

NO CONFORMIDAD



- **CAUSAS**

Demasiado recubrimiento o zona sin macizar.

- **PROBLEMAS**

Poca resistencia a esfuerzos cortantes, posibles fisuras.

- **SOLUCIÓN**

Antes de hormigonar, encofrar más cerca de la armadura, o ampliar el zuncho en esa zona.

Después de hormigonar, picar el recubrimiento excesivo, o realizar unos taladros (longitud \geq hasta pasar zuncho, y separación $\leq 10\text{cm}$), de cara al canto de forjado y rellenando de resina epoxi, colocar varillas de forma que actúen como negativos.