



TRABAJO FINAL DE GRADO

Título del trabajo: PROYECTO NAVE INDUSTRIAL EN VALL D'ALBA

Titulación: GRADO EN INGENIERIA DE OBRAS PÚBLICAS

Alumno: VICENTE BLASCO DE LA LAMA

TFG: ESTRUCTURA DE NAVE INDUSTRIAL DE ACERO: Estudio de soluciones 2, Cálculos estructurales y valoración económica.

Contenido: VALORACIÓN ECONÓMICA

Autor: VICENTE BLASCO DE LA LAMA

Cotutor: VICENTE JOSÉ LOPEZ DESFILIS

TOMO 5

CUADRO DE PRECIOS Nº2

Cuadro de precios nº 2				
Nº	Designación	Importe		
		Parcial (euros)	Total (euros)	
1	ADD010 m³ Desmante en tierra, para dar al terreno la rasante de explanación prevista, con empleo de medios mecánicos. Incluso carga de los productos de la excavación sobre camión. Incluye: Replanteo general y fijación de los puntos y niveles de referencia. Trazado de los bordes de la base del terraplén. Desmante en sucesivas franjas horizontales. Redondeado de perfil en bordes ataluzados en las aristas de pie, quiebros y coronación. Refino de taludes. Carga a camión. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre los perfiles de los planos topográficos de Proyecto, que definen el movimiento de tierras a realizar en obra. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen excavado sobre los perfiles transversales del terreno, una vez comprobado que dichos perfiles son los correctos según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados, ni el relleno necesario para reconstruir la sección teórica por defectos imputables al Contratista. Se medirá la excavación una vez realizada y antes de que sobre ella se efectúe ningún tipo de relleno. Si el Contratista cerrase la excavación antes de conformada la medición, se entenderá que se aviene a lo que unilateralmente determine el Director de Ejecución de la obra.			
	(Mano de obra)			
	Peón ordinario construcción.	0,009 h	12,920	0,12
	(Maquinaria)			
	Excavadora hidráulica s/neumáticos 100 CV.	0,048 h	43,540	2,09
	(Medios auxiliares)			0,04
2	Costes indirectos			0,07
	Total por m³:			2,32
	Son DOS EUROS CON TREINTA Y DOS CÉNTIMOS por m³ ADE010 m³ Excavación de tierras a cielo abierto para formación de pozos para cimentaciones hasta una profundidad de 2 m, en suelo de arcilla dura con grava compacta, con medios mecánicos, hasta alcanzar la cota de profundidad indicada en el Proyecto. Incluso transporte de la maquinaria, refinado de paramentos y fondo de excavación, extracción de tierras fuera de la excavación, retirada de los materiales excavados y carga a camión. Incluye: Replanteo general y fijación de los puntos y niveles de referencia. Colocación de las camillas en las esquinas y extremos de las alineaciones. Excavación en sucesivas franjas horizontales y extracción de tierras. Refinado de fondos y laterales a mano, con extracción de las tierras. Carga a camión de las tierras excavadas. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados, ni el relleno necesario para reconstruir la sección teórica por defectos imputables al Contratista. Se medirá la excavación una vez realizada y antes de que sobre ella se efectúe ningún tipo de relleno. Si el Contratista cerrase la excavación antes de conformada la medición, se entenderá que se aviene a lo que unilateralmente determine el Director de Ejecución de la obra.			

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
3	(Mano de obra)		
	Peón ordinario construcción. 0,714 h 12,920	9,22	
	(Maquinaria)		
	Retroexcavadora con martillo rompedor 115 CV. 0,302 h 67,070	20,26	
	Retrocargadora s/neumáticos 75 CV. 0,165 h 37,080	6,12	
	(Medios auxiliares)	0,71	
	Costes indirectos	1,09	
	Total por m³:		37,40
	Son TREINTA Y SIETE EUROS CON CUARENTA CÉNTIMOS por m³		
	ADE010b m³ Excavación de tierras a cielo abierto para formación de zanjas para cimentaciones hasta una profundidad de 2 m, en suelo de arcilla dura con grava compacta, con medios mecánicos, hasta alcanzar la cota de profundidad indicada en el Proyecto. Incluso transporte de la maquinaria, refinado de paramentos y fondo de excavación, extracción de tierras fuera de la excavación, retirada de los materiales excavados y carga a camión.		
	Incluye: Replanteo general y fijación de los puntos y niveles de referencia. Colocación de las camillas en las esquinas y extremos de las alineaciones. Excavación en sucesivas franjas horizontales y extracción de tierras. Refinado de fondos y laterales a mano, con extracción de las tierras. Carga a camión de las tierras excavadas.		
	Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto.		
	Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados, ni el relleno necesario para reconstruir la sección teórica por defectos imputables al Contratista. Se medirá la excavación una vez realizada y antes de que sobre ella se efectúe ningún tipo de relleno. Si el Contratista cerrase la excavación antes de conformada la medición, se entenderá que se aviene a lo que unilateralmente determine el Director de Ejecución de la obra.		
	(Mano de obra)		
	Peón ordinario construcción. 0,659 h 12,920	8,51	
	(Maquinaria)		
	Retroexcavadora con martillo rompedor 115 CV. 0,274 h 67,070	18,38	
	Retrocargadora s/neumáticos 75 CV. 0,137 h 37,080	5,08	
	(Medios auxiliares)	0,64	
	Costes indirectos	0,98	
	Total por m³:		33,59
	Son TREINTA Y TRES EUROS CON CINCUENTA Y NUEVE CÉNTIMOS por m³		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
4	ADL010	m² Desbroce y limpieza del terreno, con medios mecánicos. Comprende los trabajos necesarios para retirar de las zonas previstas para la edificación o urbanización: árboles, plantas, tocones, maleza, broza, maderas caídas, escombros, basuras o cualquier otro material existente, hasta una profundidad no menor que el espesor de la capa de tierra vegetal, considerando como mínima 25 cm. Incluso transporte de la maquinaria, retirada de los materiales excavados y carga a camión, sin incluir transporte a vertedero autorizado. Incluye: Replanteo previo. Remoción de los materiales de desbroce. Retirada y disposición de los materiales objeto de desbroce. Carga a camión. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida en proyección horizontal, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá, en proyección horizontal, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.			
	(Mano de obra)				
	Peón ordinario construcción.	0,006 h	12,920	0,08	
	(Maquinaria)				
	Pala cargadora s/neumáticos 85 CV/1,2 m³.	0,016 h	46,350	0,74	
	Motosierra a gasolina.	0,004 h	3,000	0,01	
	(Medios auxiliares)			0,02	
	Costes indirectos			0,03	
	Total por m²:				0,88
Son OCHENTA Y OCHO CÉNTIMOS por m²					

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
5	ADP010 m³ Formación de terraplenado a cielo abierto para coronación de terraplén, mediante el extendido en tongadas de espesor no superior a 30 cm de material de la propia excavación, que cumple los requisitos expuestos en el art. 330.3.1 del PG-3 y posterior compactación mediante equipo mecánico hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 100% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, realizado según UNE 103501 (ensayo no incluido en este precio), y ello cuantas veces sea necesario, hasta conseguir la cota de subrasante. Incluso carga, transporte y descarga a pie de tajo del material y humectación del mismo. Incluye: Replanteo general y fijación de los puntos y niveles de referencia. Trazado de los bordes de la base del terraplén. Preparación de la superficie de apoyo. Carga, transporte y extendido por tongadas de espesor uniforme. Humectación o desecación de cada tongada. Compactación por tongadas. Escarificado, refino, reperfilado y formación de pendientes. Carga a camión. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre los perfiles de los planos topográficos de Proyecto, que definen el movimiento de tierras a realizar en obra. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen de relleno sobre los perfiles transversales del terreno realmente ejecutados, compactados y terminados según especificaciones de Proyecto, siempre que los asientos medios del cimiento debido a su compresibilidad sean inferiores al dos por ciento de la altura media del relleno tipo terraplén. En caso contrario, podrá abonarse el exceso de volumen de relleno, siempre que este asiento del cimiento haya sido comprobado mediante la instrumentación adecuada, cuya instalación y coste correrá a cargo del Contratista. No serán de abono los rellenos que fuesen necesarios para restituir la explanación a las cotas proyectadas debido a un exceso de excavación o cualquier otro caso de ejecución incorrecta imputable al Contratista, ni las creces no previstas en este Proyecto, estando el Contratista obligado a corregir a su costa dichos defectos sin derecho a percepción adicional alguna.		
	(Mano de obra)		
	Peón ordinario construcción.	0,077 h 12,920	0,99
	(Maquinaria)		
	Pala cargadora s/neumáticos 85 CV/1,2 m³.	0,033 h 46,350	1,53
	Camión con cuba de agua.	0,022 h 36,050	0,79
	Motoniveladora de 135 CV.	0,027 h 55,400	1,50
	Rodillo vibrante autopropulsado mixto 15 t.	0,066 h 64,400	4,25
	Camión basculante de 10 t. de carga.	0,048 h 32,960	1,58
	(Medios auxiliares)		0,21
	Costes indirectos		0,33
	Total por m³:		11,18
	Son ONCE EUROS CON DIECIOCHO CÉNTIMOS por m³		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
6	ADR030	m³ Formación de base de pavimento mediante relleno a cielo abierto con zahorra artificial caliza; y compactación en tongadas sucesivas de 30 cm de espesor máximo mediante equipo mecánico formado por rodillo vibratorio tándem articulado, hasta alcanzar una densidad seca no inferior al 100% de la máxima obtenida en el ensayo Proctor Modificado, realizado según UNE 103501 (ensayo no incluido en este precio). Incluso carga, transporte y descarga a pie de tajo de los áridos a utilizar en los trabajos de relleno y humectación de los mismos. Incluye: Transporte y descarga del material de relleno a pie de tajo. Extendido del material de relleno en tongadas de espesor uniforme. Humectación o desecación de cada tongada. Compactación. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre los planos de perfiles transversales del Proyecto, que definen el movimiento de tierras a realizar en obra. Criterio de medición de obra: Se medirá, en perfil compactado, el volumen realmente ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.			
	(Mano de obra)				
	Peón ordinario construcción.	0,039 h	12,920	0,50	
	(Maquinaria)				
	Camión con cuba de agua.	0,011 h	36,050	0,40	
	Rodillo vibratorio tándem articulado de 2300 kg, anchura de trabajo 105 cm.	0,111 h	16,580	1,84	
	Dumper autocargable de 2 t de carga útil, con mecanismo hidráulico.	0,108 h	9,270	1,00	
	(Materiales)				
	Zahorra de machaqueo o artificial, cantera caliza.	2,200 t	9,470	20,83	
	(Medios auxiliares)			0,49	
Costes indirectos			0,75		
			Total por m³:	25,81	
Son VEINTICINCO EUROS CON OCHENTA Y UN CÉNTIMOS por m³					

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
7	ANS010 m² Formación de solera de 20 cm de espesor, de hormigón armado HA-25/P/20/Ila fabricado en central y vertido desde camión, armada con malla electrosoldada ME 20x20 de Ø 12 mm, acero B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080, colocada sobre separadores homologados, con acabado superficial mediante fratasadora mecánica; realizada sobre capa base existente (no incluida en este precio). Incluso p/p de preparación de la superficie de apoyo del hormigón, extendido y vibrado del hormigón mediante extendedora, formación de juntas de hormigonado y plancha de poliestireno expandido de 2 cm de espesor para la ejecución de juntas de contorno, colocada alrededor de cualquier elemento que interrumpa la solera, como pilares y muros; emboquillado o conexión de los elementos exteriores (cercos de arquetas, sumideros, botes sifónicos, etc.) de las redes de instalaciones ejecutadas bajo la solera; y aserrado de las juntas de retracción, por medios mecánicos, con una profundidad de 1/3 del espesor de la solera y posterior sellado con masilla elástica. Incluye: Preparación de la superficie de apoyo del hormigón, comprobando la densidad y las rasantes. Replanteo de las juntas de hormigonado. Tendido de niveles mediante toques, maestras de hormigón o reglas. Riego de la superficie base. Formación de juntas de hormigonado y contorno. Colocación del mallazo con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Conexión de los elementos exteriores. Curado del hormigón. Fratasado de la superficie. Aserrado de juntas de retracción. Limpieza y sellado de juntas. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin deducir la superficie ocupada por los soportes situados dentro de su perímetro.		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
8	Panel rígido de poliestireno expandido, según UNE-EN 13163, mecanizado lateral recto, de 20 mm de espesor, resistencia térmica 0,55 (m²K)/W, conductividad térmica 0,036 W/(mK), para junta de dilatación.			0,050 m²	1,340
	Aserrado de juntas de retracción en pavimento continuo de hormigón.			0,400 m	0,660
	(Medios auxiliares)				0,66
	Costes indirectos				1,01
	Total por m²:				34,53
	Son TREINTA Y CUATRO EUROS CON CINCUENTA Y TRES CÉNTIMOS por m²				
	CAV010 m³ Formación de viga para el atado de la cimentación, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/IIa fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 28,37 kg/m³.				
	Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.			0,068 h	15,450
	Peón ordinario construcción.			0,068 h	12,920
	(Materiales)				
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			28,370 kg	0,910
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			10,000 Ud	0,120
	Hormigón HA-25/P/40/IIa, fabricado en central vertido desde camión.			1,050 m³	61,690
	(Medios auxiliares)				1,87
	Costes indirectos				2,87
	Total por m³:				98,46
	Son NOVENTA Y OCHO EUROS CON CUARENTA Y SEIS CÉNTIMOS por m³				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
9	CAV010b m³ Formación de viga para el atado de la cimentación, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 197,526 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h 15,450	1,05
	Peón ordinario construcción.	0,068 h 12,920	0,88
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	197,526 kg 0,910	179,75
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	10,000 Ud 0,120	1,20
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,050 m³ 61,690	64,77
	(Medios auxiliares)		4,95
	Costes indirectos		7,58
	Total por m³:		260,18
10	CAV010c m³ Formación de viga para el atado de la cimentación, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 30,38 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h 15,450	1,05
	Peón ordinario construcción.	0,068 h 12,920	0,88
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	30,380 kg 0,910	27,65
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	10,000 Ud 0,120	1,20

Cuadro de precios nº 2				
Nº	Designación	Importe		
		Parcial (euros)	Total (euros)	
11	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,050 m³	61,690	64,77
	(Medios auxiliares)			1,91
	Costes indirectos			2,92
	Total por m³:			100,38
	Son CIEN EUROS CON TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS por m³			
	CAV010d m³ Formación de viga para el centrado de la carga, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 115,273 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.			
	(Mano de obra)			
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h	15,450	1,05
	Peón ordinario construcción.	0,068 h	12,920	0,88
	(Materiales)			
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	115,273 kg	0,910	104,90
12	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	10,000 Ud	0,120	1,20
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,050 m³	61,690	64,77
	(Medios auxiliares)			3,46
	Costes indirectos			5,29
	Total por m³:			181,55
	Son CIENTO OCHENTA Y UN EUROS CON CINCUENTA Y CINCO CÉNTIMOS por m³			
	CAV010e m³ Formación de viga para el centrado de la carga, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 115,6 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.			
	(Mano de obra)			
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h	15,450	1,05

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
13	Peón ordinario construcción.	0,068 h	12,920	0,88	181,86
	(Materiales)				
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	115,600 kg	0,910	105,20	
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	10,000 Ud	0,120	1,20	
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,050 m³	61,690	64,77	
	(Medios auxiliares)			3,46	
	Costes indirectos			5,30	
	Total por m³:				
	Son CIENTO OCHENTA Y UN EUROS CON OCHENTA Y SEIS CÉNTIMOS por m³				
	CAV010f	m³ Formación de viga para el centrado de la carga, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 87,14 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.			
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h	15,450	1,05	
	Peón ordinario construcción.	0,068 h	12,920	0,88	
	(Materiales)				
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	87,140 kg	0,910	79,30	
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	10,000 Ud	0,120	1,20	
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,050 m³	61,690	64,77	
	(Medios auxiliares)			2,94	
	Costes indirectos			4,50	
	Total por m³:				154,64
	Son CIENTO CINCUENTA Y CUATRO EUROS CON SESENTA Y CUATRO CÉNTIMOS por m³				

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
14	CAV010g m³ Formación de viga para el centrado de la carga, realizada con hormigón armado HA-25/P/40/IIa fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 85,21 kg/m³. Incluye: Colocación de la armadura con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Coronamiento y enrase. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados. (Mano de obra) Oficial 1ª construcción.				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
16	(Medios auxiliares)	0,27	14,41
	Costes indirectos	0,42	
	Total por m²:		
	CAV020b		
	Son CATORCE EUROS CON CUARENTA Y UN CÉNTIMOS por m² m² Montaje de encofrado recuperable metálico en viga para el centrado de la carga, formado por paneles metálicos, y desencofrado posterior. Incluso p/p de elementos de sustentación, fijación y acodalamientos necesarios para su estabilidad y aplicación de líquido desencofrante. Incluye: Replanteo. Encofrado lateral metálico. Desencofrado. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie de hormigón en contacto con el encofrado realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,293 h 15,450	4,53
	Peón ordinario construcción.	0,293 h 12,920	3,79
	(Materiales)		
	Encofrado con panel metálico en cimentaciones.	1,000 m² 4,600	4,60
	Fleje para encofrado metálico.	0,100 m 0,290	0,03
	Alambre galvanizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,050 kg 1,330	0,07
	Puntas de acero de 20x100 mm.	0,100 kg 7,000	0,70
	(Medios auxiliares)	0,27	
	Costes indirectos	0,42	
	Total por m²:		14,41
17	CNE010		
	Son CATORCE EUROS CON CUARENTA Y UN CÉNTIMOS por m³ m³ Formación de enano de cimentación para soportes, realizado con hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 302,8 kg/m³. Incluso p/p de encofrado y desencofrado de los enanos con chapas metálicas. Incluye: Replanteo. Colocación de la armadura con separadores homologados. Encofrado. Vertido y compactación del hormigón. Desencofrado. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de cálculo, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,226 h 15,450	3,49
	Peón ordinario construcción.	0,226 h 12,920	2,92
	(Materiales)		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
18	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			302,800 kg	0,910
	Separador de plástico rígido, homologado para soportes.			12,000 Ud	0,050
	Montaje y desmontaje de encofrado para enanos de cimentación de hormigón armado de sección rectangular o cuadrada, hasta 1,5 m de altura, realizado con chapas metálicas reutilizables, incluso p/p de accesorios de montaje.			8,000 m²	8,500
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,050 m³	61,690
	(Medios auxiliares)				
	Costes indirectos				
	Total por m³:				
	Son CUATROCIENTOS TREINTA Y SEIS EUROS CON TREINTA Y CINCO CÉNTIMOS por m³				
	CRL010 m² Formación de capa de hormigón de limpieza y nivelado de fondos de cimentación, de 10 cm de espesor, mediante el vertido desde camión de hormigón HL-150/P/20 fabricado en central, en el fondo de la excavación previamente realizada. Realizado en el fondo de excavación de las zapatas de la nave industrial Incluye: Replanteo. Colocación de toques y/o formación de maestras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida sobre la superficie teórica de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie teórica ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.			0,068 h	15,450
	Peón ordinario construcción.			0,068 h	12,920
	(Materiales)				
	Hormigón de limpieza HL-150/P/20, fabricado en central, vertido desde camión.			0,105 m³	51,710
	(Medios auxiliares)				
	Costes indirectos				
	Total por m²:				
	Son SIETE EUROS CON SETENTA Y CUATRO CÉNTIMOS por m²				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
19	CRL010b m² Formación de capa de hormigón de limpieza y nivelado de fondos de cimentación, de 10 cm de espesor, mediante el vertido desde camión de hormigón HL-150/P/20 fabricado en central, en el fondo de la excavación previamente realizada. Realizado en el fondo de la excavación de las vigas de atado y centradoras de la nave industrial Incluye: Replanteo. Colocación de toques y/o formación de maestras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida sobre la superficie teórica de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie teórica ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,068 h 15,450	1,05
	Peón ordinario construcción.	0,068 h 12,920	0,88
	(Materiales)		
	Hormigón de limpieza HL-150/P/20, fabricado en central, vertido desde camión.	0,105 m³ 51,710	5,43
	(Medios auxiliares)		0,15
	Costes indirectos		0,23
	Total por m²:		7,74
	Son SIETE EUROS CON SETENTA Y CUATRO CÉNTIMOS por m²		
20	CSZ010 m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/IIa fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 27,865 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.	0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	27,865 kg 0,910	25,36
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	8,000 Ud 0,120	0,96

Cuadro de precios nº 2							
Nº	Designación			Importe			
				Parcial (euros)	Total (euros)		
21	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³	61,690	67,86	
	(Medios auxiliares)					2,08	
	Costes indirectos					3,18	
	Total por m³:					109,08	
	Son CIENTO NUEVE EUROS CON OCHO CÉNTIMOS por m³						
	CSZ010b m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 28,84 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.						
	(Mano de obra)						
	Oficial 1ª construcción.			0,340 h	15,450	5,25	
	Peón ordinario construcción.			0,340 h	12,920	4,39	
	(Materiales)						
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			28,840 kg	0,910	26,24	
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			8,000 Ud	0,120	0,96	
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³	61,690	67,86	
	(Medios auxiliares)					2,09	
	Costes indirectos					3,20	
	Total por m³:						109,99
	Son CIENTO NUEVE EUROS CON NOVENTA Y NUEVE CÉNTIMOS por m³						

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
22	CSZ010c m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 38,34 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.	0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	38,340 kg 0,910	34,89
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)		2,27
	Costes indirectos		3,47
	Total por m³:		119,09
23	CSZ010d Son CIENTO DIECINUEVE EUROS CON NUEVE CÉNTIMOS por m³ m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 15,27 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.	0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
24	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			15,270 kg 0,910	13,90
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)				1,85
	Costes indirectos				2,83
	Total por m³:				97,04
	Son NOVENTA Y SIETE EUROS CON CUATRO CÉNTIMOS por m³ m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 32,67 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.			0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.			0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)				
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			32,670 kg 0,910	29,73
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)				2,16
	Costes indirectos				3,31
	Total por m³:				113,66
	Son CIENTO TRECE EUROS CON SESENTA Y SEIS CÉNTIMOS por m³				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
25	CSZ010f m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 14,47 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.	0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	14,470 kg 0,910	13,17
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.	8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.	1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)		1,83
	Costes indirectos		2,80
	Total por m³:		96,26
26	CSZ010g Son NOVENTA Y SEIS EUROS CON VEINTISEIS CÉNTIMOS por m³ m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 16,72 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.	0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
27	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			16,720 kg 0,910	15,22
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)				1,87
	Costes indirectos				2,87
	Total por m³:				98,42
	Son NOVENTA Y OCHO EUROS CON CUARENTA Y DOS CÉNTIMOS por m³				
	CSZ010h m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón armado HA-25/P/40/Ila fabricado en central y vertido desde camión, con una cuantía aproximada de acero UNE-EN 10080 B 500 S de 18 kg/m³. Incluso p/p de armaduras de espera del soporte. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de separadores y fijación de las armaduras. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen medido sobre las secciones teóricas de la excavación, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.			0,340 h 15,450	5,25
	Peón ordinario construcción.			0,340 h 12,920	4,39
	(Materiales)				
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.			18,000 kg 0,910	16,38
	Separador de plástico rígido, homologado para cimentaciones.			8,000 Ud 0,120	0,96
	Hormigón HA-25/P/40/Ila, fabricado en central vertido desde camión.			1,100 m³ 61,690	67,86
	(Medios auxiliares)				1,90
	Costes indirectos				2,90
	Total por m³:				99,64
	Son NOVENTA Y NUEVE EUROS CON SESENTA Y CUATRO CÉNTIMOS por m³				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
28	CSZ015 m³ Formación de zapata de cimentación de hormigón en masa HM-25/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión. Incluye: Replanteo y trazado de las zapatas y de los pilares u otros elementos estructurales que apoyen en las mismas. Colocación de los separadores y de los arranques del pilar. Vertido y compactación del hormigón. Coronación y enrase de cimientos. Curado del hormigón. Criterio de medición de proyecto: Volumen teórico, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el volumen teórico ejecutado según especificaciones de Proyecto, sin incluir los incrementos por excesos de excavación no autorizados.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,317 h 15,450	4,90
	Peón ordinario construcción.	0,317 h 12,920	4,10
	(Materiales)		
	Hormigón HM-25/P/40/I, fabricado en central, vertido desde camión.	1,100 m³ 59,850	65,84
	(Medios auxiliares)		1,50
	Costes indirectos		2,29
	Total por m³:		78,63
	Son SETENTA Y OCHO EUROS CON SESENTA Y TRES CÉNTIMOS por m³		
29	CSZ020 m² Montaje de encofrado recuperable metálico en zapata de cimentación, formado por paneles metálicos, y desencofrado posterior. Incluso p/p de elementos de sustentación, fijación y acodalamientos necesarios para su estabilidad y aplicación de líquido desencofrante. Incluye: Replanteo. Encofrado lateral metálico. Desencofrado. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie de hormigón en contacto con el encofrado realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,317 h 15,450	4,90
	Peón ordinario construcción.	0,317 h 12,920	4,10
	(Materiales)		
	Encofrado con panel metálico en cimentaciones.	1,000 m² 4,600	4,60
	Fleje para encofrado metálico.	0,100 m 0,290	0,03
	Alambre galvanizado para atar, de 1,30 mm de diámetro.	0,050 kg 1,330	0,07
	Puntas de acero de 20x100 mm.	0,100 kg 7,000	0,70
	(Medios auxiliares)		0,29
	Costes indirectos		0,44
	Total por m²:		15,13
	Son QUINCE EUROS CON TRECE CÉNTIMOS por m²		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
30	EAC010	m Suministro y montaje de perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, compuesto por pieza simple de la serie T 40x40, acabado galvanizado en caliente. Incluso p/p de preparación en taller de superficies en grado SA 2 1/2 según UNE-EN ISO 8501-1, preparación de bordes, reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies y acabado. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de ejes. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida a ejes, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá, a ejes, la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª construcción.	0,030 h	15,450	0,46		
	Peón ordinario construcción.	0,030 h	12,920	0,39		
	(Materiales)					
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	0,400 kg	1,370	0,55		
	Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, serie T 25x25, laminado en caliente, con recubrimiento galvanizado, para aplicaciones estructurales. Elaborado en taller y colocado en obra.	1,000 m	2,130	2,13		
	(Medios auxiliares)			0,07		
	Costes indirectos			0,11		
	Total por m:				3,71	
31	EAE010	Son TRES EUROS CON SETENTA Y UN CÉNTIMOS por m kg Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para zancas de escalera, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p/p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluye: Replanteo de la zanca. Colocación y fijación provisional de los perfiles. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
32	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª montador de estructura metálica. 0,013 h 15,450	0,20	
	Ayudante montador de estructura metálica. 0,027 h 13,770	0,37	
	(Materiales)		
	Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples, para aplicaciones estructurales. 1,050 kg 0,910	0,96	
	Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc. 0,050 l 8,000	0,40	
	(Medios auxiliares)	0,04	
	Costes indirectos	0,06	
	Total por kg:		2,03
	Son DOS EUROS CON TRES CÉNTIMOS por kg		
	EAE010b kg Suministro y montaje de la chapa lagrimada de la escalera de espesor nominal de 5mm UNE-EN 10025 S275JR, Trabajado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p/p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluye: Replanteo de la zanca. Colocación y fijación provisional de los perfiles. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª montador de estructura metálica. 0,013 h 15,450	0,20	
	Ayudante montador de estructura metálica. 0,027 h 13,770	0,37	
	(Materiales)		
	Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples, para aplicaciones estructurales. 1,050 kg 0,910	0,96	
	Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc. 0,050 l 8,000	0,40	
	(Medios auxiliares)	0,04	
	Costes indirectos	0,06	
	Total por kg:		2,03
	Son DOS EUROS CON TRES CÉNTIMOS por kg		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
33	EAS005	Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 350x350 mm y espesor 15 mm, con 8 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 16 mm de diámetro y 42 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,508 h	15,450	7,85		
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,508 h	13,770	7,00		
	(Materiales)					
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	5,301 kg	0,900	4,77		
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	14,424 kg	1,370	19,76		
	(Medios auxiliares)			0,79		
	Costes indirectos			1,21		
	Total por Ud:				41,38	
34	EAS005b	Son CUARENTA Y UN EUROS CON TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS por Ud Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 550x550 mm y espesor 30 mm, con 8 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 25 mm de diámetro y 74 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	1,374 h	15,450	21,23		
	Ayudante montador de estructura metálica.	1,374 h	13,770	18,92		

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
35	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	22,800 kg 0,900	20,52
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	58,875 kg 1,370	80,66
	(Medios auxiliares)		2,83
	Costes indirectos		4,32
	Total por Ud:		148,48
	Son CIENTO CUARENTA Y OCHO EUROS CON CUARENTA Y OCHO CÉNTIMOS por Ud		
	EAS005c		
	Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 550x550 mm y espesor 20 mm, con 8 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 25 mm de diámetro y 74 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje.		
	Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación.		
	Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto.		
	Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	1,036 h 15,450	16,01
	Ayudante montador de estructura metálica.	1,036 h 13,770	14,27
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	22,800 kg 0,900	20,52
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	39,250 kg 1,370	53,77
	(Medios auxiliares)		2,09
	Costes indirectos		3,20
	Total por Ud:		109,86
	Son CIENTO NUEVE EUROS CON OCHENTA Y SEIS CÉNTIMOS por Ud		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
36	EAS005d	Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 500x500 mm y espesor 20 mm, con 8 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 20 mm de diámetro y 75 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,990 h	15,450	15,30		
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,990 h	13,770	13,63		
	(Materiales)					
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	14,789 kg	0,900	13,31		
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	39,250 kg	1,370	53,77		
	(Medios auxiliares)			1,92		
	Costes indirectos			2,94		
	Total por Ud:				100,87	
37	EAS005e	Son CIENT EUROS CON OCHENTA Y SIETE CÉNTIMOS por Ud Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 300x300 mm y espesor 15 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 14 mm de diámetro y 41 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,420 h	15,450	6,49		
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,420 h	13,770	5,78		

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
38	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	1,455 kg 0,900	1,31
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	10,598 kg 1,370	14,52
	(Medios auxiliares)		0,56
	Costes indirectos		0,86
	Total por Ud:		29,52
	Son VEINTINUEVE EUROS CON CINCUENTA Y DOS CÉNTIMOS por Ud		
	EAS005f Ud Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 200x200 mm y espesor 14 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 400 S de 8 mm de diámetro y 36 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p/p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno a la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,318 h 15,450	4,91
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,318 h 13,770	4,38
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 400 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	1,278 kg 0,900	1,15
	Pletina de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfil plano laminado en caliente, para aplicaciones estructurales.	4,710 kg 1,370	6,45
	(Medios auxiliares)		0,34
	Costes indirectos		0,52
	Total por Ud:		17,75
	Son DIECISIETE EUROS CON SETENTA Y CINCO CÉNTIMOS por Ud		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
39	EAS010	kg Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para soportes, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p/p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, placas de arranque y transición de pilar inferior a superior, mortero sin retracción para retacado de placas, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional del soporte. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)					
		Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,011 h	15,450	0,17	
		Ayudante montador de estructura metálica.	0,023 h	13,770	0,32	
	(Materiales)					
		Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples, para aplicaciones estructurales.	1,050 kg	0,910	0,96	
		Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc.	0,050 l	8,000	0,40	
	(Medios auxiliares)				0,04	
	Costes indirectos				0,06	

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
40	EAV010 kg Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para vigas y correas, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p/p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la viga. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,012 h 15,450	0,19
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,023 h 13,770	0,32
	(Materiales)		
	Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples, para aplicaciones estructurales.	1,050 kg 0,910	0,96
	Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc.	0,050 l 8,000	0,40
	(Medios auxiliares)		0,04
	Costes indirectos		0,06
	Total por kg:		1,97
	Son UN EURO CON NOVENTA Y SIETE CÉNTIMOS por kg		

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
41	EAV010b kg Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para vigas y correas, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de dos manos de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deban realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p/p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la viga. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª montador de estructura metálica.	0,012 h	15,450	0,19	
	Ayudante montador de estructura metálica.	0,023 h	13,770	0,32	
	(Materiales)				
	Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples, para aplicaciones estructurales.	1,050 kg	0,910	0,96	
	Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc.	0,050 l	8,000	0,40	
	(Medios auxiliares)			0,04	
	Costes indirectos			0,06	
	Total por kg:				1,97
Son UN EURO CON NOVENTA Y SIETE CÉNTIMOS por kg					

Cuadro de precios nº 2				
Nº	Designación	Importe		
		Parcial (euros)	Total (euros)	
42	<p>EAV010c kg Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, redondos para tirantes de naves industriales. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21/2 según UNE-EN ISO 8501-1. Incluso p/p de preparación de bordes, uniones, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos retoques y/o desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación.</p> <p>Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo y marcado de los ejes. Colocación y fijación provisional de la viga. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales.</p> <p>Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto.</p> <p>Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.</p> <p>(Mano de obra)</p> <p>Oficial 1ª montador de estructura metálica. 0,013 h 15,450 0,20</p> <p>Ayudante montador de estructura metálica. 0,025 h 13,770 0,34</p> <p>(Materiales)</p> <p>Acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas compuestas, para aplicaciones estructurales. 1,050 kg 0,950 1,00</p> <p>Imprimación de secado rápido, formulada con resinas alquídicas modificadas y fosfato de zinc. 0,050 l 8,000 0,40</p> <p>(Medios auxiliares) 0,04</p> <p>Costes indirectos 0,06</p> <p style="text-align: right;">Total por kg:</p> <p style="text-align: center;">Son DOS EUROS CON CUATRO CÉNTIMOS por kg</p>			2,04

Cuadro de precios nº 2				
Nº	Designación		Importe	
			Parcial (euros)	Total (euros)
43	EHU010 m² Formación de estructura de hormigón armado HA-25/B/20/Ila fabricado en central y vertido con bomba con un volumen total de hormigón en forjado y vigas de 0,12 m³/m²; acero UNE-EN 10080 B 500 S en zona de refuerzo de negativos y conectores de viguetas y zunchos y vigas con una cuantía total 30,2 kg/m²; forjado unidireccional, horizontal, de canto 24 = 20+4 cm; encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles; vigueta pretensada T-18; bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales; capa de compresión de 4 cm de espesor, con armadura de reparto formada por malla electrosoldada ME 15x15 de Ø 12 mm, acero B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080; vigas planas; altura libre de planta de hasta 3 m. Incluso p/p de zunchos perimetrales de planta. Sin incluir repercusión de soportes. Incluye: Replanteo del encofrado. Montaje del encofrado. Replanteo de la geometría de la planta sobre el encofrado. Colocación de viguetas y bovedillas. Colocación de las armaduras con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Regleado y nivelación de la capa de compresión. Curado del hormigón. Desencofrado. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida en verdadera magnitud desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, según documentación gráfica de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Criterio de medición de obra: Se medirá, en verdadera magnitud, desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Se consideran incluidos todos los elementos integrantes de la estructura señalados en los planos y detalles del Proyecto.			
	(Mano de obra)			
	Oficial 1ª construcción.	0,519 h	15,450	8,02
	Ayudante construcción.	0,519 h	13,770	7,15
	Peón ordinario construcción.	0,259 h	12,920	3,35
	(Materiales)			
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	30,200 kg	0,910	27,48
	Separador de plástico rígido, homologado para vigas.	0,800 Ud	0,070	0,06
	Malla electrosoldada ME 15x15 Ø 12-12 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080.	1,100 m²	9,460	10,41
	Bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales, según UNE 67020.	4,500 Ud	1,000	4,50
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = <4 m, según UNE-EN 15037-1.	0,165 m	4,400	0,73
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 4/5 m, según UNE-EN 15037-1.	0,908 m	4,700	4,27
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 5/6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,495 m	5,350	2,65
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = >6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,083 m	6,550	0,54

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación	Importe			
		Parcial (euros)		Total (euros)	
44	Montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo para forjado unidireccional de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta, compuesto de: puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles.	0,820 m²	2,700	2,21	94,38
	Encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles, en vigas de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta.	0,280 m²	34,650	9,70	
	Hormigón HA-25/B/20/Ila, fabricado en central vertido con bomba.	0,120 m³	72,960	8,76	
	(Medios auxiliares)			1,80	
	Costes indirectos			2,75	
	Total por m²:				
	Son NOVENTA Y CUATRO EUROS CON TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS por m²				
	EHU010b m² Formación de estructura de hormigón armado HA-25/B/20/Ila fabricado en central y vertido con bomba con un volumen total de hormigón en forjado y vigas de 0,12 m³/m²; acero UNE-EN 10080 B 500 S en zona de refuerzo de negativos y conectores de viguetas y zunchos y vigas con una cuantía total 30,4 kg/m²; forjado unidireccional, horizontal, de canto 24 = 20+4 cm; encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles; vigueta pretensada T-18; bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales; capa de compresión de 4 cm de espesor, con armadura de reparto formada por malla electrosoldada ME 15x15 de Ø 12 mm, acero B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080; vigas planas; altura libre de planta de hasta 3 m. Incluso p/p de zunchos perimetrales de planta. Sin incluir repercusión de soportes. Incluye: Replanteo del encofrado. Montaje del encofrado. Replanteo de la geometría de la planta sobre el encofrado. Colocación de viguetas y bovedillas. Colocación de las armaduras con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Regleado y nivelación de la capa de compresión. Curado del hormigón. Desencofrado. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida en verdadera magnitud desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, según documentación gráfica de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Criterio de medición de obra: Se medirá, en verdadera magnitud, desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Se consideran incluidos todos los elementos integrantes de la estructura señalados en los planos y detalles del Proyecto.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª construcción.	0,519 h	15,450	8,02	
	Ayudante construcción.	0,519 h	13,770	7,15	
	Peón ordinario construcción.	0,259 h	12,920	3,35	
	(Materiales)				

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	30,400 kg	0,910	27,66	
	Separador de plástico rígido, homologado para vigas.	0,800 Ud	0,070	0,06	
	Malla electrosoldada ME 15x15 Ø 12-12 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080.	1,100 m²	9,460	10,41	
	Bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales, según UNE 67020.	4,500 Ud	1,000	4,50	
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = <4 m, según UNE-EN 15037-1.	0,165 m	4,400	0,73	
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 4/5 m, según UNE-EN 15037-1.	0,908 m	4,700	4,27	
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 5/6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,495 m	5,350	2,65	
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = >6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,083 m	6,550	0,54	
	Montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo para forjado unidireccional de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta, compuesto de: puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles.	0,820 m²	2,700	2,21	
	Encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles, en vigas de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta.	0,280 m²	34,650	9,70	
	Hormigón HA-25/B/20/Ila, fabricado en central vertido con bomba.	0,120 m³	72,960	8,76	
	(Medios auxiliares)			1,80	
	Costes indirectos			2,75	
	Total por m²:				94,56
	Son NOVENTA Y CUATRO EUROS CON CINCUENTA Y SEIS CÉNTIMOS por m²				

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
45	EHU010c m² Formación de estructura de hormigón armado HA-25/B/20/IIa fabricado en central y vertido con bomba con un volumen total de hormigón en forjado y vigas de 0,12 m³/m²; acero UNE-EN 10080 B 500 S en zona de refuerzo de negativos y conectores de viguetas y zunchos y vigas con una cuantía total 30,174 kg/m²; forjado unidireccional, horizontal, de canto 24 = 20+4 cm; encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles; vigueta pretensada T-18; bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales; capa de compresión de 4 cm de espesor, con armadura de reparto formada por malla electrosoldada ME 15x15 de Ø 12 mm, acero B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080; vigas planas; altura libre de planta de hasta 3 m. Incluso p/p de zunchos perimetrales de planta. Sin incluir repercusión de soportes. Incluye: Replanteo del encofrado. Montaje del encofrado. Replanteo de la geometría de la planta sobre el encofrado. Colocación de viguetas y bovedillas. Colocación de las armaduras con separadores homologados. Vertido y compactación del hormigón. Regleado y nivelación de la capa de compresión. Curado del hormigón. Desencofrado. Reparación de defectos superficiales. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida en verdadera magnitud desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, según documentación gráfica de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Criterio de medición de obra: Se medirá, en verdadera magnitud, desde las caras exteriores de los zunchos del perímetro, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, deduciendo los huecos de superficie mayor de 6 m². Se consideran incluidos todos los elementos integrantes de la estructura señalados en los planos y detalles del Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª construcción.	0,519 h	15,450
	Ayudante construcción.	0,519 h	13,770
	Peón ordinario construcción.	0,259 h	12,920
	(Materiales)		
	Acero en barras corrugadas, UNE-EN 10080 B 500 S, elaborado en taller y colocado en obra, diámetros varios.	30,174 kg	0,910
	Separador de plástico rígido, homologado para vigas.	0,800 Ud	0,070
	Malla electrosoldada ME 15x15 Ø 12-12 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080.	1,100 m²	9,460
	Bovedilla cerámica, 60x25x20 cm, incluso p/p de piezas especiales, según UNE 67020.	4,500 Ud	1,000
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = <4 m, según UNE-EN 15037-1.	0,165 m	4,400
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 4/5 m, según UNE-EN 15037-1.	0,908 m	4,700
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = 5/6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,495 m	5,350
	Vigueta pretensada, T-18, Lmedia = >6 m, según UNE-EN 15037-1.	0,083 m	6,550

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación	Importe			
		Parcial (euros)		Total (euros)	
46	Montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo para forjado unidireccional de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta, compuesto de: puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles.	0,820 m²	2,700	2,21	94,36
	Encofrado y desencofrado continuo con puntales, sopandas metálicas y superficie encofrante de madera tratada reforzada con varillas y perfiles, en vigas de hormigón armado, hasta 3 m de altura libre de planta.	0,280 m²	34,650	9,70	
	Hormigón HA-25/B/20/Ila, fabricado en central vertido con bomba.	0,120 m³	72,960	8,76	
	(Medios auxiliares)			1,80	
	Costes indirectos			2,75	
	Total por m²:				
	Son NOVENTA Y CUATRO EUROS CON TREINTA Y SEIS CÉNTIMOS por m²				
	FDG010 Ud Suministro y colocación de puerta basculante pre-leva con contrapesos para puerta de acceso a la nave industrial formada por chapa plegada de acero galvanizado, panel liso acanalado, acabado galvanizado sendzimir, de 400x250 cm, formada por chapa plegada de acero galvanizado, panel liso acanalado de 0,8 mm de espesor, con cerco, bastidor y refuerzo de tubo de acero laminado. Apertura automática con equipo de motorización (incluido en el precio). Incluso juego de herrajes, tirantes de sujeción, cerradura y tirador a dos caras. Elaborada en taller, ajuste y fijación en obra. Totalmente montada y probada. Incluye: Colocación y fijación del cerco. Instalación de la puerta. Montaje de los tirantes de sujeción. Montaje del sistema de apertura. Montaje del sistema de accionamiento. Repaso y engrase de mecanismos. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.				
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª electricista.	5,478 h	15,960	87,43	
	Oficial 1ª cerrajero.	3,834 h	15,700	60,19	
	Ayudante cerrajero.	3,834 h	13,820	52,99	
	(Materiales)				
	Equipo de motorización para apertura y cierre automático, de puerta de garaje basculante pre-leva.	1,000 Ud	570,960	570,96	
	Accesorios (cerradura, pulsador, emisor, receptor y fotocélula) para automatización de puerta de garaje.	1,000 Ud	311,170	311,17	
	Puerta basculante para garaje, pre-leva de compensación por contrapesos, 400x250 cm, formada por paneles de chapa plegada de acero galvanizado, lisa acanalada, acabado galvanizado sendzimir, incluso accesorios. Según UNE 85101 y UNE-EN 13241-1.	1,000 Ud	2.428,000	2.428,00	
	(Medios auxiliares)			70,21	
	Costes indirectos			107,43	

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe																																	
		Parcial (euros)	Total (euros)																																
	Total por Ud:		3.688,38																																
47	<p>FFV010</p> <p>Son TRES MIL SEISCIENTOS OCHENTA Y OCHO EUROS CON TREINTA Y OCHO CÉNTIMOS por Ud</p> <p>m² Ejecución de fábrica de cerramiento cara vista de fachada de bloques huecos de vidrio moldeado de 1000x1000x80 mm, incoloros, separados por juntas perfiladas de PVC rígido, perfil bastidor perimetral que se fija a obra y perfil junta entre piezas. Incluso crucetas y sellado rigidizador con masilla de dos componentes aplicada a pistola por ambas caras. Totalmente acabado.</p> <p>Incluye: Replanteo. Colocación y aplomado de miras de referencia. Preparación del hueco de obra para recibir el bastidor de PVC. Tendido de hilos entre miras. Corte, presentación, nivelación, aplomado y fijación del bastidor. Colocación de la primera hilada. Sellado de juntas. Repaso y limpieza de juntas. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo todos los huecos. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo todos los huecos.</p> <p>(Mano de obra)</p> <table> <tr> <td>Oficial 1ª construcción.</td><td align="right">1,984 h</td><td align="right">15,450</td><td align="right">30,65</td></tr> <tr> <td>Peón ordinario construcción.</td><td align="right">0,992 h</td><td align="right">12,920</td><td align="right">12,82</td></tr> </table> <p>(Materiales)</p> <table> <tr> <td>Bloque de vidrio prensado moldeado hueco, incoloro, 200x200x80 mm.</td><td align="right">23,000 Ud</td><td align="right">3,540</td><td align="right">81,42</td></tr> <tr> <td>Sellado de juntas mediante la aplicación con pistola de silicona sintética incolora.</td><td align="right">19,180 m</td><td align="right">0,850</td><td align="right">16,30</td></tr> <tr> <td>Material auxiliar para la colocación de bloques de vidrio moldeado.</td><td align="right">1,000 Ud</td><td align="right">0,900</td><td align="right">0,90</td></tr> <tr> <td>Perfil perimetral de PVC para formación de tabiques de bloques vidriados y p/p de guías horizontales y verticales.</td><td align="right">2,000 m</td><td align="right">5,210</td><td align="right">10,42</td></tr> </table> <p>(Medios auxiliares)</p> <table> <tr> <td></td><td></td><td></td><td align="right">3,05</td></tr> <tr> <td>Costes indirectos</td><td></td><td></td><td align="right">4,67</td></tr> </table> <p align="right">Total por m²:</p> <p align="right">160,23</p> <p>Son CIENTO SESENTA EUROS CON VEINTITRES CÉNTIMOS por m²</p>	Oficial 1ª construcción.	1,984 h	15,450	30,65	Peón ordinario construcción.	0,992 h	12,920	12,82	Bloque de vidrio prensado moldeado hueco, incoloro, 200x200x80 mm.	23,000 Ud	3,540	81,42	Sellado de juntas mediante la aplicación con pistola de silicona sintética incolora.	19,180 m	0,850	16,30	Material auxiliar para la colocación de bloques de vidrio moldeado.	1,000 Ud	0,900	0,90	Perfil perimetral de PVC para formación de tabiques de bloques vidriados y p/p de guías horizontales y verticales.	2,000 m	5,210	10,42				3,05	Costes indirectos			4,67		
Oficial 1ª construcción.	1,984 h	15,450	30,65																																
Peón ordinario construcción.	0,992 h	12,920	12,82																																
Bloque de vidrio prensado moldeado hueco, incoloro, 200x200x80 mm.	23,000 Ud	3,540	81,42																																
Sellado de juntas mediante la aplicación con pistola de silicona sintética incolora.	19,180 m	0,850	16,30																																
Material auxiliar para la colocación de bloques de vidrio moldeado.	1,000 Ud	0,900	0,90																																
Perfil perimetral de PVC para formación de tabiques de bloques vidriados y p/p de guías horizontales y verticales.	2,000 m	5,210	10,42																																
			3,05																																
Costes indirectos			4,67																																

Cuadro de precios nº 2					
Nº	Designación			Importe	
				Parcial (euros)	Total (euros)
48	FLM010	m² Suministro y montaje de cerramiento de fachada con panel sándwich aislante para fachadas, de 30 mm de espesor y 1100 mm de ancho, formado por dos paramentos de chapa lisa de acero galvanizado, de espesor exterior 0,45 mm y espesor interior 0,4 mm y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos, remates y accesorios. Incluso replanteo, p/p de mermas, remates, cubrejuntas y accesorios de fijación y estanqueidad. Totalmente montado. Incluye: Replanteo de los paneles. Colocación del remate inferior de la fachada. Colocación de juntas. Colocación y fijación del primer panel. Colocación y fijación del resto de paneles, según el orden indicado. Remates. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m². Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m².			
	(Mano de obra)				
	Oficial 1ª montador.	0,247 h	15,960	3,94	
	Ayudante montador.	0,247 h	13,770	3,40	
	(Materiales)				
	Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor y 1100 mm de ancho, formado por dos paramentos de chapa lisa de acero galvanizado, de espesor exterior 0,5 mm y espesor interior 0,5 mm y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos, remates y accesorios.	1,000 m²	25,280	25,28	
	Tornillo autorroscante de 6,5x130 mm de acero inoxidable, con arandela.	8,000 Ud	0,800	6,40	
	Junta de estanqueidad para chapas de acero.	2,000 m	0,900	1,80	
	(Medios auxiliares)			0,82	
	Costes indirectos			1,25	

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
49	<p>FPP020 m² Suministro y montaje vertical de cerramiento de fachada Panel metálico autoportante con aislamiento de lana de roca de 50mm de espesor, elevadas prestaciones de resistencia al fuego y de absorción y aislamiento acústico. El panel está compuesto por dos chapas de acero galvanizado y prelacado, la exterior grecada y la interior plana con perforaciones y un alma aislante de lana de roca, incluso p/p de piezas especiales y elementos metálicos para conexión entre paneles y entre paneles y elementos estructurales, sellado de juntas con silicona neutra sobre cordón de caucho adhesivo y retacado con mortero sin retracción en las horizontales, colocación en obra de los paneles con ayuda de grúa autopropulsada y apuntalamientos. Totalmente montados.</p> <p>Incluye: Replanteo de paneles. Colocación del cordón de caucho adhesivo. Posicionado del panel en su lugar de colocación. Aplomo y apuntalamiento del panel. Soldadura de los elementos metálicos de conexión. Sellado de juntas y retacado final con mortero de retracción.</p> <p>Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m².</p> <p>Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m².</p> <p>(Mano de obra)</p> <p>Oficial 1ª construcción. 0,235 h 15,450 3,63</p> <p>Ayudante construcción. 0,235 h 13,770 3,24</p> <p>Peón ordinario construcción. 0,118 h 12,920 1,52</p> <p>(Maquinaria)</p> <p>Grúa autopropulsada de brazo telescópico con una capacidad de elevación de 30 t y 27 m de altura máxima de trabajo. 0,181 h 67,000 12,13</p> <p>(Materiales)</p> <p>Panel prefabricado, liso, de hormigón armado de 12 cm de espesor, 3 m de anchura y 14 m de longitud máxima, acabado liso de color blanco a una cara, para formación de cerramiento. 1,000 m² 46,560 46,56</p> <p>Masilla caucho-asfáltica para sellado en frío de juntas de paneles prefabricados de hormigón. 1,000 kg 1,960 1,96</p> <p>Puntal metálico telescópico, 3,00 m de altura. 0,010 Ud 11,070 0,11</p> <p>(Medios auxiliares) 1,38</p> <p>Costes indirectos 2,12</p> <p style="text-align: right;">Total por m²:</p>		
<p style="text-align: right;">Son SETENTA Y DOS EUROS CON SESENTA Y CINCO CÉNTIMOS por m²</p>			72,65

Cuadro de precios nº 2			
Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
50	PDB010 m Suministro y colocación de barandilla metálica de tubo hueco de acero laminado en frío de 90 cm de altura, con bastidor sencillo, formado por barandal superior de 100x40x2 mm, que hace de pasamanos, y barandal inferior de 80x40x2 mm; montantes verticales de 80x40x2 mm dispuestos cada 120 cm y barrotes verticales de 20x20x1 mm, colocados cada 12 cm y soldados entre sí, para escalera de ida y vuelta, de dos tramos rectos con meseta intermedia. Incluso p/p de patas de agarre, fijación mediante atornillado en obra de fábrica con tacos y tornillos de acero. Elaborada en taller y montada en obra. Incluye: Replanteo de los puntos de fijación. Aplomado y nivelación. Fijación mediante atornillado en obra de fábrica. Resolución de las uniones entre tramos. Criterio de medición de proyecto: Longitud medida a ejes en verdadera magnitud, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá, en verdadera magnitud, a ejes, la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª cerrajero.	1,196 h	15,700
	Ayudante cerrajero.	1,196 h	13,820
	Peón ordinario construcción.	0,222 h	12,920
	(Materiales)		
	Repercusión, por m de barandilla, de elementos de fijación sobre obra de fábrica: tacos y tornillos de acero.	1,000 Ud	2,040
	Barandilla metálica de tubo hueco de acero laminado en frío de 90 cm de altura, con bastidor sencillo formado por barandal superior de 100x40x2 mm, que hace de pasamanos, y barandal inferior de 80x40x2 mm; montantes verticales de 80x40x2 mm dispuestos cada 120 cm y barrotes verticales de 20x20x1 mm, colocados cada 12 cm y soldados entre sí, para una escalera de ida y vuelta, de dos tramos rectos con meseta intermedia.	1,000 m	62,440
	(Medios auxiliares)		
	Costes indirectos		2,05
		3,14	
	Total por m:		107,85
	Son CIENTO SIETE EUROS CON OCHENTA Y CINCO CÉNTIMOS por m		

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
51	PPR010 Ud Suministro y colocación de puerta cortafuegos pivotante homologada, EI2 120-C5, de una hoja de 74 mm de espesor, 1000x2000 mm de luz y altura de paso, acabado galvanizado con tratamiento antihuellas formada por 3 chapas de acero galvanizado de 0,8 mm de espesor, plegadas, ensambladas y montadas, con cámara intermedia de lana de roca de alta densidad y placas de cartón yeso, sobre cerco de acero galvanizado de 1,5 mm de espesor con junta intumescente y garras de anclaje a obra, incluso cierrapuertas para uso moderado, mirilla circular homologada de 360 mm de diámetro con vidrio cortafuegos EI2 120. Elaborada en taller, con ajuste y fijación en obra. Totalmente montada y probada. Incluye: Marcado de puntos de fijación y aplomado del cerco. Fijación del cerco al paramento. Sellado de juntas perimetrales. Colocación de la hoja. Colocación de herrajes de cierre y accesorios. Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto. Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª cerrajero.	0,514 h	15,700
	Ayudante cerrajero.	0,514 h	13,820
	(Materiales)		
	Puerta cortafuegos pivotante homologada, EI2 120-C5, según UNE-EN 1634-1, de una hoja de 74 mm de espesor, 1000x2000 mm de luz y altura de paso, para un hueco de obra de 1100x2050 mm, acabado galvanizado con tratamiento antihuellas formada por 3 chapas de acero galvanizado de 0,8 mm de espesor, plegadas, ensambladas y montadas, con cámara intermedia de lana de roca de alta densidad y placas de cartón yeso, sobre cerco de acero galvanizado de 1,5 mm de espesor con junta intumescente y garras de anclaje a obra, incluso cuatro bisagras de doble pala regulables en altura, soldadas al marco y atornilladas a la hoja, según UNE-EN 1935, cerradura embutida de cierre a un punto, escudos, cilindro, llaves y manivelas antienganche RF de nylon color negro.	1,000 Ud	382,590
	Cierrapuertas para uso moderado de puerta cortafuegos de una hoja, según UNE-EN 1154.	1,000 Ud	97,020
	Mirilla circular homologada de 360 mm de diámetro, con marcos de acero inoxidable y vidrio cortafuegos EI2 120.	1,000 Ud	970,100
	(Medios auxiliares)		29,30
	Costes indirectos		44,83
	Total por Ud:		1.539,01
	Son MIL QUINIENTOS TREINTA Y NUEVE EUROS CON UN CÉNTIMO por Ud		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
52	PTX010	m² Formación de hoja simple de albañilería (grueso total<0.14m) de 1/2 pie de espesor de fábrica, de ladrillo cerámico cara vista macizo prensado, rojo, 24x12x4 cm, con junta de 3 mm, rehundida, recibida con mortero de cemento M-7,5. Incluso p/p de replanteo, nivelación y aplomado, recibido de cercos y precercos, mermas y roturas, enjarjes, mochetas, rejuntado y limpieza. Incluye: Replanteo y trazado en el forjado de los tabiques a realizar. Colocación y aplomado de miras de referencia. Colocación, aplomado y nivelación de cercos y precercos de puertas y armarios. Tendido de hilos entre miras. Colocación de las piezas por hiladas a nivel. Recibido a la obra de los elementos de fijación de cercos y precercos. Encuentros de la fábrica con fachadas, soportes y tabiques. Encuentro de la fábrica con el forjado superior. Repaso de juntas y limpieza. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m². Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin duplicar esquinas ni encuentros, deduciendo los huecos de superficie mayor de 3 m².				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª construcción.	1,200 h	15,450	18,54		
	Peón ordinario construcción.	0,600 h	12,920	7,75		
	(Materiales)					
	Ladrillo cerámico cara vista macizo prensado, rojo, 24x12x4 cm, según UNE-EN 771-1.	100,800 Ud	0,370	37,30		
	Mortero de cemento CEM II/B-P 32,5 N tipo M-7,5, confeccionado en obra con 300 kg/m³ de cemento y una proporción en volumen 1/5.	0,028 m³	122,300	3,42		
	(Medios auxiliares)			1,34		
	Costes indirectos			2,05		
	Total por m²:				70,40	
Son SETENTA EUROS CON CUARENTA CÉNTIMOS por m²						

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
53	RKT010 m ² Formación de revestimiento térmico y acústico continuo interior, a buena vista, sobre paramento vertical, formado por una capa de mortero ligero de cal y perlita de 10 mm de espesor, aplicado mediante proyección mecánica y acabado enlucido con yeso de aplicación en capa fina C6. Incluso p/p de colocación de guardavivos de plástico y metal con perforaciones, formación de rincones, guarniciones de huecos, remates con rodapié y andamiaje. Incluye: Preparación del soporte que se va a revestir. Realización de maestras. Colocación de guardavivos en las esquinas y salientes. Preparación del mortero en la máquina mezcladora. Proyección mecánica del mortero. Aplicación de regla de aluminio. Paso de cuchilla de acero. Aplicación del enlucido. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida desde el pavimento hasta el techo, según documentación gráfica de Proyecto, sin deducir huecos menores de 4 m ² y deduciendo, en los huecos de superficie mayor de 4 m ² , el exceso sobre los 4 m ² . No han sido objeto de descuento los paramentos verticales que tienen armarios empotrados, sea cual fuere su dimensión. Criterio de medición de obra: Se medirá, a cinta corrida, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, considerando como altura la distancia entre el pavimento y el techo, sin deducir huecos menores de 4 m ² y deduciendo, en los huecos de superficie mayor de 4 m ² , el exceso sobre los 4 m ² . Los paramentos que tengan armarios empotrados no serán objeto de descuento sea cual fuere su dimensión.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª yesero.	0,289 h	15,450
	Ayudante yesero.	0,170 h	13,770
	(Maquinaria)		
	Mezcladora-bombearadora para morteros y yesos proyectados, 3 m ³ /h.	0,101 h	7,960
	(Materiales)		
	Pasta de yeso para aplicación en capa fina C6, según UNE-EN 13279-1.	0,003 m ³	88,580
	Mortero ligero de cal y perlita, para revestimiento térmico y acústico.	8,000 l	0,800
	Guardavivos de plástico y metal, estable a la acción de los sulfatos.	0,215 m	0,350
	(Medios auxiliares)		0,29
	Costes indirectos		0,44
	Total por m²:		15,09
	Son QUINCE EUROS CON NUEVE CÉNTIMOS por m²		

Cuadro de precios nº 2						
Nº	Designación			Importe		
				Parcial (euros)	Total (euros)	
54	RSC010	<p>m² Suministro y colocación de pavimento de baldosas ,cerámicas o hidráulica de 0,05 m de espesor,de terrazo micrograno (menor o igual a 6 mm) para interior, clasificado de uso normal según UNE-EN 13748-1, de 40x40 cm, color Marfil y en posesión de certificados de ensayos, con un pulido inicial en fábrica, para pulir y abrillantar en obra; colocadas a golpe de maceta sobre lecho de mortero de cemento M-5, con arena de miga, de 3 cm de espesor; y separadas de 1 a 1,5 mm entre sí. Incluso replanteo, humectación de las piezas, formación de juntas perimetrales continuas, de anchura no menor de 5 mm, en los límites con paredes, pilares exentos y elevaciones de nivel y, en su caso, juntas de contracción y juntas estructurales o de dilatación existentes en el soporte; relleno de las juntas de separación entre baldosas con lechada de cemento blanco BL-V 22,5 coloreada con la misma tonalidad de las baldosas y limpieza final.</p> <p>Incluye: Replanteo y marcado de niveles. Preparación de las juntas. Extendido de la capa de mortero de agarre. Colocación de las baldosas. Relleno de juntas de separación entre baldosas. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto. No se ha incrementado la medición por roturas y recortes, ya que en la descomposición se ha considerado un 5% más de piezas.</p> <p>Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.</p>				
	(Mano de obra)					
	Oficial 1ª solador.	0,216 h	15,450	3,34		
	Ayudante solador.	0,216 h	13,770	2,97		
	(Materiales)					
	Cemento blanco BL-22,5 X, para pavimentación, en sacos, según UNE 80305.	1,000 kg	0,140	0,14		
	Mortero de cemento CEM II/B-P 32,5 N tipo M-5, confeccionado en obra con 250 kg/m³ de cemento y una proporción en volumen 1/6.	0,032 m³	115,300	3,69		
	Baldosa de terrazo para interior, uso normal, micrograno (menor o igual a 6 mm), formato nominal 40x40 cm, color Marfil, con un primer pulido en fábrica, para pulido y abrillantado final en obra, según UNE-EN 13748-1.	1,050 m²	8,390	8,81		
	Color o borada para pavimento de baldosas de terrazo.	0,500 kg	0,680	0,34		
	(Medios auxiliares)			0,39		
	Costes indirectos			0,59		
	Total por m²:				20,27	
Son VEINTE EUROS CON VEINTISIETE CÉNTIMOS por m²						

Cuadro de precios nº 2

Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)
55	RTA010 m² Suministro y formación de falso techo continuo, una tarima de yeso de 20 mm con rastrel, constituido por placas nervadas de escayola, de 100x60x20 cm, con canto recto y acabado liso, suspendidas del forjado mediante varillas metálicas de acero galvanizado de 3 mm de diámetro dotadas de ganchos cerrados en ambos extremos, repartidas uniformemente y separadas de los paramentos verticales un mínimo de 5 mm. Incluso p/p de pegado de los bordes de las placas y rejuntado de la cara vista con pasta de escayola; realización de juntas de dilatación, repaso de las juntas, enlucido final del falso techo con una capa de menos de 1 mm de espesor de escayola y paso de la canalización de protección del cableado eléctrico. Totalmente terminado y listo para imprimir, pintar o revestir. Incluye: Trazado en los muros del nivel del falso techo. Colocación y fijación de las varillas metálicas. Colocación de las placas. Realización de orificios para el paso de los tubos de la instalación eléctrica. Enlucido de las placas con pasta de escayola. Paso de la canalización de protección del cableado eléctrico. Criterio de medición de proyecto: Superficie medida entre paramentos, según documentación gráfica de Proyecto, sin descontar huecos para instalaciones. Criterio de medición de obra: Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin descontar huecos para instalaciones.		
	(Mano de obra)		
	Oficial 1ª escayolista.	0,318 h	15,450
	Peón escayolista.	0,318 h	12,920
	(Materiales)		
	Varilla metálica de acero galvanizado de 3 mm de diámetro.	3,500 Ud	0,200
	Alambre de acero galvanizado de 0,7 mm de diámetro.	0,100 kg	1,130
	Placa de escayola de 100x60x20 cm, con canto recto y acabado liso, sin revestir, para falsos techos.	1,050 m²	3,110
	Pasta para juntas, según UNE-EN 13963.	0,500 kg	1,210
	(Medios auxiliares)		
	Costes indirectos		
	Total por m²:		14,40

Son CATORCE EUROS CON CUARENTA CÉNTIMOS por m²

valencia , julio 2014

Alumno

Vicente Blasco De La Lama

Cuadro de precios nº 2			
Nº	Designación	Importe	
		Parcial (euros)	Total (euros)