Índice general

1.	Just	tificación y Objetivos	11				
	1.1.	Antecedentes	11				
	1.2.	Marco geográfico					
	1.3.	Objetivos	15				
	Justificación	18					
	1.5.	Desarrollo de la tesis	19				
2.	La I	Estadística en la Industria Textil	21				
	2.1.	El sector textil: Situación actual	22				
	2.2.	Uso de la Estadística	24				
	2.3.	. La aplicación de la Estadística en el sector textil					
		2.3.1. Normativa existente	26				
		2.3.2. Revisión Bibliográfica	29				
		2.3.3. Entrevistas con expertos	32				
3.	Aná	disis Sensorial en el control y la mejora de procesos	37				
	3.1.	Introducción: El Análisis Sensorial	37				
	3.2.	Objetivos del A.S	40				
	3.3.	Ensayos y escalas para A.S	42				
	3.4.	El A.S. en el sector textil	48				
		3.4.1. Técnicas y Normas de A.S. para el textil	50				
	3.5.	El A.S. en el control y la mejora de textiles	57				
		3.5.1. A.S. en el proceso de producción	59				

		3.5.2.	Metodología	61					
		3.5.3.	A.S. para la mejora	70					
4.	La Manta para cama 81								
	4.1.	Introd	ucción	81					
	4.2.	2. A.S. en el proceso de producción							
		4.2.1.	Justificación y planteamiento del problema $\ \ .\ \ .\ \ .$.	82					
		4.2.2.	Objetivos del seguimiento sensorial	84					
	4.3.	3. Implantación del seguimiento sensorial a la manta							
		4.3.1.	Fase de Iniciación	86					
		4.3.2.	Fase de Definición	87					
		4.3.3.	Fase de Entrenamiento	112					
		4.3.4.	Fase de Implementación	118					
		4.3.5.	Fase de Control Continuo	123					
5 .	Disc	eño de	Experimentos para textiles no tejidos	125					
	5.1.	Introd	ucción	125					
	5.2.	Textile	es Técnicos	127					
	5.3.	Diseño	de Experimentos para Textiles	130					
		5.3.1.	Los Experimentos de Mezclas	131					
		5.3.2.	Causas y Objetivos	133					
		5.3.3.	Metodología	135					
6.	La I	Napa t	ermofusionada	173					
	6.1.	Introd	ucción	173					
	6.2.	Diseño	de Experimentos para textiles	174					
		6.2.1.	Objetivos del Diseño de Experimentos	174					
		6.2.2.	Justificación y planteamiento del problema	175					
	6.3.								
		6.3.1.	Planteamiento de Objetivos	186					
		6.3.2.	Definición de variables	187					
		6.3.3.	Definición del diseño	191					
		6.3.4.	Realización de pruebas	194					

	6.3.5.	Construcción del modelo	201				
	6.3.6.	Búsqueda de condiciones óptimas	223				
	6.3.7.	Mejora del producto y del proceso	231				
7.	Conclusion	nes	235				
8.	Futuras lí	neas de Investigación	239				
Apéndices							
Α.	A. Coeficientes de los modelos de regresión del PLS2						
В.	Bondad d	e ajuste de los modelos de regresión PLS2 (pa	rte				
ъ.	1)	e ajaste de los modelos de l'eglesion l'Es2 (pa	247				
С.	C. Bondad de ajuste de los modelos de regresión PLS2 (pa						
	2)	o ajazoo do 102 mo doloz do 1081 02101 1 222 (pa	253				
D.	Modelos d	le regresión PLS1(parte 1)	263				
Ε.	Modelos d	le regresión PLS1(parte 2)	271				
F.	Resultado	s de la función de deseabilidad	277				
Bi	Bibliografía						
Cla	áusula de l	Buen Uso	I				