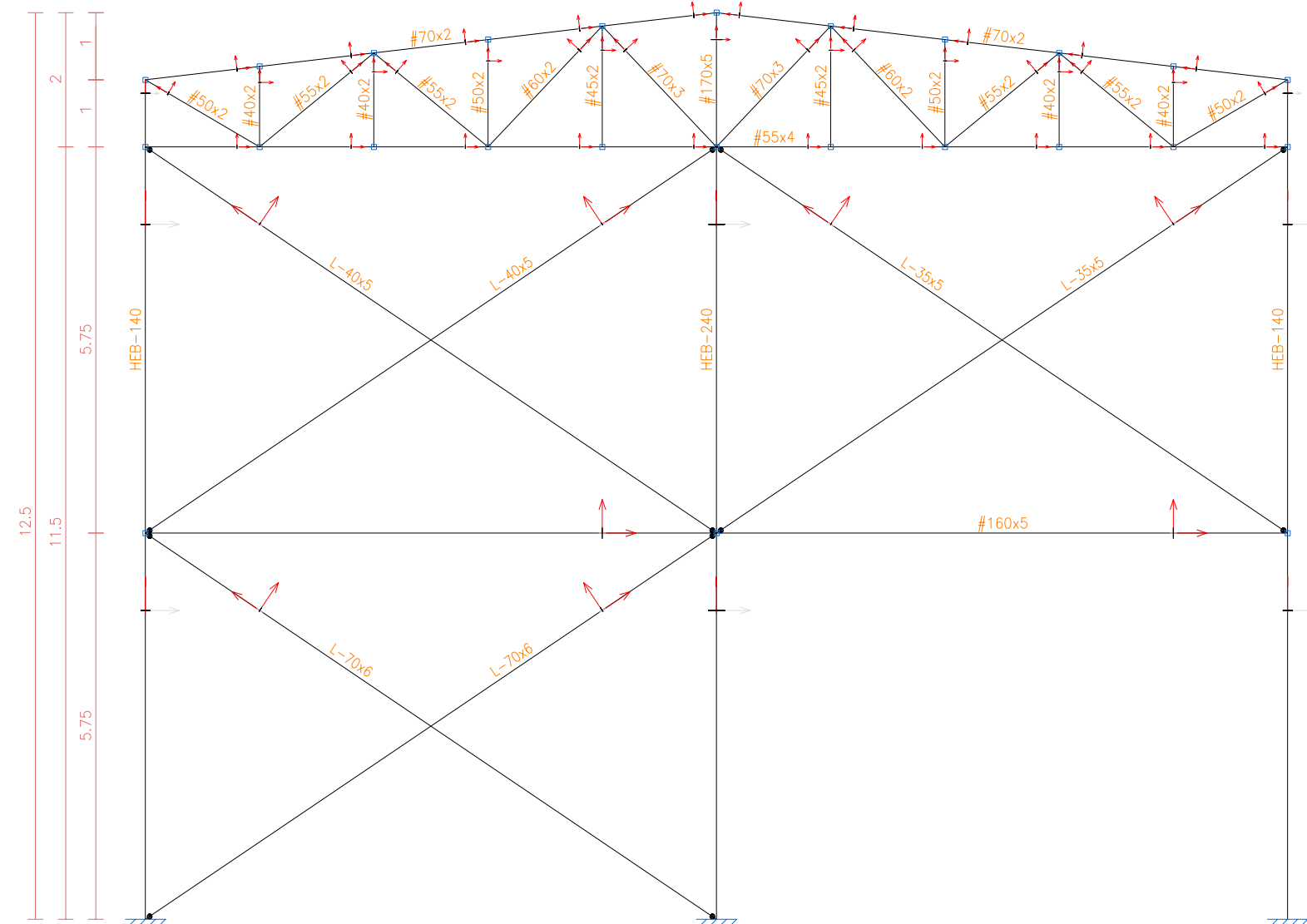
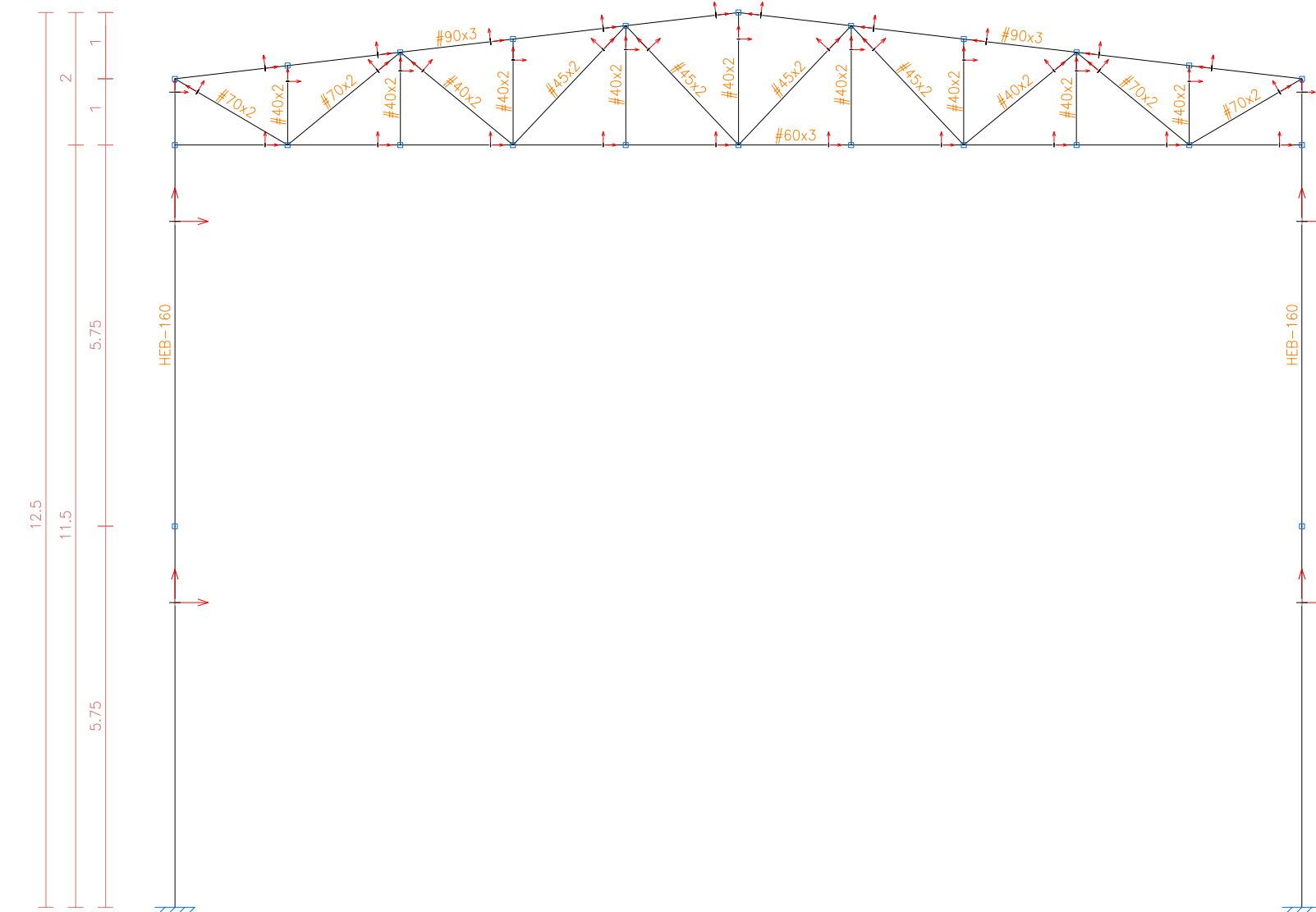


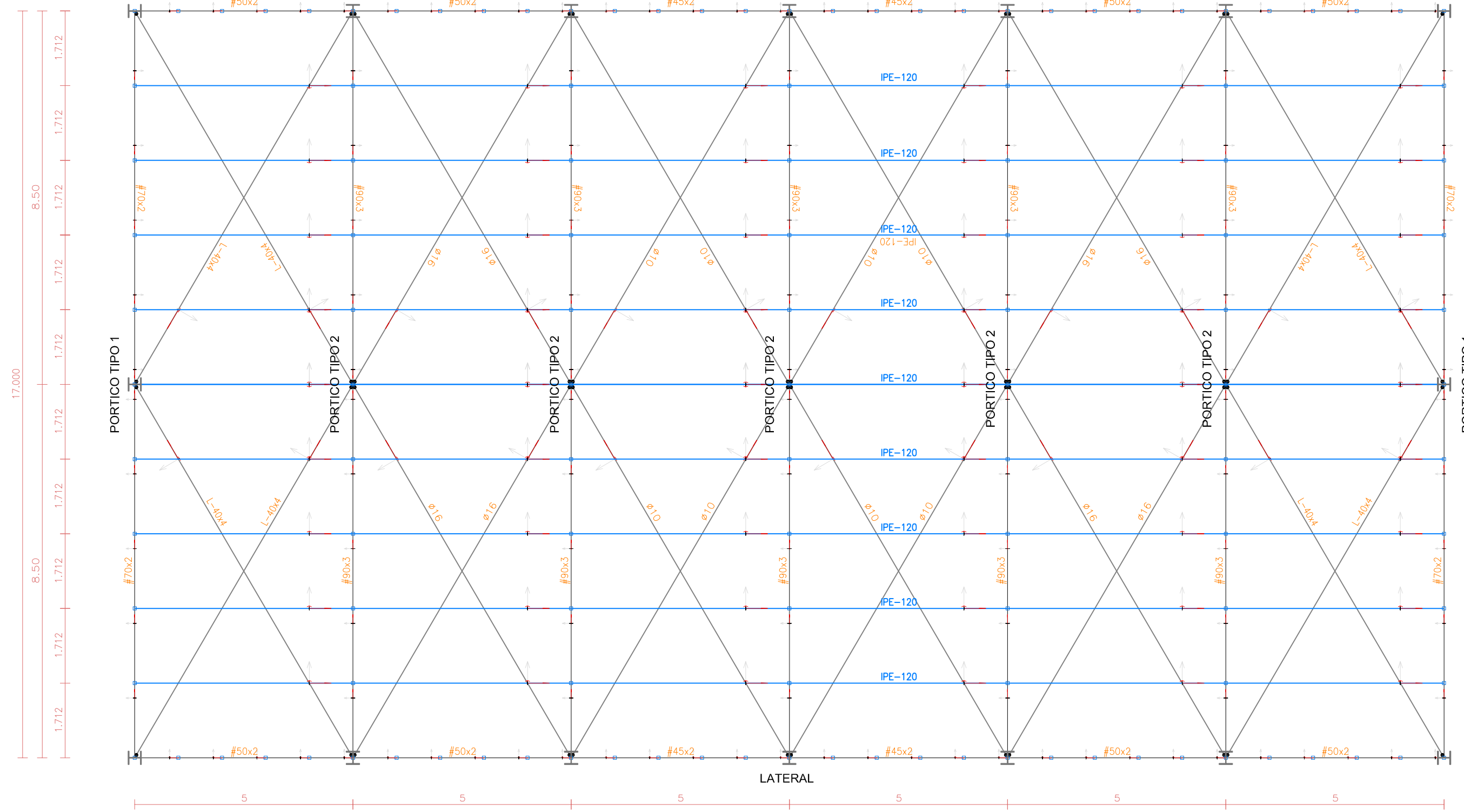
ESCALA 1/100



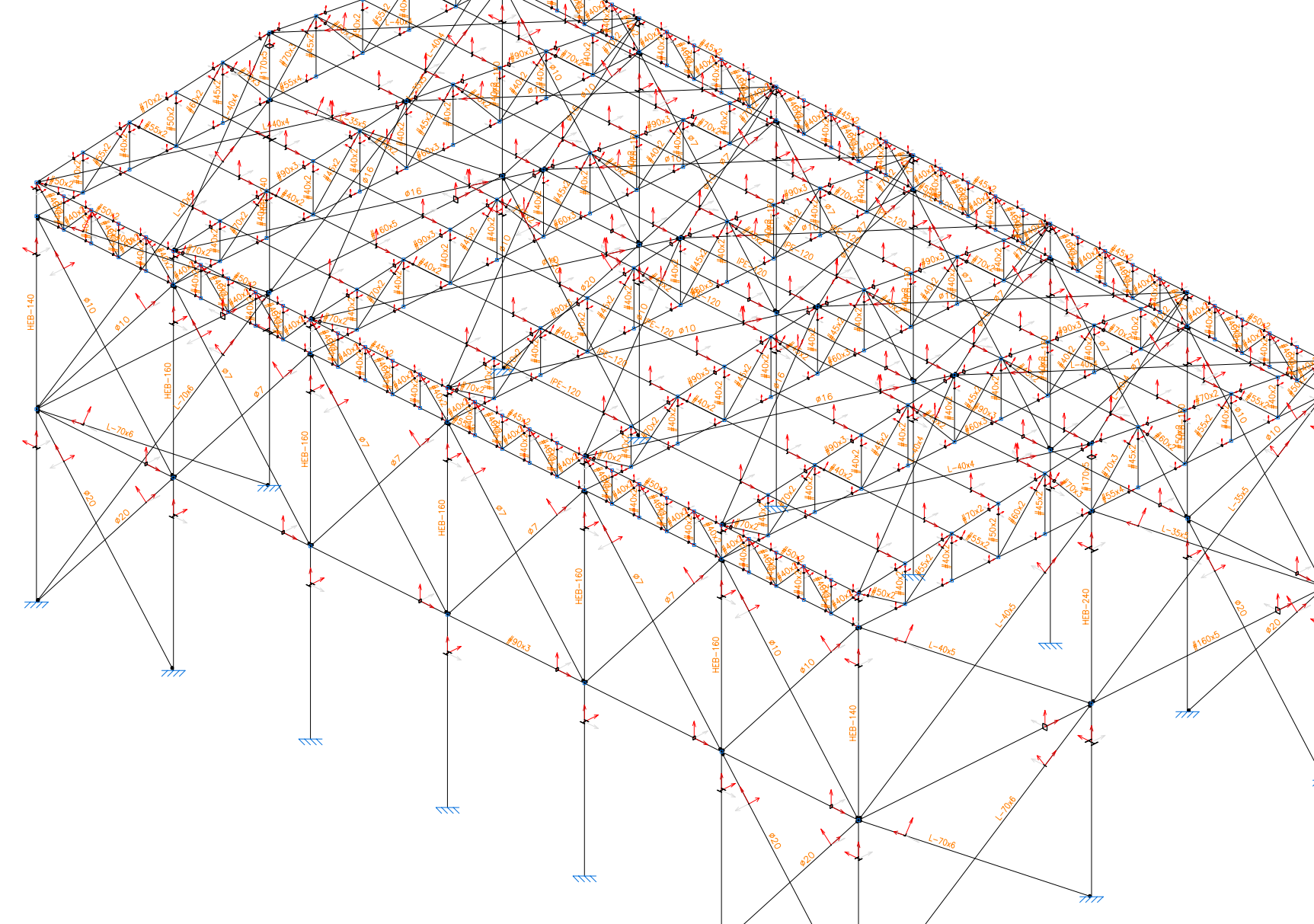
ESCALA 1/100



ESCALA 1/100



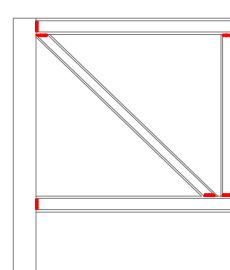
SIN ESCALA



DETALLE CORREAS SOBRE
CORDON SUPERIOR CERCHA



DETALLE UNIONE
CORREAS



CUADRO CARACTERISTICAS ACERO BASES DE CÁLCULO					
	LOCALIZA.	DEFINICION	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE PONDERACION	
ACERO ESTRUCTURAL	ACERO	S 275 JR	NORMAL	$\gamma_s = 1.05$	
EJECUCION SEGUN CTE-SE ACERO				CARGAS PERMANENTES	
				DESFAVORABLE	FAVORABLE
				$\gamma_f = 1.35$	$\gamma_f = 0.80$
				SOBRECARGAS	
				DESFAVORABLE	FAVORABLE
				$\gamma_f = 1.50$	$\gamma_f = 0.00$
MATERIAL DE APORTE EN UNIONES SOLDADAS					
DESIGNACIÓN AWS	LIMITE ELASTICO σ_e (MPa)		REVESTIMIENTO		
E 7016	> 420		BÁSICO		
NOTA: -SALVO INDICACION EXPRESA EL ESPESOR DE GARGANTA DE SOLDADURA SERÁ 0.7 VECES EL ESPESOR DE LA CHAPA MAS DELGADA A SOLDAR.					

NOTA:
-SALVO INDICACIÓN EXPRESA EL ESPESOR DE GARGANTA DE SOLDADURA SERÁ 0.7 VECES
EL ESPESOR DE LA CHAPA MAS DELGADA A SOLDAR.