

TABLA DE CONTENIDOS

AGRADECIMIENTOS	V
RESUMEN	VII
ABSTRACT	IX
RESUM.....	XI
CAPITULO I.....	1
1. INTRODUCCIÓN GENERAL.....	1
1.1. <i>Justificación</i>	1
1.2. <i>Objetivos de la tesis</i>	2
1.3. <i>Estructura de la tesis</i>	3
CAPITULO II.....	6
2. REVISIÓN LITERARIA.....	6
2.1. <i>Las redes de abastecimiento de agua potable</i>	6
2.1.1. Clasificación de las redes según su topología.....	6
2.1.2. Tipos de conducciones en una red de suministro de agua.....	6
2.1.3. Formas de regular el suministro de agua	7
2.2. <i>El software EPANET y la Toolkit de programación</i>	9
2.2.1. Introducción.....	9
2.2.2. La potencia de la herramienta EPANET	10
2.2.3. Unidades de caudal y fórmulas para el cálculo de las pérdidas de carga.....	11
2.2.4. La Toolkit de EPANET	14
2.2.5. La librería shapelib	16
2.3. <i>Los modelos matemáticos de una red hidráulica</i>	16
2.3.1. Según el tipo de análisis	17
2.3.2. Según su utilidad	17
2.3.3. Modelos de redes reales que se utilizarán como casos de estudio	17
2.3.3.1. Red de abastecimiento de Maspalomas.....	17
2.3.3.2. Red de abastecimiento de Villena	19
2.3.3.3. Red de abastecimiento de Matamoros	20
2.4. <i>La teoría de grafos</i>	21
2.4.1. Introducción	21
2.4.2. Representación de grafos	22
2.4.3. Algoritmos de exploración de grafos	24
2.4.4. Árboles de expansión y bosques	26
2.4.5. Grafos dirigidos.....	27
2.4.6. Camino más corto	27
2.5. <i>Análisis topológico de modelos de redes de distribución de agua potable</i>	28

2.5.1.	<i>Introducción</i>	28
2.5.2.	<i>Estado del arte</i>	29
2.6.	<i>Sectorización de modelos de redes de suministro de agua</i>	31
2.6.1.	<i>Introducción</i>	31
2.6.2.	<i>Estado del arte</i>	32
2.6.3.	<i>Criterios para el diseño de los sectores</i>	35
2.6.4.	<i>Índices de rendimiento para evaluar modelos de redes sectorizadas</i>	36
2.6.5.	<i>Principales beneficios e inconvenientes de sectorizar una red hidráulica</i>	37
2.6.6.	<i>Casos de proyectos de sectorización en el mundo</i>	38
2.7.	<i>Simplificación de modelos de redes de agua potable</i>	40
2.7.1.	<i>Introducción</i>	40
2.7.2.	<i>Estado del arte</i>	41
2.7.3.	<i>Ventajas e inconvenientes</i>	46
2.8.	<i>Coeficientes de rugosidades equivalentes</i>	47
2.8.1.	<i>Introducción</i>	47
2.8.2.	<i>Estado del arte</i>	47
CAPITULO III	50
3.	MÉTODOS APLICADOS AL ANÁLISIS TOPOLOGICO DE MODELOS DE REDES	50
3.1.	<i>Método para identificar subredes y subsistemas hidráulicos</i>	50
3.2.	<i>Método para clasificar tuberías formando mallas y ramas</i>	55
3.3.	<i>Método para clasificar tuberías principales, secundarias y de distribución</i>	59
CAPITULO IV	65
4.	MÉTODOS DE AYUDA A LA SECTORIZACIÓN DE REDES	65
4.1.	<i>Modelización hidráulica de la red</i>	65
4.2.	<i>Método 1. Sectorización de una red preservando la red arterial y secundaria</i>	66
4.3.	<i>Método 2. Sectorización por fuentes de suministro de agua</i>	67
4.4.	<i>iDistricts. Una herramienta para identificar sectores y/o distritos hidráulicos</i>	70
4.5.	<i>Resultados y discusiones</i>	71
CAPITULO V	76
5.	MÉTODO PARA SIMPLIFICAR MODELOS DE REDES	76
5.1.	<i>Recopilar los datos del modelo de red original</i>	77
5.1.1.	<i>Almacenar los datos iniciales del modelo original</i>	77
5.1.2.	<i>Ejecutar una simulación hidráulica</i>	78
5.1.3.	<i>Eliminar elementos no operativos</i>	78
5.1.4.	<i>Determinar las líneas de entrada y de salida para cada nodo</i>	79
5.1.5.	<i>Determinar el grado de conectividad de cada nodo</i>	80
5.1.6.	<i>Declarar los elementos a preservar del modelo original</i>	80
5.2.	<i>Fases del proceso de simplificación</i>	80

5.2.1.	Recorte o fusión de los tramos de un ramal de tuberías	81
5.2.2.	Fusionar tuberías en serie.....	83
5.2.2.1.	Cálculo de los coeficientes de reparto.....	84
5.2.2.2.	Cálculo de la longitud equivalente	86
5.2.2.3.	Cálculo de la rugosidad equivalente.....	86
5.2.2.4.	Cálculo del diámetro equivalente.....	87
5.2.2.5.	Procedimiento general	87
5.2.3.	Asociar tuberías en paralelo.....	88
5.2.3.1.	Identificación de los nodos extremos y las tuberías paralelas.....	89
5.2.3.2.	Cálculo del caudal equivalente	89
5.2.3.3.	Cálculo de la longitud y trazado de la nueva tubería equivalente	89
5.2.3.4.	Cálculo de la rugosidad equivalente.....	89
5.2.3.5.	Cálculo del diámetro equivalente.....	90
5.2.3.6.	Procedimiento general	90
5.2.4.	Eliminar nodos bi-alimentados	91
5.2.5.	Abrir mallas	92
5.3.	<i>Evaluación de los modelos simplificados</i>	93
5.4.	<i>Resultados y discusiones</i>	94
CAPITULO VI	98
6.	MÉTODOS PARA ESTIMAR COEFICIENTES DE RUGOSIDAD EQUIVALENTES	98
6.1.	<i>Rugosidades equivalentes calculadas a partir de una simulación hidráulica</i>	98
6.2.	<i>Rugosidades equivalentes calculadas para una velocidad óptima de diseño</i>	99
6.3.	<i>Resultados y discusiones</i>	102
CAPITULO VII	108
7.	CONCLUSIONES, APORTES Y FUTUROS DESARROLLOS	108
CAPITULO VIII	116
8.	REFERENCIAS	116