t·m)	12.41	11.91	9.71	13.18
(*): pésimo	√	√	√	√ *

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

5.- P3 (8.88 - 11.78 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

350.00 mm ≥ 250.00 mm **√**

Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

	246 mm ≥	20 mm	\checkmark
Donde:			
s_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	20	_mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	16	mm
Siendo:			
d _a : Tamaño máximo del árido.	d _a :	15	mm
$m{\varnothing}_{\sf max}$: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	16	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	262 mm ≤	350 mm	1
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			•
	16 mm ≥	12 mm	✓
Estribus			

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

Donde:	54 mm ≥	20 mm	✓
\mathbf{s}_{\min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	20	_mm
	S ₁ :	20	_mm

s₂: 19 mm

s₃: 6 mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

d_a: 15 mm

 \mathcal{O}_{max} : Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 6 mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación s_t y diámetro \emptyset_t cumplan (Artículo 42.3.1):

60 mm ≤ 240 mm

60 mm ≤ 350 mm

Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

Ø_{min}: <u>16</u> mm **b**_{min}: 350.00 mm

b_{min}: Dimensión mínima de la sección. **b**_{min}: 350.00 n **6 mm** \geq **4 mm**

Donde:

 \emptyset_{max} : Diámetro de la barra comprimida más gruesa. \emptyset_{max} : ____16___mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_l en pilares con barras de acero f_{yk} =500.00 MPa debe cumplir:

 $0.0066 \geq 0.0040$

 \checkmark

Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $321.70\;kN\;\geq\;\;110.45\;kN$

√

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A'_s: <u>8.04</u> cm² **f**_{vc.d}: 400.00 MPa

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yc,d}}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión. $\mathbf{f}_{\mathbf{yc,d}}$:

N_d: 1104.52 kN

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 $321.70 \text{ kN} \leq 2041.67 \text{ kN}$

 \checkmark

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 8.04 cm²

 $f_{yc,d}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión. $f_{yc,d}$: ____400.00__ MPa

 f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 16.67 MPa

 ${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón. ${f A_c}$: 1225.00 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.051
Donde:		
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V	<i>30.38</i> kN
Fig. 25 del 25 del tante di eccivo de calcalor	V _{rd1,x} :	30.38 kN 9.22 kN
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	$V_{rd1,y}$:	9.22KIN
alma.	$\mathbf{V_{u1}}:$	<u>622.52</u> kN
	η:	0.233 ✓
Donde:		
$\mathbf{V_{rd2}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	<i>31.2</i> 9 kN
	V _{rd2,v} :	12.98 kN
$\mathbf{V_{u2}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	V _{u2} :	145.44 kN
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+ X exc)".		
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.		
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:		
Cortante en la dirección X:		
	V u1:	<i>622.52</i> kN
	Vu1.	
Donde:		
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.16
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	<i>16.67</i> MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión		
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión	,	
absorbida por las armaduras.	σ _{cd} :	MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	681.43 kN
${f A}_c$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1225.00 cm ²
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A' s :	8.04 cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	\mathbf{f}_{yd} :	434.78 MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00MPa
f ck: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	<i>25.00</i> MPa
f _{ck} : Resistencia característica del normigón. f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	MPa 16.67 MPa
b _o : Anchura neta mínima del elemento.	ь : b o :	350.00 mm
d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de	D0 :	
flexión.	d :	<i>306.00</i> mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0 grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0 grados
Cortante en la dirección Y:		5

Página84 - 180

 $V_{u1}: 622.52$ kN

Donde:

K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.16	
			_
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión			
absorbida por las armaduras.	σ´cd:	2.71	MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	681.43	kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A_c :	1225.00	cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s :	8.04	cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f_{yd}}$:	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f ck:	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	350.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			
flexión.	d :	306.00	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la binación de hipótesis			

"1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc.-)".

Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.

Cortante en la dirección X:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

con un valor mínimo de:	V u2 :	<i>129.35</i> k	.N
	V u2,mi		: N
Donde:			
$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	<i>350.00</i> m	nm
d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. $γ_c$: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. $ξ$: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	d : γ _c : ξ :	306.00 m 1.5 1.81	nm
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :		1Pa
f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	\mathbf{f}_{ck} :	M	1Pa
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	5.00 M	1Pa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1037.16 kN A_c : Área total de la sección de hormigón. Ac: 1225.00 cm² **f**_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. $\rho_{\rm I}: 0.0038$ **A**_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. $A_s: 4.02 \text{ cm}^2$ Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: V_{u2} : 129.35 kN con un valor mínimo de: **V**_{u2,mi} : 145.44 kN Donde: **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: *350.00* mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. **d**: 306.00 mm γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.5 ξ: __1.81 ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. **f**_{cv}: __25.00 MPa f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². **f**_{ck}: Resistencia característica del hormigón. 25.00 MPa σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las σ´cd: __ 5.00 MPa armaduras. N_d : Esfuerzo normal de cálculo. **N_d**: 1037.16 kN Ac: Área total de la sección de hormigón. **A**_c: 1225.00 cm² fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρ_I: 0.0038 **A**_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. 4.02 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.048	_ ✓
Donde:			
$\mathbf{V_{rd1}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd1,x} :	32.27	kN
	V _{rd1,y} :	7.62	kN
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el			_
alma.	V _{u1} :	687.98	_kN
	η:	0.205	√
	•		- *
Donde:			
\mathbf{V}_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	32.72	kN
	V _{rd2,y} :	6.45	_kN
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '9.48 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.6·Qa(C)+SX-0.3·SY".	V _{u2} :	162.59	_kN
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V u1:	687.98	۷N
	¥uı.	007.50	_ KIN
Donde:	14		
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.11	_
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	19.23	MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	·ca ·		_1·11
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión			
absorbida por las armaduras.	σ΄ _{cd} :	2.18	_MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	669.38	kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1225.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	8.04	cm²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f_{yd}}$:	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	$\mathbf{f_{1cd}}$:	11.54	MPa
$\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	\mathbf{f}_{ck} :	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	350.00	_mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	306.00	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			
	V_{u1} :	687.98	_kN
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.11	_

f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	f _{cd} :	19.23	_MPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	2.18	MPa
	- cu		_ 1 11 1
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	669.38	_
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A_c :	1225.00	_cm²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	8.04	_cm²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f_{yd}}$:	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	_MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	$\mathbf{b_0}$:	350.00	_mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	306.00	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '9.48 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.6 \cdot Qa(C)+SX+0.3 \cdot SY".			
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.			
Cortante en la dirección X:			
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	$\mathbf{V_{u2}}$:	144.02	_kN
con un valor mínimo de:			
	V _{u2,mi}	162.59	_kN
Donde:			
b₀: Anchura neta mínima del elemento.d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura	b ₀ :	350.00	_mm
longitudinal de flexión.	d :	306.00	mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c :	1.3	_
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.81	_
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	25.00	_MPa

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : <u>666.86</u> kN

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las

armaduras.

f_{ck}: 25.00 MPa

 $\sigma^{'}_{cd}$: 5.44 MPa

 A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 1225.00 cm² f_{cd} : 19.23 MPa ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρ_l : 0.0038

 ${f A_s}$: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. ${f A_s}$: $\underline{4.02}$ cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 144.02 kN

con un valor mínimo de:

Vu2,mi n: <u>162.59</u>kN

Donde:

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: 306.00 mm

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.3 ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.81

 $\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². $\mathbf{f_{cv}}$: 25.00 MPa

 $\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón. $\mathbf{f_{ck}}$: <u>25.00</u> MPa

 σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 5.44 MPa

 $egin{aligned} \textbf{N_d} \colon & \text{Esfuerzo normal de cálculo.} & \textbf{N_d} \colon & \underline{666.86} & \text{kN} \\ \textbf{A_c} \colon & \text{Área total de la sección de hormigón.} & \textbf{A_c} \colon & \underline{1225.00} & \text{cm}^2 \end{aligned}$

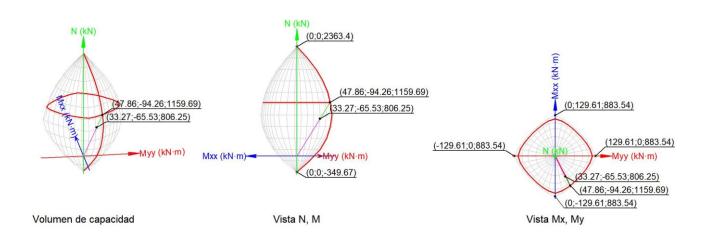
tracción. ρ_l : _0.0038_

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : 4.02 cm²

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '11.78 m', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Xexc.-)". Se debe satisfacer:

η: **0.695 √**



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} :Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :806.25kN M_{ed} :Med,x:-65.53kN·m $M_{ed,y}$:33.27kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{align*} N_{Rd} : & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd} : & 1159.69 \ M_{Rd} : & -94.26 \ M_{Rd, Y} : & 47.86 \ M_{N-m} \ M_{Rd, Y} : & 1159.69 \ M_{Rd, Y} : & 47.86 \ M_{Rd, Y} : & 1159.69 \ M$

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima.

e_{e,x}: 41.27 mm

e_{e,y}: _____81.28___mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: ____350.00 __mm

e₀: -81.28 mm

20.00

e_{min}:

mm

Donde:

 $\mathbf{M}_{\mathbf{d}}$: Momento de cálculo de primer orden.

Página90 - 180

En el eje y: 20.00 e_{min}: h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm 41.27 **e**o : mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d : 33.27 kN⋅m N_d: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 806.25 kΝ Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. 2.500 m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 10.10 cm Ac: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1225.00 cm² I: Inercia. **I**: 125052.08 cm4 38.91 λ_{inf} : Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. **e**₂ : 81.28 mm e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 81.28 e₁: mm **h**: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.24 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.39 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 806.25 N_d : kΝ fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 16.67 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. A_c: 1225.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. 2.500 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 10.10 cm Ac: Área total de la sección de hormigón. 1225.00 A_c: cm²

I: Inercia.

125052.08 cm4

I:

Donde:

 $\mathbf{e_2}$: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 $\nu\textsc{:}$ Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: 41.27 mm

e₁: 41.27 mm

47.54

 λ_{inf} :

h: <u>350.00</u> mm

C: 0.24

v: 0.39

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

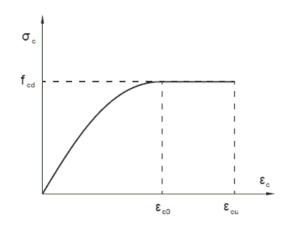
N_d: 806.25 kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 1225.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones $\epsilon_{\text{\tiny S}}$ de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: ___16.67_ MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020

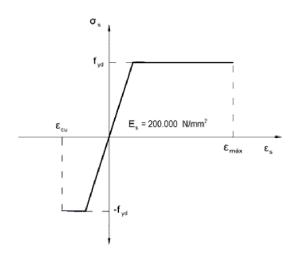
ε_{cu}: 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



 $\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 $\epsilon_{\text{cu}} \colon$ Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

 ε_{max} : 0.0100 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : 1.00

γ_c : ___

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

1.5

 $\mathbf{f}_{\mathbf{y}\mathbf{k}}$: Resistencia característica de proyecto

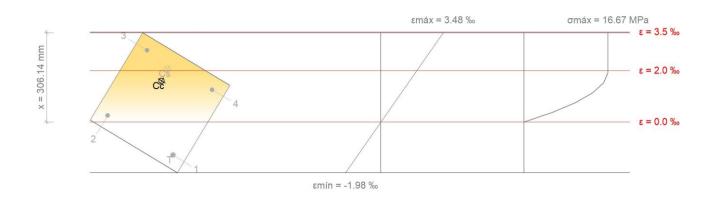
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: _*500.00* MPa

γs: 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



ĺ	Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
	1	Ø16	-131.00	131.00	-259.25	-0.001296
	2	Ø16	131.00	131.00	+48.69	+0.000243

3	Ø16	131.00	-131.00	+400.00	+0.002795
4	Ø16	-131.00	-131.00	+251.12	+0.001256

	Resultante e.x (kN) (mm)		e.y (mm)	
Сс	1071.11	33.45	-66.82	
Cs	140.71	36.98	-112.77	
Т	52.13	-131.00	131.00	

N_{Rd}: 1159.69 kN

M_{Rd},: -94.26 kN·m

 $\mathbf{M}_{\mathsf{Rd,y}}$: *47.86* kN⋅m

0.0013

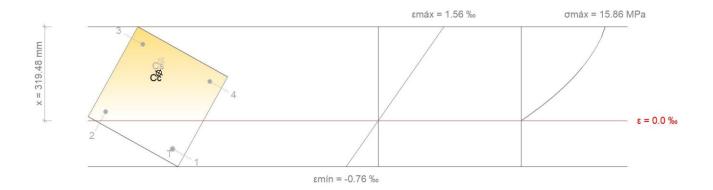
16.67 MPa

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 1071.11 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 140.71 kN T: Resultante de tracciones en el acero. 52.13 kΝ ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la *33.45* mm e_{cc,x}: dirección de los ejes X e Y. -66.82 mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la 36.98 mm e_{cs,x}: dirección de los ejes X e Y. ecs,y: *-112.77* mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección **e**_{T,x}: -131.00 mm de los ejes X e Y. **e**_{T,y} : _*131.00* mm 0.0035

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{cmax}: ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. ϵ_{smax} : σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. **σ**_{smax}: _259.25 MPa

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	-94.37	-0.000472
2	Ø16	131.00	131.00	+29.87	+0.000149
3	Ø16	131.00	-131.00	+253.76	+0.001269
4	Ø16	-131.00	-131.00	+129.52	+0.000648

Resultante	e.x	e.y
(kN)	(mm)	(mm)

Сс	742.15	36.01	-72.41
Cs	83.07	48.87	-112.06
Т	18.97	-131.00	131.00

N_{ed}: 806.25 kN

 $M_{ed,x}$: -65.53 kN·m

 $M_{ed,y}: _{33.27} kN \cdot m$

C_c: 742.15 kN

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

et: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

C_s: 83.07 kΝ **T**: 18.97 kΝ $e_{cc,x}$: *36.01* mm *-72.41* mm $e_{cc,y}$: 48.87 mm ecs.x:

-112.06 mm ecs.v: **e**_{T,x}: -131.00 mm

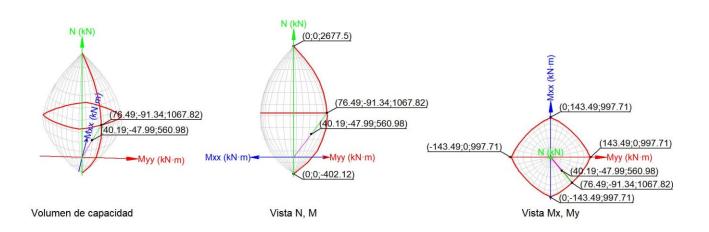
131.00 mm $e_{T,v}$: 0.0016 ε_{cmax}: 0.0005 Esmax:

 σ_{cma} : 15.86 MPa σsma : 94.37 MPa

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '11.78 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+SX+0.3·SY". Se debe satisfacer:

η: _**0.525 √**



Comprobación de resistencia de la sección (n1)

N_{ed},M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

Ned: Esfuerzo normal de cálculo.

N_{ed}: 560.98 Med: Momento de cálculo de primer orden. -47.99 kN·m $M_{ed,x}$:

kΝ

40.19 kN⋅m M_{ed,y}: N_{Rd},M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos. N_{Rd} : Axil de agotamiento. 1067.82 N_{Rd} : kΝ M_{Rd}: Momentos de agotamiento. M_{Rd, :} -91.34 kN⋅m M_{Rd,y}: 76.49 kN·m Donde: Siendo: ee: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en 71.63 **e**_{e,x} : __ mm cuenta la excentricidad mínima emin según el artículo 42.2.1. -85.54 **e**e,y : mm En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son superiores a la mínima. Donde: En el eje x: 20.00 e_{min}: mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm -85.54 mm eo: Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d : -47.99 kN⋅m kΝ N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 560.98 En el eje y: 20.00 mm e_{min}: h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 350.00 mm **e**o : 71.63 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d : 40.19 kN⋅m N_d : Esfuerzo normal de cálculo. kΝ N_d : 560.98 Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 24.74 Donde: lo: Longitud de pandeo. lo: 2.500 m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. 10.10 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. 1225.00 cm²

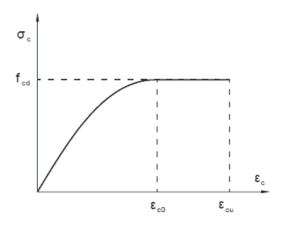
Página96 - 180

I: Inercia.	I :	125052.08	cm4
	λ_{inf} :	49.47	_
Donde:			
e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al			
mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	85.54	_mm
e ₁ : En estructuras traslacionales es igual a e ₂ .	e ₁ :	85.54	_mm
h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.C: Coeficiente que depende de la disposición de	h :	350.00	_mm
armaduras.	C :	0.24	
v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el			_
soporte.	ν:	0.24	_
N₁: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	560.98	kN
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del	_		_
hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	19.23	MPa
${f A}_c$: Área total de la sección de hormigón.	A_c :	1225.00	_cm²
En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.			
	λ:	24.74	_
Donde:			
l ₀ : Longitud de pandeo.	lo:	2.500	m
i _c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	10.10	cm
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1225.00	_cm²
I : Inercia.	I:	125052.08	_cm4
	λ_{inf} :	51.79	_
Donde:	λ_{inf} :	51.79	_
e ₂ : Excentricidad de primer orden correspondiente al			-
$\mathbf{e_2}$: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 	e ₂ : e ₁ :	71.63 71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 	e ₂ :	71.63	_
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. 	e ₂ : e ₁ :	71.63 71.63	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el 	e ₂ : e ₁ : h : C :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 	e ₂ : e ₁ : h :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el 	e ₂ : e ₁ : h : C :	71.63 71.63 350.00	mm
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. N_d: Esfuerzo normal de cálculo. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del 	$egin{array}{l} e_2: \\ e_1: \\ h: \\ C: \\ v: \\ oldsymbol{N}_d: \\ \end{array}$	71.63 71.63 350.00 0.24 0.24	_mm _mm _
 e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂. h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 	e ₂ : e ₁ : h: C:	71.63 71.63 350.00 0.24 0.24	mm _mm

Cálculo de la

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_{s} de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0} \colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

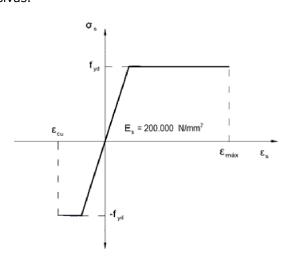
 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.

 $egin{array}{lll} lpha_{cc}: & \underline{1.00} \\ f_{ck}: & \underline{25.00} \\ \gamma_c: & \underline{1.3} \end{array}$ MPa



f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero.

f_{yd}: <u>500.00</u> MPa

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

ε_{max}: 0.0100

 ϵ_{cu} : 0.0035

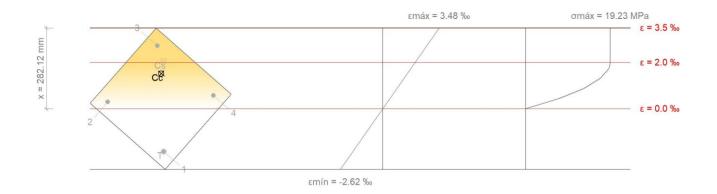
fyk: Resistencia característica de proyecto

γ_s: Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: 500.00 MPa γ_s : 1.00

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	-369.72	-0.001849
2	Ø16	131.00	131.00	+57.73	+0.000289
3	Ø16	131.00	-131.00	+400.00	+0.002716
4	Ø16	-131.00	-131.00	+115.73	+0.000579

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1026.85	56.24	-67.72
Cs	115.30	78.13	-104.62
Т	74.34	-131.00	131.00

 N_{Rd} : 1067.82 kN

M_{Rd}, : -91.34_ kN⋅m

 $M_{Rd,v}$: 76.49 kN·m

 C_c : 1026.85 kN C_s : 115.30 kN

Donde:

C _c : Resultante de compresiones en el hormigón.	
C _s : Resultante de compresiones en el acero.	
T : Resultante de tracciones en el acero. e_{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y .	e
\mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.	e

eτ: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección

T: 74.34 kN

ecc,x: 56.24 mm

ecc,y: -67.72 mm

ecs,x: 78.13 mm

ecs,y: -104.62 mm

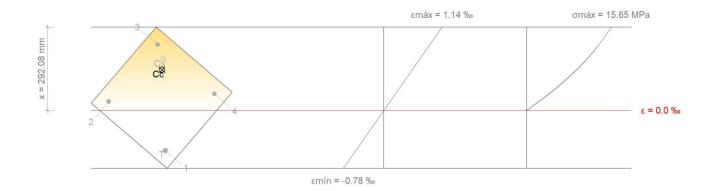
e_{T,x}: -131.00 mm

Página99 - 180

de los ejes X e Y. 131.00 mm $e_{T,y}$: ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ε_{cmax}: ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0018 Esmax:

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 19.23 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. 369.72 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø16	-131.00	131.00	-108.55	-0.000543
2	Ø16	131.00	131.00	+24.42	+0.000122
3	Ø16	131.00	-131.00	+179.07	+0.000895
4	Ø16	-131.00	-131.00	+46.10	+0.000230

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	532.63	62.30	-74.80
Cs	50.18	82.61	-105.36
Т	21.83	-131.00	131.00

N_{ed}: 560.98 kN

 $M_{ed,x}$: -47.99 kN·m

40.19 kN·m $M_{ed,y}$:

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_c: 532.63 kN

C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 50.18 kN **T**: 21.83 kN

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección

de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

131.00 mm $e_{T,y}$: 0.0011 ε_{cmax}:

e_{cs,y}: -105.36 mm

e_{cc.x}:

 $e_{cc,y}$:

 $e_{cs,x}$:

e_{T,x}:

 σ_{sma} :

0.0005 Esmax: σ_{cma} : 15.65 MPa

> 108.55 MPa Página100 - 180

62.30 mm

-74.80 mm

82.61 mm

-131.00 mm

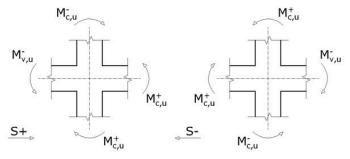
Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil mínimo: $N_d = 63.30 \text{ t.}$



Se debe satisfacer:

26.14 t·m ≥ 22.19 t·m ✓



Donde:

 $\Sigma M_{c,u}$: Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{v,u}$: Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y sentido de la acción sísmica	Sismo X		Sismo Y	
Dirección y sentido de la acción sismica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	26.14	26.14	26.14	26.14
ΣM _{v,u} (t·m)	12.49	11.91	22.14	22.19
(*): pésimo	√	√	√	√ *

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

6.- P2 (5.98 - 8.88 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

 $400.00 \text{ mm} \ge 250.00 \text{ mm}$

Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

onsecutivas debe ser igual o superior a s _{min} (Articulo 05.4.1.1).			
	79 mm ≥	25 mm	√
Donde:			
\mathbf{s}_{\min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	25	mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	25	_mm
Siendo:			
$oldsymbol{d_a}$: Tamaño máximo del árido.	d _a :	15	mm
Ø _{max} : Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	25	mm
a separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe			

I a ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):

100 mm ≤ 350 mm **√**

El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):

16 mm ≥ **12 mm**

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

 $52 \text{ mm} \geq 20 \text{ mm}$



Donde:

 s_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 . 20 mm Smin:

s₁: <u>20</u> mm

s₂: ____19 __mm

s₃: ____8 mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

da: ____15___mm

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 8 mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación s_t y diámetro \emptyset_t cumplan (Artículo 42.3.1):

60 mm ≤ 240 mm

۱ 🗸

60 mm ≤ 400 mm



Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

Ø_{min}: <u>16</u> mm

8 mm ≥ 6.3 mm

 b_{min} : 400.00 mm

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

Ø_{max}: 25 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_l en pilares con barras de acero f_{yk} =500.00 MPa debe cumplir:

0.0223 \(\gamma \) **0.0040**



Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

1428.80 kN ≥ 159.26 kN



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A'_s: *35.72* cm²

f_{yc,d}: 400.00 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 1592.61 kN

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

f_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $1428.80 \text{ kN} \leq 2666.67 \text{ kN}$

f_{cd}:



MPa

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 35.72 cm²

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yc,d}}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

f_{yc,d}: 400.00 MPa

16.67

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

A_c: 1600.00 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

Cortante en la dirección Y:

	η:
Donde:	
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd1.x} : 3.71 kN
	V _{rd1,y} : 86.65 kN
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	V _{u1} : <u>656.15</u> kN
	η: 0.458 🗸
Donde:	
V_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd2,x} : 3.71 kN V _{rd2,y} : 86.65 kN
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Yexc)".	V u2: <u>189.29</u> kN
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X:	
	V u1: <u>656.15</u> kN
Donde:	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :1.00
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>-0.47</u> MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d : _ <i>1477.78</i> _kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$A_c: 1600.00$ cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s : <u>35.72</u> cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f_{yd} : <i>434.78</i> MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :10.00MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} : <u>25.00</u> MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} : <u>16.67</u> MPa
b₀: Anchura neta mínima del elemento.d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	b ₀ : <u>400.00</u> mm
nexion. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	d : <u>328.07</u> mm α : <u>90.0</u> grados
 α: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 	
o. Angulo entre la biela de compresion de normigon y el eje de la pieza.	θ : <u>45.0</u> grados

	$\mathbf{V_{u1}}$:	656.15	kN
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.00	=
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	-0.47	_MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	1477.78	kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1600.00	cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	35.72	cm ²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f}_{\mathbf{yd}}$:	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f_{1cd} :	10.00	MPa
f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	400.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de	٠.	220.07	
flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	d :	328.07 90.0	_
 θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 	α: θ:	45.0	_grados grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Yexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	V_{u2} :	189.29	kN
con un valor mínimo de:			
	V _{u2,mi}	176.38	kN
Donde:			
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	400.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura			_
longitudinal de flexión.	d :	328.07	mm
γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c :	1.5	=
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.78	_
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm 2 .	f _{cv} :	25.00	_MPa
f ck: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
σ΄ _{cd} : Resistencia característica del normigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	Ick :	25,00	_i··ird
armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	5.00	MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1477.78 kN A_c : Área total de la sección de hormigón. Ac: 1600.00 cm² **f**_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. $\rho_{\rm I}: 0.0136$ **A**_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. $A_s: 17.86 \text{ cm}^2$ Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: **V_{u2}**: 189.29 kN con un valor mínimo de: **V**_{u2,mi} : 176.38 kN Donde: **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: 400.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. **d**: 328.07 mm γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.5 ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ: 1.78 **f**_{cv}: __25.00 MPa f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². **f**_{ck}: Resistencia característica del hormigón. 25.00 MPa σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las σ´cd: __ 5.00 MPa armaduras. N_d : Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: <u>1477.78</u> kN Ac: Área total de la sección de hormigón. $A_c: 1600.00 \text{ cm}^2$ fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: __16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρı: 0.0136 **A_s**: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. $A_s: 17.86 \text{ cm}^2$

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.104	√
Donde:			
\mathbf{V}_{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd1.x}$:	5.58	kN
	V _{rd1,y} :	85.36	kN
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	V _{u1,x} :	757.09	_
alma.	V _{u1,y} :	825.63	_
			_
	η:	0.392	_ ✓
Donde:			
V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	5.58	kN
	V _{rd2,v} :	85.36	kN
$\mathbf{V_{u2}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	V _{u2} ;	218.41	_
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '6.58 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY".	₹uz .		
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
		757.00	
	V _{u1} :	757.09	KN
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.00	_
$\sigma^{'}$ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión			
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	-5.10	_MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N	070.40	LAN
$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	N _d : A _c :	970.49 1600.00	_
A' _s : Área total de la armadura comprimida.	A's:	35.72	cm ²
$\mathbf{f_{vd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	500.00	_ MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	$\mathbf{f_{ck}}$:	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	400.00	mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	328.07	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			_5
	v .	025 62	LAN
	V _{u1} :	825.63	_KIN
Donde:		4 22	
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.09	_

f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	f _{cd} :	19.23	_MPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	1.74	_MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	$\mathbf{N_d}$:	970.49	_
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	1600.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	13.84	_
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	\mathbf{f}_{yd} :	500.00	_
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	_MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	$\mathbf{b_0}$:	400.00	_mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	d :	328.07	_mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '6.58 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY".			
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.			
Cortante en la dirección X:			
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	V_{u2} :	218.41	kN
con un valor mínimo de:			
	V _{u2,mi} :	203.52	_kN
Donde:			
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura 	b ₀ :	400.00	_mm
longitudinal de flexión.	d :	328.07	_mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c :	1.3	_
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.78	_

 N_d : Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 970.49 kN

 $\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las

armaduras.

f_{cv}: __25.00 MPa

f_{ck}: 25.00 MPa

 $\sigma^{'}_{cd}$: 5.77 MPa

 A_c : Área total de la sección de hormigón. A_c : $\underline{1600.00}$ cm² f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : $\underline{19.23}$ MPa ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρ_l : $\underline{0.0136}$

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : <u>17.86</u> cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 218.41 kN

 $V_{u2,mi}$

con un valor mínimo de:

: <u>203.52</u> kN

Donde:

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: 328.07 mm

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : 1.3 ξ : Coeficiente que depende del canto útil 'd'. ξ : 1.78

 $\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². $\mathbf{f_{cv}}$: 25.00 MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. **f**_{ck}: 25.00 MPa

 σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 5.77 MPa

 $egin{aligned} \textbf{N_d} \colon & \text{Esfuerzo normal de cálculo.} & \textbf{N_d} \colon & \underline{970.49} & \text{kN} \\ \textbf{A_c} \colon & \text{Área total de la sección de hormigón.} & \textbf{A_c} \colon & \underline{1600.00} & \text{cm}^2 \end{aligned}$

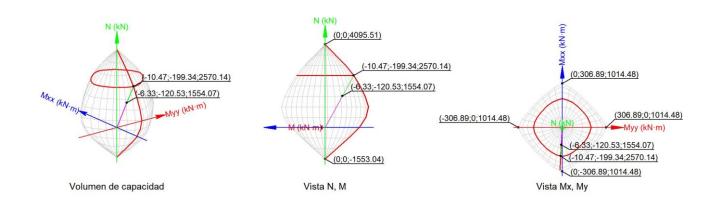
tracción. ρ_l : _0.0136_

 A_s : Área de la armadura longitudinal principal de tracción. A_s : ___17.86 _ cm²

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '6.58 m', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.5 \cdot Qa(A) + 1.05 \cdot Qa(C) + 0.9 \cdot V(+Yexc.-)$ ". Se debe satisfacer:

η: <u>0.605</u> √



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 $egin{array}{lll} egin{array}{lll} egin{arra$

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,y}: __-*4.07* __mm **e**_{e,y}: __-*77.56* __mm

Donde:

En el eje x:

 \mathbf{e}_{\min} : 20.00 mm \mathbf{h} : Canto de la sección en el plano de flexión considerado. \mathbf{h} : 400.00 mm $\mathbf{e}_{\mathbf{0}}$: -77.56 mm

Donde:

 $\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden. $\mathbf{M_d}$: -120.53 kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 1554.07 kN

En el eje y:

		e _{min} :	20.00	mm
	h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	400.00	mm
		e ₀ :	-4.07	mm
Don	de:			
	$\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden. $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	M _d :	-6.33 1554.07	_kN·m _kN
Comprobación del estado limite de En el eje x:	inestabilidad			
Los efectos de segundo orden pue	den ser despreciados, ya que la s menor que la esbeltez límite inferior			
		λ:	20.78	_
Donde:				
l₀ : Longitud de pan	deo.	lo:	2.400	m
i₀: Radio de giro de	la sección de hormigón.	i _c :	11.55	cm
A _c : Área total de la	sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1600.00	cm ²
I : Inercia.		I :	213333.33	cm4
		λ _{inf} :	31.58	_
Donde:				
	e primer orden correspondiente al onsiderada positiva.	e ₂ :	77.56	mm
	traslacionales es igual a e2.	e ₁ :	77.56	mm
	ción en el plano de flexión considerado. depende de la disposición de	h : C :	0.21	mm
	al o reducido de cálculo que solicita el	C .	0.21	-
soporte.	in o reducido de calcalo que solicita el	ν:	0.58	-
N _d : Esfue	erzo normal de cálculo.	N _d :	1554.07	kN
	tencia de cálculo a compresión del	_	16.67	
hormigón		f _{cd} :	16.67	MPa
	total de la sección de hormigón.	A _c :	1600.00	cm ²
En el eje y: Los efectos de segundo orden pue esbeltez mecánica del soporte λ es λ_{inf} indicada en 43.1.2.	den ser despreciados, ya que la s menor que la esbeltez límite inferior			
		λ:	20.78	_
Donde:				
l₀ : Longitud de pan	deo.	lo:	2.400	m
	la sección de hormigón.	i _c :	11.55	cm
A _c : Área total de la	sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	1600.00	cm ²
I : Inercia.		I :	213333.33	cm4

 λ_{inf} : 50.84

Donde:

 e_2 : Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 $\nu\textsc{:}\ \textsc{Axil}\ \textsc{adimensional}\ \textsc{o}\ \textsc{reducido}\ \textsc{de}\ \textsc{cálculo}\ \textsc{que}\ \textsc{solicita}\ \textsc{el}\ \textsc{soporte.}$

e₂: 20.00 mm

e₁: <u>20.00</u> mm **h**: <u>400.00</u> mm

C: 0.21

v: 0.58

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

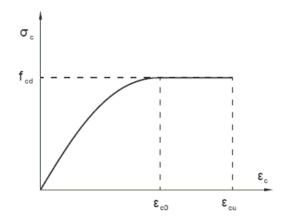
 $N_d: 1554.07$ kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 1600.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ε_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020

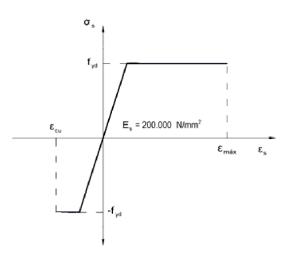
 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión. Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor: **f**_{yd}: <u>434.78</u> MPa

1.00

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

1.5

 α_{cc} :

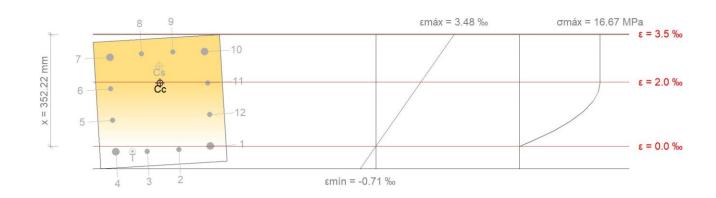
γ_c :

 ε_{max} : 0.0100 ε_{cu} : 0.0035

 f_{yk} : Resistencia característica de proyecto f_{yk} : $\underline{500.00}$ MPa γ_s : Coeficiente parcial de seguridad. γ_s : $\underline{1.15}$

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	+0.58	+0.000003
2	Ø16	-49.83	154.00	-20.29	-0.000101

3	Ø16	49.83	154.00	-32.27	-0.000161
4	Ø25	149.50	149.50	-35.37	-0.000177
5	Ø16	154.00	49.83	+160.81	+0.000804
6	Ø16	154.00	-49.83	+357.53	+0.001788
7	Ø25	149.50	-149.50	+400.00	+0.002774
8	Ø16	49.83	-154.00	+400.00	+0.002878
9	Ø16	-49.83	-154.00	+400.00	+0.002938
10	Ø25	-149.50	-149.50	+400.00	+0.002954
11	Ø16	-154.00	-49.83	+394.57	+0.001973
12	Ø16	-154.00	49.83	+197.84	+0.000989

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1820.91	-2.97	-59.17
Cs	777.17	-3.01	-112.43
Т	27.93	97.24	151.20

N_{Rd}: 2570.14 kN

M_{Rd}, : -199.34 kN·m

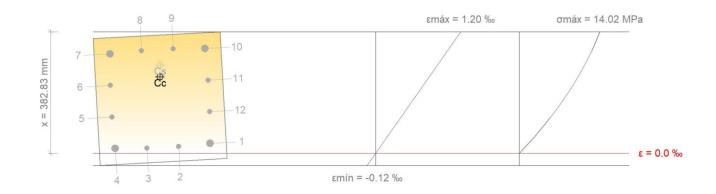
 $M_{Rd,y}$: -10.47 kN·m

 σ_{smax} :

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. Cc: 1820.91 kN *777.17* kN Cs: Resultante de compresiones en el acero. Cs: T: Resultante de tracciones en el acero. 27.93 kΝ ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la *-2.97* mm $e_{cc,x}$: dirección de los ejes X e Y. -59.17 mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la *-3.01* mm e_{cs,x}: dirección de los ejes X e Y. e_{cs,y}: *-112.43* mm et: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección **e**_{T,x}: *97.24* mm de los ejes X e Y. 151.20 mm **e**_{T,v} : ε_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0035 ϵ_{cmax} : ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0002 ϵ_{smax} : σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 16.67 MPa σ_{cmax} : σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. 35.37 MPa

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	+19.53	+0.000098
2	Ø16	-49.83	154.00	+13.24	+0.000066
3	Ø16	49.83	154.00	+9.78	+0.000049
4	Ø25	149.50	149.50	+9.14	+0.000046
5	Ø16	154.00	49.83	+71.52	+0.000358
6	Ø16	154.00	-49.83	+134.06	+0.000670
7	Ø25	149.50	-149.50	+196.76	+0.000984
8	Ø16	49.83	-154.00	+203.05	+0.001015
9	Ø16	-49.83	-154.00	+206.51	+0.001033
10	Ø25	-149.50	-149.50	+207.15	+0.001036
11	Ø16	-154.00	-49.83	+144.76	+0.000724
12	Ø16	-154.00	49.83	+82.22	+0.000411

		Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
	Сс	1167.79	-3.49	-68.31
	Cs	386.29	-5.84	-105.52
	Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: 1554.07 kN

 $M_{ed,x}$: -120.53 kN·m

 $M_{ed,y}: _{-6.33}$ kN·m

Donde:

C_c: <u>1167.79</u> kN **C**_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_s: _386.29 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 0.00 kΝ ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la e_{cc,x}: -3.49 mm dirección de los ejes X e Y. -68.31 mm e_{cc,y}: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la *-5.84* mm ecs.x: dirección de los ejes X e Y. **e**_{cs,v}: -105.52 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y. 0.00 mm \mathbf{e}_T : 0.0012 ϵ_{cmax} : 0.0000 ϵ_{smax} :

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

σ_{sma} : 0.00 MPa

14.02

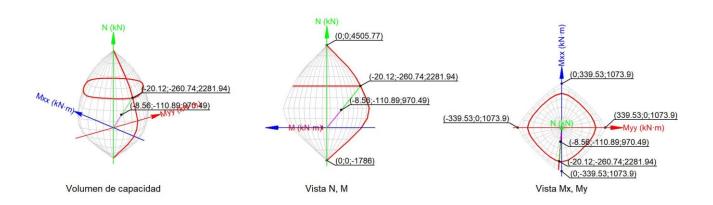
MPa

σ_{cma} :

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '6.58 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY". Se debe satisfacer:

η: **0.425 √**



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 $egin{align*} N_{ed} : & Sfuerzo normal de cálculo. & N_{ed} : & 970.49 & kN \\ M_{ed} : & Momento de cálculo de primer orden. & M_{ed,x} : & -110.89 & kN \cdot m \\ M_{ed,y} : & -8.56 & kN \cdot m \\ \end{array}$

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: _______mm

e_{e,y}: __-114.26 mm

Donde:

En el eje x:

 ${f h}$: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. ${f h}$: $\underline{\hspace{0.5cm}}$ 400.00 mm

e₀: __-114.26 mm

20.00

mm

e_{min}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: $_$ -110.89 $_$ kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 970.49 kN

En el eje y:

emin: _____20.00___mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 400.00 **h**: mm **e**o : -8.82 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: -8.56 kN⋅m Na: Esfuerzo normal de cálculo. 970.49 kΝ Na: Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 20.78 Donde: Io: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. ic: 11.55 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1600.00 cm² I: Inercia. **I**: 213333.33 cm4 38.93 λinf: Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. 114.26 **e**₂ : mm e1: En estructuras traslacionales es igual a e2. **e**1: 114.26 mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 400.00 mm h: C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.21 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.32 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 970.49 N_d : fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 19.23 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. 1600.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 20.78 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 11.55 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1600.00 cm² I: Inercia. **I**: 213333.33 cm4

Página117 - 180

69.11

 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: <u>20.00</u> mm **e**₁: <u>20.00</u> mm

400.00

mm

C: 0.21

v: 0.32

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

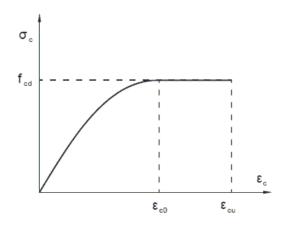
N_d: 970.49 kN

 f_{cd} : 19.23 MPa A_c : 1600.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0}\colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

ε_{c0}: 0.0020

 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

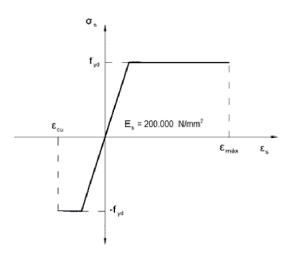
 α_{cc} : 1.00

fck: 25.00 MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.3

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

f_{yd}: <u>500.00</u> MPa

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

max: <u>0.0100</u> ε_{cu}: <u>0.0035</u>

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión. Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

fyk: Resistencia característica de proyecto

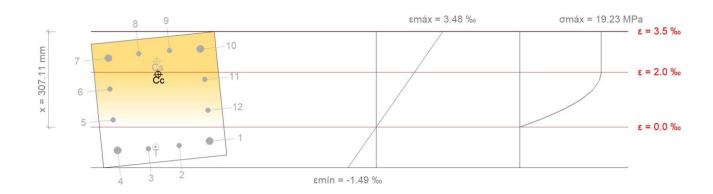
f_{yk}: _500.00 MPa

 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

γs: 1.00

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	-103.66	-0.000518
2	Ø16	-49.83	154.00	-136.73	-0.000684
3	Ø16	49.83	154.00	-159.65	-0.000798
4	Ø25	149.50	149.50	-172.42	-0.000862
5	Ø16	154.00	49.83	+51.41	+0.000257

6	Ø16	154.00	-49.83	+276.28	+0.001381
7	Ø25	149.50	-149.50	+400.00	+0.002511
8	Ø16	49.83	-154.00	+400.00	+0.002676
9	Ø16	-49.83	-154.00	+400.00	+0.002791
10	Ø25	-149.50	-149.50	+400.00	+0.002855
11	Ø16	-154.00	-49.83	+347.11	+0.001736
12	Ø16	-154.00	49.83	+122.25	+0.000611

	Resultante e.x (kN) (mm		e.y (mm)
Сс	1763.25	-5.93	-81.28
Cs	713.81	-6.15	-123.26
Т	195.11	27.04	150.87

M_{Rd}, : -260.74_kN⋅m

 $M_{Rd,y}$: _-20.12 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

N_{Rd}: 2281.94 kN

Cc: 1763.25 kN **C**_s: _713.81 kN

195.11 kN

-5.93 mm $e_{cc,x}$:

-81.28 mm $e_{cc,v}$:

-6.15 mm $e_{cs,x}$:

e_{cs,y}: _-123.26 mm

27.04 mm **e**_{T,x}: $e_{\mathsf{T},\mathsf{v}}$: 150.87 mm

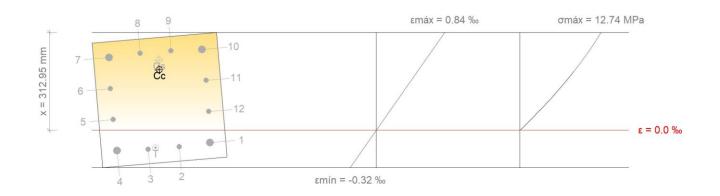
0.0035 ϵ_{cmax} :

0.0009 Esmax:

19.23 MPa σ_{cmax} :

172.42 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	-21.19	-0.000106

2	Ø16	-49.83	154.00	-28.15	-0.000141
3	Ø16	49.83	154.00	-32.71	-0.000164
4	Ø25	149.50	149.50	-34.87	-0.000174
5	Ø16	154.00	49.83	+18.09	+0.000090
6	Ø16	154.00	-49.83	+71.25	+0.000356
7	Ø25	149.50	-149.50	+124.62	+0.000623
8	Ø16	49.83	-154.00	+131.58	+0.000658
9	Ø16	-49.83	-154.00	+136.14	+0.000681
10	Ø25	-149.50	-149.50	+138.30	+0.000691
11	Ø16	-154.00	-49.83	+85.34	+0.000427
12	Ø16	-154.00	49.83	+32.18	+0.000161

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	785.76	-7.11	-97.03
Cs	224.48	-8.56	-127.63
Т	39.76	26.39	150.89

N_{ed}: 970.49 kN

 $M_{ed,x}$: -110.89 kN·m

 $M_{ed,y}$: __-8.56_ kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 785.76 kN **C**_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 224.48 kN **T**: Resultante de tracciones en el acero. **T**: *39.76* kN \mathbf{e}_{cc} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la *-7.11* mm $e_{cc,x}$: dirección de los ejes X e Y. *-97.03* mm ecc,y: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la -8.56 mm $e_{cs,x}$: dirección de los ejes X e Y. $e_{cs,v}$: -127.63 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección 26.39 mm $e_{T,x}$: de los ejes X e Y. **e**_{T,v}: 150.89 mm 0.0008

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. €cmax: ε_{smax}: 0.0002 ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σcma: σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada. σ_{sma} :

Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

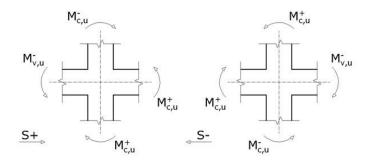
Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil máximo: N_d = 108.66 t.

12.74 MPa

34.87 MPa



Se debe satisfacer:

59.64 t·m ≥ 57.19 t·m **√**

Donde:

 $\Sigma \boldsymbol{M_{c,u}} :$ Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{\nu,u} \colon$ Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y contido de la acción cícmica	Sismo X		Sismo Y	
Dirección y sentido de la acción sísmica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	59.64	59.64	59.64	59.64
ΣM _{v,u} (t·m)	12.14	12.32	57.19	48.53
(*): pésimo	√	√	*	✓

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

7.- P1 (3.08 - 5.98 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

450.00 mm ≥ 250.00 mm



Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

,	96 mm ≥	25 mm	_/
Donde:			V
\mathbf{s}_{\min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	25	_mm
	s ₁ :	20	_mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	25	_mm
Siendo:			
d a: Tamaño máximo del árido.	d_a :	15	mm
Ø _{max} : Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	$oldsymbol{\emptyset}_{\sf max}$:	25	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	116 mm ≤	350 mm	√
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			•
	16 mm ≥	12 mm	√
Estribos			

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

 $52 \text{ mm} \geq 20 \text{ mm}$



Donde:

 s_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 . 20 mm Smin:

20 S_1 : mm

19 **S**₂: mm

S₃: 8 mm

mm

mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

Ø_{max}: Diámetro de la barra más gruesa de la armadura

transversal.

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación st y diámetro Øt cumplan (Artículo 42.3.1):

60 mm ≤ 240 mm

 d_a : 15

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 8

 $60 \text{ mm} \leq 450 \text{ mm}$

Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

Ø_{min}: 16 mm **b**_{min}: <u>450.00</u> mm

8 mm ≥ 6.3 mm

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 25 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_I en pilares con barras de acero f_{vk}=500.00 MPa debe cumplir:

> 0.0176 0.0040

Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

1428.80 kN ≥ 199.80 kN

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

f_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

 cm^{2} **A'**s: 35.72 400.00 MPa f_{yc,d}:

 N_d : 1998.04 kΝ

N_d: Esfuerzo normal de cálculo. Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión

simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $1428.80 \text{ kN} \leq 3375.00 \text{ kN}$



MPa

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yc,d}}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

A's: *35.72* cm² **f**_{yc,d}: 400.00 MPa

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

f_{cd}: 16.67 A_c: 2025.00 cm²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.090	_ ✓
Donde:			
$oldsymbol{V_{rd1}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V	2 21	kN
Viui. Estacizo contante ciectivo de calcalo.	V _{rd1,x} :		-:
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el	$V_{rd1,y}$:	78.76	_kN
$\mathbf{v_{u1}}$. Estuarzo contante de agotarmento por compresión oblica en el alma.	V_{u1} :	877.82	_kN
	η:	0.344	_ ✓
Donde:			
V_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	3.66	kN
	V _{rd2,y} :	79.29	_kN
$\mathbf{V_{u2}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	V _{u2} :		_
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Yexc)".	- 42		
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V_{u1} :	877.82	_kN
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.04	
			_
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión			
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	0.70	MPa
absorbida por las armaduras.	σ _{cd} .	0.70	_ 1 1 1
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	1695.69	kN
$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	_
A' _s : Área total de la armadura comprimida.	A's:	35.72	cm²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	434.78	_
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	_MPa
Tiu. Resistencia a compression del normigen	-100 -		u
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	_
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de	-		
flexión.	d :	374.32	mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			

	V_{u1} :	877.82	kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.04	_
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	f _{cd} :	16.67	MPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	0.70	MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	1695.69	_
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	35.72	cm ²
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	_MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	mm
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. 	d :	374.32	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
6: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.5·Qa(C)+0.9·V(+Yexc)". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	V _{u2} :	230.66	_kN
con un valor mínimo de:			
	$\mathbf{V}_{u2,mi}$:	222.23	_kN
Donde:			
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura 	b ₀ :	450.00	mm
longitudinal de flexión.	d :	374.32	mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c :	1.5	_
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.73	_
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm 2 .	f _{cv} :	25.00	MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa

σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. 5.00 MPa σ'_{cd} : N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1745.49 kN Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: 2025.00 cm² f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: 16.67 MPa p_I: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. $\rho_{\rm l}: 0.0106$ A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. 17.86 cm² Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: **V_{u2}**: 230.66 kN con un valor mínimo de: $V_{u2,mi}$ 222.23 kN Donde: **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: 450.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. **d**: 374.32 mm 1.5 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. γ_c : ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. 1.73 ξ: f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². 25.00 MPa **f**_{ck}: Resistencia característica del hormigón. 25.00 MPa σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : 5.00 MPa N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1745.49 kN A_c: Área total de la sección de hormigón. **Ac:** 2025.00 cm² f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. **f**_{cd}: 16.67 MPa ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción. ρı: 0.0106 **A_s**: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. $A_s: 17.86 \text{ cm}^2$

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

Donde: V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. V _{rd1} : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. V _{rd2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis' PP+CM+0.3 (2g.4)+0.6 (2g.4)) c.0 (2g.4) (2g.0) c.3.5X+5Y. Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de la cálculo. A : Arca total de la esfuerzo axil. Na : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión absorbida por las armaduras. Na : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión de hormigón. A : Arca total de la armadura comprimida. A : 3. 35.22 cm² f _{va} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f _{ca} : Resistencia a compresión del hormigón. f _{ca} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. d : 336.19 mm α : 90.0 grados θ : 45.0 grados 0 : 45.0 grados Vu1 : 872.80 kN E		η:	0.097	_ ✓
V _{rd1,Y} : Sefuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. V _{rd2,Y} : Sefuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis 'PP+C/H+0.3'(36(A)+0.6'-Q2(C)-0.3'SSX+5''). Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. Le sesfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. E esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. Vu1: 872.80 kN Donde: N _d : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. N _d : Área total de la sección de hormigón. A _d : Área total de la sección de hormigón. A _d : Área total de la armadura comprimida. A _d : Area total de agotamiento por compresión del hormigón. f _d	Donde:			
V _{a1:} Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. V _{a1:} 872.80 kN Donde:	$\mathbf{V_{rd1}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	Vrd1 v :	7.48	kN
V _{u1} : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. V _{rd2} : 2 V _{rd2} : 3.47 kN V _{rd2} : 3.47 kN V _{rd2} : 3.47 kN V _{rd2} : 90.31 kN		•		-
Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. V _{rd2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CH+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·Sx+5°'. Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de la firma de el demonico nabsorbida por las armaduras. Nut: 872.80 kN Nut: 872.80 kN A : 2025.00 kPa A : 35.72 cm² Fyd: So0.00 MPa f _{tat} : Resistencia característica del hormigón. A : A : 35.72 cm² Fyd: So0.00 MPa f _{tat} : Resistencia característica del hormigón. A : 45.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. Θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. O' un : 872.80 kN	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			_
Donde: V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. V _{rd2v} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+OQa(A)+O.6-Qa(C)-O.3-SX+SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 Na: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la armadura comprimida. f _{va} : Resistencia de cálculo del acero. f _{va} : Resistencia de cálculo del acero. f _{va} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f _{va} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.00 grados Vu1: 872.80 kN	alma.	V _{u1} :	8/2.80	_KN
Vrdz: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo. Vrdzx: 3.47 kN kN Vrdzx: 3.04 kN Vrdzy: 90.31 kN Vrdzy: 90.31 kN Vrdzy: 90.31 kN Vrdzy: 253.61 kN Vrdzy: 253		η:	0.356	_ ✓
Va2: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Va2: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX+SY". 253.61 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00	Donde:			
V ₁₂ : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX+SY". 253.61 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00	$\mathbf{V_{rd2}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V	3 47	kN
Vu2: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+O-6,02(C)-0.3.5X+SY". 253.61 kN Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión:		•		
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)-0.3·SX+SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vul: 872.80 kN	V: Esfuerzo cortante de agotamiento nor tracción en el alma			_
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vui : 872.80 kN	Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '3.68 m', para la	₹u2 ·	233.01	_ KIV
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 or cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. Nd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la armadura comprimida. fd: 2025.00 cm² fd: 25.00 MPa f1cd: Resistencia a compresión del hormigón. fca: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fca: Angulo de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. a: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. 6: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN				
Cortante en la dirección X: Vu1: 872.80 kN Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 Or cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. Nd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: 2025.00 cm² A's: Área total de la armadura comprimida. A's: 35.72 cm² fyd: Resistencia de cálculo del acero. fyd: 500.00 MPa f1cd: Resistencia a compresión del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f cd: 19.23 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. a: Ángulo elos estribos con el eje de la pieza. 0: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Angulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: Angulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se			
Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 of cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. of cd: -2.58 MPa Nd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la armadura comprimida. fyd: Resistencia de cálculo del acero. fyd: S00.00 MPa f_1cd: Resistencia a compresión del hormigón. f_ck: Resistencia característica del hormigón. f_cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_cd: 19.23 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. a: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN				
Donde: K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00 of cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. of cd: -2.58 MPa Nd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. Ac: Área total de la armadura comprimida. fyd: Resistencia de cálculo del acero. fyd: S00.00 MPa f_1cd: Resistencia a compresión del hormigón. f_ck: Resistencia característica del hormigón. f_cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_cd: 19.23 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. a: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. 0: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 0: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN				
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.K: 1.00σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.σ΄ cd : -2.58 MPaNd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. A's: Área total de la armadura comprimida. fya: Resistencia de cálculo del acero.Ac : 2025.00 cm²fya: Resistencia de cálculo del acero.fya: 500.00 MPaf cd: Resistencia a compresión del hormigónf cd : 11.54 MPaf cd: Resistencia característica del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.f cd : 19.23 MPabo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.d : 336.19 mmCortante en la dirección Y:Vu1: 872.80 kN		V_{u1} :	872.80	kN
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.K: 1.00σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.σ΄ cd : -2.58 MPaNd: Esfuerzo normal de cálculo. Ac: Área total de la sección de hormigón. A's: Área total de la armadura comprimida. fya: Resistencia de cálculo del acero.Ac : 2025.00 cm²fya: Resistencia de cálculo del acero.fya: 500.00 MPaf cd: Resistencia a compresión del hormigónf cd : 11.54 MPaf cd: Resistencia característica del hormigón. f cd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.f cd : 19.23 MPabo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.d : 336.19 mmCortante en la dirección Y:Vu1: 872.80 kN	Donde:			
σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.σ΄ cd: -2.58MPaN _d : Esfuerzo normal de cálculo.N _d : 1263.63kNA _c : Área total de la sección de hormigón.A _c : 2025.00cm²A¹s: Área total de la armadura comprimida.A¹s: 35.72cm²f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.f _{yd} : 500.00MPaf _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigónf _{1cd} : 11.54MPaf _{ck} : Resistencia característica del hormigón.f _{cd} : 25.00MPaf _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.f _{cd} : 19.23MPab ₀ : Anchura neta mínima del elemento.h ₀ : 450.00mmd: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.d: 336.19mmα: 90.0gradosθ: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.θ: 45.0gradosθ: 45.0gradosCortante en la dirección Y:Vu1: 872.80kN		ĸ.	1 00	
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. N _d : Esfuerzo normal de cálculo. A _c : Área total de la sección de hormigón. A _c : Área total de la armadura comprimida. A's: Área total de la armadura comprimida. A's: 35.72 cm² f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero. f _{yd} : 500.00 MPa f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f _{cd} : 19.23 MPa b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: V _{u1} : 872.80 kN	R. Cochdichte que depende del estacizo axii.	ις.	1.00	_
Ac: Área total de la sección de hormigón.Ac: 2025.00cm²A's: Área total de la armadura comprimida.A's: 35.72cm²fyd: Resistencia de cálculo del acero.fyd: 500.00MPaf1cd: Resistencia a compresión del hormigónf1cd: 11.54MPa fck: Resistencia característica del hormigón. fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fcd: 19.23 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN	positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión	σ [´] cd:	-2.58	_MPa
Ac: Área total de la sección de hormigón.Ac: 2025.00cm²A's: Área total de la armadura comprimida.A's: 35.72cm²fyd: Resistencia de cálculo del acero.fyd: 500.00MPaf1cd: Resistencia a compresión del hormigónf1cd: 11.54MPa fck: Resistencia característica del hormigón. fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. fcd: 19.23 MPa bo: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN	N. Fafricare normal de afleria	N I .	1262.62	Lani
A's: Área total de la armadura comprimida. f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero. f_{yd} : Sesistencia a compresión del hormigón f_{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón. f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : Anchura neta mínima del elemento. f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 25.00 MPa f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 25.00 mm f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 25.00 mm f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 25.00 mm f_{cd} : 26.00 mm f_{cd} : 27.00 mm f_{cd				_
fyd: Resistencia de cálculo del acero.fyd: 500.00MPaf1cd: Resistencia a compresión del hormigónf1cd: 11.54MPafck: Resistencia característica del hormigón.fck: 25.00MPafcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.fcd: 19.23MPab0: Anchura neta mínima del elemento.b0: 450.00mmd: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.d: 336.19mmα: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.α: 90.0gradosθ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.θ: 45.0gradosCortante en la dirección Y:Vu1: 872.80kN				_
f1cd: Resistencia a compresión del hormigónf1cd: 11.54MPafck: Resistencia característica del hormigón.fck: 25.00MPafcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.fcd: 19.23MPab0: Anchura neta mínima del elemento.b0: 450.00mmd: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.d: 336.19mmα: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.α: 90.0gradosθ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.θ: 45.0gradosCortante en la dirección Y:Vu1: 872.80kN	·			_
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 19.23 MPa f_{cd} : 450.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. f_{cd} : 336.19 mm f_{cd} : 336.19 mm f_{cd} : 450.00 grados f_{cd} : 450.00 mm f_{cd} : 372.80 kN Donde:	·			
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 19.23 MPa b_0 : Anchura neta mínima del elemento. b_0 : 450.00 mm d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d : 336.19 mm α : Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α : 90.0 grados θ : Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ : 45.0 gradosCortante en la dirección Y: V_{u1} : 872.80 kN	1161. Resistencia a compresion dei normigon	Icd .		_ ויורם
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd} : 19.23 MPa b_0 : Anchura neta mínima del elemento. b_0 : 450.00 mm d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. d : 336.19 mm α : Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α : 90.0 grados θ : Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ : 45.0 gradosCortante en la dirección Y: V_{u1} : 872.80 kN	f _{ck} ; Resistencia característica del hormigón.	for:	25.00	MPa
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: 336.19 mm α: 90.0 grados θ: 450.00 mm Φ: 336.19 mm α: 90.0 grados Cortante en la dirección Y: V_{u1}: 872.80 kN 				_
 d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ: 45.0 grados Cortante en la dirección Y: Vu1: 872.80 kN 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			_
flexión. α : Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α : 90.0 grados θ : Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ : 45.0 grados Cortante en la dirección Y: θ : 872.80 kN	-	~ 0.		_ ***
θ : Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ : 45.0 grados Cortante en la dirección Y: $ V_{u1}: 872.80 \text{ kN} $ Donde:		d :	336.19	mm
Cortante en la dirección Y:	lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
$\mathbf{V_{u1}}$: 872.80 kN	heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Donde:	Cortante en la dirección Y:			
		$\mathbf{V_{u1}}$:	872.80	_kN
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. K: 1.00				
	K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K:	1.00	

σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	-2.58	_MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	1263.63	kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00	_cm²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	35.72	cm²
$\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	$\mathbf{f}_{\mathbf{yd}}$:	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			_
flexión.	d :	336.19	_mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
combinación de hipótesis "PP+CM+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
	V _{u2} :	253.61	_kN
con un valor mínimo de:	V _{u2} :	253.61	_kN
con un valor mínimo de:	V _{u2} : V _{u2,mi} . :	253.61 233.80	_
con un valor mínimo de: Donde:			_
			_kN
Donde:	V _{u2,mi} . :	233.80	_kN
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	V _{u2,mi} . :	233.80	_kN _mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	V _{u2,mi} ; : b ₀ :	233.80	_kN _mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	$V_{u2,mi}$: $b_0:$ $d:$	233.80 450.00 336.19	_kN _mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d : Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	$V_{u2,mi}$: b_0 : d : γ_c :	233.80 450.00 336.19 1.3 1.77	_kN _mm
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ´ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	$egin{array}{c} V_{u2,mi} & & \\ b_0 & & \\ d & & \\ \gamma_c & & \\ \xi & & \end{array}$	233.80 450.00 336.19 1.3 1.77	_kN _mm _mm _
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	$egin{aligned} V_{u2,mi} & & & \\ & & \ddots & & \\ & b_0 & : & \\ & d & : & \\ & \gamma_c & : & \\ & \xi & : & \\ & f_{cv} & : & \end{aligned}$	233.80 450.00 336.19 1.3 1.77	_kN _mm _mm _
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las	$egin{aligned} V_{u2,mi} & & & \\ b_0 & : & & \\ d & : & & \\ \gamma_c & : & & \\ f_{cv} & : & & \\ & & & \\ f_{ck} & : & & \end{aligned}$	233.80 450.00 336.19 1.3 1.77 25.00	_kN _mm _mm _MPa _MPa
Donde: b ₀ : Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ _c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. f _{cv} : Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm². f _{ck} : Resistencia característica del hormigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$V_{u2,mi}$: b_0 : d : γ_c : ξ : f_{cv} : σ_{cd} :	233.80 450.00 336.19 1.3 1.77 25.00 25.00	_kN _mm _mm _MPa _MPa _MPa

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

19.23 MPa

ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρ_I: 0.0145

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

 $A_s: 21.88 \text{ cm}^2$

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 253.61 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} : 233.80 kN

 γ_c : 1.3

ξ: <u>1.77</u>

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento.

b₀: 450.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura

longitudinal de flexión.

γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

d: 336.19 mm

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

f_{ck}: 25.00 MPa

25.00 MPa

σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

 σ'_{cd} : 5.77 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 1201.64 kN

Ac: Área total de la sección de hormigón.

A_c: 2025.00 cm²

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

f_{cd}: 19.23 MPa

ρι: Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρ_ι: <u>0.01</u>45

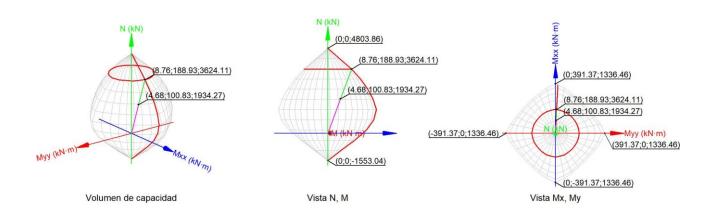
A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

 $A_s: 21.88 \text{ cm}^2$

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(A)+1.5·Qa(C)+0.9·V(+Yexc.-)". Se debe satisfacer:

η: 0.534 ****



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} : Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :1934.27 kN M_{ed} : Momento de cálculo de primer orden. $M_{ed,x}$:100.83 kN·m $M_{ed,y}$:4.68 kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{align*} N_{Rd}: & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd}: & 3624.11 \ M_{Rd}: \ Momentos \ de \ agotamiento. & M_{Rd}: & 188.93 \ M_{Rd,y}: & 8.76 \ M_{N-m} \ M_{Rd,y}: & 8.76 \ M_{N-m} \ M_{Rd,y}: & 8.76 \ M_{Rd,y}: &$

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: 2.42 mm

e_{e,y}: <u>52.13</u> mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. h: 450.00

e₀: *52.13* mm

22.50

mm

mm

kN·m

kΝ

e_{min}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: 100.83 $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: 1934.27

En el eje y:

e_{min}: <u>22.50</u> mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 h: mm **e**o : 2.42 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: 4.68 kN⋅m Na: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 1934.27 kN Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 18.48 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m i_c: ic: Radio de giro de la sección de hormigón. 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. **A**_c: 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4 λ_{inf} : 37.36 Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. 52.13 **e**₂ : mm e1: En estructuras traslacionales es igual a e2. **e**1: 52.13 mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 mm C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.21 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.57 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 1934.27 kN N_d: fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. 16.67 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. 2025.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 18.48 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4

Página132 - 180

51.33

 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: <u>22.50</u> mm **e**₁: 22.50 mm

450.00

mm

C: 0.21

v: 0.57

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

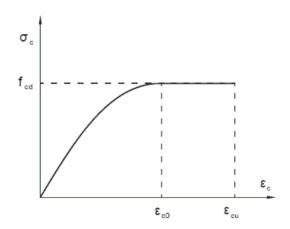
N_d: <u>1934.27</u> kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 2025.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0} \colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa

 ϵ_{c0} : 0.0020

 ε_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

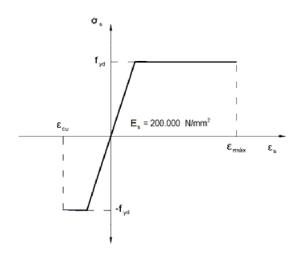
 α_{cc} : 1.00

fck: 25.00 MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.



(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

 $ε_{max}$: Deformación máxima del acero en tracción.

max: <u>0.0100</u> ε_{cu}: <u>0.0035</u>

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión. Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

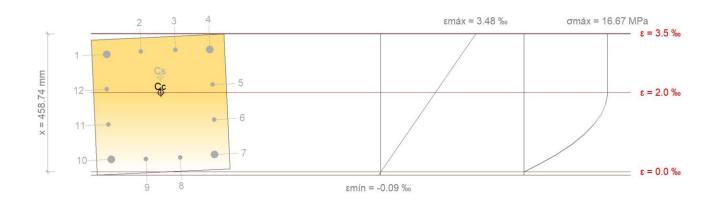
f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

 $\gamma_{\text{\scriptsize s}} \colon$ Coeficiente parcial de seguridad.

γs: 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+400.00	+0.002961
2	Ø16	-58.17	179.00	+400.00	+0.003036
3	Ø16	58.17	179.00	+400.00	+0.003076
4	Ø25	174.50	174.50	+400.00	+0.003082
5	Ø16	179.00	58.17	+400.00	+0.002201

6	Ø16	179.00	-58.17	+263.84	+0.001319
7	Ø25	174.50	-174.50	+87.08	+0.000435
8	Ø16	58.17	-179.00	+72.21	+0.000361
9	Ø16	-58.17	-179.00	+64.17	+0.000321
10	Ø25	-174.50	-174.50	+62.95	+0.000315
11	Ø16	-179.00	-58.17	+239.08	+0.001195
12	Ø16	-179.00	58.17	+400.00	+0.002078

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	2707.52	2.11	39.11
Cs	916.58	3.33	90.59
Т	0.00	0.00	0.00

N_{Rd}: 3624.11 kN

M_{Rd}, : 188.93_kN·m

 $M_{Rd,y}$: 8.76 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ε_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

 ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

Cc: 2707.52 kN C_s: 916.58 kN

T : 0.00 kΝ 2.11 mm $e_{cc,x}$:

39.11 mm ecc,y:

e_{cs,x}: 3.33 mm

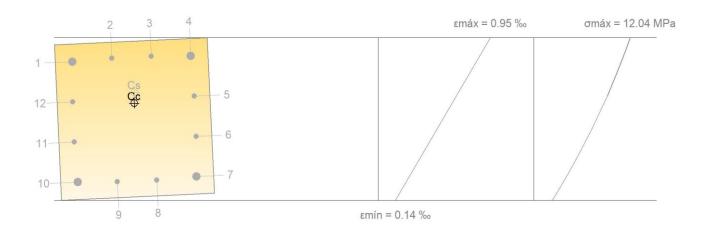
90.59 mm e_{cs,y}:

0.00 mm e_T:

0.0035 ϵ_{cmax} : 0.0000 ϵ_{smax} :

16.67 MPa σ_{cmax} : MPa σ_{smax} : 0.00

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+165.63	+0.000828

Ø16	-58.17	179.00	+169.00	+0.000845
Ø16	58.17	179.00	+170.84	+0.000854
Ø25	174.50	174.50	+171.15	+0.000856
Ø16	179.00	58.17	+131.53	+0.000658
Ø16	179.00	-58.17	+91.84	+0.000459
Ø25	174.50	-174.50	+52.08	+0.000260
Ø16	58.17	-179.00	+48.70	+0.000244
Ø16	-58.17	-179.00	+46.86	+0.000234
Ø25	-174.50	-174.50	+46.56	+0.000233
Ø16	-179.00	-58.17	+86.18	+0.000431
Ø16	-179.00	58.17	+125.87	+0.000629
	Ø16 Ø25 Ø16 Ø16 Ø25 Ø16 Ø16 Ø25 Ø16	Ø16 58.17 Ø25 174.50 Ø16 179.00 Ø16 179.00 Ø25 174.50 Ø16 58.17 Ø16 -58.17 Ø25 -174.50 Ø16 -179.00	Ø16 58.17 179.00 Ø25 174.50 174.50 Ø16 179.00 58.17 Ø16 179.00 -58.17 Ø25 174.50 -174.50 Ø16 58.17 -179.00 Ø16 -58.17 -179.00 Ø25 -174.50 -174.50 Ø16 -179.00 -58.17	Ø16 58.17 179.00 +170.84 Ø25 174.50 174.50 +171.15 Ø16 179.00 58.17 +131.53 Ø16 179.00 -58.17 +91.84 Ø25 174.50 -174.50 +52.08 Ø16 58.17 -179.00 +48.70 Ø16 -58.17 -179.00 +46.86 Ø25 -174.50 -174.50 +46.56 Ø16 -179.00 -58.17 +86.18

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1545.44	2.12	45.76
Cs	388.83	3.59	77.46
Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: 1934.27 kN

M_{ed,x}: 100.83 kN⋅m

 $M_{ed,y}$: ___4.68__kN·m

Donde:

 C_c : Resultante de compresiones en el hormigón. C_c : C_s : Resultante de compresiones en el acero. C_s : T: Resultante de tracciones en el acero. C_s : $C_$

dirección de los ejes X e Y.

 $\mathbf{e_{cs}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 $\mathbf{e_T}$: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

C_c: <u>1545.44</u> kN **C**_s: <u>388.83</u> kN

T: 0.00 kN ecc,x: 2.12 mm ecc,y: 45.76 mm

e_{cs,y}: 3.59 mm **e**_{cs,y}: 77.46 mm

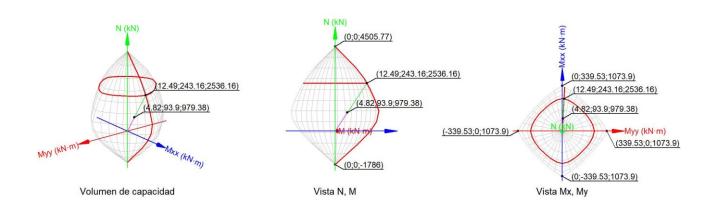
e_T: 0.00 mm ε_{cmax}: 0.0009 ε_{smax}: 0.0000

 σ_{cma} : 12.04 MPa σ_{sma} : 0.00 MPa

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '5.98 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY". Se debe satisfacer:

η: **0.386** 🗸



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} : Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :979.38 kN M_{ed} : Momento de cálculo de primer orden. $M_{ed,x}$:93.90 kN·m $M_{ed,y}$:4.82 kN·m

 $N_{\text{Rd}}, M_{\text{Rd}}$ son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

 $egin{align*} N_{Rd} : & Axil \ de \ agotamiento. & N_{Rd} : & 2536.16 \ M_{Rd} : & M_{Rd} : & 243.16 \ M_{Rd} : & 243.16 \$

Donde:

Siendo:

 e_e : Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima e_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: <u>4.93</u> mm **e**_{e,y}: 95.88 mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: $\underline{400.00}$ mm

e₀: ____95.88 __mm

20.00

mm

e_{min}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

En el eje y:

e_{min}: <u>20.00</u> mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 400.00 **h**: mm **e**o : 4.93 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: 4.82 kN⋅m Na: Esfuerzo normal de cálculo. 979.38 Na: kΝ Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 20.78 Donde: Io: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m ic: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 11.55 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1600.00 cm² I: Inercia. **I**: 213333.33 cm4 40.41 λinf: Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. 95.88 **e**₂ : mm e1: En estructuras traslacionales es igual a e2. 95.88 mm **e**1: h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 400.00 mm C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.21 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.32 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 979.38 N_d : fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 19.23 **MPa** Ac: Área total de la sección de hormigón. 1600.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. 20.78 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.400 lo: m i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. i_c: 11.55 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 1600.00 cm² I: Inercia. **I**: 213333.33 cm4

68.79

 λ_{inf} :

Donde:

e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

e₁: En estructuras traslacionales es igual a e₂.

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

20.00 **e**₂ : mm **e**₁: 20.00 mm

400.00

mm

0.21

0.32

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

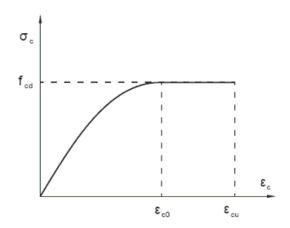
979.38 kΝ

MPa f_{cd}: 19.23 1600.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ε_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el

19.23 MPa

0.0020 ε_{c0}: 0.0035 εcu∶

valor:

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

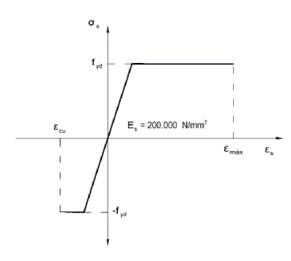
1.00

25.00 MPa f_{ck}:

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.3

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

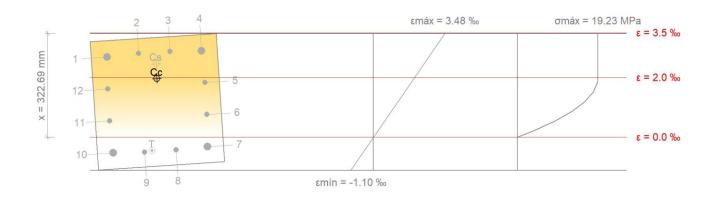
f_{yd}: <u>500.00</u> MPa

 ϵ_{max} : 0.0100 ϵ_{cu} : 0.0035

 f_{yk} : Resistencia característica de proyecto f_{yk} : $\underline{500.00}$ MPa γ_s : Coeficiente parcial de seguridad. γ_s : $\underline{1.00}$

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	+400.00	+0.002695
2	Ø16	-49.83	154.00	+400.00	+0.002813
3	Ø16	49.83	154.00	+400.00	+0.002882
4	Ø25	149.50	149.50	+400.00	+0.002903
5	Ø16	154.00	49.83	+366.64	+0.001833

6	Ø16	154.00	-49.83	+151.97	+0.000760
7	Ø25	149.50	-149.50	-63.33	-0.000317
8	Ø16	49.83	-154.00	-86.91	-0.000435
9	Ø16	-49.83	-154.00	-100.81	-0.000504
10	Ø25	-149.50	-149.50	-105.01	-0.000525
11	Ø16	-154.00	-49.83	+109.04	+0.000545
12	Ø16	-154.00	49.83	+323.71	+0.001619

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1911.70	3.47	71.77
Cs	744.83	3.57	117.85
Т	120.38	-26.56	-150.91

M_{Rd}, : 243.16_kN⋅m

 $\mathbf{M}_{\mathsf{Rd,y}}$:

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

N_{Rd}: 2536.16 kN

12.49 kN·m

Cc: 1911.70 kN C_s: 744.83 kN

120.38 kN

3.47 mm $e_{cc,x}$:

71.77 mm ecc,y:

e_{cs,x}: 3.57 mm

e_{cs,y}: <u>117.85</u> mm

e_{T,x}: *-26.56* mm

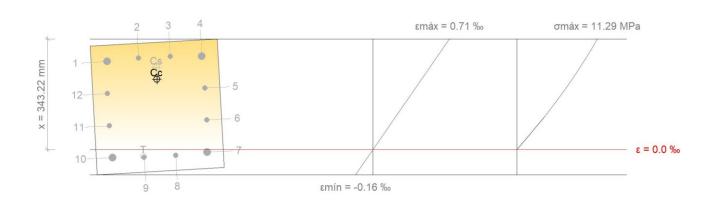
 $e_{\mathsf{T},\mathsf{v}}$: *-150.91* mm

0.0035 ϵ_{cmax} :

0.0005 Esmax:

19.23 MPa σ_{cmax} : 105.01 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barı	a Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-149.50	149.50	+113.78	+0.000569

2	Ø16	-49.83	154.00	+117.98	+0.000590
3	Ø16	49.83	154.00	+120.32	+0.000602
4	Ø25	149.50	149.50	+120.78	+0.000604
5	Ø16	154.00	49.83	+79.44	+0.000397
6	Ø16	154.00	-49.83	+37.99	+0.000190
7	Ø25	149.50	-149.50	-3.57	-0.000018
8	Ø16	49.83	-154.00	-7.77	-0.000039
9	Ø16	-49.83	-154.00	-10.11	-0.000051
10	Ø25	-149.50	-149.50	-10.57	-0.000053
11	Ø16	-154.00	-49.83	+30.77	+0.000154
12	Ø16	-154.00	49.83	+72.22	+0.000361

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	782.55	4.22	85.47
Cs	207.37	4.75	122.59
Т	10.53	-51.01	-151.04

N_{ed}: 979.38 kN

M_{ed,x}: 93.90 kN⋅m

 $M_{ed,y}$: 4.82 kN·m

σ_{sma} :

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_c: 782.55 kN **C**_s: Resultante de compresiones en el acero. **C**_s: 207.37 kN T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 10.53 kN ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la 4.22 mm ecc,x: dirección de los ejes X e Y. 85.47 mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la 4.75 mm $e_{cs,x}$: dirección de los ejes X e Y. **e**_{cs,v}: 122.59 mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección *-51.01* mm $e_{T,x}$: de los ejes X e Y. $e_{T,v}$: -151.04 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0007 €cmax: ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0001 Esmax: σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σcma: 11.29 MPa

Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

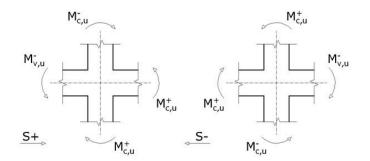
Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil máximo: N_d = 137.13 t.

10.57 MPa



Se debe satisfacer:

77.06 t·m ≥ 49.01 t·m **√**

Donde:

 $\Sigma \boldsymbol{M_{c,u}} :$ Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{\nu,u} \colon$ Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y sentido de la acción sísmica	Sisn	no X	Sismo Y		
Direction y sentido de la acción sistilica	S+	S-	S+	S-	
ΣM _{c,u} (t·m)	77.06	77.06	77.06	77.06	
ΣM _{v,u} (t·m)	0.00	0.00	49.01	46.50	
(*): pésimo	√	√	*	√	

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

8.- PB (0 - 3.08 M)



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

Dimensiones mínimas

La dimensión mínima del soporte (b_{min}) debe cumplir la siguiente condición (Artículo 54):

450.00 mm ≥ 250.00 mm



Armadura longitudinal

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

consecutivas debe ser iguar o superior a sillin (Alticulo 05. 1111).			
	96 mm ≥	25 mm	√
Donde:			•
\mathbf{s}_{\min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 .	S _{min} :	25	mm
	s ₁ :	20	mm
	s ₂ :	19	_mm
	s ₃ :	25	mm
Siendo:			
d a: Tamaño máximo del árido.	d _a :	15	mm
$m{Ø}_{ extsf{max}}$: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.	Ø _{max} :	25	mm
La separación entre dos barras consecutivas de la armadura principal debe ser de 350 mm como máximo (Artículo 54):			
	116 mm ≤	350 mm	√
El diámetro de la barra comprimida más delgada no será inferior a 12 mm (Artículo 54):			
	16 mm ≥	12 mm	√

Estribos

La distancia libre d_I, horizontal y vertical, entre dos barras aisladas consecutivas debe ser igual o superior a s_{min} (Artículo 69.4.1.1):

 $52 \text{ mm} \geq 20 \text{ mm}$



Donde:

 s_{min} : Valor máximo de s_1 , s_2 , s_3 . 20 mm Smin:

20 S_1 : mm

19 **S**₂: mm

S₃: 8 mm

Siendo:

da: Tamaño máximo del árido.

 d_a : 15 mm

Ø_{max}: Diámetro de la barra más gruesa de la armadura transversal.

 $\mathbf{Ø}_{\mathsf{max}}$: 8 mm

Para poder tener en cuenta las armaduras pasivas en compresión, es necesario que vayan sujetas por cercos o estribos cuya separación st y diámetro Øt cumplan (Artículo 42.3.1):

60 mm ≤ 240 mm

 $60 \text{ mm} \leq 450 \text{ mm}$



Donde:

Ø_{min}: Diámetro de la barra comprimida más delgada.

Ø_{min}: 16 mm

b_{min}: <u>450.00</u> mm

8 mm ≥ 6.3 mm

Donde:

Ø_{max}: Diámetro de la barra comprimida más gruesa.

Ø_{max}: 25 mm

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

b_{min}: Dimensión mínima de la sección.

Cuantía geométrica mínima de armadura principal (Artículo 42.3.5)

La cuantía geométrica de armadura principal ρ_I en pilares con barras de acero f_{vk}=500.00 MPa debe cumplir:

> 0.0176 0.0040



Armadura longitudinal mínima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

1428.80 kN ≥ 245.79 kN



Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida.

A's: 35.72 cm²

400.00 MPa f_{yc,d}:

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 N_d : 2457.90 kΝ

Armadura longitudinal máxima para secciones en compresión simple o compuesta (Artículo 42.3.3)

f_{yc,d}: Resistencia de cálculo del acero a compresión.

En secciones sometidas a compresión simple o compuesta, las armaduras principales deben cumplir la siguiente limitación:

 $1428.80 \text{ kN} \leq 3375.00 \text{ kN}$



cm²

MPa

Donde:

A's: Área total de la armadura comprimida. A's: *35.72* 400.00

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yc,d}}$: Resistencia de cálculo del acero a compresión. **f**_{yc,d}:

> MPa f_{cd}: 16.67 A_c: 2025.00 cm²

A_c: Área total de la sección de hormigón.

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Página145 - 180

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.058	_ ✓
Donde:			
\mathbf{V}_{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd1.x} :	3.86	kN
	V _{rd1,v} :		_ KN
$\mathbf{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el			_
alma.	V _{u1} :	988.91	_KN
	η:	0.249	_ ✓
Donde:			
V _{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd2,x}$:	3.89	kN
	V _{rd2,v} :		kN
$\mathbf{V_{u2}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.	V _{u2} :		_
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "1.35·PP+1.35·CM+1.05·Qa(C)+1.5·V(+Yexc)".	- 42		
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:			
Cortante en la dirección X:			
	V_{u1} :	988.91	_kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.17	_
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	cu -		_
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión			
absorbida por las armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	2.90	MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	2140.87	kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	_
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A's:	35.72	cm ²
f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	434.78	_
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
			_
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	_
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			
flexión.	d :	374.32	_mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			

	V_{u1} :	_988.91_kN
Donde:		
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.17
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. σ΄ _{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión	f _{cd} :	<u>16.67</u> MPa
positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd:	MPa
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	<u>2140.87</u> kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00 cm ²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	<i>35.72</i> cm²
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	<u>434.78</u> MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00MPa
f ck: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	<i>25.00</i> MPa
f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67 MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	<i>450.00</i> mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.	d :	<i>374.32</i> mm
lpha: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	<u>90.0</u> grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	<i>45.0</i> grados
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP+1.35 \cdot CM+1.05 \cdot Qa(A)+1.05 \cdot Qa(C)+1.5 \cdot V(+Yexc)$ ".		
Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma.		
Cortante en la dirección X:		
El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:		
	V_{u2} :	230.66 kN
con un valor mínimo de:		
	V _{u2,mi}	kN
Donde:		
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura 	b ₀ :	_ <i>450.00</i> _mm
longitudinal de flexión.	d :	<i>374.32</i> mm
γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.	γ _c :	1.5
ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.	ξ:	1.73
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	MPa
f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	MPa

$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ´cd: <u>5.00</u> MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.	$egin{array}{lll} m{N_d} : & \underline{2330.65} & kN \\ m{A_c} : & \underline{2025.00} & cm^2 \\ m{f_{cd}} : & \underline{16.67} & MPa \\ m{ ho_l} : & \underline{0.0106} \\ \end{array}$
 A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción. Cortante en la dirección Y: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como: 	A _s : <u>17.86</u> cm ²
con un valor mínimo de:	V _{u2} : <u>230.66</u> kN
	V u2,mi n: <u>222.23</u> kN
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. 	b_0 : 450.00 mm d : 374.32 mm $γ_c$: 1.5 $ξ$: 1.73
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} : <u>25.00</u> MPa
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	$\mathbf{f_{ck}}$: 25.00 MPa $\mathbf{\sigma_{cd}}$: 5.00 MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.	$egin{array}{lll} m{N_d} : & 2330.65 & kN \\ m{A_c} : & 2025.00 & cm^2 \\ m{f_{cd}} : & 16.67 & MPa \\ \hline ho_l : & 0.0106 & \end{array}$
${f A_s}$: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.	A _s : <u>17.86</u> cm ²

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

	η:	0.080	_ ✓
Donde:			
V _{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	$V_{rd1,x}$:	7.42	kN
	$V_{rd1,y}$:	69.16	kN
$oldsymbol{V_{u1}}$: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.	V_{u1} :	872.80	_kN
	η:	0.274	✓
Donde:			
\mathbf{V}_{rd2} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.	V _{rd2,x} :	7.42	kN
	V _{rd2,y} :	69.16	_KN
V_{u2} : Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '0.6 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY".	V _{u2} :	253.61	_
Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.			
El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X:			
cortaine on a direction XI			
	V_{u1} :	872.80	kN
Donde:			
K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.00	=
$\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ [´] cd:	-1.08	_MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	NI.	1566.91	LN
$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	_
A's: Área total de la armadura comprimida.	A's:	35.72	cm²
$\mathbf{f}_{\mathbf{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	500.00	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	11.54	MPa
$\mathbf{f_{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f}_{\mathbf{cd}}$:	19.23	MPa
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de 	b ₀ :		_mm
flexión.	d :	336.19	mm
 α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 	α: θ:	90.0 45.0	_grados grados
Cortante en la dirección Y:	σ.		_grauos
	V_{u1} :	872.80	kN
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.00	<u> </u>
		Dágina 17	0 100

σ΄ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	σ [´] cd:	1.08	_MPa
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. A_c : Área total de la sección de hormigón. A'_s : Área total de la armadura comprimida. f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero. f_{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	$egin{aligned} N_d: \ A_c: \ A'_s: \ f_{yd}: \end{aligned}$	1566.91 2025.00 35.72 500.00 11.54	cm² cm² MPa
 f_{ck}: Resistencia característica del hormigón. f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. 	f _{ck} : f _{cd} : b ₀ : d: α: θ:	25.00 19.23 450.00 336.19 90.0 45.0	_
Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '0.6 m', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY". Esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma. Cortante en la dirección X: El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:			
con un valor mínimo de:	V _{u2} :	253.61	_kN
Donde:	V _{u2,mi} :	233.80	=
 b₀: Anchura neta mínima del elemento. d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. γ_c: Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón. ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'. 	b ₀ : d : γ _c : ξ :	336.19 1.3 1.77	_
$\mathbf{f_{cv}}$: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².	f _{cv} :	25.00	_MPa
f_{ck} : Resistencia característica del hormigón. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.	f _{ck} : σ´ _{cd} :	<u>25.00</u> <u>5.77</u>	_MPa _MPa
$oldsymbol{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $oldsymbol{A_c}$: Área total de la sección de hormigón. $oldsymbol{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	N _d : A _c : f _{cd} :	1566.91 2025.00 19.23	

 ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρ_I: 0.0145

A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

As: 21.88 cm²

Cortante en la dirección Y:

El esfuerzo cortante de agotamiento por tracción en el alma en piezas sin armadura de cortante se obtiene como:

V_{u2}: 253.61 kN

con un valor mínimo de:

V_{u2,mi} n: 233.80 kN

Donde:

b₀: Anchura neta mínima del elemento.

b₀: 450.00 mm

d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión.

d: <u>336.19</u> mm

 $\gamma_{\text{c}} \text{: } \text{Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.}$

γ_c: <u>1.3</u> ξ: <u>1.77</u>

ξ: Coeficiente que depende del canto útil 'd'.

f_{cv}: 25.00 MPa

f_{ck}: Resistencia característica del hormigón.

f_{cv}: Resistencia efectiva del hormigón a cortante en N/mm².

f_{ck}: __25.00 MPa

 σ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

σ´cd: 5.77 MPa

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

N_d: 1566.91 kN

A_c: Área total de la sección de hormigón.

A_c: 2025.00 cm²

f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

f_{cd}: 19.23 MPa

 ρ_l : Cuantía geométrica de la armadura longitudinal principal de tracción.

ρι: <u>0.01</u>45

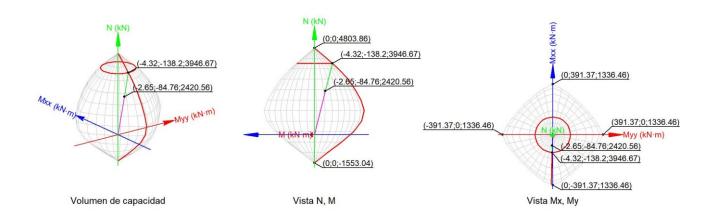
A_s: Área de la armadura longitudinal principal de tracción.

A_s: 21.88 cm²

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en '0.6 m', para la combinación de hipótesis " $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.05 \cdot Qa(A) + 1.5 \cdot Qa(C) + 0.9 \cdot V(+Yexc.+)$ ". Se debe satisfacer:

η: **0.613** √



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed}, M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} : Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :2420.56 kNkN M_{ed} : Momento de cálculo de primer orden. $M_{ed,x}$:-84.76 kN·m $M_{ed,y}$:-2.65 kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: -1.09 mm

e_{e,y}: _____35.02 __mm

Donde:

En el eje x:

 ${f h}$: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. ${f h}$: ___450.00 __mm

e₀: -35.02 mm

22.50

mm

e_{min}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: __-84.76 kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: __2420.56 kN

En el eje y:

emin: <u>22.50</u> mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 **h**: mm **e**o : -1.09 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: -2.65 kN·m Na: Esfuerzo normal de cálculo. N_d : 2420.56 kN Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 19.86 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.580 lo: m i_c: ic: Radio de giro de la sección de hormigón. 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. **A**_c: 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4 38.51 λinf: Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. 35.02 **e**₂ : mm e1: En estructuras traslacionales es igual a e2. **e**1: 35.02 mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 mm **h** : C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.21 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. ν: 0.72 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 2420.56 kN fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. 16.67 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. 2025.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 19.86 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. lo: 2.580 m i_c: i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4

45.89

 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: <u>22.50</u> mm **e**₁: 22.50 mm

450.00

mm

C: 0.21

v: 0.72

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

Ac: Área total de la sección de hormigón.

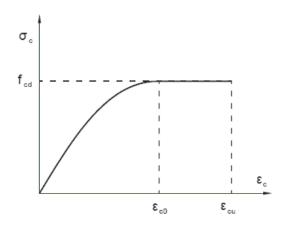
N_d: <u>2420.56</u> kN

 f_{cd} : 16.67 MPa A_c : 2025.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 $\epsilon_{c0}\colon$ Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>16.67</u> MPa ϵ_{c0} : 0.0020

 ϵ_{c0} : 0.0020 ϵ_{cu} : 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

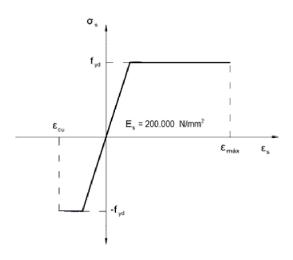
 α_{cc} : <u>1.00</u> $\mathbf{f_{ck}}$: 25.00 MPa

Página154 - 180

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.5

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



fyd: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: <u>434.78</u> MPa

ε_{max}: 0.0100

ε_{cu}: 0.0035

 $\mathbf{f}_{\mathbf{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

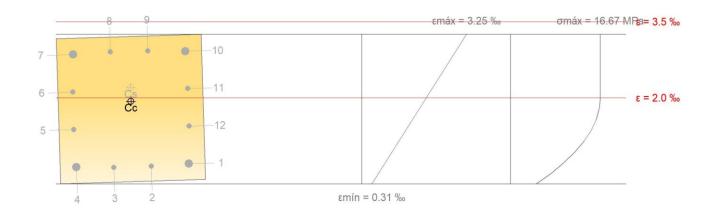
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

γs: 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+141.43	+0.000707
2	Ø16	-58.17	179.00	+131.23	+0.000656
3	Ø16	58.17	179.00	+126.74	+0.000634
4	Ø25	174.50	174.50	+127.96	+0.000640
5	Ø16	179.00	58.17	+275.39	+0.001377

6	Ø16	179.00	-58.17	+400.00	+0.002115
7	Ø25	174.50	-174.50	+400.00	+0.002854
8	Ø16	58.17	-179.00	+400.00	+0.002905
9	Ø16	-58.17	-179.00	+400.00	+0.002927
10	Ø25	-174.50	-174.50	+400.00	+0.002921
11	Ø16	-179.00	-58.17	+400.00	+0.002184
12	Ø16	-179.00	58.17	+289.21	+0.001446

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	2934.65	-0.89	-24.02
Cs	1012.03	-1.68	-66.91
Т	0.00	0.00	0.00

N_{Rd}: 3946.67 kN

M_{Rd}, : -138.20_kN⋅m

 $M_{Rd,y}$: -4.32 kN·m

> Cc: 2934.65 kN C_s: _1012.03 kN

> > 0.00

-0.89

-1.68

-24.02 mm

kΝ

mm

mm

T:

 $e_{cc,x}$:

 $e_{cc,v}$:

e_{cs,x}:

 ϵ_{smax} :

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ε_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

 ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

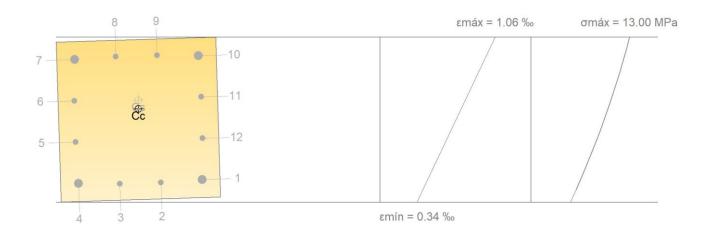
 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

-66.91 mm e_{cs,y}:

0.00 mm e_T: 0.0033 ϵ_{cmax} : 0.0000

16.67 MPa σ_{cmax} : MPa σ_{smax} : 0.00

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+87.93	+0.000440
2	Ø16	-58.17	179.00	+85.40	+0.000427

3	Ø16	58.17	179.00	+84.28	+0.000421
4	Ø25	174.50	174.50	+84.55	+0.000423
5	Ø16	179.00	58.17	+120.61	+0.000603
6	Ø16	179.00	-58.17	+156.71	+0.000784
7	Ø25	174.50	-174.50	+192.86	+0.000964
8	Ø16	58.17	-179.00	+195.39	+0.000977
9	Ø16	-58.17	-179.00	+196.51	+0.000983
10	Ø25	-174.50	-174.50	+196.24	+0.000981
11	Ø16	-179.00	-58.17	+160.18	+0.000801
12	Ø16	-179.00	58.17	+124.08	+0.000620

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1919.07	-0.93	-29.89
Cs	501.49	-1.71	-54.63
Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: 2420.56 kN

M_{ed.x}: -84.76 kN⋅m

 $M_{ed,y}$: -2.65 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. **C**_c: 1919.07 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 501.49 kN T: Resultante de tracciones en el acero. 0.00 kΝ ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la $e_{cc,x}$: *-0.93* mm dirección de los ejes X e Y. -29.89 mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la *-1.71* mm e_{cs,x}: dirección de los ejes X e Y. e_{cs,y}: *-54.63* mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y. **e**_T : 0.00 mm

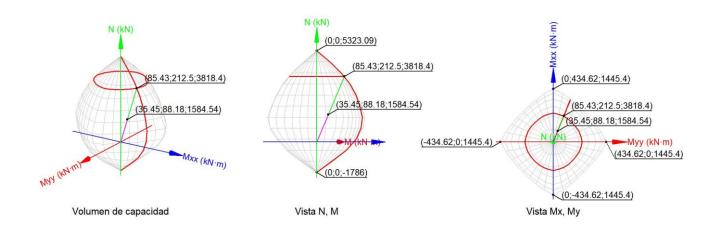
 c_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. c_{cmax} : c_{cmax} : c_{cmax} : c_{cmax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. c_{cmax} : $c_$

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen en 'Pie', para la combinación de hipótesis "PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY".

Se debe satisfacer:

η: **0.415** √



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed} , M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} :Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :1584.54kN M_{ed} :Med,x:88.18kN·m $M_{ed,y}$:35.45kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

N_{Rd}: Axil de agotamiento. N_{Rd}: 3818.40 kN M_{Rd}: Momentos de agotamiento. M_{Rd}: 212.50 kN·m M_{Rd,y}: 85.43 kN·m

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades $e_{0,x}$, $e_{0,y}$ es superior a la mínima.

e_{e,x}: 22.37 mm

e_{e,y}: _____55.65 __mm

Donde:

En el eje x:

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. **h**: 450.00 mm

e₀: *55.65* mm

22.50

mm

e_{min}:

Donde:

M_d: Momento de cálculo de primer

orden. $\mathbf{M_d}$: ___88.18 __kN·m $\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo. $\mathbf{N_d}$: ___1584.54 kN

En el eje y:

emin: <u>22.50</u> mm

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 h: mm **e**o : 22.37 mm Donde: M_d: Momento de cálculo de primer orden. M_d: 35.45 kN·m Na: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1584.54 kN Comprobación del estado limite de inestabilidad En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 19.86 Donde: Io: Longitud de pandeo. 2.580 lo: m i_c: ic: Radio de giro de la sección de hormigón. 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. **A**_c: 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4 43.38 λinf: Donde: e2: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva. 55.65 **e**₂ : mm e1: En estructuras traslacionales es igual a e2. **e**1: 55.65 mm h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado. 450.00 mm C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras. 0.21 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. 0.41 N_d: Esfuerzo normal de cálculo. 1584.54 kN N_d : fcd: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. 19.23 MPa Ac: Área total de la sección de hormigón. 2025.00 cm² En el eje y: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2. λ: 19.86 Donde: **l**₀: Longitud de pandeo. 2.580 lo: m i_c: i_c: Radio de giro de la sección de hormigón. 12.99 cm A_c: Área total de la sección de hormigón. A_c : 2025.00 cm² I: Inercia. **I**: 341718.75 cm4

Página159 - 180

60.92

 λ_{inf} :

Donde:

e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.

 e_1 : En estructuras traslacionales es igual a e_2 .

h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.

C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.

 \mathbf{v} : Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.

e₂: <u>22.50</u> mm **e**₁: <u>22.50</u> mm

450.00

mm

C: 0.21

v: 0.41

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

A_c: Área total de la sección de hormigón.

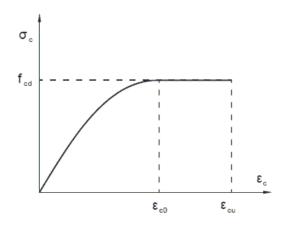
N_d: <u>1584.54</u> kN

 f_{cd} : 19.23 MPa A_c : 2025.00 cm²

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ε_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

ε_{cu}: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

ε_{c0}: 0.0020

ε_{cu}: 0.0035

 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

fck: Resistencia característica del hormigón.

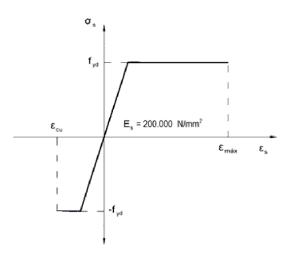
α_{cc}: 1.00

f_{ck}: <u>25.00</u> MPa

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

γ_c: 1.3

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



 $\mathbf{f_{yd}}$: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{yd}: <u>500.00</u> MPa

ε_{max}: 0.0100

ε_{cu}: 0.0035

fyk: Resistencia característica de proyecto

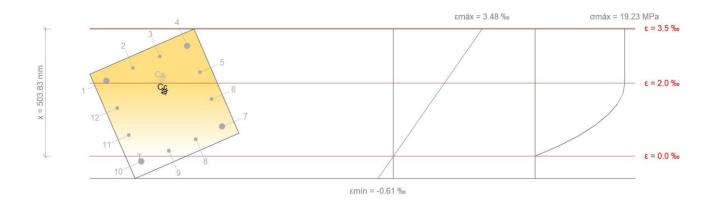
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

f_{yk}: <u>500.00</u> MPa

γs: 1.00

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+400.00	+0.002065
2	Ø16	-58.17	179.00	+400.00	+0.002413
3	Ø16	58.17	179.00	+400.00	+0.002732
4	Ø25	174.50	174.50	+400.00	+0.003023
5	Ø16	179.00	58.17	+400.00	+0.002298

6	Ø16	179.00	-58.17	+312.03	+0.001560
7	Ø25	174.50	-174.50	+161.98	+0.000810
8	Ø16	58.17	-179.00	+92.35	+0.000462
9	Ø16	-58.17	-179.00	+28.43	+0.000142
10	Ø25	-174.50	-174.50	-29.79	-0.000149
11	Ø16	-179.00	-58.17	+115.31	+0.000577
12	Ø16	-179.00	58.17	+262.88	+0.001314

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	2956.48	19.02	43.33
Cs	876.55	30.39	93.38
Т	14.62	-174.50	-174.50

M_{Rd}, : 212.50_kN⋅m

 $\mathbf{M}_{\mathsf{Rd,y}}$:

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

 C_s : Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

 ε_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

 ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada.

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

N_{Rd}: 3818.40 kN

85.43 kN·m

C_c: 2956.48 kN C_s: *876.55* kN

T: 14.62 kN

19.02 mm $e_{cc,x}$: 43.33 mm

 $e_{cc,v}$: e_{cs,x}: 30.39 mm

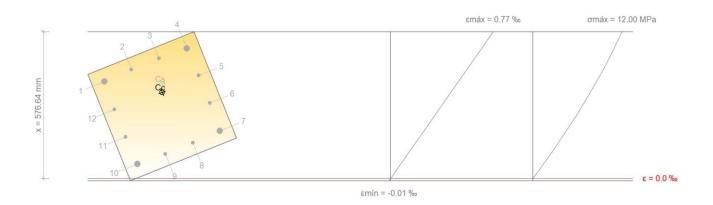
93.38 mm e_{cs,y}:

> *-174.50* mm e_T:

0.0035 ϵ_{cmax} : 0.0001 ϵ_{smax} :

19.23 MPa σ_{cmax} : 29.79 MPa σ_{smax}:

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+102.15	+0.000511
2	Ø16	-58.17	179.00	+114.91	+0.000575

3	Ø16	58.17	179.00	+126.55	+0.000633
4	Ø25	174.50	174.50	+137.07	+0.000685
5	Ø16	179.00	58.17	+108.57	+0.000543
6	Ø16	179.00	-58.17	+79.61	+0.000398
7	Ø25	174.50	-174.50	+50.20	+0.000251
8	Ø16	58.17	-179.00	+37.44	+0.000187
9	Ø16	-58.17	-179.00	+25.80	+0.000129
10	Ø25	-174.50	-174.50	+15.28	+0.000076
11	Ø16	-179.00	-58.17	+43.78	+0.000219
12	Ø16	-179.00	58.17	+72.74	+0.000364

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1312.44	20.28	50.45
Cs	272.10	32.47	80.76
Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: 1584.54 kN

M_{ed,x}: 88.18 kN⋅m

 $M_{ed,y}: _{35.45}$ kN·m

σ_{sma} :

0.00

MPa

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón. C_c: 1312.44 kN C_s: Resultante de compresiones en el acero. C_s: 272.10 kN T: Resultante de tracciones en el acero. **T**: 0.00 kΝ ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la e_{cc,x}: *20.28* mm dirección de los ejes X e Y. *50.45* mm $e_{cc,y}$: ecs: Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la 32.47 mm e_{cs,x}: dirección de los ejes X e Y. e_{cs,y}: *80.76* mm e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y. **e**_T : 0.00 mm ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. 0.0008 ε_{cmax}: ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. 0.0000 Esmax: σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{cma} : 12.00 MPa

Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

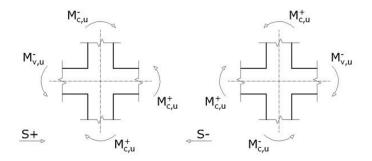
 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

Debido a las características de aceleración sísmica de la zona, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

Debe procurarse que la seguridad sismorresistente de los soportes sea superior a la de las vigas (Artículo 4.2.3).

Para este caso, resulta más desfavorable el esfuerzo axil máximo: $N_d = 167.84 t$.



Se debe satisfacer:

86.28 t·m ≥ 51.56 t·m ✓

Donde:

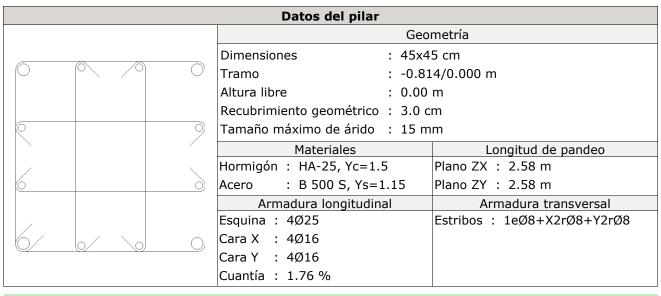
 $\Sigma \boldsymbol{M_{c,u}} :$ Suma de los momentos últimos de las columnas.

 $\Sigma M_{\nu,u} \colon$ Suma de los momentos últimos de las vigas.

Dirección y sentido de la acción sísmica	Sisr	no X	Sismo Y	
Direction y sentido de la accion sismica	S+	S-	S+	S-
ΣM _{c,u} (t·m)	86.28	86.28	86.28	86.28
ΣM _{v,u} (t·m)	0.00	0.00	51.56	48.62
(*): pésimo	√	√	*	✓

Nota: No se han considerado anchos efectivos de losa en el cálculo de los momentos de agotamiento.

9.- CIM



Disposiciones relativas a las armaduras (EHE-08, Artículos 42.3, 54 y 69.4.1.1)

La comprobación no procede

Armadura mínima y máxima (EHE-08, Artículo 42.3)

La comprobación no procede

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

η: <u>0.058</u> 🗸

Donde:

 $\boldsymbol{V_{rd1}}$: Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.

 $V_{rd1, :}$ 3.86 kN $V_{rd1, :}$ 56.76 kN

V_{u1}: Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma

V_{u1}: 988.91 kN

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen para la combinación de acciones $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.05 \cdot Qa(C) + 1.5 \cdot V(+Yexc.-)$.

Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma.

El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión:

Cortante en la dirección X:

V_{u1}: <u>988.91</u> kN

Donde:

K: Coeficiente que depende del esfuerzo axil.

K: 1.17

 \mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

fcd: <u>16.67</u> MPa

 σ cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras.

 σ'_{cd} : 2.90 MPa

$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N _d :	2140.87	kN
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	cm²
A's: Área total de la armadura comprimida.	A' s:	35.72	cm²
f_{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	f _{yd} :	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
			_
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	16.67	MPa
$\mathbf{b_0}$: Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	_
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			
flexión.	d :	374.32	_mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados
Cortante en la dirección Y:			
	V u1:	988.91	kN
	¥uı.		_ KIV
Donde:			
K : Coeficiente que depende del esfuerzo axil.	K :	1.17	_
• La Decistancia de cálcula a compresión del hormicón	.	16 67	MDa
f_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. σ'_{cd} : Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva),	f _{cd} :	16.67	_MPa
calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las			
armaduras.	$\sigma^{'}_{cd}$:	2.90	MPa
N _d : Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	2140.87	kN
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00	cm ²
A' s: Área total de la armadura comprimida.	A' _s :	35.72	cm ²
f _{yd} : Resistencia de cálculo del acero.	\mathbf{f}_{yd} :	434.78	MPa
f _{1cd} : Resistencia a compresión del hormigón	f _{1cd} :	10.00	MPa
\mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.	\mathbf{f}_{ck} :	25.00	MPa
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	16.67	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b_0 :	450.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de	_	27.4.25	
flexión.	d :	374.32	_mm '
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados

Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 44)

Se debe satisfacer:

η: **0.080 √**

Donde:

 $V_{rd1, :}$

7.43

kΝ

 V_{rd1} : Esfuerzo cortante efectivo de cálculo.

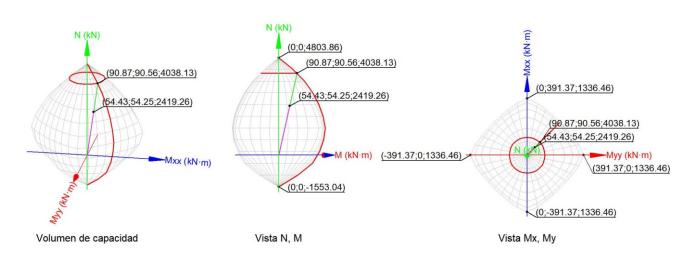
V_{rd1, :} 69.02 kN V_{u1} : Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el **V_{u1}**: <u>872.80</u> kN Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen para la combinación de acciones $PP+CM+0.3\cdot Qa(A)+0.6\cdot Qa(C)+0.3\cdot SX+SY$. Esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblicua en el alma. El esfuerzo cortante de agotamiento por compresión oblícua del alma se deduce de la siguiente expresión: Cortante en la dirección X: **V_{u1}**: 872.80 kN Donde: **K**: 1.00 **K**: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. $\sigma^{'}_{cd}$: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las σ'_{cd} : -1.02 MPa armaduras. **N**_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N_d**: 1579.52 kN A_c: Área total de la sección de hormigón. Ac: 2025.00 cm² A's: Área total de la armadura comprimida. **A's**: 35.72 cm² fyd: Resistencia de cálculo del acero. **f_{yd}**: 500.00 MPa f_{1cd}: Resistencia a compresión del hormigón 11.54 MPa f_{1cd}: **f**_{ck}: Resistencia característica del hormigón. 25.00 MPa f_{ck}: f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. f_{cd}: 19.23 MPa **b**₀: Anchura neta mínima del elemento. **b**₀: 450.00 mm d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de flexión. **d**: 336.19 mm 90.0 grados α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza. α: θ: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza. θ : 45.0 grados Cortante en la dirección Y: **V_{u1}**: 872.80 kN Donde: **K**: Coeficiente que depende del esfuerzo axil. **K**: 1.00 σ´cd: Tensión axil efectiva en el hormigón (compresión positiva), calculada teniendo en cuenta la compresión absorbida por las armaduras. σ'_{cd} : -1.02 MPa N_d: Esfuerzo normal de cálculo. **N**_d: 1579.52 kN **A**_c: Área total de la sección de hormigón. **A_c**: 2025.00 cm² **A'**s: _ A's: Área total de la armadura comprimida. 35.72 cm² f_{vd}: Resistencia de cálculo del acero. **f_{vd}**: 500.00 MPa f_{1cd}: Resistencia a compresión del hormigón **f**_{1cd}: _ *11.54* MPa

f _{ck} : Resistencia característica del hormigón.	f _{ck} :	25.00	MPa
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	19.23	MPa
b ₀ : Anchura neta mínima del elemento.	b ₀ :	450.00	mm
d: Canto útil de la sección en mm referido a la armadura longitudinal de			
flexión.	d :	336.19	mm
α: Ángulo de los estribos con el eje de la pieza.	α:	90.0	grados
heta: Ángulo entre la biela de compresión de hormigón y el eje de la pieza.	θ:	45.0	grados

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen para la combinación de acciones $1.35 \cdot PP + 1.35 \cdot CM + 1.5 \cdot Qa(A) + 1.05 \cdot Qa(C) + 0.9 \cdot V(+Yexc.-)$. Se debe satisfacer:

η: **0.599 √**



Comprobación de resistencia de la sección (η1)

 N_{ed}, M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

 N_{ed} :Esfuerzo normal de cálculo. N_{ed} :2419.26kN M_{ed} :Med,x:54.25kN·m $M_{ed,y}$:54.43kN·m

 N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

N_{Rd}: Axil de agotamiento. N_{Rd}: $\frac{4038.13}{M_{Rd}}$ kN M_{Rd}: Momentos de agotamiento. M_{Rd}: $\frac{90.56}{M_{Rd,v}}$ kN·m

Donde:

Siendo:

 $\mathbf{e_e}$: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima \mathbf{e}_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, las excentricidades $e_{0,x}$ y $e_{0,y}$ son inferiores a la mínima.

e_{e,x}: <u>22.50</u> mm **e**_{e,y}: 22.42 mm

Donde:			
En el eje x:			
	e _{min} :	22.50	mm
h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	450.00	_mm
	e ₀ :	22.42	_mm
Donde:			
$\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden.	M _d :	54.25	kN∙m
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	2419.26	kN
En el eje y:			_
	e _{min} :	22.50	mm
h: Canto de la sección en el plano de			_
flexión considerado.	h :	450.00	_mm
	e ₀ :	3.25	_mm
Donde:			
$\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden.	M _d :	7.86	kN∙m
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	2419.26	kN
Comprobación del estado limite de inestabilidad			_
En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.			
	λ:	19.86	_
Donde:			
l ₀ : Longitud de pandeo.	lo:	2.580	m
i_c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	12.99	_···
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A _c :	2025.00	cm ²
I: Inercia.	I:	341718.75	cm4
	λ_{inf} :	45.90	_
Donde:			
e ₂ : Excentricidad de primer orden correspondiente al			
mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	22.50	mm
$\mathbf{e_1}$: En estructuras traslacionales es igual a $\mathbf{e_2}$.	e ₁ :	22.50	_mm
h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h:	450.00	mm
C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.	C :	0.21	_
 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. 	ν:	0.72	_

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

Página169 - 180

2419.26 kN

 N_d :

f _{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del			
hormigón.	\mathbf{f}_{cd} :	16.67	MPa
$\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00	cm ²

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

ada en 43.1.2.			
	λ:	19.86	_
Donde:			
I_0 : Longitud de pandeo.	lo:	2.580	m
i_c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	12.99	cm
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00	cm ²
I: Inercia.	I :	341718.75	_cm4
	λ_{inf} :	45.90	_
Donde:			
e ₂ : Excentricidad de primer orden correspondiente al			
mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	22.50	_mm
$\mathbf{e_1}$: En estructuras traslacionales es igual a $\mathbf{e_2}$.	e ₁ :	22.50	_mm
h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	450.00	mm
C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.	C :	0.21	_
v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el	_	0.72	
soporte.	ν:	0.72	_
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	2419.26	kN
$\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del			
hormigón.	$\mathbf{f_{cd}}$:	16.67	MPa

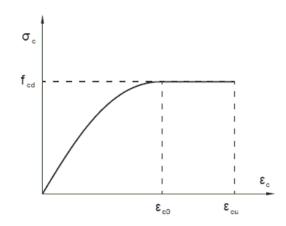
Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

Ac: Área total de la sección de hormigón.

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ϵ_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.

A_c: 2025.00 cm²



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

 ϵ_{c0} : 0.0020

16.67 MPa

ε_{cu}: 0.0035

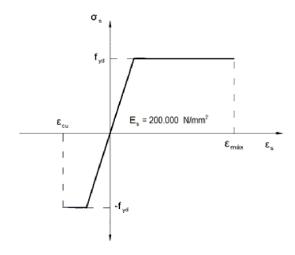
 α_{cc} : Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

 $\mathbf{f}_{\mathbf{ck}}$: Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

 $egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} 1.00 & & & \\ egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} egin{array}{ll} 25.00 & & & \\ egin{array}{ll} \gamma_{\mathbf{c}} : & & & & \\ \hline \end{array} \end{array}$ MPa

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



 $\mathbf{f}_{\mathbf{vd}}$: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{vd}: 434.78 MPa

 $\varepsilon_{\mathsf{max}}$: 0.0100

ε_{cu}: 0.0035

 $\mathbf{f_{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

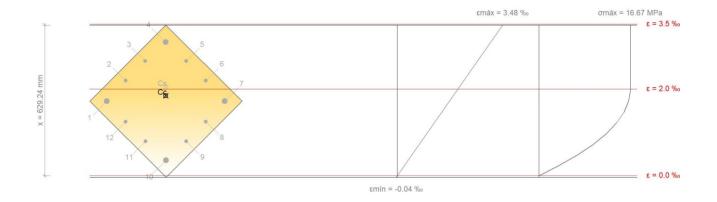
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

 f_{yk} : 500.00 MPa γ_s : 1.15

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas

excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+343.86	+0.001719
2	Ø16	-58.17	179.00	+400.00	+0.002193
3	Ø16	58.17	179.00	+400.00	+0.002649
4	Ø25	174.50	174.50	+400.00	+0.003087
5	Ø16	179.00	58.17	+400.00	+0.002650
6	Ø16	179.00	-58.17	+400.00	+0.002196
7	Ø25	174.50	-174.50	+344.72	+0.001724
8	Ø16	58.17	-179.00	+250.01	+0.001250
9	Ø16	-58.17	-179.00	+158.81	+0.000794
10	Ø25	-174.50	-174.50	+71.13	+0.000356
11	Ø16	-179.00	-58.17	+158.51	+0.000793
12	Ø16	-179.00	58.17	+249.42	+0.001247

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	2982.94	15.91	15.86
Cs	1055.19	41.15	40.98
Т	0.00	0.00	0.00

N_{Rd}: 4038.13 kN

 $M_{Rd, :}$ 90.56 kN·m

90.87 kN·m M_{Rd.v}:

Donde:

 C_c : Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

C_c: 2982.94 kN C_s: 1055.19 kN

T : 0.00 kΝ

15.91 mm e_{cc,x}: *15.86* mm e_{cc,y} :

41.15 mm $e_{cs,x}$:

40.98 mm e_{cs,y} :

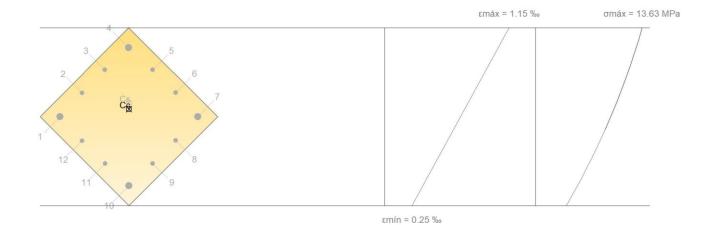
0.00 mm **е**т:

0.0035 ε_{cmax}: 0.0000 Esmax:

Página172 - 180

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{cmax} : σ_{c

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+139.76	+0.000699
2	Ø16	-58.17	179.00	+163.81	+0.000819
3	Ø16	58.17	179.00	+186.97	+0.000935
4	Ø25	174.50	174.50	+209.23	+0.001046
5	Ø16	179.00	58.17	+187.05	+0.000935
6	Ø16	179.00	-58.17	+163.97	+0.000820
7	Ø25	174.50	-174.50	+140.00	+0.000700
8	Ø16	58.17	-179.00	+115.95	+0.000580
9	Ø16	-58.17	-179.00	+92.79	+0.000464
10	Ø25	-174.50	-174.50	+70.53	+0.000353
11	Ø16	-179.00	-58.17	+92.71	+0.000464
12	Ø16	-179.00	58.17	+115.79	+0.000579

	Resultante e.x (kN) (mm)		e.y (mm)
Сс	1919.61	19.20	19.14
Cs	499.64	35.17	35.05
Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: <u>2419.26</u> kN

 $\mathbf{M}_{\mathsf{ed,x}}$: 54.25 kN·m

M_{ed,y}: __54.43 kN⋅m

Donde:

 C_c : Resultante de compresiones en el hormigón.

 $\textbf{C}_{\textbf{s}}$: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

 $\mathbf{e_{cc}}$: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

et: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón.

 σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

0.00 mm ет:

0.0011 0.0000 Esmax:

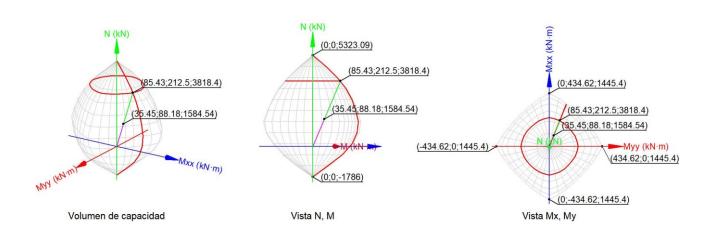
 σ_{cma} : 13.63 MPa σ_{sma}: 0.00 MPa

Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas) (EHE-08, Artículo 42)

Los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos se producen para la combinación de acciones PP+CM+0.3·Qa(A)+0.6·Qa(C)+0.3·SX+SY.

Se debe satisfacer:

η: **0.415 √**



Comprobación de resistencia de la sección (n1)

N_{ed},M_{ed} son los esfuerzos de cálculo de primer orden, incluyendo, en su caso, la excentricidad mínima según 42.2.1:

N_{ed}: Esfuerzo normal de cálculo. Med: Momento de cálculo de primer orden.

N_{ed}: 1584.54 kΝ $M_{ed,x}$: 88.18 kN⋅m $M_{ed,y}$: 35.45 kN·m

N_{Rd}, M_{Rd} son los esfuerzos que producen el agotamiento de la sección con las mismas excentricidades que los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos.

N_{Rd}: Axil de agotamiento. **M**_{Rd}: Momentos de agotamiento.

N_{Rd}: 3818.40 kΝ M_{Rd,}: 212.50 kN·m 85.43 kN·m $M_{Rd,v}$:

Donde:

Siendo:

ee: Excentricidad de primer orden. Se calcula teniendo en cuenta la excentricidad mínima e_{min} según el artículo 42.2.1.

En este caso, alguna de las excentricidades e_{0,x}, e_{0,y} es superior a la mínima.

22.37 **e**e,x : mm 55.65

e_{e,y}:

mm

Donde:			
En el eje x:			
	e _{min} :	22.50	_mm
h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	450.00	_mm
	e ₀ :	55.65	mm
Donde:			
$\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden.	M _d :	88.18	kN∙m
N_d : Esfuerzo normal de cálculo. En el eje y:	N_d :	1584.54	kN
2.1. c. e.		22.50	
	e _{min} :	22.50	mm
h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	450.00	_mm
	e ₀ :	22.37	mm
Donde:			
$\mathbf{M_d}$: Momento de cálculo de primer orden.	M _d :	35.45	kN∙m
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	$\mathbf{N_d}$:	1584.54	kN
En el eje x: Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.			
	λ:	19.86	_
Donde:			
l _o : Longitud de pandeo.	lo:	2.580	m
i _c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	12.99	cm
${f A_c}$: Área total de la sección de hormigón.	$\mathbf{A_c}$:	2025.00	cm ²
I: Inercia.	Ι:	341718.75	cm4
	λ_{inf} :	43.38	_
Donde:			
e₂: Excentricidad de primer orden correspondiente al mayor momento, considerada positiva.	9 2 '	55.65	mm
$\mathbf{e_1}$: En estructuras traslacionales es igual a $\mathbf{e_2}$.	e ₂ : e ₁ :	55.65	_mm _mm
h: Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h:	450.00	mm
C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.	C :	0.21	_
$oldsymbol{v}$: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte.	ν:	0.41	_

N_d: Esfuerzo normal de cálculo.

1584.54 kN

 N_d :

 $\mathbf{f_{cd}}$: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón. $\mathbf{f_{cd}}$: $\underline{19.23}$ MPa $\mathbf{A_c}$: Área total de la sección de hormigón. $\mathbf{A_c}$: $\underline{2025.00}$ cm²

En el eje y:

Los efectos de segundo orden pueden ser despreciados, ya que la esbeltez mecánica del soporte λ es menor que la esbeltez límite inferior λ_{inf} indicada en 43.1.2.

ada en 43.1.2.			
	λ:	19.86	_
Donde:			
l ₀ : Longitud de pandeo.	lo:	2.580	m
i _c : Radio de giro de la sección de hormigón.	i _c :	12.99	cm
A _c : Área total de la sección de hormigón.	A_c :	2025.00	cm ²
I: Inercia.	I :	341718.75	cm4
	λ_{inf} :	60.92	
Donde:			
e ₂ : Excentricidad de primer orden correspondiente al			
mayor momento, considerada positiva.	e ₂ :	22.50	mm
$\mathbf{e_1}$: En estructuras traslacionales es igual a $\mathbf{e_2}$.	e 1:	22.50	_mm
h : Canto de la sección en el plano de flexión considerado.	h :	450.00	mm
C: Coeficiente que depende de la disposición de armaduras.	C :	0.21	_
 v: Axil adimensional o reducido de cálculo que solicita el soporte. 	ν:	0.41	
$\mathbf{N_d}$: Esfuerzo normal de cálculo.	N_d :	1584.54	kN
\mathbf{f}_{cd} : Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.	f _{cd} :	19.23	MPa

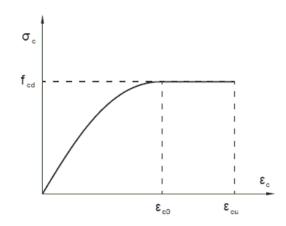
A_c: Área total de la sección de hormigón.

Cálculo de la capacidad resistente

El cálculo de la capacidad resistente última de las secciones se efectúa a partir de las hipótesis generales siguientes (Artículo 42.1):

- (a) El agotamiento se caracteriza por el valor de la deformación en determinadas fibras de la sección, definidas por los dominios de deformación de agotamiento.
- (b) Las deformaciones del hormigón siguen una ley plana.
- (c) Las deformaciones ε_s de las armaduras pasivas se mantienen iguales a las del hormigón que las envuelve.
- (d) Diagramas de cálculo.
 - (i) El diagrama de cálculo tensión-deformación del hormigón es del tipo parábola rectángulo. No se considera la resistencia del hormigón a tracción.

2025.00 cm²



f_{cd}: Resistencia de cálculo a compresión del hormigón.

 ϵ_{c0} : Deformación de rotura del hormigón en compresión simple.

εcu: Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del hormigón en compresión el valor:

f_{cd}: <u>19.23</u> MPa

 ε_{c0} : 0.0020

ε_{cu}: 0.0035

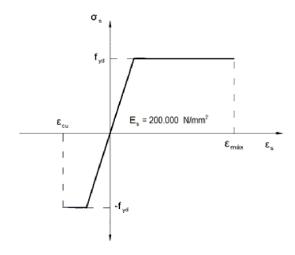
 $\alpha_{cc}\colon$ Factor que tiene en cuenta el cansancio del hormigón cuando está sometido a altos niveles de tensión de compresión debido a cargas de larga duración.

 \mathbf{f}_{ck} : Resistencia característica del hormigón.

 γ_c : Coeficiente de minoración de la resistencia del hormigón.

 $egin{array}{lll} lpha_{cc} : & 1.00 & \\ f_{ck} : & 25.00 & \\ \gamma_c : & 1.3 & \\ \end{array}$ MPa

(ii) Se adopta el siguiente diagrama de cálculo tensión-deformación del acero de las armaduras pasivas.



 $\mathbf{f}_{\mathbf{vd}}$: Resistencia de cálculo del acero.

 ϵ_{max} : Deformación máxima del acero en tracción.

 ϵ_{cu} : Deformación de rotura del hormigón en flexión.

Se considera como resistencia de cálculo del acero el valor:

f_{vd}: 500.00 MPa

ε_{max}: 0.0100

 ε_{cu} : 0.0035

 $\mathbf{f_{yk}}$: Resistencia característica de proyecto

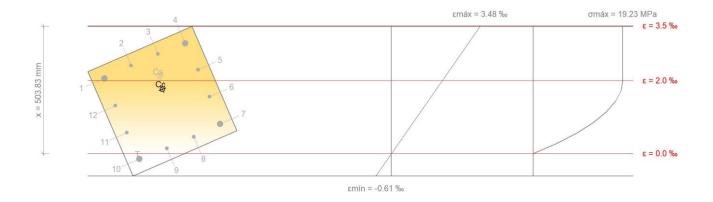
 γ_s : Coeficiente parcial de seguridad.

 f_{yk} : 500.00 MPa γ_s : 1.00

(e) Se aplican a las resultantes de tensiones en la sección las ecuaciones generales de equilibrio de fuerzas y de momentos.

Equilibrio de la sección para los esfuerzos de agotamiento, calculados con las mismas

excentricidades que los esfuerzos de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+400.00	+0.002065
2	Ø16	-58.17	179.00	+400.00	+0.002413
3	Ø16	58.17	179.00	+400.00	+0.002732
4	Ø25	174.50	174.50	+400.00	+0.003023
5	Ø16	179.00	58.17	+400.00	+0.002298
6	Ø16	179.00	-58.17	+312.03	+0.001560
7	Ø25	174.50	-174.50	+161.98	+0.000810
8	Ø16	58.17	-179.00	+92.35	+0.000462
9	Ø16	-58.17	-179.00	+28.43	+0.000142
10	Ø25	-174.50	-174.50	-29.79	-0.000149
11	Ø16	-179.00	-58.17	+115.31	+0.000577
12	Ø16	-179.00	58.17	+262.88	+0.001314

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)	
Cc	2956.48	19.02	43.33	
Cs	876.55	30.39	93.38	
Т	14.62	-174.50	-174.50	

N_{Rd}: 3818.40 kN

M_{Rd}, : 212.50_kN⋅m

85.43 kN·m M_{Rd,v}:

Donde:

 C_c : Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

ε_{cmax}: Deformación de la fibra más comprimida de hormigón.

ε_{smax}: Deformación de la barra de acero más traccionada.

C_c: 2956.48 kN C_s: 876.55 kN

T: 14.62 kN

 $e_{cc,x}$: *19.02* mm 43.33 mm e_{cc,y}:

30.39 mm $e_{cs,x}$:

93.38 mm e_{cs,y}:

-174.50 mm **e**_T :

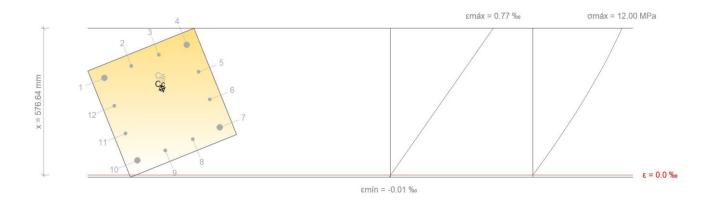
0.0035 Ecmax: 0.0001 ϵ_{smax} :

Página178 - 180

Comprobaciones del pilar P11

 σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. 19.23 MPa σ_{cmax} : $\sigma_{smax} \colon$ Tensión de la barra de acero más traccionada. 29.79 MPa σ_{smax} :

Equilibrio de la sección para los esfuerzos solicitantes de cálculo pésimos:



Barra	Designación	Coord. X (mm)	Coord. Y (mm)	σ _s (MPa)	ε
1	Ø25	-174.50	174.50	+102.15	+0.000511
2	Ø16	-58.17	179.00	+114.91	+0.000575
3	Ø16	58.17	179.00	+126.55	+0.000633
4	Ø25	174.50	174.50	+137.07	+0.000685
5	Ø16	179.00	58.17	+108.57	+0.000543
6	Ø16	179.00	-58.17	+79.61	+0.000398
7	Ø25	174.50	-174.50	+50.20	+0.000251
8	Ø16	58.17	-179.00	+37.44	+0.000187
9	Ø16	-58.17	-179.00	+25.80	+0.000129
10	Ø25	-174.50	-174.50	+15.28	+0.000076
11	Ø16	-179.00	-58.17	+43.78	+0.000219
12	Ø16	-179.00	58.17	+72.74	+0.000364

	Resultante (kN)	e.x (mm)	e.y (mm)
Сс	1312.44	20.28	50.45
Cs	272.10	32.47	80.76
Т	0.00	0.00	0.00

N_{ed}: <u>1584</u>.54 kN

 $M_{ed,x}$: 88.18 kN·m

 $M_{ed,y}$: 35.45 kN·m

Donde:

C_c: Resultante de compresiones en el hormigón.

C_s: Resultante de compresiones en el acero.

T: Resultante de tracciones en el acero.

ecc: Excentricidad de la resultante de compresiones en el hormigón en la dirección de los ejes X e Y.

 \mathbf{e}_{cs} : Excentricidad de la resultante de compresiones en el acero en la dirección de los ejes X e Y.

C_c: 1312.44 kN C_s: 272.10 kN kΝ T : 0.00 20.28 mm $e_{cc,x}$: *5<u>0.45</u>* mm ecc,y: 32.47 mm

ecs,x:

80.76 mm

Comprobaciones del pilar P11

e_T: Excentricidad de la resultante de tracciones en el acero en la dirección de los ejes Y e Y

de los ejes X e Y.

 ϵ_{cmax} : Deformación de la fibra más comprimida de hormigón. ϵ_{smax} : Deformación de la barra de acero más traccionada. σ_{cmax} : Tensión de la fibra más comprimida de hormigón. σ_{smax} : Tensión de la barra de acero más traccionada.

ε_{smax} : <u>0.0000</u> **σ**_{cma} : <u>12.00</u> MPa **σ**_{sma} : <u>0.00</u> MPa

0.0008

 \mathbf{e}_{T} :

 ϵ_{cmax} :

0.00 mm

Criterios de diseño por sismo (NCSE-02, Artículo 4.5)

La comprobación no procede

Diseño por capacidad. Momentos flectores en soportes. (NCSE-02)

En esta zona no son aplicables las comprobaciones de diseño por capacidad.



5.2. Comprobación de viga

ÍNDICE

1 VIGAS	
1.1 P6	



Fecha: 21/06/19

1.- VIGAS

1.1.- P6

Vigas	Disp.	Arm.	l Q	QS.	N,M	COMPRO N,M S.	DBACIONES T _c	DE RESISTE	NCIA (INSTI	RUCCIÓN DE	HORMIC TV _x	GÓN ESTRUC TV _y	TV _x S _t	EHE-08) TV _Y St	T,Geom.	T,Disp.sl	T,Disp.st	Disp. S.	Cap. S	Estado
P9 - P10	Cumple	Cumple	'0.258 m'	'0.258 m'	'P9'	'P9'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.258 m'	CUMPLE
	-		η = 64.1 '4.054 m'	η = 47.4 '4.054 m'	η = 93.5 '4.312 m'	η = 76.1 '4.312 m'													'4.004 m'	η = 93.5 CUMPLE
P10 - P11	Cumple	Cumple	$\eta = 59.3$	$\eta = 45.0$	$\eta = 90.7$	$\eta = 73.1$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	η = 90.7
P11 - P12	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 55.9	'0.258 m' η = 43.7	'P11' η = 82.5	'P11' η = 69.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.258 m' Cumple	CUMPLE η = 82.5
P12 - P13	Cumple	Cumple	'5.586 m' η = 66.0	'5.586 m' η = 46.6	'2.597 m' η = 86.6	'5.844 m' η = 64.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.258 m' Cumple	CUMPLE η = 86.6
P13 - P14	Cumple	Cumple	'0.258 m'	'0.258 m'	'4.164 m'	'4.164 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'3.817 m'	CUMPLE
P14 - P15	Cumple	Cumple	η = 50.1 '4.267 m'	η = 38.4 '4.267 m'	η = 64.2 '4.525 m'	η = 54.4 '4.525 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'4.202 m'	η = 64.2 CUMPLE
		'0.000 m'	η = 59.5 '0.000 m'	η = 45.6 '0.000 m'	η = 90.7 '2.043 m'	η = 79.7 '2.043 m'													'3.745 m'	η = 90.7 CUMPLE
B40 - B41	Cumple	Cumple	$\eta = 35.7$	$\eta = 22.7$	$\eta = 44.9$	$\eta = 28.6$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	$\eta = 44.9$
B49 - B50	Cumple	Cumple	'3.329 m' η = 15.8	'3.329 m' η = 10.4	'B49' η = 39.1	'B49' η = 21.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	CUMPLE η = 39.1
B50 - B36	Cumple	Cumple	'4.100 m' η = 24.9	'4.100 m' η = 17.7	'B50' η = 20.2	'5.573 m' η = 15.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.458 m' Cumple	CUMPLE η = 24.9
P24 - P25	Cumple	Cumple	'0.258 m' n = 62.3	'0.258 m' n = 46.5	'4.364 m' n = 98.2	'4.364 m' n = 82.2	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'4.053 m' Cumple	CUMPLE η = 98.2
P78 - P33	Cumple	Cumple	'3.978 m'	'3.978 m'	'4.236 m'	'4.236 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'3.644 m'	CUMPLE
	-		η = 65.7 '3.325 m'	η = 49.7 '3.325 m'	η = 88.9 'B55'	η = 85.3 'B55'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m'	η = 88.9 CUMPLE
B51 - B55	Cumple	Cumple	η = 18.8 '0.000 m'	η = 12.2 '0.000 m'	η = 30.0 'B55'	η = 19.0 'B55'													Cumple '0.457 m'	η = 30.0 CUMPLE
B55 - B47	Cumple	Cumple	$\eta = 20.2$	$\eta = 12.9$	$\eta = 26.6$	$\eta = 17.0$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	η = 26.6
P45 - P46	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 38.3	'0.458 m' η = 35.1	'P45' η = 73.8	'P46' η = 76.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.458 m' Cumple	CUMPLE η = 76.7
P46 - P47	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 28.7	'0.458 m' η = 23.5	'P47' η = 57.7	'P47' η = 56.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.954 m' Cumple	CUMPLE n = 57.7
P47 - P82	Cumple	Cumple	'3.094 m'	'3.094 m'	'3.158 m'	'3.158 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.764 m'	CUMPLE
P40 - P41	Cumple	Cumple	η = 63.6 '0.258 m'	η = 47.3 '0.258 m'	η = 71.8 'P40'	η = 61.2 'P40'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.585 m'	η = 71.8 CUMPLE
	-		η = 71.7 '4.054 m'	η = 49.8 '4.054 m'	η = 92.4 '4.312 m'	η = 69.1 '4.312 m'													'3.720 m'	η = 92.4 CUMPLE
P41 - P42	Cumple	Cumple	$\eta = 79.7$	$\eta = 56.1$	$\eta = 83.8$	$\eta = 65.4$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	η = 83.8
P42 - P43	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 54.6	'0.258 m' η = 40.7	'4.023 m' η = 76.5	'4.023 m' η = 61.5	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'3.688 m' Cumple	CUMPLE η = 76.5
P43 - P44	Cumple	Cumple	'2.837 m' η = 51.6	'2.837 m' η = 41.6	'2.837 m' η = 79.0	'2.837 m' η = 68.6	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.785 m' Cumple	CUMPLE η = 79.0
P49 - P50	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 51.9	'0.258 m' η = 38.0	'P49' η = 73.8	'P49' η = 58.2	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.258 m' Cumple	CUMPLE η = 73.8
P50 - P51	Cumple	Cumple	'0.258 m'	'0.258 m'	'5.061 m'	'5.061 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'4.730 m'	CUMPLE
	-		η = 76.5 '0.258 m'	η = 51.9 '0.258 m'	η = 91.5 '0.258 m'	η = 66.8 '0.258 m'													'0.312 m'	η = 91.5 CUMPLE
P56 - P57	Cumple	Cumple	η = 57.3 '0.258 m'	η = 46.3 '0.258 m'	η = 87.7 'P57'	η = 71.8 'P57'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple '0.258 m'	η = 87.7 CUMPLE
P57 - P58	Cumple	Cumple	$\eta = 56.5$	$\eta = 40.4$	$\eta = 82.7$	$\eta = 61.0$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	η = 82.7
P58 - P59	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 56.2	'0.258 m' η = 40.1	'P58' η = 79.5	'P58' η = 59.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.258 m' Cumple	CUMPLE η = 79.5
P59 - P60	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 84.1	'0.258 m' η = 55.1	'4.169 m' η = 95.4	'4.169 m' η = 65.3	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.344 m' Cumple	CUMPLE η = 95.4
P24 - P39	Cumple	Cumple	'0.358 m'	'0.358 m'	'P24'	'P24'	'4.855 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	'4.904 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.358 m'	CUMPLE
220 240	-		η = 65.1 '0.258 m'	η = 44.8 '0.258 m'	η = 72.2 'P39'	η = 58.5 '1.798 m'	η = 16.0 N.P. ⁽¹⁾			N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	η = 7.6 N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾						'1.751 m'	η = 72.2 CUMPLE
P39 - P49	Cumple	Cumple	η = 36.9 '0.358 m'	η = 29.7 '0.358 m'	η = 55.0 '2.541 m'	η = 40.3 '0.091 m'	'0.000 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	'5.089 m'		'0.000 m'		N.P. ⁽¹⁾ '5.089 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple '0.358 m'	η = 55.0 CUMPLE
P9 - P18	Cumple	Cumple	$\eta = 78.1$	$\eta = 51.9$	$\eta = 91.3$	$\eta = 65.9$	η = 12.3	η = 25.2	η = 4.8	Cumple	N.P. ⁽⁴⁾	η = 7.8	N.P. ⁽¹⁾	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple	N.P. ⁽³⁾	Cumple	$\eta = 91.3$
P18 - P25	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 69.8	'0.258 m' η = 46.0	'3.888 m' η = 86.9	'3.888 m' η = 50.2	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'3.444 m' Cumple	CUMPLE η = 86.9
P25 - P40	Cumple	Cumple	'0.655 m' η = 91.1	'0.655 m' η = 55.3	'2.405 m' η = 91.6	'4.904 m' η = 54.9	'4.855 m' η = 18.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	'4.904 m' η = 11.8	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'4.155 m' Cumple	CUMPLE η = 91.6
P40 - P50	Cumple	Cumple	'0.258 m'	'0.351 m'	'P40'	'1.903 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.751 m'	CUMPLE
B34 - B35	Cumple	Cumple	η = 39.5 '1.981 m'	η = 32.2 '1.981 m'	η = 77.5 '1.026 m'	η = 57.9 '1.026 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m'	η = 77.5 CUMPLE
			η = 47.1 '8.902 m'	η = 27.5 '7.441 m'	η = 58.3 '3.941 m'	η = 32.1 'P10'	'0.000 m'					'0.000 m'							'0.791 m'	η = 58.3 CUMPLE
P10 - P79	Cumple	Cumple	$\eta = 76.2$	$\eta = 49.1$	$\eta = 90.0$	$\eta = 51.7$	η = 7.3	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	η = 3.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	$\eta = 90.0$
P79 - P78	Cumple	Cumple	'P79' η = 14.4	'0.358 m' η = 16.1	'P79' η = 86.6	'P79' η = 54.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.930 m' Cumple	CUMPLE η = 86.6
P78 - P41	Cumple	Cumple	'1.122 m' η = 42.6	'1.472 m' η = 41.9	'P41' η = 42.7	'P41' η = 53.4	'0.000 m' η = 6.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'0.000 m' η = 4.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.463 m' Cumple	CUMPLE η = 53.4
P41 - P51	Cumple	Cumple	'1.798 m' η = 57.4	'1.798 m' η = 47.8	'1.903 m' η = 73.6	'1.903 m' η = 77.2	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.751 m' Cumple	CUMPLE n = 77.2
P11 - P20	Cumple	Cumple	'5.089 m'	'5.089 m'	'P11'	'P11'	'0.000 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'0.000 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.358 m'	CUMPLE
			η = 93.8 '0.644 m'	η = 55.9 '0.644 m'	η = 92.3 'P20'	η = 67.8 '3.888 m'	η = 5.9					η = 5.0							'0.644 m'	η = 93.8 CUMPLE
P20 - P80	Cumple	Cumple	η = 81.7 '0.358 m'	η = 54.3 '0.358 m'	η = 75.7 'P80'	η = 46.7 'P80'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple '1.250 m'	η = 81.7 CUMPLE
P80 - P33	Cumple	Cumple	$\eta = 17.4$	$\eta = 17.0$	$\eta = 43.1$	$\eta = 27.6$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	$\eta = 43.1$
P33 - P42	Cumple	Cumple	'0.258 m' η = 64.2	'0.258 m' η = 47.6	'P33' η = 71.4	'P33' η = 61.3	'0.000 m' η = 5.2	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'0.000 m' η = 5.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.435 m' Cumple	CUMPLE η = 71.4
P12 - P26	Cumple	Cumple	'7.441 m' η = 84.0	'7.441 m' η = 53.8	'3.941 m' η = 76.3	'9.560 m' η = 50.3	'0.000 m' η = 9.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'0.000 m' η = 3.8	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.658 m' Cumple	CUMPLE η = 84.0
P26 - P34	Cumple	Cumple	'0.458 m'	'0.458 m'	'P26'	'P26'	η = 9.4 N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	η = 3.6 N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.025 m'	CUMPLE
			η = 16.5 '0.458 m'	η = 14.9 '0.458 m'	η = 72.4 '0.097 m'	η = 42.9 '0.097 m'	'2.897 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'2.946 m'		N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.488 m'	η = 72.4 CUMPLE
P34 - P43	Cumple	Cumple	η = 39.6 '0.358 m'	η = 32.4 '0.358 m'	η = 38.9 'P44'	η = 36.5 'P44'	η = 13.0					η = 4.3	N.P. ⁽¹⁾						Cumple '0.358 m'	η = 39.6 CUMPLE
P44 - P56	Cumple	Cumple	$\eta = 58.2$	$\eta = 40.3$	η = 74.8	η = 61.9	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	$\eta = 74.8$
P13 - P77	Cumple	Cumple	'5.014 m' η = 94.8	'5.014 m' η = 58.9	'5.372 m' η = 86.7	'0.091 m' η = 64.1	'2.891 m' η = 24.0	'2.891 m' η = 91.6	'2.891 m' η = 25.1	'2.891 m' Cumple	N.P. ⁽⁴⁾	'2.955 m' η = 10.2	N.P. ⁽¹⁾	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	N.P. ⁽³⁾	'0.358 m' Cumple	CUMPLE η = 94.8
P77 - B49	Cumple	Cumple	'0.558 m' η = 17.9	'0.558 m' η = 15.2	'P77' η = 30.7	'0.558 m' η = 28.8	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.144 m' Cumple	CUMPLE n = 30.7
B49 - P27	Cumple	Cumple	'0.337 m'	'0.337 m'	'P27'	'P27'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.175 m'	CUMPLE
P27 - B51			η = 8.1 '0.558 m'	η = 7.2 '0.558 m'	η = 47.1 'B51'	η = 35.3 'B51'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.402 m'	η = 47.1 CUMPLE
	Cumple	Cumple	η = 15.8 '2.194 m'	η = 12.4 '2.194 m'	η = 39.7 'B51'	η = 30.7 'P45'													Cumple '0.000 m'	η = 39.7 CUMPLE
B51 - P45	Cumple	Cumple	$\eta = 29.8$	$\eta = 24.2$	$\eta = 42.3$	$\eta = 28.6$	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	η = 42.3
P45 - P57	Cumple	Cumple	'0.358 m' η = 81.5	'0.358 m' η = 49.3	'3.076 m' η = 89.3	'6.054 m' η = 63.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'5.526 m' Cumple	CUMPLE η = 89.3
P14 - P21	Cumple	Cumple	'5.039 m' η = 93.3	'5.039 m' η = 59.0	'5.397 m' η = 84.3	'P14' η = 64.8	'2.891 m' η = 16.9	'2.891 m' n = 91.7	'2.891 m' η = 19.4	'2.891 m' Cumple	N.P. ⁽⁴⁾	'2.955 m' η = 5.9	N.P. ⁽¹⁾	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	'2.891 m' Cumple	N.P. ⁽³⁾	'0.791 m' Cumple	CUMPLE
P21 - B50	Cumple	Cumple	'0.558 m'	'0.558 m'	'0.297 m'	'0.297 m'	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.169 m'	CUMPLE
			$\eta = 22.7$	$\eta = 19.0$	$\eta = 36.5$	$\eta = 31.0$	l	1	l	l	1	l		l	l	l	1	1	Cumple	η = 36.5

Hotel urbano

Comprobaciones E.L.U.

Fecha: 21/06/19

B50 - P28	Cumple	Cumple	'0.895 m' η = 7.5	'0.337 m' η = 6.7	'P28' η = 73.2	'P28' η = 57.5	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	CUMPLE η = 73.2
P28 - B55	Cumple	Cumple	'0.558 m' η = 15.9	'0.558 m' η = 12.9	'P28' η = 61.6	'P28' η = 57.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.402 m' Cumple	CUMPLE η = 61.6
B55 - P46	Cumple	Cumple	'2.219 m' η = 31.3	'2.219 m' η = 24.8	'B55' η = 41.2	'B55' η = 32.3	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	CUMPLE η = 41.2
P46 - P58	Cumple	Cumple	'1.001 m' η = 93.9	'1.001 m' η = 55.7	'2.751 m' η = 94.7	'6.079 m' η = 69.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'5.551 m' Cumple	CUMPLE η = 94.7
P15 - P22	Cumple	Cumple	'5.064 m' η = 71.9	'5.064 m' η = 48.9	'1.841 m' η = 67.8	'P15' η = 63.6	'0.000 m' η = 10.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽⁴⁾	'0.000 m' η = 5.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.791 m' Cumple	CUMPLE η = 71.9				
P22 - B56	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 26.5	'0.458 m' η = 23.0	'B56' η = 59.8	'B56' η = 51.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.194 m' Cumple	CUMPLE η = 59.8
B56 - P29	Cumple	Cumple	'0.487 m' η = 9.6	'0.487 m' η = 8.0	'P29' η = 57.5	'P29' η = 50.1	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	CUMPLE η = 57.5
P29 - B56	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 19.5	'0.458 m' η = 15.3	'P29' η = 83.3	'P29' η = 76.0	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'1.452 m' Cumple	CUMPLE η = 83.3
B56 - P47	Cumple	Cumple	'2.344 m' η = 29.3	'2.344 m' η = 23.5	'B56' η = 52.9	'B56' η = 37.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	CUMPLE η = 52.9
P47 - P59	Cumple	Cumple	'0.358 m' η = 55.8	'0.358 m' η = 36.9	'2.776 m' η = 67.1	'6.282 m' η = 62.6	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'5.576 m' Cumple	CUMPLE η = 67.1
B36 - P81	Cumple	Cumple	'0.486 m' η = 14.2	'0.486 m' η = 10.3	'0.620 m' η = 44.6	'0.944 m' η = 38.7	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	Cumple	CUMPLE η = 44.6
P81 - B47	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 14.7	'0.458 m' η = 14.3	'P81' η = 43.8	'0.294 m' η = 49.3	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.458 m' Cumple	CUMPLE η = 49.3
B47 - P82	Cumple	Cumple	'2.328 m' η = 28.5	'2.328 m' η = 28.2	'B47' η = 45.5	'B47' η = 44.5	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'2.169 m' Cumple	CUMPLE η = 45.5
P82 - P60	Cumple	Cumple	'0.458 m' η = 48.8	'0.458 m' η = 37.2	'P82' η = 44.8	'P82' η = 43.4	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'5.339 m' Cumple	CUMPLE η = 48.8

Vigas COMPROBACIONES DE RESISTENCIA (INSTRUCCIÓN DE HORMIGÓN ESTRUCTURAL EHE-08)												Estado									
vigas	Disp.	Arm.	Q	Q S.	N,M	N,M S.	Tc	T _{st}	T _{sl}	TNM_{x}	TV_x	TV_v	TV_Xs_t	$TV_Y s_t$	T,Geom.	T,Disp.sl	T,Disp.st	Disp. S.	Cap. S	-	Estado
B58 - B57	Cumple	'0.122 m' Cumple	'1.522 m' η = 9.5	'1.522 m' η = 6.4	'2.222 m' η = 8.3	'1.522 m' η = 7.3	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽³⁾	'0.000 m' Cumple	N.P. ⁽⁵⁾	CUMPLE η = 9.5						

Notación:

Disp.: Disposiciones relativas a las armaduras

Arm.: Armadura mínima y máxima

Q: Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones no sísmicas)

Q S.: Estado límite de agotamiento frente a cortante (combinaciones sísmicas)

N,M: Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones no sísmicas)

N,M S.: Estado límite de agotamiento frente a solicitaciones normales (combinaciones sísmicas)

T_c: Estado límite de agotamiento por torsión. Compresión oblicua.

T_{st}: Estado límite de agotamiento por torsión. Tracción en el alma.

 T_{sl} : Estado límite de agotamiento por torsión. Tracción en las armaduras longitudinales.

 TNM_x : Estado límite de agotamiento por torsión. Interacción entre torsión y esfuerzos normales. Flexión alrededor del eje X.

TVx: Estado límite de agotamiento por torsión. Interacción entre torsión y cortante en el eje X. Compresión oblicua

TV_y: Estado límite de agotamiento por torsión. Interacción entre torsión y cortante en el eje Y. Compresión oblicua

TVxst: Estado límite de agotamiento por torsión. Interacción entre torsión y cortante en el eje X. Tracción en el alma. TV_{YSt}: Estado límite de agotamiento por torsión. Interacción entre torsión y cortante en el eje Y. Tracción en el alma.

T,Geom.: Estado límite de agotamiento por torsión. Relación entre las dimensiones de la sección.

T,Disp.si: Estado límite de agotamiento por torsión. Separación entre las barras de la armadura longitudinal.

T,Disp.st: Estado límite de agotamiento por torsión. Separación entre las barras de la armadura transversal.

Disp. S.: Criterios de diseño por sismo

Cap. S: Diseño por capacidad. Esfuerzo cortante en vigas.

x: Distancia al origen de la barra

η: Coeficiente de aprovechamiento (%)

N.P.: No procede

Comprobaciones que no proceden (N.P.):

- (1) La comprobación del estado límite de agotamiento por torsión no procede, ya que no hay momento torsor.
- (2) La comprobación no procede, ya que no hay interacción entre torsión y esfuerzos normales.
 (3) Debido a las características de aceleración sísmica de la zona y ductilidad de diseño de la estructura, no se realiza ninguna comprobación en cuanto a criterios de diseño por sismo para estructuras de hormigón armado.

 (4) No hay interacción entre torsión y cortante para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.
- (5) No hay esfuerzos que produzcan tensiones normales para ninguna combinación. Por lo tanto, la comprobación no procede.

Vigno	COMPROBA	CIONES DE FIS	SURACIÓN (IN:	STRUCCIÓN DE	HORMIGÓN E	STRUCTURAL I	EHE-08)	Estado
Vigas	σ_{c}	W _{k,C,sup} .	W _k ,C,Lat.Der.	W _{k,C,inf} .	Wk,C,Lat.Izq.	σ_{sr}	V _{fis}	Estado
P9 - P10	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	x: 0 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P10 - P11	x: 4.312 m Cumple	x: 4.312 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	x: 4.312 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P11 - P12	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE
P12 - P13	x: 2.922 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.922 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.273 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P13 - P14	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE
P14 - P15	x: 2.263 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE
B40 - B41	x: 2.043 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE



tel urbano Fecha: 21/06/19

B49 - B50	x: 3.329 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B50 - B36	x: 5.867 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P24 - P25	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P78 - P33	x: 4.236 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B51 - B55	x: 3.325 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B55 - B47	x: 6.164 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P45 - P46	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P46 - P47	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P47 - P82	x: 1.364 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P40 - P41	x: 1.755 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 1.755 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 0 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P41 - P42	x: 4.312 m Cumple	x: 4.312 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	x: 4.312 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P42 - P43	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P43 - P44	x: 3.095 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P49 - P50	x: 4.364 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P50 - P51	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 1.755 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 1.755 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P56 - P57	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P57 - P58	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P58 - P59	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P59 - P60	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.089 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 1.389 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P24 - P39	x: 2.405 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P39 - P49	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P9 - P18	x: 2.891 m Cumple	x: 5.447 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 2.191 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P18 - P25	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	x: 0 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P25 - P40	x: 2.755 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.755 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.055 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P40 - P50	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B34 - B35	x: 1.026 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P79 - P78	x: 1.458 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P78 - P41	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P41 - P51	x: 0.701 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B58 - B57	x: 1.522 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				



otel urbano Fecha: 21/06/19

P11 - P20	x: 2.891 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.891 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 0 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P20 - P80	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P80 - P33	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P33 - P42	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P26 - P34	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P34 - P43	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P44 - P56	x: 3.151 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	x: 3.151 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	x: 3.151 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P13 - P77	x: 5.372 m Cumple	x: 5.372 m Cumple	x: 5.372 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 5.372 m Cumple	x: 1.841 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P45 - P57	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 3.076 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 2.376 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P14 - P21	x: 5.397 m Cumple	x: 5.397 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 2.891 m Cumple	x: 1.841 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P46 - P58	x: 0 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 3.101 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	x: 6.257 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P15 - P22	x: 5.422 m Cumple	x: 5.422 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	x: 5.422 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P22 - B56	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B56 - P29	x: 0.945 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P29 - B56	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B56 - P47	x: 2.802 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P47 - P59	x: 3.126 m Cumple	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	N.P. ⁽¹⁾	x: 0 m Cumple	Cumple	CUMPLE
B36 - P81	x: 0.944 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P81 - B47	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B47 - P82	x: 2.786 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P82 - P60	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				

Viana	COMPROBACIONES DE FISURACIÓN (INSTRUCCIÓN DE HORMIGÓN ESTRUCTURAL EHE-08)										Estado	
Vigas	σο	Wk,C,sup.	Wk,C,Lat.Ala	Wk,C,Inf.Ala	Wk,C,Lat.Der.Al	Wk,C,inf.	Wk,C,Lat.Izq.Al	Wk,C,Inf.Ala	Wk,C,Lat.Ala Izq	σsr	Vfis	Estado
P10 - P79	x: 4.291 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	x: 4.291 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	x: 9.56 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	x: 1.841 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P12 - P26	x: 9.56 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	x: 9.56 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	x: 4.291 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	x: 9.56 m Cumple	x: 9.375 m Cumple	Cumple	CUMPLE
P77 - B49	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B49 - P27	x: 0.895 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P27 - B51	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B51 - P45	x: 2.752 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P21 - B50	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B50 - P28	x: 0.895 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
P28 - B55	x: 0 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				
B55 - P46	x: 2.777 m Cumple	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	N.P. ⁽²⁾	Cumple	CUMPLE				



Fecha: 21/06/19

Notación:

 $\sigma_{\!c}$: Fisuración por compresión

W_{k,C,sup.}: Fisuración por tracción: Cara superior $W_{k,C,Lat.Der.}$: Fisuración por tracción: Cara lateral derecha

W_{k,C,inf.}: Fisuración por tracción: Cara inferior

W_{k,C,Lat.Izq.}: Fisuración por tracción: Cara lateral izquierda

σ_{sr}: Área mínima de armadura V_{fis}: Fisuración por cortante x: Distancia al origen de la barra η: Coeficiente de aprovechamiento (%)

N.P.: No procede

W_{k,C,Lat.Ala Der}: Fisuración por tracción: Cara lateral del ala derecha W_{k,C,Inf.Ala Der.}: Fisuración por tracción: Cara inferior del ala derecha W_{k,C,Lat.Der.Alma}: Fisuración por tracción: Cara lateral derecha del alma W_{k,C,Lat.Izq.Alma}: Fisuración por tracción: Cara lateral izquierda del alma $W_{k,C,Int,Ala\ Izq.}$: Fisuración por tracción: Cara inferior del ala izquierda $W_{k,C,Lat,Ala\ Izq}$: Fisuración por tracción: Cara lateral del ala izquierda

Comprobaciones que no proceden (N.P.):

(1) La comprobación no procede, ya que no hay ninguna armadura traccionada.
(2) La comprobación no procede, ya que la tensión de tracción máxima en el hormigón no supera la resistencia a tracción del

		Comprobaciones de flecha		
Vigas		A plazo infinito (Cuasipermanente) $f_{T,max} \le f_{T,lim}$ $f_{T,lim} = Min.(L/300,$		Estado
P9 - P10	f _{i,Q} : 0.18 mm f _{i,Q,lim} : 14.46 mm	$f_{T,max}$: 2.80 mm $f_{T,lim}$: 16.87 mm	f _{A,max} : 2.58 mm f _{A,lim} : 12.65 mm	CUMPLE
P10 - P11	f _{i,Q} : 0.08 mm f _{i,Q,lim} : 10.35 mm	$f_{T,max}$: 1.12 mm $f_{T,lim}$: 13.11 mm	f _{A,max} : 1.11 mm f _{A,lim} : 9.03 mm	CUMPLE
P11 - P12	f _{i,Q} : 0.07 mm f _{i,Q,lim} : 9.48 mm	$f_{T,max}$: 0.66 mm $f_{T,lim}$: 11.81 mm	f _{A,max} : 0.12 mm f _{A,lim} : 1.30 mm	CUMPLE
P12 - P13	f _{i,Q} : 0.37 mm f _{i,Q,lim} : 16.70 mm	$f_{T,max}$: 5.76 mm $f_{T,lim}$: 19.48 mm	$f_{A,max}$: 5.35 mm $f_{A,lim}$: 14.61 mm	CUMPLE
P13 - P14	f _{i,Q} : 0.02 mm f _{i,Q,lim} : 4.46 mm	$f_{T,max}$: 0.50 mm $f_{T,lim}$: 10.08 mm	f _{A,max} : 0.20 mm f _{A,lim} : 2.27 mm	CUMPLE
P14 - P15	f _{i,Q} : 0.22 mm f _{i,Q,lim} : 12.93 mm	$f_{T,max}$: 1.93 mm $f_{T,lim}$: 15.08 mm	f _{A,max} : 1.84 mm f _{A,lim} : 11.31 mm	CUMPLE
B40 - B41	f _{i,Q} : 0.03 mm f _{i,Q,lim} : 11.67 mm	$f_{T,max}$: 1.55 mm $f_{T,lim}$: 13.62 mm	f _{A,max} : 1.29 mm f _{A,lim} : 10.21 mm	CUMPLE
B49 - B50	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 9.51 mm	$f_{T,max}$: 0.04 mm $f_{T,lim}$: 10.43 mm	f _{A,max} : 0.02 mm f _{A,lim} : 1.15 mm	CUMPLE
B50 - B36	f _{i,Q} : 0.06 mm f _{i,Q,lim} : 20.81 mm	$f_{T,max}$: 0.70 mm $f_{T,lim}$: 24.27 mm	f _{A,max} : 0.45 mm f _{A,lim} : 18.21 mm	CUMPLE
P24 - P25	f _{i,Q} : 0.18 mm f _{i,Q,lim} : 12.47 mm	$f_{T,max}$: 1.75 mm $f_{T,lim}$: 14.55 mm	f _{A,max} : 1.65 mm f _{A,lim} : 10.91 mm	CUMPLE
P78 - P33	f _{i,Q} : 0.11 mm f _{i,Q,lim} : 12.10 mm	$f_{T,max}$: 0.80 mm $f_{T,lim}$: 14.12 mm	f _{A,max} : 0.24 mm f _{A,lim} : 2.20 mm	CUMPLE
B51 - B55	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 9.50 mm	$f_{T,max}$: 0.03 mm $f_{T,lim}$: 3.10 mm	f _{A,max} : 0.03 mm f _{A,lim} : 2.65 mm	CUMPLE
B55 - B47	f _{i,Q} : 0.08 mm f _{i,Q,lim} : 21.62 mm	$f_{T,max}$: 1.05 mm $f_{T,lim}$: 25.13 mm	f _{A,max} : 0.64 mm f _{A,lim} : 18.92 mm	CUMPLE
P45 - P46	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 11.40 mm	$f_{T,max}$: 0.04 mm $f_{T,lim}$: 4.26 mm	f _{A,max} : 0.25 mm f _{A,lim} : 5.77 mm	CUMPLE
P46 - P47	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 12.72 mm	$f_{T,max}$: 0.22 mm $f_{T,lim}$: 14.83 mm	f _{A,max} : 0.11 mm f _{A,lim} : 2.36 mm	CUMPLE
P47 - P82	f _{i,Q} : 0.09 mm f _{i,Q,lim} : 10.15 mm	$f_{T,max}$: 0.58 mm $f_{T,lim}$: 11.84 mm	f _{A,max} : 0.55 mm f _{A,lim} : 8.88 mm	CUMPLE
P40 - P41	f _{i,Q} : 0.37 mm f _{i,Q,lim} : 14.46 mm	$f_{T,max}$: 2.95 mm $f_{T,lim}$: 16.87 mm	f _{A,max} : 2.55 mm f _{A,lim} : 11.39 mm	CUMPLE



urbano Fecha: 21/06/19

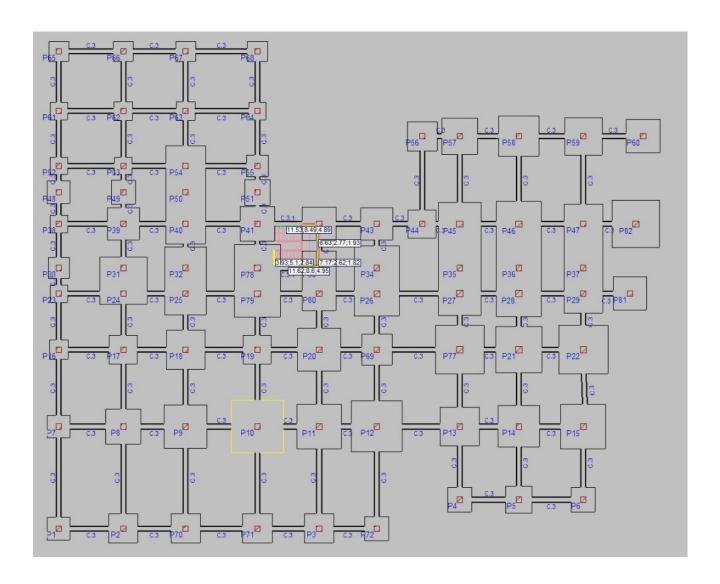
P41 - P42	f _{i,Q} : 0.16 mm f _{i,Q,lim} : 12.32 mm	f _{T,max} : 1.98 mm f _{T,lim} : 14.37 mm	f _{A,max} : 1.81 mm f _{A,lim} : 10.78 mm	CUMPLE
P42 - P43	f. a.: 0.05 mm	f _{T,max} : 0.72 mm f _{T,lim} : 12.18 mm	f _{A,max} : 0.12 mm f _{A,lim} : 1.31 mm	CUMPLE
P43 - P44	f : 0.04 mm	$f_{T,max}$: 0.37 mm $f_{T,lim}$: 10.32 mm	f _{A,max} : 0.08 mm f _{A,lim} : 1.16 mm	CUMPLE
P49 - P50	f _{i,Q} : 0.09 mm f _{i,Q,lim} : 12.47 mm	$f_{T,max}$: 1.10 mm $f_{T,lim}$: 14.55 mm	$f_{A,max}$: 1.14 mm $f_{A,lim}$: 9.77 mm	CUMPLE
P50 - P51	f _{i,Q} : 0.92 mm f _{i,Q,lim} : 14.46 mm	$f_{T,max}$: 5.63 mm $f_{T,lim}$: 16.87 mm	f _{A,max} : 5.37 mm f _{A,lim} : 12.65 mm	CUMPLE
P56 - P57	f _{i,Q} : 0.12 mm f _{i,Q,lim} : 14.28 mm	f _{T,max} : 0.44 mm f _{T,lim} : 16.66 mm	f _{A,max} : 1.65 mm f _{A,lim} : 12.50 mm	CUMPLE
P57 - P58	T _{i,Q,lim} : 11./5 mm	f _{T,max} : 1.11 mm f _{T,lim} : 13.71 mm	f _{A,max} : 1.06 mm f _{A,lim} : 10.28 mm	CUMPLE
P58 - P59	I _{i,Q,lim} : 11.04 mm	f _{T,max} : 1.36 mm f _{T,lim} : 15.08 mm	f _{A,max} : 1.24 mm f _{A,lim} : 10.18 mm	CUMPLE
P59 - P60	T _{i,Q,lim} : 11.91 mm	f _{T,max} : 5.48 mm f _{T,lim} : 13.90 mm	f _{A,max} : 5.61 mm f _{A,lim} : 10.42 mm	CUMPLE
P24 - P39	Γ _{i,Q,lim} : 14.01 mm	f _{T,max} : 1.88 mm f _{T,lim} : 16.35 mm	f _{A,max} : 1.49 mm f _{A,lim} : 12.26 mm	CUMPLE
P39 - P49	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 5.87 mm	$f_{T,max}$: 0.02 mm $f_{T,lim}$: 1.75 mm	f _{A,max} : 0.02 mm f _{A,lim} : 0.74 mm	CUMPLE
P9 - P18	f _{i,Q} : 1.16 mm f _{i,Q,lim} : 15.56 mm	$f_{T,max}$: 4.68 mm $f_{T,lim}$: 18.16 mm	f _{A,max} : 4.37 mm f _{A,lim} : 13.62 mm	CUMPLE
P18 - P25	f _{i,Q} : 0.03 mm f _{i,Q,lim} : 2.87 mm	$f_{T,max}$: 0.69 mm $f_{T,lim}$: 9.48 mm	f _{A,max} : 0.62 mm f _{A,lim} : 7.11 mm	CUMPLE
P25 - P40	f _{i,Q} : 1.43 mm f _{i,Q,lim} : 14.01 mm	$f_{T,max}$: 4.09 mm $f_{T,lim}$: 16.35 mm	f _{A,max} : 3.81 mm f _{A,lim} : 12.26 mm	CUMPLE
P40 - P50	f _{i,Q} : 0.02 mm f _{i,Q,lim} : 5.87 mm	$f_{T,max}$: 0.06 mm $f_{T,lim}$: 6.85 mm	f _{A,max} : 0.06 mm f _{A,lim} : 2.63 mm	CUMPLE
B34 - B35	f _{i,Q} : 0.05 mm f _{i,Q,lim} : 5.66 mm	$f_{T,max}$: 0.54 mm $f_{T,lim}$: 6.60 mm	f _{A,max} : 0.43 mm f _{A,lim} : 4.95 mm	CUMPLE
P10 - P79	f _{i,Q} : 4.36 mm f _{i,Q,lim} : 27.32 mm	$f_{T,max}$: 16.69 mm $f_{T,lim}$: 29.12 mm	f _{A,max} : 15.94 mm f _{A,lim} : 23.90 mm	CUMPLE
P79 - P78	f _{i,Q} : 0.03 mm f _{i,Q,lim} : 4.17 mm	$f_{T,max}$: 0.22 mm $f_{T,lim}$: 4.86 mm	f _{A,max} : 0.16 mm f _{A,lim} : 3.65 mm	CUMPLE
P78 - P41	f _{i,Q} : 0.04 mm f _{i,Q,lim} : 8.35 mm	$f_{T,max}$: 0.16 mm $f_{T,lim}$: 7.78 mm	f _{A,max} : 0.08 mm f _{A,lim} : 2.69 mm	CUMPLE
P41 - P51	f _{i,Q} : 0.01 mm f _{i,Q,lim} : 5.87 mm	$f_{T,max}$: 0.24 mm $f_{T,lim}$: 6.85 mm	f _{A,max} : 0.23 mm f _{A,lim} : 5.14 mm	CUMPLE
B58 - B57	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 8.42 mm	$f_{T,max}$: 0.04 mm $f_{T,lim}$: 8.69 mm	f _{A,max} : 0.10 mm f _{A,lim} : 7.37 mm	CUMPLE
P11 - P20	f _{i,Q} : 2.17 mm f _{i,Q,lim} : 15.56 mm	$f_{T,max}$: 6.43 mm $f_{T,lim}$: 18.16 mm	f _{A,max} : 6.04 mm f _{A,lim} : 13.62 mm	CUMPLE
P20 - P80	f _{i,Q} : 0.12 mm f _{i,Q,lim} : 11.11 mm	$f_{T,max}$: 0.61 mm $f_{T,lim}$: 12.96 mm	f _{A,max} : 0.49 mm f _{A,lim} : 9.72 mm	CUMPLE
P80 - P33	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 4.59 mm	$f_{T,max}$: 0.10 mm $f_{T,lim}$: 5.36 mm	f _{A,max} : 0.07 mm f _{A,lim} : 4.02 mm	CUMPLE
P33 - P42	f _{i,Q} : 0.11 mm f _{i,Q,lim} : 8.56 mm	$f_{T,max}$: 0.75 mm $f_{T,lim}$: 9.99 mm	$f_{A,max}$: 0.57 mm $f_{A,lim}$: 7.31 mm	CUMPLE
P12 - P26	f _{i,Q} : 3.93 mm f _{i,Q,lim} : 27.31 mm	$f_{T,max}$: 15.51 mm $f_{T,lim}$: 29.12 mm	f _{A,max} : 14.78 mm f _{A,lim} : 23.90 mm	CUMPLE
P26 - P34	f _{i,Q} : 0.14 mm f _{i,Q,lim} : 8.47 mm	$f_{T,max}$: 0.86 mm $f_{T,lim}$: 9.89 mm	f _{A,max} : 0.70 mm f _{A,lim} : 7.42 mm	CUMPLE



el urbano Fecha: 21/06/19

	1			
P34 - P43	f _{i,Q} : 0.03 mm f _{i,Q,lim} : 8.42 mm	$f_{T,max}$: 0.15 mm $f_{T,lim}$: 9.61 mm	$f_{A,max}$: 0.12 mm $f_{A,lim}$: 7.37 mm	CUMPLE
P44 - P56	f _{i,Q} : 0.35 mm f _{i,Q,lim} : 18.02 mm	$f_{T,max}$: 3.80 mm $f_{T,lim}$: 21.02 mm	f _{A,max} : 3.09 mm f _{A,lim} : 15.77 mm	CUMPLE
P13 - P77	f _{i,Q} : 1.51 mm f _{i,Q,lim} : 15.35 mm	f _{T,max} : 5.63 mm f _{T,lim} : 17.91 mm	f _{A,max} : 5.18 mm f _{A,lim} : 13.43 mm	CUMPLE
P77 - B49	f . 0.00 mm	f _{T,max} : 0.02 mm f _{T,lim} : 3.66 mm	f _{A,max} : 0.05 mm f _{A,lim} : 3.96 mm	CUMPLE
B49 - P27	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 10.68 mm	f _{T,max} : 0.04 mm f _{T,lim} : 4.59 mm	f _{A,max} : 0.04 mm f _{A,lim} : 3.99 mm	CUMPLE
P27 - B51	f _{i,Q} : 0.02 mm f _{i,Q,lim} : 13.58 mm	f _{T,max} : 0.15 mm f _{T,lim} : 14.51 mm	f _{A,max} : 0.02 mm f _{A,lim} : 1.40 mm	CUMPLE
B51 - P45	f : 0 02 mm	f _{T,max} : 0.27 mm f _{T,lim} : 14.48 mm	f _{A,max} : 0.17 mm	CUMPLE
P45 - P57	f _{i,Q} : 2.31 mm	f _{T,max} : 7.04 mm	f _{A,lim} : 10.43 mm f _{A,max} : 6.54 mm	CUMPLE
P14 - P21	f _{i,Q,lim} : 17.81 mm f _{i,Q} : 0.97 mm	f _{T,lim} : 20.77 mm f _{T,max} : 4.08 mm	f _{A,lim} : 15.58 mm f _{A,max} : 3.67 mm	CUMPLE
P21 - B50	f _{i,Q,lim} : 15.42 mm f _{i,Q} : 0.00 mm	f _{T,lim} : 17.99 mm f _{T,max} : 0.03 mm	f _{A,lim} : 13.49 mm f _{A,max} : 0.05 mm	CUMPLE
B50 - P28	f _{i,Q} : 0.00 mm	f _{T,lim} : 2.71 mm f _{T,max} : 0.02 mm	f _{A,lim} : 3.23 mm f _{A,max} : 0.03 mm	CUMPLE
P28 - B55	f _{i,Q,lim} : 10.75 mm f _{i,Q} : 0.00 mm	f _{T,lim} : 1.91 mm f _{T,max} : 0.14 mm	f _{A,lim} : 2.02 mm f _{A,max} : 0.02 mm	CUMPLE
B55 - P46	f _{i,Q} : 0.00 mm	f _{T,lim} : 14.58 mm f _{T,max} : 0.23 mm	f _{A,lim} : 1.40 mm f _{A,max} : 0.11 mm	CUMPLE
P46 - P58	f _{i,Q} : 4.03 mm	f _{T,lim} : 14.58 mm f _{T,max} : 13.08 mm	f _{A,lim} : 9.62 mm f _{A,max} : 12.91 mm	CUMPLE
P15 - P22	f _{i,Q} : 0.29 mm	f _{T,lim} : 20.86 mm f _{T,max} : 2.57 mm	f _{A,lim} : 15.64 mm f _{A,max} : 2.20 mm	CUMPLE
F13 - F22	f _{i,Q,lim} : 15.49 mm	f _{T,lim} : 18.07 mm	f _{A,lim} : 13.55 mm	COMPLE
P22 - B56	r _{i,Q,lim} : 10.97 mm	f _{T,max} : 0.21 mm f _{T,lim} : 11.09 mm	f _{A,max} : 0.13 mm f _{A,lim} : 7.83 mm	CUMPLE
B56 - P29	I _{i,Q,lim} : 10.97 IIIII	$f_{T,max}$: 0.14 mm $f_{T,lim}$: 11.09 mm	f _{A,max} : 0.09 mm f _{A,lim} : 7.83 mm	CUMPLE
P29 - B56	f _{i,Q} : 0.02 mm f _{i,Q,lim} : 13.26 mm	$f_{T,max}$: 0.30 mm $f_{T,lim}$: 16.18 mm	f _{A,max} : 0.15 mm f _{A,lim} : 10.90 mm	CUMPLE
B56 - P47	f _{i,Q} : 0.03 mm f _{i,Q,lim} : 13.26 mm	$f_{T,max}$: 0.42 mm $f_{T,lim}$: 16.18 mm	$f_{A,max}$: 0.21 mm $f_{A,lim}$: 10.90 mm	CUMPLE
P47 - P59	f _{i,Q} : 0.49 mm f _{i,Q,lim} : 17.95 mm	$f_{T,max}$: 3.29 mm $f_{T,lim}$: 20.94 mm	f _{A,max} : 2.49 mm f _{A,lim} : 15.71 mm	CUMPLE
B36 - P81	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 2.70 mm	$f_{T,max}$: 0.21 mm $f_{T,lim}$: 6.29 mm	f _{A,max} : 0.15 mm f _{A,lim} : 4.72 mm	CUMPLE
P81 - B47	f _{i,Q} : 0.00 mm f _{i,Q,lim} : 13.86 mm	$f_{T,max}$: 0.17 mm $f_{T,lim}$: 15.01 mm	f _{A,max} : 0.02 mm f _{A,lim} : 1.15 mm	CUMPLE
B47 - P82	f . 0.01 mm	f _{T,max} : 0.25 mm f _{T,lim} : 15.00 mm	f _{A,max} : 0.03 mm f _{A,lim} : 1.15 mm	CUMPLE
P82 - P60	f _{i,Q} : 0.06 mm f _{i,Q,lim} : 17.94 mm	f _{T,max} : 1.60 mm f _{T,lim} : 20.93 mm	f _{A,max} : 1.21 mm f _{A,lim} : 15.70 mm	CUMPLE

5.3. Comprobación de cimentación



Referencia: P10

Dimensiones: 390 x 390 x 90 Armados: Xi:Ø20c/22 Yi:Ø20c/22

Armados: Xi:Ø20c/22 Yi:Ø20c/22		
Comprobación	Valores	Estado
Tensiones sobre el terreno: Criterio de CYPE Ingenieros		
-Tensión media en situaciones persistentes:	Máximo: 0.1962 MPa Calculado: 0.188941 MPa	Cumple
-Tensión media en situaciones accidentales sísmicas:	Máximo: 0.2943 MPa Calculado: 0.193159 MPa	Cumple
-Tensión máxima en situaciones persistentes sin viento:	Máximo: 0.24525 MPa Calculado: 0.191884 MPa	Cumple
-Tensión máxima en situaciones persistentes con viento:	Máximo: 0.24525 MPa Calculado: 0.19463 MPa	Cumple
-Tensión máxima en situaciones accidentales sísmicas:	Máximo: 0.367875 MPa Calculado: 0.197475 MPa	Cumple
Vuelco de la zapata: Si el % de reserva de seguridad es mayor que cero, quiere decir que los coeficientes		
de seguridad al vuelco son mayores que los valores estrictos exigidos para todas las combinaciones de equilibrio.		
-En dirección X:	Reserva seguridad: 6769.2 %	Cumple
-En dirección Y:	Reserva seguridad: 4308.9 %	Cumple
Flexión en la zapata:		
-En dirección X:	Momento: 1654.00 kN⋅m	Cumple
-En dirección Y:	Momento: 1667.64 kN⋅m	Cumple
Cortante en la zapata:		
-En dirección X:	Cortante: 930.09 kN	Cumple
-En dirección Y:	Cortante: 938.13 kN	Cumple
Compresión oblicua en la zapata: Criterio de CYPE Ingenieros		
-Situaciones persistentes:	Máximo: 5000 kN/m² Calculado: 3398.3 kN/m²	Cumple
-Situaciones accidentales sísmicas:	Máximo: 5769.2 kN/m² Calculado: 1997.4 kN/m²	Cumple
Canto mínimo: Artículo 58.8.1 de la norma EHE-08	Mínimo: 25 cm Calculado: 90 cm	Cumple
Espacio para anclar arranques en cimentación: -P10:	Mínimo: 79 cm Calculado: 81 cm	Cumple
Cuantía geométrica mínima:		
Artículo 42.3.5 de la norma EHE-08	Mínimo: 0.0009	
-Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.0016	Cumple
-Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.0016	Cumple
Cuantía mínima necesaria por flexión: Artículo 42.3.2 de la norma EHE-08	Mínimo: 0.0016	
-Armado inferior dirección X:	Calculado: 0.0016	Cumple
-Armado inferior dirección Y:	Calculado: 0.0016	Cumple
	•	

Diámetro mínimo de las barras:		
-Parrilla inferior: Recomendación del Artículo 58.8.2 (norma EHE-08)	Mínimo: 12 mm Calculado: 20 mm	Cumple
Separación máxima entre barras: Artículo 58.8.2 de la norma EHE-08	Máximo: 30 cm	
-Armado inferior dirección X:	Calculado: 22 cm	Cumple
-Armado inferior dirección Y:	Calculado: 22 cm	Cumple
Separación mínima entre barras: Criterio de CYPE Ingenieros, basado en: J. Calavera. "Cálculo de Estructuras de Cimentación". Capítulo 3.16	Mínimo: 10 cm	
-Armado inferior dirección X:	Calculado: 22 cm	Cumple
-Armado inferior dirección Y:	Calculado: 22 cm	Cumple
Longitud de anclaje: Criterio del libro "Cálculo de estructuras de cimentación", J. Calavera. Ed. INTEMAC, 1991	Calculado: 100 cm	
-Armado inf. dirección X hacia der:	Mínimo: 76 cm	Cumple
-Armado inf. dirección X hacia izq:	Mínimo: 76 cm	Cumple
-Armado inf. dirección Y hacia arriba:	Mínimo: 77 cm	Cumple
-Armado inf. dirección Y hacia abajo:	Mínimo: 75 cm	Cumple

Se cumplen todas las comprobaciones

Información adicional:

- Zapata de tipo rígido (Artículo 58.2 de la norma EHE-08)
- Relación rotura pésima (En dirección X): 0.96
- Relación rotura pésima (En dirección Y): 0.97
- Cortante de agotamiento (En dirección X): 1473.17 kN
- Cortante de agotamiento (En dirección Y): 1473.17 kN