

ÍNDICE	Pág.
Capítulo 1. INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS	1
1.1. Bibliografía	11
Capítulo 2. ANTECEDENTES	19
2.1. Bibliografía	28
Capítulo 3. SISTEMAS DISPERSOS	31
3.1. Conceptos Generales	31
3.2. Estabilidad de los Coloides	33
3.3. Potencial Zeta	35
3.4. Generalidades de las emulsiones	37
3.5. Composición de una emulsión	42
3.6. Tipos de Emulsiones	43
3.7. Formulación Físico-Química	48
3.8. Formación y Preparación de emulsiones.....	49
3.9. Tensoactivos y Surfactantes.....	51
3.9.1. Clasificación de los Tensoactivos.....	52
3.9.2. Propiedades Físicas de los Tensoactivos	54
3.9.3. Eficiencia de un Tensoactivo en la estabilidad de una emulsión.....	56
3.9.4. Hydrophile-Lipophile Balance (HLB).....	59
3.10. Estabilidad y Factores de ruptura de las emulsiones.....	61
3.10.1. Sedimentación.....	64
3.10.2. Floculación	65
3.10.3. Coalescencia	65
3.11. Técnicas de ruptura de Emulsiones.....	66
3.12. Aplicaciones de las Emulsiones	68
3.13. Bibliografia	75

Capítulo 4. PROPIEDADES DIELÉCTRICAS	79
4.1. Introducción	79
4.2. Polarización y permitividad compleja.....	80
4.3. Factor de propagación y profundidad de penetración	84
4.4. Efecto de la frecuencia en las propiedades dieléctricas	88
4.5. Técnicas de medidas de propiedades dieléctricas	91
4.5.1. Placas paralelas	93
4.5.2. Líneas de transmisión	94
4.5.3. Sonda Coaxial	95
4.5.4. Cavidades Resonantes	97
4.5.4. Técnica de espacio libre.....	99
4.6. Constante dieléctrica de las emulsiones	102
4.7. Conductividad de las emulsiones	106
4.8. Calentamiento por microondas	109
4.9. Bibliografía	115
Capítulo 5. MATERIALES Y MÉTODOS	123
5.1. Preparación de Emulsiones	123
5.1.1. Materiales	123
5.1.2. Equipos	124
5.1.3. Protocolo de preparación emulsiones agua en aceite (W/O)	126
5.2. Medidas de Propiedades Dieléctricas	131
5.2.1. Materiales	131
5.2.2. Equipos	132
5.2.3. Protocolo de medida de las propiedades dieléctricas.....	135
5.3. Microscopía Electrónica de Barrido	137
5.3.1. Materiales	137
5.3.2. Equipos	137
5.3.3. Protocolo para la toma de micrografías	138
5.4. Medida de Conductividad	140
5.4.1. Materiales	140
5.4.2. Equipos	140
5.4.3. Protocolo de medida de conductividad.....	141
5.5. Bibliografía	143

Capítulo 6. RESULTADOS CARACTERIZACIÓN DIELÉCTRICA DE EMULSIONES PROTOTIPO W/0	145
6.1. Gráficas de permitividad vs frecuencia.....	145
6.2. Diagramas Cole- Cole a diferentes frecuencias	149
6.3. Gráficas de permitividad vs porcentaje de agua.....	154
6.4. Gráfica de la profundidad de penetración vs porcentaje de agua.....	159
6.5. Propiedades físico-químicas.....	165
6.6. Micrografías mediante la técnica de Microscopía electrónica de barrido a bajas temperaturas (CRYOSEM).....	169
6.6.1. Emulsiones de agua en aceite mineral (SAE40).....	170
6.6.2. Emulsiones de agua en aceite vegetal (ácido oleico).....	172
6.7. Propiedades físico-químicas.....	175
Capítulo 7. APLICACIONES INDUSTRIALES.....	177
Aplicación de Microondas a emulsiones aceite - agua - lodos provenientes del proceso de extracción de aceite de Palma	
7.1. Introducción	177
7.2. Conceptos Teóricos	180
7.2.1. Generalidades del Aceite crudo de palma.....	180
7.2.2. Proceso de extracción de aceite de palma.....	182
7.2.3. Fundamentos de sedimentación por gravedad	183
7.3. Materiales y Métodos.....	188
7.3.1. Reconocimiento del proceso.....	188
7.3.2. Primera fase experimental	189
7.3.3. Segunda fase experimental	193
7.3.4. Tercera fase experimental	198
7.4. Resultados y Discusión	201
7.4.1. Resultados primera fase	201
7.4.2. Resultados segunda fase	201
7.4.3. Resultados tercera fase	213
7.5. Conclusiones	217
7.6. Bibliografia	219

Capítulo 8. CONCLUSIONES Y LINEAS FUTURAS	221
ANEXOS	229
Anexo A. Descripción de las etapas del Proceso de Extracción de Aceite Crudo de Palma y del Aceite de Palmiste.....	229
Anexo B. Registro Fotográfico – Corrientes de Proceso Estudiadas	236
Publicaciones y Congresos	241
Símbolos	245

ÍNDICE DE FIGURAS

Pág.

Capítulo 3. SISTEMAS DISPERSOS

Fig. 3.1 La Doble Capa y el Potencial Zeta.....	36
Fig. 3.2 Molécula de agua con los dipolos correspondientes y su momento dipolar.....	39
Fig. 3.3 Fijación de tensoactivos a la interfase agua-aceite. I. Partícula de agua en aceite. II. Partícula de aceite en agua.....	40
Fig. 3.4 Estearato de Sodio.....	41
Fig. 3.5 Componentes de una Emulsión	42
Fig. 3.6 Tipos de Emulsiones	44
Fig. 3.7 Representación esquemática de una emulsión con fase dispersa aceite, muy empaquetada (gotitas esféricas uniformes $\phi \approx 74$)	47
Fig. 3.8 a) Representación esquemática de una emulsión con fase dispersa aceite de gotitas no uniformes. b) Una emulsión con fase dispersa aceite muy empaquetada de gotitas poliédricas (muy inestables).....	48
Fig. 3.9 Clasificación de Tensoactivos.....	53
Fig. 3.10 Ejemplos de mecanismos que contribuyen a la inestabilidad de las Emulsiones del tipo W/O.....	63
Fig. 3.11 Ejemplos de Emulsiones	69

Capítulo 4. PROPIEDADES DIELÉCTRICAS

Fig. 4.1 Momento dipolar (P) adquirido por el alineamiento de los dipolos en un material ante la presencia de un campo eléctrico externo.....	81
Fig. 4.2 Propagación de una onda electromagnética en dirección el eje z	85

Fig. 4.3 Profundidad de Penetración en un material ($f=2.45$ GHz)	87
Fig. 4.4 Representación cuantitativa de la parte real e imaginaria de la permitividad en función de la frecuencia, en la que se muestran los efectos de los distintos mecanismos de polarización	89
Fig. 4.5 Respuesta típica de un material polar. Representación cualitativa de la ecuación de Debye y diagrama Cole-Cole	90
Fig. 4.6 Técnica de medida de placas paralelas.....	93
Fig. 4.7 Técnica de medida de líneas de transmisión	94
Fig. 4.8 Técnica de medida de sonda coaxial	97
Fig. 4.9 Técnica de medida de cavidades resonantes	98
Fig. 4.10 Técnicas de medida de espacio libre.....	99

Capítulo 5. MATERIALES Y METODOS

Fig. 5.1 Agitador Ultraturrax D125 y vástago de dispersión	124
Fig. 5.2 Principio de operación en el equipo de emulsificación.....	125
Fig. 5.3 Diagrama de flujo para la preparación de las emulsiones W/O	127
Fig. 5.4 Preparación emulsiones W/O con fase continua SAE 40	129
Fig. 5.5 Preparación emulsiones W/O con fase externa ácido oleico (1)	130
Fig. 5.6 Preparación emulsiones W/O con fase externa ácido oleico (2)	131
Fig. 5.7 Diagrama de bloques del analizador de redes	132
Fig. 5.8 (a) Sonda coaxial HP 85070A[3], (b) Sonda coaxial abierta en un extremo y en contacto con un material	134
Fig. 5.9 Sistema de medida de propiedades dieléctricas	136

Fig. 5.10 Sistema de medida de propiedades dieléctricas: a) Analizador de redes vectoriales (ZVRE Rodhde & Schwarz) y sonda coaxial con una emulsión W/O b) Sonda coaxial (HP 85070B).....	137
Fig. 5.11 Complemento del Microscopio Electrónico de Barrido para Cryo-SEM.....	139
Fig. 5.12 Sistema de toma de micrografías: a) Cryostage cryo-Trans CT-1λ 500C de Oxford Instruments b) Microscopio electrónico de barrido (Cryo-Sem) JEOL JSM5410	140
Fig. 5.13 (a) Conductímetro marca CONSORT modelo C830 y (b) Electrodo de conductividad SK20B	141
Fig. 5.14 Diagrama de flujo para la medida de la conductividad de las emulsiones W/O	142

Capítulo 6. RESULTADOS Y DISCUSIÓN

Fig. 6.1 Variación de la permitividad compleja de emulsiones W/O con fase externa ácido oleico vs frecuencia	147
Fig. 6.2 Variación de la permitividad compleja de emulsiones W/O con fase externa SAE 40 vs frecuencia.....	148
Fig. 6.3 Diagrama Cole-Cole de emulsiones W/O ($f = 1$ GHz).....	150
Fig. 6.4 Diagrama Cole-Cole de emulsiones W/O ($f = 2$ GHz).....	151
Fig. 6.5 Diagrama Cole-Cole de emulsiones W/O ($f = 3$ GHz).....	152
Fig. 6.6 Diagrama Cole-Cole de emulsiones W/O ($f = 4$ GHz).....	153
Fig. 6.7 Constante dieléctrica de emulsiones W/O vs porcentaje de agua ($f = 2.45$ GHz).....	155
Fig. 6.8 Variación de la tangente de pérdidas de emulsiones W/O con el porcentaje de agua ($f = 2.45$ GHz).....	156

Fig. 6.9 Permitividad compleja de las emulsiones agua –SAE40 vs porcentaje de agua ($f = 2.45$ GHz)	157
Fig. 6.10 Permitividad compleja de las emulsiones agua –ácido oleico vs porcentaje de agua ($f = 2.45$ GHz).....	159
Fig. 6.11 Potencia vs distancia de penetración de emulsiones con fase externa SAE40 ($f=2.45$ GHz)	160
Fig. 6.11 Potencia vs distancia de penetración de emulsiones con fase externa SAE40 ($f=2.45$ GHz)	160
Fig. 6.12 Potencia vs distancia de penetración de emulsiones con fase externa ácido oleico ($f = 2.45$ GHz)	161
Fig. 6.13 Profundidad de penetración vs porcentaje de agua ($f = 2.45$ GHz).....	162
Fig. 6.14 Distribución de la potencia de microondas en una tubería de 20 cm (15W/85O fase externa SAE 40).....	163
Fig. 6.15 Distribución de la potencia de microondas en una tubería de 20 cm (15W/85O fase externa ácido oleico)	164
Fig. 6.16 Emulsión W/O con 15% de agua por volumen	170
Fig. 6.17 Emulsión W/O con 30% de agua por volumen	170
Fig. 6.17 Emulsión W/O con 30% de agua por volumen	170
Fig. 6.18 Emulsión W/O con 40% de agua por volumen	171
Fig. 6.19 Emulsión W/O con 50% de agua por volumen	171
Fig. 6.20 Emulsión W/O con 15% de agua en volumen.....	173
Fig. 6.21 Emulsión W/O con 40% de agua en volumen.....	173
Fig. 6.22 Emulsión W/O con 50% de agua en volumen.....	174

Capítulo 7. APLICACIONES INDUSTRIALES

Fig. 7.1 Cultivos de Palma Africana (a) y su fruto (b)	180
Fig. 7.2 Zonas Palmeras de Colombia.....	181
Fig. 7.3 Diagrama de flujo del proceso de extracción de aceite de palma.....	183
Fig. 7.4 Esquema de zonas de sedimentación correspondientes a las gráficas de tiempo de sedimentación vs altura de líquido claro en la interfase	185
Fig. 7.5 Proceso de extracción de aceite de palma y las corrientes seleccionadas para ser estudiadas	189
Fig. 7.6 Montaje para las pruebas de sedimentación	191
Fig. 7.7 Representación general del cálculo de la composición volumétrica	192
Fig. 7.8 Esquema de preparación de las diluciones de la corriente de licor de prensa	195
Fig. 7.9 Esquema de la parte experimental.....	200
Fig. 7.10 Comportamiento de la relación de dilución experimental vs relación de dilución calculada	202
Fig. 7.11 Perfiles de velocidad para licor de prensa ($\lambda = 2.5$) y recuperados de centrífuga.....	207
Fig. 7.12 Perfil de eficiencia de sedimentación de LP con y sin tratamiento con microondas para $\lambda=1.5$ y $\lambda=2.5$ ($t_{exp MW} = 30$ s).....	208
Fig. 7.13 Perfil de eficiencia de sedimentación de RC y muestra sin tratamiento con MW ($t_{exp MW} = 20$ s)	210
Fig. 7.14 Comportamiento de la Eficiencia de Sedimentación respecto a los tiempos de exposición a) para RC, b) para LP con $\lambda=2.5$	212

ANEXOS

Fig. B.1 Ubicación Planta de Beneficio Palmas Oleaginosas Bucarelia S.A	236
Fig. B.2 Punto de muestreo para condensados de esterilización	237
Fig. B.3 Punto de muestreo para descargas del ciclón desarenador	237
Fig. B.4 Punto de muestreo para entrada a florentinos.....	237
Fig. B.5 Punto de muestreo para salida de efluentes hacia lagunas	238
Fig. B.6 Punto de muestreo para licor de prensa sin dilución	238
Fig. B.7 Punto de muestreo para recuperados de centrífuga	239