

# CONFORMIDAD

- **RAZÓN**

Vibrado de hormigón en forjado, primero se vierte el hormigón en jácenas y viguetas para un vibrado (con vibrador de aguja), más cuidadoso y a posteriori se vierte por la totalidad del forjado y se pasa la regla vibratoria.



- **PROBLEMAS EVITADOS**

Burbujas de aire, coqueras, y mal recubrimiento de la armadura, especialmente en zonas con más densidad de acero y aristas, por lo que perdería resistencia mecánica, impermeabilidad, y resistencia a los ataques de agentes externos.

- **OTRAS SOLUCIONES**

Realizar el vertido en su totalidad, y a continuación el vibrado. Es un método también valido, pero con el empleado se asegura más la perfección.

