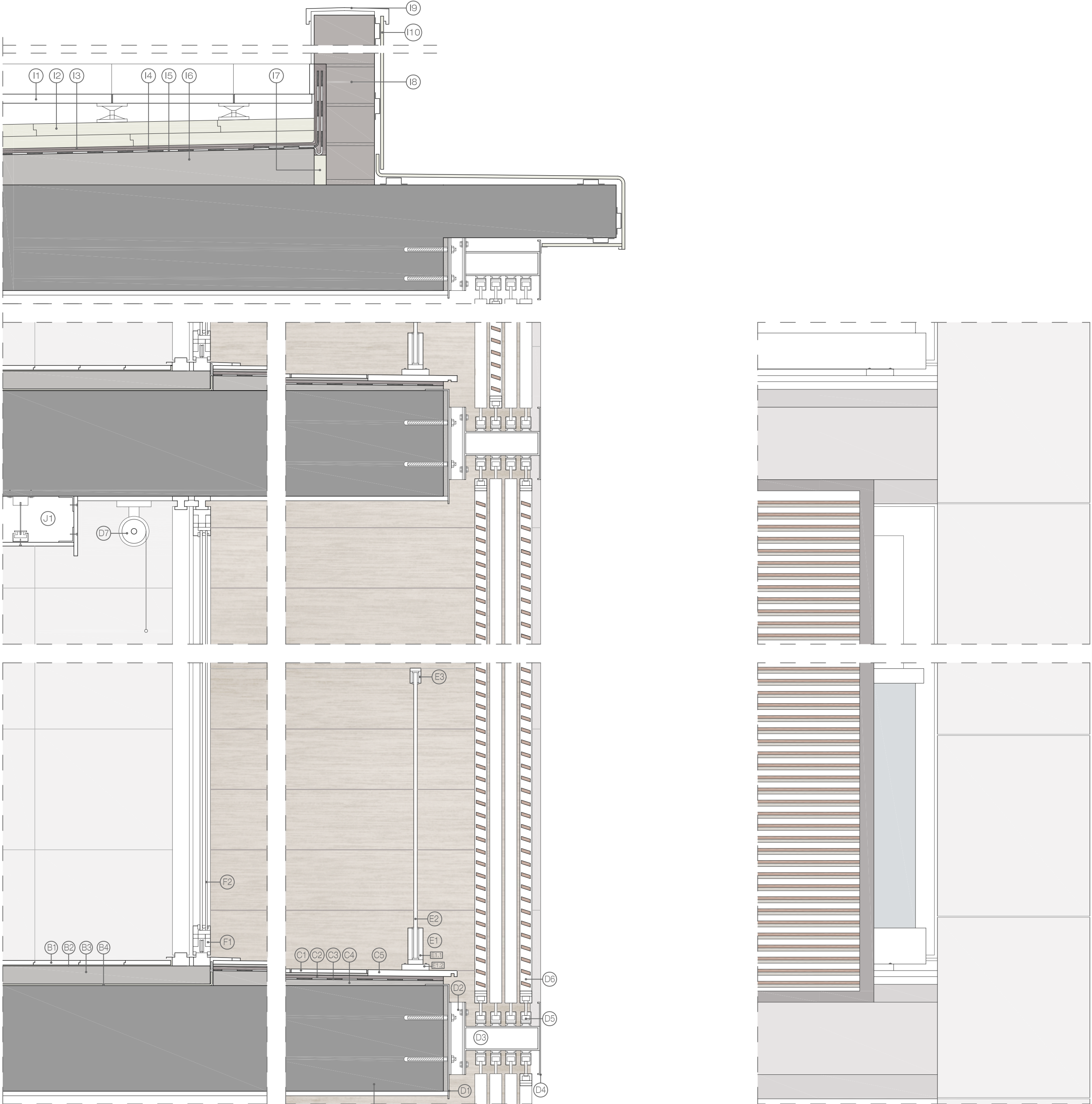
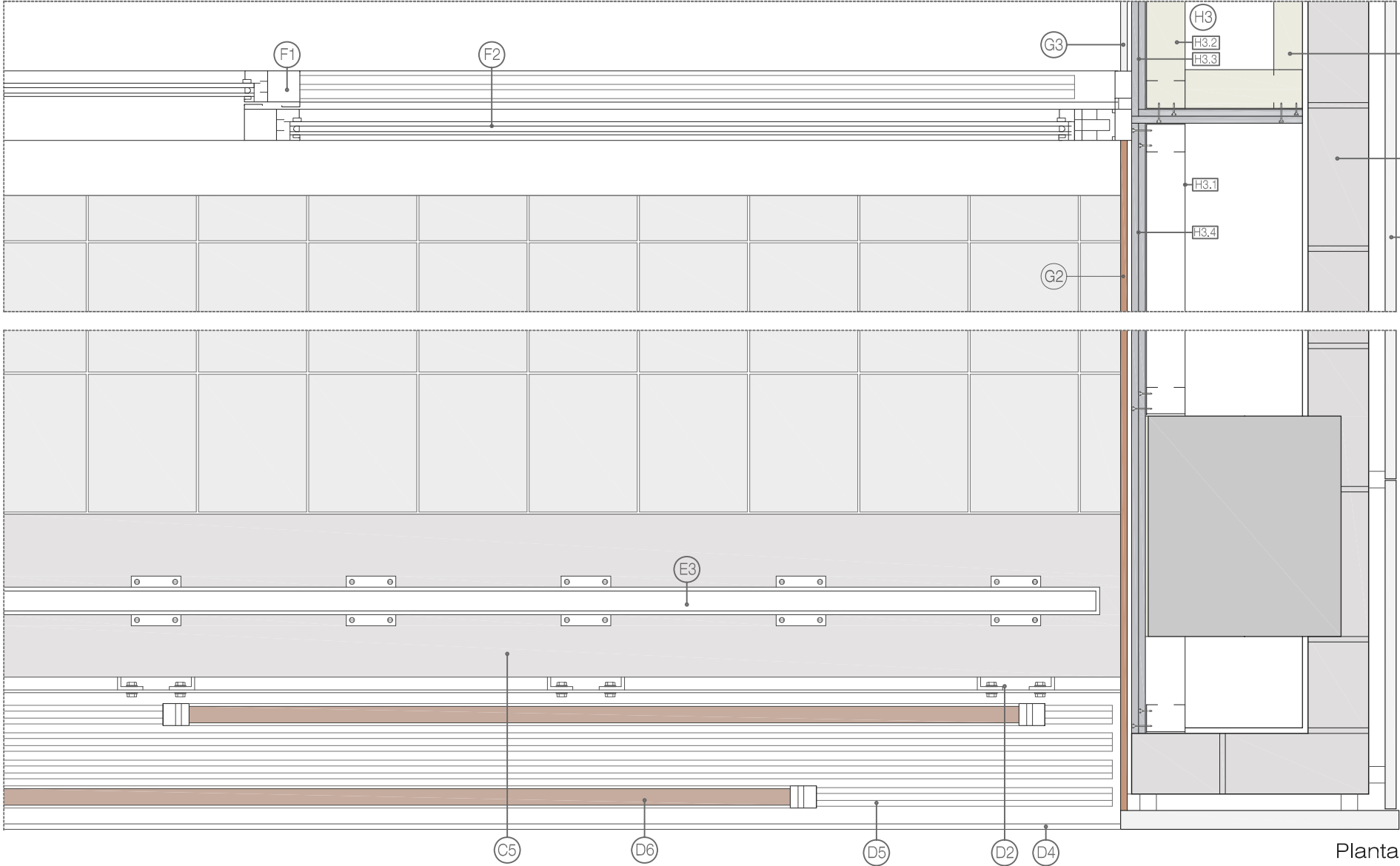


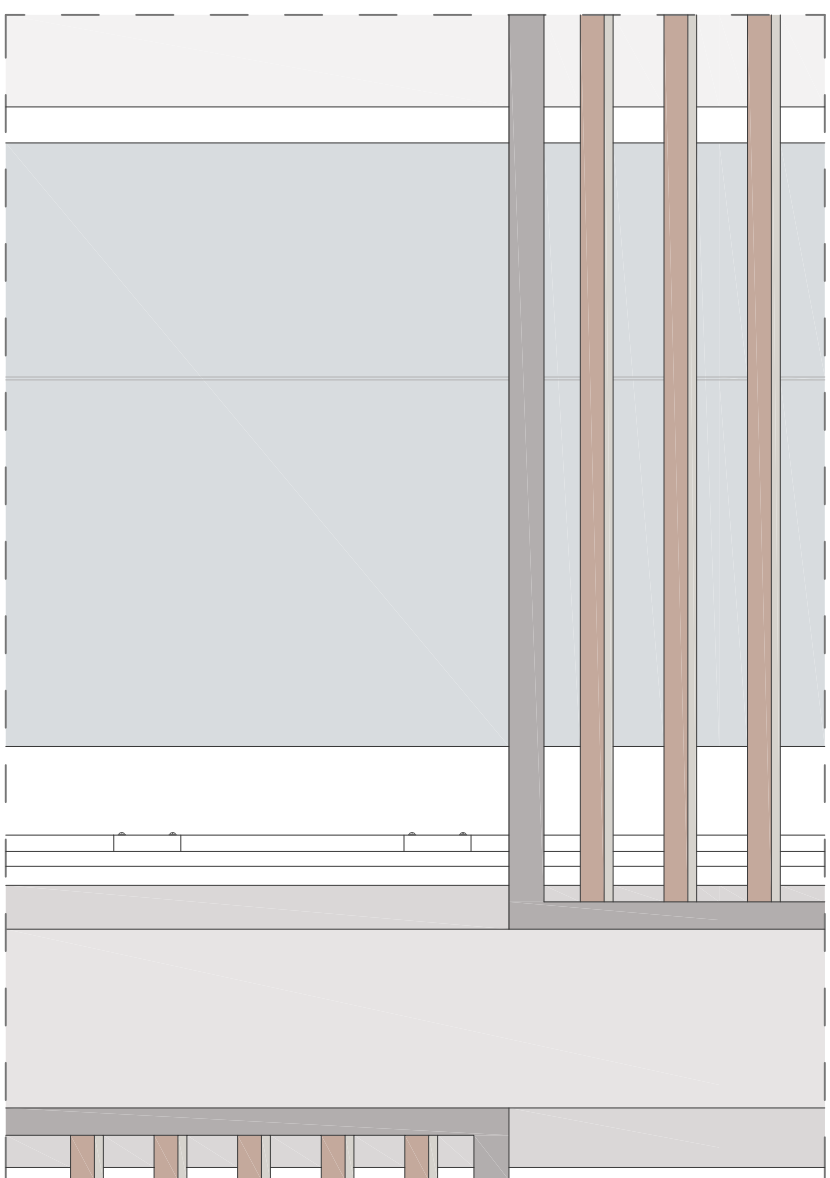
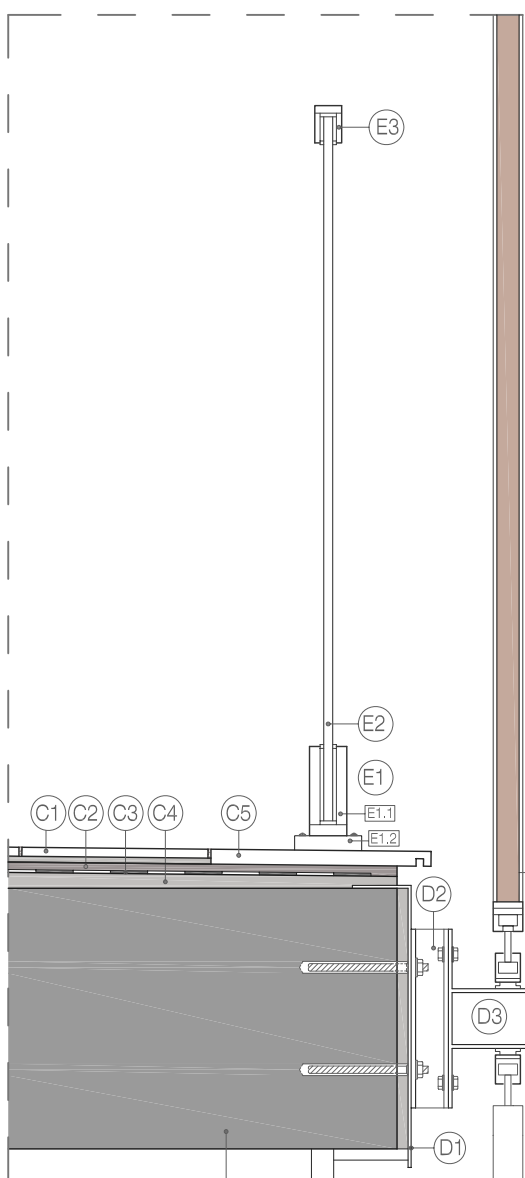
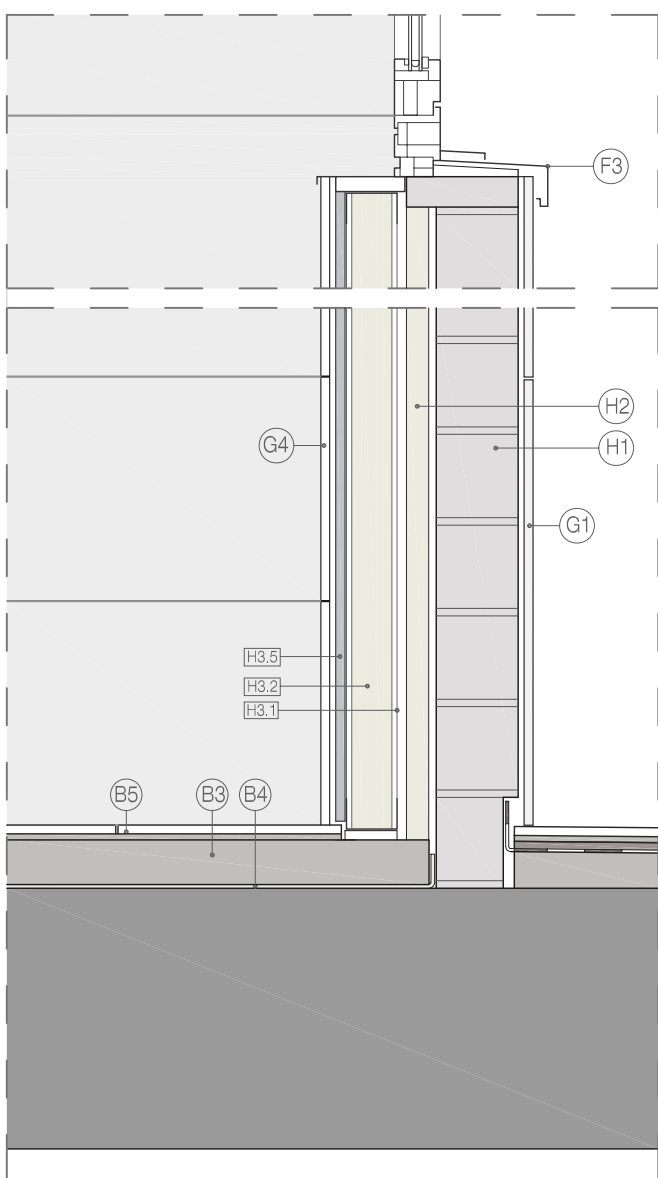
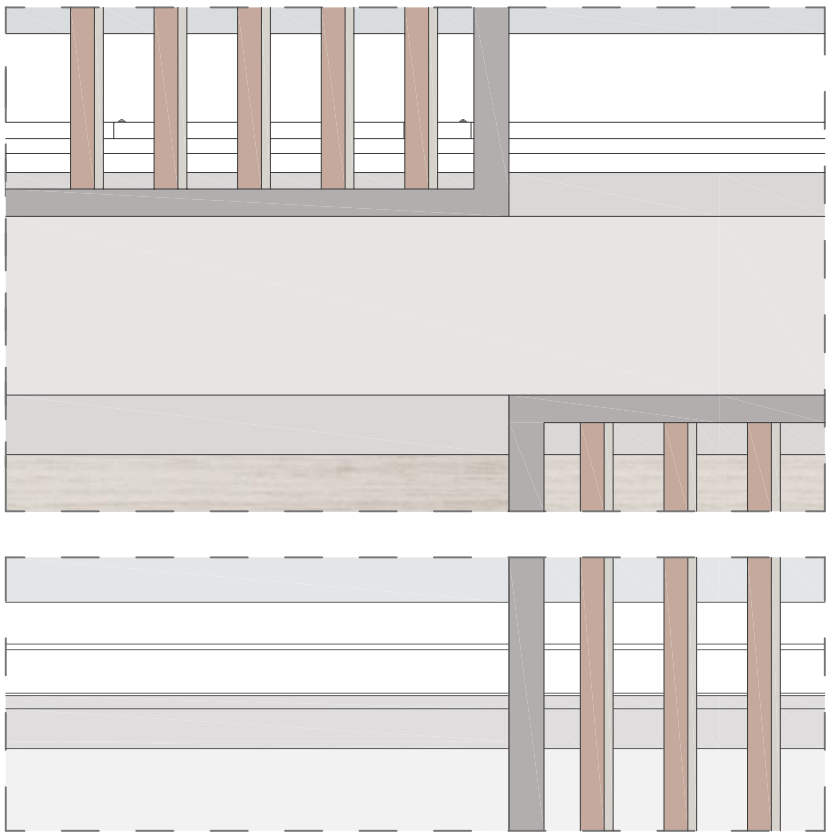
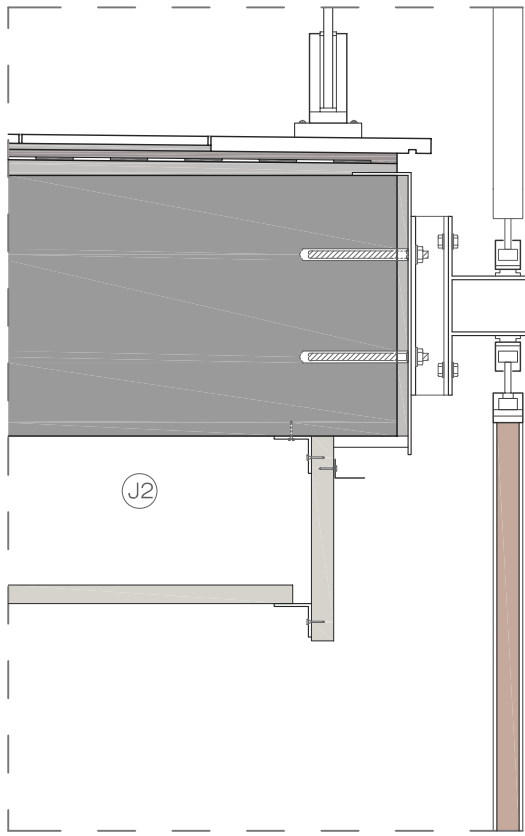
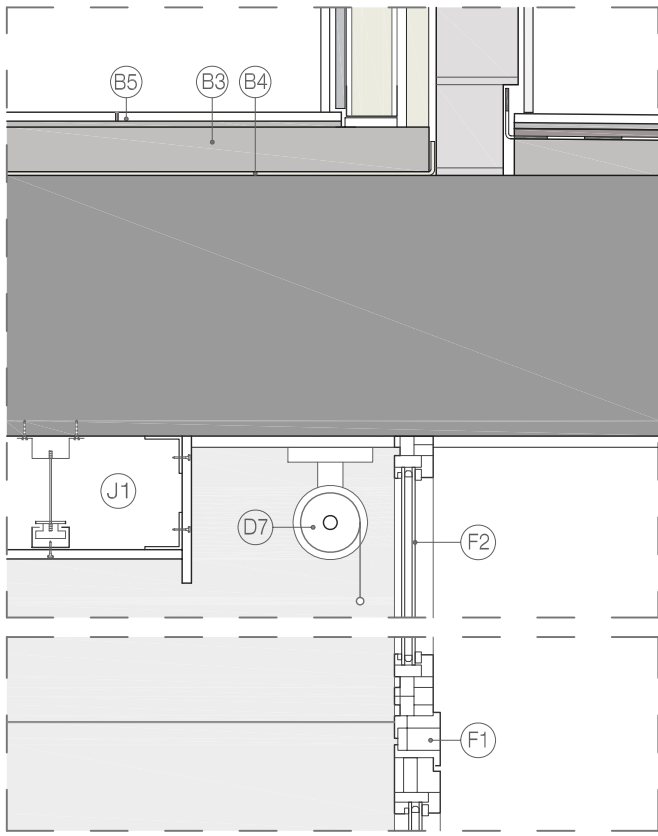
Detalles constructivos escala 1/10



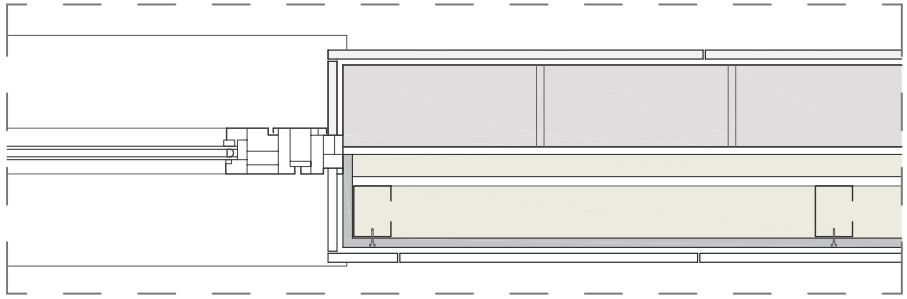
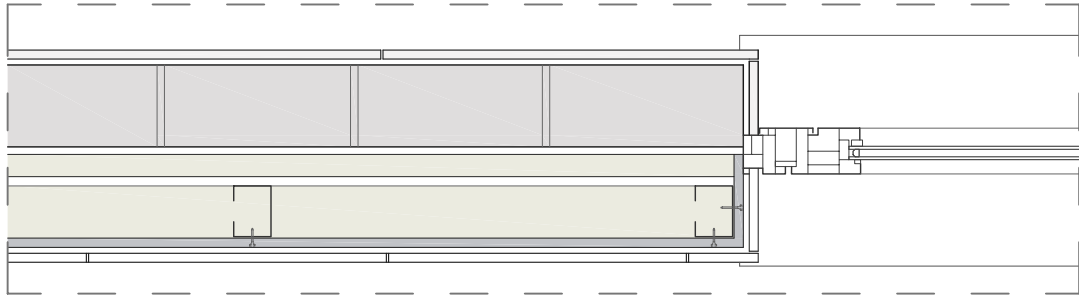
Fachada con terraza



Planta



Fachada con corredor



A.- FORJADO

A1.- Forjado unidireccional de nervios "in situ" de hormigón armado HA-30/B/20MIIa Acero B-500S. Espesor 35cm.

B.- PAVIMENTO INTERIOR

B1.- Pavimento flotante de lamina machihembradas de madera de haya estratificada. Espesor 1,4cm. Juntas cada 15cm.
B2.- Lámina de polietileno reticulado de alta densidad. Espesor 3mm.
B3.- Losa flotante de hormigón autocompactable armado con mallazo electrosoldado Ø 4mm # 20x20cm. Acero B 500T. Espesor 6cm.
B4.- Lámina acústica antipunto de polietileno reticulado. Espesor 6mm.
B5.- Baldosas de gres porcelánico (30x30cm) adheridas mediante cemento cola flexible sobre base regularizada. Juntas de 3mm. Borde biselado. Superficie antideslizante. Acabado mate.

C.- PAVIMENTO EXTERIOR

C1.- Baldosa de gres (45x20cm) adheridas mediante cemento cola flexible sobre base regularizada. Juntas de 4mm. Superficie con textura antideslizante. Acabado mate.
C2.- Capa de mortero de cemento M4 de protección y regularización.
C3.- Impermeabilización con lámina asfáltica de betún modificado con elastómeros. LBM-FV 40. Densidad 40g/cm2 armada con fibra de vidrio.
C4.- Capa de formación de pendiente de mortero de cemento M4.
C5.- Remate de borde de pavimento con vierteaguas corrido de piedra natural caliza. Acabado abujardado fino con incorporación de góterón. Espesor 3cm.

D.- PROTECCION SOLAR Y OSCURECIMIENTO

D1.- Chapa metálica continua sobre capa de regularización de mortero fino de cemento M4, adherida con adhesivo cola para revestimiento de canto de forjado.
D2.- Perfil metálico en "U" anclado al canto del forjado mediante tacos químicos de alta resistencia (tipo Hilti) para sustentación y nivelación de guías de paneles. Colocado con separación de un metro de distancia.
D3.- Perfil metálico rectangular con alas, anclado a perfil de sustentación para colocación del conjunto de guías de base y de cabeza de paneles correderos.
D4.- Chapa metálica fijada al canto del perfil rectangular para ocultación y protección frontal del sistema de guías.
D5.- Guías prefabricadas con canales metálicos y rodamientos plásticos para sustentación y deslizamiento de paneles, ancladas a perfil rectangular de base o cabeza.
D6.- Panel corredero de lamina horizontales de madera de pino oregon, dispuestas sobre marco-bastidor de perfil rectangular de aluminio lacado según carpintería exterior. En corredores las lamina se disponen verticalmente.
D7.- Sistema de oscurecimiento mediante estore enrollable sobre rodillo, anclado mediante periferia de sustentación al forjado.

E.- BARANDILLA

E1.- Zócalo metálico corrido de base de barandilla acristalada formado por:
E1.1.-Placa base anclada al forjado dispuesta cada 40cm.
E1.2.-Perfil en "U" continuo anclado a pacas base para alojamiento y sujeción del antepecho de vidrio.
E2.- Vidrio multilaminar de seguridad 6+6 con lámina intermedia coloreada de butyral
E3.- Pasamanos en remate superior de barandilla formado por perfil metálico en "U".

F.- CARPINTERÍA EXTERIOR

F1.- Perfilera de aluminio lacado con rotura de puente térmico color gris oscuro.
F2.- Acrilantamiento con doble vidrio de seguridad (6-6+4 mm) con cámara sellada perimetralmente y deshidratada.
F3.- Vienteaguas de chapa de aluminio lacado, con el mismo color que la carpintería. Adherido con adhesivo cola sobre base regularizada de mortero fino de cemento.

G.- REVESTIMIENTOS

G1.- Aplacado de piezas de gres cerámico para exteriores (60x120cm) ancladas a paramento mediante sustentación oculta de grapas de acero inoxidable. Juntas horizontales abiertas con encuentro a media madera (4mm) y juntas verticales a testa. En corredor se tomarán con cemento cola flexible en capa fina sobre el paramento vertical.
G2.- Revestimiento de paramento vertical con empanelado de lamina estratificadas multicapa de madera (20x20cm), cara exterior con chapa de madera de pino oregon. Juntas horizontales machihembradas (3mm). Tratadas para exteriores. Adheridas con cola de contacto a panel de yeso laminado.
G3.- Revestimiento de paramento vertical con piezas de gres porcelánico (60x40cm) tomadas con cemento cola flexible en capa fina. Juntas de 2mm. Acabado texturizado estriado. Color blanco. Rectificadas.
G4.- Alicatado de piezas de gres (30x50cm). Juntas horizontales 2,5mm. Juntas verticales (1mm). Rectificadas. Color gris claro. Solución de encuentros en esquina con perfiles de aluminio lacado.

H.- FACHADA

H1.- HOJA EXTERIOR.
Fábrica LH11 con enfoscado continuo con mortero de cemento M6 en la cara interior.
H2.- Panel de lana de roca anclado con adhesivo cola al paramento vertical en revestimiento continuo. Espesor 5cm.
H3.- HOJA INTERIOR.
H3.1.- Estructura de perfiles metálicos galvanizados con canales y montantes portantes de paneles de yeso laminado. Anchura 70mm. Montantes cada 60cm.
H3.2.- Aislamiento de paneles de lana de roca dispuesta en el alma de la estructura metálica portante de tabiquería.
H3.3.- Doble panel de yeso laminado (1,25+1,25cm) atornillado al entramado de periferia de sustentación. Con bordes biselados y juntas masilladas y encintadas. Panel exterior con tratamiento para revestimiento cerámico.
H3.4.- Idem al caso anterior con tratamiento específico para exteriores.
H3.5.- Panel de yeso laminado (1,5cm) con tratamiento hidrófugo para alicatar.

I.- CUBIERTA INVERTIDA

I1.- Baldosas de hormigón vibrocompromido coloreado, sentados sobre plots regulables en altura e inclinación con apoyo de cruceta. Colocadas con junta drenante (4mm). Espesor 3cm. Superficie texturizada antideslizante.
I2.- Aislamiento formado por doble capa de paneles de poliestireno extruido (espesor 4cm cada capa) dispuestos con juntas a media madera y a contrajunta.
I3.- Capa de protección y regularización de mortero de cemento M4. Espesor 2cm.
I4.- Filtro geotextil no tejido superpuesto sobre lámina impermeabilizante.
I5.- Impermeabilización con lámina asfáltica de betún modificado con elastómeros. LBM-FV 40. Densidad 40g/cm2 armada con fibra de vidrio.
I6.- Hormigón celular para formación de pendientes, espesor medio 12cm.
I7.- Junta perimetral de separación con paramentos verticales formada por poliestireno expandido. Espesor 3cm.
I8.- Antepecho de fábrica de ladrillo. Base formada por LH 16x11x25cm en la altura de formación de rehundido para alojamiento de baberos y continuación de fabrica de bloque cerámico de 20x20x40cm. Enfoscado en la cara interior con mortero de cemento M4.
I9.- Albardilla de chapa de aluminio adherida con adhesivo cola sobre base regularizada de mortero fino de cemento.
I10.- Revestimiento de antepechos y alero con panel sandwich de doble capa de aluminio lacado en cara exterior (espesor 2cm). Alma de poliestireno extruido. Sujeción mecánica a rastreles horizontales de perfiles omega de aluminio.

J.- FALSO TECHO

J1.- Falso techo continuo liso de placa de yeso laminado sustentada mediante periferia metálica galvanizada. Acabado con formación de oscuro perimetral.
J2.- Falso techo registrable de tablero estratificado (60x120cm) acabado en madera de haya sustentadas mediante periferia oculta metálica galvanizada.