

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA

**ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DEL
DISEÑO**

DEPARTAMENTO DE MOTORES TÉRMICOS



**DISEÑO, PLANIFICACIÓN,
DESARROLLO E IMPLEMENTACIÓN
DEL MANTENIMIENTO ECUALIZADO
EN UNA FLOTA MILITAR**

TESIS FIN DE MASTER, MÁSTER EN INGENIERÍA AERONÁUTICA

AUTOR: CRISTIAN DAVID MARQUETA SIMÓN

DIRECTOR: ANDRÉS OMAR TISEIRA

EN EL PRESENTE DOCUMENTO SE INCLUYEN
MEMORIA, PRESUPUESTO, PLIEGO DE
CONDICIONES Y ANEXO RESPECTIVAMENTE

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE VALENCIA

**ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DEL
DISEÑO**

DEPARTAMENTO DE MOTORES TÉRMICOS



**DISEÑO, PLANIFICACIÓN,
DESARROLLO E IMPLEMENTACIÓN
DEL MANTENIMIENTO ECUALIZADO
EN UNA FLOTA MILITAR**

MEMORIA

TESIS FIN DE MASTER, MÁSTER EN INGENIERÍA AERONÁUTICA

AUTOR: CRISTIAN DAVID MARQUETA SIMÓN

DIRECTOR: ANDRÉS OMAR TISEIRA

RESUMEN

Hoy en día no se puede concebir el mundo de la aeronáutica sin el del mantenimiento, no siempre han estado ligados de la misma manera pero actualmente, no es ni mucho menos osado afirmar que el mantenimiento es una parte esencial del sector aeronáutico, no solo porque fundamentalmente ayuda a prolongar el tiempo de servicio o la vida útil de las aeronaves, sino porque desde que aterrizó en el ámbito aeronáutico éste se ha vuelto mucho más seguro.

El mantenimiento se aplica en todo el sector, no solo en el civil, también en el militar, de hecho por las condiciones y características de las misiones de tipología militar el mantenimiento resulta si cabe mucho más crucial, debido a que las aeronaves sufren mucho más desgaste que las que se usan con fines comerciales.

En un principio las actividades de mantenimiento que se aplicaban en las aeronaves no eran más sofisticadas que cambiar una pieza cuando ésta dejaba de funcionar correctamente, sin embargo, el mantenimiento ha ido evolucionando hasta el que hoy en día se lleva a cabo, mucho más complicado y eficaz.

En este trabajo se trata el tema del diseño de un OMP, que no es otra cosa que el plan de mantenimiento que el operador decide aplicar a su flota, la memoria se desarrolla con un único avión en mente, aunque una vez desarrollado el OMP final sería sencillo de aplicar a cualquier flota, contemplando previamente la disponibilidad de las instalaciones, recursos tanto humanos como de material...

Aunque no se incida mucho a lo largo de la memoria todo el trabajo realizado se ha apoyado en una herramienta informática potente como pocas llamada MDS, la cual ha permitido corroborar y aseverar que los resultados obtenidos son perfectamente creíbles y extrapolables a una operación normal del A400M (aeronave escogida como objetivo a mantener).

Por último en todo el trabajo se han tenido muy presentes las regulaciones y normativas pertinentes con el fin de asegurar que el OMP sería aplicable dentro del marco legal actual.

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	9
2	ALCANCE DEL PROYECTO Y OBJETIVOS	11
3	ANTECEDENTES.....	13
3.1	TIPOS DE MANTENIMIENTO	14
3.1.1	MANTENIMIENTO REACTIVO O CORRECTIVO.....	14
3.1.2	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	16
3.1.3	MANTENIMIENTO PREDICTIVO.....	17
3.2	RCM	18
4	EL MANTENIMIENTO EN LA AERONAUTICA DE HOY EN DÍA	23
4.1	MANTENIMIENTO PROGRAMADO.....	23
4.1.1	MANTENIMINETO EN LÍNEA	24
4.1.1.1	INSPECCIÓN PRE-VUELO	24
4.1.1.2	INSPECCIÓN DIARIA	24
4.1.1.3	INSPECCIÓN SEMANAL.....	25
4.1.2	LIGHT MAINTENANCE	25
4.1.2.1	INSPECCIÓN TIPO A	25
4.1.2.2	INSPECCIÓN TIPO B.....	26
4.1.2.3	INSPECCIÓN TIPO C.....	26
4.1.3	HEAVY MAINTENANCE	26
4.1.3.1	INSPECCIÓN TIPO D	26
4.2	MANTENIMIENTO ECUALIZADO	27
4.3	ENTIDADES REGULADORAS	28
4.3.1	ORGANIZACIÓN DE AVIACIÓN CIVIL INTERNACIONAL (ICAO).....	28
4.3.2	EUROPEAN AVIATION SAFETY AGENCY (EASA).....	29
4.3.3	AGENCIA ESTATAL DE SEGURIDAD AÉREA (AESA).....	30
4.4	LEGISLACIÓN Y NORMATIVA	30
4.5	PROCEDIMIENTOS	33
5	PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO.....	39
5.1	CIVILES.....	39
5.1.1	AMS.....	39

5.1.2	MÁXIMO	40
5.2	MILITARES	40
5.2.1	AMASIS	40
5.2.2	MDS	41
6	OPERATOR MAINTENANCE PROGRAM.....	42
6.1	DISEÑO DEL OMP	45
6.2	PLANIFICACION DEL OMP	48
6.3	DESARROLLO DEL OMP	51
6.4	IMPLEMENTACIÓN DEL OMP	53
6.5	RESULTADOS	54
6.6	CONCLUSIONES.....	62
7	TRABAJOS FUTUROS	64
7.1	REAJUSTE DEL PLAN DE MANTENIMIENTO	64
8	REFERENCIAS	65
9	BIBLIOGRAFIA.....	65

ACRÓNIMOS

ACRÓNIMO	NOMBRE COMPLETO
AMP	<i>Aircraft Maintenance Plan</i>
OMP	<i>Operator Maintenance Program</i>
MDS	<i>Maintenance Data System</i>
RCM	<i>Reliability Centered Maintenance</i>
TBM	<i>Time Based Maintenance</i>
ML1	<i>Maintenance Level 1</i>
ML2	<i>Maintenance Level 2</i>
ML3	<i>Maintenance Level 3</i>
FH	<i>Flight Hours</i>
ICAO	<i>International Civil Aviation Organization</i>
IATA	<i>International Air Transport Association</i>
JAA	<i>Joint Aviation Authorities</i>
EASA	<i>European Aviation Safety Agency</i>
AESA	Agencia Estatal de Seguridad Aérea
MOM	Manual de Organización de Mantenimiento
MOE	<i>Maintenance Organization Expose</i>
MEL	<i>Minimum Equipment List</i>
MMEL	<i>Master Minimum Equipment List</i>
AMM	<i>Aircraft Maintenance Manual</i>
SRM	<i>Structural Repair Manual</i>
TSM	<i>Trouble Shooting Manual</i>
IPC	<i>Illustrated Parts Code</i>
MPD	<i>Maintenance Planning Document</i>
ESPM	<i>Electrical Standard Practices Manual</i>
CDL	<i>Configuration Deviation List</i>
CRS	<i>Certificate of Release to Service</i>
FAA	<i>Federal Aviation Administration</i>
FAR	<i>Federal Aviation Regulation</i>

ACRÓNIMO	NOMBRE COMPLETO
AMS	<i>Aircraft Maintenance System</i>
AMASIS	<i>Aircraft Maintenance And Spares Information System</i>
MDS	<i>Maintenance Data System</i>
OOP	<i>Out Of Phase</i>
TCDS	<i>Type Certificate Data Sheets (TCDS)</i>
EPI	<i>Europrop International</i>
M	<i>Mach</i>
VFR	<i>Visual Flight Rules</i>
IFR	<i>Instrument Flight Rules</i>
MTW	<i>Maximum Taxi Weight</i>
MTOW	<i>Maximum Takeoff Weight</i>
MLW	<i>Maximum Landing Weight</i>
MZFW	<i>Maximum Zero Fuel Weight (</i>
FH	<i>Flight Hours</i>
FMO	<i>Flights per Month</i>
EH	<i>Engine Hours</i>
EFH	<i>Engine Flight Hours</i>
FC	<i>Flight Cycles</i>
SB	<i>Service Bulletin</i>

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1. RCM, selección de equipos.	20
Figura 2. RCM, selección de fronteras, interfaces y componentes.	20
Figura 3. RCM, descripción de funciones y modos de fallo.	21
Figura 4. RCM, identificación de causas de fallo y selección de tareas de mantenimiento.	21
Figura 5. RCM, comparación con programas anteriores, consolidación de tareas y análisis que modifican el mantenimiento, elaboración de plantillas.	22
Figura 6. Distribución de la carga de trabajo, OMP inicial y OMP sin OOP.	54
Figura 7. Distribución de la carga de trabajo, OMP sin OOP y OMP ecualizado.	55
Figura 8. Distribución de la carga de trabajo, OMP inicial.	56
Figura 9 . Distribución de la carga de trabajo, OMP sin OOP.	57
Figura 10 . Distribución de la carga de trabajo, OMP ecualizado.	58
Figura 11. Comparación de la distribución de la carga de trabajo del OMP inicial y el OMP sin OOP.	59
Figura 12. Comparación de la distribución de la carga de trabajo del OMP sin OOP y el OMP ecualizado.	60
Figura 13. Días de para por revisión, OMP inicial y OMP ecualizado.	61

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Anexo I- (CE) 2042/2003.	32
Tabla 2. Anexo II, Acceptable Means of Compliance to Part-145- (CE) 2042/2003.....	32
Tabla 3. Licencias requeridas por el personal de mantenimiento.	35
Tabla 4. Funciones y requisitos de una organización de mantenimiento.....	38
Tabla 5. Dimensiones principales del A400M.	42
Tabla 6. Limitaciones propulsivas del A400M.	43
Tabla 7. Limitaciones de las hélices del A400M.	43
Tabla 8. Litros de combustible totales y por tanque.	44
Tabla 9. Límites del A400M.	44
Tabla 10. Pesos del A400M.	45
Tabla 11. Codificación de las zonas de trabajo.....	49
Tabla 12. Codificación de las horas de carga de trabajo.....	50
Tabla 13. Ejemplos de codificación de las frecuencias de las tareas.....	50
Tabla 14. Carga de trabajo de las revisiones de tipo A.....	52
Tabla 15. Carga de trabajo de las revisiones de tipo C.....	52
Tabla 16. Carga de trabajo de la revisión de tipo D.....	53

1 INTRODUCCIÓN

En el presente documento se describe el proceso mediante el cual se le asignará un plan de mantenimiento a una flota de aeronaves en concreto, aunque el plan se diseñe en un principio para un único avión, éste será extensible para toda la flota. El plan de mantenimiento se derivará del *Aircraft Maintenance Plan* (AMP) proporcionado por el fabricante del avión, el *Operator Maintenance Program* (OMP) será dicho derivado y será la guía que sirva para llevar a cabo las operaciones de mantenimiento sobre la flota.

En los apartados a continuación se hace un barrido de toda la historia del mantenimiento en la aeronáutica, desde los comienzos de la aplicación de éste hasta el estado actual, haciendo una breve descripción de lo que se espera en un futuro.

En cuanto a la situación actual del mantenimiento, se detallan tanto los procesos que se llevan a cabo hoy en día cómo las entidades al cargo de la regulación de dicha técnica y las normativa y legislación a las que se acoge, ya sea a nivel nacional, europeo o internacional.

Por otro lado, más en la línea del objetivo último del presente trabajo, se hace hincapié en las herramientas que utilizan actualmente las principales compañías que dan este tipo de servicio, ya sea en el campo civil o en el militar.

Todo el trabajo realizado referente al diseño, planificación, desarrollo e implementación del OMP se ha apoyado en la herramienta propia del A400M, MDS, con el fin de utilizar una de las herramientas punteras dentro del ámbito que nos ocupa.

Cabe destacar que la técnica de mantenimiento aplicada, es decir, el mantenimiento ecualizado, es innovadora en el sentido de que actualmente no se usa en el ámbito aquí tratado y ofrece un gran número de ventajas y posibilidades que se detallan más adelante.

La simulación de la evolución de las aeronaves con diferentes OMP aplicados, aunque se menciona varias veces no se muestra en el documento actual por restricciones de confidencialidad, sin embargo se presentan los datos obtenidos mediante Excel que en primera aproximación aunque algo más pobres siguen siendo precisos.

Finalmente se comentan los resultados obtenidos y se enuncian las principales conclusiones a las que se ha llegado en referencia a dichos resultados, a continuación, para dar por concluido el trabajo se introduce brevemente lo que podría ser un trabajo a desarrollar en un futuro evaluándose la viabilidad de una posible mejora explicada en la sección final del documento.

2 ALCANCE DEL PROYECTO Y OBJETIVOS

El objetivo primordial del actual trabajo es el de realizar un OMP óptimo a la par que innovador para una flota de tipología militar, teniendo en cuenta que podría aplicarse al mundo civil en un futuro. La optimización del OMP vendrá dada por la aplicación del mantenimiento ecualizado al programa de mantenimiento.

Por lo tanto con el fin de alcanzar el objetivo último del proyecto se han de llevar a cabo o cumplir los siguientes objetivos específicos:

1. Estudiar y analizar la normativa existente.
 - Se hará un análisis de que normativa se aplica con el fin de asegurar que el OMP diseñado la cumpla rigurosamente.
2. Seleccionar que aeronave se utilizará durante el desarrollo del trabajo.
 - Dentro del ámbito militar y de las aeronaves de transporte de tropas escoger las más adecuada.
3. Elegir las tareas de mantenimiento a aplicar.
 - Se llevará a cabo un estudio exhaustivo de que tareas de mantenimiento (descritas en el AMP) incluir en el OMP, cumpliendo con la normativa previamente analizada.
4. Confección del OMP
 - Se agruparán las tareas seleccionadas en los diferentes checks que compondrán el OMP.
 - Eliminar todas las tareas que queden en el AMP como OOP.

- Reducir al máximo posible la gran parada o check D.
5. Implementación del mantenimiento ecualizado.
 - Una vez desarrollado el OMP se le aplicará el mantenimiento ecualizado reagrupando las tareas en los diferentes *checks*.
 6. Elección de la herramienta de mantenimiento.
 - Se seleccionará la herramienta de mantenimiento a utilizar para aplicar el OMP a la flota.
 7. Aplicación del OMP a la flota objetivo.
 - Mediante la herramienta escogida se asignará el OMP a la flota actual de aviones.
 - Simular dicha asignación en Excel paralelamente.
 8. Llevar a cabo una simulación de los primeros seis años de servicio de dos aviones con diferentes OMP aplicados.
 - Mediante el uso de la herramienta de mantenimiento escogida en los pasos previos se correrá una simulación con el fin de observar la evolución de ambos aviones en el tiempo.
 - Llevar a cabo una simulación paralela en Excel.
 9. Analizar los resultados esperados y establecer las principales conclusiones.
 - Se profundizará sobre los resultados que se prevén al aplicar el OMP y se enunciarán las conclusiones que se deriven de dicha actividad.

3 ANTECEDENTES

La historia de la aeronáutica ha estado muy ligada a la del mantenimiento desde sus inicios hasta hoy en día. Esto se debe principalmente a que se tiene la necesidad de mantener los equipos, en este caso las aeronaves y sus sistemas, de tal forma que se aseguren los niveles requeridos de seguridad y se alargue lo máximo posible la vida útil del avión.

Sin embargo, en un principio, el concepto de mantenimiento que se tiene actualmente no existía como tal, sino que en su lugar se aplicaba el mantenimiento conocido en inglés como el “*Breakdown or Reactive Maintenance*” que no consistía en otra cosa que en el momento en el que el equipo (la aeronave) dejase de ser operativo se le aplicaran las reparaciones pertinentes de tal forma que se pudiese volver a volar con el aparato.

No fue hasta 1950 cuando los ingenieros japoneses comenzaron a aplicar una nueva ideología en el campo del mantenimiento que consistía en seguir las recomendaciones de los fabricantes a la hora de operar y cuidar de la maquinaria. Esta nueva corriente de mantenimiento recibió el nombre de mantenimiento preventivo. Como resultado se empezaron a hacer inspecciones a la maquinaria y lubricarla con el objetivo de alargar la vida de los equipos. Sin embargo los costes aumentaron debido al exceso de horas dedicadas a las inspecciones y al descarte de algunos componentes basándose en tiempo de servicio cuando podrían haber tenido una vida útil más larga.

Durante todo este periodo la aeronáutica tenía un índice de accidentes demasiado elevado, aproximadamente por cada millón de despegues se producían unos 60 accidentes.

3.1 TIPOS DE MANTENIMIENTO

Sin entrar en las técnicas de mantenimiento particulares, el mantenimiento se puede dividir en tres grandes grupos, que son el mantenimiento correctivo, el preventivo y el predictivo, a continuación se detallan los tres grandes grupos de mantenimiento, más adelante se hablará de cómo se componen algunas de las principales técnicas en función de éstos tres grupos.

3.1.1 MANTENIMIENTO REACTIVO O CORRECTIVO

El mantenimiento correctivo consiste básicamente en usar los equipos hasta que estos se rompan o dejen de funcionar. No se llevan a cabo tareas de mantenimiento, sino que en un principio se confía en el diseño preliminar en el que se ha contemplado la llegada a la vida útil final del equipo.

A primeros del año 2000 un estudio sobre la industria en Estados Unidos aseguraba que este tipo de mantenimiento era el predominante frente a los demás. Dicho estudio estimó los siguientes porcentajes de aplicación por tipo de mantenimiento:

- 55% Correctivo.
- 31% Preventivo.
- 12% Predictivo.
- 2% Otros.

En cuanto a las ventajas que presenta el mantenimiento de tipo correctivo:

- Menos coste.
- Menos plantilla.

Sin embargo presenta grandes desventajas:

- Incremento del coste causado por el tiempo de parada de los equipos por mal funcionamiento.

- Incremento del coste de contratación para la reparación de los equipos, especialmente si se requiere rapidez.
- Coste de reparación y replazo de equipo.
- Posible transmisión del fallo.
- Uso ineficiente de los recursos humanos.

En realidad se puede observar cómo aunque en un principio el mantenimiento correctivo supone una cierta reducción del coste, este puede incrementar severamente en el momento en el que falle un equipo. Además aumenta el coste debido a que al no aplicar mantenimiento hasta el fallo, se reduce la vida de los equipos.

Por un lado al no prever el fallo puede que este se extienda a otros equipos dependientes del equipo roto, todo ello conlleva que las reparaciones acaben siendo mucho más caras por el hecho de tener que dedicarles más tiempo y ser éstas más complicadas.

Por otro lado si el fallo del equipo no ocurre durante el cierre o las horas de parada, es decir, si surge en servicio, y el equipo resulta crítico para el desarrollo de la actividad incrementaría el coste asociado a las horas de trabajo útiles perdidas.

Todo el sobrecoste inducido por utilizar el mantenimiento correctivo únicamente se podría minimizar al emplear otro tipo de mantenimiento o incluso al combinar varias técnicas.

3.1.2 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

El mantenimiento preventivo puede definirse como las acciones llevadas a cabo programadas ya sea en función del tiempo o del funcionamiento del equipo que sirven para detectar, evitar o mitigar la degradación del equipo o de un componente con el objetivo de mantener o aumentar su vida útil manteniendo la degradación en niveles aceptables.

La marina norteamericana fue pionera en aplicar el mantenimiento preventivo con el objetivo último de aumentar tanto la confiabilidad como la vida útil de sus naves. Simplemente redirigiendo algunos recursos para aplicar las tareas necesarias de mantenimiento se consigue aumentar el tiempo de uso de los equipos e incrementar su seguridad. En definitiva no solo se consigue tener mayor confianza en los equipos sino que además se ahorra un porcentaje de coste nada despreciable frente al uso exclusivo de mantenimiento correctivo.

Los estudios realizados estiman el ahorro total del coste entre un 12% y un 18% al no aplicar únicamente el mantenimiento reactivo.

Mientras que el mantenimiento preventivo no es el tipo de mantenimiento más óptimo, presenta grandes ventajas:

- Coste eficiente de los procesos.
- Flexibilidad a la hora de aplicar las tareas de mantenimiento al ser programable en el tiempo.
- Aumenta el número de ciclos en la vida de un componente.
- Ahorro de energía.
- Reducción del número de fallos.
- Ahorro del coste de un 12-18% frente al mantenimiento correctivo.

A pesar del gran número de ventajas que presenta y que aplicándolo se utilizan los equipos más eficientemente el mantenimiento preventivo también tiene algunas desventajas:

- Los fallos catastróficos aún pueden ocurrir.
- Requiere de mucha mano de obra.
- En ocasiones se realizan tareas de mantenimiento innecesarias.
- Los equipos pueden llegar a dañarse a causa del excesivo e innecesario mantenimiento.

3.1.3 MANTENIMIENTO PREDICTIVO

El mantenimiento predictivo consiste en las medidas que se utilizan para detectar el estado de degradación real de los equipos permitiendo así controlarla y mantenerla dentro de los estándares exigidos por la normativa.

Básicamente la principal diferencia entre el mantenimiento preventivo y el predictivo es que el segundo se basa en el estado actual de degradación del equipo y no en una programación en el tiempo.

Las ventajas de este tipo de mantenimiento son muy numerosas, un mantenimiento predictivo bien diseñado puede reducir en gran medida la probabilidad de fallo crítico y reducir por completo el impacto sobre el desarrollo de la actividad. También elimina el sobrecoste generado por las tareas innecesarias de mantenimiento ya que se apoya en el estado real de los componentes o equipos. Además se puede optimizar el rendimiento del equipo ahorrando en energía y aumentando la confianza en los equipos.

Todo lo expuesto puede llevar a un ahorro medio del 12-18% en coste frente al mantenimiento preventivo, aunque puede llegar a ser mucho mayor alcanzando incluso un ahorro del 40% en algunos casos, ya que:

- Se reducen los costes de mantenimiento entre un 25 - 30%
- Se eliminan los fallos críticos en un 70 - 75%
- Se reduce el tiempo de parada un 35 - 45%

- Se incrementa la producción en un 20 - 25%

Por lo que, resumiendo, las principales ventajas del mantenimiento predictivo son:

- Incremento de la vida útil de los equipos.
- Permite prever la necesidad de acciones correctivas.
- Reduce el tiempo de parada.
- Reduce el coste de la mano de obra y de los repuestos.
- Mayor calidad de los procesos.
- Mayor seguridad para los trabajadores y de la planta.
- Ahorro energético.

Por contrapartida el mantenimiento predictivo supone un coste inicial en equipos de inspección, en formación del personal y además los resultados tardan en ser visibles.

3.2 RCM

El *Reliability Centered Maintenance* se define como un proceso usado para determinar los requerimientos del mantenimiento a aplicar a cualquier equipo físico en su contexto operacional.

Básicamente el RCM trata con unos puntos clave que no tienen en cuenta otras técnicas de mantenimiento. Éste reconoce que no todo el equipo disponible es igual de importante para el proceso de fabricación u operación o incluso para la seguridad del propio equipo o de las instalaciones. Por un lado reconoce que existe una diferencia entre el diseño y la operación y que dependiendo del equipo unos presentarán más problemas, por ejemplo a fatiga, para según qué tipo de mecanismo de degradación.

Por otro lado también tiene en cuenta que no se dispone de financiación y personal ilimitado por lo que con el fin de optimizar el resultado y finalmente el impacto se busca una solución de compromiso entre los recursos de los que se disponen y los que se dedican al mantenimiento de los equipos.

En resumen, el RCM es una aproximación sistemática para evaluar los equipamientos de las instalaciones, en el caso que nos ocupa de la aeronave, y los recursos de los que se dispone con el fin de casar ambos en busca de gran confiabilidad de los equipos y un coste óptimo.

Esta técnica de mantenimiento aunque se basa principalmente en el mantenimiento predictivo también reconoce que en algunos casos, para equipos no críticos o difíciles de inspeccionar es mejor utilizar el mantenimiento correctivo o el TBM (*Time Based Maintenance*) que es otra técnica de mantenimiento que se basa únicamente en el tiempo de vida de los equipos, es decir, en el mantenimiento preventivo.

Una estimación aproximada de los pesos de los diferentes tipos de mantenimiento en el RCM sería la siguiente:

- <10% Correctivo.
- 25% - 35% Preventivo.
- 45% - 55% Predictivo.

Es apreciable cómo hasta un 55% del mantenimiento puede ser predictivo.

Sin embargo el RCM presenta dos principales desventajas:

- Puede ser muy costoso al principio, ya que se requiere formar a la plantilla, equipo para realizar las inspecciones...
- Sus efectos solo se aprecian a medio-largo plazo, lo que puede llevar a no apreciar el ahorro lo suficientemente rápido.

En contrapartida tiene unas grandes ventajas que se resumen a continuación:

- Aporta soluciones basadas en análisis funcionales.
- Reduce los costes de mantenimiento
- Aumenta los índices de disponibilidad tanto de equipos como de aeronaves.
- Permite optimizar el uso de los recursos.
- Puede ser el programa de mantenimiento más efectivo de todos.
- Reduce el número de revisiones necesarias.
- Minimiza el número de fallos no esperados.
- Aumenta la confiabilidad de los equipos.

La aplicación de éste tipo de mantenimiento es tan sencilla como seguir el flujo que se describe en las siguientes figuras:

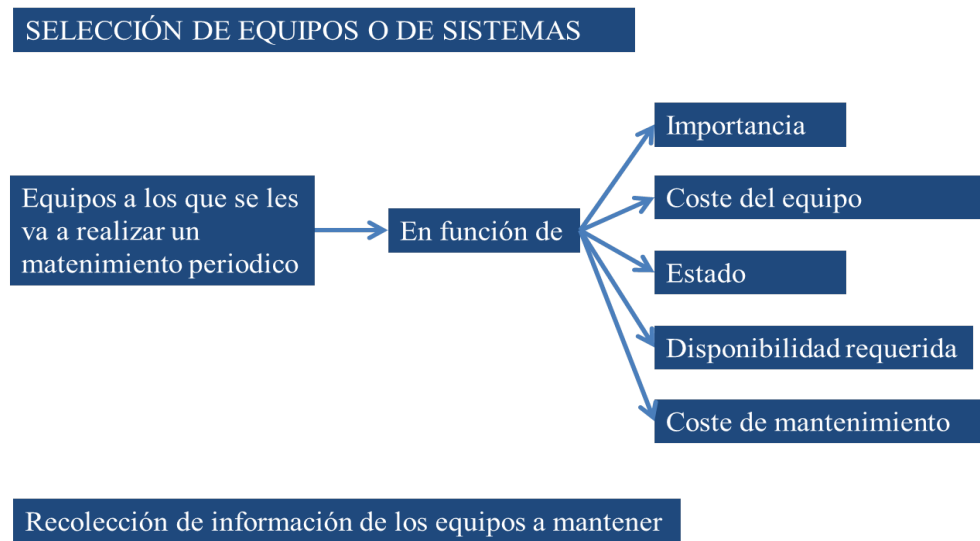


Figura 1. RCM, selección de equipos.

En la Figura 1 se puede apreciar el paso inicial al aplicar RCM que consiste en analizar los equipos que requieren la aplicación del mantenimiento, teniendo en cuenta la importancia de los mismos, el coste que supondría aplicar dicho mantenimiento, el propio coste y estado del equipo y finalmente la disponibilidad necesaria.

El siguiente paso habitual para continuar el proceso de aplicación del RCM se describe en la siguiente figura, éste consiste en definir las fronteras del equipo es decir analizar los límites físicos de la maquinaria, analizar las interfaces o entradas de las que requiere el sistema y en último lugar estudiar los componentes críticos del equipo.

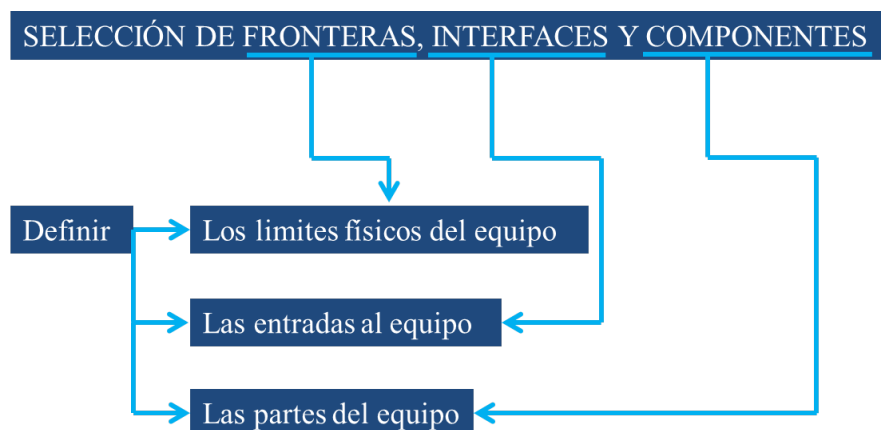


Figura 2. RCM, selección de fronteras, interfaces y componentes.

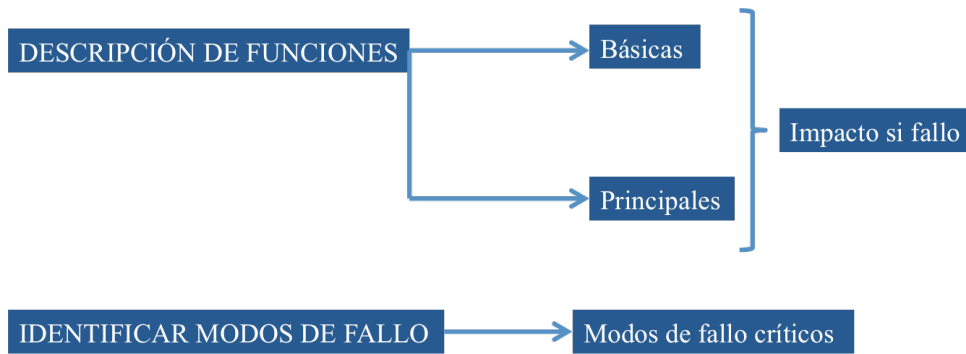


Figura 3. RCM, descripción de funciones y modos de fallo.

A continuación, como se presenta en la Figura 3, se han de describir las funciones del equipo, tanto las básicas como las principales y analizar si en caso de fallo este sería crítico.

En la Figura 4 se detallan las siguientes acciones a llevar a cabo, en primer lugar se han de identificar las causas de fallo para después escoger que tareas de mantenimiento realizar, el proceso de selección está detallado en el flujograma presente en la mentada figura.

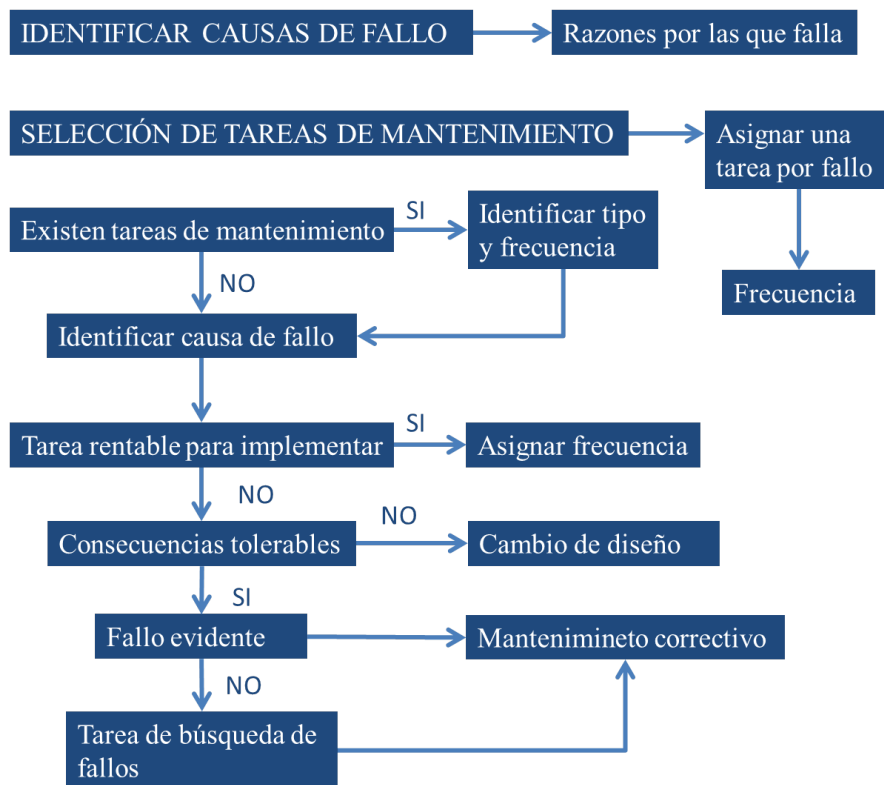


Figura 4. RCM, identificación de causas de fallo y selección de tareas de mantenimiento.

Finalmente en la Figura 5 se pueden observar los últimos pasos a seguir, empezando por comparar el RCM con el plan de mantenimiento anterior, consolidando las tareas de mantenimiento con el fin de obtener un único plan, analizar los factores que pueden afectar al mantenimiento y para concluir el proceso, diseñar las plantillas para el personal.

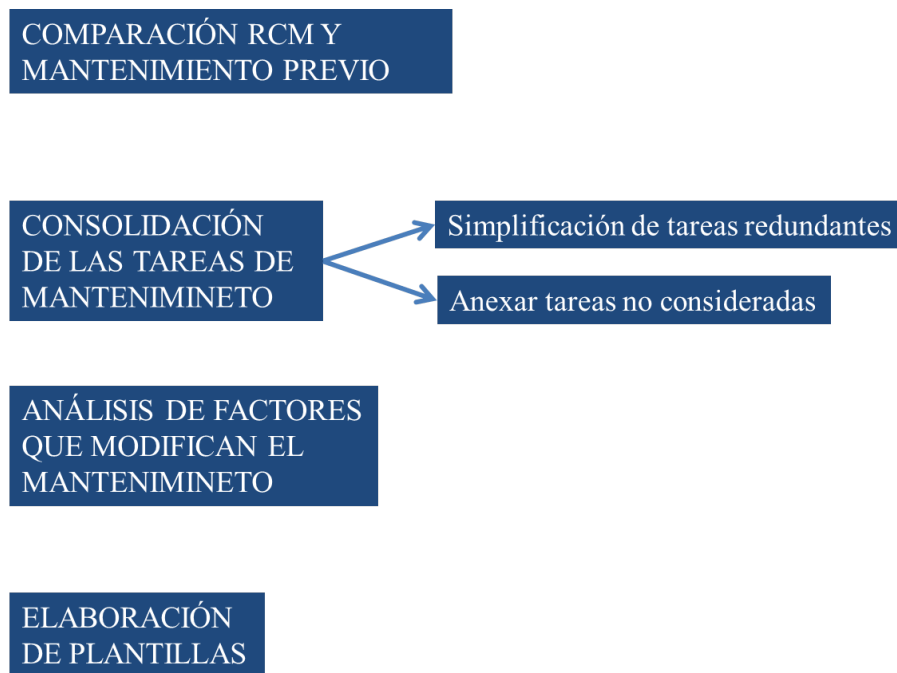


Figura 5. RCM, comparación con programas anteriores, consolidación de tareas y análisis que modifican el mantenimiento, elaboración de plantillas.

4 EL MANTENIMIENTO EN LA AERONAUTICA DE HOY

EN DÍA

En la actualidad existen muchas técnicas de mantenimiento que se utilizan frecuentemente, sin embargo las más comunes y con mayor índice de aceptación consisten en el mantenimiento conocido como mantenimiento programado o alguna modificación de éste, como sería el mantenimiento ecualizado, en esta sección se van a describir ambas técnicas.

Por otro lado se detallará el estado del marco legal por el que se rige el campo del mantenimiento y las principales entidades reguladoras relacionadas con el desarrollo de la actividad.

4.1 MANTENIMIENTO PROGRAMADO

“Para garantizar la aeronavegabilidad continuada de los aviones, las compañías aéreas llevan a cabo sobre los mismos un programa de mantenimiento, dirigido a conservar siempre las condiciones iniciales de aeronavegabilidad y fiabilidad que imponen el fabricante y que validan las autoridades aeronáuticas competentes” [1].

El mantenimiento programado es pues, el mantenimiento recomendado por el fabricante de la aeronave a través del Aircraft Maintenance Plan (AMP) y que se debe realizar para mantener la aeronave en las condiciones según las cuales obtuvo el certificado de aeronavegabilidad. Este programa debe estar aprobado previamente por la Agencia Estatal de Seguridad Aérea.

Dentro del mantenimiento programado se encuentran tres grandes sub-grupos:

Mantenimiento en línea, el “*light maintenance*” y el “*heavy maintenance*”.

4.1.1 MANTENIMIENTO EN LÍNEA

Se define el mantenimiento en línea como aquel que se realiza en el propio stand donde queda estacionada la aeronave dentro del aeropuerto, ya sea durante una escala entre vuelos o cuando acaba su operación diaria. Básicamente consiste en inspecciones visuales y en reparaciones que deben tomarse tras pequeños defectos surgidos entre vuelos. Este tipo de mantenimiento está asociado al ML1 (Maintenance Level 1).

4.1.1.1 INSPECCIÓN PRE-VUELO

Esta inspección se debe realizar entre escalas, antes de cada despegue. Esto implica que sea una revisión básica llevada a cabo por un técnico de mantenimiento o incluso el mismo comandante de la aeronave, siempre que haya sido previamente formado.

4.1.1.2 INSPECCIÓN DIARIA

Esta inspección se debe realizar cada 47 horas y 59 minutos como máximo. Por lo que, una vez fuera de este plazo, si no se ha realizado ningún mantenimiento sobre la aeronave, esta queda fuera de servicio al perder la condición de aeronavegabilidad. A partir de este momento, si la aeronave siguiera operando, estaría infringiendo gravemente la normativa. Esta revisión consta de una inspección visual de toda la parte exterior de la aeronave, con fin de asegurar que no haya sufrido golpes u otro tipo de daños en el fuselaje, revisión del estado de ruedas y frenos, revisión de los niveles de hidráulico, aceite de motores, oxígeno de tripulación, y todo el equipamiento de emergencia.

Se establece una duración de 2 horas de inspección aproximadamente y solo puede ser llevada a cabo por técnicos de mantenimiento debidamente cualificados.

4.1.1.3 INSPECCIÓN SEMANAL

Esta inspección se debe realizar cada 100 horas de vuelo (FH), o en su defecto, cada 7 días del calendario. En ésta se contemplan los puntos que se revisan en la inspección diaria (ver sección 4.1.1.2) con mayor profundidad, además de otros sistemas concretos del avión que no se inspeccionan en la revisión diaria, como son la inspección de los compartimentos de carga de la aeronave, sistemas de generación de corriente de emergencia, etc.

Se establece una duración media de 3 horas aproximadamente y solo puede ser llevada a cabo por técnicos de mantenimiento debidamente cualificados.

4.1.2 LIGHT MAINTENANCE

Básicamente se trata de un mantenimiento más a nivel preventivo a diferencia del mantenimiento en línea, y se suele dividir en las siguientes tres inspecciones. No son necesarias grandes instalaciones con gran maquinaria como sería el caso de un hangar, y en la mayoría de ocasiones se realiza en el stand donde queda detenida la aeronave tras su operación diaria como pasa con el mantenimiento en línea. Sin embargo este tipo de mantenimiento es ML2.

4.1.2.1 INSPECCIÓN TIPO A

Inspección mensual de todos los sistemas y componentes de la aeronave, así como de su estructura interior y exterior, con el fin de verificar su buen estado e integridad.

4.1.2.2 INSPECCIÓN TIPO B

Inspección semestral basada en una revisión de los puntos de una revisión A (ver apartado 3.1.2.1) pero con mayor profundidad.

4.1.2.3 INSPECCIÓN TIPO C

Inspección extensa y completa en zonas interiores y exteriores de la aeronave, sistemas e instalaciones, así como de la estructura visible. Cabe destacar que este tipo de revisiones solo pueden ser realizadas bajo la mano de obra de personal de mantenimiento certificado. Estas revisiones constan de las conocidas “Task Cards”(Documentos en los que se detallan todas las acciones a realizar para llevar a cabo una “Work Order”), y cada WO hace referencia a una inspección o cambio programado de un componente o de una estructura de la aeronave.

4.1.3 HEAVY MAINTENANCE

4.1.3.1 INSPECCIÓN TIPO D

Este tipo de revisión, también conocida como la “gran parada”, es la revisión más completa y amplia que se le realiza a una aeronave. Es una revisión meticulosa, en la que se desmonta por completo el avión (decapado completo de la pintura exterior de la aeronave, inspección detallada con rayos X, estado de los trenes de aterrizaje, desmontaje de todos los asientos, cristales de las ventanillas, rótulos interiores y exteriores y todos los paneles de revestimiento interiores, tanto de los laterales como del suelo, para revisar a fondo todos los sistemas y la aeronave en sí. Esto implica que el avión queda fuera de servicio durante un largo período de tiempo, que suele ser algo más de un mes. Este tipo de mantenimiento tiene asignado un ML3.

Después de la revisión se realiza un vuelo de prueba, y posteriormente se le devuelve a la puesta en servicio, como si saliera nueva de fábrica. Es una inspección que se realiza tras las 4.000 - 5.000 horas de vuelo dependiendo del modelo de avión. Ésta tiene un gran coste económico y requiere entre 15000 y 20000 horas de trabajo, con lo cual no queda al alcance de todos los centros de mantenimiento aeronáutico y muchas veces pese a tener mantenimiento propio las compañías subcontratan otras empresas con hangares y medios para que les realicen este tipo de revisiones a sus aeronaves.

4.2 MANTENIMIENTO ECUALIZADO

El mantenimiento ecualizado recibe su nombre de la forma en la que se hacen las inspecciones anteriormente descritas.

De entre todas las formas posibles de hacer las inspecciones destacan 3:

- Inspecciones por bloques.
 - Todas las tareas se llevan a cabo con intervalos similares de servicio en un solo período de tiempo, es decir, todas las tareas que se realizarían en un servicio B se agruparían en un único bloque o paquete de trabajo.
- Inspecciones por fases.
 - Los servicios se dividen en servicios de menor envergadura con el objetivo último de redistribuir las tareas de mantenimiento evitando así las elevadas concentraciones de horas hombre.
- Inspecciones propias del mantenimiento ecualizado.

En cuanto a las inspecciones del tipo ecualizado, éstas se agrupan en paquetes de servicio de similar tamaño para permitir así a los técnicos realizar todos los conjuntos de tareas en el mismo orden de tiempo de tal forma que se puedan

hacer casi todas las inspecciones durante los tiempos de parada o fuera de servicio de la aeronave.

Por tanto las ventajas que presenta el mantenimiento ecualizado son :

- Reduce la carga de trabajo.
- Incrementa visiblemente la disponibilidad de la aeronave.
- Mejora el aprovechamiento de la vida útil de los componentes.

Sin embargo es difícil cambiar, una vez implantado, a otro tipo de inspecciones y aumenta el número de registros.

4.3 ENTIDADES REGULADORAS

En cuanto a las entidades reguladoras del mantenimiento las más importantes a nivel nacional e internacional son las que se describen a continuación.

4.3.1 ORGANIZACIÓN DE AVIACIÓN CIVIL INTERNACIONAL (ICAO)

La Organización internacional de Aviación Civil es una de los organismos especializados de la Organización de las Naciones Unidas (ONU). Que establece los principios y técnicas de la navegación aérea internacional y fomenta la planificación y el desarrollo del transporte aéreo internacional para asegurar el crecimiento seguro y ordenado. Su sede está ubicada en el Barrio Internacional de Montreal, Canadá.

El consejo de la ICAO adopta los estándares y las prácticas recomendadas que afectan a la navegación, su infraestructura, las inspecciones de vuelo, prevención de interferencias ilegales y la facilitación de los procedimientos desplazamiento entre fronteras para la aviación civil internacional. Por otro lado la ICAO define los protocolos para la investigación de accidentes llevadas a cabo por las autoridades de

seguridad aérea en los países integrantes del convenio sobre la aviación civil internacional (*Chicago Convention*).

La comisión de aeronavegación es el organismo técnico dentro de la ICAO. Está compuesta por 19 comisarios, nombrados por los estados involucrados en la ICAO, y fijados por el consejo de la propia ICAO. Los comisarios realizan la función de expertos independientes, quienes aún seleccionados por los estados integrantes, no trabajan como representantes ni políticos ni de dichos estados. El desarrollo de los estándares de la aviación y las prácticas recomendadas es llevado a cabo bajo la dirección de la ANC a través de los procesos formales de los grupos de la ICAO. Una vez aprobados por la comisión, los mentados estándares se envían al consejo, el organismo político de la ICAO, para la consulta y la coordinación con los estados miembros antes de la aceptación final.

Cabe decir que la ICAO es diferente de la IATA (Asociación Internacional del transporte aéreo), una organización comercial que representa a 262 aerolíneas del mundo, con base central en Montreal.

4.3.2 EUROPEAN AVIATION SAFETY AGENCY (EASA)

La Agencia Europea de Seguridad Aérea es una agencia de la Unión Europea con tareas reguladoras y ejecutivas en el ámbito de la seguridad de la aviación civil. Con base en Cologne, Alemania, la EASA se creó el 15 de julio de 2003 y adquirió funcionalidades plenas en detrimento de la JAA (Unión de la Autoridades de la Aviación).

Las responsabilidades de la EASA incluyen el análisis y la búsqueda de la seguridad aérea, la autorización a operadores extranjeros, aconsejar en la redacción de la legislación de la EU, la implementación y la monitorización de la reglas de seguridad (incluyendo inspecciones regulares a los estados miembros), dar los certificados de tipo para la aeronavegabilidad de las aeronaves y componentes además de la aprobación a las organizaciones involucradas en el diseño, manufactura y mantenimiento de los equipos aeronáuticos.

4.3.3 AGENCIA ESTATAL DE SEGURIDAD AÉREA (AESA)

La Agencia Estatal de Seguridad Aérea, conocida como AESA es una agencia estatal que se encarga de gestionar la seguridad aérea en el territorio español. Su fundación data del año 2008, a raíz de la promulgación del Decreto Real 184/2008. Se encuentra adscrita al Ministerio de Fomento, a través de la Dirección General de Aviación Civil.

Las autoridades nacionales de aviación civil de cada estado miembro siguen encargándose de la mayoría de tareas operativas como la expedición de licencias y certificados de aeronaves. Siendo la EASA la encargada de desarrollar las normas comunes para la aviación civil, asegurando el cumplimiento de las mismas a través de las mencionadas inspecciones a los estados miembros.

4.4 LEGISLACIÓN Y NORMATIVA

A continuación se precisan cuales son la legislación y la normativa establecidas por las agencias y organizaciones descritas en los puntos anteriores.

Uno de los principales documentos es el REGLAMENTO (CE) No 2042/2003 DE LA COMISIÓN de 20 de noviembre de 2003 sobre el mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves y productos aeronáuticos, componentes y equipos y sobre la aprobación de las organizaciones y personal que participan en dichas tareas.

En el reglamento se encuentran dos anexos diferentes, en el anexo I Parte M (Tabla 1) se detallan todos los aspectos referidos al mantenimiento aeronáutico, mientras que en el anexo II Parte 145 (Tabla 2) se establecen todos los requisitos a cumplir por cualquier organización de mantenimiento.

SUBPARTE	TÍTULO	DESCRIPCIÓN
A	Generalidades	Define los estándares para el mantenimiento de la aeronavegabilidad
B	Responsabilidades	Define las responsabilidades del mantenimiento de la aeronavegabilidad de una aeronave. Se establece que el propietario es el último responsable.

SUBPARTE	TÍTULO	DESCRIPCIÓN
C	Aeronavegabilidad continuada	Describe las tareas básicas para aeronavegabilidad como inspecciones prevuelo, grabaciones de defectos, reparaciones en libros técnicos y transferencias a sus propietarios así como las fechas.
D	Estándares de mantenimiento	Describe la necesidad de guardar datos de mantenimiento realizado así como límites de reparación de defectos en la aeronave.
E	Componentes	Establece que cada componente debe poseer su form 1, así como tener un control de los componentes no serviciales.
F	Organización de mantenimiento	Define el Manual de la Organización de Mantenimiento (MOM) y especifica cómo debe ser
G	Gestión de aeronavegabilidad continuada por la organización	Establece los requisitos a cumplir en cuanto a personal por la organización, así como para diferentes aprobaciones de ésta según IATA (International Air Transport Association) a la hora de reparar componentes y sistemas de calidad.
H	Certificado de puesta en servicio (CRS)	Establece la existencia de un documento de puesta en servicio que asegure la aeronavegabilidad.
I	Revisión Certificado de aeronavegabilidad	Establece los pasos a seguir para revisar y verificar que la aeronave cumple con las normas de aeronavegabilidad.
A.I	Contenidos del programa de mantenimiento	Definición básica de los puntos a controlar su integridad y buena condición en una aeronave.
A.II	Mantenimiento subcontratado	Establece los parámetros a seguir a la hora de subcontratar el mantenimiento. También define que una organización de mantenimiento no puede subcontratar a otra, es el operador el único que puede subcontratar a una operadora de mantenimiento directamente.
A.III	“Planning & Recording document”	Visualización del documento.
A.IV	Manual de organización de mantenimiento	Define los puntos a seguir por la organización de mantenimiento.
A.V	Exposición de la aeronavegabilidad continuada	Exposición de todos los puntos que mantendrá la organización para mantener la aeronavegabilidad.
A.VI	Documento EASA F6	Visualización del formulario.
A.VII	Documento EASA F13	Visualización del formulario.

A.VIII	-----	Hace referencia a revisión de puntos en la organización de mantenimiento.
A.IX	EASA form 2	Visualización del formulario.
A.X	EASA form 4	Visualización del formulario.
A.XI	Mantenimiento contratado	Define puntos a seguir en la sub-contratación del mantenimiento para obtener un nivel de calidad máximo.

Tabla 1. Anexo I- (CE) 2042/2003.

SUBPARTE	DESCRIPCIÓN
AMC 145.A.10	Enfoque
AMC 145.A.15	Aplicación
AMC 145.A.20	Términos de aprobación
AMC 145.A.25	Facilidad de requerimientos
AMC 145.A.30	Requerimientos de personal
AMC 145.A.35	Personal certificador B1, B2 y personal de ayuda
AMC 145.A.40	Equipamiento, herramientas y útiles
AMC 145.A.42	Aceptación de componentes
AMC 145.A.45	Datos de mantenimiento
AMC 145.A.47	Plan de producción
AMC 145.A.50	Certificación del mantenimiento
AMC 145.A.55	Registros de mantenimiento
AMC 145.A.60	Notificación de sucesos
AMC 145.A.65	La política de seguridad y calidad, los procedimientos de mantenimiento y sistema de calidad
AMC 145.A.70	<i>Maintenance Organisation Exposition (MOE)</i>
AMC 145.A.75	Privilegios de la organización
AMC 145.A.80	Limitaciones de la organización
AMC 145.A.85	Cambios en la organización

Tabla 2. Anexo II, Acceptable Means of Compliance to Part-145- (CE) 2042/2003.

4.5 PROCEDIMIENTOS

Con tal de llevar a cabo las tareas de mantenimiento se han de tener en cuenta documentos adicionales a los de la normativa, cómo son el documento en el que se describe el código ATA del propio avión y la *Master Minimum Equipment List* (MMEL).

Existe un código ATA que divide los sistemas de la aeronave. En el mantenimiento de la aeronave, el código ATA es imprescindible ya que toda la información contenida en los manuales, así como las referencias de tareas de trabajo están referenciadas según un número y ese número comienza siempre por el código ATA del sistema de la aeronave al que se refiere.

En cuanto a la MMEL es, a nivel general, el documento base y esencial para el mantenimiento de la aeronave, puesto que en él se reflejan todos los sistemas que pueden estar inoperativos en el avión codificados con una letra A, B, C o D según la cual se asigna un intervalo máximo de reparación 1 o 2 días (o límite muy restrictivo de vuelos), 3 días, 10 días y 120 días, respectivamente. El operador de la aeronave podrá poseer una *Minimum Equipment List* (MEL) propia para esta, generada por el mismo pero que nunca podrá ser menos restrictiva que la MMEL

Por otro lado los técnicos de mantenimiento disponen de diferentes manuales en los que apoyarse para llevar a cabo las diferentes tareas, éstos son:

- AMM, *Aircraft Maintenance Manual*.

Es el documento oficial en el que se detallan todas las tareas de mantenimiento que deberían llevarse a cabo en una aeronave.

- SRM, *Structural Repair Manual*.

Documento en el que se describen los procedimientos para reparar daños estructurales en el avión.

- TSM, *Trouble Shooting Manual*.

Proporciona al personal un enfoque rápido y directo al desarrollo de acciones correctivas y a la solución de problemas.

- IPC, *Illustrated Parts Code*.

Documento en el que se describe exhaustivamente cada uno de los componentes del avión.

- ESPM, *Electrical Standard Practices Manual*.
- MPD, *Maintenance Planning Document*.
- CDL, *Configuration Deviation List*.

Por otro lado en cuanto al personal que ha de llevar a cabo todas las tareas de mantenimiento, existen cuatro tipos de licencias conformes a la normativa EASA Parte 66 y una de sus competencias sería, por ejemplo, firmar el CRS (Certificate of Release to Service).

TIPO	LICENCIA	DESCRIPCIÓN
A	Mecánico certificador en línea	Habilita al técnico de mantenimiento para realizar tareas de mantenimiento sencillas enmarcadas siempre dentro del mantenimiento en línea.
B1	Mecánico certificador	Habilita al técnico para certificar trabajos mecánicos realizados en la aeronave. A su vez, también habilita al técnico a realizar ciertos trabajos de aviónica, los cuales son comprobados mediante test propios del sistema, con lo que se recibirá información automática del propio sistema de su correcto funcionamiento.

B2	Aviónico certificador	Habilita al técnico de mantenimiento a la reparación de sistemas de aviónica y eléctricos de la aeronave, así como a su posterior certificación para la puesta en servicio de ésta.
C	Certificador de mantenimiento Base	Habilita al técnico a firmar el CRS de la aeronave, una vez se le han realizado todos los trabajos de mantenimiento de base. Básicamente el técnico certificador de este tipo asumirá, tras la firma del CRS, que a la aeronave se le han realizado todos los trabajos programados bajo mano de obra debidamente cualificadas con licencias B1 y/o B2.

Tabla 3. Licencias requeridas por el personal de mantenimiento.

Finalmente en lo que a la organización de mantenimiento respecta ésta se ha de acoger a la EASA Parte-145, donde se encuentra recogida toda la normativa a cumplir por un centro de mantenimiento aeronáutico para que éste pueda ser reconocido como tal por la autoridad competente.

En primer lugar se ha de definir el *Maintenance Organization Exposition* (MOE). Según el punto AMC 145.A.70(a) del anexo II del reglamento 2042/2003. Toda empresa de mantenimiento aeronáutico debe presentar el MOE como documento sujeto a aprobación por parte de la autoridad competente de cada país para poder iniciarse como empresa de mantenimiento aeronáutico. El MOE está dividido en ocho partes, cada una de ellas hace referencia a una serie de funciones o requisitos a desempeñar o cumplir por parte de la organización de mantenimiento. En la Tabla 4 se describen brevemente estas ocho partes.

PARTE	NOMBRE	FUNCIONES/REQUISITOS
1	Gestión	<ul style="list-style-type: none"> -Compromiso por parte del gerente de la empresa. -Política de seguridad y calidad. -Organigrama de funciones y competencias por parte del personal gerente. -Organigrama de la estructura de la organización. -Listado del personal certificador. -Listado de recursos humanos. -Descripción general de las instalaciones que se disponen, así como de las delegaciones. -Alcance de los trabajos que realizará. - Procedimientos de notificación de modificación del MOE a la autoridad competente.
2	Procedimientos de mantenimiento	<ul style="list-style-type: none"> -Procedimiento de evaluación y control de suministradores y subcontratas. -Aceptación/ inspección de componentes y material de contratistas externos. -Descripción de métodos de almacenaje, etiquetado y entrega de componentes y material para el mantenimiento del a aeronave. -Procedimientos de aceptación de herramientas y equipos. -Procedimientos de calibración de herramientas y equipos. -Descripción del uso de estas herramientas y equipos por parte del personal. -Normas de limpieza de las instalaciones. -Instrucciones de mantenimiento y su relación con las instrucciones de los fabricantes del avión /componentes, incluyendo la actualización y la disponibilidad para el personal. -Procedimientos de reparación. -Programa de cumplimiento con el mantenimiento de la aeronave. -Procedimientos de cumplimiento con directivas de aeronavegabilidad. -Procedimientos de modificaciones opcionales. -Documentación de mantenimiento necesaria y su cumplimiento. -Control de registros técnicos. -Rectificación de los defectos que surjan durante el mantenimiento. -Procedimientos para emitir CRS. -Registros para el operador. -Informe de defectos a la autoridad/ operador/fabricante. - Retorno de componentes defectuosos al almacén. -Procedimientos para componentes defectuosos de contratistas externos.

2	Procedimientos de mantenimiento	<ul style="list-style-type: none"> -Control de los sistemas informáticos de registros de datos de mantenimiento. -Control de las horas-hombre en relación a los trabajos programados. -Control de tareas críticas. -Referencias a los procedimientos de mantenimiento específicos (funcionamiento del motor, procedimientos de remolque de aeronaves, procedimientos de rodaje de aeronaves) -Procedimientos para detectar y rectificar errores de mantenimiento. -Procedimientos de cambios/tareas. -Procedimientos de notificación de imprecisiones y ambigüedades en los datos de mantenimiento al titular de certificado de tipo. -Procedimientos de planificación de la producción.
2	Procedimientos adicionales al mantenimiento en línea	<ul style="list-style-type: none"> -Procedimientos de control de componentes, herramientas y equipos en el mantenimiento de línea. -Procedimientos en el mantenimiento de línea relacionados con el llenado de combustible, deshielo y servicio a la aeronave. -Procedimientos de control de defectos (repetitivos o no) en el mantenimiento de línea. -Procedimientos para la cumplimentación de un “<i>Technical Log Book</i>”. -Procedimientos para la devolución de piezas defectuosas retiradas de la aeronave. -Procedimientos para el control de tareas críticas.
3	Procedimientos en sistemas de calidad	<ul style="list-style-type: none"> -Procedimientos para organización de auditorías de calidad. -Auditorías de calidad de la aeronave. -Auditorías de calidad de los procedimientos correctores. -Procedimientos de formación y entrenamiento del personal certificador. -Procedimientos de auditorías al personal. -Cualificación de inspectores. -Cualificación de mecánicos. -Tareas de control del proceso de extensión. -Procedimientos de calificación para las actividades especializadas. -Procedimientos de control de fabricantes de componentes y otros equipos de mantenimiento que trabajen para la organización. -Procedimientos de entrenamiento del personal en materia de factores humanos. -Procedimientos de evaluación del personal competente.

4	Procedimientos para el operador	-Procedimientos definidos para el operador contratante del mantenimiento así como la documentación necesaria.
5	Procedimientos para empresas subcontratadas	- Documentación. - Listado de subcontratas. - Listado de las delegaciones de mantenimiento de línea. - Listado de las organizaciones de mantenimiento contratadas.
6	Procedimientos para el mantenimiento realizado por operadores	En esta sección se establecen los aspectos a seguir por las empresas operadoras de aeronaves que a su vez realicen el mantenimiento propio de su flota.
7	Procedimientos suplementarios para una organización aprobada según FAA FAR Parte-145	Esta sección queda reservada a las organizaciones que a su vez están también aprobadas según la norma FAR parte-145, que es el equivalente a EASA parte 145 pero en el marco de la normativa norteamericana.
8	Procedimientos suplementarios para una organización aprobada según "Transport Canada Civil Aviation"(TCCA AM573)	Esta sección queda reservada a las organizaciones que a su vez están también aprobadas según la norma TCCA AM573, que es el equivalente a EASA parte 145 pero en el marco de la normativa canadiense.

Tabla 4. Funciones y requisitos de una organización de mantenimiento.

5 PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO

A continuación se introducen las principales herramientas informáticas que se utilizan en el desarrollo de las actividades de mantenimiento, haciendo un barrido desde las aplicaciones utilizadas en el ámbito civil hasta las que se usan en el campo militar.

5.1 CIVILES

En cuanto a las herramientas civiles destacan el AMS creado por la NASA y el MÁXIMO creado por IBM.

5.1.1 AMS

Por un lado el AMS permite la capacidad de ejecución, planificación y gestión del mantenimiento para mantener, operar y dar soporte a aeronaves en un estado de seguridad, compatibilidad y operación para cumplir los requisitos de la misión.

Por otro lado el AMS integra múltiples actividades de gestión del mantenimiento que proporcionan una gestión de activos centralizada y consolidada. Además todos los datos se capturan casi en tiempo real lo que permite crear una imagen casi exacta de cualquiera de los aviones en un momento dado.

5.1.2 MÁXIMO

Máximo está diseñado de tal forma que se facilite la gestión de las actividades de mantenimiento, reparación y revisión. Da soporte a la hora de hacer pronósticos y llevar a cabo el mantenimiento predictivo, de gestionar la cadena de suministro así como de la automatización del intercambio de información entre los equipos, ubicaciones físicas y personal de colaboración, ayudando a optimizar el tiempo necesario para realizar la actividad en entornos altamente regulados.

Cabe decir que la plataforma de intercambio de información del programa es compatible con los proveedores de servicios responsables de la seguridad de las aeronaves y la fiabilidad, el cumplimiento normativo y la eficiencia operativa. Finalmente la aplicación permite identificar signos de desgaste que puedan afectar al servicio del tren de aterrizaje para garantizar la seguridad, o para sustituir una máquina de café rota para asegurar la satisfacción de los pasajeros.

5.2 MILITARES

5.2.1 AMASIS

AMASIS es la solución integrada para la gestión del mantenimiento de aeronaves y logística. Su interfaz gráfica de usuario y modular permite la representación de un departamento completo con la relativa información de mantenimiento consistente.

Cada departamento gestiona su propia información a partir de datos fiables y verificados proporcionados por otras partes que permitan simular el flujo de trabajo habitual. Otro aspecto diferenciador es que sus módulos básicos y complementos se pueden implementar de manera progresiva y personalizada en función de las necesidades del operador.

5.2.2 MDS

El *Maintenance Data System* es una herramienta que permite recopilar toda la información pertinente relacionada con los datos de mantenimiento y almacenarla para su uso futuro. Una de sus principales funcionalidades es el permitir reportar los cambios de configuración de las aeronaves.

En base a la disponibilidad y el ámbito en el que se desarrolla el presente documento, se decidió optar por el MDS, ya que está diseñado para aplicaciones militares y era el único que se encontraba disponible en el momento de empezar las prácticas.

6 OPERATOR MAINTENANCE PROGRAM

La aeronave con la que se va a trabajar es el A400M, toda la información que se encuentra a continuación se ha obtenido del TCDS correspondiente expedido por la EASA, en los anexos adjuntos se encuentra el archivo original.

Se ha optado por esta aeronave debido a que la herramienta escogida únicamente trabaja con ella, por lo tanto con el fin de buscar la máxima coherencia posible se procede a trabajar con dicho avión, otra opción hubiese sido el seleccionar el C-130 aeronave conocida comúnmente como el Hércules, no solo por la gran cantidad de años de servicio a sus espaldas, sino porque al ser un avión con un largo periodo de operación se evitaría el retrofit. El retrofit consiste en aplicar los SB (modificaciones en la configuración inicial aprobada) que la industria emite con tal de pulir la aeronave en sus primeros años de servicio, esto conlleva una disminución de la disponibilidad de la aeronave obviamente, ya que, para aplicarle los diferentes SB se ha de pausar su operación. Sin embargo como se menciona más arriba se ha decidido trabajar con el A400M por las características de la plataforma a usar y porque aunque la aeronave pueda estar sujeta a la posible aplicación de SB las prestaciones de esta son superiores a las del C-130.

El A400M es una aeronave de categoría A (gran tamaño) propulsado por 4 motores turbohélice con un alcance medio, cuya función principal es el transporte táctico.

En la tabla a continuación se muestran sus principales medidas:

Dimensiones	Medida
Envergadura	42.357 m
Longitud total	45.091 m
Altura	14.675 m

Tabla 5. Dimensiones principales del A400M.

En cuanto a los motores, el A400M consta de 4 motores del modelo TP400-D6 (EASA Engine Type Certificate No. E.033) fabricados por EPI (Europrop International), por otro lado las limitaciones de dichos motores vienen recogidas en la Tabla 6.

<i>Engine limits</i> <i>Static thrust at sea level</i>	A400M-180
<i>Normal take-off</i>	7971 kW
<i>Uprated Take-off</i>	8251 kW

Tabla 6. Limitaciones propulsivas del A400M.

Además de las limitaciones de los motores, las hélices instaladas también tienen las suyas propias, éstas vienen recogidas en la tabla más abajo. Cabe destacar que las hélices giran en sentido contrario dos a dos, es decir, las hélices de los motores 1 y 3 giran en sentido horario, mientras que las dos restantes (2 y 4) lo hacen en sentido anti horario.

<i>Propeller limits</i> <i>Rotational speed</i>	A400M-180
<i>Take-off</i>	860 rpm
<i>Maximum continuous</i>	842 rpm
<i>Inadvertent Maximum Overspeed</i>	948 rpm

Tabla 7. Limitaciones de las hélices del A400M.

El combustible utilizado por el avión es el keroseno, concretamente se ha certificado para los tipos JET A, JET A1, JET B, JP4, JP5, JP8, y JP8+100. Con todo ello los litros máximos de combustible que es capaz de almacenar se recogen en la siguiente tabla:

Tanque	Numero de tanques	Cantidad de fuel
Tanque central	1	14 566 l
Tanque interno derecho	1	17 143 l
Tanque interno izquierdo	1	17 050 l
Tanques de repostaje (2 y 3)	2	7 726 l
Tanques de repostaje (1 y 4)	2	5 782 l
TOTAL	7	62 267 l

Tabla 8. Litros de combustible totales y por tanque.

Otros límites importantes para la operatividad de la aeronave son los descritos en la Tabla 9.

Límite	Valor
<i>Airspeed Limit</i> <i>Maximum Operating Limit Speed</i>	$V_{MO} = 0.72 M$
Envolvente de vuelo	35000 pies
Operaciones Aprobadas	VFR IFR Vuelo en condiciones de hielo Amerizaje
Máxima pendiente	$\pm 2\%$
Máximo viento en cola al despegue y aterrizaje	10 knots
Máxima altitud de despegue y aterrizaje	8500 pies

Tabla 9. Límites del A400M.

Finalmente para acabar con la caracterización de la aeronave se dan a conocer los pesos más importantes de ésta en la Tabla 10:

Pesos	
MTW	137 900 kg
MTOW	137 500 kg
MLW	121 500 kg
MZFW	109 600 kg
<i>Minimum Weight</i>	90 000 kg

Tabla 10. Pesos del A400M.

En el TCDS se hace referencia a otros documentos con los que ampliar la información relativa al A400M, éste se puede consultar en los anexos de la memoria.

6.1 DISEÑO DEL OMP

A la hora de plantearse el diseño de un programa de mantenimiento lo primero que hay que tener en cuenta es para qué ámbito se va a desarrollar la actividad, ya que no tienen nada que ver las necesidades en el mundo civil con las que se tienen en el sector aeronáutico militar.

La principal diferencia es que mientras que en el ámbito civil tener un avión en tierra es perder dinero, en el caso militar lo que cuesta dinero es tenerlo en el aire, ya que de las misiones militares no se obtiene beneficio alguno. Por tanto al escoger el ámbito militar (el A400M es una aeronave de uso exclusivamente militar) no se enfocará el diseño del OMP al aumento de los beneficios o reducción de costes según se vea, sino que el objetivo primordial del OMP diseñado será el de reducir lo máximo posible las paradas no programadas o tareas OOP además de reducir la gran parada o Check D lo máximo posible. Con ello lo que se pretende conseguir es:

- Reducir drásticamente el tiempo de parada consecutivo de la aeronave.
- Las tareas de mantenimiento se llevan a cabo en un número previamente estipulado de horas, por lo que no hay forma de reducir ese tiempo, sin

embargo, el planteamiento con el que se ha trabajado es el de intentar administrar dichas tareas de tal forma que las paradas tengan una carga de trabajo similar en horas.

- Eliminar las tareas OOP mediante el uso del mantenimiento ecualizado.
 - Las tareas OOP son aquellas que en un principio quedan fuera de las paradas establecidas en el programa de mantenimiento, esto puede conllevar que se requiera el realizar tareas de mantenimiento mientras el avión se encuentra desplegado en una misión, lo que aparte de poder generar problemas de disponibilidad supone un aumento del coste de mantenimiento considerable.
- Minimizar la carga de trabajo de la gran parada o *Check D*
 - El Check D es el que más horas de parada supone para la aeronave, por tanto ésta ha de pasar mucho tiempo en tierra y se pierde su disponibilidad durante mínimo un mes, aunque pueden llegar a ser dos, según los recursos de las instalaciones y el personal asignado a este tipo de actividades. Con el fin de minimizar dicha parada se han repartido las tareas correspondientes a este *check* en los demás (*Checks A*).

Con todo lo expuesto arriba se han asumido ciertas hipótesis con el fin de ajustar lo máximo posible la simulación en Excel a la llevada a cabo con la herramienta, éstas consisten en:

- El OMP se va a diseñar para los seis primeros años de servicio de las aeronaves, aunque siempre podría llevarse más allá de los primeros seis años repitiendo los *checks* con las frecuencias establecidas. Esta decisión se basa en la complejidad que supone realizar la comparación entre la simulación en Excel y la herramienta de mantenimiento a medida que van aumentando los años de simulación, por otro lado, como ya se ha mencionado anteriormente al haberse hecho la mayoría de las tareas en los primeros seis años tan solo habría que ir

repetiendo el proceso de seis años en seis años añadiendo las tareas con frecuencias de repetición superiores a los seis años según se fuera avanzando en el tiempo.

- Se ha considerado que los recursos de los responsables de mantenimiento, ya sean instalaciones, herramientas o personal, permiten llevar a cabo todas y cada una de las tareas en la propia base, sin la necesidad de subcontratar a una organización de mantenimiento, y permiten realizar al día 16h de trabajo en dos turnos.
- Las simulaciones tanto en Excel como en la herramienta de mantenimiento se han apoyado en la estimación previa de 26FH por avión y por mes, con lo que el resto de magnitudes de envejecimiento (*Ageing Units*) quedan como sigue:

- Se ha tomado como promedio vuelos de dos horas de duración. Por tanto:

$$FMO = 13 \text{ vuelos por mes}$$

- Se ha tenido en cuenta para las EH no solo el tiempo de vuelo sino el tiempo de taxi antes del despegue y después del aterrizaje, con lo que se tiene que:

$$EH = 38h \text{ por mes}$$

- Para el cálculo de los FC se ha considerado que todos los vuelos son sin escalas, ni paradas, es decir un vuelo equivale a un único despegue y aterrizaje, por lo que tampoco se han estudiado los vuelos de tipo LEG, con todo ello los FC por mes son:

$$FC = 13 \text{ por mes}$$

- Asumiendo que los motores únicamente fallan en vuelo un 5% las EFH quedarían:

$$EFH = 25h \text{ por mes}$$

6.2 PLANIFICACION DEL OMP

A la hora de establecer las tareas a incluir en el OMP se ha optado por seleccionar todas aquellas que caducan como muy tarde a los seis años y se ha prescindido de algunas como por ejemplo:

- Todas aquellas tareas cuya frecuencia supere los seis años de servicio (tareas de 12, 15, 30 años...)
- Todas aquellas tareas que no tengan AU que coincidan con las anteriormente descritas, éstas son:
 - *Desert Units*, todas aquellas que tienen que ver con operar en zonas desérticas o de carácter abrasivo para los aviones (la arena en el aire de Canarias por ejemplo).
 - *Reference Units*, todas aquellas que proporcionan los propios sistemas del avión, por ejemplo las basadas en los ciclos de los motores.
- *Servicing activities*, todas aquellas relacionadas con las actividades de preparación del avión antes y después del vuelo (suministro de fuel, aceite, oxígeno, agua...)

En consecuencia las tareas que se han seleccionado son las basadas en FC, FH, EH, EFH y todas aquellas programadas en calendario que no superen la barrera de los seis años.

En el Anexo se muestra la hoja de Excel con todas las tareas iniciales, más adelante separadas en sus respectivos *checks* se muestra como quedan al aplicarles los criterios previamente descritos como filtros. Con todo ello se pasa de un número de tareas iniciales de 1197 tareas a unas 714 que una vez aplicadas las repeticiones de tareas según sus respectivas frecuencias quedan en un total de 2223 tareas a llevar a cabo en los primeros seis años de servicio.

Para no dar información sensible y por tanto confidencial ni de la aeronave ni de la documentación técnica que la acompaña se ha establecido un código de valores, con el fin último de dar una idea de los datos reales sin llegar a revelarlos.

Las tres secciones afectadas por esta suerte de codificación son las zonas de trabajo del avión, la carga de horas que conlleva cada tarea y la frecuencia con la que se ha de repetir cada una de las tareas, en las sucesivas tablas se detalla todo lo expuesto.

Letra	Rango de zonas
A	[0-200)
B	[200-300)
C	[300-400)
D	[400-500)
E	[500-600)
F	[600-700)
G	[700-800)
H	[800-900)
I	[900-1000]
J	Sin datos

Tabla 11. Codificación de las zonas de trabajo.

Número	Rango de horas de carga de trabajo
I	Hasta 1,68
II	Hasta 3,36
III	Hasta 5,04
IV	Hasta 6,72
V	Hasta 8,4
VI	Hasta 10,08
VII	Hasta 11,76
VIII	Hasta 13,44
IX	Hasta 15,12
X	Hasta 16,8
XI	Sin datos

Tabla 12. Codificación de las horas de carga de trabajo.

En cuanto a la frecuencia cada M supone un periodo de tres meses, es decir, M1 es equivalente a un rango que va desde el tiempo de inicio de vida del avión hasta sus tres primeros meses de servicio.

Cabe destacar que al igual que en ambas tablas superiores en este apartado hay tareas sin datos también, en este caso se les ha asignado el valor de M0.

Letra	Rango de Frecuencias
M1	[0-3]
M2	(3-6]
M24	(69-72]
M0	Sin datos

Tabla 13. Ejemplos de codificación de las frecuencias de las tareas.

6.3 DESARROLLO DEL OMP

Teniendo presente que ya se ha hecho una introducción previa al número de tareas que se han filtrado finalmente, se muestran todas las contempladas juntas y también una vez se han separado según el *check* al que se hayan asignado al realizar la ecualización del plan de mantenimiento, como se verá más adelante el OMP final consta de 18 revisiones de tipo A, 5 revisiones de tipo C y una última revisión de tipo D.

Cabe mencionar que no se han introducido revisiones del tipo B por no considerarse necesarias al poder cubrir perfectamente las necesidades de mantenimiento con los tres otros tipos de revisión escogidos.

Las frecuencia con las que se ha trabajado son de tres meses para las revisiones del tipo A, 12 meses para los *checks* C y finalmente la D con una frecuencia de 72 meses.

A continuación en la tabla siguiente se muestra la carga total de trabajo que supone cada una de las revisiones de tipo A.

Check	Carga de trabajo sin ecualizar [h]	Carga de trabajo ecualizando [h]
A1	8,42	30,8
A2	24,3	32,31
A3	17,13	47,250
A4	30,06	42,73
A5	36,71	46,15
A6	9,87	40,83
A7	10,98	46,28
A8	46,95	46,95
A9	15,13	46,68
A10	51,36	51,36
A11	25,85	37,84
A12	18,12	42,69
A13	23,03	44,01
A14	38,89	44,97
A15	19,6	43,05

A16	45,38	45,38
A17	25,16	43,77
A18	14,15	44,8

Tabla 14. Carga de trabajo de las revisiones de tipo A.

En el Anexo se muestran también todas las tareas asociadas a las revisiones de la Tabla 14, como se puede apreciar el número de horas queda bastante distante de las 72h de revisión, por lo que todas ellas se podrían llevar a cabo durante un periodo de tiempo inferior a los tres días de parada.

Al haber adelantado tareas del *check* D la carga de trabajo inicial de las revisiones de tipo A se ha visto incrementada, sin embargo como se menciona anteriormente ninguna supera los tres días de trabajo y se ha conseguido homogenizar el número de horas por revisión como se aprecia en la Tabla 14.

En cuanto a las revisiones de tipo C, en la tabla 15 se muestra la carga de trabajo final para este tipo de revisiones.

Check	Carga de trabajo [h]
C1	93,22
C2	192,44
C3	107,31
C4	230,74
C5	116

Tabla 15. Carga de trabajo de las revisiones de tipo C.

Como se aprecia en la tabla superior las revisiones de tipo C no han visto alterada su carga de trabajo inicial, esto es porque se ha priorizado la disminución de horas de la revisión D, queda como trabajo futuro el revisarlas para reducir dicha carga, en la sección de trabajos futuros se ahondará en este tema.

Finalmente en lo que a la revisión de tipo D respecta su carga de trabajo se ha visto reducida drásticamente, de hecho, la revisión D ha pasado a ser prácticamente una de tipo C como se puede observar en la tabla a continuación

Check	Carga de trabajo sin ecualizar [h]	Carga de trabajo ecualizando [h]
D	490,73	179,57

Tabla 16. Carga de trabajo de la revisión de tipo D.

Por lo tanto el objetivo de minimizar la revisión D se ha cumplido satisfactoriamente. En el anexo se muestran las tareas correspondientes a los *checks* C y D.

6.4 IMPLEMENTACIÓN DEL OMP

Como se ha mencionado previamente se ha hecho el seguimiento de la evolución de dos aviones a lo largo de los seis primeros años de servicio. El sistema se va a tratar como una caja negra, por las restricciones de confidencialidad.

Por un lado las entradas al sistema son las AU promediadas mencionadas en apartados anteriores, esas son 26 FH, con esos datos el resto de AU y el periodo de tiempo la herramienta hace una estimación a groso modo del calendario de mantenimiento de ambas aeronaves. Se han simulado meses de más FH por lo potente de la herramienta que recalcula el plan de mantenimiento instantáneamente y ver así el impacto en los dos tipos de OMP que se ocasionaría como consecuencia de dicho aumento.

Como se verá en la sección correspondiente a los resultados al aplicar el OMP ecualizado la aeronave evita estar parada más de un mes cuando llega la revisión D y además no se le han de realizar tareas de mantenimiento continuamente al no existir tareas OOP, por lo que todas y cada una de las tareas se hacen durante una revisión previamente programada. Se ha de tener en cuenta que al tratarse de una simulación a alto nivel no se han considerado posibles fallos, defectos o accidentes durante el periodo de operación de la aeronave.

Todo el proceso se ha llevado a cabo mediante MDS, pero debido a los límites por confidencialidad los resultados que se han procesado finalmente son los de la hoja Excel en la que se ha trabajado paralelamente, obteniendo unos resultados finales, aunque menos ricos, muy similares.

6.5 RESULTADOS

A la hora de analizar los resultados obtenidos conviene tener presente cuales eran los objetivos principales del trabajo, en concreto, los relativos a las características finales del OMP desarrollado.

Dichos objetivos consistían principalmente en reducir la gran parada o el *check D* al mínimo número de horas de trabajo con el fin de evitar disminuir tan consecutivamente la disponibilidad de la aeronave.

Por otro lado se pretendía a su vez eliminar todas las tareas OOP con el objetivo de reducir las paradas del avión y agruparlas todas en *checks* previamente programados.

A continuación se pasa a analizar la disponibilidad final de la aeronave a lo largo de los seis primeros años de servicio y las distribución de tareas que éste tiene durante esos años de vida.

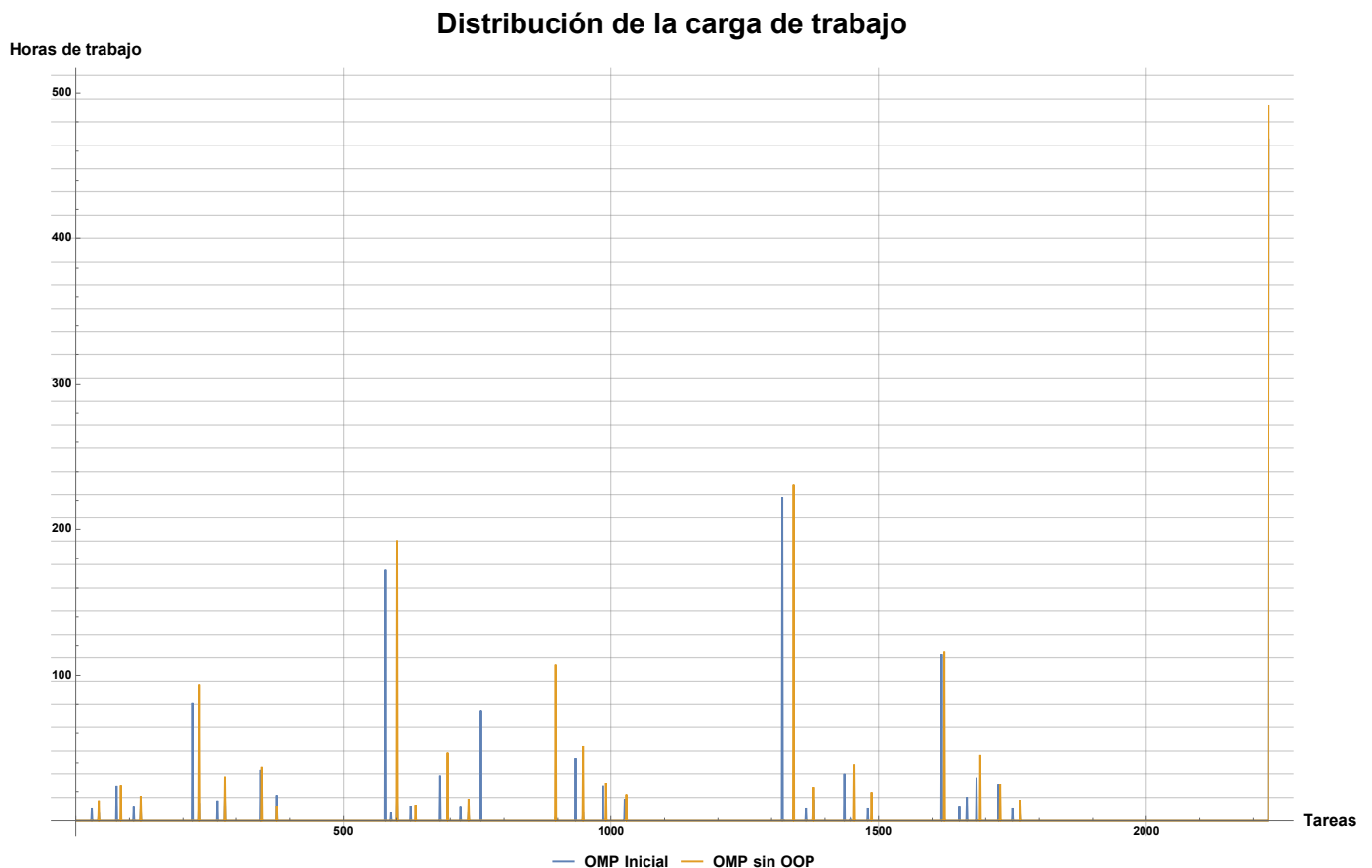


Figura 6. Distribución de la carga de trabajo, OMP inicial y OMP sin OOP.

En la figura superior se puede apreciar la distribución de la carga de trabajo para los dos primeros OMP con los que se ha trabajado, éstos son el OMP inicial o programado y el OMP inicial sin OOP (*tasks out of phase*), como se observa en dicha figura al eliminar las tareas fuera de fase se consigue que todas las tareas caigan en un *check* sea el que sea, reduciendo el número de paradas a 24 y forzando a que todas ellas sean programadas.

Con todo esto lo que se consigue es aumentar la disponibilidad de la aeronave no en términos generales obviamente, sino que es visible en la reducción de la frecuencia de las paradas, aunque las tareas se muevan de mes sigue haciendo falta llevarlas a cabo por lo que esas horas de trabajo irán a parar a otro mes, pero distribuyendo dichas tareas se aumenta la disponibilidad continuada de la aeronave.

En la Figura 7 se hace la misma comparación que en la Figura 6 , pero esta vez se contraponen los OMP sin OOP y ecualizado, de ésta forma se pueden entender los beneficios del tipo de mantenimiento ecualizado, no solo se reduce drásticamente la gran parada, sino que además se homogenizan todas las revisiones de tipo A de tal forma que todas ellas tienen una carga de trabajo muy similar.

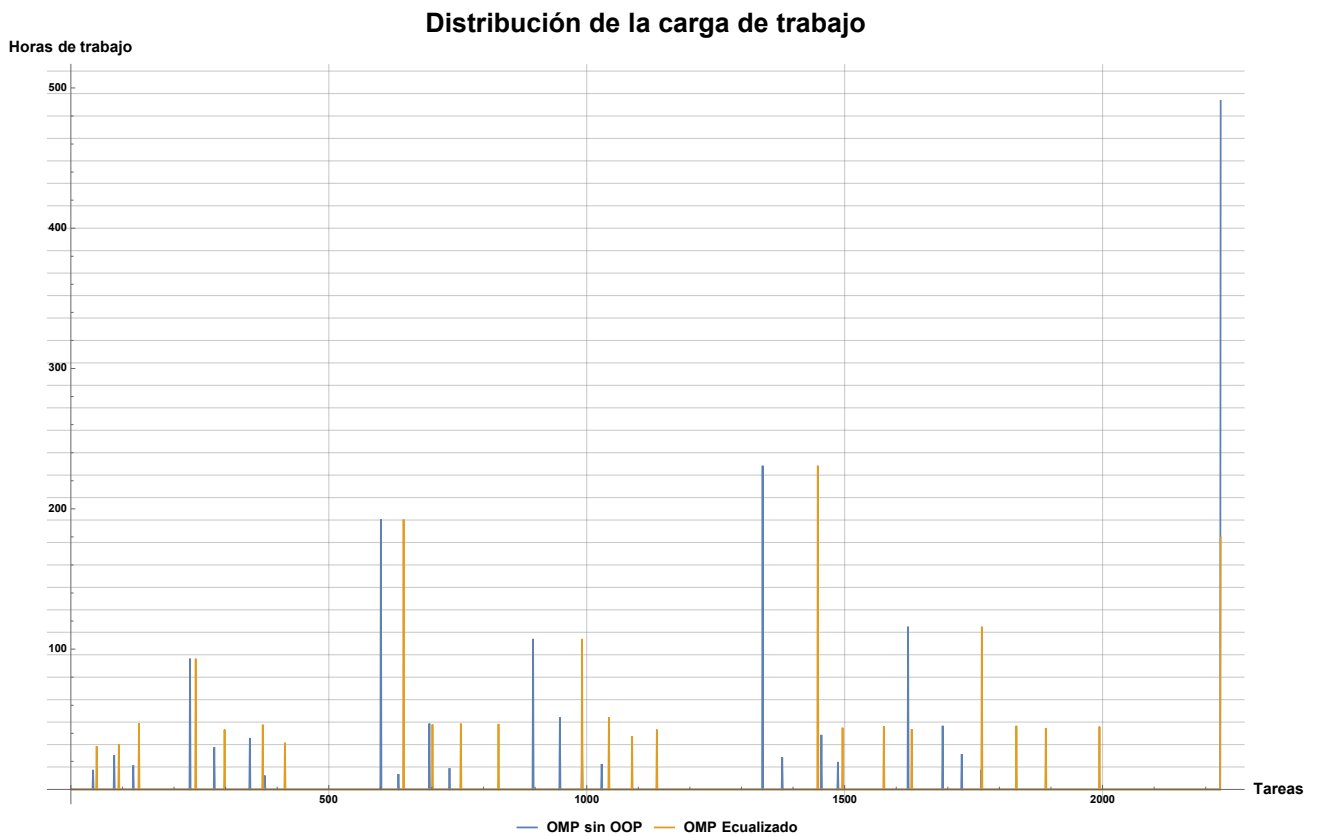


Figura 7. Distribución de la carga de trabajo, OMP sin OOP y OMP ecualizado.

Como se ha mencionado previamente en la figura anterior se puede ver el efecto de repartir las tareas de la revisión de tipo D en las revisiones de tipo A, este efecto consiste precisamente en la homogenización de todos los *checks* A, también se puede apreciar como no se ha trabajado en las revisiones de tipo C por quedar estas fuera del alcance de los objetivos de este proyecto, sin embargo en la sección de trabajos futuros se dan pinceladas sobre como se habría de llevar a cabo y que se podría esperar de dicha mejora.

Por otro lado en cuanto a la distribución de la carga de trabajo, en las sucesivas figuras (las figuras 8, 9 y 10) se refleja como varía dicha distribución según el OMP que se haya aplicado, sin embargo , como ya se ha mencionado anteriormente las horas totales finales de trabajo coinciden.

Distribución de la carga de trabajo, OMP Inicial

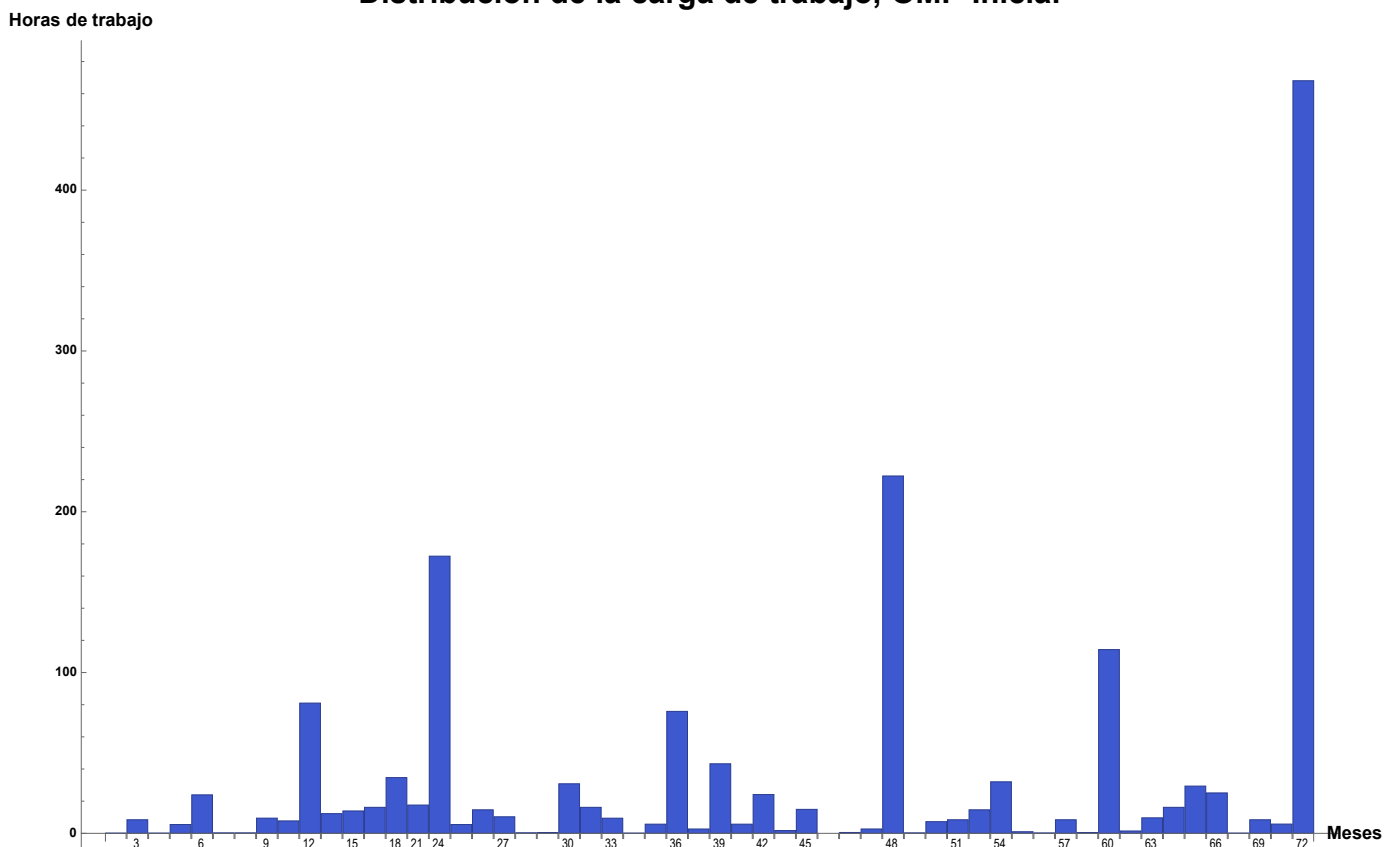


Figura 8. Distribución de la carga de trabajo, OMP inicial.

La figura superior permite hacerse a la idea de los problemas que pueden ocasionar las tareas OOP, es evidente como hay muchas horas de trabajo que no caen en una de las paradas programadas, y eso conlleva añadir mas paradas a la planificación inicial,

además se aprecia como la última revisión supone casi unas 500 horas de trabajo, que con los turnos de mantenimiento establecidos supondría un mes de parada para la aeronave.

En el caso del OMP en el que se han eliminado todas aquellas tareas que no estaban contempladas en las paradas programadas (las tareas OOP se han redistribuido alrededor de las paradas programadas de mantenimiento), toda la carga de trabajo recae en paradas previamente programadas al diseñar el OMP, con esto se evita ampliar el número de revisiones y sin tener en cuenta los fallos y averías imprevistas se puede prever con bastante exactitud cuando el avión se va a encontrar preparado para la misión y cuanta disponibilidad tendrá durante esas fechas.

Todo lo comentado se ve soportado por la figura a continuación, la Figura 9.

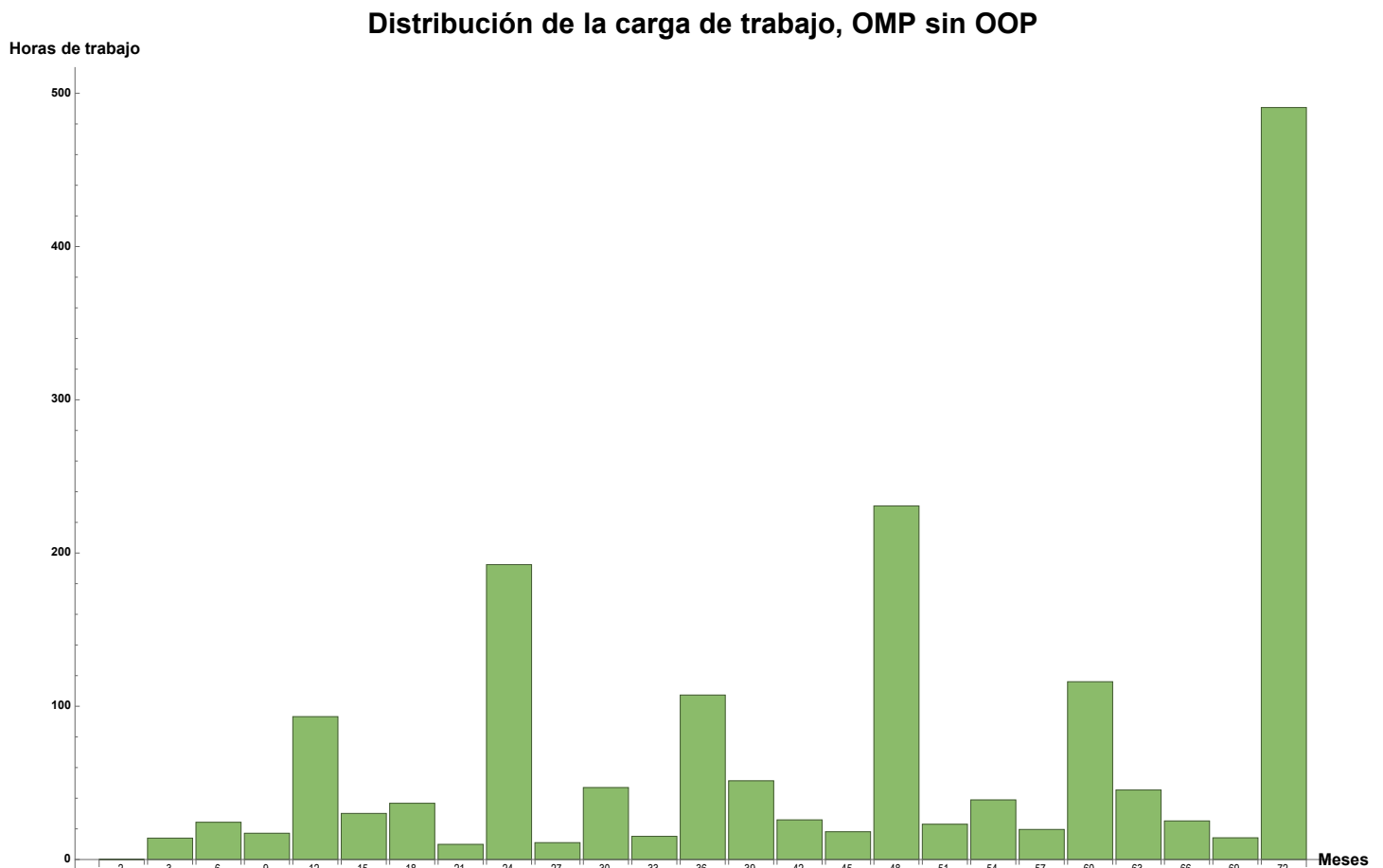


Figura 9 . Distribución de la carga de trabajo, OMP sin OOP.

Finalmente para dar por concluido el análisis individual de la distribución de la carga de trabajo, se presenta la obtenida una vez se ha aplicado el mantenimiento ecualizado sobre el diseño del OMP.

El la Figura 10 se puede apreciar como todas las tareas están incluidas en revisiones programadas y como se ha homogenizado el nivel de carga de las revisiones trimestrales (*checks A*) y se ha reducido significativamente la carga de trabajo que se tenía en la gran parada o revisión de tipo D.

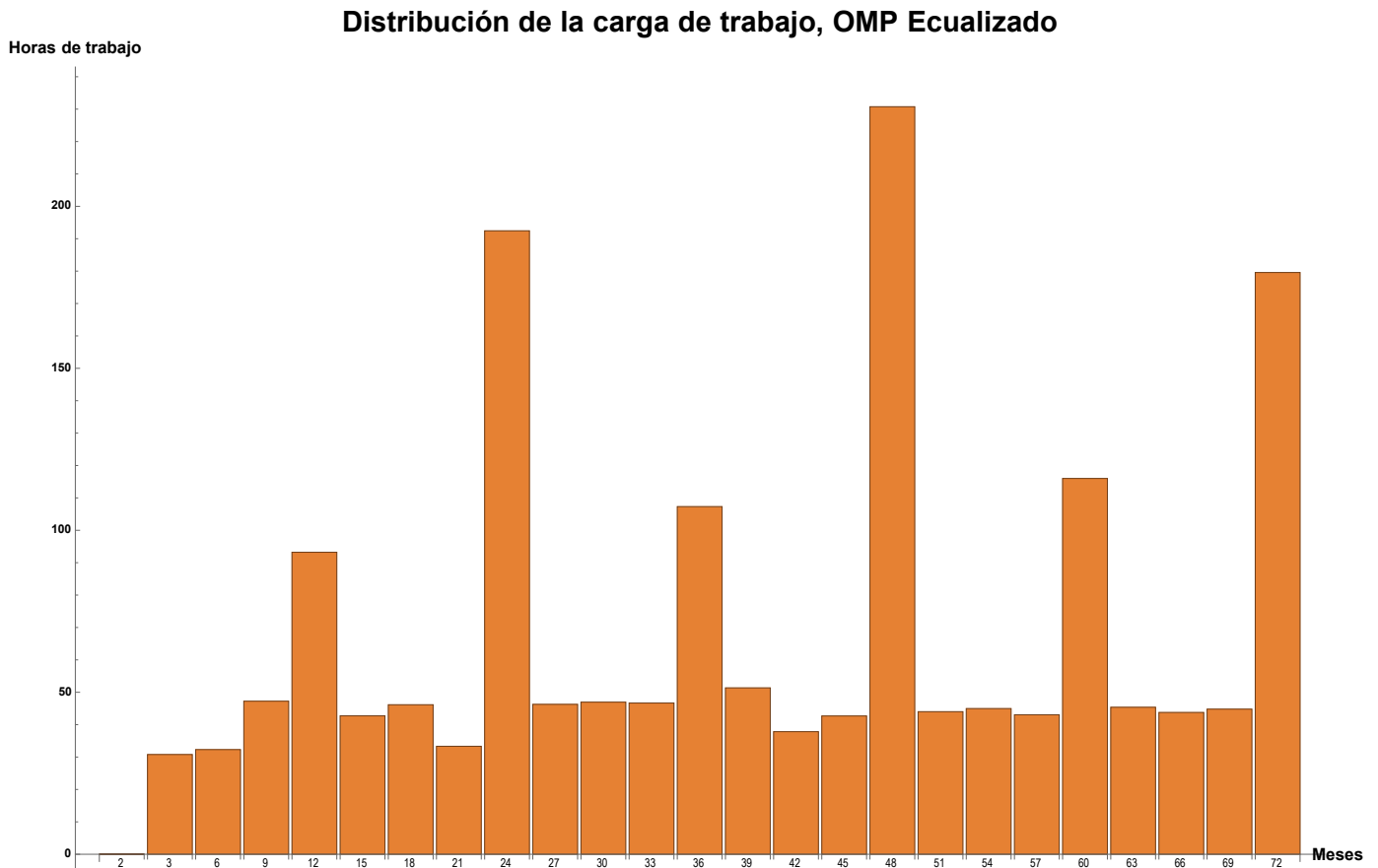


Figura 10 . Distribución de la carga de trabajo, OMP ecualizado.

A continuación en las figuras abajo se muestra lo que ha sido la evolución de la distribución de la carga de trabajo desde el OMP inicial o programado, pasando por el OMP sin tareas fuera de fase (OMP sin OOP) hasta la versión final del OMP ecualizada.

En la Figura 11 se puede ver claramente como se han ido eliminando todas las tareas que quedaban fuera de parada programada, incluyéndose dentro de la parada programada que mas cercana tuvieran consiguiendo así el realizar todas y cada una de las tareas de mantenimiento bajo el paraguas de una parada previamente planificada.

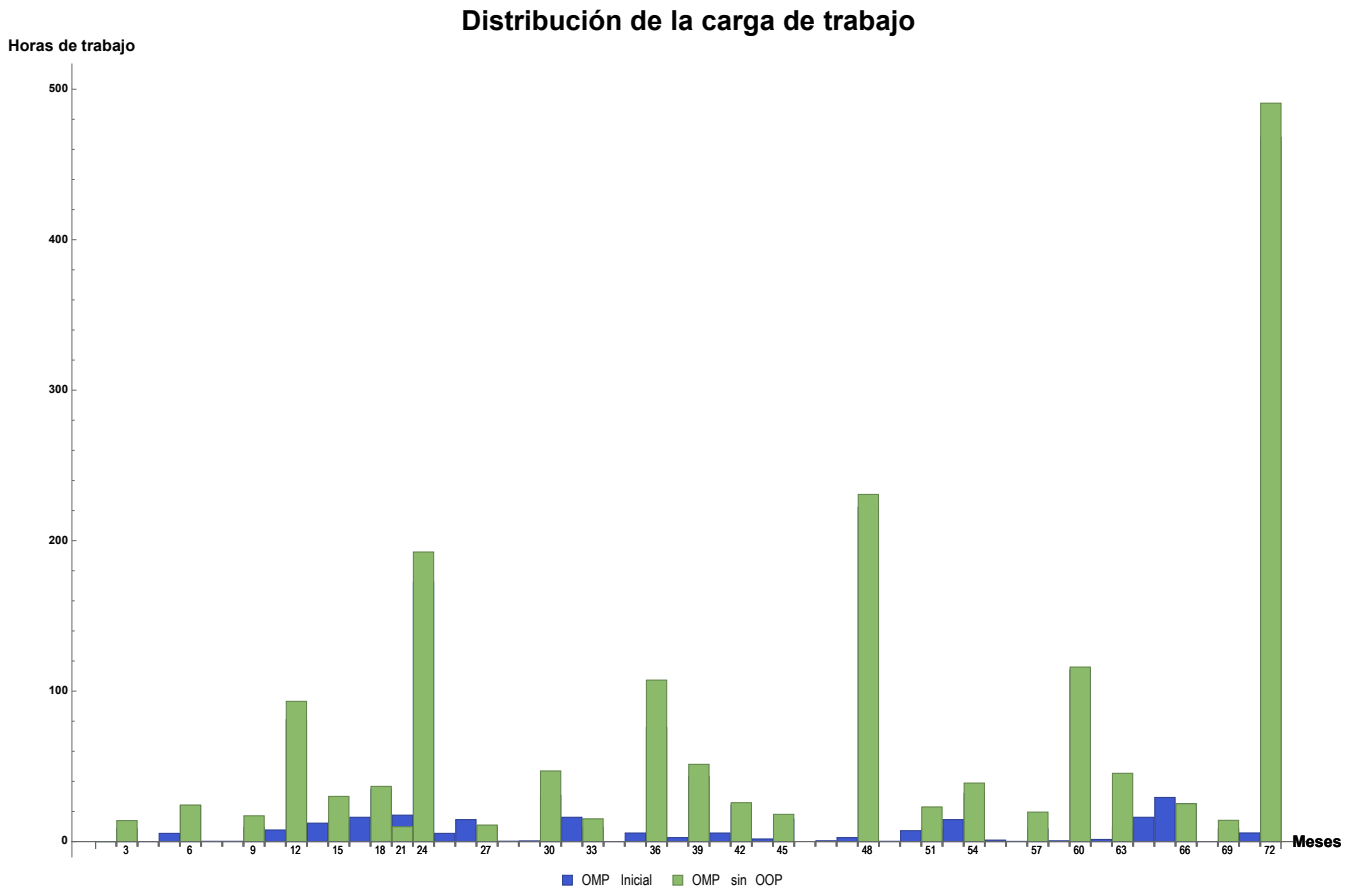


Figura 11. Comparación de la distribución de la carga de trabajo del OMP inicial y el OMP sin OOP.

La siguiente evolución del OMP es la que describe la Figura 12, se mueven tareas programadas para la revisión de tipo D a las revisiones trimestrales de tipo A, con esto en primera instancia las aeronaves pierden potencial, ya que al adelantar las tareas en el calendario, éstas se llevan a cabo antes de lo que se debiera, sin embargo, una vez desarrollado el OMP ese potencial remanente inicial perdido no se vuelve a perder y se tiene la ventaja de que la carga de trabajo está mucho mejor distribuida.

En la imagen se puede percibir como ninguna de las revisiones programadas tiene una carga de trabajo superior a las 250h.

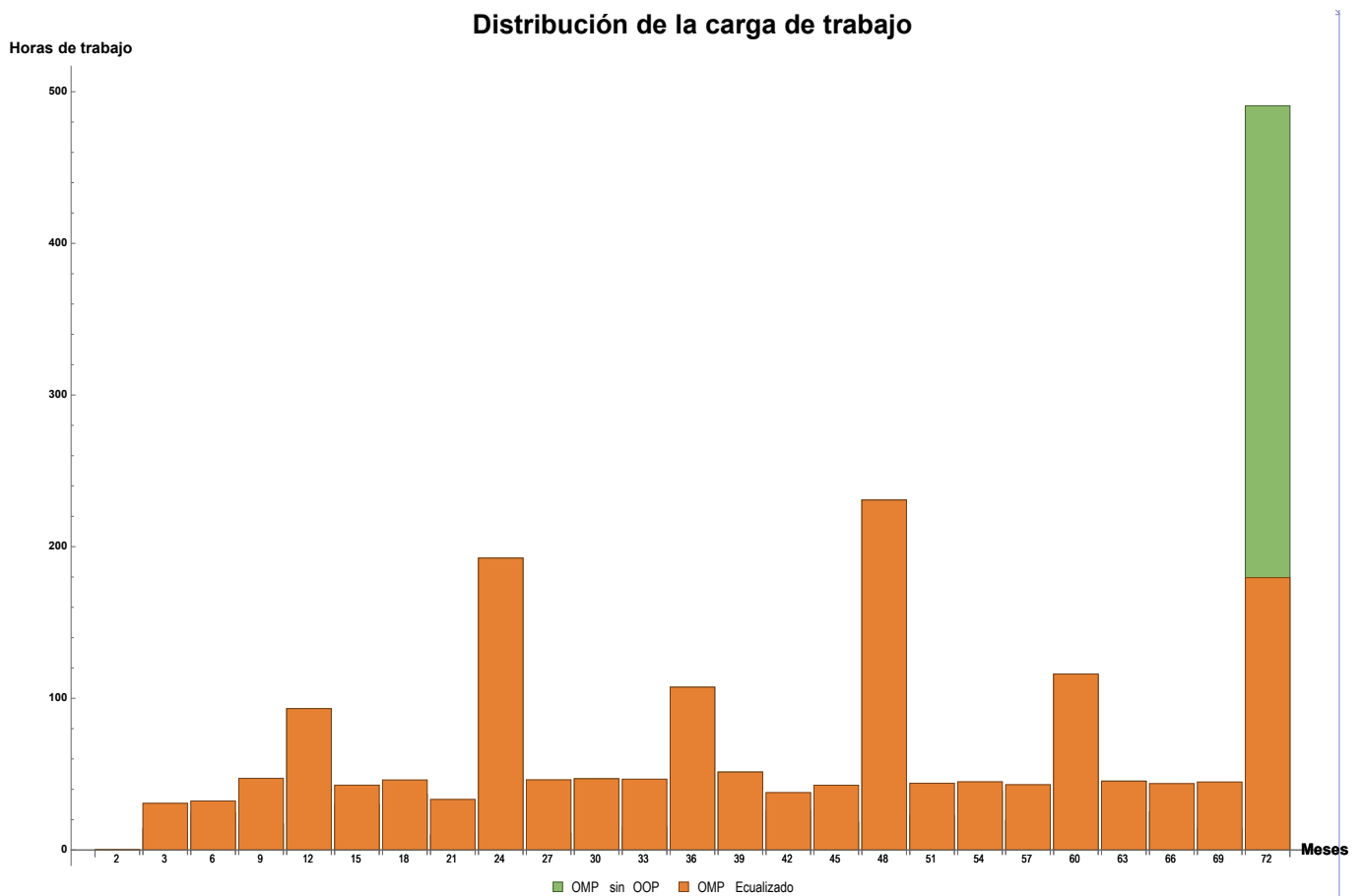


Figura 12. Comparación de la distribución de la carga de trabajo del OMP sin OOP y el OMP ecualizado.

Por último con el objetivo de acabar de analizar los resultados obtenidos en la Figura 13 se muestran los días que supone cada una de las paradas de mantenimiento, en el caso del OMP inicial las programadas y las no programadas, en el caso del OMP ecualizado las programadas (este OMP no tiene de otro tipo).

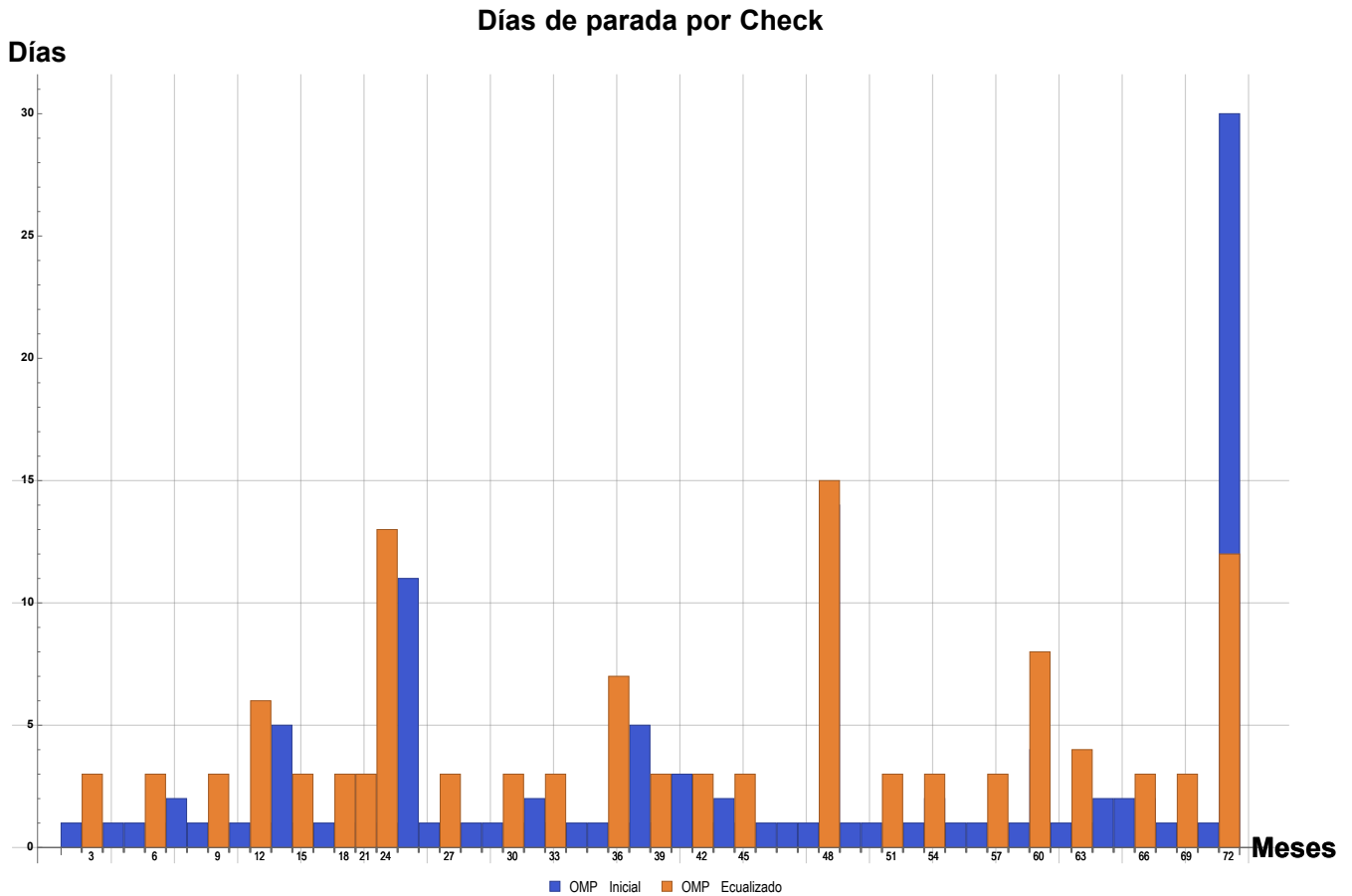


Figura 13. Días de para por revisión, OMP inicial y OMP ecualizado.

Se aprecia como los días están mucho mejor distribuidos en el caso del OMP ecualizado, no solo porque se encuentran mas separados en el tiempo sino porque el número de días por parada es muy parecido en el caso de las revisiones de tipo A, de hecho la mayoría suponen una parada de tan solo tres días.

También se puede ver en la figura superior como se han pasado de 30 días de parada a tan solo 12 en el caso de la revisión de tipo D, evitándose así el tener la aeronave parada durante 30 días seguidos y cumpliendo uno de los principales objetivos del trabajo actual.

6.6 CONCLUSIONES

Esta sección se divide en dos partes la corroboración del cumplimiento de los objetivos iniciales y la referente a las propias conclusiones, no solo las derivadas del porcentaje de cumplimiento de dichos objetivos iniciales sino también a las que se ha llegado como consecuencia del mismo desarrollo del trabajo.

En primer lugar se analiza el porcentaje de éxito de los objetivos principales:

1. Estudiar y analizar la normativa existente.
 - Como se puede comprobar en la memoria del trabajo se ha hecho una extensa descripción de ésta y ha servido de cimientos para el buen desarrollo del trabajo.
2. Seleccionar que aeronave se utilizará durante el desarrollo del trabajo.
 - Se seleccionó el A400M como aeronave para la que diseñar el OMP, argumentando dicha decisión.
3. Elegir las tareas de mantenimiento a aplicar.
 - Se realizó mediante Excel un filtrado de todas las tareas iniciales en función de los criterios establecidos.
4. Confección del OMP
 - Se confeccionaron las diferentes revisiones, eliminando tareas fuera de fase y reduciendo al máximo la gran parada.
5. Implementación del mantenimiento ecualizado.
 - A la versión modificada del OMP, pero no definitiva, se le aplicó la técnica del mantenimiento ecualizado.

6. Elección de la herramienta de mantenimiento.

- Se optó por el MDS.

7. Aplicación del OMP a la flota objetivo.

- Éste objetivo en concreto se superó completamente pero en la memoria debido a las limitaciones de confidencialidad solo aparece la parte de simulación en Excel.

8. Llevar a cabo una simulación de los primeros seis años de servicio de dos aviones con diferentes OMP aplicados.

- Al igual que en el anterior aunque ambas partes se llevaron a cabo solo la referente al Excel se describe en la memoria.

9. Analizar los resultados esperados y establecer las principales conclusiones.

- Se han analizado todos los datos obtenidos mediante el uso de gráficas, realizadas mediante Mathematica.

Como principales conclusiones finales del trabajo (teniendo en cuenta los expuesto arriba sobre el cumplimiento de los objetivos) se puede afirmar que:

- Los objetivos en su mayoría se han cumplido satisfactoriamente y los que no han sido así, se ha debido siempre a las restricciones impuestas sobre el trabajo.
- El planteamiento del mantenimiento ecualizado es muy potente a la hora de modificar la disponibilidad esperada de la aeronave.
- El OMP final que se ha desarrollado no solo ha permitido reducir drásticamente la revisión de tipo D sino que además ha homogenizado las revisiones de tipo A y evitando hacer paradas con una mayor frecuencia al eliminar las OOP.

7 TRABAJOS FUTUROS

7.1 REAJUSTE DEL PLAN DE MANTENIMIENTO

Un posible trabajo futuro sería el estudiar como impactaría en el programa de mantenimiento el reducir las horas de los checks C, con el objetivo de reducir al máximo las paradas de mantenimiento evitando el estar el avión no operable muchos días consecutivos.

Una posible solución sería el pasar de los tres días de revisión de tipo A en el actual OMP a los cuatro por ejemplo, con esto se permitiría la distribución de las tareas asignadas ahora mismo a revisiones C con el fin de reducir las horas de este tipo de revisiones que en el OMP diseñado ya que son las que más horas de trabajo solicitan.

Otro punto sobre el que mejorar el OMP diseñado sería incidir en otros aspecto que no están incluidos en el ámbito del mantenimiento pero le afectan directamente, como por ejemplo todo lo relativo a operaciones y misión, además claro está del presupuesto del que se disponga y sobretodo el tener en cuenta desviaciones de la media de horas de vuelo al mes y las posibles averías, defectos y accidentes.

Con todo ello se llegaría a una versión mucho mas optimizada del OMP y éste sería transdepartamental, es decir, ya no se encontraría únicamente enfocado al departamento/ámbito del mantenimiento sino que sería mucho más completo al contemplar el resto de factores que pueden afectar a la actividad en general.

8 REFERENCIAS

- [1]. Ministerio de Fomento. Definición sobre mantenimiento programado según la Agencia Estatal de Seguridad Aérea (AESA).

9 BIBLIOGRAFIA

- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=19730015128&hterms=aricraft+maintenance&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntx%3Dmode%2Bmatchallany%26Ntt%3Da%26Ntk%2Bmaintenance>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=19920020882&hterms=maintenance+aircraft&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft%26Ntx%3Dmode%2520matchallpartial>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=19750048585&hterms=maintenance+aircraft&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft%26Ntx%3Dmode%2520matchallpartial>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=20040087931&hterms=maintenance+aircraft&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft%26Ntx%3Dmode%2520matchallpartial>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=20040088302&hterms=maintenance+aircraft&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft%26Ntx%3Dmode%2520matchallpartial>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=20020080949&hterms=maintenance+aircraft&qsn=N%3D0%26Ntk%3DAI%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft%26Ntx%3Dmode%2520matchallpartial>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=19910001008&hterms=maintenance+aircraft&qsn=Ntx%3Dmode%2520matchallpartial%26Ntk%3DAI%26N%3D0%26No%3D10%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft>
- <http://ntrs.nasa.gov/search.jsp?R=19930012996&hterms=maintenance+aircraft&qsn=Ntx%3Dmode%2520matchallpartial%26Ntk%3DAI%26N%3D0%26No%3D20%26Ntt%3Dmaintenance%2520aircraft>

- <http://www.sti.nasa.gov/>
- <https://investigaciongrado.wikispaces.com/file/view/POS+Mantenimiento+Aeronautico+2012.pdf>
- http://www.leanexpertise.com/TPMONLINE/articles_on_total_productive_maintenance/tpm/tpmprocess/maintenanceinhistory.htm
- https://en.wikipedia.org/wiki/Aircraft_maintenance
- <http://aviationknowledge.wikidot.com/aviation:evolution-of-aircraft-maintenance-training>
- <http://aviationknowledge.wikidot.com/aviation:evolution-of-aircraft-maintenance-training>
- <http://omdec.com/moxie/Technical/Reliability/a-history-of-cbm.shtml>
- https://www.nasa.gov/pdf/510318main_Depot%20Level%20Maintenance%20and%20Life%20Extension%20Major%20Antenna%20Upgrade%20and%20Modification.pdf
- <http://tesis.ipn.mx/jspui/bitstream/123456789/11904/1/1714%202011.pdf>
- Roy H. C. “Principles of planned maintenance”, Arnold, London.
- http://www.coscap-gs.org/Scheduled-Maintenance-Seminar_Part5_May2013.pdf
- <http://www.nasa.gov/agency/namis/products/MaintDetailPage.html>
- http://www01.ibm.com/common/ssi/ShowDoc.wss?docURL=/common/ssi/rep_ca/7/897/ENUS215-197/index.html&lang=en&request_locale=en
- <http://www-03.ibm.com/software/products/en/ibm-maximo-for-aviation>
- <http://www.capterra.com/aviation-maintenance-software/spotlight/30648/AMASIS/ifrSKEYES>
- <http://eatc-mil.com/117/One-generation-in-between>
- <https://en.wizbii.com/company/airbus/job/product-support-and-services-tak-ground-support-system-mds-administrator-a400m-airbus-defence-space-carterton-gbr-see-job-details>
- https://www.easa.europa.eu/document-library/type-certificates?search=a400m&date_filter%5Bvalue%5D%5Byear%5D
- http://acaviation.readthedocs.io/en/latest/AMP/Aircraft_Maintenance_Program_and_Amendment.html

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA

**ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DEL
DISEÑO**

DEPARTAMENTO DE MOTORES TÉRMICOS



**DISEÑO, PLANIFICACIÓN,
DESARROLLO E IMPLEMENTACIÓN
DEL MANTENIMIENTO ECUALIZADO
EN UNA FLOTA MILITAR**

PRESUPUESTO

TESIS FIN DE MASTER, MÁSTER EN INGENIERÍA AERONÁUTICA

AUTOR: CRISTIAN DAVID MARQUETA SIMÓN

DIRECTOR: ANDRÉS OMAR TISEIRA

ÍNDICE

1.Introducción.....	4
2.Cuadro de precios de la mano de obra.....	5
3.Cuadro de precios de materiales.....	5
4.Cuadro de precios unitarios.....	5
5.Cuadro de precios descompuestos.....	6
6.Presupuesto parcial.....	6
7.Presupuesto de ejecución material, presupuesto de inversión y presupuesto base de licitación.....	7

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Mano de obra.	5
Tabla 2. Cuadro de precios de materiales.	5
Tabla 3. Cuadro de precios unitarios.....	5
Tabla 4. Horas de uso.....	6
Tabla 5. Cuadro de precios descompuestos.	6
Tabla 6. Presupuesto parcial.....	6
Tabla 7. Presupuesto de ejecución material, presupuesto de inversión y presupuesto base de licitación.	7

1.Introducción.

En este documento se expone la información relativa al coste que conlleva realizar el proyecto desarrollado : “Diseño, planificación, desarrollo e implementación del mantenimiento ecualizado en una flota militar” en este documento no se incluyen los costes asociados a la plataforma utilizada ni a nada relacionado con el coste asumido por la propia empresa, únicamente se describen los costes asociados al trabajo de un ingeniero para llevar a cabo la confección del OMP.

Entrando a detallar los costes que supondrían las horas de trabajo del ingeniero aeronáutico y de las licencias de los programas utilizados, quedaría como sigue:

- Software
 - Licencias de programas de hojas de cálculo.
- Hardware
 - Computador utilizado para desarrollar el proyecto.

2. Cuadro de precios de la mano de obra.

En este apartado se detallan los costes derivados de la mano de obra contratada para la realización del trabajo actual (Tabla 1).

Mano de obra						
Tipo de empleado	€/mes (bruto)	Horas trabajadas por día	Días laborales por mes	€/hora	Salario anual	33% Seguridad Social
Ingeniero Aeronáutico	4000	8	20	25	48000	15840

Tabla 1. Mano de obra.

3. Cuadro de precios de materiales.

A continuación se muestra el coste de los materiales utilizados en el proyecto.

Material	€
MacBook Pro 2,7 GHz Intel Core i7 8 GB 1333 MHz DDR3	2295,00
Licencia Excel Professional 2016	540,00

Tabla 2. Cuadro de precios de materiales.

4. Cuadro de precios unitarios.

Bloque	Coste Total
Diseño del OMP	2287 €
Planificación del OMP	3430,5 €
Desarrollo del OMP	4574 €
Implementación del OMP	1143,5 €

Tabla 3. Cuadro de precios unitarios.

5. Cuadro de precios descompuestos.

Bloque	Ingeniero Aeronáutico
	Trabajo (h)
Diseño del OMP	68.8
Planificación del OMP	103.2
Desarrollo del OMP	137.6
Implementación del OMP	34.4

Tabla 4. Horas de uso.

Bloque	€/h	Coste Total
Diseño del OMP	33,24	2287 €
Planificación del OMP	33,24	3430,5 €
Desarrollo del OMP	33,24	4574 €
Implementación del OMP	33,24	1143,5 €

Tabla 5. Cuadro de precios descompuestos.

6. Presupuesto parcial.

Bloque	Cantidad	Coste	Coste Total
Diseño del OMP	1	2287 €	2287 €
Planificación del OMP	1	3430,5 €	3430,5 €
Desarrollo del OMP	1	4574 €	4574 €
Implementación del OMP	1	1143,5 €	1143,5 €

Tabla 6. Presupuesto parcial.

7.Presupuesto de ejecución material, presupuesto de inversión y presupuesto base de licitación.

Concepto	Coste	
Diseño del OMP	2287	
Planificación del OMP	3430,5	
Desarrollo del OMP	4574	
Implementación del OMP	1143,5	
Materiales	2835	
TOTAL SUMA EJECUCIÓN MATERIAL	14270	
	15 % Gastos generales	2140.5
	6 % Beneficio industrial	856.2
TOTAL PRESUPUESTO DE INVERSIÓN	17266.7	
	21 % I.V.A.	3626.01
TOTAL PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN	20892.7	

Tabla 7. Presupuesto de ejecución material, presupuesto de inversión y presupuesto base de licitación.

Asciende el presupuesto de ejecución material a la expresada cantidad de EUROS:

CATORCE MIL DOSCIENTOS SETENTA

Asciende el presupuesto de inversión a la expresada cantidad de EUROS:

DECISIETE MIL DOSCIENTOS SESENTA Y SEIS CON SIETE

Asciende el presupuesto base de licitación a la expresada cantidad de EUROS:

VEINTE MIL OCHOCIENTOS NOVENTA Y DOS CON SIETE

UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE VALÈNCIA
ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA DEL DISEÑO

DEPARTAMENTO DE MOTORES TÉRMICOS



**DISEÑO, PLANIFICACIÓN, DESARROLLO E
IMPLEMENTACIÓN DEL
MANTENIMIENTO ECUALIZADO EN UNA
FLOTA MILITAR**

PLIEGO DE CONDICIONES

TESIS FIN DE MASTER, MÁSTER EN INGENIERÍA AERONÁUTICA

AUTOR: CRISTIAN DAVID MARQUETA SIMÓN

DIRECTOR: ANDRÉS OMAR TISEIRA

ÍNDICE

1.Descripción de las obras.....	4
1.1.Unidades de obra	4
1.1.1.Diseño y planificación del plan de mantenimiento	4
1.1.2.Desarrollo e implementación del plan de mantenimiento	4
2.Condiciones Generales	4
2.1.Disposiciones generales.....	4
2.1.1.Documentación del Contrato de obra	5
2.2.Condiciones Generales Facultativas	5
2.2.1.Funciones a Desarrollar por el Contratista.....	6
2.2.2.Funciones a Desarrollar por el Ingeniero Director	8
2.2.3.Libro de Órdenes.....	9
2.3.Condiciones Generales de la Ejecución	10
2.3.1.Ritmo de las obras	10
2.3.2.Orden de los Trabajos.....	10
2.3.3.Ampliación del Proyecto por Causas Imprevistas	10
2.3.4.Prórroga por Causas de Fuerza Mayor	10
2.3.5.Condiciones Generales de Ejecución de los trabajos.....	11
2.3.6.Trabajos Defectuosos.....	11
2.3.7.Defectos Ocultos.....	11
2.3.8.Procedencia de Materiales y Aparatos	11
2.3.9.Materiales Defectuosos	11
2.3.10.Pruebas y Ensayos	12
2.3.11.Obras sin Prescripciones	12
2.3.12.Recepción	12

2.4.Condiciones Generales Económicas.....	13
2.4.1.Principio General	13
2.4.2.Fianzas.....	14
2.4.3.Los precios.....	15
2.4.4.Valoración de los Trabajos.....	17
2.4.5.Penalizaciones.....	18
2.5.Condiciones Legales Generales.....	19
2.5.1.El Contratista	19
2.5.2.El contrato.....	20
2.5.3.Arbitraje.....	21
3.Condiciones Particulares.....	21

1.Descripción de las obras

En el presente documento se exponen las especificaciones técnicas, legales y económicas para la ejecución del proyecto desarrollado.

1.1.Unidades de obra

Las obras a ejecutar consisten en :

- Diseño y planificación del plan de mantenimiento.
- Desarrollo e implementación del plan de mantenimiento.

1.1.1.Diseño y planificación del plan de mantenimiento

Esta unidad de obra comprende el diseño y la planificación iniciales del plan de mantenimiento en una primera aproximación desde la selección de las tareas a incluir en este hasta la distribución de éstas en el calendario o a lo largo de los seis primeros años de servicio de la aeronave.

1.1.2.Desarrollo e implementación del plan de mantenimiento

Esta unidad de obra engloba la aplicación de la metodología ecualizada al plan de mantenimiento diseñado y planificado inicialmente además de la aplicación del plan final desarrollado a la aeronave y el seguimiento de ésta durante sus seis primeros años de servicio.

2.Condiciones Generales

2.1.Disposiciones generales

Lo descrito en este apartado tiene como objetivo el regular la ejecución de las obras, distinguiendo y delimitando las funciones que corresponden al constructor, al dueño de la obra,

al ingeniero y aparejador, así como las relaciones entre todos ellos. En el se recogen los aspectos legales del proyecto y se fijan las condiciones que regirán la ejecución y puesta en marcha del mismo: características de los materiales, técnicas a emplear en la ejecución, controles de calidad exigidos, normas y leyes que rigen el proyecto. Constituye la especificación de carácter facultativo, económico y legal que regirá el desarrollo de las obras.

2.1.1.Documentación del Contrato de obra

El contrato de obra se encuentra formado por los siguientes documentos:

- Condiciones fijadas en el documento de contrato.
- Pliego de condiciones técnicas particulares.
- Pliego general de condiciones.
- El resto de documentación del proyecto (memoria, manual de programación y presupuesto).

Las ordenes e instrucciones de la dirección de obra se incorporan al proyecto como interpretación o precisión de este. En cada documento de las especificaciones literales prevalecen sobre las gráficas.

2.2.Condiciones Generales Facultativas

En este apartado se describen y regulan las relaciones entre la contrata y la dirección facultativa para ejecución de las obras.

2.2.1. Funciones a Desarrollar por el Contratista

Corresponde al contratista de las obras:

- Organizar los trabajos, elaborar planos de obra que se precisen y autorizar las instalaciones provisionales y auxiliares de la obra.
- Observar la normativa vigente en cuanto a seguridad e higiene en el trabajo y velar por su cumplimiento.
- Ostentar la jefatura de todo el personal que intervenga en la obra y coordinar las intervenciones de los subcontratistas.
- Asegurar la idoneidad de todos y cada uno de los materiales utilizados, rechazando aquellos que no cuenten con las garantías exigidas por la normativa vigente o el presente pliego de condiciones.
- Poseer el libro de ordenes y seguimiento de la obra. Registrar todas las anotaciones que en él se efectúen a fin de que sean llevadas a cabo.
- Facilitar a la Dirección Facultativa los materiales para el cumplimiento de su cometido.
- Preparar las certificaciones parciales de obra y la propuesta de liquidación final.
- Suscribir con el promotor las actas de recepción provisional y la definitiva.
- Concertar los seguros de accidentes de trabajo y de daños a terceros durante la obra.

Derechos y obligaciones

- Conocer las leyes y verificar los documentos del proyecto. El constructor debería indicar que la documentación del proyecto le resulta suficiente para la comprensión de la obra o solicitar aclaraciones pertinentes.

- Elaborar el plan de seguridad e higiene para la aprobación por parte de la dirección facultativa.
- Habitar en la obra oficinas para la consulta de planos y para los trabajos de la dirección facultativa.
- En dichas oficinas estará la licencia de obra, el proyecto de ejecución completo, el libro de ordenes, el plan de seguridad e higiene, el libro de incidencias y la documentación de los seguros contratados.
- El constructor debe comunicar a la propiedad la persona designada como delegado suyo en la obra la cual asumirá las funciones planas del constructor.
- El jefe de obra, o sus encargados, deben estar presente durante la jornada de trabajo y acompañar al ingeniero o aparejador en las visitas a las obras, poniéndose a disposición de estos y suministrando los datos precisos para la comprobación de mediciones y liquidaciones.
- La contrata debe ejecutar los trabajos necesarios para la buena construcción y aspecto de las obra, aun cuando estos no se hallen expresamente determinados, siempre que lo disponga el ingeniero dentro de los limites de las posibilidades de los presupuestos. Requiere reformado del proyecto con consentimiento de la propiedad toda variación que suponga el incremento de los precios de alguna unidad de obra en mas del 20% del total del presupuesto en un 10 %.
- Las aclaraciones, interpretaciones y modificaciones de los preceptos del pliego de condiciones o de las indicaciones de los planos se comunicará por escrito al constructor, debiendo este devolver los originales comunicando el enterado mediante su firma al pie de todas las instrucciones, aviso u ordenes que reciba.
- El constructor podrá requerir del ingeniero o del aparejador o ingeniero técnico cuantas instrucciones o aclaraciones precise para la correcta ejecución del proyecto. Asimismo

recibirá solución a los problemas técnicos no previstos en el proyecto que se presenten durante la ejecución de las obras.

- Las reclamaciones del contratista contra ordenes o instrucciones de la dirección facultativa las presentara ante la propiedad a través del ingeniero, si son de orden económico y de acuerdo con las condiciones estipuladas en el pliego de condiciones correspondiente. Contra disposiciones de orden técnico no podrá interponer reclamación alguna, pudiendo el contratista a fin de salvar su responsabilidad exponer razonablemente al ingeniero, el cual puede limitar su contestación al acuse de recibo.
- El contratista no podrá recusar al ingeniero, aparejador o ingeniero técnico o personal encargado por estos para el control de las obras, ni pedir la designación de otros facultativos para los reconocimientos o mediciones.
- En caso de desobediencia, manifiesta incompetencia o negligencia grave que comprometa o perturben la marcha de las obras, el ingeniero puede requerir al contratista que aparte a los operarios causantes de la perturbación.
- El contratista puede subcontratar capítulos o unidades de obra con sujeción a lo estipulado en el pliego de condiciones y sin perjuicio de sus obligaciones como contratista general de la obra.
- El contratista no iniciara una unidad de obra sin la autorización de la dirección. El contratista esta obligado a cumplir las indicaciones del libro de ordenes.

2.2.2. Funciones a Desarrollar por el Ingeniero Director

Es el máximo responsable de la ejecución del proyecto, decide sobre el comienzo, ritmo y calidad de los trabajos. Velará por el cumplimiento de los mismos y por las condiciones de seguridad del personal de la obra. Las funciones que corresponden al ingeniero director son:

- Redactar los complementos o rectificaciones del proyecto que precisen.

- Asistir a las obras las veces que la naturaleza y complejidad de las mismas requieran a fin de resolver las contingencias que se produzcan e impartir las instrucciones necesarias.
- Coordinar la intervención en obra de otro
- Aprobar certificaciones parciales de obra, la liquidación final y asesorar al promotor en el acto de recepción.
- Preparar la documentación final de la obra, expedir y suscribir junto con el aparejador o ingeniero técnico el certificado de la misma.
- Comprobar instalaciones provisionales, medios auxiliares y sistemas de seguridad e higiene en el trabajo.
- Ordenar y dirigir la ejecución con arreglo al proyecto, normas técnicas y reglas de la buena construcción.
- Realizar o disponer de las pruebas y ensayos de materiales, instalaciones y demás unidades de obra según el plan de control, así como los controles necesarios para asegurar la calidad constructiva de acuerdo con el proyecto y la normativa técnica aplicable. Informar al constructor de los resultados de las pruebas e impartir, en su caso, las ordenes oportunas.
- Planificar el control de calidad y el control económico de las obras.

2.2.3.Libro de Órdenes

Es obligatoria la existencia a pie de obra de un libro de órdenes e incidencias, visado por los colegiados profesionales correspondientes donde se recogerán las órdenes y modificaciones que se dicten en cada momento.

2.3.Condiciones Generales de la Ejecución

2.3.1.Ritmo de las obras

El instalador o contratista iniciará las obras en el plazo marcado por el pliego de condiciones particulares, desarrollándolas para que queden ejecutados los trabajos dentro de los periodos parciales establecidos y así ejecutar la obra dentro del plazo exigido en el contrato. El contratista dará cuenta por escrito al ingeniero del comienzo de los trabajos con, al menos, tres días de antelación.

2.3.2.Orden de los Trabajos

La determinación del orden de los trabajos es facultad de la contrata, salvo en casos que por circunstancias técnicas estime conveniente su variación la dirección facultativa.

2.3.3.Ampliación del Proyecto por Causas Imprevistas

Cuando haya que ampliar el proyecto, bien por motivos imprevistos o razones de fuerza mayor, no se interrumpirán los trabajos, continuándose según las instrucciones dadas por el ingeniero en tanto se formula o tramita el proyecto reformado. El constructor deberá realizar los trabajos necesarios de carácter urgente, anticipando ese servicio, el cual le será consignado en un presupuesto adicional o abonado directamente.

2.3.4.Prórroga por Causas de Fuerza Mayor

Si por causas de fuerza mayor o independiente de la voluntad del constructor no pudiesen iniciarse las obras, o fuesen suspendidas o no se acabasen en los plazos prefijados, se otorgará una prórroga para el cumplimiento de la contrata previo informe favorable del ingeniero.

2.3.5. Condiciones Generales de Ejecución de los trabajos

Los trabajos se ejecutarán con estricta sujeción al proyecto, a las modificaciones del mismo que hayan sido aprobadas y a las órdenes e instrucciones que entreguen por escrito bajo su responsabilidad el ingeniero o el aparejador o ingeniero técnico.

2.3.6. Trabajos Defectuosos

El constructor deberá emplear materiales que cumplan las condiciones exigidas en las condiciones técnicas generales y particulares del pliego de condiciones y realizar los trabajos de acuerdo con lo especificado en el pliego. Hasta la recepción definitiva es el responsable de la ejecución y de los defectos derivados de una mala ejecución. Por esto cuando el aparejador o ingeniero técnico advierta defectos en los trabajos, o que los materiales o los aparatos colocados no reúnen las condiciones exigibles, entonces antes de la recepción de la obra podrá disponer la reposición de las partes defectuosas.

2.3.7. Defectos Ocultos

Si el aparejador tiene fundadas razones para creer en la existencia de vicios ocultos de construcción, ordenará efectuar antes de la recepción definitiva los ensayos que crea conveniente para reconocer los trabajos que suponga defectuosos. Pagará los ensayos el constructor si existe y la propiedad si no existe este.

2.3.8. Procedencia de Materiales y Aparatos

El constructor se proveerá de materiales y aparatos de todas clases en los puntos que le parezca conveniente excepto en los casos en que el pliego de condiciones preceptuó una procedencia determinada. El constructor deberá informar al aparejador de la idoneidad y procedencia de los mismos. A petición del ingeniero, el constructor presentará muestras de los materiales.

2.3.9. Materiales Defectuosos

El ingeniero a instancias del aparejador dará orden al constructor de sustituir los materiales y aparatos defectuosos por otros que satisfagan las condiciones de calidad exigidas en el presente pliego de condiciones. Si el constructor no los retirara lo hará la propiedad, cargando los gastos a la contrata.

2.3.10.Pruebas y Ensayos

Los gastos ocasionados por pruebas y ensayos corren por cuenta de la contrata, pudiéndose repetir aquellos que no ofrezcan las suficientes garantías. Los ensayos para cada instalación se encuentran especificados en el capítulo de cada instalación.

2.3.11.Obras sin Prescripciones

En aquellos trabajos para los que no existan prescripciones en el presente pliego ni en la documentación restante, el constructor se atenderá a las instrucciones que dicte la dirección facultativa.

2.3.12.Recepción

- Recepción provisional

Tres días antes de dar fin a las obras, el ingeniero comunicará a la propiedad la proximidad de la terminación a fin de convenir la fecha para el acto de recepción provisional. Esta se realiza con la participación de la propiedad, el aparejador, el constructor y el ingeniero. Se practicará un detenido reconocimiento de las obras, se extenderá un acta para cada interviniente firmada por todos ellos. Desde esta fecha corre el periodo de garantía si las obras son admitidas. Seguidamente los técnicos de la dirección facultativa extenderán el certificado de final de obra. En caso de estar acabado se darán las instrucciones para remediar los defectos, fijando un plazo para subsanarlos, pasado el cual se hará un nuevo reconocimiento.

- Documentación final de la obra

El ingeniero director facilitara a la propiedad la documentación final con las especificaciones y contenidos por la legislación vigente.

- Recepción definitiva

Se verificará después del plazo de garantía, el cual se especifica en el pliego de condiciones particulares y nunca será inferior a nueve meses. El formulismo será el mismo que para la provisional. A partir de esta fecha cesa la obligación del constructor de reparar desperfectos propios de la normal conservación de la obra.

- Prorroga de la garantía

Si la obra no se encuentra en las condiciones debidas se aplazará la recepción definitiva, el ingeniero director indicará al constructor los plazos para realizar las obras necesarias. De no cumplirse estos plazos perderá la fianza.

- Recepción de trabajos cuya contrata ha sido rescindida

En caso de resolución del contrato, el contratista deberá retirar las herramientas, medios auxiliares, etc. En el plazo indicado en el pliego de condiciones y dejar la obra en condiciones de ser reanudada por otra empresa. Los trabajos terminados se recibirán provisionalmente, y definitivamente una vez transcurrido el periodo de garantía.

2.4.Condiciones Generales Económicas

2.4.1.Principio General

En este apartado se describen y regulan las relaciones económicas entre la propiedad y la contrata, así como la función de control de la dirección facultativa.

Todos los intervinientes en el proceso de construcción tienen derecho a percibir puntualmente las cantidades devengadas por su correcta actuación con arreglo a las condiciones contractuales establecidas. La propiedad, el contratista y los técnicos pueden exigirse recíprocamente las garantías adecuadas al cumplimiento puntual de sus obligaciones de pago.

2.4.2.Fianzas

La fianza es el porcentaje del valor total de las obras que debe depositar la contrata como garantías a la firma del contrato.

El contratista prestará las siguientes fianzas:

- Depósito en metálico o aval bancario por importe del 10 % del precio total de contrata, salvo especificación contraria en el contrato.
- Retención de un 5 % en las certificaciones parciales o pagos que se van librando

Con cargo a la fianza se aplican las penalizaciones por demoras y las reparaciones con cargo a la contrata.

Si el contratista se negase a realizar los trabajos precisos para ultimar la obra en las condiciones contratadas, el ingeniero en representación del propietario ordenará su ejecución a un tercero, abonando su importe con la fianza depositada, sin perjuicio de las acciones que el propietario lleve a cabo en caso de que el importe de la fianza no cubra el importe de los gastos.

La fianza será devuelta al contratista en un plazo inferior a treinta días después de firmada el acta de recepción definitiva de la obra. La propiedad podrá exigir que el contratista acredite la liquidación y finiquito de sus deudas causadas por la ejecución de la misma.

2.4.3.Los precios

Composición de los Precios:

El cálculo de los precios es el resultado de sumar los costes directos, los indirectos, los gastos generales y el beneficio industrial.

Los costes directos son

- Mano de obra con pluses, cargas y seguros sociales que intervienen directamente.
- Los materiales a los precios resultantes a pie de obra que sean necesarios para su ejecución.
- Equipos y sistemas técnicos de seguridad e higiene para prevención y protección de accidentes.
- Gastos de personal, combustible y energía derivados del funcionamiento de la maquinaria e instalaciones utilizadas en la ejecución de la unidad de obra.
- Gastos de amortización y conservación de la maquinaria, instalaciones, sistemas y equipos.

Los costes indirectos son:

- Gastos de instalación de oficinas a pie de obra, comunicaciones, edificación de almacenes, talleres, seguros, personal administrativo adscrito a la obra. Se cifran como porcentaje de los costes directos e indirectos.

El beneficio industrial:

- El beneficio del contratista se establece en un 6 % sobre la suma de las anteriores partidas.

- Precio de ejecución material.
- El resultado obtenido por la suma de las anteriores partidas exceptuando el beneficio industrial.

El precio de contrata:

Es la suma de costes directos, indirectos y beneficio industrial. El IVA se aplica a este precio pero no lo integra.

Precios Contradictorios:

Se producen cuando la propiedad mediante el ingeniero introduce unidades o cambios de calidad en algunas de las unidades previstas o bien es necesario afrontar situaciones imprevistas. El contratista está obligado a efectuar los cambios. El precio se resolverá entre el contratista y el ingeniero antes de comenzar la ejecución de los trabajos.

Si el contratista no reclama los precios antes de la firma del contrato, no podrá reclamar aumento de los precios fijados en el cuadro de presupuesto que sirve de base para la ejecución.

Revisión de precios contratados

No se admite la revisión de los precios si el incremento de los mismos en las unidades que faltan por realizar no alcanza un montante superior al 3% del valor total del presupuesto del contrato. Ante variaciones al alza se efectúa la revisión de acuerdo con la fórmula establecida en el pliego de condiciones particulares. El contratista percibe la diferencia que resulte por la variación del IPC superior al 3%. Se aplicará alguna de las fórmulas de revisión propuestas en la ley de contratos del estado.

2.4.4. Valoración de los Trabajos

Formas de abono

Salvo indicación contraria en el pliego de condiciones particulares el abono de los trabajos se efectuara en una de las siguientes formas:

Tipo fijo tanto alzado por unidad de obra, con el precio invariable fijado de antemano, pudiendo variar únicamente el número de unidades ejecutadas previa medición y aplicando al total de unidades de obra ejecutadas el precio fijado.

Tanto variable por unidad de obra, según las condiciones en que se realice y los materiales empleados en su ejecución de acuerdo con las órdenes del ingeniero director.

Mediante listas de jornales y recibos de materiales realizados en la forma que el pliego general de condiciones económicas determina.

Por hora de trabajo según las condiciones determinadas en el contrato.

Certificaciones

En cada fecha que se indique en el contrato o en los pliegos de condiciones particulares, el contratista formará una relación valorada de las obras ejecutadas durante los plazos según las mediciones efectuadas por el aparejador. Lo ejecutado se valorará aplicando al resultado de la medición de los precios señalados en el presupuesto por cada una de ellas, considerando además lo establecido en el pliego general de condiciones económicas respecto a mejoras o sustituciones de material. El contratista puede presenciar las mediciones necesarias para la elaboración de la relación, así mismo, el aparejador o ingeniero técnico enviará al contratista los resultados de las mediciones para que este lo examine y devolverlos firmados con su conformidad o efectuar las oportunas reclamaciones. El ingeniero aceptará o rechazará las reclamaciones dando cuenta al contratista de su resolución, pudiendo éste reclamar al propietario contra la resolución del ingeniero. A partir de la relación valorada, el ingeniero expedirá la certificación de obras ejecutadas. La certificación se remitirá al propietario en el periodo de un mes posterior al que referencia la certificación y tendrá el carácter de documento sujeto a variaciones derivadas de la liquidación final, no suponiendo dichas certificaciones aprobación ni recepción de las obras que comprenden.

Mejoras de Obras

Cuando el contratista, incluso con la autorización del ingeniero director, emplee materiales de mayor calidad, fábrica de mayor precio u obra de mayores dimensiones únicamente tendrá derecho a percibir lo que corresponde en caso de haber construido la obra con sujeción a lo proyectado o adjudicado.

Pagos

Los pagos los efectuará el propietario en los plazos previamente establecidos y su importe corresponderá al de las certificaciones de obra conformadas por el ingeniero director.

Trabajos Ejecutados Durante el Periodo de Garantía

El abono de estos trabajos se llevará a cabo de la siguiente forma:

- Si los trabajos están especificados en el proyecto y no fueron realizados a su debido tiempo serán valorados a los precios que se figuren en el presupuesto y abonados de acuerdo a lo establecido en el proyecto.
- Si los trabajos tienen como objeto la reparación de desperfectos ocasionados por el uso, estos se abonarán a los precios del día previamente acordados.
- Si el objeto de los trabajos es la reparación de desperfectos ocasionados por deficiencias de la instalación o de la calidad de los materiales, no se abonará nada al contratista.

2.4.5. Penalizaciones

Hay tres tipos de penalizaciones, por demora en la ejecución, por incumplimiento de contrato y por demora en los pagos.

- Por retraso no justificado en el plazo de terminación

La indemnización por retraso no justificado en la terminación de las obras se establecerá en un 10 por mil del importe total de los trabajos contratados por cada día natural de retraso a partir del día de terminación fijado. Esta cantidad será descontada y retenida

con cargo a la fianza. No se computan como días perdidos los debidos a razones de fuerza mayor como huelgas, catástrofes o causas administrativas.

- Penalización por incumplimiento de contrato

Se establecerá en las condiciones del contrato una penalización por incumplimiento del mismo o mala ejecución de los trabajos.

- Demora en los pagos

Si el propietario no efectuase el pago dentro del mes siguiente al plazo convenido, el contratista tendrá el derecho de percibir el abono de un cuatro y medio por ciento anual en concepto de intereses de demora. Si pasasen dos meses a partir del término de dicho plazo, el contratista tiene derecho a la resolución del contrato, procediéndose a la liquidación de las obras ejecutadas y materiales acopiados.

2.5.Condiciones Legales Generales

Ambas partes comprometen en sus diferencias al arbitro de amigables componedores.

2.5.1.El Contratista

El contratista es el responsable de la ejecución de las obras en las condiciones establecidas en el contrato y en los documentos del proyecto excluida la memoria. Por tanto está obligado a deshacer y volver hacer todo lo mal ejecutado durante las obras aunque estas partidas hayan sido abonadas. Asimismo se obliga a lo establecido en la ley de contratos de trabajo y dispuesto en la de accidentes de trabajo, subsidio familiar y seguros sociales.

El contratista se responsabiliza de los accidentes que se produzcan por inexperiencia o descuido donde se efectúan las obras y en las contiguas. Será el único responsable y correrá de su cuenta el abono de las indemnizaciones puesto que se incluyen en los precios los gastos para seguros y medidas de seguridad.

Corre a cargo de la contrata el pago de impuestos y arbitrios municipales cuyo abono deba efectuarse durante el tiempo de ejecución de las obras y por concepto inherente a las obras.

El contratista tiene derecho, a su costa, de sacar copias de los manuales de programación, presupuestos, pliego de condiciones y demás documentos del proyecto.

Serán causas de rescisión del contrato:

- Muerte o incapacidad del contratista
- La quiebra del contratista
- Alteraciones del contrato debidas a modificaciones del proyecto con alteraciones fundamentales a juicio del ingeniero director, y siempre que alguna modificación represente como mínimo el 40 % del valor de alguna de las unidades del proyecto modificadas.
- No comenzar los trabajos dentro del plazo señalado en las condiciones del contrato o del proyecto.
- El incumplimiento de las condiciones del contrato cuando suponga descuido o mala fe con perjuicio de los intereses de obra.
- El abandono de la obra sin causa justificada.

2.5.2.El contrato

El contrato se establece entre la propiedad o promotor y el contratista. Hay varias modalidades:

- A precio alzado, se estipula una cantidad para las obras que no se modificará aunque el volumen de las obras se modifique. Sirve para obras pequeñas.

- Contrato por unidades de obra

2.5.3.Arbitraje

En casos de litigio o desavenencia entre la propiedad y la contrata se recurrirá en primer lugar a la Dirección Facultativa de la obra. En caso que el desacuerdo subsista, cada parte nombrará un perito, sometiéndose las partes al acuerdo entre estos. En última instancia se acudirá a los tribunales.

3.Condiciones Particulares

Se procede a describir las características que han de tener los materiales, los controles de calidad, así como las pruebas y ensayos a los que se verán sometidos.

Las obras se organizan de la siguiente manera:

- Diseño y planificación del plan de mantenimiento
 - Filtrado del AMP.
 - Selección de tareas a llevar a cabo en el OMP.
 - Distribución de las tareas en los primeros seis años de servicio.
- Desarrollo e implementación del plan de mantenimiento
 - Redistribución de las tareas de mantenimiento según la metodología del mantenimiento eualizado.
 - Simulación de los primeros seis años de servicio.

ANEXO



European Aviation Safety Agency

EASA

**TYPE-CERTIFICATE
DATA SHEET**

No. EASA.A.169

for
AIRBUS A400M

Type Certificate Holder:
Airbus Military Sociedad Limitada (AMSL)

Avenida de Aragon 404
28022 MADRID
SPAIN

Airworthiness Category: Large Aeroplanes

For Model: A400M-180

Intentionally left blank

TABLE OF CONTENTS

- SECTION 1: A400M-180..... 4**
 - I. General..... 4**
 - II. Certification Basis 5**
 - III. Technical Characteristics and Operational Limitations..... 7**
 - IV. Operating and Service Instructions14**
 - V. Operational Suitability Data (OSD).....15**
 - VI. Notes.....15**
- SECTION: ADMINISTRATIVE 17**
 - I. Acronyms and Abbreviations17**
 - II. Type Certificate Holder Record17**
 - III. Change Record18**

SECTION 1: A400M-180

I. General

This Data Sheet, which is part of Type Certificate No. EASA.A.169, prescribes conditions and limitations under which the product for which the Type Certificate was issued meets the airworthiness requirements of the European Aviation Safety Agency.

1. Type / Model / Variant:

A400M-180

2. Performance Class:

A

3. Certifying Authority:

European Aviation Safety Agency (EASA)
Postfach 101253
D-50452 Köln
Deutschland

4. Manufacturer

Airbus Military Sociedad Limitada (AMSL)
Avenida de Aragon 404
28022 MADRID
SPAIN

Since the beginning of the A400M programme AMSL delegated to AIRBUS S.A.S. the A400M development and certification under a Development Management Contract (DMC). Therefore, and in application of Part 21.A.2 provisions, under this DMC agreement AIRBUS S.A.S. EASA approved Design Organisation (EASA.21J.031) undertook on behalf of AMSL the applicable A400M Type Certificate Holder actions and obligations required by Part 21.A.44.

From 31st July 2014 on it is Airbus Defence and Space SA EASA approved Design Organisation (EASA.21J.032) who in application of Part 21.A.2 provisions is undertaking on behalf of AMSL the applicable A400M Type Certificate Holder actions and obligations required by Part 21.A.44. This has been approved by EASA following the successful completion of a DOA significant change process to include the A400M aircraft under the terms of approval of Airbus Defence and Space SA's DOA EASA.21J.032 and after a new Development and Management Contract (DMC) between AMSL and Airbus Defence and Space SA has entered into force.

5. EASA Certification Application Date

April 24th, 2003

6. EASA Type Certification Date

March 13th, 2013

(Restricted Type Certificate granted
on April 30th, 2012 is superseded)

SECTION 1: A400M-180 - continued

II. Certification Basis

1. Reference Date for determining the applicable requirements

September 18th, 2007

2. EASA Type Certification Data Sheet No.

TCDS EASA.A.169

(R-TCDS EASA.A.169 issue 2, dated
February 5th, 2013 is superseded)

3. EASA Airworthiness Requirements

EASA Certification Specification Definitions – Definitions and Abbreviations
(EASA Decision 2003/11/RM).

EASA Certification Specification 25, Amendment 2 – Large Aeroplanes
(EASA Decision 2006/05/R), except where identified below.

EASA Certification Specification AWO – All Weather Operations Initial Issue
(EASA Decision 2003/06/RM), except where identified below.

4. Special Conditions

SC B-01	Stalling and scheduled operating speeds
SC B-02	Motion and effects of cockpit control
SC B-03	Static directional, lateral and longitudinal stability and low energy awareness
SC B-04	Flight envelope protection
SC B-05	Normal load factor limiting system
SC B-06	Flight deck novel features – Human factors evaluation (INT/POL 25/14)
SC B-12	Automatic take-off compensation
SC C-02	Design dive speed Vd
SC C-03	Limit pilot forces
SC C-10	Design maneuver requirements
SC C-11	Loading conditions for multi-leg landing gear
SC C-12	Landing Gear Lateral Turning Load
SC C-13	Dynamic Braking
SC C-17	Kneeling and Raising System
SC D-01	Electrical Flight control systems - harmonised 25.671/672
SC D-02	Fire protection of thermal and acoustic insulation material
SC D-07	Class E cargo compartment essential systems fire protection
SC E-03	Falling and Blowing Snow (NPA 25E-341)
SC E-04	Fuel Tank Crashworthiness (Interim Policy 25/9)
SC F-01	HIRF Protection (JAA INT/POL 25/2 iss2)
SC F-03	Flight Recorders / Datalink Recording
SC F-51	Fuel Quantity Indicating System
SC F-52	Lithium Battery Installations

SECTION 1: A400M-180 - continued

- SC G-01 Ferrying one engine unserviceable
- SC H-01 Enhanced Airworthiness Programme for Aeroplane Systems – ICA on EWIS
- SC K-04 Primary Head Up Display System

5. Exemptions

N/A

6. Deviations

The following time limited Deviation is part of the Certification Basis:

Temporary Deviation F-55 Powerplant and Fuel System alerts

7. Equivalent Safety Findings

- ESF D-04 Fuselage Doors
- ESF D-16 Packs Off Operations
- ESF D-17 Doors
- ESF D-18 Overpressure Relief valves and Outflow valves
- ESF D-20 ESF for A400M Cargo Hold
- ESF D-21 Forward Ditching Door
- ESF D-23 Crew Determination of Quantity of Oxygen in Supply Sources

- ESF E-05 Fuel Tank Access Cover
- ESF E-09 Propeller speed and pitch controls

- ESF F-10 Pneumatic Systems
- ESF F-42 External LED Navigation, Anti-collision and Wingtip taxi lights
- ESF F-43 Landing Light Switch

- ESF K-05 CAT III Operations - Super Fail Passive Anomalies
(applicable to A400M CAT III option)

SECTION 1: A400M-180 - continued

8. Elect to Comply

ESF C-08 Engine failure loads (NPA 25C305)

ESF F-21 New harmonised CS 25.1329 (NPA 25F344)

SC K-03 Structural Limit Loads and Lateral Touchdown Performance (NPA AWO 14)

9. Operational Suitability Data (OSD) certification basis

For Master Minimum Equipment List (MMEL): JAR-MMEL/MEL Amendment 1, Section 1, Subparts A & B.

10. Environmental Protection Standards

Vented fuel: ICAO Annex 16, Volume II, Second Edition, Amendment 5, Part II, Chapter 2.

Engine emissions: ICAO Annex 16, Volume II, Second Edition, Amendment 5, Part III, Chapter 3.

Noise: ICAO Annex 16, Volume I, Fifth Edition, Amendment 9, Chapter 4.
(For details of the certification noise levels see TCDSN EASA.A.169)

III. Technical Characteristics and Operational Limitations

1. Type Design Definition

A400M-180: CCM000A0002/C10 issue 7 (A400M EASA Type Design Definition)

2. Description

Four turbo-propeller engines, medium range tactical transport aeroplane, large aeroplane category.

3. Equipment

The equipment required by the applicable requirements shall be installed.

Cabin furnishings, equipment and arrangement shall conform to the following specification:

- CCM252F0003/C11 for Sidewall Troop seats, Loadmaster seats.
- 00M251Y0003/C01 for Galley.

4. Dimensions

Wingspan: 42.357 meters
Overall Length: 45.091 meters
Height Overall: 14.675 meters

SECTION 1: A400M-180 - continued

5. Engines

Four (4) EPI Europrop International GmbH Turbo-Propeller Engines Models:
TP400-D6 (EASA Engine Type Certificate No. E.033)

Engine Limits:

Engine Limits Data Sheet EASA E.033	A400M-180 TP400-D6
Static thrust at sea level: <ul style="list-style-type: none">- Normal Take-off (5min)- Up-rated Take-off (5 min)	7971 kW (10690 shp) 8251 kW (11065 shp)

Other engine limitations: See the relevant Engine Type Certificate Data Sheet.

6. Auxiliary Power Unit

One (1) APU, Hamilton Sundstrand APS 3240

Limitations and Operating Procedures - See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual (See TCDS Section IV Note 1)

7. Propellers

Four (4) RATIER-FIGEAC Propeller Models:
Two (2) anticlockwise propellers FH385 (fitted on engines 2 and 4), two (2) clockwise propellers FH386 (fitted on engines 1 and 3) (EASA Propeller Type Certificate No. P.012)

Propeller Limits:

Propeller Limits Data Sheet EASA P.012	A400M-180 FH385 / FH386
Static thrust at sea level: <ul style="list-style-type: none">- Normal Take-off (5min)- Up-rated Take-off (5 min)	7971 kW (10690 shp) 8251 kW (11065 shp)
Rotational speed: <ul style="list-style-type: none">- Take-off- Maximum Continuous- Inadvertent Maximum Overspeed	860 rpm 842 rpm 948 rpm

Other propeller limitations: See the relevant Propeller Type Certificate Data Sheet.

SECTION 1: A400M-180 - continued

8. Fluids (Fuel, Oil, Additives, Hydraulics)

Nomenclature	Specification		
	FRANCE	U.S.A.	U.K.
KEROSENE	DCSEA134 (F-35)	ASTM D 1655 (Jet A) (Jet A-1)	DEF STAN 91-91 (F-35)
	DCSEA144 (JP5)	MIL-T-5624 (F-44 or JP5)	DEF STAN 91-86 (JP5)
	DCSEA134 (F-34)	MIL-T-83133 (F-34 or JP8)	DEF STAN 91-87 (F-34)
		MIL-DTL-831336E (JP8+100)	
		MIL-DTL-5624 (F-40 or JP4)	
		ASTM D 6615 (JET B)	

The fuel system has been certified with: JET A, JET A1, JET B, JP4, JP5, JP8, and JP8+100.
Additives: See EPI TP400 Engine Operating Instructions, installation manual. The above-mentioned fuels and additives are also suitable for the APU .
See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual.
(See TCDS Section **IV** Note 1)

Oils

Oils: Refer to the TP400 Engine Operating Instructions for information on approved oil specifications.

Hydraulics

Hydraulic Fluids: Low Density Type IV & V in accordance with NSA 307110.

SECTION 1: A400M-180 - continued

9. Fluid Capacities

The maximum usable fuel is limited by the maximum fuel quantity, because the maximum fuel weight depends on the fuel density.

Tanks	Fuel Quantity	
1 Center Tank	14 566 l	3 848 US Gal
1 Left Inner Tank	17 143 l	4 529 US Gal
1 Right Inner Tank	17 050 l	4 505 US Gal
2 Feed Tanks (2 and 3)	7 726 l	2 041 US Gal
2 Feed Tanks (1 and 4)	5 782 l	1 528 US Gal
TOTAL	62 267 l	16 415 US Gal

Tanks	Fuel Density	
	0.785 kg/l	6.55 lb/US Gal
	Fuel Weight	
1 Center Tank	11 434 kg	25 204 lb
1 Left Inner Tank	13 457 kg	29 664 lb
1 Right Inner Tank	13 384 kg	29 507 lb
2 Feed Tanks (2 and 3)	6 064 kg	13 368 lb
2 Feed Tanks (1 and 4)	4 538 kg	10 008 lb
TOTAL	48 879 kg	107 754 lb

SECTION 1: A400M-180 - continued

High Fuel Load

To obtain the maximum fuel capacity (High Fuel Load), the ground standing attitude, of the aircraft during refuel operation, must be within +/- 3.5 degrees both in Pitch and Roll. The maximum usable fuel is limited by the maximum fuel quantity, because the maximum fuel weight depends on the fuel density.

Tanks	Fuel Quantity	
1 Center Tank	14 864 l	3 927 US Gal
1 Left Inner Tank	17 373 l	4 590 US Gal
1 Right Inner Tank	17 280 l	4 565 US Gal
2 Feed Tanks (2 and 3)	7 888 l	2 084 US Gal
2 Feed Tanks (1 and 4)	6 096 l	1 611 US Gal
TOTAL	63 501 l	16 777 US Gal

Tanks	Fuel Density	
	0.785 kg/l	6.55 lb/US Gal
	Fuel Weight	
1 Center Tank	11 668 kg	25 721 lb
1 Left Inner Tank	13 637 kg	30 064 lb
1 Right Inner Tank	13 564 kg	29 900 lb
2 Feed Tanks (2 and 3)	6 192 kg	13 650 lb
2 Feed Tanks (1 and 4)	4 785 kg	10 552 lb
TOTAL	49 848 kg	109 889 lb

See appropriate Weights and Balance Manual
(See TCDS Section IV Note 3)

10. Airspeed Limits

Maximum Operating Limit Speed (V_{MO}/M_{MO}):

$V_{MO} = 300$ Kt IAS

$V_{MO} = M 0.72$

For other airspeed limits, see the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual
(See TCDS Section IV Note 1)

11. Flight Envelope

Maximum Operating Altitude: 35,000 feet

See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual
(See TCDS Section IV Note 1)

12. Operating Limitations

See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual
(See TCDS Section IV Note 1)

SECTION 1: A400M-180 - continued

12.1 Approved Operations

The aeroplane is certified in the cargo transport category, in day and night conditions, when the appropriate equipment and instruments required by the airworthiness and operating regulations are approved, installed and in an operable condition. The aircraft is certified for the following conditions and operations:

- Visual (VFR)
- Instrument (IFR)
- Flight in icing conditions
- The aeroplane is certified for ditching

For a complete list of the approved operations, see the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual

12.2 Other Limitations

Runway slope – +/- 2%

Maximum Takeoff and Landing Tailwind Component – 10 knots

Maximum Operating Altitude – 35,000 feet pressure altitude

Maximum Takeoff and Landing Altitude – 8,500 feet pressure altitude

For a complete list of applicable limitations see the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual

13. Maximum Certified Masses

Weight Variant : WV 001		
Maximum Taxi Weight (MTW)	137 900 kg	304 017 lb
Maximum Takeoff Weight (MTOW)	137 500 kg	303 135 lb
Maximum Landing Weight (MLW)	121 500 kg ⁽¹⁾	267 861 lb ⁽¹⁾
Maximum Zero Fuel Weight (MZFW)	109 600 kg	241 626 lb
Minimum Weight	90 000 kg (87 000 kg if Mod 84053 is implemented)	198 416 lb (191 803 lb if Mod 84053 implemented)

⁽¹⁾: For landing below 121 500 kg (267 861 lb), the maximum touchdown vertical speed should not exceed 600 ft/min.

Notes: The maximum weight limits may be less as limited by center of gravity, performance requirements as given in the EASA approved Airplane Flight Manual (See TCDS Section IV Note 1). Refer to the Weight and Balance Manual (See TCDS Section IV Note 3) for additional specific aeroplane loading limitations.

See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual
(See TCDS Section IV Note 1)

14. Centre of Gravity Range

See the appropriate EASA approved Airplane Flight Manual
(See TCDS Section IV Note 1)

SECTION 1: A400M-180 - continued

15. Datum

Station 0.0, located 4.820 meters forward of aeroplane nose

16. Mean Aerodynamic Chord (MAC)

5.671 meters

17. Levelling Means

The aeroplane can be jacked on three primary jacking points.
See the appropriate EASA approved Weight and Balance Manual
(See TCDS Section IV Note 3)

18. Minimum Flight Crew

Two (2): Pilot and co-pilot

19. Maximum Seating Capacity

No other occupants apart of the minimum flight crew are allowed on board

20. Baggage/ Cargo Compartment

No loads shall be carried in the cargo compartment

21. Wheels and Tyres

Nose Assy (Qty 2)
Tyre: 37x14.0-14 22PR
Wheel: C20596000

Main Assy (Qty 12)
Tyre: 43x15.5-17 22PR
Wheel: C20595000

22. ETOPS

N/A

SECTION 1: A400M-180 - continued

IV. Operating and Service Instructions

1. Airplane Flight Manual (AFM)

EASA Approved A400M civil Airplane Flight Manual for A400M-180, that consists of:

- Normal Revision 03 (as per Airbus Compliance Document CCM101A0015/C11 issue 3, June 2013, including AFM Temporary Revision TR63 issue 1.0(June 2013))

Or later EASA AFM approved revision

2. Maintenance Instructions and Airworthiness Limitations

- Limitations applicable to **Safe Life Airworthiness Limitations Items** are provided in the A400M ALS Part 1 Manual, Revision 01 approved by EASA (Compliance Document CMM050ALS01/C01 issue 3, April 2013[1])
- Limitations applicable to **Damage-Tolerant Airworthiness Limitations Items** are provided in the A400M ALS Part 2 DT ALI Manual, Revision 01 approved by EASA (Compliance Document CMM050ALS02/C01, issue 2, April 2013 [1]) completed by the Variation to Revision 01 of A400M ALS Part 2 (Compliance document CCVLG130001/C0S issue 1, April 2013)
- **Certification Maintenance Requirements** are provided in the A400M ALS Part 3 CMR Manual, Revision 01 approved by EASA (Compliance Document CMM050ALS03/C01, issue 02, April 2013[1]),
- A400M-180 **System Equipment Maintenance Requirements** are provided in the A400M ALS Part 4 SEMR Manual Revision 00 (Compliance Document CMM050ALS04/C01, issue 1, May 2013 [1]), completed by the Variation to Revision 00 of A400M ALS Part 4 (Compliance Document CCVLG130003/C0S issue 1, June 2013)
- A400M-180 **Fuel Airworthiness Limitations** are provided in the A400M ALS Part 5 FAL Manual, Revision 01 approved by EASA (Compliance Document CMM050ALS05/C01, issue 02, April 2013[1])
- A400M-180 Maintenance Review Board Report (MRBR) revision 1 limited to the Civil Scheduled Maintenance Requirements (CSMR) published and agreed by EASA on August 2012, or later revisions.
- The EWIS ICAs in accordance with Airbus A400M EWIS ICA compliance source document CMM207ACSD0/C11 issue 1, dated January 2013 or later revisions and developed with EZAP are published as part of the MRBR.

Note [1]: Including ALS variations or later EASA approved revision

3. Weight and Balance Manual (WBM)

Airbus Compliance Document CCM080A0001/C0S

SECTION 1: A400M-180 - continued

V. Operational Suitability Data (OSD)

The Operational Suitability Data elements listed below are approved by the European Aviation Safety Agency under the EASA Type Certificate EASA.A.S.169 as per Commission Regulation (EU) 748/2012 as amended by Commission Regulation (EU) No 69/2014.

1. Master Minimum Equipment List (MMEL)

EASA A400M MMEL revision number 5 (doc. Reference M00SP1408651) dated 18th February 2015 or later EASA approved revisions.

VI. Notes

NOTE 1: Aircraft Manufacturer Serial Numbers (MSN) that are eligible to be produced in conformity with EASA A400M Type Design Definition (CCM000A0002/C10 issue 7): NONE

SECTION: ADMINISTRATIVE

I. Acronyms and Abbreviations

A/C	Aircraft
AFM	Airplane Flight Manual
ALS	Airworthiness Limitation Section
AMC	Acceptable Means of Compliance
AMSL	Airbus Military Sociedad Limitada
APU	Auxiliary Power Unit
AWO	All Weather Operations
CG	Center of Gravity
CMR	Certification Maintenance Requirement
CRI	Certification Review Item
CS	Certification Specifications
DOA	Design Organisation Approval
EASA	European Aviation Safety Agency
EIS	Entry Into Service
EPI	Europrop International
ESF	Equivalent Safety Finding
EU	European Union
EWIS	Enhanced Wiring Interconnection System
FAL	Fuel Airworthiness Limitation
FMS	Flight Management System
ICA	Instructions for Continued Airworthiness
ICAO	International Civil Aviation Organization
IFR	Instrument Flight Rules
MAC	Mean Aerodynamic Chord
MLW	Maximum Landing Weight
MMEL	Master Minimum Equipment List
MTOW	Maximum Takeoff Weight
MTW	Maximum Taxi Weight
MZFW	Maximum Zero Fuel Weight
N/A	Not Applicable
NPA	Notice of Proposed Amendment
OSD	Operational Suitability Data
RNAV	Radio Navigation
RVSM	Reduced Vertical Separation Minima
SC	Special Condition
TCDS	Type Certificate Data Sheet
TCDSN	Type Certificate Data Sheet for Noise
VFR	Visual Flight Rules
WBM	Weight and Balance Manual
WV	Weight Variant

II. Type Certificate Holder Record

Airbus Military Sociedad Limitada (AMSL)
Avenida de Aragon 404
28022 MADRID
SPAIN

SECTION: ADMINISTRATIVE- continued

III. Change Record

Issue	Date	Changes	TC issue
Issue 01	30 April 2012	Initial Issue for Model A400M-180	Initial issue, 30 April 2012
Issue 02	05 Feb 2013	<p>Page 11, Section 1 General, Paragraph III.13. Max. Certified Mass: sentence about minimum flight weight not including usable fuel has been removed.</p> <p>Page 13, Section 1, Paragraph IV.1 Airplane Flight Manual (AFM): additional information regarding status of initial EASA approved AFM revision has been added: issue 2 of Airbus document is including TR 5 for restricted TC content</p>	No change
Issue 03	13 March 2013	<p>Restricted deleted on all pages and cover sheet</p> <p>Page 04: date of issuance of TC and mention to Restricted TC now superseded by TC added</p> <p>Page 05: mention to standard TCDSs which supersedes restricted TCDSs added</p> <p>Page 07, Section 1, Paragraph III.01. Type Design Definition : Type Def updated to issue 5</p> <p>Page 11, Section 1, Paragraph III.12.1. Approved Operations : Restricted category removed</p> <p>Page 11, Section 1, Paragraph III.13. Max. Certified Mass: Updated masses to take into account of AFM TR 29 (Weight Limitations)</p> <p>Page 13, Section 1, Paragraph IV.1 Airplane Flight Manual (AFM): updated revision of AFM</p> <p>Page 13, Section 1, Paragraph IV.2. ICA and Airw. Limitations: updated revision of CMR and MRBR</p>	13 March 2013
Issue 04	17 th Jul 2013	<p>Pages 05-12-13: word airplane substituted by aeroplane</p> <p>Page 06: Temporary Deviation CRIs removed (except F-55)</p> <p>Page 07: new issue of the Type Design Definition</p> <p>Page 09: updated list of approved fuels</p> <p>Page 10-11: Fluid capacities for Fuel Loading and High fuel load updated</p> <p>Page 12: Maximum Operating Altitude updated</p> <p>Page 12: Approved operations updated</p> <p>Page 12: Other limitations updated</p> <p>Page 12: Maximum certified masses updated</p> <p>Page 14: updated revision of AFM</p> <p>Page 14: updated revision of ALS manuals</p>	No change

Issue 05	31 st July 2014	Page 4: EADS-CASA' DOA EASA.21J.032 undertaking TC Holder's Part 21 responsibilities from 31 st July 2014 on. Page 12: new aircraft minimum weight is mentioned for Mod 84053 a/c configurations. Page 14: editorial upgrade on existing mention to EWIS ICA's.	No change
Issue 06	17 th December 2015	Page 4: The name EASA.21J.032 Part 21 DOA responsible being updated from former EADS-CASA to Airbus Defence and Space SA Page 7 Subparagraph added to define MMEL OSD Certification Basis Page 15 New Section V for Operational Suitability Data Page 15 Previous Section V Notes re-numbered as Section VI Page 17 Acronyms list updated	No change

-END-

I

(Actos cuya publicación es una condición para su aplicabilidad)

REGLAMENTO (CE) Nº 2042/2003 DE LA COMISIÓN**de 20 de noviembre de 2003****sobre el mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves y productos aeronáuticos, componentes y equipos y sobre la aprobación de las organizaciones y personal que participan en dichas tareas****(Texto pertinente a efectos del EEE)**

LA COMISIÓN DE LAS COMUNIDADES EUROPEAS,

Visto el Tratado constitutivo de la Comunidad Europea,

Visto el Reglamento (CE) nº 1592/2002 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 15 de julio de 2002, sobre normas comunes en el ámbito de la aviación civil y por el que se crea una Agencia Europea de Seguridad Aérea ⁽¹⁾, (denominado en lo sucesivo «Reglamento de base») y en particular, sus artículos 5 y 6,

Considerando lo siguiente:

- (1) El Reglamento de base establece los requisitos esenciales comunes para asegurar un alto nivel en la seguridad de la aviación civil y la protección del medio ambiente; determina que la Comisión deberá adoptar las disposiciones necesarias para su aplicación a fin de asegurar su aplicación uniforme; establece la creación de la Agencia Europea de Seguridad Aérea (en lo sucesivo «la Agencia») para asistir a la Comisión en el desarrollo de dichas disposiciones de aplicación.
- (2) Las normas de aviación existentes en materia de mantenimiento relacionadas en el anexo II del Reglamento (CEE) nº 3922/91 del Consejo ⁽²⁾ quedarán derogadas a partir del 28 de septiembre de 2003.
- (3) Es necesario adoptar normas técnicas y procedimientos administrativos comunes para garantizar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de los productos aeronáuticos, los componentes y los equipos sometidos al Reglamento de base.
- (4) Las organizaciones y el personal que participan en el mantenimiento de los productos, los componentes y los equipos deberán cumplir determinadas normas técnicas a fin de demostrar su capacidad y medios para asumir las responsabilidades y las facultades asociadas; la Comisión adoptará medidas para especificar las condiciones para la expedición, el mantenimiento, la modificación, la suspensión o la revocación de los certificados que acrediten dicho cumplimiento.

- (5) La necesidad de garantizar una uniformidad en la aplicación de normas técnicas comunes en el ámbito del mantenimiento de la aeronavegabilidad de los componentes y los equipos aeronáuticos exige que las autoridades competentes sigan procedimientos comunes para evaluar el cumplimiento de estos requisitos; la Agencia deberá desarrollar especificaciones de certificación para facilitar la uniformidad necesaria de la reglamentación.
- (6) Es necesario ofrecer el tiempo suficiente para que la industria aeronáutica y las administraciones de los Estados miembros se adapten al nuevo marco regulador; también es necesario reconocer la validez de los certificados expedidos antes de la entrada en vigor del presente Reglamento, de conformidad con el artículo 57 del Reglamento de base.
- (7) Las medidas que dispone el presente Reglamento se basan en el dictamen de la Agencia ⁽³⁾, de conformidad con lo dispuesto en los apartados 2 b) del artículo 12 y apartado 1 del artículo 14 del Reglamento de base.
- (8) Las disposiciones recogidas en el presente Reglamento están en conformidad con el dictamen del Comité de la Agencia Europea de Seguridad Aérea ⁽⁴⁾ establecido en el apartado 3 del artículo 54 del Reglamento de base.

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

*Artículo 1***Objetivo y ámbito de aplicación**

1. El presente Reglamento establece normas técnicas y procedimientos administrativos comunes para asegurar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves, con inclusión de los elementos instalados en las mismas, que estén:

- a) matriculadas en un Estado miembro, o
- b) matriculadas en un país tercero y utilizadas por un operador cuyo funcionamiento es supervisado por la Agencia o por un Estado miembro;

⁽¹⁾ DO L 240 de 7.9.2002, p. 1. Reglamento cuya última modificación la constituye el Reglamento (CE) nº 1701/2003 de la Comisión (DO L 243 de 27.9.2003, p. 5).

⁽²⁾ DO L 373 de 31.12.1991, p. 4. Reglamento cuya última modificación la constituye el Reglamento (CE) nº 2871/2000 de la Comisión (DO L 333 de 29.12.2000, p. 47).

⁽³⁾ Dictamen EASA 1/2003, de 1 de septiembre de 2003.

⁽⁴⁾ Dictamen del Comité de la EASA, del 23 de septiembre de 2003.

2. El apartado 1 no será de aplicación a las aeronaves cuya normativa sobre supervisión en materia de seguridad haya sido transferida a un tercer país y que no sean utilizadas por un operador comunitario ni a las aeronaves a las que se hace referencia en el anexo II del Reglamento de base.

3. Las disposiciones del presente Reglamento relativas al transporte aéreo comercial son aplicables a las compañías aéreas autorizadas definidas en la legislación comunitaria.

Artículo 2

Definiciones

En el marco del Reglamento de base, se entenderá por:

- a) «aeronave»: máquina que puede sostenerse en la atmósfera a partir de reacciones del aire distintas de las reacciones del aire contra la superficie de la tierra;
- b) «personal certificador»: el personal responsable de dar el visto bueno a una aeronave o a un elemento tras una intervención de mantenimiento;
- c) «elemento»: un motor, hélice, componente o equipo;
- d) «mantenimiento de la aeronavegabilidad»: todos los procesos que aseguran que la aeronave cumple con los requisitos de aeronavegabilidad en vigor en cualquier momento de su vida operativa y que está en condiciones para una operación segura;
- e) «JAA»: «Joint Aviation Authorities» (Autoridades Conjuntas de Aviación);
- f) «JAR»: «Joint Aviation Requirements» (Requisitos Conjuntos de Aviación);
- g) «aeronave de gran tamaño»: aeronave clasificada como aeroplano con una masa máxima de despegue superior a 5 700 kg, o un helicóptero multimotor;
- h) «mantenimiento»: revisión general, reparación, inspección, sustitución, modificación o rectificación de defectos de una aeronave o de un elemento de aeronave; la inspección prevuelo no queda dentro de este concepto;
- i) «organización»: persona física o jurídica, o parte de una persona jurídica. Dicha organización puede tener más de una sede, bien dentro o bien fuera del territorio de los Estados miembros;
- j) «inspección prevuelo»: la inspección llevada a cabo antes del vuelo para asegurar que la aeronave está en condiciones para el vuelo previsto.

Artículo 3

Requisitos para el mantenimiento de la aeronavegabilidad

1. El mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves y elementos quedará garantizado con arreglo a las disposiciones del anexo I.

2. Las organizaciones y el personal que participen en el mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves y elementos, inclusive los trabajos de mantenimiento, se ajustarán a las disposiciones del anexo I y, donde proceda, a lo especificado en los artículos 4 y 5.

3. No obstante lo dispuesto en el apartado 1, el mantenimiento de la aeronavegabilidad de una aeronave que posea un permiso para volar se garantizará con arreglo a las normas nacionales del Estado de matriculación, sin perjuicio del Derecho comunitario.

Artículo 4

Aprobación de organizaciones de mantenimiento

1. Las organizaciones que participen en el mantenimiento de una aeronave de gran tamaño o de una aeronave utilizada para transporte aéreo comercial, así como los elementos que vayan a ser instalados en ellas, serán aprobadas de conformidad con las disposiciones del anexo II.

2. Las aprobaciones de mantenimiento expedidas o reconocidas por Estados miembros de conformidad con los requisitos y procedimientos de las JAA y que sean válidas antes de la entrada en vigor del presente Reglamento se considerarán expedidas de conformidad con el presente Reglamento. A este efecto, no obstante lo dispuesto en las disposiciones de 145.B.50.2 del anexo II, el período para subsanar las deficiencias de nivel 2 resultantes de las diferencias entre el JAR 145 y el anexo II será de un año. Los certificados de aptitud para el servicio y los certificados de autorización para el servicio expedidos por una organización aprobada de conformidad con lo dispuesto en los requisitos JAA durante dicho período de un año se considerarán emitidos de acuerdo con el presente Reglamento.

3. El personal que realice y/o supervise pruebas no destructivas de mantenimiento de aeronavegabilidad de estructuras y/o elementos de aeronaves, cualificado conforme a estándares que hayan sido reconocidos por un Estado miembro antes de la entrada en vigor del presente Reglamento y que ofrezcan un nivel similar de cualificación, podrá continuar realizando y/o supervisando dichas pruebas.

Artículo 5

Personal certificador

1. El personal certificador deberá estar cualificado conforme a las disposiciones del anexo III, excepto lo estipulado en M.A.607(b) y en M.A.803 del anexo I y en 145.A.30(j) y el apéndice IV del anexo II.

2. Toda licencia de mantenimiento de aeronaves y, de haberlas, sus correspondientes limitaciones técnicas, expedida o reconocida por un Estado miembro según los requisitos y procedimientos de las JAA y que sea válida en el momento de entrar en vigor el presente Reglamento se considerará expedida de acuerdo con el presente Reglamento.

*Artículo 6***Requisitos para las organizaciones de formación**

1. Las organizaciones que participen en la formación del personal al que se hace referencia en el artículo 5 serán aprobadas según lo dispuesto en el anexo IV para:

- a) realizar cursos básicos de formación aprobados, y/o
- b) realizar cursos de formación de tipo aprobados, y
- c) realizar exámenes, y
- d) expedir certificados de formación.

2. Cualquier aprobación de una organización de formación de mantenimiento, expedida o reconocida por un Estado miembro de acuerdo con los requisitos y procedimientos de las JAA y válida en el momento de entrar en vigor el presente Reglamento se considerará expedida de acuerdo con el presente Reglamento. A este efecto, no obstante lo establecido en las disposiciones de 147.B.130(b) del anexo IV, el período para subsanar las deficiencias de nivel 2 resultantes de las diferencias entre el JAR 147 y el anexo IV será de un año.

*Artículo 7***Entrada en vigor**

1. El presente Reglamento entrará en vigor el día siguiente al de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

2. No obstante lo dispuesto en el apartado 1, las disposiciones del anexo I serán aplicables a partir del 28 de septiembre de 2005, salvo en lo relativo a M.A.201(h)(2) y M.A.708(c).

3. No obstante lo dispuesto en los apartados 1 y 2, los Estados miembros pueden optar por no aplicar:

- a) las disposiciones del anexo I a aeronaves que no realizan transporte aéreo comercial, hasta el 28 de septiembre de 2008;
- b) las disposiciones de la subparte I del anexo I a las aeronaves que realizan transporte aéreo comercial hasta el 28 de septiembre de 2008;

c) las siguientes disposiciones del anexo II hasta el 28 de septiembre de 2006:

- 145.A.30(e), elementos relativos a los factores humanos,
- 145.A.30(g), aplicable a aeronaves de gran tamaño con una masa máxima de despegue superior a 5 700 kg,
- 145.A.30(h)(1), aplicable a aeronaves con una masa máxima de despegue superior a 5 700 kg,
- 145.A.30(j)(1) apéndice IV,
- 145.A.30(j)(2) apéndice IV;

d) las siguientes disposiciones del anexo II hasta el 28 de septiembre de 2008:

- 145.A.30(g) aplicable a aeronaves con una masa máxima de despegue de 5 700 kg o menos,
- 145.A.30(h)(1) aplicable a aeronaves con una masa máxima de despegue de 5 700 kg o menos,
- 145.A.30(h)(2);

e) las disposiciones del anexo III, aplicables a las aeronaves con una masa máxima de despegue superior a 5 700 kg hasta el 28 de septiembre de 2005;

f) las disposiciones del anexo III, aplicables a las aeronaves con una masa máxima de despegue igual o inferior a 5 700 kg hasta el 28 de septiembre de 2006.

4. Los Estados miembros podrán expedir autorizaciones relativas a los anexos II y IV con una duración limitada hasta el 28 de septiembre de 2005.

5. Cuando un Estado miembro haga uso de las disposiciones de los apartados 3 o 4, lo notificará a la Comisión y a la Agencia.

6. La Agencia realizará una evaluación de la repercusión de las disposiciones del anexo I del presente Reglamento a fin de emitir un dictamen a la Comisión, incluidas las posibles enmiendas al mismo, antes del 28 de marzo de 2005.

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Bruselas, el 20 de noviembre de 2003.

Por la Comisión
Loyola DE PALACIO
Vicepresidente

ANEXO I

(PARTE M)

M.1

A efectos de esta parte, la autoridad competente será:

1. Para la vigilancia del mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves y para la emisión de certificados de revisión de aeronavegabilidad, la autoridad designada por el Estado miembro de matrícula.
2. Para la vigilancia de una organización de mantenimiento, tal y como se especifica en la subparte F de M.A.,
 - i) la autoridad designada por el Estado miembro en el que se encuentra la sede social de dicha organización,
 - ii) la Agencia, si la organización tiene su sede en un tercer país.
3. Para la vigilancia de una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, tal y como se especifica en la Subparte G de M.A.,
 - i) la autoridad designada por el Estado miembro en el que se encuentra la sede social de dicha organización, si la aprobación no está incluida en un certificado de operador aéreo,
 - ii) la autoridad designada por el Estado miembro del operador, si la aprobación está incluida en un certificado de operador aéreo,
 - iii) la Agencia, si la organización tiene su sede social en un tercer país.
4. Para la aprobación de programas de mantenimiento,
 - i) la autoridad designada por el Estado miembro de matrícula,
 - ii) en el caso de transporte aéreo comercial, cuando el Estado miembro del operador sea distinto del Estado de matrícula, la autoridad acordada por ambos Estados antes de la aprobación del programa de mantenimiento.

SECCIÓN A

REQUISITOS TÉCNICOS

SUBPARTE A

GENERALIDADES

M.A.101 Ámbito de aplicación

Esta Sección establece las medidas que deben tomarse para garantizar el mantenimiento de la aeronavegabilidad, incluido el mantenimiento. Además, especifica las condiciones que deben cumplir las personas u organizaciones que participen en la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.

SUBPARTE B

RESPONSABILIDADES

M.A.201 Responsabilidades

- a) El propietario es responsable del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave y deberá asegurar que no realice ningún vuelo a menos que:
 1. la aeronave mantenga las condiciones de aeronavegabilidad,
 2. cualquier equipo de operaciones y emergencia esté correctamente instalado y en condiciones de servicio o claramente identificado como fuera de servicio,
 3. el certificado de aeronavegabilidad mantenga su validez, y
 4. el mantenimiento de la aeronave se realice conforme al programa de mantenimiento aprobado que se especifica en M.A.302.

- b) Cuando se arrienda la aeronave, las responsabilidades del propietario se transfieren al arrendatario si:
1. el arrendatario está estipulado en el documento de matrícula, o bien
 2. está detallado en el contrato de arrendamiento.

En esta Parte, cuando aparezca el término «propietario», hará referencia al propietario o al arrendatario, según el caso.

- c) Cualquier persona u organización que lleve a cabo trabajos de mantenimiento será responsable de las tareas realizadas.
- d) El piloto al mando, o en el caso del transporte aéreo comercial, el operador, será responsable del cumplimiento satisfactorio de la inspección prevuelo. Esta inspección deberá realizarla el piloto u otra persona cualificada pero no es necesario que la realice una organización de mantenimiento aprobada o personal certificador conforme a la parte 66.
- e) Con el fin de satisfacer las responsabilidades expuestas en el apartado a), el propietario de la aeronave puede contratar los trabajos asociados al mantenimiento de la aeronavegabilidad a una organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, tal y como se especifica en la Subparte G de M.A. (en lo sucesivo denominada «organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad»), de acuerdo con el Apéndice I. En este caso, la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad asume la responsabilidad del desempeño correcto de dichas tareas.
- f) En el caso de aeronaves grandes, con el fin de satisfacer las responsabilidades expuestas en el apartado a), el propietario de la aeronave deberá garantizar que los trabajos asociados al mantenimiento de la aeronavegabilidad los realiza una organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad. Se formalizará un contrato por escrito conforme al apéndice I. En este caso, la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad asume la responsabilidad del desempeño correcto de dichas tareas.
- g) El mantenimiento de aeronaves grandes, aeronaves utilizadas para el transporte aéreo comercial y los elementos de las mismas deberá ser efectuado por una organización de mantenimiento aprobada conforme a la parte 145.
- h) En el caso del transporte aéreo comercial el operador será responsable del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave que opera, y deberá:
1. estar homologado, al amparo del certificado de operador aéreo emitido por la autoridad competente, de conformidad con la subparte G de M.A. de la aeronave que opere;
 2. estar homologado de acuerdo con la parte 145 o contratar a una organización que lo esté, y
 3. garantizar el cumplimiento del apartado a).
- i) Cuando un Estado miembro solicite a un operador que disponga de un certificado para llevar a cabo actividades de operación distintas del transporte aéreo comercial, el operador deberá:
1. estar debidamente homologado, de conformidad con la subparte G de M.A., para la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave que opere o contratar a una organización que lo esté;
 2. estar debidamente homologado de acuerdo con la subparte F de M.A. o la Parte 145 o contratar a una organización que lo esté, y
 3. garantizar el cumplimiento del apartado a).
- j) El propietario/operador es responsable de conceder a la autoridad competente el acceso a la organización/aeronave para determinar el cumplimiento continuado de esta Parte.

M.A.202 Informes de anomalías

- a) Cualquier persona u organización que sea responsable según M.A.201 deberá notificar al Estado de matrícula, a la organización responsable del diseño de tipo o del diseño de tipo suplementario, y, en su caso, al Estado miembro del operador, cualquier anomalía detectada en la aeronave o en un elemento que ponga en grave peligro la seguridad de la aeronave.
- b) Los informes se elaborarán siguiendo las pautas fijadas por la Agencia y contendrán toda la información pertinente que la persona u organización conozca sobre dicha anomalía.
- c) Cuando la persona u organización que realice el mantenimiento de la aeronave esté contratada por un propietario u operador para llevar a cabo dichas tareas, también deberá informar al propietario, al operador o a la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de cualquier anomalía de este tipo que afecte a la aeronave o elemento de aeronave del propietario u operador.
- d) Los informes deberán elaborarse tan pronto como sea posible, pero en cualquier caso en el plazo de 72 horas desde que la persona u organización haya detectado la anomalía sobre la que versará el informe.

SUBPARTE C

MANTENIMIENTO DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.A.301 Tareas de mantenimiento de la aeronavegabilidad

El mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave y el buen funcionamiento tanto del equipamiento operacional como de emergencia deberá asegurarse mediante:

1. la realización de inspecciones prevuelo;
2. la rectificación según una norma oficialmente reconocida de cualquier defecto o daño que afecte a la operación segura, teniendo en cuenta, para todas las aeronaves grandes o aeronaves empleadas para transporte aéreo comercial, la lista de equipamiento mínimo y la lista de desviación de la configuración, si existen para el tipo de aeronave;
3. la realización de todas las tareas de mantenimiento de acuerdo con el programa de mantenimiento de aeronaves que se especifica en M.A.302;
4. para todas las aeronaves grandes o aeronaves empleadas para transporte aéreo comercial, el análisis de la efectividad del programa de mantenimiento aprobado conforme a M.A.302;
5. el cumplimiento de cualquiera de los siguientes instrumentos que sea aplicable:
 - i) directiva de aeronavegabilidad,
 - ii) directiva operativa con repercusiones para el mantenimiento de la aeronavegabilidad,
 - iii) requisito de mantenimiento de la aeronavegabilidad establecido por la Agencia,
 - iv) medidas exigidas por la autoridad competente en reacción inmediata a un problema de seguridad;
6. la realización de modificaciones y reparaciones conforme a M.A.304;
7. en el caso de modificaciones y/o inspecciones no obligatorias, para todas las aeronaves grandes o aeronaves empleadas para transporte aéreo comercial, el establecimiento de una política de incorporación;
8. vuelos de verificación de mantenimiento cuando sea necesario.

M.A.302 Programa de mantenimiento

- a) El mantenimiento de las aeronaves deberá realizarse conforme a un programa de mantenimiento aprobado por la autoridad competente, que periódicamente se revisará y modificará en consecuencia.
- b) El programa de mantenimiento y cualquier enmienda posterior deberá ser aprobado por la autoridad competente.
- c) El programa de mantenimiento deberá cumplir:
 1. las instrucciones de mantenimiento de la aeronavegabilidad emitidas por titulares de certificados de tipo y certificados de tipo suplementarios y cualquier otra organización que publique datos de esta índole según lo especificado en la parte 21, o bien
 2. las instrucciones emitidas por la autoridad competente, si son distintas de lo expuesto en el subapartado 1 o en ausencia de recomendaciones específicas, o bien
 3. las instrucciones definidas por el propietario o el operador y aprobadas por la autoridad competente, si son distintas de lo expuesto en los subapartados 1 y 2.
- d) El programa de mantenimiento deberá contener los detalles, incluida la frecuencia, de todas las tareas de mantenimiento que deban realizarse, incluso de cualquier tarea específica relacionada con operaciones particulares. Dicho programa debe incluir un programa de fiabilidad cuando el programa de mantenimiento esté basado:
 1. en la lógica del Grupo de coordinación de mantenimiento (Maintenance Steering Group), o bien
 2. principalmente en la supervisión del estado.
- e) Cuando el mantenimiento de la aeronavegabilidad de una aeronave es gestionado por una organización conforme a la subparte G de M.A.), el programa de mantenimiento y sus enmiendas pueden aprobarse mediante un procedimiento de programa de mantenimiento fijado por dicha organización (en adelante, aprobación indirecta).

M.A.303 Directivas de aeronavegabilidad

Cualquier directiva de aeronavegabilidad aplicable debe aplicarse cumpliendo los requisitos de dicha directiva, salvo que la Agencia especifique otra cosa.

M.A.304 Datos para modificaciones y reparaciones

Los daños serán evaluados y las modificaciones y reparaciones efectuadas utilizando datos aprobados por la Agencia o por una organización de diseño aprobada en virtud de la parte 21, según corresponda.

M.A.305 Sistema de registro del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave

- a) En el momento de finalizar cualquier tarea de mantenimiento, se incorporará al registro de mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave el correspondiente certificado de aptitud para el servicio según M.A.801. Cada anotación se realizará lo antes que sea viable, pero nunca más de 30 días después de la fecha de la acción de mantenimiento.
- b) Los registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave constarán, según corresponda, de un libro de vuelo de la aeronave, libro(s) de vuelo del motor o tarjetas de registro de módulo del motor, libro(s) de vuelo y tarjetas de registro de la hélice, para cualquier elemento con vida útil limitada, y registro técnico del operador.
- c) En los libros de vuelo de la aeronave quedarán registrados el tipo y la matrícula de la aeronave, la fecha y el tiempo total de vuelo, ciclos de vuelo y/o aterrizajes, según corresponda.
- d) Los registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave contendrán lo siguiente:
 1. estado de las directivas de aeronavegabilidad y medidas adoptadas por la autoridad competente como reacción inmediata a un problema de seguridad,
 2. estado de las modificaciones y reparaciones,
 3. estado de cumplimiento del programa de mantenimiento,
 4. estado de los componentes con vida útil limitada,
 5. informe de masa y centrado,
 6. lista de mantenimiento aplazado.
- e) Además del documento de aptitud para el servicio, el Formulario EASA 1 o equivalente, deberá registrarse la siguiente información, pertinente para cualquier componente instalado, en el libro de vuelo del motor o la hélice, o en la tarjeta de registro del módulo del motor o del elemento con vida útil limitada, según corresponda:
 1. identificación del elemento,
 2. tipo, número de serie y matrícula de la aeronave en la que está instalado el elemento, junto con la referencia a su instalación y retirada,
 3. el tiempo total de vuelo acumulado por el elemento, y/o los ciclos de vuelo y/o aterrizajes o tiempo de calendario, según corresponda,
 4. la información actual mencionada en el apartado d) aplicable al elemento.
- f) La persona responsable de la gestión de las tareas de mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave de conformidad con la subparte B de M.A. deberá controlar los registros detallados en el presente apartado y presentar los registros a la autoridad competente cuando ésta lo solicite.
- g) Todas las anotaciones efectuadas en los registros de mantenimiento de aeronavegabilidad de la aeronave deberán ser claras y precisas. Cuando sea necesario corregir una anotación, la corrección deberá hacerse de forma que refleje claramente la anotación original.
- h) El propietario u operador garantizará que se ha establecido un sistema para conservar los siguientes registros durante los períodos que se especifican:
 1. Todos los registros detallados de mantenimiento con respecto a la aeronave y cualquier elemento precedero que se le haya instalado, al menos 24 meses a partir de la fecha en que la aeronave o el componente se hayan retirado permanentemente del servicio.
 2. El tiempo total y ciclos de vuelo acumulados, según corresponda, de la aeronave y todos los elementos con vida útil limitada, al menos 12 meses a partir de la fecha en que la aeronave o el componente se hayan retirado permanentemente de servicio.
 3. El tiempo de vuelo y los ciclos de vuelo acumulados, según corresponda, desde el último mantenimiento revisión general del componente sometido a un límite de vida útil, al menos hasta que el mantenimiento programado del componente haya sido sustituido por otro mantenimiento programado con trabajos de alcance y detalle equivalentes.
 4. El estado actual de cumplimiento del programa de mantenimiento, de modo que se pueda establecer el cumplimiento del programa aprobado de mantenimiento de la aeronave, al menos hasta que el mantenimiento programado de la aeronave o del componente haya sido sustituido por otro mantenimiento programado con trabajos de alcance y detalle equivalentes.

5. El estado actual de las directivas de aeronavegabilidad aplicables a la aeronave y sus componentes, al menos 12 meses a partir de la fecha en que la aeronave o el componente se hayan retirado permanentemente del servicio.
6. Detalles de las modificaciones y reparaciones actuales de la aeronave, motor(es), hélice(s) y cualquier otro componente de la misma que sea de vital importancia para la seguridad del vuelo, al menos 12 meses a partir de la fecha en que se hayan retirado permanentemente del servicio.

M.A.306 Registro técnico del operador

- a) En el caso de transporte aéreo comercial, además de los requisitos de M.A.305, el operador deberá utilizar un sistema de registro técnico de la aeronave que contenga la siguiente información referida a cada aeronave:
 1. Información sobre cada vuelo, necesaria para garantizar la seguridad continuada del vuelo.
 2. El certificado vigente de aptitud para el servicio de la aeronave.
 3. La declaración de mantenimiento vigente que refleje la situación actual del mantenimiento de la aeronave en cuanto al próximo mantenimiento programado y aquel que, fuera de revisiones periódicas, sea necesario realizar, salvo en el caso que la autoridad competente autorice que dicha declaración figure en otro lugar.
 4. Todas las rectificaciones de los defectos diferidos pendientes que afecten a la operación de la aeronave.
 5. Todas las recomendaciones necesarias relacionadas con los acuerdos de asistencia al mantenimiento.
- b) El sistema de registro técnico de la aeronave y toda modificación subsiguiente deberá ser aprobada por la autoridad competente.
- c) El operador deberá garantizar que el registro técnico de la aeronave se mantiene durante 36 meses después de la fecha de la última anotación.

M.A.307 Transferencia de registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves

- a) El propietario u operador garantizará que, cuando se transfiera permanentemente una aeronave a otro propietario u operador, se transfiera también el registro técnico del operador que se especifica en M.A.305 y, si procede, M.A.306.
- b) Cuando el propietario contrate las tareas de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad a una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, deberá garantizar que los registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad especificados en M.A.305 se transfieren a la organización.
- c) Los períodos de tiempo prescritos para la conservación de los registros seguirán aplicándose al nuevo propietario, operador u organización de mantenimiento de la aeronavegabilidad de las aeronaves.

SUBPARTE D

NORMAS DE MANTENIMIENTO

M.A.401 Datos de mantenimiento

- a) La persona u organización que realice el mantenimiento de una aeronave deberá tener acceso y utilizar únicamente los datos de mantenimiento actuales que sean aplicables para la realización de actividades de mantenimiento, incluidas las modificaciones y reparaciones.
- b) A efectos de esta parte, los «datos de mantenimiento aplicables» son:
 1. Cualquier requisito aplicable, procedimiento, norma o información emitida por la autoridad competente.
 2. Cualquier directiva de aeronavegabilidad aplicable.
 3. Instrucciones de mantenimiento de la aeronavegabilidad aplicables y emitidas por titulares de certificados de tipo y certificados de tipo suplementarios y cualquier otra organización que publique datos de esta índole según lo especificado en la parte 21.
 4. Todos los datos aplicables emitidos según lo especificado en 145.A.45 d).
- c) La persona u organización que realice el mantenimiento de la aeronave garantizará que todos los datos de mantenimiento aplicables estén actualizados y a disposición del personal en el momento en que los necesiten. La persona u organización establecerá un sistema de tarjetas o fichas de trabajo o hará referencia precisa a la tarea o tareas de mantenimiento concretas que contengan dichos datos de mantenimiento.

M.A.402 Realización del mantenimiento

- a) Todas las tareas de mantenimiento deberá realizarlas personal cualificado, siguiendo los métodos, técnicas, normas e instrucciones especificados en los datos de mantenimiento mencionados en M.A.401. Además, se realizará una inspección independiente después de cualquier tarea de mantenimiento sensible para la seguridad, a menos que se especifique otra cosa en la parte 145 o de su conformidad la autoridad competente.

- b) Todas las tareas de mantenimiento deberán realizarse utilizando las herramientas, equipos y materiales especificados en los datos de mantenimiento mencionados en M.A.401, a menos que se especifique otra cosa en la parte 145. Cuando sea necesario, las herramientas y equipos se deberán controlar y calibrar conforme a una norma reconocida oficialmente.
- c) La zona en la que se lleven a cabo las tareas de mantenimiento estará bien organizada y limpia de suciedad y contaminación.
- d) Todas las tareas de mantenimiento deberán realizarse respetando las limitaciones ambientales especificadas en los datos de mantenimiento mencionados en M.A.401.
- e) En caso de inclemencias meteorológicas o de trabajos de mantenimiento de larga duración, se utilizarán instalaciones apropiadas.
- f) Después de completarse todas las tareas de mantenimiento debe realizarse una verificación general para garantizar que en la aeronave o el componente no haya herramientas, equipos u otros componentes o material ajeno, y que se hayan vuelto a instalar todos los paneles de acceso que se hubieran retirado.

M.A.403 Defectos de la aeronave

- a) Cualquier defecto de la aeronave que ponga en peligro seriamente la seguridad del vuelo rectificarse antes del vuelo.
- b) Únicamente el personal certificador autorizado según M.A.801b)1, M.A.801b)2 o la Parte 145 puede decidir, usando datos de mantenimiento mencionados en M.A.401, si un determinado defecto de la aeronave pone en peligro seriamente la seguridad del vuelo, y por tanto decidir qué rectificación es necesaria y cuándo debería realizarse y qué rectificación puede posponerse. Sin embargo, esto no será de aplicación cuando:
 - 1. el piloto al mando utilice la lista de equipo mínimo aprobado exigida por la autoridad competente; o
 - 2. la autoridad competente define como aceptable el defecto de la aeronave;
- c) Cualquier defecto de la aeronave que no ponga en peligro seriamente la seguridad del vuelo deberá rectificarse tan pronto como sea factible, a partir de la fecha en que se detectó el defecto y en el plazo que pueda haberse especificado en los datos de mantenimiento.
- d) Cualquier defecto que no se rectifique antes del vuelo deberá registrarse en el sistema de registro de mantenimiento de la aeronave mencionado en M.A.305 o en el registro técnico del operador mencionado en M.A.306, según corresponda.

SUBPARTE E

ELEMENTOS

M.A.501 Instalación

- a) No podrá instalarse ningún elemento que no esté en condiciones satisfactorias, que no haya sido debidamente declarado apto para el servicio en un formulario EASA 1 (o equivalente) y que no esté marcado de conformidad con la subparte Q de la parte 21, a menos que se especifique otra cosa en la parte 145 y en la subparte F.
- b) Antes de instalar un elemento en una aeronave, la persona u organización aprobada de mantenimiento deberá asegurarse de que el elemento en cuestión es apto para la instalación cuando puedan aplicarse diferentes directivas sobre modificaciones y/o aeronavegabilidad.
- c) Los componentes estándar sólo se podrán instalar en una aeronave o elemento cuando los datos de mantenimiento especifiquen el componente en concreto. Sólo se instalarán componentes estándar cuando vayan acompañados de evidencias de conformidad trazables en virtud de la norma aplicable.
- d) Los materiales que sean materias primas o consumibles sólo deberán usarse en una aeronave o elemento cuando el fabricante de la aeronave o elemento así lo especifique en los datos de mantenimiento pertinentes o en la parte 145. Estos materiales sólo se utilizarán cuando cumplan la especificación exigible y cuando sean de trazabilidad adecuada. Todos los materiales deben ir acompañados de documentación claramente relacionada con los materiales específicos y que contenga una declaración de conformidad con la especificación, además de indicar el fabricante y el proveedor.

M.A.502 Mantenimiento de elementos

- a) El mantenimiento de elementos deberán realizarlo organizaciones de mantenimiento debidamente aprobadas conforme a la subparte F o a la parte 145.
- b) El mantenimiento de cualquier elemento puede realizarlo el personal certificador conforme a M.A.801b)2 sólo mientras tales elementos estén instalados en la aeronave. No obstante, dichos elementos se pueden retirar temporalmente para proceder al mantenimiento cuando dicha retirada esté expresamente permitida en el manual de mantenimiento de la aeronave para mejorar el acceso.

M.A.503 Elementos con vida útil limitada

Los elementos instalados con vida útil limitada no deberán superar el límite de vida útil aprobado que se especifica en el programa de mantenimiento aprobado y en las directivas de aeronavegabilidad.

M.A.504 Control de elementos fuera de servicio

- a) Un elemento se considerará fuera de servicio cuando se dé cualquiera de las siguientes circunstancias:
1. Fin de la vida útil definida en el programa de mantenimiento.
 2. Incumplimiento de cualquier directiva de aeronavegabilidad aplicable o de cualquier otro requisito para el mantenimiento de la aeronavegabilidad que haya establecido la Agencia.
 3. Falta de la información necesaria para determinar el estado de aeronavegabilidad o elegibilidad para la instalación.
 4. Evidencia de defectos o fallos de funcionamiento.
 5. Implicación en un incidente o accidente que pueda afectar a su puesta en servicio.
- b) Los elementos fuera de servicio deberán identificarse y almacenarse en un lugar seguro, controlado por la organización aprobada según se menciona en M.A.502, hasta que se tome una decisión sobre su futuro.
- c) Los elementos que hayan alcanzado el límite de su vida útil certificada o que tengan un defecto irreparable se clasificarán como irrecuperables, y no se permitirá que vuelvan al sistema de suministro de elementos, a menos que se hayan prorrogado los límites certificados de vida útil o que se haya aprobado una solución de reparación conforme a M.A.304.
- d) Cualquier persona u organización que sea responsable según la parte M deberá, en el caso de haber elementos irrecuperables como se menciona en el apartado c):
1. mantener dicho elemento en el lugar especificado en el apartado b), o bien
 2. disponer la destrucción del elemento de forma que se asegure que no se puede recuperar o reparar de forma rentable antes de renunciar a la responsabilidad sobre el mismo.
- e) Sin perjuicio de lo estipulado en el apartado d), una persona u organización responsable en virtud de la parte M podrá transferir la responsabilidad de los elementos clasificados como irrecuperables a una organización de formación o investigación sin mutilación.

SUBPARTE F

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO

M.A.601 Ámbito de aplicación

En esta subparte se establecen los requisitos que debe cumplir una organización para ser apta para la emisión o prórroga de una aprobación para el mantenimiento de aeronaves y elementos no relacionados en M.A.201 f) y g).

M.A.602 Solicitud

Toda solicitud de emisión o variación de la aprobación de una organización de mantenimiento deberá presentarse en la forma y manera establecida por la autoridad competente.

M.A.603 Alcance de la aprobación

- a) La concesión de la aprobación se indica mediante la emisión por la autoridad competente de un certificado, incluido en el apéndice 5. El manual de la organización de mantenimiento aprobada según M.A.604 debe especificar el ámbito de trabajo para el que se pretende la aprobación.

El Apéndice 4 de esta parte define todas las clases y habilitaciones posibles según la Subparte F de M.A.

- b) La organización de mantenimiento aprobada puede fabricar, de conformidad con los datos de mantenimiento, una gama limitada de componentes para utilizarlos durante el curso de los trabajos dentro de sus propias instalaciones, según se identifican en el manual de la organización de mantenimiento.

M.A.604 Manual de la organización de mantenimiento

- a) La organización de mantenimiento facilitará un manual que contenga al menos la siguiente información:
1. Una declaración firmada por el gerente responsable confirmando que la organización trabajará en todo momento conforme a la parte M y al manual.
 2. El ámbito de trabajo de la organización.
 3. El título y nombre de la persona o personas indicadas en M.A.606b).
 4. Un organigrama de la organización que refleje las relaciones de responsabilidad asociadas a las personas indicadas en M.A.606b).
 5. Una lista del personal certificador.
 6. Una descripción general de las instalaciones e indicación de su localización.
 7. Procedimientos que especifiquen el método por el cual la organización de mantenimiento garantiza el cumplimiento de esta parte.
 8. Los procedimientos de modificación del manual de la organización de mantenimiento.
- b) El manual de la organización de mantenimiento y sus enmiendas deberá ser aprobado por la autoridad competente.
- c) Sin perjuicio de lo dispuesto en el apartado b) podrán aprobarse enmiendas menores al manual a través de un procedimiento (en adelante, aprobación indirecta).

M.A.605 Instalaciones

La organización garantizará que:

- a) Se proporcionan instalaciones para todos los trabajos previstos, y los talleres y naves especializados están adecuadamente separados, para asegurar la protección contra la contaminación y el medio ambiente.
- b) Se dispone de un espacio de oficinas apropiado para la gestión de todo el trabajo previsto, incluyendo en particular la cumplimentación de registros de mantenimiento.
- c) Se dispone de instalaciones de almacenamiento seguro para elementos, equipos, herramientas y material. Las condiciones de almacenamiento deberán garantizar la separación de los elementos y materiales fuera de servicio del resto de los elementos, materiales, equipos y herramientas. Las condiciones de almacenamiento deberán seguir las instrucciones de los fabricantes, y deberá restringirse el acceso al personal autorizado.

M.A.606 Requisitos en cuanto a personal

- a) La organización deberá nombrar a un gerente responsable, que cuente con autoridad en la organización para asegurar que todo el mantenimiento solicitado por el cliente se puede financiar y llevar a cabo de acuerdo con las normas exigidas en esta parte.
- b) Se designará a una persona o a un grupo de personas que serán responsables de garantizar que la organización cumpla en todo momento los requisitos de esta Subparte. Estas personas responderán en última instancia ante el gerente responsable.
- c) Todas las personas designadas en el apartado b) deberán ser capaces de demostrar conocimientos relevantes, formación y experiencia apropiada en el mantenimiento de aeronaves y/o elementos.
- d) La organización deberá disponer del personal adecuado para el trabajo contratado normalmente previsto. Se permite el uso de personal subcontratado temporalmente en caso de que haya más trabajo del normalmente esperado y sólo en el caso de personal que no emita certificados de aptitud para el servicio.
- e) La cualificación del todo el personal que participe en el mantenimiento deberá demostrarse y registrarse.
- f) El personal que realice tareas especializadas, como soldadura o ensayos e inspecciones no destructivas distintos del contraste de color, deberá estar cualificado con arreglo a una norma que goce de reconocimiento oficial.
- g) La organización de mantenimiento dispondrá de suficiente personal certificador para otorgar certificados de aptitud para el servicio de aeronaves y elementos conforme a M.A.612 y M.A.613. Dicho personal cumplirá los requisitos de la Parte 66.

M.A.607 Personal certificador

- a) Además de M.A.606g), el personal certificador sólo podrá ejercer sus atribuciones si la organización ha garantizado:
1. que el personal certificador puede demostrar que en los dos años previos ha tenido seis meses de experiencia relevante de mantenimiento o ha cumplido la disposición para asumir las atribuciones correspondientes, y.
 2. que el personal certificador conoce debidamente las aeronaves y/o elementos pertinentes cuyo mantenimiento se haya de llevar a cabo, además de los correspondientes procedimientos de la organización.

- b) En los siguientes casos imprevistos, cuando la aeronave se encuentre en un lugar distinto a la base principal donde no se disponga de personal certificador, la organización de mantenimiento contratada para el apoyo al mantenimiento podrá emitir una autorización de certificación extraordinaria:
1. a uno de sus empleados que sea titular de cualificaciones de tipo para una aeronave de tecnología, construcción y sistemas similares; o bien
 2. a cualquier persona que tenga no menos de 5 años de experiencia en mantenimiento y sea titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves expedida por la OACI para el tipo de aeronave que requiere certificación, siempre que no exista una organización debidamente aprobada en virtud de esta Parte en dicho centro y que la organización contratada obtenga y posea pruebas documentales de la experiencia y la licencia de dicha persona.

Todos estos casos deben notificarse a la autoridad competente en el plazo de siete días tras la expedición de dicha autorización de certificación. La organización de mantenimiento aprobada que expida la autorización de certificación extraordinaria deberá garantizar que se revise el mantenimiento que pudiera afectar a la seguridad de vuelo.

- c) La organización de mantenimiento aprobada deberá registrar todos los pormenores relativos al personal certificador y mantener una lista actualizada del mismo.

M.A.608 Elementos, equipos y herramientas

- a) La organización deberá:
1. disponer de los equipos y las herramientas necesarios para el mantenimiento rutinario dentro del ámbito de la aprobación, según se especifica en los datos de mantenimiento de M.A.609, o equivalentes verificados relacionados en el manual de la organización de mantenimiento; y
 2. demostrar que tiene acceso al resto de equipos y herramientas utilizados ocasionalmente.
- b) Las herramientas y los equipos se deberán controlar y calibrar siguiendo una norma reconocida oficialmente. La organización deberá mantener registros de dichas calibraciones y de la norma aplicada.
- c) La organización inspeccionará, clasificará y separará debidamente todos los elementos recibidos.

M.A.609 Datos de mantenimiento

La organización de mantenimiento aprobada deberá mantener y utilizar los datos de mantenimiento actuales especificados en M.A.401 para la realización de actividades de mantenimiento, incluso las modificaciones y reparaciones. En caso de datos de mantenimiento facilitados por un cliente, sólo es necesario conservar dichos datos mientras se estén llevando a cabo las tareas.

M.A.610 Órdenes de trabajo de mantenimiento

Antes de comenzar los trabajos de mantenimiento, la organización y el cliente deberán ponerse de acuerdo sobre una orden de trabajo escrita en la que se fijen de forma inequívoca las tareas de mantenimiento que deben efectuarse.

M.A.611 Normas de mantenimiento

Todos los trabajos de mantenimiento deberán efectuarse conforme a los requisitos de la Subparte D de M.A.

M.A.612 Certificado de aptitud para el servicio de una aeronave

En el momento de finalizar todas las tareas requeridas de mantenimiento de una aeronave, de acuerdo con esta Subparte, se expedirá un certificado de aptitud para el servicio de la aeronave conforme a M.A.801.

M.A.613 Certificado de aptitud para el servicio de un elemento

- a) En el momento de finalizar todas las tareas requeridas de mantenimiento de un elemento, de acuerdo con esta Subparte, se expedirá un certificado de aptitud para el servicio de acuerdo con M.A. 802, (Formulario EASA 1) excepto para aquellos componentes fabricados de conformidad con M.A.603 b).
- b) El certificado de aptitud para el servicio del elemento (Formulario EASA 1) podrá generarse a partir de una base de datos informática.

M.A.614 Registros de mantenimiento

- a) La organización de mantenimiento aprobada deberá registrar todos los detalles del trabajo llevado a cabo. Se conservarán los registros necesarios para demostrar que se han cumplido todos los requisitos para la expedición del certificado de aptitud para el servicio, incluidos los documentos de aptitud de subcontratistas.

- b) La organización de mantenimiento aprobada deberá proporcionar una copia de cada certificado de aptitud para el servicio al propietario de la aeronave, junto con una copia de cualquier dato específico de reparación o modificación utilizado para las reparaciones o modificaciones llevadas a cabo.
- c) La organización de mantenimiento aprobada deberá conservar una copia de todos los registros de mantenimiento, y de cualquier dato de mantenimiento asociado, durante tres años desde la fecha en que dicha organización calificó como aptos la aeronave o el elemento de aeronave relacionados con el trabajo efectuado.
 - 1. Los registros deberán almacenarse de forma que se asegure su seguridad frente a daños y robo.
 - 2. El hardware informático empleado para copias de seguridad deberá almacenarse en un lugar distinto del que contenga los datos de trabajo, en un entorno que garantice que permanezcan en buenas condiciones.
 - 3. Cuando una organización de mantenimiento aprobada termine su trabajo, todos los registros de mantenimiento que se conserven de los dos últimos años se harán llegar al último propietario o cliente de la aeronave o del elemento respectivo o se guardarán según especifique la autoridad competente

M.A.615 Facultades de la organización

La organización podrá:

- 1. Realizar el mantenimiento de cualquier aeronave y/o elemento para el cual esté aprobada, en los centros relacionados en el certificado de aprobación y en el manual.
- 2. Realizar el mantenimiento de cualquier aeronave y/o elemento para el que esté aprobada en cualquier otro centro, siempre que dicho mantenimiento sea necesario sólo para rectificar defectos que hayan aparecido.
- 3. Expedir certificados de aptitud para el servicio al término del mantenimiento de acuerdo con M.A.612 o M.A.613.

M.A.616 Revisión de la organización

Para garantizar que cumple continuamente los requisitos de esta Subparte, la organización de mantenimiento aprobada deberá organizar periódicamente revisiones organizativas.

M.A.617 Cambios en la organización de mantenimiento aprobada

Para que la autoridad competente pueda determinar si continúa cumpliendo esta Parte, la organización de mantenimiento aprobada deberá notificar a la autoridad competente cualquier propuesta para realizar los cambios siguientes, antes de que se lleven a cabo:

- 1. El nombre de la organización.
- 2. El domicilio de la organización.
- 3. Nuevos centros de la organización.
- 4. El gerente responsable.
- 5. Cualquiera de las personas especificadas en el apartado M.A.606(b).
- 6. Las instalaciones, equipos, herramientas, material, procedimientos, ámbito de trabajo y personal certificador que pudieran afectar a la aprobación.

En el caso de que la dirección no conozca con antelación los cambios de personal propuestos, éstos deberán notificarse en cuanto sea posible.

M.A.618 Continuidad de la validez de la aprobación

- a) Se otorgará una aprobación de duración ilimitada, que conservará su validez siempre que:
 - 1. la organización siga cumpliendo esta Parte, de acuerdo con las disposiciones relativas al tratamiento de las incidencias, según lo especificado en M.B.619; y
 - 2. la autoridad competente tenga acceso a la organización para determinar si se sigue cumpliendo esta Parte; y
 - 3. no se renuncie a la aprobación o se anule ésta.
- b) Tras la renuncia o la anulación, se devolverá el certificado de aprobación a la autoridad competente.

M.A. 619 Incidencias

- a) Una incidencia de nivel 1 es cualquier incumplimiento significativo de los requisitos de la Parte M que reduzca el estándar de seguridad y ponga en peligro la seguridad del vuelo.
- b) Una incidencia de nivel 2 es cualquier incumplimiento de los requisitos de la Parte M que podría reducir el estándar de seguridad y quizás poner en peligro la seguridad del vuelo.

- c) Tras recibir la notificación de incidencias de acuerdo con M.B. 605, el titular de la aprobación como organización de mantenimiento definirá un plan de acción correctiva y demostrarán dicha acción correctiva a satisfacción de la autoridad competente en el período acordado con dicha autoridad.

SUBPARTE G

ORGANIZACIÓN DE GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.A.701 *Ámbito de aplicación*

En esta Subparte se establecen los requisitos que debe cumplir una organización para ser apta para la emisión o prórroga de una aprobación para la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves.

M.A.702 *Solicitud*

Toda solicitud de emisión o variación de la aprobación de una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá presentarse en la forma y manera fijadas por la autoridad competente.

M.A.703 *Alcance de la aprobación*

- a) La concesión de la aprobación se indica mediante la emisión por la autoridad competente de un certificado, incluido en el apéndice VI. La memoria de la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, según M.A.704, debe especificar el ámbito de trabajo para el que se pretende la aprobación.
- b) Sin perjuicio de lo dispuesto en el apartado a), en el transporte aéreo comercial, la aprobación será parte del certificado de operador aéreo emitido por la autoridad competente para la aeronave operada.

M.A.704 *Memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad*

- a) La organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá facilitar una memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad que contenga la siguiente información:
1. Una declaración firmada por el gerente responsable confirmando que la organización trabajará en todo momento conforme a esta Parte y a la memoria.
 2. El ámbito de trabajo de la organización.
 3. El título y nombre de la persona o personas a las que se hace referencia en M.A.706b) y M.A.706c).
 4. Un organigrama de la organización que refleje las relaciones de responsabilidad asociadas a las personas indicadas en M.A.706b) y M.A.706c).
 5. Una lista del personal de revisión de la aeronavegabilidad especificado en M.A.707.
 6. Una descripción general de las instalaciones e indicación de su localización.
 7. Procedimientos que especifiquen el método por el cual la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad garantiza el cumplimiento de esta Parte.
 8. Procedimientos de enmienda de la memoria de la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- b) La memoria de la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad y sus enmiendas deberá ser aprobada por la autoridad competente.

Sin perjuicio de lo dispuesto en el apartado b), podrán aprobarse enmiendas menores a la memoria a través del procedimiento de la memoria (en adelante, aprobación indirecta).

M.A.705 *Instalaciones*

La organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá disponer de oficinas aceptables, en lugares adecuados, para el personal que se especifica en M.A.706.

M.A.706 *Requisitos en cuanto a personal*

- a) La organización deberá nombrar a un gerente responsable, que cuente con autoridad en la organización para asegurar que todas las actividades de mantenimiento de la aeronavegabilidad se pueden financiar y llevar a cabo de conformidad con esta Parte.
- b) Para el transporte aéreo comercial, el gerente responsable mencionado en el apartado a) también deberá contar con autoridad en la organización para asegurar que todas las operaciones del operador se pueden financiar y llevar a cabo de acuerdo con las normas exigidas para la emisión de un certificado de operador aéreo.

- c) Se designará a una persona o a un grupo de personas que serán responsables de garantizar que la organización cumpla en todo momento los requisitos de esta Subparte. Estas personas responderán en última instancia ante el gerente responsable.
- d) Para el transporte aéreo comercial, el gerente responsable deberá nombrar a un responsable. Esta persona será responsable de la gestión y supervisión de las actividades de mantenimiento de la aeronavegabilidad, de conformidad con el apartado c).
- e) El responsable designado mencionado en el apartado d) no será empleado de una organización aprobada según la Parte 145 contratada por el operador, a menos que la autoridad competente lo acuerde de forma específica.
- f) La organización deberá disponer de suficiente personal debidamente cualificado para el trabajo previsto.
- g) Todas las personas mencionadas en los apartados c) y d) deberán poder demostrar conocimientos relevantes, la formación y experiencia apropiada en el mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves.
- h) La cualificación de todo el personal que participe en la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá registrarse.

M.A.707 Personal de revisión de la aeronavegabilidad

- a) Para recibir la aprobación para realizar revisiones de la aeronavegabilidad, la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá disponer del personal adecuado para la revisión de la aeronavegabilidad, que emitirá certificados o recomendaciones de revisión de la aeronavegabilidad según se especifica en la subparte I de M.A. Además de los requisitos especificados en M.A.706, este personal deberá:
 - 1. tener al menos cinco años de experiencia en mantenimiento de la aeronavegabilidad;
 - 2. ser titular de una licencia según la Parte 66 o un título aeronáutico o equivalente;
 - 3. haber recibido formación oficial en mantenimiento aeronáutico, y
 - 4. ocupar un cargo con las debidas responsabilidades dentro de la organización aprobada.
- b) El personal de revisión de la aeronavegabilidad designado por la organización aprobada de mantenimiento de la aeronavegabilidad sólo puede recibir una autorización por parte de dicha organización cuando así lo acepte formalmente la autoridad competente después de completar a satisfacción una revisión de aeronavegabilidad bajo supervisión.
- c) La organización deberá garantizar que el personal de revisión de la aeronavegabilidad de aeronaves pueda demostrar una experiencia reciente en gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- d) Todo el personal de revisión de la aeronavegabilidad deberá identificarse mediante una lista que figurará en la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, junto con su referencia de autorización de revisión de la aeronavegabilidad.
- e) La organización deberá mantener un expediente de todo el personal que participe en la revisión de la aeronavegabilidad, que deberá incluir detalles de cualquier cualificación apropiada, junto con un resumen de la experiencia y formación pertinente en gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad y una copia de la autorización. Este expediente deberá conservarse durante dos años desde la fecha en que el personal de revisión de la aeronavegabilidad haya dejado la organización.

M.A.708 Gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad

- a) Todos los trabajos de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberán efectuarse conforme a los requisitos de la Subparte C de M.A.
- b) Para todas las aeronaves gestionadas, la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá:
 - 1. Crear y supervisar un programa de mantenimiento para la aeronave gestionada que incluya cualquier programa de fiabilidad aplicable.
 - 2. Presentar el programa de mantenimiento de la aeronave y sus enmiendas a la autoridad competente para su aprobación y facilitar una copia del programa al propietario, en el caso de aeronaves que no se operen comercialmente.
 - 3. Gestionar la aprobación de las modificaciones y reparaciones.
 - 4. Garantizar que todo el mantenimiento se lleva a cabo de acuerdo con el programa de mantenimiento aprobado y publicado de acuerdo con la Subparte H de M.A.
 - 5. Garantizar que se cumplan todas las directivas de aeronavegabilidad y operativas que sean de aplicación y que afecten al mantenimiento de la aeronavegabilidad.
 - 6. Garantizar que todos los defectos descubiertos durante el mantenimiento programado o que se hayan notificado sean corregidos por una organización de mantenimiento debidamente aprobada.
 - 7. Garantizar que la aeronave se lleve a una organización de mantenimiento debidamente aprobada siempre que sea necesario.

8. Coordinar el mantenimiento programado, la aplicación de directivas de aeronavegabilidad, la sustitución de componentes con vida útil limitada y la inspección de elementos para garantizar que el trabajo se ejecute correctamente.
 9. Administrar y archivar todos los registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad o el registro técnico del operador.
 10. Asegurarse de que la declaración de masa y centrado refleja el estado actual de la aeronave.
- c) En el caso de transporte aéreo comercial, cuando el operador no esté debidamente aprobado según la Parte 145, éste deberá establecer un contrato escrito de mantenimiento entre el operador y una organización aprobada de acuerdo con lo dispuesto en la Parte 145, en el que se detallen las funciones especificadas en M.A.301-2, M.A.301-3, M.A.301-5, y M.A.301-6, asegurándose de que todo el mantenimiento se realice en última instancia por una organización de mantenimiento aprobada conforme a la parte 145, y se defina el apoyo a las funciones de calidad de M.A.712b). Los contratos de mantenimiento en base, mantenimiento de línea programado y mantenimiento de motores, junto con todas sus modificaciones, deberán ser aprobados por la autoridad competente. No obstante, en el caso de:
1. Una aeronave que requiera un mantenimiento de línea no previsto, el contrato podrá llevarse a cabo en forma de órdenes de trabajo independientes dirigidas a la organización de mantenimiento conforme a la parte 145.
 2. Mantenimiento de elementos, incluso el mantenimiento de motores, el contrato mencionado en el apartado c) podrá llevarse a cabo en forma de órdenes de trabajo independientes dirigidas a la organización de mantenimiento conforme a la Parte 145.

M.A.709 Documentación

La organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá mantener y utilizar los datos de mantenimiento actuales que sean aplicables, según M.A.401, para la realización de tareas de mantenimiento de la aeronavegabilidad según M.A.708.

M.A.710 Revisión de la aeronavegabilidad

- a) Con el fin de satisfacer el requisito de una revisión de aeronavegabilidad de una aeronave según M.A.902, la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá realizar una revisión completamente documentada de los registros de la aeronave, con objeto de verificar que:
1. las horas de vuelo de la célula, el motor y la hélice y sus correspondientes ciclos de vuelo se han registrado correctamente;
 2. el manual de vuelo es aplicable a la configuración de la aeronave y refleja el último estado de revisión;
 3. se han realizado todas las tareas de mantenimiento de la aeronave conforme al programa de mantenimiento aprobado;
 4. se han corregido todos los defectos conocidos o, cuando corresponda, se ha diferido dicha corrección de forma controlada;
 5. se han aplicado y registrado todas las directivas de aeronavegabilidad aplicables;
 6. se han registrado todas las modificaciones y reparaciones de la aeronave y se han aprobado de conformidad con la parte 21;
 7. todos los elementos con vida útil limitada instalados en la aeronave están debidamente identificados y registrados, y no han superado su límite de vida útil aprobado;
 8. todas las tareas de mantenimiento se han efectuado de acuerdo con esta Parte;
 9. la declaración actual de masa y centrado refleja la configuración de la aeronave y es válida, y
 10. la aeronave cumple la última revisión de su diseño de tipo aprobado por la Agencia.
- b) El personal de revisión de aeronavegabilidad de la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá realizar una inspección física de la aeronave. En esta inspección, el personal de revisión de la aeronavegabilidad que no esté cualificado conforme a la parte 66 deberá ser asistido por personal con dicha cualificación.
- c) Mediante la inspección física de la aeronave, el personal de revisión de la aeronavegabilidad deberá garantizar que:
1. todas las marcas y rótulos requeridos están correctamente instalados;
 2. la aeronave cumple su manual de vuelo aprobado;
 3. la configuración de la aeronave cumple la documentación aprobada;
 4. no se encuentran defectos evidentes que no se hayan tratado de conformidad con M.A.404;
 5. no se encuentran discrepancias entre la aeronave y la revisión documentada de registros del apartado a).
- d) No obstante lo dispuesto en M.A.902a), la revisión de la aeronavegabilidad se puede anticipar un máximo de noventa días sin pérdida de continuidad del patrón de revisiones de aeronavegabilidad, para permitir que la revisión física se realice durante una comprobación de mantenimiento.
- e) El personal de revisión de la aeronavegabilidad debidamente autorizado conforme a M.A.707 expedirá, en representación de la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, un certificado de revisión de aeronavegabilidad (Formulario EASA 15b) o una recomendación, conforme a M.A.902, cuando considere que la revisión de la aeronavegabilidad se ha llevado a cabo correctamente.

- f) Deberá enviarse una copia de cualquier certificado de revisión de la aeronavegabilidad de la aeronave al Estado miembro de matrícula de la misma en el plazo de 10 días.
- g) Las tareas de revisión de la aeronavegabilidad no deberán subcontratarse.
- h) De no ser concluyente el resultado de la revisión de aeronavegabilidad, se informará a la autoridad competente.

M.A.711 Facultades de la organización

- a) Una organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad podrá:
 - 1. gestionar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves de transporte aéreo no comercial, según se relacione en el certificado de aprobación;
 - 2. gestionar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de aeronaves de transporte aéreo comercial cuando se relacionen en su certificado de operador aéreo;
 - 3. concertar la realización de cualquier tarea de mantenimiento de la aeronavegabilidad dentro de la limitación de su aprobación con otra organización que trabaje con arreglo a su sistema de calidad.
- b) Además, una organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad podrá recibir autorización para:
 - 1. emitir certificados de revisión de la aeronavegabilidad, o bien
 - 2. hacer una recomendación de revisión de aeronavegabilidad a un Estado miembro de matrícula.
- c) Una organización deberá estar registrada en uno de los Estados miembros para que se le conceda la facultad expuesta en el apartado b).

M.A.712 Sistema de calidad

- a) Para garantizar que la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad siga cumpliendo los requisitos de esta Subparte, la organización deberá crear un sistema de calidad y designar un gestor de calidad que supervise el cumplimiento y la adecuación de los procedimientos requeridos con el fin de garantizar la aeronavegabilidad de las aeronaves. La supervisión del cumplimiento deberá incluir un sistema de información al gerente responsable para garantizar que se tomen medidas correctivas cuando sea necesario.
- b) El sistema de calidad deberá supervisar las actividades mencionadas en la subparte G de M.A. Deberá incluir al menos las siguientes funciones:
 - 1. Supervisar que todas las actividades mencionadas en la subparte G de M.A. se realizan de conformidad con los procedimientos aprobados.
 - 2. Supervisar que todo el mantenimiento contratado se está llevando a cabo de acuerdo a lo estipulado en el contrato.
 - 3. Supervisar el cumplimiento continuo de los requisitos de esta Parte.
- c) Los registros de estas actividades deberán guardarse durante al menos dos años.
- d) Cuando la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad esté aprobada de acuerdo con otra Parte, el sistema de calidad se podrá combinar con el que se requiere en la otra Parte.
- e) En el caso de transporte aéreo comercial, el sistema de calidad de la subparte G de M.A. deberá formar parte integrante del sistema de calidad del operador.
- f) En el caso de una organización pequeña según la Subparte G de M.A. que no goce de las facultades estipuladas en M.A.711b), el sistema de calidad puede sustituirse mediante revisiones organizativas periódicas.

M.A.713 Cambios en la organización aprobada de mantenimiento de la aeronavegabilidad

Para que la autoridad competente pueda determinar si la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad continúa cumpliendo esta Parte, dicha organización deberá notificarle cualquier propuesta para realizar los cambios siguientes, antes de que se lleven a cabo:

- 1. El nombre de la organización.
- 2. El domicilio de la organización.
- 3. Nuevos centros de la organización.
- 4. El gerente responsable.
- 5. Cualquiera de las personas especificadas en M.A.706c).
- 6. Las instalaciones, procedimientos, ámbito de trabajo y personal que pudieran afectar a la aprobación.

En el caso que la dirección no conozca con antelación los cambios de personal propuestos, éstos deberán notificarse en cuanto sea posible.

M.A.714 Conservación de registros

- a) La organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá registrar todos los detalles de los trabajos realizados. Deberán conservarse los registros requeridos por M.A.305 y, si procede, M.A.306.
- b) Si la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad tiene la facultad expuesta en M.A.711b), deberá conservar una copia de cada certificado de revisión de aeronavegabilidad o recomendación emitida, junto con todos los documentos de apoyo.
- c) La organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá conservar una copia de todos los registros enumerados en el apartado b) hasta dos años después de que la aeronave se haya retirado del servicio permanentemente.
- d) Los registros deberán almacenarse de forma que se asegure su seguridad frente a daños, alteraciones y robo.
- e) El hardware informático empleado para copias de seguridad deberá almacenarse en un lugar distinto del que contenga los datos de trabajo, en un entorno que garantice que permanezca en buenas condiciones.
- f) Cuando la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de una aeronave se transfiera a otra persona u organización, todos los registros que se conserven se deberán transferir a la mencionada persona u organización. Los períodos de tiempo prescritos para la conservación de registros seguirán aplicándose a la mencionada persona u organización.
- g) Cuando una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad cese sus operaciones, transferirá todos los registros que mantiene al propietario de la aeronave.

M.A.715 Continuidad de la validez de la aprobación

- a) Se otorgará una aprobación de duración ilimitada, que conservará su validez siempre que:
 - 1. la organización siga cumpliendo esta Parte, de conformidad con las disposiciones relativas al tratamiento de las incidencias, según lo especificado en M.B.705;
 - 2. la autoridad competente tenga acceso a la organización para determinar si se sigue cumpliendo esta Parte; y
 - 3. no se renuncie al certificado o se anule éste.
- b) Tras la renuncia o anulación, se devolverá el certificado de aprobación a la autoridad competente.

M.A. 716 Incidencias

- a) Una incidencia de nivel 1 es cualquier incumplimiento significativo de los requisitos de la Parte M que reduzca el estándar de seguridad y ponga en peligro seriamente la seguridad del vuelo.
- b) Una incidencia de nivel 2 es cualquier incumplimiento de los requisitos de la Parte M que podría reducir el estándar de seguridad y quizás poner en peligro la seguridad del vuelo.
- c) Tras recibir la notificación de incidencias de acuerdo con M.B. 605, el titular de la aprobación como organización de mantenimiento definirá un plan de acción correctiva y demostrarán dicha acción correctiva a satisfacción de la autoridad competente en el período acordado con dicha autoridad.

SUBPARTE H

CERTIFICADO DE APTITUD PARA EL SERVICIO ()***M.A.801 Certificado de aptitud para el servicio de una aeronave**

- a) Excepto en el caso de aeronaves declaradas aptas para el servicio por una organización conforme a la parte 145, el certificado de aptitud para el servicio se expedirá conforme a esta subparte.
- b) Deberá expedirse un certificado de aptitud para el servicio previo al vuelo en el momento de finalizar cualquier tarea de mantenimiento. Cuando se verifique que se han realizado todos los trabajos de mantenimiento requeridos, deberá expedirse un certificado de aptitud para el servicio:
 - 1. por parte de personal certificador debidamente autorizado, en representación de la organización de mantenimiento aprobada según la subparte F de M.A.;
 - 2. excepto en el caso de tareas de mantenimiento complejas relacionadas en el apéndice 7, por personal certificador que cumpla los requisitos de la parte 66;
 - 3. por el piloto-propietario según M.A.803.

(*) CRS, en sus siglas en inglés.

- c) En el caso de una certificación de aptitud para el servicio en virtud de b)2, el personal certificador puede recibir la asistencia de una o varias personas, bajo su supervisión directa y continua, para la ejecución de las tareas de mantenimiento.
- d) Un certificado de aptitud para el servicio deberá contener los detalles básicos del mantenimiento efectuado, la fecha en que se concluyó dicho mantenimiento y:
 - 1. la identidad, incluyendo la referencia de aprobación, de la organización de mantenimiento aprobada según la subparte F de M.A. y del personal certificador que expide dicho certificado, o bien
 - 2. en el caso de un certificado de aptitud para el servicio conforme al subapartado b)2, la identidad y, si corresponde, el número de licencia del personal certificador que expide dicho certificado.
- e) No obstante lo indicado en el apartado b), en el caso de mantenimiento incompleto, este hecho se indicará en el certificado de aptitud para el servicio de la aeronave antes de expedirlo.
- f) No se expedirán certificados de aptitud para el servicio en caso de que haya cualquier incumplimiento conocido que pudiera poner en peligro seriamente la seguridad de la aeronave.

M.A.802 Certificado de aptitud para el servicio de un elemento

- a) Se expedirá un certificado de aptitud para el servicio en el momento de finalizar el mantenimiento de un elemento de aeronave desmontado de la aeronave.
- b) El certificado de aptitud autorizado identificado como Formulario EASA 1 para los Estados miembros constituye el certificado de aptitud para el servicio del elemento de aeronave.

M.A.803 Autorización del piloto-propietario

- a) El piloto-propietario es la persona, propietaria única o mancomunada de la aeronave y titular, además, de una licencia válida de piloto con la habilitación apropiada de tipo o clase.
- b) En el caso de cualquier aeronave privada de diseño simple con una masa máxima al despegue inferior a 2 730 kg, planeador, globo aerostático o aeronave operada de forma privada., el piloto-propietario podrá expedir el certificado de aptitud para el servicio después de efectuar las tareas de mantenimiento limitadas al piloto-propietario relacionadas en el apéndice VIII.
- c) Las tareas de mantenimiento limitadas al piloto-propietario deberán definirse en el programa de mantenimiento de la aeronave según M.A.302.
- d) El certificado de aptitud para el servicio debe incorporarse a los libros de vuelo y contener los detalles básicos del mantenimiento efectuado, la fecha en que se concluyó dicho mantenimiento y la identidad y número de licencia de pilotaje del piloto-propietario que expide dicho certificado.

SUBPARTE I

CERTIFICADO DE REVISIÓN DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.A.901 Revisión de la aeronavegabilidad de aeronaves

Para asegurar la validez del certificado de aeronavegabilidad de la aeronave, deberá realizarse periódicamente una revisión de aeronavegabilidad de la aeronave y sus registros de mantenimiento de la aeronavegabilidad.

- a) Los certificados de revisión de la aeronavegabilidad se expiden de conformidad con el apéndice III (Formulario EASA 15a o 15b) después de superarse satisfactoriamente una revisión de la aeronavegabilidad y tienen una validez de un año.
- b) Una aeronave en un entorno controlado es una aeronave continuamente gestionada por una organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad según la subparte G de M.A. que no haya cambiado de organización en los últimos doce meses y cuyo mantenimiento lo realicen organizaciones aprobadas de mantenimiento. Esto incluye los trabajos de mantenimiento según M.A.803 b) realizados y declarados aptos para el servicio de conformidad con M.A.801 b)2 o M.A.801 b)3.
- c) Si una aeronave se encuentra en un entorno controlado, la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad que gestiona la aeronave podrá, si está debidamente aprobada:
 - 1. Expedir el certificado de revisión de aeronavegabilidad de conformidad con M.A.710.
 - 2. Para los certificados de revisión de la aeronavegabilidad que haya expedido, cuando la aeronave haya permanecido en un entorno controlado, prorrogar dos veces la validez del certificado de revisión de la aeronavegabilidad por un periodo de un año cada vez. No deberá prorrogarse ningún certificado de revisión de la aeronavegabilidad si la organización sabe o tiene razones para creer que la aeronave no es apta para la navegación aérea.

- d) Si una aeronave no se encuentra en un entorno controlado, o es gestionada por una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobada conforme a la Subparte G de M.A. que no tenga la atribución de realizar revisiones de aeronavegabilidad, el certificado de revisión de la aeronavegabilidad será expedido por la autoridad competente tras superar una evaluación, basada en una recomendación efectuada por una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad debidamente aprobada, enviada junto a la solicitud del propietario u operador. Esta recomendación deberá basarse en una revisión de la aeronavegabilidad efectuada conforme a M.A.710.
- e) Siempre que las circunstancias muestren la existencia de una posible amenaza para la seguridad, la autoridad competente podrá decidir realizar por sí misma la revisión de la aeronavegabilidad y emitir el certificado de revisión de la aeronavegabilidad. En este caso, el propietario u operador deberá facilitar a la autoridad competente lo siguiente:
- la documentación requerida por la autoridad competente,
 - alojamiento adecuado en el lugar apropiado para su personal, y
 - cuando sea necesario, el apoyo de personal debidamente cualificado de conformidad con la parte 66.

M.A.902 Validez del certificado de revisión de aeronavegabilidad

- a) Un certificado de revisión de aeronavegabilidad quedará invalidado si
1. se suspende o revoca, o
 2. se suspende o revoca el certificado de aeronavegabilidad, o,
 3. la aeronave no está en el registro de aeronaves de un Estado miembro, o
 4. se suspende o revoca el certificado de tipo en virtud del cual se ha expedido el certificado de aeronavegabilidad.
- b) Una aeronave no deberá volar si el certificado de aeronavegabilidad queda invalidado o si:
1. el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave o de cualquiera de los elementos instalados en la misma no cumple los requisitos de esta parte, o,
 2. la aeronave no sigue siendo conforme con el diseño de tipo aprobado por la Agencia, o,
 3. la operación de la aeronave ha ido más allá de los límites del manual de vuelo aprobado o del certificado de aeronavegabilidad, sin que se adopten medidas apropiadas, o
 4. la aeronave se ha visto implicada en un accidente o incidente que afecte a la aeronavegabilidad de la aeronave, sin que se adopten medidas adecuadas posteriores para restaurar la aeronavegabilidad, o,
 5. no se ha aprobado una modificación o reparación de conformidad con la parte 21.
- c) Tras la renuncia o anulación, se devolverá el certificado de revisión de la aeronavegabilidad a la autoridad competente.

M.A.903 Transferencia de registros de aeronaves dentro de la UE

- a) Al transferir un registro de aeronave dentro de la UE, el solicitante deberá:
1. informar al Estado miembro anterior en qué Estado miembro se matriculará, y a continuación;
 2. solicitar al nuevo Estado miembro la expedición de un nuevo certificado de aeronavegabilidad de conformidad con la parte 21.
- b) A pesar de lo dispuesto en M.A. 902 a)3), el antiguo certificado de revisión de la aeronavegabilidad seguirá siendo válido hasta su fecha de vencimiento.

M.A.904 Revisión de la aeronavegabilidad de aeronaves importadas a la UE

- a) Al importar una aeronave al registro de un Estado miembro desde un tercer país, el solicitante deberá:
1. solicitar al Estado miembro de matrícula la expedición de un nuevo certificado de aeronavegabilidad de conformidad con la parte 21;
 2. encargar una revisión de la aeronavegabilidad a una organización debidamente aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, y
 3. encargar la realización de todos los trabajos de mantenimiento solicitados por la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- b) Cuando considere que la aeronave cumple los requisitos pertinentes, la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad deberá enviar una recomendación documentada para la expedición de un certificado de revisión de la aeronavegabilidad al Estado miembro de matrícula.

- c) El propietario deberá permitir el acceso del Estado miembro de matrícula a la aeronave para que éste pueda realizar su inspección.
- d) El Estado miembro de matrícula expedirá un nuevo certificado de aeronavegabilidad cuando considere que la aeronave cumple los requisitos de la parte 21.
- e) El Estado miembro también deberá expedir el certificado de revisión de la aeronavegabilidad válido normalmente por un año, a menos que tenga una razón relacionada con la seguridad para limitar la validez.

M.A. 905 Incidencias

- a) Una incidencia de nivel 1 es cualquier incumplimiento significativo de los requisitos de la Parte M que reduzca el estándar de seguridad y ponga seriamente en peligro la seguridad del vuelo.
- b) Una incidencia de nivel 2 es cualquier incumplimiento de los requisitos de la Parte M que podría reducir el estándar de seguridad y quizás poner en peligro la seguridad del vuelo.
- c) Tras recibir la notificación de incidencias de acuerdo con M.B. 303, el titular de la aprobación como organización de mantenimiento de acuerdo con M.A. 201 definirá un plan de acción correctiva y demostrarán dicha acción correctiva a satisfacción de la autoridad competente en el período acordado con dicha autoridad, incluida la acción correctiva apropiada para prevenir la nueva aparición de la incidencia y su causa principal.

SECCIÓN B

PROCEDIMIENTO PARA LAS AUTORIDADES COMPETENTES

SUBPARTE A

GENERALIDADES

M.B.101 Ámbito de aplicación

En esta Sección se establecen los procedimientos administrativos que deberán seguir las autoridades competentes encargadas de la aplicación y cumplimiento de la Sección A de esta Parte.

M.B.102 Autoridad competente

a) *Generalidades*

Cada Estado miembro deberá designar una autoridad competente con responsabilidades asignadas en relación con la expedición, prórroga, modificación, suspensión o revocación de certificados y para la vigilancia del mantenimiento de la aeronavegabilidad. Esta autoridad competente se registrará por procedimientos documentados y dispondrá de una estructura organizativa.

b) *Recursos*

El número de personas de la plantilla debe ser adecuado para cumplir los requisitos detallados en esta Sección B.

c) *Cualificación y formación*

Todo el personal que participe en actividades relacionadas en la Parte M estará debidamente cualificado y tendrá todos los conocimientos, experiencia y formación inicial y continuada necesarios para realizar las tareas que tengan asignadas.

d) *Procedimientos*

La autoridad competente deberá fijar procedimientos que detallen cómo se cumplen los requisitos de esta Parte.

Estos procedimientos serán objeto de revisión y modificación para garantizar el cumplimiento permanente.

M.B.103 Medios de cumplimiento aceptables

La Agencia desarrollará medios de cumplimiento aceptables que los Estados miembros puedan utilizar para determinar el cumplimiento de esta Parte. Si se cumplen los medios de cumplimiento aceptables, se considerarán cumplidos los requisitos correspondientes de esta Parte.

M.B.104 Conservación de registros

- a) Las autoridades competentes deberán establecer un sistema de conservación de registros que permita realizar un seguimiento adecuado de todo el proceso de expedición, prórroga, modificación, suspensión o revocación de cada certificado.

- b) Los registros para la vigilancia de organizaciones aprobadas según la parte M deberán incluir, como mínimo:
1. La solicitud de aprobación de la organización.
 2. El certificado de aprobación de la organización, incluidos los posibles cambios.
 3. Una copia del programa de auditorías, en el que se indiquen las fechas de las auditorías realizadas y de las previstas.
 4. Los expedientes de vigilancia permanente de la autoridad competente, incluidos todos los registros de auditoría.
 5. Copias de toda la correspondencia pertinente.
 6. Detalles de todas las acciones de ejecución y exención.
 7. Cualquier informe de otras autoridades competentes relativo a la vigilancia de la organización.
 8. Memoria o manual de la organización y sus enmiendas
 9. Copia de cualquier otro documento aprobado directamente por la autoridad competente.
- c) Los registros mencionados en el apartado b) se conservarán durante un período de cuatro años.
- d) Los registros para la vigilancia de cada aeronave deberán incluir, como mínimo, una copia de:
1. El certificado de aeronavegabilidad de la aeronave.
 2. Los certificados de revisión de la aeronavegabilidad.
 3. Recomendaciones de la organización según la subparte G de la sección A.
 4. Informes de las revisiones de la aeronavegabilidad efectuadas directamente por el Estado miembro.
 5. Toda la correspondencia pertinente relacionada con la aeronave.
 6. Detalles de todas las acciones de ejecución y exención.
 7. Cualquier documento aprobado directamente por la autoridad competente como se menciona en M.B. subparte B.
- e) Los registros enumerados en el apartado d) deberán conservarse hasta dos años después de que la aeronave se haya retirado del servicio permanentemente.
- f) Todos los registros especificados en M.B.104 deberán ponerse a disposición de otro Estado miembro o de la Agencia cuando éstos así lo soliciten.

M.B.105 Intercambio mutuo de información

- a) Con el fin de contribuir a la mejora de la seguridad aérea, las autoridades competentes deberán participar en un intercambio mutuo de toda la información necesaria de acuerdo con el artículo 11 del Reglamento de base.
- b) Sin perjuicio de las competencias de los Estados miembros, en caso de una posible amenaza para la seguridad que afecte a varios Estados miembros, las autoridades competentes afectadas deberán prestarse asistencia mutua para poner en práctica las medidas de vigilancia necesarias.

SUBPARTE B

RENDICIÓN DE CUENTAS

M.B.201 Responsabilidades

Las autoridades competentes mencionadas en M.1 son responsables de llevar a cabo inspecciones e investigaciones para verificar el cumplimiento de los requisitos de esta Parte.

SUBPARTE C

MANTENIMIENTO DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.B.301 Programa de mantenimiento

- a) La autoridad competente deberá verificar que el programa de mantenimiento cumple lo dispuesto en M.A.302.
- b) Excepto cuando se disponga otra cosa en M.A.302 e), el programa de mantenimiento y sus enmiendas deberá ser aprobado directamente por la autoridad competente.
- c) En el caso de aprobación indirecta, el procedimiento del programa de mantenimiento deberá ser aprobado por la autoridad competente a través de la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- d) Para aprobar un programa de mantenimiento conforme al apartado b), la autoridad competente deberá tener acceso a todos los datos requeridos en M.A.302 c) y d).

M.B.302 Exenciones

Todas las exenciones contempladas de conformidad con el apartado 3 del artículo 10 del Reglamento de base serán registradas y conservadas por la autoridad competente.

M.B.303 Supervisión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave

- a) Cada autoridad competente deberá confeccionar un programa de inspección para supervisar el estado de aeronavegabilidad de la flota de aeronaves que haya en su registro.
- b) El programa de inspección deberá incluir ejemplos de inspecciones de aeronaves.
- c) El programa deberá confeccionarse teniendo en cuenta el número de aeronaves que haya en el registro, el nivel de conocimientos local y las actividades de vigilancia realizadas previamente.
- d) La inspección deberá centrarse en varios elementos de aeronavegabilidad de riesgo importante e identificar las eventuales incidencias. Además, la autoridad competente deberá analizar cada incidencia para determinar su causa originaria.
- e) Todas las incidencias deberán confirmarse por escrito a la persona u organización responsable en virtud de M.A.201.
- f) La autoridad competente deberá registrar todas las incidencias, acciones resolutivas y recomendaciones.
- g) Si durante las inspecciones de aeronaves se detectan pruebas de incumplimiento de los requisitos de la parte M, la autoridad competente adoptará medidas de acuerdo con lo dispuesto en M.B. 903.
- h) Si la causa originaria de la incidencia se identifica como una disconformidad con cualquier subparte o parte, dicha disconformidad deberá tratarse tal como se describe en la parte correspondiente.

M.B.304 Revocación, suspensión y limitación

La autoridad competente deberá:

- a) suspender un certificado de revisión de la aeronavegabilidad por motivos razonables en caso de riesgo potencial para la seguridad, o bien
- b) suspender, revocar o limitar un certificado de revisión de aeronavegabilidad conforme a M.B.303 g).

SUBPARTE D

NORMAS DE MANTENIMIENTO

(por desarrollar según corresponda)

SUBPARTE E

ELEMENTOS

(por desarrollar según corresponda)

SUBPARTE F

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO

M.B.601 Solicitud

Cuando las instalaciones de mantenimiento estén emplazadas en más de un Estado miembro, la investigación y vigilancia permanente de la aprobación deberá realizarse conjuntamente con las autoridades competentes designadas por los Estados miembros en cuyo territorio estén ubicadas las demás instalaciones de mantenimiento.

M.B.602 Aprobación inicial

- a) Siempre que se cumplan los requisitos de M.A 606 a) y b), la autoridad competente deberá indicar por escrito al solicitante que acepta formalmente a su personal según se estipula en M.A.606 a) y b).
- b) La autoridad competente deberá determinar que los procedimientos especificados en el manual de la organización de mantenimiento cumplen la subparte F de M.A. y se asegurará de que el gerente responsable firme la declaración de compromiso.
- c) La autoridad competente verificará que la organización cumple los requisitos de la Subparte F de la parte M.A.

- d) Se concertará al menos una reunión con el gerente responsable durante la investigación para otorgar la aprobación a fin de comprobar que conoce el significado de la aprobación y la razón para firmar el compromiso adquirido por la organización de cumplir los procedimientos especificados en el manual.
- e) Todas las incidencias deberán confirmarse por escrito a la organización solicitante.
- f) La autoridad competente deberá registrar todas las incidencias, acciones resolutivas (acciones necesarias para cerrar una incidencia) y recomendaciones.
- g) Para poder otorgarse la aprobación inicial, la organización deberá haber corregido todas las incidencias y la autoridad competente deberá haberlas resuelto.

M.B.603 Expedición de la aprobación

- a) La autoridad competente deberá expedir al solicitante un certificado de aprobación mediante el formulario EASA 3 (Apéndice V), que incluirá el ámbito de la aprobación, cuando la organización de mantenimiento cumpla los apartados aplicables de esta parte.
- b) La autoridad competente deberá indicar las condiciones de la aprobación en el certificado de aprobación (formulario EASA 3).
- c) El número de referencia se incluirá en el certificado de aprobación Formulario EASA 3 de la manera especificada por la Agencia.

M.B.604 Vigilancia permanente

- a) La autoridad competente deberá mantener y actualizar un programa que enumere las organizaciones de mantenimiento aprobadas conforme a la subparte F de M.A. bajo su supervisión, las fechas en que está previsto realizar visitas de auditoría y las fechas en que se hayan realizado tales visitas.
- b) Todas las organizaciones deberán auditarse completamente a intervalos no superiores a 24 meses.
- c) Todas las incidencias deberán confirmarse por escrito a la organización solicitante.
- d) La autoridad competente deberá registrar todas las incidencias, acciones resolutivas (acciones necesarias para cerrar una incidencia) y recomendaciones.
- e) Se convocará una reunión con el gerente responsable como mínimo una vez cada 24 meses para mantenerle informado de los problemas importantes que surjan durante las auditorías.

M.B.605 Incidencias

- a) Si durante las auditorías o por otros medios se detectan pruebas de disconformidad con los requisitos de la parte M, la autoridad competente tomará las siguientes medidas:
 - 1. En el caso de incidencias de nivel 1, la autoridad competente emprenderá una acción inmediata para anular, limitar o suspender, total o parcialmente, en función de la magnitud de la incidencia de nivel 1, la aprobación como organización de mantenimiento, a menos que ésta haya emprendido una medida correctiva.
 - 2. En el caso de incidencias de nivel 2, el período de acción correctiva concedido por la autoridad competente deberá adecuarse a la naturaleza de la incidencia, pero no deberá ser superior a tres meses. En determinadas circunstancias, y según la naturaleza de la incidencia, la autoridad competente podrá prorrogar el período inicial de tres meses al finalizar el mismo siempre que haya un plan de medidas correctivas satisfactorio.
- b) La autoridad competente deberá suspender total o parcialmente la aprobación en caso de incumplimiento de los plazos concedidos por la autoridad competente.

M.B.606 Cambios

- a) En el caso de aprobación directa de las enmiendas del manual de la organización de mantenimiento, la autoridad competente deberá verificar que los procedimientos especificados en el manual cumplen la parte M antes de notificar formalmente la aprobación a la organización.
- b) En el caso de aprobación indirecta de las enmiendas del manual de la organización de mantenimiento, la autoridad competente deberá garantizar que tiene un control adecuado sobre la aprobación de todas las enmiendas del manual.
- c) La autoridad competente podrá fijar las condiciones en las cuales la organización de mantenimiento aprobada según la subparte F de la parte M.A. podrá operar durante tales cambios, a menos que la autoridad competente decida suspender la aprobación.

M.B.607 Revocación, suspensión y limitación de la aprobación

La autoridad competente deberá:

- a) suspender una aprobación por motivos razonables en caso de riesgo potencial para la seguridad, o bien
- b) suspender, revocar o limitar una aprobación de conformidad con M.B.605.

SUBPARTE G

ORGANIZACIÓN DE GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.B.701 Solicitud

- a) Para el transporte aéreo comercial, la autoridad competente también recibirá para su aprobación, con la solicitud inicial de un certificado de operador aéreo y, cuando corresponda, con cualquier variación aplicada y para cada tipo de aeronave que se vaya a operar, la siguiente información:
 1. La memoria de mantenimiento de gestión de la aeronavegabilidad.
 2. Los programas de mantenimiento de la aeronave del operador.
 3. El registro técnico de la aeronave.
 4. En su caso, las especificaciones técnicas de los contratos de mantenimiento entre el operador y cualquier organización de mantenimiento aprobada de acuerdo con la parte 145.
- b) Cuando las instalaciones estén emplazadas en más de un Estado miembro, la investigación y vigilancia permanente de la aprobación deberá realizarse conjuntamente con las autoridades competentes designadas por los Estados miembros en cuyo territorio estén ubicadas las demás instalaciones.

M.B.702 Aprobación inicial

- a) Siempre que se cumplan los requisitos de M.A.706 a), c) y d) y M.A.707, la autoridad competente deberá indicar por escrito al solicitante que acepta formalmente a su personal, como se especifica en M.A.706 a), c) y d) y M.A.707.
- b) La autoridad competente deberá determinar que los procedimientos especificados en la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad cumplen la subparte G de la parte M.A. y se asegurará de que el gerente responsable firme la declaración de compromiso.
- c) La autoridad competente verificará el cumplimiento por parte de la organización de la subparte G de M.A.
- d) Se concertará al menos una reunión con el gerente responsable durante la investigación para otorgar la aprobación a fin de comprobar que conoce el significado de la aprobación y la razón para firmar el compromiso adquirido por la organización de cumplir los procedimientos especificados en la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- e) Todas las incidencias deberán confirmarse por escrito a la organización solicitante.
- f) La autoridad competente deberá registrar todas las incidencias, acciones resolutivas (acciones necesarias para cerrar una incidencia) y recomendaciones.
- g) Para poder otorgarse la aprobación inicial, la organización deberá haber corregido todas las incidencias y la autoridad competente deberá haberlas resuelto.

M.B.703 Expedición de la aprobación

- a) La autoridad competente deberá expedir al solicitante un certificado de aprobación mediante el formulario EASA 14 (Apéndice VI), que incluirá el ámbito de la aprobación, cuando la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad cumpla los requisitos de la subparte G de la parte M.A.
- b) La autoridad competente deberá indicar la validez de la aprobación en el certificado de aprobación (formulario EASA 14).
- c) El número de referencia se incluirá en el certificado de aprobación formulario EASA 14 en la manera que especifique la Agencia.
- d) En el caso de transporte aéreo comercial, la información contenida en el formulario EASA 14 se incluirá en el certificado del operador aéreo.

M.B.704 Vigilancia permanente

- a) La autoridad competente deberá mantener y actualizar un programa que enumere las organizaciones de mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobadas conforme a la Subparte G de M.A. bajo su supervisión, las fechas en que está previsto realizar visitas de auditorías y las fechas en que se hayan realizado tales visitas.
- b) Todas las organizaciones deberán auditarse completamente a intervalos no superiores a 24 meses.
- c) Una muestra representativa de la aeronave gestionada por la organización aprobada según la Subparte G de M.B. deberá inspeccionarse cada 24 meses. El tamaño de la muestra lo decidirá la autoridad competente basándose en los resultados de las auditorías anteriores y de inspecciones de producto previas.
- d) Todas las incidencias deberán confirmarse por escrito a la organización solicitante.
- e) La autoridad competente deberá registrar todas las incidencias, acciones resolutivas (acciones necesarias para cerrar una incidencia) y recomendaciones.
- f) Se convocará una reunión con el gerente responsable como mínimo una vez cada 24 meses para mantenerle informado de los problemas importantes que surjan durante las auditorías.

M.B.705 Incidencias

- a) Si durante las auditorías o por otros medios se detectan pruebas de disconformidad con los requisitos de la parte M, la autoridad competente emprenderá las siguientes acciones:
 - 1. En el caso de incidencias de nivel 1, la autoridad competente emprenderá una acción inmediata para anular, limitar o suspender, total o parcialmente, en función de la magnitud de la incidencia de nivel 1, la aprobación como organización de mantenimiento, a menos que ésta haya emprendido una medida correctiva.
 - 2. En el caso de incidencias de nivel 2, el período de acción correctiva concedido por la autoridad competente deberá adecuarse a la naturaleza de la incidencia, pero no deberá ser superior a tres meses. En determinadas circunstancias, y según la naturaleza de la incidencia, la autoridad competente podrá prorrogar el período inicial de tres meses al finalizar el mismo siempre que haya un plan de medidas correctivas satisfactorio.
- b) La autoridad competente deberá suspender total o parcialmente la aprobación en caso de incumplimiento de los plazos concedidos por la autoridad competente.

M.B.706 Cambios

- a) En el caso de aprobación directa de las enmiendas de la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, la autoridad competente deberá verificar que los procedimientos especificados en la memoria cumplen la parte M antes de notificar formalmente la aprobación a la organización.
- b) En el caso de aprobación indirecta de las enmiendas de la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad, la autoridad competente deberá garantizar que tiene un control adecuado sobre la aprobación de todas las enmiendas de la memoria.
- c) La autoridad competente fijará las condiciones en las cuales la organización aprobada de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad según la subparte G de M.A. podrá operar durante tales cambios.

M.B.707 Revocación, suspensión y limitación de la aprobación

La autoridad competente deberá:

- a) suspender una aprobación por motivos razonables en caso de riesgo potencial para la seguridad, o bien
- b) suspender, revocar o limitar una aprobación de conformidad con M.B.705.

SUBPARTE H

CERTIFICADO DE APTITUD PARA EL SERVICIO (*)

(por desarrollar según corresponda)

(*) CRS, en sus siglas en inglés.

SUBPARTE I

CERTIFICADO DE REVISIÓN DE LA AERONAVEGABILIDAD

M.B.901 Evaluación de recomendaciones

Al recibirse una solicitud y su correspondiente recomendación de certificado de revisión de aeronavegabilidad, de conformidad con M.A.902d):

1. El personal debidamente cualificado de la autoridad competente deberá verificar que la declaración de conformidad contenida en la recomendación demuestra que se ha llevado a cabo una revisión completa de la aeronavegabilidad conforme a M.A.710.
2. La autoridad competente realizará una investigación y podrá solicitar más información para documentar la evaluación de la recomendación.

M.B.902 Revisión de la aeronavegabilidad por parte de la autoridad competente

- a) Cuando la autoridad competente decida realizar la revisión de la aeronavegabilidad y emitir el certificado de revisión de la aeronavegabilidad Formulario EASA 15a (apéndice III), realizará la revisión conforme a lo dispuesto en M.A.710.
- b) La autoridad competente deberá disponer del personal adecuado para la revisión de la aeronavegabilidad, con el fin de llevar a cabo dichas revisiones. Este personal deberá haber adquirido:
 1. al menos cinco años de experiencia en mantenimiento de la aeronavegabilidad;
 2. una licencia según la Parte 66 o un título aeronáutico o equivalente;
 3. formación oficial en mantenimiento aeronáutico, y
 4. un cargo con las debidas responsabilidades.
- c) La autoridad competente deberá mantener un registro de todo el personal de revisión de la aeronavegabilidad, que deberá incluir detalles de cualquier cualificación adecuada, junto con un resumen de la experiencia y formación pertinente en gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
- d) La autoridad competente deberá tener acceso a los datos pertinentes especificados en M.A.305, M.A.306 y M.A. 401 para la realización de la revisión de la aeronavegabilidad.

M.B. 903 Incidencias

Si durante las revisiones de la aeronave o por otros medios de prueba se constata el incumplimiento de un requisito de la Parte M, la autoridad competente tomará las siguientes medidas:

1. En el caso de incidencias de nivel 1, la autoridad competente exigirá la adopción de una acción correctiva apropiada antes del vuelo y adoptará una acción inmediata para suspender o anular el certificado de revisión de aeronavegabilidad.
 2. En el caso de incidencias de nivel 2, la acción correctiva exigida por la autoridad competente será apropiada a la naturaleza de la incidencia.
-

Apéndice I

Acuerdo de mantenimiento de la aeronavegabilidad

1. Si el propietario contrata una organización de mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobada en virtud de la subparte G de M.A. de conformidad con MA.201 para realizar tareas de mantenimiento de gestión de la aeronavegabilidad, a petición de la autoridad competente, deberá enviar una copia del acuerdo, una vez firmado por ambas partes, a la autoridad competente del Estado miembro.
2. El acuerdo será redactado teniendo en cuenta los requisitos de la parte M y definirá las obligaciones de los firmantes en relación con el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave.
3. Como mínimo, incluirá:
 - la matrícula de la aeronave,
 - el tipo de aeronave,
 - el número de serie de la aeronave,
 - el nombre o detalles de empresa del propietario o arrendatario registrado de la aeronave, incluido el domicilio, detalles de la organización de mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave conforme a la subparte G de M.A., incluido el domicilio.
4. Incluirá la siguiente declaración

«El propietario confía a la organización aprobada la gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave, el desarrollo de un programa de mantenimiento que deberá ser aprobado por las autoridades de aeronavegabilidad del Estado miembro donde esté matriculada la aeronave y la organización del mantenimiento de la aeronave de acuerdo con dicho programa de mantenimiento en una organización aprobada.

De conformidad con el presente acuerdo, ambos firmantes se comprometen a cumplir sus respectivas obligaciones, fijadas en el presente acuerdo.

El propietario certifica que, de acuerdo con su leal saber y entender, toda la información facilitada a la organización aprobada en relación con el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave es y será exacta y que la aeronave no se modificará sin la aprobación previa de la organización aprobada.

En caso de incumplimiento por cualquiera de los firmantes, el presente acuerdo será declarado nulo. En tal caso, el propietario seguirá teniendo la plena responsabilidad de todas las tareas relacionadas con el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave, y el propietario se compromete a informar a las autoridades competentes del Estado miembro en un plazo de dos semanas.»
5. Si el propietario contrata una organización de mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobada en virtud de la subparte G de M.A. de conformidad con M.A.201, las obligaciones de cada parte se compartirán de la manera siguiente:
 - 5.1. Obligaciones de la organización aprobada:
 1. Tener el tipo de aeronave en el ámbito de aplicación de su aprobación.
 2. Respetar las condiciones para el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave que se enumeran a continuación:
 - Crear un programa de mantenimiento para la aeronave que incluya cualquier programa de fiabilidad desarrollado.
 - Tramitar la aprobación del programa de mantenimiento de la aeronave.
 - Remitir al propietario una copia del programa de mantenimiento una vez que éste haya sido aprobado.
 - Organizar una inspección de transición con el programa de mantenimiento anterior de la aeronave.
 - Asegurarse de que todo el mantenimiento lo realice una organización de mantenimiento aprobada.
 - Encargarse de que se respeten todas las directivas de aeronavegabilidad aplicables.
 - Garantizar que todos los defectos descubiertos durante el mantenimiento programado o que haya notificado el propietario sean corregidos por una organización de mantenimiento aprobada.
 - Coordinar el mantenimiento programado, la aplicación de directivas de aeronavegabilidad, la sustitución de piezas con vida útil limitada y los requisitos de inspección de elementos.
 - Informar al propietario cada vez que la aeronave deba llevarse a una organización de mantenimiento aprobada.
 - Encargarse de la gestión de todos los registros técnicos.
 - Archivar todos los registros técnicos.
 3. Tramitar la aprobación de todas y cada una de las modificaciones que se realicen en la aeronave de acuerdo con la parte 21 antes de llevarse a cabo.
 4. Tramitar la aprobación de todas y cada una de las reparaciones de la aeronave de acuerdo con la parte 21 antes de llevarse a cabo.

5. Informar a las autoridades de aeronavegabilidad del Estado miembro de matrícula cada vez que el propietario no presente la aeronave a la organización de mantenimiento aprobada tal y como solicite la organización aprobada.
 6. Informar a las autoridades de aeronavegabilidad del Estado miembro de matrícula cada vez que no se haya respetado el presente acuerdo.
 7. Llevar a cabo la revisión de la aeronavegabilidad de la aeronave cuando sea necesario, y cumplimentar el certificado de revisión de la aeronavegabilidad o la recomendación al Estado miembro de matrícula.
 8. Elaborar todos los informes de sucesos requeridos por las normativas aplicables.
 9. Informar a las autoridades del Estado miembro de matrícula cada vez que el presente acuerdo sea denunciado por alguna de las partes.
- 5.2. Obligaciones del propietario:
1. Tener un conocimiento general del programa de mantenimiento aprobado.
 2. Tener un conocimiento general de la parte M.
 3. Presentar la aeronave a la organización de mantenimiento aprobada acordada con la organización aprobada en el momento designado por la organización aprobada.
 4. No modificar la aeronave sin consultar antes a la organización aprobada.
 5. Informar a la organización aprobada de todos los trabajos de mantenimiento llevados a cabo de forma excepcional sin el conocimiento y control de la organización aprobada.
 6. Informar a la organización aprobada, mediante el libro de vuelo, de todos los defectos encontrados durante las operaciones.
 7. Informar a las autoridades del Estado miembro de matrícula cada vez que el presente acuerdo sea denunciado por alguna de las partes.
 8. Informar a las autoridades del Estado miembro de matrícula y a la organización aprobada cada vez que se venda la aeronave.
 9. Elaborar todos los informes de sucesos requeridos por las normativas aplicables.
-

Apéndice II

Formulario EASA 1*Utilización del formulario EASA 1 para mantenimiento*

1. CONSIDERACIONES GENERALES

El certificado debe ajustarse al formato adjunto, incluidos los números de las casillas, que deberán colocarse como en el modelo. No obstante, el tamaño de cada casilla puede variar según la solicitud, pero no tanto que el certificado resulte irreconocible. El tamaño total del certificado puede reducirse o aumentarse notablemente, siempre que permanezca reconocible y legible. En caso de duda, consulte con su Estado miembro.

Todo el texto escrito debe ser claro y fácilmente legible.

El certificado debe ser preimpreso o generado por ordenador, pero en cualquier caso las líneas y los caracteres impresos serán claros y legibles. Está permitido utilizar texto preimpreso de acuerdo con el modelo adjunto, pero no se permiten otras declaraciones de certificación.

Se acepta el empleo de la lengua inglesa y, en su caso, la lengua o lenguas del Estado miembro correspondiente.

El certificado puede cumplimentarse en inglés si se utiliza con fines de exportación; si no, puede cumplimentarse en la lengua o lenguas oficiales del Estado miembro.

Los datos que se introduzcan en el certificado pueden escribirse a máquina o por ordenador o escribirse a mano en letras mayúsculas y claramente legibles.

Se utilizará el menor número posible de abreviaturas.

El espacio que queda al dorso del certificado podrá ser utilizado por el emisor para consignar información adicional, pero no debe incluir ninguna declaración de certificación.

El certificado original debe acompañar a los artículos y debe establecerse una relación entre ambos. La organización fabricante o mantenedora del artículo debe conservar una copia del certificado. Si el formato y los datos del certificado se generan totalmente por ordenador, siempre que lo acepte el Estado miembro, será admisible conservarlos en una base de datos segura.

En caso de que se utilice un solo certificado para declarar la aptitud de varios artículos y posteriormente dichos artículos se separen unos de otros, como puede ocurrir si se entregan a un distribuidor de componentes, dichos artículos deberán acompañarse de una copia del certificado original y éste debe quedar en poder de la organización receptora de la partida de artículos. No conservar el certificado original puede ser causa de anulación de la aptitud de los artículos.

NOTA: No existe limitación alguna del número de copias del certificado que pueden enviarse al cliente o quedar en poder del emisor.

El certificado que acompañe al artículo podrá adjuntarse al mismo dentro de un sobre para que se mantenga en buen estado.

2. CUMPLIMENTACIÓN DEL CERTIFICADO DE APTITUD POR EL EMISOR

Salvo que se estipule otra cosa, para que el documento sea un certificado válido deben cumplimentarse todas las casillas.

Casilla 1 Nombre de la organización y Estado miembro en virtud de cuyo procedimiento de aprobación se ha expedido el certificado. Esta información puede ir preimpresa.

Casilla 2 Texto preimpreso «Certificado de aptitud para el servicio/Formulario EASA 1».

Casilla 3 En esta casilla debe haber un número exclusivo preimpreso a efectos de control y seguimiento del certificado, salvo que en el caso de un documento generado por ordenador, no haga falta que este número exclusivo sea preimpreso si el ordenador está programado para generarlo.

Casilla 4 Nombre y domicilio completos, más la dirección postal si fuera diferente, de la organización aprobada que declara aptos los artículos a que se refiere el certificado. Esta casilla puede ser preimpresa. Se permite utilizar logotipos, etc., siempre que quepan en la casilla.

Casilla 5 Su finalidad es consignar la referencia de la orden de trabajo, contrato o factura o cualquier otro proceso organizativo interno, de modo que pueda establecerse un sistema de seguimiento rápido.

Casilla 6 Esta casilla se incluye para comodidad de la organización expedidora del certificado, para facilitar la referencia cruzada con la casilla 13 «Observaciones» mediante el uso de números de artículos. No es obligatorio cumplimentarla.

Si el certificado tiene por objeto declarar aptos varios artículos, es admisible utilizar una lista aparte con referencias cruzadas entre el certificado y la lista.

Casilla 7 Nombre o descripción del artículo. Deberá darse preferencia al uso de la designación del Catálogo Ilustrado de Componentes (IPC en sus siglas en inglés).

Casilla 8 Indíquese el número de componente. Deberá darse preferencia al uso de la designación del CIP.

Casilla 9 Se utiliza para indicar en qué productos con aprobación de tipo se pueden instalar los artículos declarados aptos. La cumplimentación de esta casilla es opcional, pero si se utiliza, se permiten las siguientes entradas:

- a) Modelo específico o serie de la aeronave, motor, hélice o unidad de potencia auxiliar (APU en sus siglas en inglés), o referencia a un catálogo o manual fácil de conseguir que contenga tal información, por ejemplo: «Cessna 150».
- b) «Varios», si se sabe que pueden instalarse en más de un modelo de producto con aprobación de tipo, salvo que el emisor desee limitar su uso para la instalación en un modelo en particular cuando así lo indique.
- c) «Desconocido», si se desconoce en qué productos puede instalarse. Esta categoría tiene como principales usuarias a las organizaciones de mantenimiento.

NOTA: La información consignada en la casilla 9 no autoriza a instalar el artículo en una determinada aeronave, motor, hélice o APU. El usuario o instalador deberá confirmar mediante documentos tales como el Catálogo de Componentes, los Boletines de Servicio, etc., que el artículo está autorizado para la instalación de que se trate.

Casilla 10 Indíquese el número de artículos declarados aptos.

Casilla 11 Indíquese el número de serie o número de lote del artículo, según proceda, o si no procede, indíquese «N/P».

Casilla 12 Los siguientes términos entrecomillados, con sus definiciones, indican el estado del artículo declarado apto. En esta casilla deberá consignarse uno o varios de estos términos.

1. «REVISADO»

Restauración de un artículo usado mediante su inspección, ensayo y sustitución, de acuerdo con una norma reconocida (*), para prolongar su vida útil.

2. «INSPECCIONADO/PROBADO»

Examen de un artículo para determinar su conformidad con una norma reconocida (*).

3. «MODIFICADO»

Modificación de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

4. «REPARADO»

Restauración de la capacidad de utilización de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

5. «RECAUCHUTADO»

Restauración de un neumático usado de conformidad con una norma reconocida (*).

6. «REENSAMBLADO»

Reensamblaje de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

Ejemplo: Una hélice tras el transporte.

NOTA: Esta disposición sólo debe aplicarse a los artículos que originariamente hubieran sido totalmente montados por el fabricante de acuerdo con los requisitos de fabricación, como por ejemplo la parte 21.

(*) Una norma reconocida es una norma de fabricación, diseño, mantenimiento o calidad reconocida por la autoridad competente.

Las declaraciones anteriores deberán respaldarse con la referencia de la casilla 13 a los datos, manuales o especificaciones aprobados y utilizados durante el mantenimiento.

Casilla 13 Es obligatorio cumplimentar esta casilla, ya sea con información específica o referente a documentación de apoyo que identifique determinados datos o limitaciones relativos a los artículos declarados aptos que sean necesarios para que el usuario o instalador efectúe la determinación definitiva de aeronavegabilidad del artículo. La información debe ser clara, completa y consignada en forma y manera adecuadas para realizar la mencionada determinación.

Debe indicarse claramente a qué artículo se refiere cada declaración.

Si no hay ninguna declaración, indíquese «Ninguna».

Algunos ejemplos del tipo de información que puede indicarse en esta casilla:

- Identificación y edición de la documentación de mantenimiento utilizada como norma reconocida.
- Directivas de aeronavegabilidad aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Reparaciones aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Modificaciones aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Piezas de repuesto instaladas o que se consideren instaladas, según proceda.
- Historial de componentes de duración limitada.
- Divergencias respecto a la orden de trabajo del cliente.
- Referencia a la aprobación en virtud de la subparte F de M.A.
- Identificación del reglamento nacional si no es la parte 145 o la subparte F de la parte M.
- Declaraciones de aptitud para satisfacer un requisito de mantenimiento exterior.
- Declaraciones de aptitud para satisfacer las condiciones de un acuerdo de mantenimiento internacional, como por ejemplo el Acuerdo de Mantenimiento Técnico de Canadá o el Acuerdo Bilateral Estadounidense de Seguridad de la Aviación — Procedimiento de Ejecución del Mantenimiento.

Casillas 14, 15, 16, 17 y 18 No deben utilizarse para tareas de mantenimiento por organizaciones aprobadas en virtud de la Subparte F de M.A. Estas casillas están específicamente reservadas para la declaración de aptitud o certificación de artículos de nueva fabricación con arreglo a la parte 21 y a las normas nacionales de aviación que regían antes de que la parte 21 adquiriese pleno vigor.

Casilla 19 Contiene la declaración exigida de aptitud para el servicio necesaria para todas las actividades de mantenimiento realizadas por organizaciones de mantenimiento aprobadas en virtud de la subparte F de M.A. Si se declara aptitud para mantenimiento ajeno a la parte M, en la casilla 13 deberá especificarse la normativa nacional aplicable. En cualquier caso, habrá que marcar el recuadro adecuado para validar la aptitud.

La declaración de certificación «salvo que se especifique otra cosa en la casilla 13» tiene por objeto resolver las siguientes situaciones:

- a) Casos en los que no haya sido posible completar el mantenimiento.
- b) Casos en los que el mantenimiento se haya desviado del estándar exigido en la parte M.
- c) Casos en los que el mantenimiento se haya realizado de acuerdo con requisitos ajenos a la parte M.

Sea cual sea el caso o combinación de casos, deberán especificarse en la casilla 13.

Casilla 20 Para la firma del personal certificador autorizado por la organización aprobada en virtud de la subparte F de M.A. Esta firma puede imprimirse por ordenador, siempre que el Estado miembro quede satisfecho de que sólo el signatario puede manejar ese ordenador y que no sea posible firmar en un formulario en blanco generado por ordenador.

Casilla 21 Número de referencia —adjudicado por el Estado miembro— de la organización aprobada en virtud de la subparte F de M.A.

Casilla 22 Nombre impreso del signatario de la casilla 20 y referencia de autorización personal.

Casilla 23 Fecha de firma de la declaración de aptitud para el servicio de la casilla 19 (día/mes/año). El mes debe indicarse en letras, por ejemplo, Ene, Feb, Mar, etc. La aptitud para el servicio debe firmarse una vez «completado el mantenimiento».

Obsérvese que las declaraciones de responsabilidad del usuario se encuentran al dorso del certificado. Estas declaraciones pueden incorporarse en el anverso del certificado bajo la línea inferior, reduciendo la extensión del formulario.

1. Autoridad competente de aprobación/ País		2. CERTIFICADO DE APTITUD PARA EL SERVICIO FORMULARIO EASA 1				3. Número de seguimiento	
4. Nombre y domicilio de la organización aprobada:						5. Orden de trabajo / Contrato / Factura	
6. Artículo	7. Descripción	8. Nº componente	9. Elegibilidad (*)	10. Cantidad	11. Nº serie / Lote	12. Estado/Trabajo	
13. Observaciones							
14. Certifica que los artículos antes indicados se han fabricado de conformidad con: <input type="checkbox"/> datos de diseño aprobados y están en condiciones de seguridad de funcionamiento <input type="checkbox"/> datos de diseño no aprobados especificados en la casilla 13				19. <input type="checkbox"/> Parte 145.A.50, Aptitud para el servicio <input type="checkbox"/> Otra norma señalada en la casilla 13 Certifica que salvo por lo indicado en la casilla 13, el trabajo señalado en la casilla 12 y descrito en la casilla 13 se ha llevado a cabo de conformidad con la parte 145 y al respecto de ese trabajo los artículos se consideran aptos para el servicio.			
15. Firma autorizada		16. Número de aprobación/ autorización		20. Firma autorizada		21. Nº ref. certificado/aprobación	
17. Nombre		18. Fecha (día/mes/año)		22. Nombre		23. Fecha (día/mes/año)	

Certificado de aptitud para el servicio

Formulario EASA 1

RESPONSABILIDADES DEL USUARIO/INSTALADOR

NOTA:

1. Es importante tener claro que la mera existencia del documento no autoriza automáticamente a instalar el componente, el elemento o los instrumentos.
 2. Si el usuario o instalador trabaja con arreglo a la normativa nacional de una autoridad de aeronavegabilidad distinta de la especificada en la casilla 1, es esencial que se asegure de que la autoridad a la cual está sujeta acepta los componentes, los elementos o los instrumentos de la autoridad de aeronavegabilidad especificada en la casilla 1.
 3. Las declaraciones 14 y 19 no constituyen certificación de instalación. En todo caso, el registro de mantenimiento de la aeronave debe contener una certificación de instalación expedida por el usuario o instalador en virtud de la normativa nacional antes de poder poner la aeronave en vuelo.
-

Apéndice III

Certificado de revisión de la aeronavegabilidad

Estado miembro homologador Miembro de la Agencia Europea de Seguridad Aérea	CERTIFICADO DE REVISIÓN DE LA AERONAVEGABILIDAD	REFERENCIA ARC: AA-G1-000
<p>De conformidad con el Reglamento (CE) n° 1592/2002 del Parlamento Europeo y del Consejo actualmente en vigor,</p> <p style="text-align: center;">[NOMBRE DE LA EMPRESA], ORGANIZACIÓN CONFORME A LA SUBPARTE G DE LA SECCIÓN A DE LA PARTE M</p> <p style="text-align: center;">REFERENCIA: MS-G1-000</p> <p>ha realizado una revisión de la aeronavegabilidad de la siguiente aeronave de acuerdo con M.A.710:</p> <p>Fabricante de la aeronave:</p> <p>Nombre de aeronave:</p> <p>Matrícula de la aeronave:</p> <p>Número de serie de la aeronave:</p> <p>La aeronave se considera en condiciones de aeronavegabilidad en el momento de la revisión.</p> <p>Fecha de expedición: Fecha de vencimiento:</p> <p>Firma: N° de autorización:</p>		

PRIMERA AMPLIACIÓN: La aeronave ha permanecido en un entorno controlado, de conformidad con M.A.901, durante el último año. La aeronave se considera en condiciones de aeronavegabilidad en el momento de la expedición.

Fecha de expedición: Fecha de vencimiento:

Firma: N° de autorización:

SEGUNDA AMPLIACIÓN: La aeronave ha permanecido en un entorno controlado, de conformidad con M.A.901, durante el último año. La aeronave se considera en condiciones de aeronavegabilidad en el momento de la expedición.

Fecha de expedición: Fecha de vencimiento:

Firma: N° de autorización:

ESTADO MIEMBRO
miembro de la
Agencia Europea de Seguridad Aérea

CERTIFICADO DE REVISIÓN DE LA AERONAVEGABILIDAD

REFERENCIA ARC:

De conformidad con el Reglamento (CE) n° 1592/2002 del Parlamento Europeo y del Consejo actualmente en vigor, el Estado miembro certifica que la siguiente aeronave:

Fabricante de la aeronave:

Nombre de la aeronave:

Matrícula de la aeronave:

Número de serie de la aeronave:

se considera en condiciones de aeronavegabilidad en el momento de la expedición.

Fecha de expedición: Fecha de vencimiento:

Firma: N° de autorización:

Apéndice IV

Habilitaciones de aprobación

SISTEMA DE CLASES Y HABILITACIONES DE APROBACIONES DE ORGANIZACIONES

1. Salvo que se indique lo contrario para la organización más pequeña del apartado 11, en la tabla 1 se describe todo el alcance posible de la aprobación en virtud de la subparte F de M.A. en un formulario normalizado. La organización recibirá una aprobación que va desde una sola clase y habilitación con limitaciones a todas las clases y habilitaciones con limitaciones.
2. Además de la tabla 1, la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. debe indicar en su memoria el alcance de sus trabajos. Véase también el apartado 10.
3. Dentro de las clases y habilitaciones de aprobación otorgadas por el Estado miembro, el alcance de los trabajos especificados en el manual de la organización de mantenimiento define los límites exactos de la aprobación. Por lo tanto, es esencial que las clases y habilitaciones de aprobación y el alcance de los trabajos de la organización sean compatibles.
4. Una habilitación de clase de categoría A significa que la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. puede realizar tareas de mantenimiento en la aeronave y en cualquier elemento (incluidos los motores y unidades de potencia auxiliares) únicamente mientras tales elementos estén montados en la aeronave, salvo que puedan desmontarse temporalmente para el mantenimiento cuando el manual de mantenimiento de la aeronave lo permita expresamente a fin de mejorar el acceso para realizar el mantenimiento y siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en el manual de la organización de mantenimiento que sea aceptable para el Estado miembro. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y, por lo tanto, el alcance de la aprobación.
5. Una habilitación de clase de categoría B significa que la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. puede realizar tareas de mantenimiento en el motor o APU (!) cuando éstos no estén instalados y en los elementos del motor o APU únicamente cuando éstos estén montados en dicho motor o APU, salvo que puedan desmontarse temporalmente dichos elementos para el mantenimiento cuando el manual del motor o APU lo permita expresamente a fin de mejorar el acceso para realizar el mantenimiento. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y por lo tanto el alcance de la aprobación. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. con una habilitación de clase de categoría B también podrá realizar tareas de mantenimiento en un motor instalado durante actividades de mantenimiento siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en el manual de la organización de mantenimiento y aceptable para el Estado miembro. El alcance de los trabajos establecido en el manual debe reflejar estas actividades cuando las permita el Estado miembro.
6. Una habilitación de clase de categoría C significa que la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. puede realizar tareas de mantenimiento en cualquier elemento no instalado (excepto en motores y APU) que estén destinados a montaje en la aeronave o en el motor/APU. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y por lo tanto el alcance de la aprobación. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F con una habilitación de clase de categoría C también podrá realizar tareas de mantenimiento en un elemento instalado durante actividades de mantenimiento o en una instalación de mantenimiento de motores/APU, siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en el manual de la organización de mantenimiento y aceptable para el Estado miembro. El alcance de los trabajos establecido en el manual de la organización de mantenimiento debe reflejar estas actividades cuando las permita el Estado miembro.
7. Una habilitación de clase de categoría D es una habilitación de clase independiente que no está necesariamente relacionada con una determinada aeronave, motor u otro elemento. La habilitación D1 —ensayos no destructivos (END)— sólo será necesaria para una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. que lleve a cabo tareas específicas de END para otra organización. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F que tenga una habilitación de clase de categoría A, B o C podrá realizar END en los productos de cuyo mantenimiento se ocupe, siempre que en el manual de la organización se hayan establecido procedimientos END, sin necesidad de una habilitación de clase D1.
8. La sección de «limitaciones» tiene por objeto dar al Estado miembro máxima flexibilidad para adaptar la aprobación a una organización determinada. La Tabla 1 especifica los tipos de limitaciones posibles y aunque el mantenimiento aparezca en último lugar en cada habilitación de clase, es aceptable destacar la tarea de mantenimiento en lugar del tipo o fabricante de la aeronave o del motor, si esto conviene más a la organización. Un ejemplo podría ser la instalación y mantenimiento de sistemas de aviónica.
9. La tabla 1 hace referencia a series, tipos y grupos en la sección de limitaciones de las clases A y B. «Serie» significa una serie de tipos específicos como la serie Cessna 150 o Cessna 172 o Beech 55 o la serie O-200 continental, etc. «Tipo» significa un tipo o modelo específico como el tipo Cessna 172RG. Puede citarse cualquier número de series o tipos. «Grupo» significa, por ejemplo, un aeronave Cessna de motor de un solo pistón o motores de pistón Lycoming no turboalimentados, etc.

(!) «Auxiliary Power Unit», unidad auxiliar de potencia.

10. Si se utiliza una extensa lista de capacidades que pueda estar sujeta a frecuentes modificaciones, dichas modificaciones deberán corresponderse con un procedimiento aceptable para el Estado miembro que deberá incluir la memoria de la organización de mantenimiento. El procedimiento indicará quién es el responsable del control de las modificaciones de la lista de capacidades y de las medidas necesarias para realizar modificaciones. Estas medidas incluirán el cumplimiento de la subparte F por parte de los productos o servicios añadidos a la lista.
11. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de M.A. que emplee a una sola persona para planificar y realizar todo el mantenimiento, sólo podrá tener una habilitación de aprobación de alcance limitado. Límites máximos admisibles:

CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A2: AVIONES	MOTOR DE PISTONES, DE 5700 KG O MENOS
CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A3: HELICÓPTEROS MONOMOTOR	MOTOR DE PISTONES, DE 3175 KG O MENOS
CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A4: AERONAVES DISTINTAS DE A1, A2 Y A3	SIN LIMITACIÓN
CLASE: MOTORES	HABILITACIÓN B2: PISTÓN	MENOS DE 450 C.V.
CLASE: ELEMENTOS QUE NO SEAN MOTORES COMPLETOS O APU	C1 A C20	SEGÚN LISTA DE CAPACIDADES
CLASE: SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1 END	MÉTODOS END POR ESPECIFICAR

Hay que señalar que una organización de esta índole podría ver limitado adicionalmente el alcance de su aprobación por la autoridad competente en función de la capacidad de la organización en cuestión.

Tabla 1

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIÓN
AERONAVES	A2 Aviones de 5 700 kg o menos	Indicar el fabricante o grupo o serie o tipo de aviones y/o las tareas de mantenimiento
	A3 Helicópteros monomotor	Indicar el fabricante o grupo o serie o tipo del helicóptero y/o las tareas de mantenimiento
	A4 Aeronaves distintas de A1, A2 y A3	Indicar serie o tipo de aeronave y/o las tareas de mantenimiento
MOTORES	B1 Turbina	Indicar serie o tipo de motor y/o las tareas de mantenimiento
	B2 Pistón	Indicar el fabricante o grupo o serie o tipo de motor y/o las tareas de mantenimiento
	B3 APU	Indicar el fabricante o serie o tipo de motor y/o las tareas de mantenimiento

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIÓN
ELEMENTOS DISTINTOS DE MOTORES COMPLETOS O APU	C1 Aire acondicionado y presión	Indicar el tipo de aeronave o el fabricante de la aeronave o el fabricante del elemento o el elemento concreto y/o hacer referencia a una lista de capacidades de la memoria y/o a las tareas de mantenimiento
	C2 Piloto automático	
	C3 Comunicaciones y navegación	
	C4 Puertas y escotillas	
	C5 Alimentación eléctrica	
	C6 Equipo	
	C7 Motor — APU	
	C8 Mandos de vuelo	
	C9 Combustible — Célula	
	C10 Helicóptero — Rotores	
	C11 Helicóptero — Trans.	
	C12 Hidráulica	
	C13 Instrumentos	
	C14 Tren de aterrizaje	
	C15 Oxígeno	
	C16 Hélices	
	C17 Neumática	
	C18 Protección contra hielo/lluvia/fuego	
	C19 Ventanas	
	C20 Estructura	
SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1 Ensayos no destructivos	Indicar métodos END concretos

Apéndice V

Certificado de aprobación de la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de la sección A de la parte M

Página 1 de

ESTADO MIEMBRO

**miembro de la
Agencia Europea de Seguridad Aérea**

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

REFERENCIA:

De conformidad con el Reglamento (CE) n° 2042/2003 de la Comisión actualmente en vigor y siempre que se cumplan las condiciones especificadas a continuación, el Estado miembro certifica que la:

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO [NOMBRE DE LA EMPRESA]

es una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de la sección A de la parte M para realizar el mantenimiento de los productos indicados en el programa de aprobaciones adjunto y para expedir los correspondientes certificados de aptitud para el servicio utilizando la referencia mencionada.

CONDICIONES:

1. La presente aprobación se limita a lo especificado en la sección «alcance de la aprobación» del manual de la organización de mantenimiento aprobada, y
2. La presente aprobación requiere el cumplimiento de los procedimientos especificados en el manual de la organización de mantenimiento aprobada, y
3. La presente aprobación es válida siempre y cuando la organización de mantenimiento aprobada cumpla lo establecido en la parte M.
4. La presente aprobación será válida, sujeta al cumplimiento de las condiciones antes indicadas, a menos que se haya renunciado a ella, o sea sustituida, suspendida o revocada.

Fecha de expedición: Firma:

Fecha del programa de aprobación adjunto: Por la autoridad competente

LISTA DE APROBACIÓN

Nombre de la organización: **ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO [NOMBRE DE LA EMPRESA]**

Referencia:

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIONES
AERONAVES	A2: Aviones	DHC-6 Serie Twin Otter
	A3: Helicópteros monomotor	Robinson R44
MOTORES	B1: Turbina	Serie PT6A
ELEMENTOS QUE NO SEAN MOTORES COMPLETOS O APU	C1: Aire acondicionado y presión	DHC-6
	C2: Piloto automático	Sperry
	C5: Suministro eléctrico	DHC-6
	C6: Equipos	Emergencia DHC-6
	C7: Motores - APU	Control de combustible PT6A
	C16: Hélices	Paso fijo y DHC-6
SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1: Ensayos no destructivos	Todos los tipos

Esta lista de aprobación se limita a los productos y actividades especificados en la sección «alcance de la aprobación» del manual de la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la subparte F de la sección A de PM.

Referencia:

Fecha de expedición:

Firma:

Por el Estado miembro

Apéndice VI

Certificado de aprobación de la organización de gestión de la aeronavegabilidad aprobada en virtud de la subparte G de la sección A de la parte M

ESTADO MIEMBRO

miembro de la
Agencia Europea de Seguridad Aérea**CERTIFICADO DE APROBACIÓN**

REFERENCIA:

De conformidad con el Reglamento (CE) n° 2042/2003 de la Comisión actualmente en vigor y siempre que se cumplan las condiciones especificadas a continuación, el Estado miembro certifica que la:

[NOMBRE DE LA EMPRESA], ORGANIZACIÓN DE GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO DE LA AERONAVEGABILIDAD

es una organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobada en virtud de la subparte G de la sección A de la parte M para gestionar el mantenimiento de la aeronavegabilidad de la aeronave indicada a continuación y para emitir recomendaciones o certificados de revisión de la aeronavegabilidad tras haberse realizado una revisión de aeronavegabilidad según lo dispuesto en M.A.710.

Tipo de aeronave	Referencia del programa de mantenimiento aprobado	Revisión aeronavegabilidad aprobada	Organización u organizaciones que trabajan según el sistema de calidad
	, revisado	Sí	
	, revisado	Sí	
	, revisado	Sí	
	, revisado	Sí	
	, revisado	No	
	, revisado	No	
	, revisado	No	
	, revisado	No	
	, revisado	Sí	
	, revisado	No	

Formulario EASA 14

CONDICIONES:

1. La presente aprobación se limita a lo especificado en la sección «alcance de la aprobación» de la memoria de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad aprobada en virtud de la subparte G de la sección A de la parte M.
2. La presente aprobación requiere el cumplimiento de los procedimientos especificados en la memoria de la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad.
3. La presente aprobación será válida siempre que la organización de gestión del mantenimiento de la aeronavegabilidad cumpla lo estipulado en la parte M.
4. La presente aprobación será válida, sujeta al cumplimiento de las condiciones antes indicadas, a menos que se haya renunciado a ella, o sea sustituida, suspendida o revocada.

Si este formulario también se emplea para titulares de Certificado de operador aéreo (), el número de dicho certificado deberá utilizarse como referencia, y deberán añadirse las siguientes condiciones adicionales:*

5. La presente aprobación no constituye una autorización para operar los tipos de aeronave enumerados anteriormente. La autorización para operar la aeronave es el Certificado de operador aéreo (AOC).
6. La presente aprobación se limita a las matriculas de aeronaves especificadas en el AOC.
7. La presente aprobación será válida mientras el operador continúe cumpliendo lo dispuesto en la subparte G de la sección A de la parte M y el programa de mantenimiento de la aeronave, la lista de equipo mínimo (MEL, en sus siglas en inglés) y los libros de vuelo correspondientes sigan estando aprobados.
8. Siempre que se cumplan las condiciones precedentes, esta aprobación será válida hasta que se produzca la suspensión o revocación de la misma.
9. Cuando la organización de servicio técnico sea distinta del operador, la presente aprobación seguirá siendo válida mientras dicha organización cumpla con sus obligaciones contractuales.
10. El vencimiento, suspensión o revocación del AOC invalida automáticamente la presente aprobación.

Fecha de expedición: Firma:

Fecha de revisión: Por la autoridad competente:

(*) Certificado de operador aéreo (AOC, en sus siglas en inglés).

*Apéndice VII***Tareas complejas de mantenimiento**

Los siguientes trabajos se consideran tareas complejas de mantenimiento de acuerdo con punto 2 de M.A.801(b):

1. La modificación, reparación o sustitución mediante remachado, pegado, laminado o soldadura de cualquiera de las siguientes piezas de la célula:
 - a) una viga en caja;
 - b) un larguerillo de ala o ala de una viga;
 - c) un larguero;
 - d) una brida de larguero;
 - e) un miembro de una viga de celosía;
 - f) el alma de una viga;
 - g) un miembro de la quilla o la arista del flotador del casco de un hidroavión o un flotador;
 - h) un miembro de compresión de chapa ondulada en una superficie alar o de cola;
 - i) una costilla principal de ala;
 - j) un tirante de una superficie alar o de cola;
 - k) una bancada de motor;
 - l) un larguero o armazón de fuselaje;
 - m) un miembro de una armadura lateral, una armadura horizontal o un mamparo;
 - n) una abrazadera o anclaje de apoyo del asiento;
 - o) la sustitución de un riel de asiento;
 - p) un puntal o tirante del tren de aterrizaje;
 - q) un eje;
 - r) una rueda;
 - s) un esquí o pedestal de esquí, a excepción de la sustitución de un revestimiento de bajo rozamiento.
 2. La modificación o reparación de cualquiera de los siguientes componentes:
 - a) el revestimiento de la aeronave, o el revestimiento de un flotador de aeronave, si el trabajo requiere el uso de un soporte, una plantilla o un aparejo;
 - b) un revestimiento de aeronave que esté sujeto a cargas de presurización, si el daño en el revestimiento tiene más de 15 cm (6 pulgadas) en cualquier dirección;
 - c) una pieza de un sistema de mando que soporte carga, como una columna de mando, un pedal, un eje, un sector dentado, una leva acodada, un tubo de torsión, una palomilla de mando o una abrazadera forjada o fundida, pero sin incluir:
 - i) el estampado de un empalme de reparación o de cable,
 - ii) la sustitución de un extremo de tubo de tracción-compresión que esté fijado mediante remaches, y
 - d) cualquier otra estructura, no enumerada en (1), que un fabricante haya identificado como estructura principal en su manual de mantenimiento, manual de reparaciones estructurales o instrucciones para el mantenimiento de la aeronavegabilidad.
-

Apéndice VIII

Tareas de mantenimiento que puede efectuar el piloto-propietario

Los siguientes trabajos se consideran tareas de mantenimiento limitadas que puede efectuar el piloto, según se expone en M.A.803, siempre que no impliquen tareas de mantenimiento complejas y que se realicen de conformidad con M.A. 402:

1. Retirada e instalación de ruedas.
2. Sustitución de los cables elásticos de amortiguación del tren de aterrizaje.
3. Mantenimiento de los puntales amortiguadores del tren de aterrizaje, añadiendo aceite o aire (o ambos).
4. Mantenimiento de los cojinetes de rueda del tren de aterrizaje, como tareas de limpieza y engrase.
5. Sustitución de cables de seguridad o chavetas de cuña defectuosas.
6. Lubricación que no requiera un desmontaje distinto de la retirada de elementos no estructurales como cubiertas protectoras, capós y carenados.
7. Fabricación de parches sencillos de tejido que no requieran cosido de costillas o la retirada de piezas estructurales o superficies de mando. En el caso de globos, la fabricación de pequeñas reparaciones de tejido para envolturas (según se defina de acuerdo con las instrucciones del fabricante del globo) que no requieran la reparación o sustitución de una cinta de carga.
8. Rellenado del depósito de fluido hidráulico.
9. Aplicación de un acabado de revestimiento decorativo en fuselajes, barquillas de globos, superficies de las alas o del grupo de cola (a excepción de las superficies de mando compensado), carenados, capós, tren de aterrizaje, cabina o interior de la cabina de vuelo cuando no sea necesaria la retirada o desmontaje de ninguna estructura o sistema de operación principal.
10. Aplicación de material de protección o conservación a componentes, cuando no sea necesario el desmontaje de ninguna estructura o sistema de operación principal y dicho revestimiento no esté prohibido o sea contrario a las buenas prácticas.
11. Reparación de la tapicería y el mobiliario decorativo del interior de la cabina, la cabina de vuelo o la barquilla de un globo, cuando la reparación no requiera el desmontaje de ninguna estructura o sistema de operación principal ni interfiera con un sistema de operación o afecte a la estructura principal de la aeronave.
12. Reparaciones pequeñas y sencillas en carenados, cubiertas no estructurales, capós y pequeños parches y refuerzos que no cambien el contorno aerodinámico de tal forma que interfieran con el flujo correcto del aire.
13. Sustitución de ventanillas laterales cuando el trabajo no interfiera con la estructura o sistemas de operación como controles, equipos eléctricos, etc.
14. Sustitución de cinturones de seguridad.
15. Sustitución de asientos o componentes de asientos con piezas de repuesto aprobadas para la aeronave, sin que el trabajo implique el desmontaje de ninguna estructura o sistema de operación principal.
16. Diagnóstico y reparación de circuitos eléctricos averiados de las luces de aterrizaje.
17. Sustitución de bombillas, reflectores y lentes de luces de posición y de aterrizaje.
18. Sustitución de ruedas y esquis cuando el trabajo no implique el cálculo de masa y centrado.
19. Sustitución de cualquier capó que no requiera la retirada de la hélice o la desconexión de controles de vuelo.
20. Sustitución o limpieza de bujías y ajuste de la separación de sus electrodos.
21. Sustitución de cualquier conexión con tubos flexibles, excepto las conexiones hidráulicas.
22. Sustitución de conductos prefabricados de combustible.
23. Limpieza o sustitución de elementos de filtros o purgadores de combustible o aceite.
24. Sustitución y mantenimiento de baterías.
25. En un globo, limpieza del quemador piloto y de las boquillas principales de acuerdo con las instrucciones del fabricante del globo.
26. Sustitución o ajuste de cierres y fiadores estándar no estructurales de importancia menor para las operaciones.
27. Intercambio de barquillas y quemadores de globos en sus envolturas, cuando la barquilla o el quemador figuren como intercambiables en los datos del certificado de tipo del globo y estén diseñados específicamente para desinstalarse e instalarse rápidamente.

28. Instalación de un dispositivo que evite confusiones en el tipo de combustible al repostar para reducir el diámetro del orificio de llenado del depósito de combustible, siempre que el fabricante de la aeronave haya incorporado el dispositivo en los datos de certificado de tipo de la aeronave, haya facilitado instrucciones para la instalación del dispositivo y la instalación no implique el desmontaje del orificio de llenado ya existente.
 29. Retirada, comprobación y sustitución de detectores de chip magnético.
 30. Retirada y sustitución de dispositivos autónomos de navegación y comunicaciones montados en el panel de instrumentos delantero que empleen conectores en bandeja que conecten la unidad cuando está instalada en el panel de instrumentos (a excepción de sistemas de control automático del vuelo, transpondedores y equipos de medición de distancias por frecuencia de microondas (DME, en sus siglas en inglés)). La unidad aprobada debe estar diseñada para poder desmontarla y montarla de forma cómoda y repetidas veces, no requerir equipos de pruebas especializados, y deben facilitarse las instrucciones pertinentes. Antes del uso al que se destina la unidad, debe realizarse una comprobación del funcionamiento.
 31. Actualización de bases de datos autónomas de *software* de navegación de Control del tráfico aéreo (ATC, en sus siglas en inglés) instalado en el panel de instrumentos delantero (a excepción de las de sistemas de control automático del vuelo, transpondedores y equipos de medición de distancias por frecuencia de microondas (DME)) siempre que no sea necesario desmontar la unidad y se faciliten las instrucciones pertinentes. Antes del uso al que se destina la unidad, debe realizarse una comprobación del funcionamiento.
 32. Sustitución de superficies y controles de las alas y de cola, cuyos acoplamientos están diseñados para montar inmediatamente antes de cada vuelo y desmontar después.
 33. Sustitución de las palas del rotor principal diseñadas para el desmontaje sin necesidad de herramientas especializadas.
-

ANEXO II

(PARTE 145)

145.1 Generalidades

A efectos de esta parte, la autoridad competente será:

1. en el caso de las organizaciones que tengan su sede principal en el territorio de un Estado miembro, la autoridad designada por dicho Estado miembro; o bien,
2. en el caso de las organizaciones que tengan su sede principal en otro país, la Agencia.

SECCIÓN A

145.A.10 Alcance

En esta sección se establecen los requisitos que debe cumplir una organización para ser apta para otorgar o mantener una aprobación de mantenimiento de aeronaves y elementos.

145.A.15 Solicitud

Las solicitudes de concesión o modificación de aprobaciones se presentarán a la autoridad competente en la forma y manera que establezca dicha autoridad.

145.A.20 Condiciones de la aprobación

La organización deberá especificar en su memoria el alcance de los trabajos para los que solicita la aprobación (el apéndice II de esta parte contiene una tabla con todas las clases y habilitaciones).

145.A.25 Requisitos de las instalaciones

La organización garantizará:

- a) La disponibilidad de instalaciones adecuadas para todos los trabajos previstos, asegurando en particular la protección contra las inclemencias meteorológicas. Los talleres y naves especializados deben estar adecuadamente separados, para asegurar que resulte improbable que se produzca contaminación ambiental y del área de trabajo.
 1. Para el mantenimiento de aeronaves en la base, la disponibilidad de hangares de dimensiones suficientes para alojar las aeronaves previstas.
 2. Para el mantenimiento de elementos, la disponibilidad de talleres de dimensiones suficientes para alojar los elementos previstos.
- b) La disponibilidad de un espacio de oficinas adecuado para la dirección de los trabajos mencionados en el apartado a), incluyendo espacio para que el personal de certificación pueda desempeñar las tareas que tiene encomendadas de manera que se alcancen niveles satisfactorios en el mantenimiento de las aeronaves.
- c) La disponibilidad de un entorno de trabajo adecuado para las tareas a desarrollar, que incluirá hangares, talleres para elementos y oficinas, observándose, en particular, cualquier requisito especial a tal efecto. Salvo que el entorno de una tarea determinada imponga otra cosa, el entorno de trabajo deberá ser tal que no resulte perjudicada la efectividad del personal:
 1. Deberán mantenerse temperaturas que permitan al personal realizar las tareas necesarias sin una gran incomodidad.
 2. La presencia de polvo y demás contaminación atmosférica debe ser mínima y no debe ser evidente en las superficies visibles de aeronaves o componentes en el área de trabajo. Si el polvo y demás contaminación atmosférica ensucia las superficies visibles, se sellarán todos los sistemas que puedan verse afectados hasta que se restablezcan las condiciones aceptables.
 3. La iluminación debe garantizar que las tareas de inspección y mantenimiento puedan realizarse de forma efectiva.
 4. El ruido no deberá distraer al personal de la realización de sus tareas de inspección. Cuando no sea práctico controlar la fuente del ruido, el personal deberá ir provisto de los equipos personales necesarios para amortiguar el ruido causante de la distracción durante las tareas de inspección.
 5. Si una determinada tarea de mantenimiento requiere la existencia de condiciones ambientales concretas y distintas de las mencionadas, se observarán tales condiciones. Las condiciones concretas se establecen en los datos de mantenimiento.

6. El entorno de trabajo para el mantenimiento de línea debe permitir que las tareas de mantenimiento o inspección se realicen sin distracciones indebidas. Por consiguiente, si el entorno de trabajo se deteriora hasta alcanzar condiciones inaceptables de temperatura, humedad, granizo, hielo, nieve, viento, luz, polvo u otro tipo de contaminación atmosférica, las tareas de mantenimiento o inspección se suspenderán hasta que se restablezcan las condiciones satisfactorias.
- d) La disponibilidad de instalaciones de almacenamiento seguro para elementos, equipos, herramientas y material. Las condiciones de almacenamiento deben garantizar la separación de los elementos y materiales útiles de los elementos de aeronaves, materiales, equipos y herramientas inservibles. Las condiciones de almacenamiento deben ajustarse a las instrucciones del fabricante para evitar el daño y deterioro de los productos y artículos almacenados. El acceso a las instalaciones de almacenamiento debe limitarse al personal autorizado.

145.A.30 Requisitos del personal

- a) La organización nombrará un gerente responsable al que dará la autoridad necesaria para velar por que todo el mantenimiento que necesite el cliente pueda financiarse y realizarse conforme a las normas de esta parte. Dicho gerente deberá:
1. Garantizar la disponibilidad de todos los recursos necesarios para llevar a cabo el mantenimiento conforme al apartado 145.A.65b), de modo que se justifique la aprobación de la organización.
 2. Establecer y promover la política de seguridad y calidad especificada en el apartado 145.A.65a).
 3. Demostrar un conocimiento básico de esta parte.
- b) La organización designará una persona o grupo de personas, cuyas responsabilidades incluirán garantizar que la organización cumpla las disposiciones de esta parte. Estas personas responderán en última instancia ante el gerente responsable.
1. La persona o personas designadas representarán la estructura directiva de mantenimiento de la organización y serán responsables del desempeño de todas las funciones especificadas en esta parte.
 2. La persona o personas designadas serán identificadas y sus credenciales presentadas en la forma y manera que establezca la autoridad competente.
 3. La persona o personas designadas estarán en condiciones de demostrar que poseen conocimientos relevantes, formación y experiencia apropiadas en el mantenimiento de aeronaves o elementos y demostrarán un conocimiento práctico de esta parte.
 4. Los procedimientos dejarán claro quién sustituirá a cada persona en caso de ausencia prolongada.
- c) El gerente responsable mencionado en el apartado a) designará una persona con responsabilidad para supervisar el sistema de calidad, incluido el correspondiente sistema de información establecido en el apartado 145.A.65c). La persona designada estará en contacto directo con el gerente responsable para mantenerle debidamente informado sobre cuestiones de calidad y cumplimiento de normativa.
- d) La organización establecerá un plan de horas/hombre de mantenimiento donde reflejará que dispone de personal suficiente para programar, realizar, supervisar, inspeccionar y controlar la calidad de la organización de acuerdo con la aprobación. Además, la organización establecerá un procedimiento para reevaluar los trabajos previstos cuando la disponibilidad real de personal sea inferior a la prevista para un determinado turno o período de trabajo.
- e) La organización establecerá y controlará la competencia del personal que participe en cualquier actividad relacionada con el mantenimiento, la gestión o las auditorías de calidad con arreglo al procedimiento y a la norma acordados por la autoridad competente. Además de los conocimientos especializados necesarios para desarrollar su puesto de trabajo, la competencia de la persona que lo ocupe deberá incluir el conocimiento de la aplicación de los factores humanos y de los aspectos de rendimiento humano apropiados para su puesto en la organización. Se entiende por «factores humanos» los principios aplicables al diseño, certificación, formación, operaciones y mantenimiento aeronáuticos y que pretenden establecer una interrelación segura entre el ser humano y otros componentes del sistema mediante la debida consideración del rendimiento humano. Por «rendimiento humano» se entienden las capacidades y limitaciones humanas que influyen en la seguridad y eficiencia de las operaciones aeronáuticas.
- f) La organización se asegurará de que el personal que realice o supervise un ensayo no destructivo para el mantenimiento de la aeronavegabilidad de estructuras y/o elementos de aeronaves esté debidamente cualificado para el ensayo no destructivo en cuestión en virtud de la norma europea o equivalente reconocida por la Agencia. El personal que realice cualquier otra tarea especializada estará debidamente cualificado con arreglo a normas que gocen de reconocimiento oficial. Como excepción a lo dispuesto en este apartado, el personal especificado en los apartados g) y h)1) y h)2), cualificado en la categoría B1 de la parte 66, podrá realizar y/o supervisar ensayos con líquidos penetrantes de contraste de color.

- g) Toda organización que se dedique al mantenimiento de aeronaves, salvo que se establezca otra cosa en el apartado j), dispondrá —en caso de mantenimiento de línea de aeronaves— de personal certificador cualificado para el tipo de aeronaves dentro de las categorías B1 y B2 en virtud de la parte 66 y del apartado 145.A.35.

Además, estas organizaciones también podrán utilizar personal certificador debidamente formado para la tarea y cualificado en la categoría A, en virtud de la parte 66 y del apartado 145.A.35, para realizar pequeñas tareas programadas de mantenimiento de línea y rectificación de pequeños defectos. La disponibilidad de personal certificador de la categoría A no elimina la necesidad de disponer de personal certificador de las categorías B1 y B2 (en virtud de la parte 66) como apoyo al personal certificador de la categoría A. Sin embargo, el mencionado personal de las categorías B1 y B2 en virtud de la parte 66 no siempre ha de estar presente en la estación de línea durante la realización de pequeñas tareas programadas de mantenimiento de línea o rectificación de pequeños defectos.

- h) Toda organización que se dedique al mantenimiento de aeronaves, salvo que se establezca otra cosa en el apartado j):

1. Dispondrá, en caso de mantenimiento en la base de grandes aeronaves, de personal certificador cualificado para el tipo de aeronave adecuado dentro de la categoría C en virtud de la parte 66 y del apartado 145.A.35. La organización dispondrá además de suficiente personal certificador cualificado para el tipo de aeronave adecuado dentro de las categorías B1 y B2 en virtud de la parte 66 y el apartado 145.A.35, como apoyo para el personal certificador de la categoría C.

(i) El personal de apoyo B1 y B2 garantizará que todas las tareas o inspecciones pertinentes se realicen con arreglo a la norma aplicable antes de que el personal certificador de la categoría C expida el certificado de aptitud para el servicio.

(ii) La organización mantendrá un registro del personal de apoyo B1 y B2 de que disponga.

(iii) El personal certificador de la categoría C garantizará que se cumpla el apartado (i) y que se realicen todos los trabajos exigidos por el cliente durante el paquete de inspecciones o trabajos de mantenimiento en la base y evaluará además las consecuencias de no realizar algún trabajo con miras a exigir su realización o acordar con el operador su aplazamiento hasta otra inspección o plazo especificado.

2. En el caso del mantenimiento en la base de aviones que no sean de gran tamaño, dispondrá de

(i) personal certificador cualificado para el tipo de aeronave adecuado dentro de las categorías B1 y B2 en virtud de la parte 66 y del apartado 145.A.35, o bien

(ii) personal certificador cualificado en la categoría C asistido por personal de apoyo de las categorías B1 y B2 como el que se especifica en el apartado 1).

- i) El personal certificador de componentes cumplirá lo dispuesto en la parte 66.

- j) Como excepción a lo dispuesto en los apartados g) y h), la organización podrá utilizar personal certificador cualificado con arreglo a las siguientes disposiciones:

1. En el caso de instalaciones de la organización situadas fuera del territorio comunitario, el personal certificador podrá estar cualificado con arreglo a la normativa nacional de aviación del Estado en el que esté registrada la instalación de la organización, con sujeción a las condiciones especificadas en el apéndice IV de esta parte.

2. En el caso de que se realice el mantenimiento de línea en una estación de línea de una organización radicada fuera del territorio comunitario, el personal certificador podrá estar cualificado con arreglo a la normativa nacional de aviación del Estado en el que esté radicada la estación de línea, con sujeción a las condiciones especificadas en el apéndice IV de esta parte.

3. En el caso de una directiva de aeronavegabilidad prevuelo repetitiva que establezca específicamente que la tripulación podrá llevar a cabo dicha directiva de aeronavegabilidad, la organización podrá expedir una autorización de certificación limitada para el comandante de la aeronave y/o el ingeniero de vuelo en función del tipo de licencia que tenga la tripulación. Sin embargo, la organización garantizará que se imparta formación práctica suficiente para asegurar que el comandante de la aeronave o el ingeniero de vuelo puedan aplicar la directiva de aeronavegabilidad conforme a la norma aplicable.

4. En el caso de aeronaves que operen lejos de un centro de mantenimiento, la organización podrá expedir una autorización de certificación limitada para el comandante y/o ingeniero de vuelo en función del tipo de licencia que tenga la tripulación, siempre que se demuestre que se ha impartido formación práctica suficiente para garantizar que el comandante o ingeniero de vuelo pueda llevar a cabo la tarea especificada conforme a la norma aplicable. Las disposiciones del presente apartado se especificarán con detalle en un procedimiento de la memoria.

5. En los siguientes casos imprevistos, si una aeronave está en tierra en un centro distinto de la base principal, donde no se disponga de personal certificador adecuado, la organización contratada para realizar el mantenimiento podrá expedir una autorización de certificación extraordinaria:

(i) para uno de sus empleados que posea autorizaciones para tipos equivalentes de aeronaves o tecnologías, construcciones y sistemas similares; o bien,

- (ii) para cualquier persona con una experiencia mínima de 5 años en mantenimiento y que posea una licencia válida de mantenimiento de aeronaves expedida por la OACI para el tipo de aeronave que requiere certificación, siempre que no exista una organización debidamente aprobada en virtud de esta parte en dicho centro y que la organización contratada obtenga y posea pruebas documentales de la experiencia y la licencia de dicha persona.

Todos los casos especificados en este subapartado se notificarán a la autoridad competente en el plazo de siete días tras la expedición de dicha autorización de certificación. La organización que expida la autorización extraordinaria se asegurará de que una organización debidamente aprobada revise el mantenimiento que pudiera afectar a la seguridad del vuelo.

145.A.35 Personal certificador y personal de apoyo de las categorías B1 y B2

- a) Además de los requisitos adecuados de los apartados 145.A.30g) y h), la organización se asegurará de que el personal certificador y el personal de apoyo de las categorías B1 y B2 conozcan debidamente las aeronaves y/o elementos pertinentes cuyo mantenimiento se haya de llevar a cabo, junto con los correspondientes procedimientos de la organización. En el caso del personal certificador, esto deberá hacerse antes de que se expida o reexpida la autorización de certificación.

Se entiende por «personal de apoyo de las categorías B1 y B2» el personal de dichas categorías que trabaje en el entorno de mantenimiento en la base sin poseer necesariamente facultades de certificación. Se entiende por «aeronaves y/o elementos pertinentes» las aeronaves o los elementos especificados en la autorización de certificación. Se entiende por «autorización de certificación» la autorización expedida para el personal certificador por la organización, en la cual se especifica que pueden firmar certificados de aptitud para el servicio dentro de las limitaciones que establece dicha autorización en nombre de la organización aprobada.

- b) Exceptuando los casos mencionados en 145.A.30j), la organización sólo podrá expedir una autorización de certificación para el personal certificador en relación con las categorías o subcategorías básicas y cualquier habilitación de tipo indicada en la licencia de mantenimiento de aeronaves mencionada en la parte 66, siempre que la licencia sea válida durante todo el período de validez de la autorización y que el personal certificador cumpla lo estipulado en la parte 66.
- c) La organización se asegurará de que todo el personal certificador y personal de apoyo de las categorías B1 y B2 adquiera como mínimo seis meses de experiencia real en el mantenimiento de aeronaves o elementos aplicables por cada período dos años consecutivos. A los efectos de este apartado, se entiende por «adquisición de experiencia real en el mantenimiento de aeronaves o elementos aplicables» que la persona haya trabajado en un entorno de mantenimiento de aeronaves o elementos y que haya ejercido las facultades de la autorización de certificación y/o haya realizado tareas efectivas de mantenimiento como mínimo en algunos de los sistemas del tipo de aeronave especificados en la autorización de certificación.
- d) La organización se asegurará de que todo el personal certificador y personal de apoyo de las categorías B1 y B2 reciba formación continua suficiente durante cada período de dos años para que dicho personal posea conocimientos actualizados de las tecnologías, procedimientos organizativos y factores humanos pertinentes.
- e) La organización establecerá un programa de formación continua para personal de certificación y personal de apoyo B1 y B2 que incluya un procedimiento para garantizar el cumplimiento de los apartados pertinentes de la sección 145.A.35, como base para la expedición de autorizaciones de certificación para el personal certificador en virtud de esta parte, y un procedimiento para garantizar el cumplimiento de la parte 66.
- f) Salvo que se aplique alguno de los casos imprevistos del apartado 145.A.30j)5), la organización evaluará la competencia, cualificación y capacidad del posible personal certificador para desempeñar sus funciones de certificación con arreglo al procedimiento especificado en la memoria antes de expedir o reexpedir una autorización de certificación en virtud de esta parte.
- g) Si el personal certificador cumple las condiciones de los apartados a), b), d), f) y, en su caso, el apartado c), la organización expedirá una autorización de certificación que especifique claramente el alcance y los límites de la misma. La continuidad de la validez de la autorización de certificación dependerá del cumplimiento continuado de los apartados a), b), d), y, en su caso, el apartado c).
- h) La autorización de certificación debe redactarse de manera que su alcance quede perfectamente claro para el personal certificador y para cualquier persona autorizada que pueda solicitar ver la autorización. Si se utilizan códigos para definir el alcance, la organización mantendrá una traducción de los mismos a disposición de los interesados. Se considera «personas autorizadas» a los funcionarios de las autoridades competentes, de la Agencia y del Estado miembro que sea responsable de la supervisión de la aeronave o el elemento objeto de mantenimiento.
- i) La persona responsable del sistema de calidad también seguirá siendo responsable, en nombre de la organización, de la expedición de autorizaciones de certificación para el personal certificador. Esta persona podrá designar otras personas para expedir o revocar las autorizaciones de certificación de conformidad con el proceso especificado en la memoria.

- j) La organización mantendrá un registro del personal certificador y del personal de apoyo B1 y B2 de que disponga.

Los registros de personal incluirán:

1. detalles de las licencias de mantenimiento de aeronaves que puedan poseer en virtud de la parte 66;
2. toda la formación pertinente completada;
3. el alcance de las autorizaciones de certificación expedidas, en su caso, y
4. los detalles del personal con autorizaciones de certificación limitadas o extraordinarias.

La organización conservará el registro durante un período mínimo de dos años desde la fecha en que el personal certificador o el personal de apoyo B1 o B2 deje de estar empleado por la misma o tan pronto como se retire la autorización. Además, cuando así se le solicite, la organización de mantenimiento facilitará al personal certificador una copia de su expediente al abandonar la organización.

El personal certificador podrá acceder a su expediente personal cuando lo solicite, de acuerdo con lo explicado anteriormente.

- k) La organización facilitará al personal certificador una copia de su autorización de certificación en formato impreso o electrónico.
- l) El personal certificador entregará la autorización de certificación a la persona autorizada en un plazo de 24 horas.
- m) La edad mínima del personal certificador y del personal de apoyo B1 y B2 será de 21 años.

145.A.40 Equipos, herramientas y material

- a) La organización deberá disponer y hacer uso de los equipos, las herramientas y el material necesarios para realizar las actividades aprobadas.
1. Si el fabricante especifica un determinado equipo o herramienta, la organización utilizará dicho equipo o herramienta a menos que la autoridad competente autorice el uso de herramientas o equipos alternativos a través de los procedimientos especificados en la memoria.
 2. Debe haber equipos y herramientas permanentemente disponibles, salvo en el caso de equipos o herramientas que se utilicen con tan escasa frecuencia que no sea necesario tenerlos disponibles de manera permanente. Estos casos se especificarán con detalle en la memoria.
 3. las organizaciones aprobadas para el mantenimiento en la base dispondrán de equipos de acceso a las aeronaves y plataformas o estructuras de inspección suficientes para que la aeronave pueda ser inspeccionada debidamente.
- b) La organización se asegurará de que todas las herramientas, los equipos y, en particular, los equipos de ensayo, según proceda, sean supervisados y calibrados conforme a una norma oficialmente reconocida, con una frecuencia que garantice su utilidad y precisión. La organización deberá mantener registros de dichas calibraciones y de trazabilidad conforme a la norma aplicada.

145.A.42 Aceptación de elementos

- a) Todos los elementos se clasificarán y separarán en las siguientes categorías:
1. Elementos en estado satisfactorio, declarados aptos para el servicio en un formulario EASA 1 o equivalente y marcados de conformidad con la subparte Q de la parte 21.
 2. Componentes inutilizables que se sometan a mantenimiento de acuerdo con lo especificado en esta Sección.
 3. Componentes irrecuperables que se clasifiquen de acuerdo con 145.A.42d).
 4. Componentes estándar utilizados en una aeronave, un motor, una hélice u otro elemento, cuando estén especificados en el catálogo ilustrado de piezas del fabricante y/o en los datos de mantenimiento.
 5. Las materias primas y consumibles utilizadas durante el mantenimiento, cuando la organización quede satisfecha de que el material cumple la especificación exigida y de que permite realizar un seguimiento adecuado del mismo. Todos los materiales deben acompañarse de documentación claramente relativa al material en cuestión y que contenga una declaración de conformidad con la especificación tanto del fabricante como del proveedor.
- b) Antes de instalar un elemento, la organización se asegurará de que el elemento en cuestión es apto para ello cuando puedan aplicarse diferentes modificaciones y/o directivas de aeronavegabilidad.
- c) La organización podrá fabricar una gama limitada de piezas para utilizarlas durante el curso de los trabajos dentro de sus propias instalaciones siempre que se identifiquen los procedimientos en la memoria.

- d) Los elementos que hayan alcanzado el límite de su vida útil certificada o que tengan un defecto irreparable se clasificarán como irre recuperables y no se permitirá que vuelvan al sistema de suministro de componentes, a menos que se haya ampliado su límite de vida útil o se haya aprobado una solución de reparación conforme a la parte 21.

145.A.45 Datos de mantenimiento

- a) La organización conservará y utilizará los datos de mantenimiento actuales que sean aplicables para la realización de actividades de mantenimiento, incluyendo las modificaciones y reparaciones. «Aplicables» significa pertinentes para cualquier aeronave, elemento o proceso especificado en el programa de habilitación de clase de aprobación de la organización y en cualquier lista de capacidades asociadas.

En caso de datos de mantenimiento facilitados por un operador o cliente, la organización conservará dichos datos mientras el trabajo esté en curso, con la excepción de la necesidad de cumplir con lo dispuesto en el apartado 145.A.55c).

- b) A los efectos de esta parte, datos de mantenimiento aplicables serán cualquiera de los siguientes:
1. Cualquier requisito aplicable, procedimiento, directiva operacional o información emitida por la autoridad responsable de supervisar la aeronave o elemento.
 2. Cualquier directiva de aeronavegabilidad aplicable publicada por la autoridad responsable de la supervisión de la aeronave o del elemento.
 3. Instrucciones de mantenimiento de la aeronavegabilidad, emitidas por los titulares de los certificados de tipo, titulares de los certificados de tipo suplementarios y cualquier otra organización que deba publicar tales datos conforme a la parte 21 y, en el caso de aeronaves o elementos de terceros países, los datos de aeronavegabilidad exigidos por la autoridad responsable de la supervisión de la aeronave o del elemento.
 4. Cualquier norma aplicable, como las prácticas estándar de mantenimiento reconocidas por la Agencia como normas adecuadas para el mantenimiento.
 5. Cualquier dato aplicable emitido de conformidad con el apartado (d).
- c) La organización establecerá procedimientos que garanticen que si se encuentra algún procedimiento, práctica, información o instrucción de mantenimiento que sea inexacto, incompleto o ambiguo en los datos de mantenimiento utilizados por el personal de mantenimiento, se registre y se notifique al autor de los datos de mantenimiento.
- d) La organización sólo podrá modificar las instrucciones de mantenimiento con arreglo a un procedimiento especificado en la memoria de la organización de mantenimiento. Con respecto a dichos cambios, la organización demostrará que con ellos se obtienen niveles de mantenimiento equivalentes o mejorados y los comunicará al titular del certificado de tipo. Instrucciones de mantenimiento son, a los efectos de este apartado, instrucciones sobre la forma de realizar una determinada tarea de mantenimiento. No incluyen el diseño técnico de reparaciones ni modificaciones.
- e) La organización establecerá un procedimiento que garantice que se adopten medidas adecuadas en caso de evaluación de daños y que garantice además que sólo se utilicen datos de reparación aprobados. La organización establecerá un sistema común de tarjetas o fichas de trabajo que se utilizará en todos los departamentos pertinentes de la misma. Además, la organización transcribirá con exactitud los datos de mantenimiento que contienen los apartados b) y d) a dichas tarjetas o fichas de trabajo o hará referencia exacta a la tarea o tareas de mantenimiento contenidas en los datos de mantenimiento. Las tarjetas y fichas de trabajo podrán estar informatizadas y conservarse en una base de datos electrónica siempre que se establezcan protecciones adecuadas contra su modificación no autorizada y que se haga una copia de seguridad de la base de datos actualizada en un plazo de 24 horas tras cualquier modificación de la misma. Las tareas complejas de mantenimiento se transcribirán a las tarjetas o fichas de trabajo y se subdividirán en etapas claramente definidas para que exista un registro de la tarea de mantenimiento finalizada.

Cuando la organización preste un servicio de mantenimiento a un operador de aeronaves que exija que se utilice su propio sistema de tarjetas o fichas de trabajo, podrá usarse dicho sistema. En tal caso, la organización establecerá un procedimiento que asegure la correcta cumplimentación de las tarjetas o fichas de trabajo del operador.

- f) La organización garantizará que todos los datos de mantenimiento aplicables estén a disposición del personal de mantenimiento en el momento en que los necesiten.
- g) La organización establecerá un procedimiento que garantice que los datos de mantenimiento que supervisa se mantengan actualizados. En el caso de los datos de mantenimiento supervisados y facilitados por el operador/cliente, la organización deberá poder demostrar que ha recibido confirmación por escrito del operador/cliente de que todos los datos de mantenimiento están actualizados o que tiene órdenes de trabajo que especifican el estado de modificación de los datos de mantenimiento que deben utilizarse o podrá demostrar que están en la lista de modificaciones de datos de mantenimiento del operador/cliente.

145.A.47 Planificación de la producción

- a) La organización dispondrá de un sistema adecuado a la cantidad y complejidad de los trabajos para planificar la disponibilidad de todo el personal, herramientas, equipos, material, datos de mantenimiento e instalaciones que sean necesarios para garantizar la finalización de los trabajos de mantenimiento en condiciones de seguridad.
- b) En la planificación de las tareas de mantenimiento y la organización de los turnos se tendrán en cuenta las limitaciones del rendimiento humano.
- c) Cuando sea necesario pasar a otras personas la continuación o finalización de las tareas de mantenimiento por cambio de turno o de personal, se comunicará la información pertinente por medios adecuados entre el personal saliente y el entrante.

145.A.50 Certificación de mantenimiento

- a) El personal certificador debidamente autorizado expedirá un certificado de aptitud para el servicio en nombre de la organización cuando se haya verificado que todo el mantenimiento solicitado ha sido realizado correctamente por la organización de conformidad con los procedimientos establecidos en la sección 145.A.70, teniendo en cuenta la disponibilidad y utilización de los datos de mantenimiento especificados en la sección 145.A.45. Asimismo se verificará que no existen disconformidades conocidas que puedan poner seriamente en peligro la seguridad del vuelo.
- b) Se expedirá un certificado de aptitud para el servicio previo al vuelo en el momento de finalizarse cualquier programa de mantenimiento.
- c) Los nuevos defectos detectados o las órdenes de trabajo de mantenimiento que se aprecien incompletas durante el mantenimiento mencionado se pondrán en conocimiento del operador de aeronaves a los efectos específicos de obtener su aceptación de la rectificación de los defectos o la finalización de los elementos que falten en las órdenes de trabajo de mantenimiento. Si el operador de aeronaves decide que no se realice el mantenimiento mencionado en este apartado, se aplicará el apartado (e).
- d) Se expedirá un certificado de aptitud para el servicio en el momento de finalizarse el mantenimiento en un elemento desmontado de la aeronave. El certificado de aptitud autorizado o la etiqueta de aprobación de aeronavegabilidad identificada como formulario EASA 1 en el Apéndice I de esta parte constituye el certificado de aptitud para el servicio del elemento. Si una organización mantiene un elemento para su propio uso, podrá no ser necesario el formulario EASA 1 en función de los procedimientos de declaración de aptitud para el servicio que aplique la organización internamente y que se hayan definido en la memoria.
- e) No obstante lo dispuesto en el apartado a), si la organización no puede completar todo el mantenimiento solicitado, podrá expedir un certificado de aptitud para el servicio dentro de las limitaciones aprobadas. La organización indicará este hecho en el certificado de aptitud para el servicio de la aeronave antes de expedirlo.
- f) Como excepción al apartado a) y 145.A.42, si una aeronave está en tierra en un centro distinto de la estación de línea principal o de la base de mantenimiento principal por falta de disponibilidad de un elemento con el certificado de aptitud apropiado, es admisible instalar temporalmente un elemento sin dicho certificado durante un máximo de 30 horas de vuelo o hasta que la aeronave vuelva por primera vez a la estación de línea principal o a la base de mantenimiento principal —lo que ocurra primero— siempre que el operador de la aeronave lo acepte y que el mencionado elemento disponga de un certificado de aptitud adecuado pero por lo demás cumpla todos los requisitos aplicables de mantenimiento y operación. Los elementos mencionados se desmontarán al alcanzarse el límite de tiempo prescrito a menos que entretanto se haya obtenido un certificado de aptitud adecuado con arreglo al apartado a) y 145.A.42.

145.A.55 Registros de mantenimiento

- a) La organización registrará todos los detalles de los trabajos de mantenimiento realizados. Como mínimo, la organización conservará los registros necesarios para demostrar que se han cumplido todos los requisitos para la expedición del certificado de aptitud para el servicio, incluidos los documentos de aptitud de subcontratistas.
- b) La organización facilitará una copia de cada certificado de aptitud para el servicio al operador de la aeronave, junto con una copia de cualquier dato específico de modificación o reparación aprobado y aplicado a la realización de modificaciones o reparaciones.
- c) La organización conservará una copia de todos los registros detallados de mantenimiento y de cualquier dato de mantenimiento asociado, durante dos años desde la fecha en que dicha organización calificó como aptos la aeronave o el elemento de aeronave relacionados con el trabajo efectuado.
 1. Los registros mencionados en este apartado se almacenarán en condiciones de seguridad contra incendios, inundaciones y robo.

2. Los soportes informáticos en los que se realicen las copias de seguridad, como discos, cintas, etc., se almacenarán en un lugar distinto del que contenga los soportes informáticos de trabajo, en un ambiente que garantice que permanezcan en buenas condiciones.
3. Cuando una organización aprobada en virtud de esta parte termine su trabajo, todos los registros de mantenimiento que se conserven de los dos últimos años se distribuirán al último propietario o cliente de la aeronave o del elemento respectivo o se almacenarán como especifique la autoridad competente.

145.A.60 Informes de incidencias

- a) La organización notificará a la autoridad competente, al Estado de matrícula y a la organización responsable del diseño de la aeronave o elemento cualquier circunstancia de la aeronave o elemento detectada por la organización que haya causado o pueda causar una situación de inseguridad que puedan poner seriamente en peligro la seguridad del vuelo.
- b) La organización establecerá un sistema interno de notificación de incidencias, detallado en la memoria, que permita la recogida y evaluación de tales informes, incluso la evaluación y extracción de las incidencias que se hayan de notificar con arreglo al apartado a). Este procedimiento identificará las tendencias adversas, las acciones correctivas que haya emprendido o vaya a emprender la organización para resolver deficiencias e incluir la evaluación de toda la información pertinente conocida en relación con tales incidencias y un método para distribuir la información según sea necesario.
- c) La organización realizará tales informes en la forma y manera que establezca la Agencia y se asegurará de que incluyan toda la información pertinente en relación con las circunstancias y los resultados de la evaluación conocidos por la organización.
- d) Cuando la organización sea contratada por un operador comercial para realizar tareas de mantenimiento, notificará a éste cualquier circunstancia que afecte a sus aeronaves o elementos.
- e) La organización elaborará y presentará dichos informes en cuanto le sea posible, pero en todo caso en el plazo de 72 horas desde el momento en que detecte la circunstancia a la que haga referencia el informe.

145.A.65 Política de seguridad y calidad, procedimientos de mantenimiento y sistema de calidad

- a) La organización establecerá una política de seguridad y calidad propia que se incluirá en la memoria mencionada en el apartado 145.A.70.
- b) La organización establecerá procedimientos acordados por la autoridad competente que tengan en cuenta los factores humanos y el rendimiento humano para garantizar buenas prácticas de mantenimiento y el cumplimiento de lo estipulado en esta parte, lo cual incluirá una orden de trabajo o contrato que sea clara, de modo que la aeronave y los elementos puedan declararse aptos para el servicio en virtud del apartado 145.A.50.
 1. Los procedimientos de mantenimiento estipulados en este apartado se aplican a las secciones 145.A.25 a 145.A.95.
 2. Los procedimientos de mantenimiento que haya fijado o pueda fijar la organización en virtud de este apartado comprenderán todos los aspectos de la actividad de mantenimiento, incluso la prestación y supervisión de servicios especializados, y establecerán las normas con arreglo a las cuales se va a trabajar.
 3. Con respecto al mantenimiento de aeronaves, tanto de línea como en la base, la organización fijará procedimientos para minimizar el riesgo de que se produzcan errores múltiples y detectar errores en sistemas críticos, y se asegurará de que una sola persona tenga que realizar una inspección relativa a una tarea de mantenimiento que implique desmontaje y montaje de varios elementos del mismo tipo instalados en más de un sistema de la misma aeronave durante una determinada comprobación de mantenimiento. Sin embargo, si sólo hay una persona disponible para llevar a cabo estas tareas, la ficha o tarjeta de trabajo de la organización incluirá una fase de inspección adicional del trabajo por parte de esta persona tras la realización de las mismas tareas.
 4. Se establecerán procedimientos de mantenimiento para asegurar que se evalúan los daños y se realizan las modificaciones y reparaciones utilizando los datos aprobados por la Agencia o por una organización de diseño aprobada de acuerdo con lo dispuesto en la parte 21, según corresponda.
- c) La organización establecerá un sistema de calidad que incluya:
 1. Auditorías independientes para supervisar que se cumplan las normas aplicables a las aeronaves o elementos y que existan procedimientos adecuados que aseguren el empleo de buenas prácticas de mantenimiento y la aeronavegabilidad de las aeronaves o elementos. En las organizaciones más pequeñas, el elemento de auditoría independiente del sistema de calidad podrá contratarse con otra organización homologada en virtud de esta parte o con una persona que tenga conocimientos técnicos adecuados y experiencia demostrada en auditorías; y

2. Un sistema para comunicar información de calidad a la persona o grupo de personas especificadas en el apartado 145.A.30b) y en última instancia al gerente responsable, que garantice que se adopten medidas correctivas oportunas y adecuadas en respuesta a los informes derivados de las auditorías independientes establecidas en cumplimiento del apartado (1).

145.A.70 Memoria de la organización de mantenimiento

- a) La «memoria de la organización de mantenimiento» es el documento o documentos que contiene el material que especifica el alcance de los trabajos para los que se solicita la aprobación y que demuestran el modo en que la organización pretende cumplir lo dispuesto en esta parte. La organización facilitará a la autoridad competente una memoria relativa a sí misma que contenga la siguiente información:
 1. Una declaración firmada por el gerente responsable confirmando que la memoria de la organización de mantenimiento y cualquier manual asociado definen cómo va a cumplir la organización lo dispuesto en esta parte y que se cumplirá en todo momento. Cuando el gerente responsable no es el director general de la organización, este director general estampará también su firma en la declaración;
 2. La política de seguridad y calidad de la organización, especificada en el apartado 145.A.65.
 3. El nombre y cargo de las personas designadas en virtud del apartado 145.A.30b).
 4. Las funciones y responsabilidades de las personas designadas en el apartado 145.A.30b), incluidos los asuntos de los que podrán tratar directamente con la autoridad competente en nombre de la organización.
 5. Un organigrama que refleje las relaciones de responsabilidad existentes entre las personas designadas en virtud del apartado 145.A.30b).
 6. Una lista del personal certificador y personal de apoyo B1 y B2.
 7. Una descripción general de los recursos humanos.
 8. Una descripción general de las instalaciones ubicadas en cada dirección de las especificadas en el certificado de aprobación de la organización.
 9. Una especificación del alcance de los trabajos de la organización en lo relativo a la aprobación.
 10. El procedimiento de notificación de cambios en la organización estipulado en el apartado 145.A.85.
 11. El procedimiento de modificación de la memoria de la organización de mantenimiento.
 12. Los procedimientos y el sistema de calidad establecidos por la organización según los apartados 145.A.25 a 145.A.90.
 13. Una lista de operadores comerciales, si procede, a los que la organización preste servicios de mantenimiento de aeronaves.
 14. Una lista de organizaciones subcontratadas, si procede, según se indica en el apartado 145.A.75b).
 15. Una lista de estaciones de línea, si procede, según se indica en el apartado 145.A.75d).
 16. Una lista de organizaciones contratadas, si procede.
- b) La memoria se modificará cuando sea necesario para que contenga siempre una descripción actualizada de la organización. La memoria y cualquier modificación posterior deberán ser aprobadas por la autoridad competente.
- c) Sin perjuicio del apartado b), podrán aprobarse modificaciones menores en la memoria a través de un procedimiento adecuado (en adelante, aprobación indirecta).

145.A.75 Atribuciones de la organización

De conformidad con la memoria, la organización tendrá autorización para desarrollar las siguientes tareas:

- a) Realizar el mantenimiento de cualquier aeronave o elemento para el cual haya sido aprobada, en los centros mencionados en el certificado de aprobación y en la memoria.
- b) Concertar el mantenimiento de cualquier aeronave o elemento para el cual haya sido aprobada con otra organización que trabaje con arreglo a su sistema de calidad. Esto se aplica a los trabajos realizados por una organización que no esté debidamente aprobada para realizar tales tareas de mantenimiento en virtud de esta parte y se limita al alcance de los trabajos permitidos en los procedimientos de 145.A.65b). Estos trabajos no incluirán una verificación del mantenimiento de la aeronave en la base ni una verificación o revisión completa de mantenimiento de un motor o módulo de motor en el taller.
- c) Realizar el mantenimiento de cualquier aeronave o elemento para el que esté aprobada en cualquier centro, siempre que la necesidad de dicho mantenimiento se deba a que la aeronave no es utilizable o a la necesidad de que ocasionalmente deba prestarse apoyo al mantenimiento de línea, siempre que se cumplan las condiciones especificadas en la memoria.

- d) Realizar el mantenimiento de cualquier aeronave o elemento para el cual esté aprobada, en un centro de mantenimiento de línea capaz de realizar pequeñas tareas de mantenimiento, solamente si la memoria de la organización permite dicha actividad y enumera dichos centros.
- e) Expedir certificados de aptitud para el servicio respecto a la finalización del mantenimiento de acuerdo con el apartado 145.A.50.

145.A.80 Limitaciones aplicables a la organización

La organización sólo podrá realizar el mantenimiento de aeronaves o elementos para los cuales haya sido aprobada, cuando disponga de todas las instalaciones, equipos, herramientas, material, datos de mantenimiento y personal certificador que sean necesarios.

145.A.85 Cambios en la organización

La organización notificará a la autoridad competente cualquier propuesta para realizar alguno de los cambios siguientes antes de que tengan lugar, a fin de que la autoridad competente pueda determinar si se mantiene el cumplimiento de lo estipulado en esta parte y para modificar, si procede, el certificado de aprobación, salvo en el caso de que la dirección no conozca con antelación los cambios de personal propuestos, cambios que deberán notificarse a la primera oportunidad:

1. El nombre de la organización.
2. El domicilio principal de la organización.
3. Emplazamientos adicionales de la organización.
4. El gerente responsable.
5. Las personas designadas en virtud del apartado 145.A.30(b).
6. Las instalaciones, equipos, herramientas, material, procedimientos, ámbito de trabajo o personal certificador que pudieran afectar a la aprobación.

145.A.90 Continuidad de la validez

- a) Se otorgará una aprobación de duración ilimitada, que conservará su validez siempre que:
 1. la organización siga cumpliendo esta parte, de acuerdo con las disposiciones relativas al tratamiento de las incidencias, según lo especificado en el apartado 145.B.40;
 2. la autoridad competente tenga acceso a la organización para determinar si se sigue cumpliendo esta parte; y
 3. no se renuncie al certificado.
- b) Tras la renuncia o anulación, se devolverá la aprobación a la autoridad competente.

145.A.95 Incidencias

- a) Una incidencia de nivel 1 es cualquier incumplimiento significativo de los requisitos de la parte 145 que reduzca el estándar de seguridad y que pueda poner seriamente en peligro la seguridad del vuelo.
- b) Una incidencia de nivel 2 es cualquier incumplimiento de los requisitos de la parte 145 que podría reducir el estándar de seguridad y que pueda poner seriamente en peligro la seguridad del vuelo.
- c) Tras recibir la notificación de incidencias de acuerdo con 145.B.50, el titular de la aprobación como organización de mantenimiento definirá un plan de acción correctiva y demostrarán dicha acción correctiva a satisfacción de la autoridad competente en el período acordado con dicha autoridad.

SECCIÓN B

PROCEDIMIENTO PARA LAS AUTORIDADES COMPETENTES

145.B.01 Alcance

En esta sección se establecen los procedimientos administrativos que deberá seguir la autoridad competente para desempeñar sus tareas y responsabilidades en relación con la concesión, prórroga, modificación, suspensión o revocación de aprobaciones de organizaciones de mantenimiento en virtud de la parte 145.

145.B.10 Autoridad competente

1. Generalidades

El Estado miembro constituirá una autoridad competente con responsabilidades para expedir, prorrogar, modificar, suspender o revocar una aprobación de mantenimiento. Esta autoridad competente se registrará por procedimientos documentados y dispondrá de una estructura organizativa.

2. Recursos

El volumen de la plantilla debe ser adecuado para cumplir los requisitos detallados en esta sección.

3. Cualificación y formación

Todo el personal relacionado con aprobaciones según la parte 145:

- a) Estará debidamente cualificado y tendrá todos los conocimientos, experiencia y formación necesarios para realizar las tareas que tenga asignadas.
- b) Habrá recibido formación/formación continua sobre la parte 145, si procede, incluso sobre su significado y estándar.

4. Procedimientos

La autoridad competente fijará procedimientos que detallen cómo se cumplen los requisitos de esta sección B.

Estos procedimientos serán objeto de revisión y modificación para garantizar el cumplimiento permanente.

145.B.15 Organizaciones radicadas en varios Estados miembros

Cuando las instalaciones de mantenimiento estén emplazadas en más de un Estado miembro, la investigación y supervisión continuada de la aprobación deberá realizarse conjuntamente con las autoridades competentes de los Estados miembros en cuyo territorio estén emplazadas el resto de instalaciones de mantenimiento.

145.B.17 Medios de cumplimiento aceptables

La Agencia establecerá medios de cumplimiento aceptables que puedan utilizar los Estados miembros para probar el cumplimiento de esta parte. Cuando se cumplan los medios aceptables de cumplimiento, se considerarán satisfechos los requisitos relacionados de esta parte.

145.B.20 Aprobación inicial

1. Siempre que se cumplan los requisitos del apartado 145.A.30a) y b), la autoridad competente indicará por escrito al solicitante que acepta formalmente a su personal, como se especifica en el apartado 145.A.30a) y b).
2. La autoridad competente verificará que los procedimientos especificados en la memoria de la organización de mantenimiento cumplen la parte 145 y verificará que el gerente responsable firme la declaración de compromiso.
3. La autoridad competente verificará que la organización cumple los requisitos de la parte 145.
4. Se concertará al menos una reunión con el gerente responsable durante las pesquisas para otorgar la aprobación a fin de comprobar que conoce el significado de la aprobación y la razón para firmar el compromiso adquirido por la organización de cumplir los procedimientos especificados en la memoria.
5. Todas las incidencias detectadas deben confirmarse por escrito a la organización.
6. La autoridad competente registrará todas las incidencias detectadas, acciones resolutivas (medidas necesarias para resolver incidencias) y recomendaciones.
7. Para poder otorgar la aprobación inicial, todas las incidencias deben haber sido corregidas.

145.B.25 Expedición de la aprobación

1. La autoridad competente aprobará formalmente la memoria y expedirá al solicitante un certificado de aprobación del formulario 3, que incluirá las habilitaciones de aprobación. La autoridad competente sólo expedirá el certificado si la organización cumple lo dispuesto en la parte 145.
2. La autoridad competente indicará las condiciones de la aprobación en el certificado de aprobación del formulario 3.
3. El número de referencia se incluirá en el certificado de aprobación del formulario 3 de la manera que especifique la Agencia.

145.B.30 Prórroga de la aprobación

Se supervisará la prórroga de la aprobación de conformidad con el proceso aplicable de «aprobación inicial» en virtud del apartado 145.B.20. Además:

1. La autoridad competente mantendrá y actualizará un programa que enumere las organizaciones de mantenimiento aprobadas bajo su supervisión, las fechas en que está previsto realizar visitas de auditoría y las fechas en que se hayan realizado visitas de este tipo.

2. El cumplimiento de las disposiciones de la parte 145 por parte de la organización debe revisarse por completo a intervalos no superiores a 24 meses.
3. Se convocará una reunión con el gerente responsable como mínimo una vez cada 24 meses para mantenerle informado de los problemas importantes que puedan presentarse durante las auditorías.

145.B.35 Cambios

1. La organización notificará a la autoridad competente todo cambio propuesto según el apartado 145.A.85.

La autoridad competente cumplirá los elementos aplicables de los apartados de proceso iniciales en relación con cualquier cambio en la organización.

2. La autoridad competente podrá establecer las condiciones en las que podrá operar la organización durante la realización de dichos cambios, a menos que determine que la aprobación debe quedar en suspenso.

145.B.40 Modificaciones de la memoria de la organización de mantenimiento (MOM)

1. En caso de aprobación directa de las modificaciones de la memoria, la autoridad competente verificará que los procedimientos especificados en la memoria cumplan la parte 145 antes de notificar formalmente la aprobación a la organización aprobada.
2. En caso de aprobación indirecta de las modificaciones de la memoria, la autoridad competente se asegurará de mantener un control adecuado sobre la aprobación de todas las modificaciones de la memoria.

145.B.45 Revocación, suspensión y limitación de la aprobación

La autoridad competente:

- a) suspenderá una aprobación por motivos razonables en caso de riesgo potencial para la seguridad, o
- b) suspenderá, revocará o limitará una aprobación de conformidad con el apartado 145.B.40.

145.B.50 Incidencias

- a) Si durante las auditorías o por otros medios se detectan pruebas de incumplimiento de los requisitos de la parte 145, la autoridad competente adoptará las siguientes medidas:
 1. En el caso de incidencias de nivel 1, la autoridad competente emprenderá acciones inmediatas para revocar, limitar o suspender, en todo o en parte en función del alcance de la incidencia de nivel 1, la aprobación de la organización de mantenimiento, hasta que la organización adopte medidas correctivas adecuadas.
 2. En el caso de incidencias de nivel 2, el período de acción correctiva concedido por la autoridad competente debe adecuarse a la naturaleza de la incidencia, pero en cualquier caso no debe ser superior a tres meses inicialmente. En determinadas circunstancias, y según la naturaleza de la incidencia, la autoridad competente podrá prorrogar el período de tres meses siempre que apruebe un plan de acciones correctivas satisfactorio.
- b) La autoridad competente tomará medidas para suspender total o parcialmente la aprobación en caso de incumplimiento en el plazo de tiempo concedido por la autoridad competente.

145.B.55 Conservación de registros

1. La autoridad competente establecerá un sistema de conservación de registros regido por criterios mínimos que permita un seguimiento adecuado del proceso para expedir, prorrogar, modificar, suspender o revocar cada aprobación.
2. Los registros incluirán, como mínimo:
 - a) la solicitud de aprobación de la organización, incluida su prórroga;
 - b) el programa de supervisión continuada de la autoridad competente, incluidos todos los registros de auditoría;
 - c) el certificado de aprobación de la organización, incluidos los posibles cambios;
 - d) una copia del programa de auditorías, que indique las fechas de las auditorías realizadas y previstas;

- e) copias de toda la correspondencia formal, incluido el formulario 4 o equivalente;
 - f) pormenores de todas las acciones de ejecución y exención;
 - g) cualquier otro formulario de informe de auditoría de la autoridad competente;
 - h) la memoria de la organización de mantenimiento.
3. Los registros mencionados se conservarán durante un período mínimo de cuatro años.
4. La autoridad competente podrá optar por emplear un sistema en papel o en soporte informático o una combinación de ambos, sujeto a controles adecuados.

145.B.60 Exenciones

Todas las exenciones contempladas de conformidad con el apartado 3 del artículo 10 del Reglamento (CE) n° 1592/2002 serán registradas por las autoridades competentes, que conservarán dichos registros.

*Apéndice I***Uso del formulario EASA 1 para mantenimiento****1. GENERALIDADES**

El certificado debe ajustarse al formato adjunto, incluidos los números de las casillas, que deben colocarse como en el modelo. No obstante, el tamaño de cada casilla puede variar según la solicitud, pero no tanto que el certificado resulte irreconocible. El tamaño total del certificado puede reducirse o aumentarse notablemente, siempre que permanezca reconocible y legible. En caso de duda, consulte con su Estado miembro.

Todo el texto escrito debe ser claro y fácilmente legible.

El certificado debe ser preimpreso o generado por ordenador, pero en cualquier caso las líneas y los caracteres impresos deben ser claros y legibles. Está permitido utilizar texto preimpreso de acuerdo con el modelo adjunto, pero no se permiten otras declaraciones de certificación.

Se acepta el empleo de la lengua inglesa y, en su caso, la lengua o lenguas del Estado miembro correspondiente.

El certificado puede cumplimentarse en inglés si se utiliza con fines de exportación; si no, puede cumplimentarse en la lengua o lenguas oficiales del Estado miembro correspondiente.

Los datos que se introduzcan en el certificado pueden escribirse a máquina o por ordenador o escribirse a mano en letras mayúsculas y claramente legibles.

Se utilizará el menor número posible de abreviaturas.

El espacio que queda al dorso del certificado podrá ser utilizado por el emisor para consignar información adicional, pero no debe incluir ninguna declaración de certificación.

El certificado original debe acompañar a los artículos y debe establecerse una relación entre ambos. La organización fabricante o mantenedora del artículo debe conservar una copia del certificado. Si el formato y los datos del certificado se generan totalmente por ordenador, siempre que lo acepte el Estado miembro, será admisible conservarlos en una base de datos segura.

En caso de que se utilice un solo certificado para declarar la aptitud de varios artículos y posteriormente dichos artículos se separen unos de otros, como puede ocurrir si se entregan a un distribuidor de componentes, dichos artículos deberán acompañarse de una copia del certificado original y éste debe quedar en poder de la organización receptora de la partida de artículos. No conservar el certificado original puede ser causa de anulación de la aptitud de los artículos.

NOTA: No existe limitación alguna del número de copias del certificado que pueden enviarse al cliente o quedar en poder del emisor.

El certificado que acompañe al artículo podrá adjuntarse al mismo dentro de un sobre para que se mantenga en buen estado.

2. CUMPLIMENTACIÓN DEL CERTIFICADO DE APTITUD POR EL EMISOR

Salvo que se estipule otra cosa, para que el documento sea un certificado válido deben cumplimentarse todas las casillas.

Casilla 1 Nombre de la organización y Estado miembro en virtud de cuyo procedimiento de aprobación se ha expedido el certificado. Esta información puede ir preimpresa.

Casilla 2 Texto preimpreso «Certificado de aptitud para el servicio/Formulario EASA 1».

Casilla 3 En esta casilla debe haber un número exclusivo preimpreso a efectos de control y seguimiento del certificado, salvo que en el caso de un documento generado por ordenador, no haga falta que este número exclusivo sea preimpreso si el ordenador está programado para generarlo.

Casilla 4 Nombre y domicilio completos, más la dirección postal si fuera diferente, de la organización aprobada que declara aptos los artículos a que se refiere el certificado. Esta casilla puede ser preimpresa. Se permite utilizar logotipos, etc., siempre que quepan en la casilla.

Casilla 5 Su finalidad es consignar la referencia de la orden de trabajo, contrato o factura o cualquier otro proceso organizativo interno, de modo que pueda establecerse un sistema de seguimiento rápido.

Casilla 6 Esta casilla se incluye para comodidad de la organización expedidora del certificado, para facilitar la referencia cruzada con la casilla 13 «Observaciones» mediante el uso de números de artículos. No es obligatorio cumplimentarla.

Si el certificado tiene por objeto declarar aptos varios artículos, es admisible utilizar una lista aparte con referencias cruzadas entre el certificado y la lista.

Casilla 7 Nombre o descripción del artículo. Deberá darse preferencia al uso de la designación del Catálogo Ilustrado de Componentes (IPC en sus siglas en inglés).

Casilla 8 Indíquese el número de componente. Deberá darse preferencia al uso de la designación del CIP.

Casilla 9 Se utiliza para indicar en qué productos con aprobación de tipo se pueden instalar los artículos declarados aptos. La cumplimentación de esta casilla es opcional, pero si se utiliza, se permiten las siguientes entradas:

- a) Modelo específico o serie de la aeronave, motor, hélice o unidad de potencia auxiliar (APU en sus siglas en inglés), o referencia a un catálogo o manual fácil de conseguir que contenga tal información, por ejemplo: «A300».
- b) «Varios», si se sabe que pueden instalarse en más de un modelo de producto con aprobación de tipo, salvo que el emisor desee limitar su uso para la instalación en un modelo en particular cuando así lo indique.
- c) «Desconocido», si se desconoce en qué productos puede instalarse. Esta categoría tiene como principales usuarias a las organizaciones de mantenimiento.

NOTA: La información consignada en la casilla 9 no autoriza a instalar el artículo en una determinada aeronave, motor, hélice o APU. El usuario o instalador deberá confirmar mediante documentos tales como el Catálogo de Componentes, los Boletines de Servicio, etc., que el artículo está autorizado para la instalación de que se trate.

Casilla 10 Indíquese el número de artículos declarados aptos.

Casilla 11 Indíquese el número de serie o número de lote del artículo, según proceda, o si no procede, indíquese «N/P».

Casilla 12 Los siguientes términos entrecomillados, con sus definiciones, indican el estado del artículo declarado apto. En esta casilla deberá consignarse uno o varios de estos términos.

1. «REVISADO»

Restauración de un artículo usado mediante su inspección, ensayo y sustitución, de acuerdo con una norma reconocida (*), para prolongar su vida útil.

2. «INSPECCIONADO/ENSAYADO»

Examen de un artículo para determinar su conformidad con una norma reconocida (*).

3. «MODIFICADO»

Modificación de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

4. «REPARADO»

Restauración de la capacidad de utilización de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

5. «RECAUCHUTADO»

Restauración de un neumático usado de conformidad con una norma reconocida (*).

6. «REENSAMBLADO»

Reensamblaje de un artículo de conformidad con una norma reconocida (*).

Ejemplo: Una hélice tras el transporte.

NOTA: Esta disposición sólo debe aplicarse a los artículos que originariamente hubieran sido totalmente montados por el fabricante de acuerdo con los requisitos de fabricación, como por ejemplo la parte 21.

Las declaraciones anteriores deberán respaldarse con la referencia de la casilla 13 a los datos, manuales o especificaciones aprobados y utilizados durante el mantenimiento.

(*) Una norma reconocida es una norma de fabricación, diseño, mantenimiento o calidad reconocida por la autoridad competente del Estado miembro.

Casilla 13 Es obligatorio cumplimentar esta casilla, ya sea con información específica o referente a documentación de apoyo que identifique determinados datos o limitaciones relativos a los artículos declarados aptos que sean necesarios para que el usuario o instalador efectúe la determinación definitiva de aeronavegabilidad del artículo. La información debe ser clara, completa y consignada en forma y manera adecuadas para realizar la mencionada determinación.

Debe indicarse claramente a qué artículo se refiere cada declaración.

Si no hay ninguna declaración, indíquese «Ninguna».

Algunos ejemplos del tipo de información que puede indicarse en esta casilla:

- Identificación y edición de la documentación de mantenimiento utilizada como norma reconocida.
- Directivas de aeronavegabilidad aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Reparaciones aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Modificaciones aplicadas o que se consideren aplicadas, según proceda.
- Piezas de repuesto instaladas o que se consideren instaladas, según proceda.
- Historial de componentes de duración limitada.
- Divergencias respecto a la orden de trabajo del cliente.
- Identificación de otros reglamentos si no es la parte 145.
- Declaraciones de aptitud para satisfacer un requisito de mantenimiento exterior.
- Declaraciones de aptitud para satisfacer las condiciones de un acuerdo de mantenimiento internacional, como por ejemplo el Acuerdo de Mantenimiento Técnico de Canadá o el Acuerdo Bilateral Estadounidense de Seguridad de la Aviación — Procedimiento de Ejecución del Mantenimiento.

NOTA: Estas dos últimas declaraciones permiten una aptitud doble, conforme a la parte 145 y a un requisito de mantenimiento exterior, o sencilla, de una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 conforme a un requisito de mantenimiento exterior. No obstante, hay que tener cuidado de marcar los recuadros oportunos de la casilla 19 para validar la aptitud. También hay que señalar que la aptitud doble exige que los datos aprobados lo sean tanto por el Estado miembro como por el Estado exterior correspondiente y que la aptitud sencilla exige que los datos aprobados lo sean únicamente por el Estado exterior.

Casillas 14, 15, 16, 17 y 18 No deben utilizarse para tareas de mantenimiento por organizaciones aprobadas en virtud de la parte 145. Estas casillas están específicamente reservadas para la declaración de aptitud o certificación de artículos de nueva fabricación con arreglo a la parte 21 y a las normas nacionales de aviación que regían antes de que la parte 21 adquiriese pleno vigor.

Casilla 19 Contiene la declaración exigida de aptitud para el servicio necesaria para todas las actividades de mantenimiento realizadas por organizaciones aprobadas en virtud de la parte 145. Si se declara aptitud para mantenimiento ajeno a la parte 145, en la casilla 13 deberá especificarse la normativa nacional aplicable. En cualquier caso, habrá que marcar el recuadro adecuado para validar la aptitud.

La declaración de certificación «salvo que se especifique otra cosa en la casilla 13» tiene por objeto resolver las siguientes situaciones:

- a) Casos en los que no haya sido posible completar el mantenimiento.
- b) Casos en los que el mantenimiento se haya desviado del estándar exigido en la parte 145.
- c) Casos en los que el mantenimiento se haya realizado de acuerdo con requisitos ajenos a la parte 145.

Sea cual sea el caso o combinación de casos, deberán especificarse en la casilla 13.

Casilla 20 Para la firma del personal certificador autorizado por la organización aprobada en virtud de la parte 145. Esta firma puede imprimirse por ordenador, siempre que el Estado miembro quede satisfecho de que sólo el signatario puede manejar ese ordenador y que no sea posible firmar en un formulario en blanco generado por ordenador.

Casilla 21 Número de referencia —adjudicado por el Estado miembro— de la organización aprobada en virtud de la parte 145.

Casilla 22 Nombre impreso del signatario de la casilla 20 y referencia de autorización personal.

Casilla 23 Fecha de firma de la declaración de aptitud para el servicio de la casilla 19 (día/mes/año). El mes debe indicarse en letras, por ejemplo, Ene, Feb, Mar, etc. La aptitud para el servicio debe firmarse una vez «completado el mantenimiento».

Obsérvese que las declaraciones de responsabilidad del usuario se encuentran al dorso del certificado. Estas declaraciones pueden incorporarse en el anverso bajo la línea inferior, reduciendo la extensión del formulario.

1. Autoridad competente de aprobación/ País		2. CERTIFICADO DE APTITUD AUTORIZADO FORMULARIO EASA 1					3. Número de seguimiento
4. Nombre y domicilio de la organización aprobada:						5. Orden de trabajo / Contrato / Factura	
6. Artículo	7. Descripción	8. Nº componente	9. Elegibilidad (*)	10. Cantidad	11. Nº serie / Lote	12. Estado/Trabajo	
13. Observaciones							
14. Certifica que los artículos antes indicados se han fabricado de conformidad con: <input type="checkbox"/> datos de diseño aprobados y están en condiciones de seguridad de funcionamiento <input type="checkbox"/> datos de diseño no aprobados especificados en la casilla 13				19. <input type="checkbox"/> Parte 145.A.50, Aptitud para el Servicio <input type="checkbox"/> Otra norma señalada en la casilla 13 Certifica que salvo por lo indicado en la casilla 13, el trabajo señalado en la casilla 12 y descrito en la casilla 13 se ha llevado a cabo de conformidad con la parte 145 y al respecto de ese trabajo los artículos se consideran aptos para el servicio.			
15. Firma autorizada		16. Número de aprobación/ autorización		20. Firma autorizada		21. Nº ref. certificado/aprobación	
17. Nombre		18. Fecha (día/mes/año)		22. Nombre		23. Fecha (día/mes/año)	

Certificado de aptitud para el servicio

Formulario EASA 1

RESPONSABILIDADES DEL USUARIO/INSTALADOR

NOTA:

1. Es importante tener claro que la mera existencia del documento no autoriza automáticamente a instalar el componente, el elemento o los instrumentos.
 2. Si el usuario o instalador trabaja con arreglo a la normativa nacional de una autoridad de aeronavegabilidad distinta de la especificada en la casilla 1, es esencial que se asegure de que la autoridad a la cual está sujeta acepta los componentes, los elementos o los instrumentos de la autoridad de aeronavegabilidad especificada en la casilla 1.
 3. Las declaraciones 14 y 19 no constituyen certificación de instalación. En todo caso, el registro de mantenimiento de la aeronave debe contener una certificación de instalación expedida por el usuario o instalador en virtud de la normativa nacional antes de poder poner la aeronave en vuelo.
-

Apéndice II

Sistema de clases y habilitaciones de aprobaciones de organizaciones

1. Salvo que se indique lo contrario para la organización más pequeña del apartado 12, en la tabla 1 se describe todo el alcance posible de la aprobación en virtud de la parte 145 en un formulario normalizado. La organización debe recibir una aprobación que varíe entre una sola clase y habilitación con limitaciones y todas las clases y habilitaciones con limitaciones.
2. Además de la tabla 1, la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 también debe indicar en su memoria el alcance de sus trabajos, de conformidad con 145.A.20. Véase también el apartado 11.
3. Dentro de las clases y habilitaciones de aprobación otorgadas por el Estado miembro, el alcance de los trabajos especificados en la memoria de la organización de mantenimiento define los límites exactos de la aprobación. Por lo tanto, es esencial que las clases y habilitaciones de aprobación y el alcance de los trabajos de la organización sean compatibles.
4. Una habilitación de clase de categoría A significa que la organización aprobada en virtud de la parte 145 puede realizar tareas de mantenimiento en la aeronave y en cualquier elemento (incluidos los motores y unidades de potencia auxiliares) únicamente mientras tales elementos estén montados en la aeronave, salvo que puedan desmontarse temporalmente para el mantenimiento cuando el manual de mantenimiento de la aeronave lo permita expresamente a fin de mejorar el acceso para realizar el mantenimiento y siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en la memoria de mantenimiento de la organización que sea aceptable para el Estado miembro. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y por lo tanto el alcance de la aprobación.
5. Una habilitación de clase de categoría B significa que la organización aprobada en virtud de la parte 145 puede realizar tareas de mantenimiento en el motor o APU cuando éstos no estén instalados y en los elementos del motor o APU únicamente cuando éstos estén montados en dicho motor o APU, salvo que puedan desmontarse temporalmente dichos elementos para el mantenimiento cuando el manual del motor o APU lo permita expresamente a fin de mejorar el acceso para realizar el mantenimiento. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y por lo tanto el alcance de la aprobación. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 con una habilitación de clase de categoría B también podrá realizar tareas de mantenimiento en un motor instalado durante actividades de mantenimiento «en la base» y «de línea», siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en la memoria de la organización de mantenimiento. El alcance de los trabajos establecido en la memoria debe reflejar estas actividades cuando las permita el Estado miembro.
6. Una habilitación de clase de categoría C significa que la organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 podrá realizar tareas de mantenimiento en elementos no instalados (salvo motores y APU), que estén destinados a montaje en la aeronave o en el motor/APU. La sección de limitaciones especificará el alcance del mantenimiento y por lo tanto el alcance de la aprobación. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 con una habilitación de clase de categoría C también podrá realizar tareas de mantenimiento en un elemento instalado durante actividades de mantenimiento «en la base» y «de línea» o en una instalación de mantenimiento de motores/APU, siempre que se cumpla un procedimiento de supervisión establecido en la memoria de la organización de mantenimiento. El alcance de los trabajos establecido en la memoria debe reflejar estas actividades cuando las permita el Estado miembro.
7. Una habilitación de clase de categoría D es una habilitación de clase independiente que no está necesariamente relacionada con una determinada aeronave, motor u otro elemento. La habilitación D1 —ensayos no destructivos (END)— sólo será necesaria para una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 que lleve a cabo tareas específicas de END para otra organización. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 que tenga una habilitación de clase de categoría A, B o C podrá realizar END en los productos de cuyo mantenimiento se ocupe, siempre que en la memoria de la organización se hayan establecido procedimientos END, sin necesidad de una habilitación de clase D1.
8. Las habilitaciones de clase de categoría A se subdividen en mantenimiento «en la base» o «de línea». Una organización de mantenimiento puede ser aprobada en virtud de la parte 145 para mantenimiento «en la base» o «de línea» o para ambos. Hay que señalar que una instalación «de línea» situada en una instalación base principal requiere una aprobación de mantenimiento «de línea».
9. La sección de «limitaciones» tiene por objeto dar al Estado miembro la máxima flexibilidad para adaptar la aprobación a una organización determinada. La tabla 1 especifica los tipos de limitaciones posibles y mientras el mantenimiento aparezca en último lugar en cada habilitación de clase es aceptable destacar la tarea de mantenimiento y no el tipo de aeronave o motor o el fabricante, si esto es más adecuado para la organización. Un ejemplo podría ser la instalación y el mantenimiento de sistemas de aviónica.
10. La tabla 1 hace referencia a series, tipos y grupos en la sección de limitaciones de las clases A y B. Una «serie» es una serie concreta de tipos, como el Airbus 300, 310 ó 319, la serie Boeing 737-300 o la serie RB211-524, etc. «Tipo» significa un tipo o modelo específico como el tipo Airbus 310-240 o el tipo RB 211-524, etc. Puede citarse cualquier número de serie o tipo. «Grupo» significa por ejemplo aeronaves Cessna con motor de un solo pistón o motores de pistón Lycoming no turboalimentados, etc.

11. Si se utiliza una extensa lista de capacidades que pueda estar sujeta a frecuentes modificaciones, dichas modificaciones se corresponderán con un procedimiento aceptable para el Estado miembro que se incluirá en la memoria de la organización de mantenimiento. El procedimiento deberá determinar la persona responsable del control de las modificaciones de la lista de capacidades y las medidas necesarias para realizar modificaciones. Estas medidas incluyen garantizar que los productos o servicios añadidos a la lista cumplen la parte 145.
12. Una organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 que sólo emplee una persona para planificar y realizar todo el mantenimiento sólo podrá obtener una habilitación de aprobación de alcance limitado. Límites máximos admisibles:

CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A2: AVIONES	MOTOR DE PISTONES, LÍNEA Y BASE, 5 700 KG O MENOS
CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A2: AVIONES	MOTOR DE TURBINA, LÍNEA, 5 700 KG O MENOS
CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A3: HELICÓPTEROS	MONOMOTOR, LÍNEA Y BASE, MENOS DE 3 175 KG
CLASE: AERONAVES	HABILITACIÓN A4: AERONAVES DISTINTAS DE A1, A2 Y A3	SIN LIMITACIONES
CLASE: MOTORES	HABILITACIÓN B2: PISTÓN	MENOS DE 450 CV
CLASE: ELEMENTOS QUE NO SEAN MOTORES COMPLETOS O APU	C1 A C20	SEGÚN LISTA DE CAPACIDADES
CLASE: SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1 END	MÉTODO(S) DE END POR ESPECIFICAR

Hay que señalar que además, la autoridad competente puede limitar el alcance de la aprobación de una organización de esta índole, según las capacidades de la misma.

Tabla 1

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIONES	BASE	LÍNEA
AERONAVES	A1: Aviones/de más de 5 700 kg	Se indicará serie o tipo de aviones o las tareas de mantenimiento.		
	A2: Aviones/de 5 700 kg o menos	Se indicará fabricante, grupo, serie o tipo de aviones o las tareas de mantenimiento.		
	A3: Helicópteros	Se indicará fabricante, grupo, serie o tipo de helicópteros o las tareas de mantenimiento.		
	A4: Aeronaves distintas de A1, A2 y A3	Se indicará serie o tipo de aeronave o las tareas de mantenimiento.		
MOTORES	B1: Turbina	Se indicará serie o tipo de motores o las tareas de mantenimiento.		
	B2: Pistón	Se indicará fabricante, grupo, serie o tipo de motores o las tareas de mantenimiento.		
	B3: APU	Se indicará fabricante, serie o tipo de motores o las tareas de mantenimiento.		

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIONES	BASE	LÍNEA
ELEMENTOS QUE NO SEAN MOTORES COMPLETOS O APU	C1: Aire acondicionado y presión	Se indicará el tipo de aeronave, el fabricante de la aeronave, el fabricante del elemento o el elemento concreto o hará referencia a una lista de capacidades recogida en la memoria o a las tareas de mantenimiento		
	C2: Piloto automático			
	C3: Comunicaciones y navegación			
	C4: Puertas — Escotillas			
	C5: Suministro eléctrico			
	C6: Equipos			
	C7: Motores — APU			
	C8: Controles de vuelo			
	C9: Combustible — Fuselaje			
	C10: Helicóptero — Rotores			
	C11 Helicóptero — Trans.			
	C12: Sistemas hidráulicos			
	C13: Instrumentos			
	C14: Tren de aterrizaje			
	C15: Oxígeno			
	C16: Hélices			
	C17: Sistemas neumáticos			
	C18: Protección contra hielo/lluvia/incendio			
	C19: Ventanas			
	C20: Elementos estructurales			
SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1: Ensayos no destructivos	Indicará los métodos END de que se trate.		

Apéndice III

Página 1 de

ESTADO MIEMBRO

miembro de la
Agencia Europea de Seguridad Aérea

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

REFERENCIA:

De conformidad con el Reglamento (CE) n° 2042/2003 de la Comisión actualmente en vigor y siempre que se cumplan las condiciones especificadas a continuación, el Estado miembro certifica que la:

ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO [NOMBRE DE LA EMPRESA]

como organización de mantenimiento aprobada en virtud de la parte 145 para realizar el mantenimiento de los productos indicados en el programa de aprobaciones adjunto y para expedir los correspondientes certificados de aptitud para el servicio utilizando la referencia mencionada.

CONDICIONES:

1. Esta aprobación se limita a lo especificado en la sección "alcance de la aprobación" de la memoria de la organización de mantenimiento aprobada de acuerdo con la parte 145.
2. Esta aprobación requiere el cumplimiento de los procedimientos especificados en la memoria de la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145, y
3. Esta aprobación será válida mientras la organización de mantenimiento continúe cumpliendo lo dispuesto en la parte 145.
4. Siempre que se cumplan las condiciones precedentes, esta aprobación será válida durante un periodo ilimitado hasta que se produzca la renuncia, sustitución, suspensión o revocación de la misma.

Fecha de expedición: Firma:

Fecha del programa de aprobación adjunto: (opcional) Por la autoridad competente

FORMULARIO EASA 3

Página 2 de

PROGRAMA DE APROBACIÓN

Nombre de la organización: ORGANIZACIÓN DE MANTENIMIENTO [NOMBRE DE LA EMPRESA]

Referencia: M/S.001

CLASE	HABILITACIÓN	LIMITACIONES	BASE	LÍNEA
AERONAVES	A1: Aviones/de más de 5 700 kg	Airbus Serie A310-200	X	X
	A2: Aviones/dirigibles de 5 700 kg o menos	DHC-6 Serie Twin Otter	X	
MOTORES	B1: Turbina	Serie PT6A		
ELEMENTOS QUE NO SEAN MOTORES COMPLETOS O APU	C1: Aire acondicionado y presión	Airbus A310-200		
	C2: Piloto automático	Sperry		
	C5: Suministro eléctrico	Airbus A310-200 y DHC-6		
	C6: Equipos	Emergencia de Airbus y DHC-6		
	C7: Motores - APU	Control de combustible PT6A		
	C16: Hélices	Paso fijo y DHC-6		
SERVICIOS ESPECIALIZADOS	D1: Ensayos no destructivos	Todos los tipos		

Este programa de aprobación se limita a los productos y actividades especificados en la sección "alcance de la aprobación" de la memoria de la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145.

Referencia:

Fecha de expedición:

Firma:

Por la autoridad competente

*Apéndice IV***Condiciones para el empleo de personal no cualificado en virtud de la parte 66 de conformidad con 145.A.30(j)
1 y 2**

1. El personal certificador que cumpla las siguientes condiciones será adecuado de acuerdo con los requisitos de 145.A.30(j)(1) y (2):
 - a) La persona deberá poseer una licencia o autorización de certificador expedida con arreglo a la normativa del país en cumplimiento del anexo 1 de la OACI.
 - b) El alcance de los trabajos de la persona no debe sobrepasar el definido por la licencia o autorización de certificador nacional.
 - c) La persona deberá demostrar que ha recibido formación sobre factores humanos y normativa de aeronavegabilidad como se detalla en la parte 66.
 - d) La persona deberá demostrar 5 años de experiencia como certificador de mantenimiento de línea y 8 años como certificador de mantenimiento en base. Sin embargo, las personas cuyas tareas autorizadas no excedan las de un certificador de la categoría A en virtud de la parte 66, deberán demostrar únicamente 3 años de experiencia en mantenimiento.
 - e) El personal certificador de mantenimiento de línea y el personal de apoyo de mantenimiento en la base deberá recibir formación sobre tipos de nivel correspondiente al nivel 3 del apéndice III de la parte 66 por cada aeronave para las que se les autorice a certificar. Sin embargo, las personas cuyas tareas autorizadas no excedan las de un certificador de la categoría A en virtud de la parte 66 podrán recibir formación sobre tareas en lugar de una formación completa sobre tipos.
 - f) El personal certificador de mantenimiento en la base deberá recibir formación sobre tipos de nivel correspondiente al nivel 1 del apéndice III de la parte 66 por cada aeronave para las que se les autorice a certificar.
 2. Protección de derechos
 - a) El personal autorizado en virtud de 145.A.30(j)(1) y (2) antes de la entrada en vigor de la parte 66 podrá continuar ejerciendo sus atribuciones sin necesidad de cumplir los apartados 1© a 1(f).
 - b) No obstante, después de esa fecha, todo certificador que desee ampliar el alcance de su autorización para incluir atribuciones adicionales deberá cumplir el apartado 1 anterior.
 - c) Sin perjuicio de lo estipulado en el subapartado 2(b) anterior, en caso de formación adicional sobre tipos, no será necesario el cumplimiento de los apartados 1© y 1(d).
-

ANEXO III

(PARTE 66)

66.1

A los efectos de esta parte, la autoridad competente será la autoridad designada por el Estado miembro al que se solicite una licencia de mantenimiento de aeronaves.

SECCIÓN A

SUBPARTE A

LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES — AVIONES Y HELICÓPTEROS

66.A.1 Ámbito de aplicación

- a) En esta sección se fijan los requisitos para otorgar una licencia de mantenimiento de aeronaves y sus condiciones de validez y uso, para aviones y helicópteros de las siguientes categorías:
- Categoría A
 - Categoría B1
 - Categoría B2
 - Categoría C
- b) Las categorías A y B1 están divididas en subcategorías relativas a las distintas combinaciones de aviones, helicópteros, motores de turbina y de pistón. Las subcategorías son:
- A1 y B1.1 Aviones con motor de turbina
 - A2 y B1.2 Aviones con motor de pistón
 - A3 y B1.3 Helicópteros con motor de turbina
 - A4 y B1.4 Helicópteros con motor de pistón

66.A.10 Solicitud

La solicitud de una licencia de mantenimiento de aeronaves o de modificación de dicha licencia deberá realizarse mediante el formulario EASA 19 y de la manera que establezca la autoridad competente, y se someterá a la aprobación de dicha autoridad. La solicitud de modificación de una licencia de mantenimiento de aeronave se formulará a la autoridad competente que emitió la licencia de mantenimiento de la aeronave.

66.A.15 Elegibilidad

Los solicitantes de una licencia de mantenimiento de aeronaves deberán tener al menos 18 años de edad.

66.A.20 Facultades

- a) Siempre que se cumpla lo expuesto en el apartado b), se disfrutará de las siguientes facultades:
1. Una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría A permite a su titular emitir certificados de aptitud para el servicio después de trabajos secundarios de mantenimiento programado de línea y de rectificaciones de defectos sencillos, dentro de los límites de tareas específicamente definidos en la autorización. Las atribuciones de certificación deberán limitarse a los trabajos realizados personalmente por el titular de la licencia en una organización de la parte 145.
 2. Una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría B1 permite a su titular emitir certificados de aptitud para el servicio después de trabajos de mantenimiento, incluidos los trabajos en la estructura de la aeronave, el grupo motopropulsor y los sistemas mecánicos y eléctricos. También se incluye en estas facultades la sustitución de unidades de aviónica reemplazables en línea que necesiten comprobaciones sencillas para demostrar su funcionamiento. La categoría B1 deberá incluir automáticamente la correspondiente subcategoría A.
 3. Una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría B2 permite a su titular emitir certificados de aptitud para el servicio después de trabajos de mantenimiento de sistemas eléctricos y de aviónica.
 4. Una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría C permite a su titular emitir certificados de aptitud para el servicio después de trabajos de mantenimiento en la aeronave. Las facultades se aplican a la aeronave en su totalidad en una organización de la parte 145.

- b) El titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves no podrá ejercer las facultades de certificación a menos que:
1. Cumpla los requisitos aplicables de la parte M y/o de la parte 145.
 2. En los dos años precedentes haya tenido seis meses de experiencia en mantenimiento de acuerdo con las facultades otorgadas por la licencia de mantenimiento de aeronaves o haya cumplido la disposición para la emisión de las facultades apropiadas.
 3. Sea capaz de leer, escribir y comunicarse de forma inteligible, en el o los idiomas en que esté escrita la documentación técnica y los procedimientos necesarios para avalar la emisión del certificado de aptitud para el servicio.

66.A.25 Requisitos de conocimientos

- a) El solicitante de una licencia de mantenimiento de aeronaves o de la adición de una categoría o subcategoría a dicha licencia deberá demostrar, mediante examen, un nivel de conocimientos de los módulos correspondientes que esté en concordancia con lo expuesto en el apéndice I de esta parte.

Los exámenes de conocimientos básicos serán realizados por una organización de formación adecuadamente aprobada según lo dispuesto en la parte 147 o por la autoridad competente.

- b) Para cualquier otra cualificación técnica considerada por la autoridad competente como equivalente al conocimiento estándar de esta parte, se extenderá una acreditación total o parcial a la luz de los requisitos de conocimientos básicos y de un examen asociado. Dichas acreditaciones deberán establecerse de acuerdo con la subparte E de la sección B de esta parte.

66.A.30 Requisitos de experiencia

- a) El solicitante de una licencia de mantenimiento de aeronaves deberá haber adquirido:

1. Para la categoría A y las subcategorías B1.2 y B1.4:

- i) tres años de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas, si el solicitante no tenía previamente una formación técnica relevante; o bien
- ii) dos años de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas y haber seguido una formación considerada relevante por la autoridad competente como trabajador cualificado, en un oficio técnico; o bien
- iii) un año de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas y haber realizado un curso de formación básica aprobado en virtud de la parte 147.

2. Para la categoría B2 y las subcategorías B1.1 y B1.3:

- i) cinco años de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas, si el solicitante no tenía previamente una formación técnica relevante; o bien
- ii) tres años de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas y haber seguido una formación considerada relevante por la autoridad competente como trabajador cualificado, en un oficio técnico; o bien
- iii) dos años de experiencia práctica en el mantenimiento de aeronaves operativas y haber realizado un curso de formación básica aprobado en virtud de la parte 147.

3. Para la categoría C con relación a grandes aeronaves:

- i) tres años de experiencia ejerciendo las facultades de las categorías B1.1, B1.3 o B2 en aeronaves de gran tamaño o como personal de apoyo B1.1, B1.3 o B2 de conformidad con la parte 145, o una combinación de ambas experiencias; o bien
- ii) cinco años de experiencia ejerciendo las facultades de las categorías B1.2 o B1.4 o como personal de apoyo B1.2 o B1.4 de conformidad con la parte 145, o una combinación de ambas experiencias; o bien

4. Para la categoría C con respecto a aeronaves no grandes:

tres años de experiencia en el ejercicio de las facultades de la categoría B1 o B2 en aeronaves no grandes o como personal de apoyo según la parte 145 B1 o B2, o una combinación de ambos; o bien

5. Para la categoría C obtenida por la vía académica:

un solicitante que posea una titulación académica en una disciplina técnica por una universidad u otra institución de enseñanza superior aprobada por la autoridad competente, tres años de experiencia trabajando en un entorno de mantenimiento de aeronaves civiles desempeñando un conjunto representativo de tareas relacionadas directamente con el mantenimiento de aeronaves, incluidos seis meses de labores de observación del mantenimiento en base.

- b) El solicitante de una renovación de una licencia de mantenimiento de aeronaves deberá tener la experiencia mínima en mantenimiento de aeronaves civiles requerida en función de la categoría o subcategoría de licencia solicitada, tal y como se define en el apéndice IV de esta parte.

- c) Para las categorías A, B1 y B2 la experiencia tiene que ser práctica, lo que significa que ha de abarcar un conjunto de tareas representativas del mantenimiento de aeronaves.

- d) Todos los solicitantes deben tener al menos 1 año de experiencia reciente en el mantenimiento de aeronaves correspondientes a la categoría/subcategoría para la que se desea obtener la licencia inicial de mantenimiento de aeronaves. Para añadir más categorías/subcategorías a una licencia de mantenimiento de aeronaves, la experiencia reciente de mantenimiento que se requiere de modo adicional podrá ser inferior a un año, pero debe ser de al menos tres meses. La experiencia requerida debe depender de la diferencia entre la categoría/subcategoría de la licencia que se ostente y la que se solicite. Dicha experiencia adicional debe ser típica de la nueva categoría/subcategoría que se solicita.
- e) Sin perjuicio de lo expuesto en el apartado a), deberá aceptarse la experiencia de mantenimiento de aeronaves obtenida fuera de un entorno de mantenimiento de aeronaves civiles, cuando dicha experiencia sea equivalente a la requerida en esta parte establecida por la autoridad competente. No obstante, se exigirá una experiencia complementaria en mantenimiento de aeronaves civiles para garantizar un conocimiento adecuado del entorno de mantenimiento de aeronaves civiles.

66.A40 Continuidad de la validez de la licencia de mantenimiento de aeronaves

- a) La licencia de mantenimiento de aeronaves pierde su validez cinco años después de su última emisión o enmienda, a menos que el titular presente su licencia a la autoridad competente, a fin de verificar que la información contenida en la licencia es la misma que hay en los registros de la autoridad competente, de conformidad con 66.B.120.
- b) Todas las facultades de certificación basadas en una licencia de mantenimiento de aeronaves pierden su validez en el momento en que dicha licencia pierde su validez.
- c) La licencia de mantenimiento de aeronaves sólo es válida cuando está emitida o enmendada por la autoridad competente y cuando el titular haya firmado el documento.

66.A.45 Formación y habilitaciones de tipo/tarea

- a) El titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría A sólo puede ejercer las facultades de certificación de un tipo determinado de aeronave una vez completada satisfactoriamente la formación sobre las tareas correspondientes a aeronaves de categoría A por parte de una organización debidamente aprobada según la parte 145 o la parte 147. La formación deberá incluir instrucción práctica y teórica adecuada a las tareas autorizadas. Deberá demostrarse la realización satisfactoria de la formación mediante examen y/o mediante una evaluación en el puesto de trabajo efectuada por una organización debidamente aprobada según la parte 145 o la parte 147.
- b) Salvo que se indique otra cosa en el apartado g), el titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría B1, B2 o C sólo podrá ejercer las facultades de certificación de un tipo determinado de aeronave cuando la licencia cuente con la debida habilitación de tipo de aeronave.
- c) Salvo que se indique otra cosa en el apartado h), las habilitaciones deberán concederse una vez completada satisfactoriamente la formación de tipo correspondiente a aeronaves de las categorías B1, B2 o C, aprobada por la autoridad competente o efectuada por una organización de formación de mantenimiento debidamente aprobada según la parte 147.
- d) La formación aprobada de tipo de categoría B1 y B2 deberá incluir elementos prácticos y teóricos y constar del curso apropiado en relación con las atribuciones de 66.A.20(a). La formación teórica y práctica deberá cumplir con lo expuesto en el Apéndice III de esta parte.
- e) La formación aprobada de tipo de categoría C deberá cumplir lo expuesto en el apéndice 3 de esta parte. En el caso de una persona de categoría C cualificada por la posesión de la titulación académica conforme a 66.A.30a)5)iii), la primera formación teórica correspondiente al tipo de aeronave deberá ser del nivel de las categorías B1 o B2. No se requiere formación práctica.
- f) La realización de la formación aprobada de tipo de aeronave, exigida en los apartados b) a e), deberá demostrarse mediante un examen. El examen cumplirá con lo dispuesto en el Apéndice III de esta parte. Los exámenes respecto a las habilitaciones de tipo de aeronaves de la categoría B1, B2 o C serán realizados por organizaciones de mantenimiento adecuadamente aprobadas de acuerdo con lo dispuesto en la parte 147, la autoridad competente o la organización de formación que realiza el curso de formación de tipo aprobado.
- g) Sin perjuicio de lo expuesto en el apartado b), para aeronaves distintas de las de gran tamaño, el titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves de categoría B1 o B2 también podrá ejercer facultades de certificación, cuando la licencia de mantenimiento de aeronaves cuente con las debidas habilitaciones de grupo, o habilitaciones de grupo de fabricante, a menos que la Agencia haya determinado que la complejidad de la aeronave en cuestión requiere una habilitación de tipo.
 1. Las habilitaciones de grupo de fabricante podrán concederse después de cumplir los requisitos de la habilitación de tipo de dos tipos de aeronaves representativas del grupo del mismo fabricante.
 2. Las habilitaciones de grupo completo podrán concederse después de cumplir los requisitos de la habilitación de tipo de tres tipos de aeronaves representativas del grupo de distintos fabricantes. No obstante, no podrán concederse habilitaciones de grupo completo a aviones multimotor de turbina de categoría B1, caso en el que sólo podrá aplicarse la habilitación de grupo de fabricante.

3. Los grupos deberán constar de lo siguiente:

i) Para la categoría B1 o C:

- Helicóptero con motor de pistón
- Helicóptero con motor de turbina
- Avión monomotor de pistón — estructura de metal
- Avión multimotor de pistón — estructura de metal
- Avión monomotor de pistón — estructura de madera
- Avión multimotor de pistón — estructura de madera
- Avión monomotor de pistón — estructura de composite
- Avión multimotor de pistón — estructura de composite
- Avión de turbina — monomotor
- Avión de turbina — multimotor

ii) Para la categoría B2 o C:

- Aeronave
- Helicóptero

h) Sin perjuicio de lo expuesto en el apartado c), también podrán concederse habilitaciones de aviones que no sean de gran tamaño, siempre que se realice de forma satisfactoria el correspondiente examen de tipo de aeronave de categoría B1, B2 o C y se demuestre la experiencia práctica con el tipo de aeronave, a menos que la Agencia haya determinado que la aeronave es compleja, cuando se requiera formación aprobada de tipo según el apartado 3.

En el caso de una habilitación de categoría C en aeronaves no grandes, para una persona cualificada con un título académico especificado en 66.A.30a), 5), el primer examen de tipo de aeronave relevante será del nivel de la categoría B1 o B2.

1. Los exámenes aprobados de tipo de categoría B1, B2 y C deben constar de un examen de mecánica para la categoría B1 y de un examen de aviónica para la categoría B2 y exámenes tanto de mecánica como de aviónica para la categoría C.
2. El examen deberá cumplir con lo expuesto en el apéndice III de esta parte. El examen será realizado por las organizaciones de formación aprobadas adecuadamente de acuerdo con lo dispuesto en la parte 147, o por la autoridad competente.
3. La experiencia práctica con el tipo de aeronave deberá incluir un conjunto representativo de actividades de mantenimiento relevantes para la categoría.

66.A.70 Disposiciones en cuanto a la conversión de licencias

- a) El titular de una cualificación de personal de certificación válida en un Estado miembro, con fecha anterior a la entrada en vigor de esta parte, deberá recibir una licencia de mantenimiento de aeronaves sin necesidad de más exámenes siempre que se cumplan las condiciones especificadas en 66.B.300.
- b) Una persona que se someta a un proceso de cualificación válido en un Estado miembro, antes de la entrada en vigor de esta parte podrá proseguir con su cualificación. El titular de una cualificación obtenida de conformidad con dicho proceso de cualificación recibirá una licencia de mantenimiento de aeronaves sin nuevos exámenes, con sujeción a las condiciones establecidas en 66.B.300.
- c) Cuando sea necesario, la licencia de mantenimiento de aeronaves deberá contener limitaciones técnicas en relación con el ámbito de aplicación de la cualificación existente.

SUBPARTE B

AERONAVES QUE NO SEAN AVIONES NI HELICÓPTEROS

66.A.100 Generalidades

Hasta que en esta parte se especifique un requisito para el personal de certificación de aeronaves que no sean aviones ni helicópteros, se aplicará la normativa del Estado miembro de que se trate.

SUBPARTE C

ELEMENTOS

66.A.200 Generalidades

Hasta que en esta parte se especifique un requisito para la certificación de elementos, serán de aplicación las normativas del correspondiente Estado miembro.

SECCIÓN B

PROCEDIMIENTO PARA LAS AUTORIDADES COMPETENTES

SUBPARTE A

GENERALIDADES

66.B.05 Ámbito de aplicación

En esta sección se establecen los procedimientos administrativos que deberán seguir las autoridades competentes encargadas de la aplicación y cumplimiento de la sección A de esta parte.

66.B.10 Autoridad competentea) *Generalidades*

Cada Estado miembro deberá designar una autoridad competente con responsabilidades asignadas en relación con la expedición, renovación, modificación, suspensión o revocación de licencias. Esta autoridad competente se registrará por procedimientos documentados y dispondrá de una estructura organizativa.

b) *Recursos*

La autoridad competente deberá disponer del personal suficiente para cumplir los requisitos de esta parte.

c) *Procedimientos*

La autoridad competente deberá establecer procedimientos que detallen cómo se cumplen los requisitos de esta parte.

Estos procedimientos serán objeto de revisión y modificación para garantizar el cumplimiento permanente.

66.B.15 Medios de cumplimiento aceptables

La Agencia desarrollará medios de cumplimiento aceptables que los Estados miembros puedan utilizar para determinar el cumplimiento de esta parte. Si se cumplen los medios de cumplimiento aceptables, se considerarán cumplidos los requisitos correspondientes de esta parte.

66.B.20 Conservación de registros

- a) La autoridad competente deberá crear un sistema de conservación de registros que permita seguir adecuadamente el proceso para expedir, renovar, modificar, suspender o revocar cada licencia de mantenimiento de aeronaves.
- b) Los registros para la supervisión de esta parte deberán incluir:
 1. La solicitud de una licencia de mantenimiento de aeronaves o un cambio de dicha licencia, incluida toda la documentación complementaria.
 2. Una copia de la licencia de mantenimiento de aeronaves, incluidos todos los cambios de la misma.
 3. Copias de toda la correspondencia pertinente.
 4. Detalles de todas las medidas de ejecución y exención.
 5. Cualquier informe de otras autoridades competentes relativo al titular de la licencia de mantenimiento de aeronaves.
 6. Registros de los exámenes efectuados por la autoridad competente.
 7. Informes de conversión de licencias de mantenimiento de aeronaves.
 8. Informes de acreditaciones de examen.
- c) Los registros mencionados en los apartados b) 1 a 5 deberán conservarse al menos durante 5 años después del vencimiento de la validez de la licencia.
- d) Los registros mencionados en el apartado b) 6 deberán conservarse al menos durante 5 años.
- e) Los registros mencionados en el apartado b) 7 y 8 deberán conservarse durante un tiempo ilimitado.

66.B.25 Intercambio recíproco de información

- a) Para contribuir a la mejora de la seguridad aérea, las autoridades competentes mantendrán un intercambio recíproco de toda las informaciones necesarias de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 11 del Reglamento de base.
- b) Sin perjuicio de las competencias de los Estados miembros, si se produce una amenaza potencial a la seguridad que afecta a varios Estados miembros, las autoridades competentes de los Estados en cuestión se prestarán asistencia mutua en el despliegue de las acciones necesarias de supervisión.

66.B.30 Exenciones

Todas las exenciones contempladas de conformidad con el apartado 3 del artículo 10 del Reglamento de base deberán ser registradas por las autoridades competentes, que deberán conservar dichos registros.

SUBPARTE B

EMISIÓN DE UNA LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES

En esta subparte se fijan los procedimientos que debe seguir la autoridad competente para emitir, modificar o renovar una licencia de mantenimiento de aeronaves.

66.B.100 Procedimiento para la emisión de una licencia de mantenimiento de aeronaves por parte de la autoridad

- a) Al recibir el formulario EASA 19 y cualquier documentación complementaria, la autoridad competente deberá verificar que el formulario esté completo y que la experiencia argumentada cumpla los requisitos expuestos en esta parte.
- b) La autoridad competente deberá verificar el estado de examen del solicitante o confirmar la validez de todas las acreditaciones para asegurarse de que se hayan cumplido todos los módulos exigidos en el apéndice 1 de conformidad con esta parte.
- c) Cuando la autoridad competente considere que el solicitante cumple los estándares de conocimientos y experiencia requeridos por esta parte, deberá emitir la correspondiente licencia de mantenimiento de aeronaves al solicitante. La misma información deberá conservarse en los archivos de la autoridad competente.

66.B.105 Procedimiento para la emisión de una licencia de mantenimiento de aeronaves a través de la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145

- a) Una organización de mantenimiento autorizada según la parte 145 por la autoridad competente para ejercer esta actividad podrá preparar la licencia de mantenimiento de aeronaves en nombre de la autoridad competente o hacer recomendaciones a la autoridad competente sobre la solicitud de una licencia de mantenimiento de aeronaves presentada por una persona de forma que la autoridad competente pueda preparar y emitir dicha licencia.
- b) La organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 deberá garantizar el cumplimiento de lo expuesto en 66.B.100 a) y b). En todos los casos, la autoridad competente deberá emitir la licencia de mantenimiento de aeronaves al solicitante.

66.B.110 Procedimiento para la modificación de una licencia de mantenimiento de aeronaves para incluir una categoría o subcategoría básica adicional

- a) Además de los documentos requeridos en virtud de 66.B.100 o 66.B.105, según corresponda, el solicitante de categorías o subcategorías básicas adicionales para una licencia de mantenimiento de aeronaves deberá presentar su licencia original actual junto con el formulario EASA 19 a la autoridad competente.
- b) Al finalizar el procedimiento especificado en 66.B.100 o 66.B.105, la autoridad competente deberá añadir la categoría o subcategoría básica adicional a la licencia de mantenimiento de aeronaves mediante sello y firma o volver a emitir la licencia. También deberá modificarse en consecuencia el expediente de la autoridad competente.
- c) Cuando el solicitante de una modificación de las categorías básicas cumpla los requisitos para dicha variación según 66.B.100 en un Estado miembro distinto del Estado miembro en el que se haya cualificado por vez primera, la solicitud deberá enviarse a este último Estado miembro.
- d) Cuando el solicitante de una modificación de las categorías básicas cumpla los requisitos para dicha variación según 66.B.105 en un Estado miembro distinto del Estado miembro en el que se haya cualificado por vez primera, la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 deberá enviar la licencia de mantenimiento de aeronaves, junto con el formulario EASA 19, a este último Estado miembro, para que selle y firme la modificación o vuelva a emitir la licencia.

66.B.115 Procedimiento para la modificación de una licencia de mantenimiento de aeronaves para incluir un tipo o grupo de aeronave

Al recibir el formulario EASA 19 correctamente cumplimentado y cualquier documentación complementaria que demuestre el cumplimiento de los requisitos aplicables a la habilitación de tipo o habilitación de grupo y la correspondiente licencia de mantenimiento de aeronaves, la autoridad competente deberá añadir el tipo o grupo de aeronave a la licencia del solicitante o volver a emitirla con la inclusión del tipo o grupo de aeronave. También deberá modificarse en consecuencia el expediente de la autoridad competente.

66.B.120 Procedimiento para la renovación de una licencia de mantenimiento de aeronaves

- a) El titular de una licencia de mantenimiento de aeronaves deberá cumplimentar las partes pertinentes del formulario EASA 19 y presentarlo con la copia de la licencia del titular a la autoridad competente que emitiera la licencia de mantenimiento de aeronaves original, a menos que la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 exponga un procedimiento en su memoria por el que dicha organización pueda presentar la documentación necesaria en nombre del titular de la licencia de mantenimiento de aeronaves.
- b) La autoridad competente deberá comparar la licencia de mantenimiento de aeronaves del titular con el expediente en su poder y verificar cualquier posible medida pendiente de revocación, suspensión o variación según 66.B.500. Si los documentos son idénticos y no hay pendiente ninguna medida de conformidad con 66.B.500, la copia del titular deberá renovarse por cinco años y el expediente deberá modificarse en consecuencia.
- c) Si el expediente en poder de la autoridad competente es distinto de la licencia de mantenimiento de aeronaves en poder del titular:
 1. La autoridad competente deberá investigar las razones de dichas discrepancias y podrá decidir no renovar la licencia.
 2. La autoridad competente deberá informar del hecho al titular de la licencia y a cualquier organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 o la parte M que se conozca y que esté afectada, y deberá, si es necesario, tomar las medidas expuestas en el apartado 66.B.155 para revocar, suspender o modificar la licencia.

SUBPARTE C

EXÁMENES

En esta subparte se presenta el procedimiento para los exámenes realizados por la autoridad competente.

66.B.200 Examen de la autoridad competente

- a) Todas las preguntas del examen deberán guardarse de forma segura antes del examen, con el fin de garantizar que los candidatos no conozcan las preguntas concretas que formarán la base del examen. La autoridad competente deberá designar a las personas que decidirán las preguntas de cada examen.
- b) La autoridad competente designará examinadores que deberán estar presentes en los exámenes para garantizar la integridad de los mismos.
- c) Los exámenes básicos deberán seguir las normas especificadas en los apéndices I y II de esta parte.
- d) Los exámenes de tipo deben seguir las normas especificadas en el apéndice III de esta parte.
- e) Al menos cada 6 meses deberán redactarse nuevas preguntas y retirarse o aplazarse el uso de las utilizadas. A fin de servir de referencia, las preguntas deberán conservarse en los registros.
- f) Todas las hojas de examen deberán entregarse al examinando al inicio del examen y éste deberá devolverlas al examinador al finalizar el tiempo asignado al examen. No podrá sacarse ninguna hoja de examen de la sala de examen durante el tiempo asignado.
- g) Aparte de la documentación específica necesaria para los exámenes de tipo, durante los mismos el examinando sólo podrá disponer de la hoja de examen.
- h) Las personas que vayan a ser examinadas deberán estar separadas de forma que no puedan leer las hojas de examen de los demás. No podrán hablar con ninguna persona que no sea el examinador.
- i) Cuando se demuestre que un examinando ha copiado, deberá prohibírsele presentarse a más exámenes durante 12 meses a partir de la fecha del examen en que hubiera sido descubierto copiando.

SUBPARTE D

CONVERSIÓN DE CUALIFICACIONES NACIONALES

En esta subparte se fijan los requisitos para la conversión de cualificaciones nacionales en licencias de mantenimiento de aeronaves.

66.B.300 Generalidades

- a) La autoridad competente sólo podrá realizar la conversión especificada en 66.A.70 según un informe de conversión elaborado de conformidad con el apartado 66.B.305 o 66.B.310, según corresponda.
- b) El informe de conversión deberá ser elaborado por la autoridad competente o aprobado por ella.

66.B.305 Informe de conversión de cualificaciones nacionales

El informe deberá describir el ámbito de aplicación de cada tipo de cualificación y mostrar a qué licencia de mantenimiento de aeronaves se convertirá, qué limitaciones se añadirán y los módulos o materias de la parte 66 sobre los que se necesite realizar un examen para garantizar la conversión a la licencia de mantenimiento de aeronaves sin limitaciones, o para incluir una (sub)categoría adicional. El informe deberá incluir una copia de la normativa existente que defina las categorías de licencia y sus ámbitos de aplicación.

66.B.310 Informe de conversión de autorizaciones de organizaciones de mantenimiento aprobadas

Para cada organización de mantenimiento aprobada que esté afectada, el informe deberá describir el ámbito de aplicación de cada tipo de autorización y mostrar en qué licencia de mantenimiento de aeronaves se convertirá, qué limitaciones se añadirán y los módulos o materias sobre los que se necesite realizar un examen para convertir la licencia, o para incluir una (sub)categoría adicional. El informe deberá incluir una copia de los procedimientos pertinentes de la organización de mantenimiento aprobada para el personal de cualificación y certificador sobre los que se base el proceso de conversión.

SUBPARTE E

ACREDITACIONES DE EXAMEN

En esta subparte se fijan los requisitos para la concesión de acreditaciones de examen según lo expuesto en 66.A.25b).

66.B.400 Generalidades

- a) La autoridad competente sólo podrá conceder acreditaciones de examen sobre la base de un informe de acreditación de examen preparado de conformidad con 66.B.405.
- b) El informe de acreditación de examen debe ser elaborado por la autoridad competente o aprobado por ella.

66.B.405 Informe de acreditación de examen

- a) Para cada cualificación técnica afectada, el informe deberá identificar la materia y los niveles de conocimiento contenidos en el apéndice I de esta parte correspondientes a la categoría en particular que se esté compulsando.
- b) El informe deberá incluir una declaración de conformidad respecto a cada materia en la que se especifique dónde se puede encontrar la norma equivalente en la cualificación técnica. Si no hay una norma equivalente para una materia concreta, el informe deberá mencionar dicha situación.
- c) Basándose en la compulsación expuesta en el apartado b), el informe deberá indicar para cada cualificación técnica afectada las materias del apéndice I sujetas a acreditación de examen.
- d) Cuando cambie la norma de cualificación nacional, el informe deberá enmendarse en consecuencia.

SUBPARTE F

REVOCACIÓN, SUSPENSIÓN O LIMITACIÓN DE LA LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES

66.B.500 Revocación, suspensión o limitación de la licencia de mantenimiento de aeronaves

La autoridad competente deberá suspender, limitar o revocar la licencia de mantenimiento de aeronaves cuando se haya detectado un problema de seguridad o cuando existan pruebas fehacientes de que el titular ha realizado o se ha visto implicado en uno o varios de los siguientes casos:

1. Haber obtenido la licencia de mantenimiento de aeronaves o las facultades de certificación mediante la falsificación de pruebas documentales.
2. No haber llevado a cabo el mantenimiento solicitado y no haber informado de ello a la organización o persona que había solicitado dicho mantenimiento.
3. No haber llevado a cabo el mantenimiento requerido como resultado de su propia inspección, y no haber informado de ello a la organización o persona para la que estaba programado dicho mantenimiento.
4. Realizar un mantenimiento negligente.
5. Falsificar el registro de mantenimiento.
6. Emitir un certificado de aptitud para el servicio sabiendo que el mantenimiento especificado en el certificado de aptitud para el servicio no se ha realizado, o sin verificar que se ha realizado.
7. Realizar trabajos de mantenimiento o emitir un certificado de aptitud para el servicio estando bajo los efectos de alcohol o drogas.
8. Emitir un certificado de aptitud para el servicio cuando no se cumpla lo especificado en esta parte.

Apéndice I

Requisitos de conocimientos básicos**1. NIVELES DE CONOCIMIENTOS — LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES DE CATEGORÍA A, B1, B2 Y C**

Los conocimientos básicos en las categorías A, B1 y B2 se indican mediante la asignación de indicadores de nivel de conocimientos (1, 2 o 3) a cada materia pertinente. Los solicitantes de la categoría C deben cumplir los niveles de conocimientos básicos de la categoría B1 o B2.

Los indicadores de nivel de conocimientos se definen de la forma siguiente:

NIVEL 1

Familiarización con los elementos principales de la materia.

Objetivos: El solicitante debería estar familiarizado con los elementos básicos de la materia.

El solicitante debería ser capaz de hacer una descripción sencilla de toda la materia, en lenguaje común y con ejemplos.

El solicitante debería ser capaz de utilizar términos típicos.

NIVEL 2

Conocimientos generales de los aspectos teóricos y prácticos de la materia.

Capacidad para aplicar dichos conocimientos.

Objetivos: El solicitante debería ser capaz de comprender los fundamentos teóricos de la materia.

El solicitante debería ser capaz de hacer una descripción general de la materia, usando, en su caso, ejemplos típicos.

El solicitante debería ser capaz de utilizar fórmulas matemáticas en combinación con las leyes físicas que describen la materia.

El solicitante debería ser capaz de leer y comprender croquis, planos y esquemas que describan la materia.

El solicitante debería ser capaz de aplicar sus conocimientos de forma práctica mediante procedimientos detallados.

NIVEL 3

Conocimiento detallado de los aspectos teóricos y prácticos de la materia.

Capacidad para combinar y aplicar elementos independientes de conocimiento de forma lógica y exhaustiva

Objetivos: El solicitante debería conocer la teoría de la materia y las interrelaciones con otras materias.

El solicitante debería ser capaz de hacer una descripción detallada de la materia, mediante fundamentos teóricos y ejemplos concretos.

El solicitante debería comprender y ser capaz de utilizar fórmulas matemáticas relacionadas con la materia.

El solicitante debería ser capaz de leer, comprender y elaborar croquis, planos y esquemas que describan la materia.

El solicitante debería ser capaz de aplicar sus conocimientos de forma práctica siguiendo las instrucciones del fabricante.

El solicitante debería ser capaz de interpretar los resultados de distintas fuentes y mediciones y aplicar medidas correctivas cuando corresponda.

2. MODULARIDAD

La cualificación sobre las materias básicas para cada categoría o subcategoría de licencia de mantenimiento de aeronaves según la Parte 66 debería estar de acuerdo con la siguiente matriz. Las materias aplicables se indican mediante una «X»:

Módulos de materia	Avión A o B1 con:		Helicóptero A o B1 con:		B2
	Motor(es) de turbina	Motor(es) de pistón	Motor(es) de turbina	Motor(es) de pistón	Aviónica
1	X	X	X	X	X
2	X	X	X	X	X
3	X	X	X	X	X
4	X	X	X	X	X

Módulos de materia	Avión A o B1 con:		Helicóptero A o B1 con:		B2
	Motor(es) de turbina	Motor(es) de pistón	Motor(es) de turbina	Motor(es) de pistón	Aviónica
5	X	X	X	X	X
6	X	X	X	X	X
7	X	X	X	X	X
8	X	X	X	X	X
9	X	X	X	X	X
10	X	X	X	X	X
11	X	X			
12			X	X	
13					X
14					X
15	X		X		
16		X		X	
17	X	X			

MÓDULO 1. MATEMÁTICAS

	Nivel		
	A	B1	B2
1.1 Aritmética Términos y signos aritméticos, métodos de multiplicación y división, fracciones y decimales, factores y múltiplos, pesos, medidas y factores de conversión, razón y proporción, medias y porcentajes, áreas y volúmenes, cuadrados, cubos, raíces cuadradas y cúbicas.	1	2	2
1.2 Álgebra			
a) Evaluación de expresiones algebraicas sencillas, suma, resta, multiplicación y división, uso de paréntesis, fracciones algebraicas sencillas.	1	2	2
b) Ecuaciones lineales y sus soluciones. Exponentes y potencias, exponentes negativos y fraccionarios. Sistema binario y otros sistemas de numeración. Ecuaciones simultáneas y ecuaciones de segundo grado con una incógnita. Logaritmos.	—	1	1
1.3 Geometría			
a) Construcciones geométricas sencillas.	—	1	1
b) Representación gráfica; naturaleza y usos de los gráficos, gráficos de ecuaciones y funciones.	2	2	2
c) Trigonometría básica, relaciones trigonométricas, uso de tablas y coordenadas cartesianas y polares.	—	2	2

MÓDULO 2. FÍSICA

	Nivel		
	A	B1	B2
2.1 La materia Naturaleza de la materia: los elementos químicos, estructura de los átomos, moléculas. Compuestos químicos. Estados: sólido, líquido y gaseoso. Transiciones entre estados.	1	1	1
2.2 Mecánica			
2.2.1 <i>Estática</i> Fuerzas, momentos y pares, representación como vectores. Centro de gravedad. Elementos de teoría de esfuerzos, deformaciones y elasticidad, tensión, compresión, esfuerzo cortante y torsión.	1	2	1

	Nivel		
	A	B1	B2
Naturaleza y propiedades de los sólidos, los líquidos y los gases.			
Presión y flotabilidad en líquidos (barómetros).			
2.2.2 <i>Cinética</i>	1	2	1
Movimiento rectilíneo: movimiento rectilíneo uniforme, movimiento uniformemente acelerado (movimiento sometido a la gravedad).			
Movimiento giratorio: movimiento circular uniforme (fuerzas centrífugas y centrípetas).			
Movimiento periódico: movimiento pendular.			
Teoría sencilla de la vibración, los armónicos y la resonancia.			
Relación de velocidades, brazo de palanca y rendimiento mecánico.			
2.2.3 <i>Dinámica</i>			
a)	1	2	1
Masa.			
Fuerza, inercia, trabajo, potencia, energía (potencial, cinética y total), calor, rendimiento.			
b)	1	2	2
Momento, conservación del momento.			
Impulso.			
Principios giroscópicos.			
Rozamiento: naturaleza y efecto, coeficiente de rozamiento (resistencia a la rodadura).			
2.2.4 <i>Dinámica de fluidos</i>			
a)	2	2	2
Peso específico y densidad.			
b)	1	2	1
Viscosidad, resistencia fluida, efectos de las formas aerodinámicas.			
Efectos de la compresibilidad en los fluidos.			
Presión estática, dinámica y total: teorema de Bernoulli, venturi.			
2.3 Termodinámica			
a)	2	2	2
Temperatura: termómetros y escalas de temperatura: Celsius, Fahrenheit y Kelvin; definición de calor.			
b)	—	2	2
Capacidad calorífica, calor específico.			
Transmisión de calor: convección, radiación y conducción.			
Expansión volumétrica.			
Primera y segunda ley de la termodinámica.			

	Nivel		
	A	B1	B2
Gases: Leyes de los gases ideales; calor específico a volumen y presión constante, trabajo efectuado por un gas en expansión.			
Expansión y compresión isotérmica y adiabática, ciclos del motor, volumen y presión constante, refrigeradores y bombas de calor.			
Calor latente de fusión y de evaporación, energía térmica, calor de combustión.			
2.4 Óptica (luz)	—	2	2
Naturaleza de la luz; velocidad de la luz.			
Leyes de la reflexión y la refracción: reflexión en superficies planas, reflexión por espejos esféricos, refracción, lentes.			
Fibra óptica.			
2.5 Movimiento ondulatorio y sonido	—	2	2
Movimiento ondulatorio: ondas mecánicas, movimiento ondulatorio sinusoidal, fenómenos de interferencia, ondas estacionarias.			
Sonido: velocidad del sonido, producción de sonido, intensidad, tono y calidad, efecto Doppler.			

MÓDULO 3. FUNDAMENTOS DE ELECTRICIDAD

	Nivel		
	A	B1	B2
3.1 Teoría de los electrones	1	1	1
Estructura y distribución de las cargas eléctricas dentro de: átomos, moléculas, iones, compuestos.			
Estructura molecular de los conductores, los semiconductores y los aislantes.			
3.2 Electricidad estática y conducción	1	2	2
Electricidad estática y distribución de las cargas electrostáticas.			
Leyes electrostáticas de atracción y repulsión.			
Unidades de carga, Ley del Coulomb.			
Conducción de la electricidad en sólidos, líquidos, gases y en el vacío.			
3.3 Terminología eléctrica	1	2	2
Los siguientes términos, sus unidades y los factores que los afectan: diferencia de potencial, fuerza electromotriz, tensión, intensidad de la corriente, resistencia, conductancia, carga, flujo de corriente convencional, flujo de electrones.			

	Nivel		
	A	B1	B2
3.4 Generación de electricidad	1	1	1
Producción de electricidad por los siguientes métodos: luz, calor, fricción, presión, acción química, magnetismo y movimiento.			
3.5 Fuentes de corriente continua	1	2	2
Estructura y reacciones químicas básicas de: pilas primarias, pilas secundarias, pilas de plomo-ácido, pilas de níquel-cadmio y otras pilas alcalinas.			
Conexión de pilas en serie y en paralelo.			
Resistencia interna y su efecto sobre una batería.			
Estructura, materiales y funcionamiento de los termopares.			
Funcionamiento de las células fotoeléctricas.			
3.6 Circuitos de corriente continua	—	2	2
Ley de Ohm, Leyes de Kirchoff sobre tensión e intensidad.			
Cálculos realizados usando las leyes anteriores para hallar la resistencia, la tensión y la intensidad.			
Importancia de la resistencia interna de una fuente de alimentación.			
3.7 Resistencia y resistores			
a)	—	2	2
Resistencia y factores que la afectan.			
Resistencia específica.			
Código de colores de resistores, valores y tolerancias, valores nominales preferidos, especificaciones de potencia.			
Resistores en serie y en paralelo.			
Cálculo de la resistencia total usando resistores en serie, en paralelo y combinaciones en serie y en paralelo.			
Funcionamiento y utilización de potenciómetros y reostatos.			
Funcionamiento del puente de Wheatstone.			
b)	—	1	1
Conductancia con coeficiente de temperatura positivo o negativo.			
Resistores fijos, estabilidad, tolerancia y limitaciones, métodos de fabricación.			
Resistores variables, termistores, resistores dependientes de la tensión.			
Estructura de los potenciómetros y reostatos.			
Estructura de los puentes de Wheatstone.			

	Nivel		
	A	B1	B2
3.8 Potencia	—	2	2
Potencia, trabajo y energía (cinética y potencial).			
Disipación de potencia por un resistor.			
Fórmula de la potencia.			
Cálculos con potencia, trabajo y energía.			
3.9 Capacidad y condensadores	—	2	2
Funcionamiento y función de un condensador.			
Factores que afectan a la capacidad: área de las placas, distancia entre placas; número de placas; dieléctrico y constante del dieléctrico, tensión de funcionamiento, tensión nominal.			
Tipos de condensadores, estructura y función.			
Código de colores para condensadores.			
Cálculo de la capacidad y la tensión en circuitos serie y paralelo.			
Carga y descarga exponencial de un condensador, constantes de tiempo.			
Comprobaciones de condensadores.			
3.10 Magnetismo			
a)	—	2	2
Teoría del magnetismo.			
Propiedades de un imán.			
Acción de un imán inmerso en el campo magnético terrestre.			
Magnetización y desmagnetización.			
Blindaje magnético.			
Tipos de materiales magnéticos.			
Principios de funcionamiento y fabricación de electroimanes.			
Regla de la mano derecha para determinar el campo magnético alrededor de un conductor que transporta corriente eléctrica.			
b)	—	2	2
Fuerza magnetomotriz, intensidad de campo magnético, densidad del flujo magnético, permeabilidad, ciclo de histéresis, magnetismo remanente, fuerza coercitiva, reluctancia, punto de saturación, corrientes parásitas.			
Precauciones en el manejo y almacenamiento de imanes.			

	Nivel		
	A	B1	B2
3.11 Inductancia e inductores	—	2	2
Ley de Faraday.			
Inducción de una tensión en un conductor en movimiento dentro de un campo magnético.			
Principios de la inducción.			
Efectos de los siguientes factores sobre la magnitud de una tensión inducida: intensidad del campo magnético, velocidad de cambio del flujo, número de espiras del conductor.			
Inducción mutua.			
Efecto que tiene la velocidad de cambio de la corriente primaria y la inductancia mutua sobre la tensión inducida.			
Factores que afectan a la inductancia mutua: número de espiras de la bobina, tamaño físico de la bobina, permeabilidad de la bobina, posición de las bobinas entre sí.			
Ley de Lenz y reglas para determinar la polaridad.			
Fuerza contraelectromotriz, autoinducción.			
Punto de saturación.			
Principales usos de los inductores.			
3.12 Teoría del motor/generador de corriente continua	—	2	2
Teoría básica de motores y generadores.			
Fabricación y función de los componentes de un generador de corriente continua.			
Funcionamiento y factores que afectan a la magnitud y la dirección del flujo de corriente en generadores de corriente continua.			
Funcionamiento y factores que afectan a la potencia de salida, el par, la velocidad y el sentido de giro de los motores de corriente continua.			
Motores con excitación en serie, motores con excitación en paralelo y motores con excitación mixta.			
Estructura de un generador de arranque.			
3.13 Teoría de corriente alterna	1	2	2
Forma de onda sinusoidal: fase, período, frecuencia, ciclo.			
Valores de la intensidad de corriente instantánea, media, eficaz, pico, de pico a pico y cálculos de estos valores en relación con la tensión, la intensidad de corriente y la potencia.			
Ondas triangulares/cuadradas.			
Fundamentos de la corriente monofásica y la trifásica.			

	Nivel		
	A	B1	B2
<p>3.14 Circuitos resistivos (R), capacitivos © e inductivos (L)</p> <p>Relación de fase de la tensión y la intensidad de corriente en circuitos L, C, y R, en paralelo, en serie y en serie y paralelo.</p> <p>Disipación de potencia en circuitos L, C, R.</p> <p>Impedancia, ángulo de fase, factor de potencia y cálculos de la corriente eléctrica.</p> <p>Cálculos de la potencia eficaz, aparente y reactiva.</p>	—	2	2
<p>3.15 Transformadores</p> <p>Principios, funcionamiento y estructura de un transformador.</p> <p>Pérdidas de transformador y métodos para corregirlas.</p> <p>Comportamiento de los transformadores con y sin carga.</p> <p>Transferencia de potencia, rendimiento, marcas de la polaridad.</p> <p>Cálculo de las tensiones e intensidades de línea y de fase.</p> <p>Cálculo de la potencia en un sistema trifásico.</p> <p>Intensidad y tensión primaria y secundaria, relación de espiras, potencia, rendimiento.</p> <p>Autotransformadores.</p>	—	2	2
<p>3.16 Filtros</p> <p>Funcionamiento, aplicaciones y utilización de los siguientes filtros: de paso bajo, de paso alto, de paso de banda y eliminador de banda.</p>	—	1	1
<p>3.17 Generadores de corriente alterna</p> <p>Rotación de una espira en un campo magnético y forma de onda generada.</p> <p>Funcionamiento y estructura de generadores de corriente alterna de inducido y campo giratorios.</p> <p>Alternadores monofásicos, bifásicos y trifásicos.</p> <p>Ventajas y utilización de las conexiones trifásicas en triángulo y en estrella.</p> <p>Generadores de imán permanente.</p>	—	2	2
<p>3.18 Motores de corriente alterna</p> <p>Estructura, principios de funcionamiento y características de: motores síncronos y de inducción de corriente alterna, monofásicos y polifásicos.</p> <p>Métodos de control de la velocidad y el sentido de giro.</p> <p>Métodos para producir un campo giratorio: condensador, inductor, polo dividido o blindado.</p>	—	2	2

MÓDULO 4. FUNDAMENTOS DE ELECTRÓNICA

	Nivel		
	A	B1	B2
4.1 Semiconductores			
4.1.1 Diodos			
a)	—	2	2
Símbolos de diodos.			
Características y propiedades de los diodos.			
Diodos en serie y en paralelo.			
Principales características y utilización de rectificadores controlados por silicio (tiristores), diodos de emisión de luz, diodos fotoconductores, resistencias variables, diodos rectificadores.			
Ensayos de funcionamiento de diodos.			
b)	—	—	2
Materiales, configuración electrónica, propiedades eléctricas.			
Materiales de tipo P y N: efecto de las impurezas en la conducción, el portador mayoritario y el portador minoritario.			
Unión PN en un semiconductor, formación de un potencial a través de una unión PN sin polarización, con polarización directa y con polarización inversa.			
Parámetros de un diodo: tensión inversa máxima, corriente directa máxima, temperatura, frecuencia, corriente de fuga, disipación de potencia.			
Funcionamiento y función de los diodos en los siguientes circuitos: circuito limitador, circuito de fijación, rectificador de onda completa y de media onda, rectificador de puente, duplicador y triplicador de tensión.			
Funcionamiento detallado y características de los siguientes dispositivos: rectificadores controlados por silicio (tiristores), diodos de emisión de luz, diodos Shottky, diodos fotoconductores, diodos varactores, diodos rectificadores, diodos Zener.			
4.1.2 Transistores			
a)	—	1	2
Símbolos de transistores.			
Descripción y orientación de los componentes.			
Características y propiedades de los transistores.			
b)	—	—	2
Estructura y funcionamiento de transistores PNP y NPN.			
Configuración de base, de colector y de emisor.			
Ensayos de transistores.			

	Nivel		
	A	B1	B2
<p>Conceptos básicos de otros tipos de transistores y sus aplicaciones.</p> <p>Aplicación de los transistores: clases de amplificador (A, B o C).</p> <p>Circuitos sencillos, como: de polarización, de desacoplamiento, de retroalimentación y de estabilización.</p> <p>Principios de circuitos multietapa: circuitos en cascada, circuitos en contrafase, osciladores, multivibradores y circuitos flip-flop.</p> <p>4.1.3 Circuitos integrados</p> <p>a)</p> <p>Descripción y funcionamiento de circuitos lógicos y circuitos lineales/amplificadores operacionales.</p> <p>b)</p> <p>Descripción y funcionamiento de circuitos lógicos y circuitos lineales.</p> <p>Introducción al funcionamiento y función de un amplificador operacional usado como: integrador, diferenciador, seguidor de tensiones y comparador.</p> <p>Funcionamiento y métodos de conexión de etapas de amplificadores: resistivo capacitivo, inductivo (transformador), inductivo resistivo (IR), directo.</p> <p>Ventajas y desventajas de la retroalimentación positiva y la retroalimentación negativa.</p> <p>4.2 Placas de circuitos impresos</p> <p>Descripción y utilización de placas de circuitos impresos.</p> <p>4.3 Servomecanismos</p> <p>a)</p> <p>Comprensión de los siguientes términos: sistemas de bucle abierto y bucle cerrado, retroalimentación, seguimiento, transductores analógicos.</p> <p>Principios de funcionamiento y utilización de los siguientes componentes y características de un sistema síncrono: reductores, diferencial, regulación y par, transformadores, transmisores de inductancia y capacitancia.</p> <p>b)</p> <p>Comprensión de los siguientes términos: bucle abierto y bucle cerrado, seguimiento, servomecanismo, analógico, transductor, nulo, atenuación, retroalimentación, banda muerta.</p> <p>Estructura, funcionamiento y utilización de los siguientes componentes de un sistema síncrono: reductores, diferencial, regulación y par, transformadores E e I, transmisores de inductancia y capacitancia, transmisores síncronos.</p> <p>Defectos de servomecanismos, inversión de cables síncronos, oscilaciones.</p>	—	1	—
	—	—	2
	—	1	2
	—	1	—
	—	—	2

MÓDULO 5. TÉCNICAS DIGITALES. SISTEMAS DE INSTRUMENTOS ELECTRÓNICOS

	Nivel			
	A	B1.1 B1.3	B1.2 B1.4	B2
5.1 Sistemas de instrumentos electrónicos	1	2	2	3
Disposición de sistemas típicos de instrumentos electrónicos y distribución en la cabina de vuelo.				
5.2 Sistemas de numeración	—	1	—	2
Sistemas de numeración: binario, octal y hexadecimal.				
Demostración de conversiones entre los sistemas decimal y el binario, el octal y el hexadecimal, y viceversa.				
5.3 Conversión de datos	—	1	—	2
Datos analógicos, datos digitales.				
Operación y aplicación de analógico a digital, conversores de digital a analógico, entradas y salidas, limitaciones de distintos tipos.				
5.4 Buses de datos	—	2	—	2
Funcionamiento de buses de datos en sistemas de aeronaves, incluido el conocimiento de ARINC y otras especificaciones.				
5.5 Circuitos lógicos				
a)	—	2	—	2
Identificación de símbolos comunes de puertas lógicas, tablas y circuitos equivalentes.				
Aplicaciones utilizadas en sistemas de aeronaves, diagramas esquemáticos.				
b)	—	—	—	2
Interpretación de diagramas lógicos.				
5.6 Estructura básica de un ordenador				
a)	1	2	—	—
Terminología informática (como bit, byte, software, hardware, CPU, circuito integrado y diferentes dispositivos de memoria, como RAM, ROM y PROM).				
Tecnología informática aplicada a sistemas de aeronaves.				
b)	—	—	—	2
Terminología informática.				
Funcionamiento, diseño e interconexión de los principales componentes de un microordenador, incluso sus sistemas de buses asociados.				
Información contenida en palabras de instrucción de una dirección y de varias direcciones.				
Términos relacionados con la memoria.				
Funcionamiento de dispositivos típicos de memoria.				
Funcionamiento, ventajas y desventajas de los distintos sistemas de almacenamiento de datos.				

	Nivel			
	A	B1.1 B1.3	B1.2 B1.4	B2
5.7 Microprocesadores	—	—	—	2
Funciones realizadas y funcionamiento general de un microprocesador.				
Funcionamiento básico de cada uno de los siguientes elementos de un microprocesador: unidad de control y procesamiento, reloj, registro, unidad aritmética lógica.				
5.8 Circuitos integrados	—	—	—	2
Funcionamiento y utilización de codificadores y descodificadores.				
Función de los tipos de codificadores.				
Utilización de la integración a media, gran y muy gran escala.				
5.9 Multiplexación	—	—	—	2
Funcionamiento, aplicación e identificación en diagramas lógicos de multiplexadores y demultiplexadores.				
5.10 Fibra óptica	—	1	1	2
Ventajas y desventajas de la transmisión de datos por fibra óptica respecto a la transmisión por cable eléctrico.				
Bus de datos de fibra óptica.				
Términos relacionados con la fibra óptica.				
Terminaciones.				
Acopladores, terminales de control, terminales remotos.				
Aplicación de la fibra óptica en sistemas de aeronaves.				
5.11 Indicadores visuales electrónicos	—	2	—	2
Principios de funcionamiento de tipos comunes de indicadores visuales usados en aeronaves modernas, como:				
tubos de rayos catódicos, diodos emisores de luz y pantallas de cristal líquido.				
5.12 Dispositivos sensibles a cargas electrostáticas	1	2	2	2
Manipulación especial de componentes sensibles a descargas electrostáticas.				
Conocimiento de los riesgos y posibles daños, dispositivos de protección contra cargas electrostáticas para personas y componentes.				
5.13 Control de gestión de software	—	2	1	2
Conocimiento de las restricciones, los requisitos de aeronavegabilidad y los posibles efectos catastróficos producidos por cambios no aprobados a programas de software.				

	Nivel			
	A	B1.1 B1.3	B1.2 B1.4	B2
5.14 Entorno electromagnético	—	2	2	2
Influencia de los siguientes fenómenos en las prácticas de mantenimiento de sistemas electrónicos:				
EMC: Compatibilidad electromagnética.				
EMI: Interferencia electromagnética.				
HIRF: Campo de radiación de alta intensidad.				
Rayos/Protección contra rayos.				
5.15 Sistemas típicos electrónicos/digitales en aeronaves	—	2	2	2
Disposición general de los sistemas típicos electrónicos/digitales de aeronaves y sus equipos de pruebas asociados (BITE), como:				
ACARS — ARINC Communication and Addressing and Reporting System (Sistema de notificación, dirección y comunicación de ARINC).				
ECAM — Electronic Centralised Aircraft Monitoring (Supervisión centralizada electrónica de aeronaves).				
EFIS — Electronic Flight Instrument System (Sistema de instrumentos electrónicos de vuelo).				
EICAS — Engine Indication and Crew Alerting System (Sistema de indicación de los motores y de alerta a la tripulación).				
FBW — Fly by Wire (Mandos de vuelo electrónicos).				
FMS — Flight Management System (Sistema de gestión del vuelo).				
GPS — Global Positioning System (Sistema de posicionamiento global).				
IRS — Inertial Reference System (Sistema de referencia inercial).				
TCAS — Traffic Alert Collision Avoidance System (Sistema de alerta de tráfico aéreo para la prevención de colisiones).				
Nota: cada fabricante puede emplear distinta terminología para sistemas similares.				

MÓDULO 6. MATERIALES, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

	Nivel		
	A	B1	B2
6.1 Materiales de aeronaves — Ferrosos			
a)	1	2	1
Características, propiedades e identificación de aleaciones de acero utilizadas normalmente en aeronaves.			
Tratamientos por calor y aplicación de las aleaciones de acero.			
b)	—	1	1
Ensayos de dureza, resistencia a la tracción, resistencia a la fatiga y resistencia al impacto de materiales ferrosos.			
6.2 Materiales de aeronaves — No ferrosos			
a)	1	2	1
Características, propiedades e identificación de materiales no ferrosos utilizados normalmente en aeronaves.			
Tratamientos por calor y aplicación de los materiales no ferrosos.			
b)	—	1	1
Ensayos de dureza, resistencia a la tracción, resistencia a la fatiga y resistencia al impacto de materiales no ferrosos.			
6.3 Materiales de aeronaves — Materiales compuestos y no metálicos			
<i>6.3.1 Materiales compuestos y no metálicos distintos de la madera y los materiales textiles.</i>			
a)	1	2	2
Características, propiedades e identificación de materiales compuestos y no metálicos, distintos de la madera, de uso común en aeronaves.			
Sellantes y agentes adhesivos.			
b)	1	2	—
La detección de defectos y deterioros en materiales compuestos y no metálicos.			
Reparación de materiales compuestos y no metálicos.			
<i>6.3.2 Estructuras de madera</i>	1	2	—
Métodos de construcción de estructuras de célula de madera.			
Características, propiedades y tipos de madera y pegamentos usados en aviones.			
Conservación y mantenimiento de una estructura de madera.			
Tipos de defectos en materiales y estructuras de madera.			
La detección de defectos en una estructura de madera.			
Reparación de una estructura de madera.			

	Nivel		
	A	B1	B2
6.3.3 <i>Revestimientos de material textil</i>	1	2	—
Características, propiedades y tipos de materiales textiles usados en aviones.			
Métodos de inspección de materiales textiles.			
Tipos de defectos en materiales textiles.			
Reparación de un revestimiento de material textil.			
6.4 Corrosión			
a)	1	1	1
Fundamentos químicos.			
Formación por proceso de galvanización, microbiológico y presión.			
b)	2	3	2
Tipos de corrosión y su identificación.			
Causas de la corrosión.			
Tipos de materiales, susceptibilidad a la corrosión.			
6.5 Dispositivos de fijación			
6.5.1 <i>Roscas de tornillos</i>	2	2	2
Nomenclatura de tornillos.			
Formas de roscas, dimensiones y tolerancias de roscas estándar utilizadas en aeronaves.			
Medida de las roscas de tornillos.			
6.5.2 <i>Pernos, espárragos y tornillos</i>	2	2	2
Tipos de pernos: especificaciones, identificación y marcas de pernos de aeronaves, normas internacionales.			
Tuercas: autoblocantes, de anclaje, tipos estándar.			
Tornillos para metales: especificaciones para aeronaves.			
Espárragos: tipos y utilización, inserción y extracción.			
Tornillos autorroscantes, pasadores.			
6.5.3 <i>Dispositivos de bloqueo</i>	2	2	2
Arandelas de lengüeta y de resorte, placas de bloqueo, pasadores de aletas, tuercas de cierre, bloqueo con alambre, dispositivos de aflojamiento rápido, chavetas, anillos de seguridad, chavetas de retén.			

	Nivel		
	A	B1	B2
6.5.4 <i>Remaches de aeronaves</i> Tipos de remaches macizos y ciegos: especificaciones e identificación, tratamiento térmico.	1	2	1
6.6 Tuberías y empalmes			
a) Identificación y tipos de tuberías rígidas y flexibles y sus empalmes, utilizadas en aeronaves.	2	2	2
b) Empalmes estándar de tuberías del sistema hidráulico, de combustible, de aceite, neumático y del sistema de aire en aeronaves.	2	2	1
6.7 Resortes Tipos de resortes, materiales, características y aplicaciones.	—	2	1
6.8 Cojinetes Función de los cojinetes, cargas, material y fabricación. Tipos de cojinetes y su aplicación.	1	2	2
6.9 Transmisiones Tipos de engranajes y sus aplicaciones. Relación de transmisión, sistemas de engranajes de reducción y multiplicación, engranajes conductores y conducidos, engranajes intermedios, formas de engranes. Correas y poleas, cadenas y ruedas dentadas.	1	2	2
6.10 Cables de mando Tipos de cables. Herrajes finales, tensores y dispositivos de compensación. Poleas y componentes del sistema de transmisión por cable. Cables tipo Bowden. Sistemas de mando flexible de aeronaves.	1	2	1
6.11 Cables eléctricos y conectores Tipos de cables, estructura y características. Cables de alta tensión y coaxiales. Engarzado a presión. Tipos de conectores, patillas, enchufes, casquillos, aislantes, intensidades y tensiones nominales, acoplamiento, códigos de identificación.	1	2	2

MÓDULO 7. PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO

	Nivel		
	A	B1	B2
7.1 Precauciones de seguridad — Aeronaves y talleres	3	3	3
Aspectos de las prácticas laborales seguras, incluidas las precauciones que se deben tomar cuando se trabaja con electricidad, gases —especialmente el oxígeno—, aceites y productos químicos.			
Formación sobre las acciones que hay que llevar a cabo en caso de incendio o de otro accidente con uno o más de estos riesgos, además de conocer los agentes extintores.			
7.2 Prácticas de talleres	3	3	3
Conservación de herramientas, control de herramientas, utilización de materiales de taller.			
Dimensiones, holguras y tolerancias, niveles estándar de destreza.			
Calibración de herramientas y equipos, estándares de calibración.			
7.3 Herramientas	3	3	3
Tipos comunes de herramientas manuales.			
Tipos comunes de herramientas mecánicas.			
Manejo y utilización de herramientas de medición de precisión.			
Equipos y métodos de lubricación.			
Funcionamiento, función y utilización de equipos de comprobaciones eléctricas generales.			
7.4 Equipos de comprobación general de aviónica	—	2	3
Funcionamiento, función y utilización de equipos de comprobación general de aviónica.			
7.5 Planos, diagramas y normas	1	2	2
Tipos de planos y diagramas, sus símbolos, dimensiones, tolerancias y proyecciones.			
Información del cajetín de un plano.			
Microfilmación, microfichas y presentaciones por ordenador.			
Especificación 100 de la Asociación de Transporte Aéreo de EE.UU. (ATA).			
Normas aeronáuticas y otras aplicables, como ISO, AN, MS,NAS y MIL.			
Diagramas de cableado y diagramas esquemáticos.			

	Nivel		
	A	B1	B2
7.6 Ajustes y tolerancias	1	2	1
Tamaños de brocas para pernos, clases de ajustes.			
Sistema común de ajustes y tolerancias.			
Esquema de ajustes y tolerancias para aeronaves y motores.			
Límites de curvatura, torsión y desgaste.			
Métodos estándar para comprobar ejes, cojinetes y otras piezas.			
7.7 Cables eléctricos y conectores	1	2	2
Técnicas de continuidad, aislamiento y empalmes y comprobaciones.			
Utilización de herramientas de engarzado a presión: de funcionamiento hidráulico y manual.			
Comprobación de uniones engarzadas a presión.			
Cambio e inserción de patillas de conectores.			
Cables coaxiales: precauciones de instalación y comprobación.			
Técnicas de protección de cables: mazos de cables y soportes de mazos, abrazaderas de cables, técnicas de protección de cables mediante cubiertas aislantes, como aislamientos termocontraíbles, apantallamiento.			
7.8 Remaches	1	2	—
Juntas remachadas, separación de remaches y paso.			
Herramientas usadas para remachado y abollonado.			
Inspección de juntas remachadas.			
7.9 Tuberías y tubos flexibles	1	2	—
Doblado y acampanado/abocinado de tuberías de aeronaves.			
Inspección y comprobación de tuberías y tubos flexibles de aeronaves.			
Instalación y anclaje de tuberías.			
7.10 Resortes	1	2	—
Inspección y comprobación de resortes.			
7.11 Cojinetes	1	2	—
Comprobación, limpieza e inspección de cojinetes.			
Requisitos de lubricación de cojinetes.			
Defectos en cojinetes y sus causas.			

	Nivel		
	A	B1	B2
7.12 Transmisiones	1	2	—
Inspección de engranajes, holgura entre dientes.			
Inspección de correas y poleas, cadenas y ruedas dentadas.			
Inspección de gatos de tornillo, aparatos de palanca, sistemas de varilla de doble efecto.			
7.13 Cables de mando	1	2	—
Estampación de herrajes finales.			
Inspección y comprobación de cables de mando.			
Cables tipo Bowden; sistemas de mando flexible de aeronaves.			
7.14 Manipulación de material			
7.14.1 Chapas metálicas	—	2	—
Marcaje y cálculo de la tolerancia de curvado.			
Trabajo con chapas de metal, incluido su curvado y conformado.			
Inspección de trabajos sobre chapas metálicas.			
7.14.2 Materiales compuestos y no metálicos	—	2	—
Prácticas de unión.			
Condiciones ambientales.			
Métodos de inspección.			
7.15 Soldadura autógena, soldadura fuerte, soldadura blanda y unión mediante adhesivo			
a)	—	2	2
Métodos de soldadura blanda; inspección de juntas de soldadura blanda.			
b)	—	2	—
Métodos de soldadura autógena y soldadura fuerte.			
Inspección de juntas de soldadura autógena y soldadura fuerte.			
Métodos de unión mediante adhesivo e inspección de juntas unidas mediante adhesivo.			
7.16 Masa y centrado de aeronaves			
a)	—	2	2
Cálculo de los límites del centro de gravedad y centrado; utilización de los documentos pertinentes.			
b)	—	2	—
Preparación de la aeronave para el pesaje.			
Pesaje de la aeronave.			

	Nivel		
	A	B1	B2
7.17 Mayordomía y hangaraje de aeronaves	2	2	2
Rodadura/remolcado de aeronaves y precauciones de seguridad pertinentes.			
Izado de aeronaves, bloqueo mediante calzos, amarre y precauciones de seguridad pertinentes.			
Métodos de hangaraje de aeronaves.			
Procedimientos de reabastecimiento y vaciado de combustible.			
Procedimientos de deshielo y antihielo.			
Suministro eléctrico, hidráulico y neumático en tierra.			
Efectos de las condiciones ambientales en la mayordomía y la operación de aeronaves.			
7.18 Técnicas de desmontaje, inspección, reparación y montaje			
a)	2	3	2
Tipos de defectos y técnicas de inspección visual.			
Eliminación de la corrosión, evaluación y protección.			
b)	—	2	—
Métodos generales de reparación, manual de reparación estructural.			
Programas de control del envejecimiento, la fatiga y la corrosión.			
c)	—	2	1
Técnicas de inspección no destructiva, como métodos penetrantes, radiográficos, de corrientes parásitas, ultrasónicos y mediante boroscopio.			
d)	2	2	2
Técnicas de montaje y desmontaje.			
e)	—	2	2
Técnicas de diagnóstico de averías.			
7.19 Hechos anormales			
a)	2	2	2
Inspecciones después de la caída de un rayo y la exposición a radiaciones de alta intensidad (HIRF).			
b)	2	2	—
Inspecciones realizadas después de hechos anormales, como aterrizajes problemáticos y vuelo con turbulencias.			

	Nivel		
	A	B1	B2
7.20 Procedimientos de mantenimiento	1	2	2
Planificación del mantenimiento.			
Procedimientos de modificación.			
Procedimientos de almacenaje.			
Procedimientos de certificación y puesta en servicio.			
Interfaz con la operación de la aeronave.			
Inspección/control de calidad/aseguramiento de la calidad del mantenimiento.			
Procedimientos adicionales de mantenimiento.			
Control de elementos de vida útil limitada.			

MÓDULO 8. AERODINÁMICA BÁSICA

	Nivel		
	A	B1	B2
8.1 Física de la atmósfera	1	2	2
Atmósfera internacional estándar (ISA), aplicación a la aerodinámica.			
8.2 Aerodinámica	1	2	2
Flujo del aire alrededor de un cuerpo.			
Capa límite, flujo laminar y turbulento, flujo de una corriente libre, flujo de aire relativo, deflexión del flujo hacia arriba y hacia abajo, torbellinos, remansos.			
Terminología: curvatura, cuerda, cuerda media aerodinámica, resistencia (parásita) del perfil, resistencia inducida, centro de presión, ángulo de ataque, alabeo positivo y negativo, fineza, forma del ala y alargamiento.			
Empuje, peso, resultante aerodinámica.			
Generación de sustentación y resistencia: ángulo de ataque, coeficiente de sustentación, coeficiente de resistencia, curva polar, entrada en pérdida.			
Contaminación de superficies aerodinámicas por hielo, nieve y escarcha.			

	Nivel		
	A	B1	B2
8.3 Teoría del vuelo	1	2	2
Relación entre sustentación, peso, empuje y resistencia.			
Relación de planeo.			
Vuelo estabilizado, actuaciones.			
Teoría de la rotación.			
Influencia del factor de carga: entrada en pérdida, envolvente de vuelo y limitaciones estructurales.			
Aumento de la sustentación.			
8.4 Estabilidad y dinámica de vuelo	1	2	2
Estabilidad longitudinal, lateral y direccional (activa y pasiva).			

MÓDULO 9. FACTORES HUMANOS

	Nivel		
	A	B1	B2
9.1 Generalidades	1	2	2
La necesidad de tener en cuenta los factores humanos.			
Incidentes imputables a factores humanos/errores humanos.			
Ley «de Murphy».			
9.2 Rendimiento y limitaciones humanas	1	2	2
Vista.			
Oído.			
Asimilación de información.			
Atención y percepción.			
Memoria.			
Claustrofobia y acceso físico.			
9.3 Psicología social	1	1	1
Responsabilidad: individual y de grupo.			
Motivación y desmotivación.			
Presión de los compañeros.			
Aspectos culturales.			
Trabajo en equipo.			
Dirección, supervisión y liderazgo.			

	Nivel		
	A	B1	B2
9.4 Factores que afectan al rendimiento	2	2	2
Estado físico/salud.			
Estrés: doméstico y relacionado con el trabajo.			
Trabajo bajo presión y fechas límites.			
Carga de trabajo: sobrecarga, falta de trabajo.			
Sueño y fatiga, trabajo por turnos.			
Alcohol, medicación, abuso de drogas.			
9.5 Entorno físico	1	1	1
Ruido, humos y vapores tóxicos.			
Iluminación.			
Clima y temperatura.			
Movimiento y vibración.			
Entorno de trabajo.			
9.6 Tareas	1	1	1
Trabajo físico.			
Tareas repetitivas.			
Inspección visual.			
Sistemas complejos.			
9.7 Comunicación	2	2	2
Comunicación dentro de un equipo y entre equipos.			
Grabaciones y anotaciones de trabajo.			
Actualización, vigencia.			
Distribución de información.			
9.8 Error humano	1	2	2
Teorías y modelos de error.			
Tipos de errores en tareas de mantenimiento.			
Consecuencias de los errores (ejemplo: accidentes).			
Cómo evitar y controlar los errores.			
9.9 Riesgos laborales	1	2	2
Reconocimiento y forma de evitar los riesgos.			
Reacción ante emergencias.			

MÓDULO 10. LEGISLACIÓN AERONÁUTICA

	Nivel		
	A	B1	B2
10.1 Marco normativo	1	1	1
Papel de la Organización de Aviación Civil Internacional.			
Papel de la Agencia Europea de Seguridad Aérea.			
Papel de los Estados miembros.			
Relación entre la parte 145, la parte 66, la parte 147 y la parte M.			
Relación con otras autoridades aeronáuticas.			
10.2 Personal certificador según la parte 66 — Mantenimiento	2	2	2
Comprensión detallada de la parte 66.			
10.3 Empresas de mantenimiento aprobadas según la parte 145	2	2	2
Comprensión detallada de la parte 145.			
10.4 JAR-OPS — Transporte aéreo comercial	1	1	1
Certificado de Operador Aéreo.			
Responsabilidades de los operadores.			
Documentación a bordo.			
Letreros de aeronaves (marcas).			
10.5 Certificación de aeronaves			
a) <i>Generalidades</i>	—	1	1
Reglas de certificación: como EACS 23/25/27/29.			
Certificación de tipo.			
Certificación de tipo suplementario.			
Aprobaciones de organizaciones de diseño/producción homologadas según la parte 21.			
b) <i>Documentos</i>	—	2	2
Certificado de aeronavegabilidad.			
Certificado de matrícula.			
Certificado de niveles de ruido.			
Distribución del peso.			
Licencia y autorización de emisora de radio.			
10.6 Parte M	2	2	2
Comprensión detallada de la parte M.			

	Nivel		
	A	B1	B2
10.7 Requisitos nacionales e internacionales aplicables para (si no son anulados por los requisitos de la UE)			
a)	1	2	2
Programas de mantenimiento, inspecciones y comprobaciones de mantenimiento.			
Lista maestra de equipamiento mínimo, lista de equipamiento mínimo, lista de desviaciones de despacho.			
Directivas de aeronavegabilidad.			
Boletines de servicio, información de servicio de fabricantes.			
Modificaciones y reparaciones.			
Documentación de mantenimiento: manuales de mantenimiento, manual de reparación estructural, catálogo ilustrado de componentes, etc.			
b)	—	1	1
Mantenimiento de la aeronavegabilidad.			
Vuelos de prueba.			
Requisitos de mantenimiento y despacho ETOPS.			
Operaciones en todo tiempo, requisitos y equipamiento mínimo para operaciones de categoría 2/3.			

MÓDULO 11A. AERODINÁMICA, ESTRUCTURAS Y SISTEMAS DE AVIONES DE TURBINA

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
11.1 Teoría del vuelo			
11.1.1 <i>Aerodinámica del avión y mandos de vuelo</i>	1	2	—
Funcionamiento y efecto de:			
— mando de alabeo: alerones y spoilers;			
— mando de cabeceo: timón de profundidad, estabilizadores, estabilizadores de incidencia variable y mando delantero (canard);			
— mando de guiñada, limitadores del timón de dirección.			
Control mediante elevones y timón de profundidad y dirección.			
Dispositivos hipersustentadores: ranuras (slots), aletas de ranura (slats), flaps, flaperones.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
Elementos que aumentan la resistencia: spoilers, amortiguadores de sustentación, frenos aerodinámicos.			
Efectos de los «wing fences» y los bordes de ataque de diente de sierra.			
Control de la capa límite mediante el uso de generadores de torbellinos, cuñas de pérdida o dispositivos del borde de ataque.			
Funcionamiento y efecto de las aletas compensadoras, aletas de equilibrio y desequilibrio (ataque), servoaletas, aletas de resorte, centrado de masa, desviación de superficies de mando, paneles de equilibrio aerodinámico.			
11.1.2 <i>Vuelo a alta velocidad</i>	1	2	—
Velocidad del sonido, vuelo subsónico, vuelo transónico, vuelo supersónico.			
Número de Mach, número de Mach crítico, sacudida por compresibilidad, onda de choque, calentamiento aerodinámico, regla del área.			
Factores que afectan al flujo de aire en la admisión del motor en aeronaves a alta velocidad.			
Efectos de la flecha en el número de Mach crítico.			
11.2 Estructuras de células — Conceptos generales			
a)	2	2	—
Requisitos de aeronavegabilidad para resistencia estructural.			
Clasificación de estructuras, primaria, secundaria y terciaria.			
Concepto de «a prueba de fallos», vida segura y tolerancia al daño.			
Sistemas de identificación de zonas y secciones transversales.			
Esfuerzo, deformación, flexión, compresión, esfuerzo cortante, torsión, tensión, esfuerzo circunferencial, fatiga.			
Instalaciones de desagüe y ventilación.			
Instalaciones de sistemas.			
Instalaciones de protección contra rayos;			
Puesta a tierra de la aeronave.			
b)	1	2	—
Métodos de construcción de: fuselaje con revestimiento sometido a esfuerzos, conformadores, larguerillos, largueros, mamparos, cuadernas, chapas de refuerzo, montantes, anclajes, vigas, estructuras del piso, refuerzos, métodos de revestimiento, protección anticorrosión, alas, empenaje y anclajes de motores.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
Técnicas de montaje de estructuras: remachado, empernado, unión con adhesivos.			
Métodos de protección superficial: cromado, anodizado, pintura.			
Limpieza de superficies.			
Simetría de la célula: métodos de alineación y comprobación de la simetría.			
11.3 Estructura de la célula — Aviones			
11.3.1 <i>Fuselaje (ATA 52/53/56)</i>	1	2	—
Fabricación y sellado de la presurización.			
Anclajes de alas, estabilizadores, voladizos y tren de aterrizaje.			
Instalación de asientos y sistemas de carga de mercancía.			
Puertas y salidas de emergencia: estructura, mecanismos, funcionamiento y dispositivos de seguridad.			
Estructura y mecanismos de las ventanas y parabrisas.			
11.3.2 <i>Alas (ATA 57)</i>	1	2	—
Estructura.			
Almacenamiento de combustible.			
Anclajes de tren de aterrizaje, voladizos, superficies de mando y elementos hipersustentadores y de aumento de la resistencia.			
11.3.3 <i>Estabilizadores (ATA 55)</i>	1	2	—
Estructura.			
Anclaje de las superficies de mando.			
11.3.4 <i>Superficies de mando de vuelo (ATA 55/57)</i>	1	2	—
Estructura y anclajes.			
Equilibrado: masa y aerodinámica.			
11.3.5 <i>Góndolas/voladizos (ATA 54)</i>	1	2	—
Estructura.			
Mamparos cortafuegos.			
Bancadas de motor.			
11.4 Aire acondicionado y presurización de cabina (ATA 21)			
11.4.1 <i>Suministro de aire</i>	1	2	—
Fuentes de suministro de aire, incluidos el sangrado del motor, la APU y grupos en tierra.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
11.4.2 <i>Aire acondicionado</i>	1	3	—
Sistemas de aire acondicionado.			
Máquinas de ciclo de aire y de vapor.			
Sistemas de distribución.			
Sistema de control del caudal, la temperatura y la humedad.			
11.4.3 <i>Presurización</i>	1	3	—
Sistemas de presurización.			
Control e indicación, incluidas las válvulas de regulación y seguridad.			
Reguladores de la presión en cabina.			
11.4.4 <i>Dispositivos de seguridad y alerta</i>	1	3	—
Dispositivos de protección y alerta.			
11.5 Sistemas de instrumentación/aviónica			
11.5.1 <i>Sistemas de instrumentación (ATA 31)</i>	1	2	—
Pitot estático: altímetro, anemómetro, variómetro.			
Giroscópicos: horizonte artificial, director de posición de vuelo, indicador de dirección, indicador de situación horizontal, indicador de viraje y deslizamiento, coordinador de virajes.			
Brújulas: de lectura directa, de lectura a distancia.			
Indicación del ángulo de ataque, sistemas de aviso de entrada en pérdida.			
Otros indicadores de sistemas de la aeronave.			
11.5.2 <i>Sistemas de aviónica</i>	1	1	—
Fundamentos de la disposición y el funcionamiento de:			
Piloto automático (ATA 22).			
Comunicaciones (ATA 23).			
Sistemas de navegación (ATA 34).			
11.6 Suministro eléctrico (ATA 24)	1	3	—
Instalación y funcionamiento de baterías.			
Generación de suministro de corriente continua.			
Generación de suministro de corriente alterna.			
Generación de suministro de emergencia.			
Regulación de la tensión.			
Distribución de potencia.			
Inversores, transformadores y rectificadores.			
Protección de circuitos.			
Energía externa/generada en tierra.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
11.7 Equipamiento y accesorios (ATA 25)			
a)	2	2	—
Requisitos en cuanto a equipos de emergencia.			
Asientos, arneses y cinturones.			
b)	1	1	—
Disposición en cabina.			
Disposición de los equipos.			
Instalación de accesorios y mobiliario en cabina.			
Equipo de entretenimiento en cabina.			
Instalación de cocinas.			
Manipulación de carga y del equipo de sujeción.			
Escaleras.			
11.8 Protección contra incendios (ATA 26)	1	3	—
(a)			
Sistemas de detección y alerta de incendio y humo.			
Sistemas de extinción de incendios.			
Comprobaciones del sistema.			
(b)			
Extintores portátiles.	1	1	—
11.9 Mandos de vuelo (ATA 27)	1	3	—
Mandos principales: alerones, timón de profundidad, timón de dirección, spoiler.			
Control de compensación.			
Control de carga activa.			
Dispositivos hipersustentadores.			
Amortiguador de sustentación, frenos aerodinámicos.			
Funcionamiento del sistema: manual, hidráulico, neumático, eléctrico, mando electrónico.			
Sensación artificial, amortiguador de guiñada, compensación de Mach, limitador del timón de dirección, sistemas de bloqueo contra ráfagas.			
Equilibrado y reglaje.			
Sistema de protección y alerta de entrada en pérdida.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
11.10 Sistemas de combustible (ATA 28)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Depósitos de combustible.			
Sistemas de suministro.			
Vaciado, purga y drenaje.			
Alimentación cruzada y transferencia.			
Indicaciones y avisos.			
Reabastecimiento y vaciado de combustible.			
Sistemas de combustible de equilibrio longitudinal.			
11.11 Potencia hidráulica (ATA 29)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Fluidos hidráulicos.			
Depósitos y acumuladores hidráulicos.			
Generación de presión: eléctrica, mecánica, neumática.			
Generación de presión de emergencia.			
Regulación de la presión.			
Distribución de potencia.			
Sistemas de indicación y aviso.			
Interfaz con otros sistemas.			
11.12 Protección contra el hielo y la lluvia (ATA 30)	1	3	—
Formación de hielo, clasificación y detección.			
Sistemas antihielo: eléctricos, de aire caliente y químicos.			
Sistemas de deshielo: eléctricos, de aire caliente, neumáticos y químicos.			
Repelentes de lluvia.			
Calentamiento de sondas y drenajes.			
Sistemas limpiaparabrisas.			
11.13 Tren de aterrizaje (ATA 32)	2	3	—
Estructura, amortiguación.			
Sistemas de extensión y retracción: normales y de emergencia.			
Indicaciones y avisos.			
Ruedas, frenos, sistemas antideslizamiento y de frenado automático.			
Neumáticos.			
Dirección.			

	Nivel		
	A1	B1.1	B2
<p>11.14 Luces (ATA 33)</p> <p>Exteriores: navegación, anticolisión, aterrizaje, rodadura, hielo.</p> <p>Interiores: cabina de pasajeros, cabina de vuelo, compartimento de carga.</p> <p>Emergencia.</p>	2	3	—
<p>11.15 Oxígeno (ATA 35)</p> <p>Descripción del sistema: cabina de vuelo, cabina de pasajeros.</p> <p>Fuentes de suministro, almacenamiento, carga y distribución.</p> <p>Regulación del suministro.</p> <p>Indicaciones y avisos.</p>	1	3	—
<p>11.16 Sistemas neumáticos y de vacío (ATA 36)</p> <p>Descripción del sistema.</p> <p>Fuentes de suministro: motor/APU, compresores, depósitos, suministro en tierra.</p> <p>Regulación de la presión.</p> <p>Distribución.</p> <p>Indicaciones y avisos.</p> <p>Interfaz con otros sistemas.</p>	1	3	—
<p>11.17 Agua/aguas residuales (ATA 38)</p> <p>Descripción del sistema de agua; suministro, distribución, mantenimiento y desagüe.</p> <p>Descripción del sistema de aseo; limpieza y mantenimiento.</p> <p>Aspectos sobre la corrosión.</p>	2	3	—
<p>11.18 Sistemas de mantenimiento a bordo (ATA 45)</p> <p>Ordenadores centrales de mantenimiento.</p> <p>Sistema de carga de datos.</p> <p>Sistema de biblioteca electrónica.</p> <p>Impresión.</p> <p>Supervisión de la estructura (supervisión de la tolerancia al daño).</p>	1	2	—

MÓDULO 11B. AERODINÁMICA, ESTRUCTURAS Y SISTEMAS DE AVIONES DE PISTÓN

Nota: El alcance de este módulo debería reflejar la tecnología de los aviones correspondientes a las subcategorías A2 y B1.2.

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
11.1 Teoría del vuelo			
11.1.1 <i>Aerodinámica del avión y mandos de vuelo</i>	1	2	—
Funcionamiento y efecto de: — mando de alabeo: alerones y spoilers; — mando de cabeceo: timón de profundidad, estabilizadores, estabilizadores de incidencia variable y mando delantero (canard); — mando de guiñada, limitadores del timón de dirección.			
Control mediante elevones y timón de profundidad y dirección.			
Dispositivos hipersustentadores: ranuras (slots), aletas de ranura (slats), flaps, flaperones.			
Elementos que aumentan la resistencia: spoilers, amortiguadores de sustentación, frenos aerodinámicos.			
Efectos de los «wing fences» y los bordes de ataque de diente de sierra.			
Control de la capa límite mediante el uso de generadores de torbellinos, cuñas de pérdida o dispositivos del borde de ataque.			
Funcionamiento y efecto de las aletas compensadoras, aletas de equilibrio y desequilibrio (ataque), servoaletas, aletas de resorte, centrado de masa, desviación de superficies de mando, paneles de equilibrio aerodinámico.			
11.1.2 <i>Vuelo a alta velocidad: no procede</i>	—	—	—
11.2 Estructuras de células — Conceptos generales			
a)	2	2	—
Requisitos de aeronavegabilidad para resistencia estructural.			
Clasificación de estructuras, primaria, secundaria y terciaria.			
Concepto de «a prueba de fallos», vida segura y tolerancia al daño.			
Sistemas de identificación de zonas y secciones transversales.			
Esfuerzo, deformación, flexión, compresión, esfuerzo cortante, torsión, tensión, esfuerzo circunferencial, fatiga.			
Instalaciones de desagüe y ventilación.			
Instalaciones de sistemas.			
Instalaciones de protección contra rayos.			
Puesta a tierra de la aeronave.			

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
b)	1	2	—
Métodos de construcción de: fuselaje con revestimiento sometido a esfuerzos, conformadores, larguerillos, largueros, mamparos, cuadernas, chapas de refuerzo, montantes, anclajes, vigas, estructuras del piso, refuerzos, métodos de revestimiento, protección anticorrosión, alas, empenaje y anclajes de motores.			
Técnicas de montaje de estructuras: remachado, empernado, unión con adhesivos.			
Métodos de protección superficial: cromado, anodizado, pintura.			
Limpieza de superficies.			
Simetría de la célula: métodos de alineación y comprobación de la simetría.			
11.3 Estructura de la célula — Aviones			
11.3.1 <i>Fuselaje (ATA 52/53/56)</i>	1	2	—
Fabricación y sellado de la presurización.			
Anclajes de alas, voladizo del plano de cola y tren de aterrizaje.			
Instalación de asientos.			
Puertas y salidas de emergencia: estructura y funcionamiento.			
Anclajes de ventanas y parabrisas.			
11.3.2 <i>Alas (ATA 57)</i>	1	2	—
Estructura.			
Almacenamiento de combustible.			
Anclajes de tren de aterrizaje, voladizos, superficies de mando y elementos hipersustentadores y de aumento de la resistencia.			
11.3.3 <i>Estabilizadores (ATA 55)</i>	1	2	—
Estructura.			
Anclaje de las superficies de mando.			
11.3.4 <i>Superficies de mando de vuelo (ATA 55/57)</i>	1	2	—
Estructura y anclajes.			
Equilibrado: masa y aerodinámica.			
11.3.5 Góndolas/voladizos (ATA 54)			
a)	1	2	—
Góndolas/voladizos:			
— Estructura.			
— Mamparos cortafuegos.			
— Bancadas de motor.			

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
11.4 Aire acondicionado y presurización de cabina (ATA 21) Sistemas de presurización y de aire acondicionado. Reguladores de la presión en la cabina, dispositivos de protección y alerta.	1	3	—
11.5 Sistemas de instrumentación/aviónica			
11.5.1 Sistemas de instrumentación (ATA 31) Pitot estático: altímetro, anemómetro, variómetro. Giroscópicos: horizonte artificial, director de posición de vuelo, indicador de dirección, indicador de situación horizontal, indicador de viraje y deslizamiento, coordinador de virajes. Brújulas: de lectura directa, de lectura a distancia. Indicación del ángulo de ataque, sistemas de aviso de entrada en pérdida. Otros indicadores de sistemas de la aeronave.	1	2	—
11.5.2 Sistemas de aviónica Fundamentos de la disposición y el funcionamiento de: — Piloto automático (ATA 22). — Comunicaciones (ATA 23). — Sistemas de navegación (ATA 34).	1	1	—
11.6 Suministro eléctrico (ATA 24) Instalación y funcionamiento de baterías. Generación de suministro de corriente continua. Regulación de la tensión. Distribución de potencia. Protección de circuitos. Inversores, transformadores.	1	3	—
11.7 Equipamiento y accesorios (ATA 25)			
a) Requisitos en cuanto a equipos de emergencia. Asientos, arneses y cinturones.	2	2	—
b) Disposición en cabina. Disposición de los equipos. Instalación de accesorios y mobiliario en cabina (nivel 2). Equipo de entretenimiento en cabina. Instalación de cocinas. Manipulación de carga y del equipo de sujeción. Escaleras.	1	1	—

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
11.8 Protección contra incendios (ATA 26)			
a)	1	3	—
Sistemas de extinción de incendios.			
Sistemas de detección y alerta de incendio y humo.			
Comprobaciones del sistema.			
b)	1	3	—
Extintores portátiles.			
11.9 Mandos de vuelo (ATA 27)	1	3	—
Mandos principales: alerones, timón de profundidad, timón de dirección.			
Aletas de compensación.			
Dispositivos hipersustentadores.			
Funcionamiento del sistema: manual.			
Blocaje contra ráfagas.			
Equilibrado y reglaje.			
Sistema de alerta de entrada en pérdida.			
11.10 Sistemas de combustible (ATA 28)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Depósitos de combustible.			
Sistemas de suministro.			
Alimentación cruzada y transferencia.			
Indicaciones y avisos.			
Reabastecimiento y vaciado de combustible.			
11.11 Potencia hidráulica (ATA 29)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Fluidos hidráulicos.			
Depósitos y acumuladores hidráulicos.			
Generación de presión: eléctrica, mecánica.			
Regulación de la presión.			
Distribución de potencia.			
Sistemas de indicación y aviso.			

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
11.12 Protección contra el hielo y la lluvia (ATA 30)	1	3	—
Formación de hielo, clasificación y detección.			
Sistemas de deshielo: eléctricos, de aire caliente, neumáticos y químicos.			
Calentamiento de sondas y drenajes.			
Sistemas limpiaparabrisas.			
11.13 Tren de aterrizaje (ATA 32)	2	3	—
Estructura, amortiguación.			
Sistemas de extensión y retracción: normales y de emergencia.			
Indicaciones y avisos.			
Ruedas, frenos, sistemas antideslizamiento y de frenado automático			
Neumáticos.			
Dirección.			
11.14 Luces (ATA 33)	2	2	—
Exteriores: navegación, anticollisión, aterrizaje, rodadura, hielo.			
Interiores: cabina de pasajeros, cabina de vuelo, compartimento de carga.			
Emergencia.			
11.15 Oxígeno (ATA 35)	1	3	—
Descripción del sistema: cabina de vuelo, cabina de pasajeros.			
Fuentes de suministro, almacenamiento, carga y distribución.			
Regulación del suministro.			
Indicaciones y avisos.			
11.16 Sistemas neumáticos y de vacío (ATA 36)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Fuentes de suministro: motor/APU, compresores, depósitos, suministro en tierra.			
Regulación de la presión.			
Distribución.			
Indicaciones y avisos.			
Interfaz con otros sistemas.			

	Nivel		
	A2	B1.2	B2
11.17 Agua/aguas residuales (ATA 38) Descripción del sistema de agua, suministro, distribución, mantenimiento y desagüe. Descripción del sistema de aseo; limpieza y mantenimiento. Aspectos sobre la corrosión.	2	3	—

MÓDULO 12. AERODINÁMICA, ESTRUCTURAS Y SISTEMAS DE HELICÓPTEROS

	Nivel		
	A3 A4	B1.3 B1.4	B2
12.1 Teoría del vuelo — Aerodinámica del ala giratoria Terminología. Efectos de la precesión giroscópica. Par de reacción y control direccional. Disimetría de la sustentación, entrada en pérdida de la punta de la pala. Tendencia a la traslación y su corrección. Efecto de Coriolis y compensación. Anillo turbillonario, asentamiento con potencia, exceso de ángulo de paso. Autorrotación. Efecto suelo.	1	2	—
12.2 Sistemas de mandos de vuelo Palanca del paso cíclico. Palanca del paso colectivo. Plato oscilante. Control de guiñada: control antipar, rotor de cola, aire de sangrado. Cabeza del rotor principal: diseño y características de funcionamiento. Amortiguadores de palas: función y estructura. Palas del rotor: estructura y encastrado de las palas del rotor principal y del rotor de cola. Mando de compensación, estabilizadores fijos y variables. Funcionamiento del sistema: manual, hidráulico, eléctrico, mando electrónico. Sensación artificial. Equilibrado y reglaje.	2	3	—

	Nivel		
	A3 A4	B1.3 B1.4	B2
12.3 Reglaje de la pala y análisis de la vibración	1	3	—
Alineación del rotor.			
Reglaje del rotor principal y del rotor de cola.			
Equilibrado estático y dinámico.			
Tipos de vibración y métodos para reducirla.			
Resonancia en tierra.			
12.4 Transmisiones	1	3	—
Cajas de engranajes de los rotores principal y de cola.			
Embragues, unidades de rueda libre y frenos de rotor.			
12.5 Estructuras de la célula			
a)	2	2	—
Requisitos de aeronavegabilidad para resistencia estructural.			
Clasificación de estructuras, primaria, secundaria y terciaria.			
Concepto de "a prueba de fallos", vida segura y tolerancia al daño.			
Sistemas de identificación de zonas y secciones transversales.			
Esfuerzo, deformación, flexión, compresión, esfuerzo cortante, torsión, tensión, esfuerzo circunferencial, fatiga.			
Instalaciones de desagüe y ventilación.			
Instalaciones de sistemas.			
Instalaciones de protección contra rayos.			
b)	1	2	—
Métodos de construcción de: fuselaje con revestimiento sometido a esfuerzos, conformadores, largueros, mamparos, cuadernas, chapas de refuerzo, montantes, anclajes, vigas, estructuras del piso, refuerzos, métodos de revestimiento y protección anticorrosión.			
Anclajes de voladizos, estabilizadores y tren de aterrizaje.			
Instalación de asientos.			
Puertas: estructura, mecanismos, funcionamiento y dispositivos de seguridad.			
estructura de ventanas y parabrisas.			
Almacenamiento de combustible.			
Mamparos cortafuegos.			
Bancadas de motor.			
Técnicas de montaje de estructuras: remachado, empernado, unión con adhesivos.			

	Nivel		
	A3 A4	B1.3 B1.4	B2
Métodos de protección superficial: cromado, anodizado, pintura.			
Limpieza de superficies.			
Simetría de la célula: métodos de alineación y comprobación de la simetría.			
12.6 Aire acondicionado (ATA 21)			
12.6.1 <i>Suministro de aire</i>	1	2	—
Fuentes de suministro de aire, incluido el sangrado del motor y sistemas en tierra.			
12.6.2 <i>Aire acondicionado</i>	1	3	—
Sistemas de aire acondicionado.			
Sistemas de distribución.			
Sistemas de control del caudal y la temperatura.			
Dispositivos de protección y alerta.			
12.7 Sistemas de instrumentación/aviónica			
12.7.1 <i>Sistemas de instrumentación (ATA 31)</i>	1	2	—
Pitot estático: altímetro, anemómetro, variómetro.			
Giroscópicos: horizonte artificial, director de posición de vuelo, indicador de dirección, indicador de situación horizontal, indicador de viraje y deslizamiento, coordinador de virajes.			
Brújulas: de lectura directa, de lectura a distancia.			
Sistemas de indicación de vibración — HUMS.			
Otros indicadores de sistemas de la aeronave.			
12.7.2 <i>Sistemas de aviónica</i>	1	1	—
Fundamentos de la disposición y el funcionamiento de:			
Piloto automático (ATA 22).			
Comunicaciones (ATA 23).			
Sistemas de navegación (ATA 34).			
12.8 Suministro eléctrico (ATA 24)	1	3	—
Instalación y funcionamiento de baterías.			
Generación de corriente continua, generación de corriente alterna.			
Generación de suministro de emergencia.			
Regulación de la tensión, protección de circuitos.			
Distribución de potencia.			
Inversores, transformadores y rectificadores.			
Energía externa/generada en tierra.			
12.9 Equipamiento y accesorios (ATA 25)			
a)	2	2	—
Requisitos en cuanto a equipos de emergencia.			

	Nivel		
	A3 A4	B1.3 B1.4	B2
Asientos, arneses y cinturones.			
Sistemas de izado.			
b)	1	1	—
Sistemas de flotadores de emergencia.			
Disposición de la cabina, sujeción de la carga.			
Disposición de los equipos.			
Instalación de accesorios y mobiliario en cabina.			
12.10 Protección contra incendios (ATA 26)	1	3	—
Sistemas de detección y alerta de incendio y humo.			
Sistemas de extinción de incendios.			
Comprobaciones del sistema.			
12.11 Sistemas de combustible (ATA 28)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Depósitos de combustible.			
Sistemas de suministro.			
Vaciado, purga y drenaje.			
Alimentación cruzada y transferencia.			
Indicaciones y avisos.			
Reabastecimiento y vaciado de combustible.			
12.12 Potencia hidráulica (ATA 29)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Fluidos hidráulicos.			
Depósitos y acumuladores hidráulicos.			
Generación de presión: eléctrica, mecánica, neumática.			
Generación de presión de emergencia.			
Regulación de la presión.			
Distribución de potencia.			
Sistemas de indicación y aviso.			
Interfaz con otros sistemas.			

	Nivel		
	A3 A4	B1.3 B1.4	B2
12.13 Protección contra el hielo y la lluvia (ATA 30)	1	3	—
Formación de hielo, clasificación y detección.			
Sistemas antihielo y de deshielo: eléctricos, de aire caliente y químicos.			
Repelentes y eliminación de la lluvia.			
Calentamiento de sondas y drenajes.			
12.14 Tren de aterrizaje (ATA 32)	2	3	—
Estructura, amortiguación.			
Sistemas de extensión y retracción: normales y de emergencia.			
Indicaciones y avisos.			
Ruedas, neumáticos, frenos.			
Dirección.			
Patines, flotadores.			
12.15 Luces (ATA 33)	2	3	—
Exteriores: navegación, aterrizaje, rodadura, hielo.			
Interiores: cabina de pasajeros, cabina de vuelo, compartimento de carga.			
Emergencia.			
12.16 Sistemas neumáticos y de vacío (ATA 36)	1	3	—
Descripción del sistema.			
Fuentes de suministro: motor, compresores, depósitos, suministro en tierra.			
Regulación de la presión.			
Distribución.			
Indicaciones y avisos.			
Interfaz con otros sistemas.			

MÓDULO 13. AERODINÁMICA, ESTRUCTURAS Y SISTEMAS DE AERONAVES

	Nivel		
	A	B1	B2
13.1 Teoría del vuelo			
a) <i>Aerodinámica del avión y mandos de vuelo</i>	—	—	1
Funcionamiento y efecto de:			
— mando de alabeo: alerones y spoilers;			
— mando de cabeceo: timón de profundidad, estabilizadores, estabilizadores de incidencia variable y mando delantero (canard);			
— mando de guiñada, limitadores del timón de dirección.			

	Nivel		
	A	B1	B2
Control mediante elevones y timón de profundidad y dirección.			
Dispositivos hipersustentadores: ranuras (slots), aletas de ranura (slats), flaps.			
Elementos que aumentan la resistencia: spoilers, amortiguadores de sustentación, frenos aerodinámicos.			
Funcionamiento y efecto de las aletas compensadoras, servoaletas, desviación de superficies de mando.			
b) <i>Vuelo a alta velocidad</i>	—	—	1
Velocidad del sonido, vuelo subsónico, vuelo transónico, vuelo supersónico.			
Número de Mach, número de Mach crítico.			
c) <i>Aerodinámica del ala giratoria</i>	—	—	1
Terminología.			
Funcionamiento y efecto de los mandos de paso cíclico, paso colectivo y antipar.			
13.2 Estructuras — Conceptos generales			
a)	—	—	1
Fundamentos de los sistemas estructurales.			
b)	—	—	2
Sistemas de identificación de zonas y secciones transversales.			
Interconexión eléctrica.			
Instalaciones de protección contra rayos.			
13.3 Piloto automático (ATA 22)	—	—	3
Fundamentos del control automático de vuelo, incluidos sus principios de funcionamiento y la terminología actual.			
Procesamiento de señales de mando.			
Modos de operación: canales de cabeceo, alabeo y guiñada.			
Amortiguadores de guiñada.			
Sistema de aumento de la estabilidad en helicópteros.			
Mando de compensación automático.			

	Nivel		
	A	B1	B2
Interfaz de ayudas a la navegación mediante piloto automático.			
Sistemas de autotobera.			
Sistemas de aterrizaje automático: principios y categorías, modos de operación, aproximación, senda de planeo, aterrizaje, aterrizaje interrumpido, monitores del sistema y condiciones de fallo.			
13.4 Comunicación/navegación (ATA 23/34)	—	—	3
Fundamentos de la propagación de ondas de radio, antenas, líneas de transmisión, comunicación, receptor y transmisor.			
Principios de funcionamiento de los siguientes sistemas:			
— Comunicación VHF (muy alta frecuencia).			
— Comunicación HF (alta frecuencia).			
— Audio.			
— Transmisores localizadores de emergencia.			
— Grabador de voz de la cabina de vuelo.			
— Radiofaro omnidireccional de muy alta frecuencia (VOR).			
— Radiogoniometría automática (ADF).			
— Sistema de aterrizaje por instrumentos (ILS).			
— Sistema de aterrizaje por microondas (MLS).			
— Sistemas de dirección de vuelo, Equipo de medición de distancias (DME).			
— Navegación de muy baja frecuencia e hiperbólica (VLF/Omega).			
— Navegación Doppler.			
— Navegación de área, sistemas RNAV.			
— Sistemas de gestión del vuelo.			
— Sistema de posicionamiento global (GPS), Sistemas de navegación global por satélite (GNSS).			
— Sistema de navegación inercial.			
— Transpondedor de control del tráfico aéreo, radar secundario de vigilancia.			
— Sistema de alerta de tráfico aéreo para la prevención de colisiones (TCAS).			
— Radar de detección meteorológica.			
— Radioaltímetro.			
— Notificación y comunicación ARINC.			
13.5 Suministro eléctrico (ATA 24)	—	—	3
Instalación y funcionamiento de baterías.			
Generación de suministro de corriente continua.			
Generación de suministro de corriente alterna.			
Generación de suministro de emergencia.			

	Nivel		
	A	B1	B2
Regulación de la tensión.			
Distribución de potencia.			
Inversores, transformadores y rectificadores.			
Protección de circuitos.			
Energía externa/generada en tierra.			
13.6 Equipamiento y accesorios (ATA 25)	—	—	3
Requisitos en cuanto a equipos electrónicos de emergencia.			
Equipo de entretenimiento en cabina.			
13.7 Mandos de vuelo (ATA 27)			
a)	—	—	1
Mandos principales: alerones, timón de profundidad, timón de dirección, spoiler.			
Control de compensación.			
Control de carga activa.			
Dispositivos hipersustentadores.			
Amortiguador de sustentación, frenos aerodinámicos.			
Funcionamiento del sistema: manual, hidráulico, neumático.			
Sensación artificial, amortiguador de guiñada, compensación de Mach, limitador del timón de dirección, bloqueo contra ráfagas.			
Sistemas de protección de la entrada en pérdida.			
b)	—	—	2
Funcionamiento del sistema: eléctrico, mando electrónico.			
13.8 Sistemas de instrumentación (ATA 31)	—	—	2
Clasificación.			
Atmósfera.			
Terminología.			
Dispositivos y sistemas de medición de la presión.			
Sistemas de Pitot estático.			
Altimetros.			
Variómetros.			
Anemómetros.			
Máchmetros.			
Sistemas de notificación y alerta de la altitud.			
Ordenadores de datos del aire.			
Sistemas neumáticos de instrumentación.			
Manómetros y termómetros de lectura directa.			
Sistemas de indicación de la temperatura.			
Sistemas de indicación de la cantidad de combustible.			

	Nivel		
	A	B1	B2
Principios giroscópicos.			
Horizontes artificiales.			
Indicadores de resbalamiento.			
Giróscopos direccionales.			
Sistemas de aviso de proximidad al suelo.			
Sistemas de brújulas.			
Sistemas de grabación de los datos del vuelo.			
Sistemas de instrumentos electrónicos de vuelo.			
Sistemas de aviso sobre instrumentación, incluidos los sistemas maestros de aviso y los paneles de aviso centralizados.			
Sistemas de aviso de entrada en pérdida y sistemas de indicación del ángulo de ataque.			
Medición e indicación de la vibración.			
13.9 Luces (ATA 33)	—	—	3
Exteriores: navegación, aterrizaje, rodadura, hielo.			
Interiores: cabina de pasajeros, cabina de vuelo, compartimento de carga.			
Emergencia.			
13.10 Sistemas de mantenimiento a bordo (ATA 45)	—	—	2
Ordenadores centrales de mantenimiento.			
Sistema de carga de datos.			
Sistema de biblioteca electrónica.			
Impresión.			
Supervisión de la estructura (supervisión de la tolerancia al daño).			

MÓDULO 14. PROPULSIÓN

	Nivel		
	A	B1	B2
14.1 Motores de turbina			
a)	—	—	1
Disposición estructural y funcionamiento de motores turboreactores, turbofán, turboejes y turbohélices.			
b)	—	—	2
Sistemas de medición del combustible y control electrónico del motor (FADEC).			

	Nivel		
	A	B1	B2
14.2 Sistemas de indicación del motor	—	—	2
Sistemas de indicación de la temperatura de los gases de escape/temperatura entre etapas de la turbina.			
Velocidad del motor.			
Indicación del empuje del motor: relación de presión del motor, presión de descarga de la turbina del motor o sistemas de presión de tubo inyector.			
Presión y temperatura del aceite.			
Presión, temperatura y caudal del combustible.			
Presión de admisión.			
Par motor.			
Velocidad de la hélice.			

MÓDULO 15. MOTORES DE TURBINAS DE GAS

	Nivel		
	A	B1	B2
15.1 Fundamentos	1	2	—
Energía potencial, energía cinética, leyes del movimiento de Newton, ciclo de Brayton.			
Relación entre fuerza, trabajo, potencia, energía, velocidad y aceleración.			
Disposición estructural y funcionamiento de motores turboreactores, turbofán, turboejes y turbohélices.			
15.2 Rendimiento del motor	—	2	—
Empuje total y neto, empuje con tobera obstruida, distribución del empuje, empuje resultante, empuje en caballos, potencia equivalente al eje, consumo específico de combustible.			
Rendimientos del motor.			
Relación de derivación y relación de presiones del motor.			
Presión, temperatura y velocidad del caudal de gas.			
Valores nominales del motor, empuje estático, influencia de la velocidad, la altitud y las altas temperaturas, valores nominales a temperatura constante del gas de escape, limitaciones.			

	Nivel		
	A	B1	B2
15.3 Admisión	2	2	—
Conductos de admisión al compresor.			
Efectos de diversas configuraciones de admisión.			
Protección antihielo.			
15.4 Compresores	1	2	—
De tipo axial y centrífugo.			
Características de fabricación y aplicaciones y principios de funcionamiento.			
Equilibrado del ventilador.			
Funcionamiento:			
Causas y efectos de la entrada en pérdida y la sobrecarga del compresor.			
Métodos de control del flujo de aire: válvulas de sangrado, álabes guía variables de entrada, álabes variables de estátor, álabes giratorios de estátor.			
Relación de compresión.			
15.5 Sección de combustión	1	2	—
Características de fabricación y principios de funcionamiento.			
15.6 Sección de turbina	2	2	—
Funcionamiento y características de los diferentes tipos de álabes de turbina.			
Encastre del álabe al disco.			
Álabes guía de tobera.			
Causas y efectos del esfuerzo y la termofluencia en los álabes de la turbina.			
15.7 Escape	1	2	—
Características de fabricación y principios de funcionamiento.			
Toberas convergentes, divergentes y de área variable.			
Reducción del ruido de los motores.			
Inversores de empuje.			
15.8 Cojinetes y juntas	—	2	—
Características de fabricación y principios de funcionamiento.			
15.9 Lubricantes y combustibles	1	2	—
Propiedades y especificaciones.			
Aditivos del combustible.			
Precauciones de seguridad.			

	Nivel		
	A	B1	B2
15.10 Sistemas de lubricación	1	2	—
Funcionamiento, descripción y componentes del sistema.			
15.11 Sistemas de combustible	1	2	—
Funcionamiento de los sistemas de control del motor y medición del combustible, incluido el control electrónico del motor (FADEC).			
Descripción del sistema y sus componentes.			
15.12 Sistemas de aire	1	2	—
Funcionamiento de los sistemas de distribución de aire al motor y antihielo, incluso los servicios de enfriamiento interno, sellado y de aire exterior.			
15.13 Sistemas de arranque y encendido	1	2	—
Funcionamiento y componentes de los sistemas de arranque del motor.			
Sistemas de encendido y sus componentes.			
Requisitos de seguridad de mantenimiento.			
15.14 Sistemas de indicación del motor	1	2	—
Temperatura de los gases de escape/Temperatura entre etapas de la turbina.			
Indicación del empuje del motor: relación de presión del motor, presión de descarga de la turbina del motor o sistemas de presión de tubo inyector.			
Presión y temperatura del aceite.			
Presión y caudal de combustible.			
Velocidad del motor.			
Medición e indicación de la vibración.			
Par motor.			
Potencia.			
15.15 Sistemas de aumento de la potencia	—	1	—
Funcionamiento y aplicaciones.			
Inyección de agua, agua/metanol.			
Sistemas de postcombustión.			
15.16 Motores turbohélice	1	2	—
Turbina libre/acoplada por gas y turbinas acopladas por engranajes.			
Engranajes reductores.			
Controles integrados del motor y la hélice.			
Dispositivos de seguridad contra sobrevelocidad.			

	Nivel		
	A	B1	B2
15.17 Motores turboeje	1	2	—
Disposiciones, sistemas de transmisión, engranajes reductores, acoplamientos, sistemas de control.			
15.18 Unidades de potencia auxiliar (APU)	1	2	—
Función, funcionamiento y sistemas de protección.			
15.19 Instalación del grupo motopulsor	1	2	—
Configuración de mamparos cortafuegos, carenados, paneles acústicos, bancadas de motor, bancadas antivibración, tubos flexibles, tuberías, conductos de alimentación, conectores, mazos de cables, cables y varillas de mando, puntos de izado y drenajes.			
15.20 Sistemas de protección contra incendios	1	2	—
Funcionamiento de los sistemas de detección y extinción.			
15.21 Supervisión de motores y operaciones en tierra	1	3	—
Procedimientos de arranque y calentamiento en tierra.			
Interpretación de los parámetros y la potencia útil del motor.			
Análisis de tendencias (incluso el análisis del aceite, de vibraciones y el análisis mediante boroscopio).			
Inspección de motores y componentes respecto a los criterios, tolerancias y datos especificados por el fabricante del motor.			
Limpieza y lavado de compresores.			
Daños causados por objetos extraños.			
15.22 Almacenamiento y conservación del motor	—	2	—
Conservación de motores, accesorios y sistemas.			

MÓDULO 16. MOTORES DE PISTÓN

	Nivel		
	A	B1	B2
16.1 Fundamentos	1	2	—
Rendimiento mecánico, térmico y volumétrico.			
Principios de funcionamiento: 2 tiempos, 4 tiempos, Otto y Diesel.			
Cilindrada y relación de compresión.			
Configuración del motor y orden de encendido.			
16.2 Rendimiento del motor	1	2	—
Cálculo y medición de la potencia.			
Factores que afectan a la potencia del motor.			
Mezclas/empobrecimiento, preencendido.			

	Nivel		
	A	B1	B2
16.3 Estructura de los motores	1	2	—
Cárter, cigüeñal, árbol de levas, colectores.			
Caja de engranajes de los accesorios.			
Conjuntos de cilindros y pistones.			
Bielas, colectores de admisión y escape.			
Mecanismos de válvulas.			
Cajas de engranajes reductores de la hélice.			
16.4 Sistemas de combustible del motor			
16.4.1 Carburadores	1	2	—
Tipos, fabricación y principios de funcionamiento.			
Engelamiento y calentamiento.			
16.4.2 Sistemas de inyección de combustible	1	2	—
Tipos, fabricación y principios de funcionamiento.			
16.4.3 Control electrónico del motor	1	2	—
Funcionamiento de los sistemas de control del motor y medición del combustible, incluido el control electrónico del motor (FADEC).			
Descripción del sistema y sus componentes.			
16.5 Sistemas de arranque y encendido	1	2	—
Sistemas de arranque, sistemas de precalentamiento.			
Tipos de magnetos, fabricación y principios de funcionamiento.			
Cables de encendido, bujías.			
Sistemas de baja y alta tensión.			
16.6 Sistemas de inducción, escape y enfriamiento	1	2	—
Estructura y funcionamiento de: sistemas de inducción, incluidos los sistemas de aire alternativos.			
Sistemas de escape y sistemas de enfriamiento del motor, por aire y por líquido.			
16.7 Sobrealimentación/Turboalimentación	1	2	—
Principios y función de la sobrealimentación y sus efectos en los parámetros del motor.			
Fabricación y funcionamiento de sistemas sobrealimentados/turboalimentados.			
Terminología del sistema.			
Sistemas de control.			
Protección del sistema.			

	Nivel		
	A	B1	B2
16.8 Lubricantes y combustibles	1	2	—
Propiedades y especificaciones.			
Aditivos del combustible.			
Precauciones de seguridad.			
16.9 Sistemas de lubricación	1	2	—
Funcionamiento, descripción y componentes del sistema.			
16.10 Sistemas de indicación del motor	1	2	—
Velocidad del motor.			
Temperatura de la culata del cilindro.			
Temperatura del refrigerante.			
Temperatura y presión de aceite.			
Temperatura de los gases de escape.			
Presión y caudal de combustible.			
Presión de admisión.			
16.11 Instalación del grupo motopropulsor	1	2	—
Configuración de mamparos cortafuegos, carenados, paneles acústicos, bancadas de motor, bancadas antivibración, tubos flexibles, tuberías, conductos de alimentación, conectores, mazos de cables, cables y varillas de mando, puntos de izado y drenajes.			
16.12 Supervisión de motores y operaciones en tierra	1	3	—
Procedimientos de arranque y calentamiento en tierra.			
Interpretación de los parámetros y la potencia útil del motor.			
Inspección de motores y componentes: criterios, tolerancias y datos especificados por el fabricante del motor.			
16.13 Almacenamiento y conservación del motor	—	2	—
Conservación de motores, accesorios y sistemas.			

MÓDULO 17. HÉLICES

	Nivel		
	A	B1	B2
17.1 Fundamentos	1	2	—
Teoría del elemento de pala.			
Ángulo de pala bajo y alto, ángulo inverso, ángulo de ataque, velocidad de giro.			
Resbalamiento de la hélice.			
Fuerzas aerodinámicas, centrífugas y de empuje.			
Par motor.			
Flujo de aire relativo en el ángulo de ataque de la pala.			
Vibraciones y resonancia.			

	Nivel		
	A	B1	B2
17.2 Fabricación de hélices	1	2	—
Métodos de fabricación y materiales usados en hélices de madera, metálicas y de materiales compuestos.			
Sección transversal de la pala, cara de la pala, caña de la pala, conjunto de la raíz de la pala y el cubo de la pala.			
Paso fijo, paso variable, hélice de velocidad constante.			
Instalación del buje de la hélice.			
17.3 Control del paso de la hélice	1	2	—
Métodos de control de la velocidad y el cambio de paso: mecánicos y eléctricos/electrónicos.			
Puesta en bandera e inversión del paso.			
Protección contra sobrevelocidad.			
17.4 Sincronización de hélices	—	2	—
Equipo de sincronización y sincrofase.			
17.5 Protección antihielo de la hélice	1	2	—
Sistemas de deshielo eléctricos y mediante fluidos.			
17.6 Mantenimiento de la hélice	1	3	—
Equilibrado estático y dinámico.			
Reglaje de palas.			
Evaluación de daños, erosión, corrosión, daños por impacto y delaminación de las palas.			
Soluciones de tratamiento y reparación de hélices.			
Funcionamiento del motor de la hélice.			
17.7 Almacenamiento y conservación de hélices	1	2	—
Conservación de hélices.			

Apéndice II

Estándar de examen básico

1. *Criterios de estandarización para los exámenes*
 - 1.1. Todos los exámenes básicos deben realizarse utilizando el formato que se detalla a continuación, con preguntas multirrespuesta y preguntas de desarrollo.
 - 1.2. Cada pregunta multirrespuesta debe tener 3 respuestas alternativas, de las que sólo una será correcta, y debe concederse al candidato un tiempo para completar cada módulo basado en una media de 75 segundos por pregunta.
 - 1.3. Cada pregunta de desarrollo requiere la redacción de una respuesta escrita, y debe concederse al candidato un tiempo de 20 minutos para cada pregunta.
 - 1.4. Las preguntas de desarrollo se deben redactar y evaluar siguiendo el programa de conocimientos de los módulos 7, 9 y 10 del apéndice I de la parte 66.
 - 1.5. Se redactará una respuesta modelo para cada pregunta, que también incluirá cualquier respuesta alternativa que pudiera ser pertinente para otras subdivisiones.
 - 1.6. La respuesta modelo también se dividirá en una lista de puntos importantes, llamados puntos clave.
 - 1.7. La nota con la que se aprueba cada parte de preguntas multirrespuesta del examen de módulo y submódulo de la parte 66 es del 75 %.
 - 1.8. La nota con la que se aprueba cada pregunta de desarrollo es del 75 %; la respuesta del candidato debe contener al menos el 75 % de los puntos clave requeridos y no debe cometer ningún error significativo respecto a ningún punto clave.
 - 1.9. En caso de suspender una de las partes del examen (las preguntas multirrespuesta o las preguntas de desarrollo), sólo será necesario volver a examinarse de la parte suspendida.
 - 1.10. No deben utilizarse sistemas de marcas de penalización para determinar si un candidato ha aprobado.
 - 1.11. Todos los módulos de la parte 66 que componen una categoría o subcategoría completa de licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 deben aprobarse en un plazo de 5 años tras la aprobación del primer módulo, excepto en el caso indicado en el apartado 1.12. El candidato no podrá volver a examinarse de un módulo suspendido durante al menos 90 días desde la fecha de celebración del examen suspendido, excepto en el caso de una organización de formación de mantenimiento aprobada según la parte 147 que realice un nuevo curso de formación adaptado a las materias suspendidas en el módulo, en que dicho periodo será de 30 días.
 - 1.12. El período de 5 años especificado en el apartado 1.11 no se aplica a los módulos comunes a más de una categoría o subcategoría de licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 y que se hubieran aprobado anteriormente como parte de otro examen de categoría o subcategoría.
2. *Número de preguntas para los módulos del apéndice 1 de la parte 66*
 - 2.1. Módulo 1. Matemáticas:

Categoría A: 16 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 20 minutos.
Categoría B1: 30 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 40 minutos.
Categoría B2: 30 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 40 minutos.
 - 2.2. Módulo 2. Física:

Categoría A: 30 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 40 minutos.
Categoría B1: 50 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.
Categoría B2: 50 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.
 - 2.3. Módulo 3. Fundamentos de electricidad:

Categoría A: 20 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
Categoría B1: 50 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.
Categoría B2: 50 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.

- 2.4. Módulo 4. Fundamentos de electrónica:
- Categoría A: Ninguna.
 - Categoría B1: 20 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
 - Categoría B2: 40 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 50 minutos.
- 2.5. Módulo 5. Técnicas digitales/Sistemas de instrumentos electrónicos:
- Categoría A: 16 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 20 minutos.
 - Categorías B1.1 y B1.3: 40 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 50 minutos.
 - Categorías B1.2 y B1.4: 20 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
 - Categoría B2: 70 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 90 minutos.
- 2.6. Módulo 6. Materiales, equipos y herramientas:
- Categoría A: 50 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.
 - Categoría B1: 70 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 90 minutos.
 - Categoría B2: 60 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 75 minutos.
- 2.7. Módulo 7. Prácticas de mantenimiento:
- Categoría A: 70 preguntas multirresposta y 2 preguntas de desarrollo. Tiempo: 90 minutos + 40 minutos.
 - Categoría B1: 80 preguntas multirresposta y 2 preguntas de desarrollo. Tiempo: 100 minutos + 40 minutos.
 - Categoría B2: 60 preguntas multirresposta y 2 preguntas de desarrollo. Tiempo: 75 minutos + 40 minutos.
- 2.8. Módulo 8. Aerodinámica básica:
- Categoría A: 20 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
 - Categoría B1: 20 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
 - Categoría B2: 20 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
- 2.9. Módulo 9. Factores humanos:
- Categoría A: 20 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos + 20 minutos.
 - Categoría B1: 20 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos + 20 minutos.
 - Categoría B2: 20 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos + 20 minutos.
- 2.10. Módulo 10. Legislación aeronáutica:
- Categoría A: 30 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 40 minutos + 20 minutos.
 - Categoría B1: 40 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 50 minutos + 20 minutos.
 - Categoría B2: 40 preguntas multirresposta y 1 pregunta de desarrollo. Tiempo: 50 minutos + 20 minutos.
- 2.11. Módulo 11a. Aerodinámica, estructuras y sistemas de aviones de turbina:
- Categoría A: 100 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 125 minutos.
 - Categoría B1: 130 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 165 minutos.
 - Categoría B2: Ninguna.
- 2.12. Módulo 11b. Aerodinámica, estructuras y sistemas de aviones de pistón:
- Categoría A: 70 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 90 minutos.
 - Categoría B1: 100 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 125 minutos.
 - Categoría B2: Ninguna.
- 2.13. Módulo 12. Aerodinámica, estructuras y sistemas de helicópteros:
- Categoría A: 90 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 115 minutos.
 - Categoría B1: 115 preguntas multirresposta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 145 minutos.
 - Categoría B2: Ninguna.

- 2.14. Módulo 13. Aerodinámica, estructuras y sistemas de aeronaves:
Categoría A: Ninguna.
Categoría B1: Ninguna.
Categoría B2: 130 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 165 minutos.
- 2.15. Módulo 14. Propulsión:
Categoría A: Ninguna.
Categoría B1: Ninguna.
Categoría B2: 25 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 30 minutos.
- 2.16. Módulo 15. Motores de turbinas de gas:
Categoría A: 60 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 75 minutos.
Categoría B1: 90 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 115 minutos.
Categoría B2: Ninguna.
- 2.17. Módulo 16. Motores de pistón:
Categoría A: 50 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 65 minutos.
Categoría B1: 70 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 90 minutos.
Categoría B2: Ninguna.
- 2.18. Módulo 17. Hélices:
Categoría A: 20 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 25 minutos.
Categoría B1: 30 preguntas multirrespuesta y ninguna pregunta de desarrollo. Tiempo: 40 minutos.
Categoría B2: Ninguna.
-

*Apéndice III***Formación de tipo y estándar de examen**1. *Niveles de formación de tipo*

Los tres niveles mencionados a continuación definen los objetivos que pretende conseguir cada nivel de formación.

Nivel 1 — Familiarización general

Breve descripción general de la célula, los sistemas y los grupos motopropulsores, como se aborda en la sección de descripción de los sistemas del manual de mantenimiento de la aeronave.

1. Objetivos del curso: Al finalizar el curso, el estudiante será capaz de identificar precauciones de seguridad relativas a la célula, sus sistemas y al grupo motopropulsor.
2. Identificar prácticas de mantenimiento importantes para la célula, sus sistemas y el grupo motopropulsor.
3. Definir el diseño general de los principales sistemas de la aeronave.
4. Definir el diseño general y las características del grupo motopropulsor.
5. Identificar herramientas especiales y equipos de comprobación utilizados con la aeronave.

Nivel 2 — Rampa y tránsito

Descripción general de los controles, indicadores y principales componentes, su ubicación y función, mantenimiento y diagnóstico de averías secundarias.

Objetivos del curso: Además de la información contenida en el curso de Nivel 1 (Familiarización general) al finalizar la formación de Nivel 2 (Rampa y tránsito) el estudiante será capaz de:

1. Recordar las precauciones de seguridad que deben respetarse al trabajar en la aeronave, en su grupo motopropulsor o en sus sistemas, o en sus proximidades.
2. Demostrar el conocimiento de las principales actividades de rampa y tránsito (vuelo directo) relacionadas con:
 - a) Puertas, ventanas y escotillas.
 - b) Fuentes de suministro eléctrico.
 - c) Combustible.
 - d) Unidad de potencia auxiliar.
 - e) Grupo motopropulsor.
 - f) Protección contra incendios.
 - g) Sistemas de control ambiental.
 - h) Potencia hidráulica.
 - i) Tren de aterrizaje.
 - j) Mandos de vuelo.
 - k) Agua/Aguas residuales.
 - l) Oxígeno.
 - m) Interfono de vuelo y de servicio.
 - n) Aviónica.
 - o) Equipamiento y accesorios en cabina.
3. Describir los sistemas y la mayordomía de la aeronave, en particular, el acceso, la disponibilidad de energía y sus fuentes.
4. Identificar la ubicación de los principales componentes.
5. Explicar el funcionamiento normal de todos los sistemas principales, además de la terminología y la nomenclatura asociadas.
6. Llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento de rampa y de tránsito asociados a la aeronave para los siguientes sistemas: combustible, grupos motopropulsores, sistema hidráulico, tren de aterrizaje, agua y aguas residuales, oxígeno.
7. Demostrar destreza en el uso de informes de tripulación y sistemas de notificación de a bordo (resolución de pequeños problemas) y determinar la aeronavegabilidad de la aeronave según la MEL/CDL.

8. Identificar y utilizar la documentación apropiada.
9. Ubicar los procedimientos para la sustitución de los componentes para actividades de rampa y tránsito mencionadas en el objetivo 2.

Nivel 3 — Formación para mantenimiento de línea y en base

Descripción detallada, funcionamiento, ubicación de los componentes, retirada e instalación y procedimientos de resolución de problemas al nivel del manual de mantenimiento.

Objetivos del curso: Además de la información contenida en la formación de Nivel 1 y de Nivel 2, al finalizar la formación de Nivel 3 (Mantenimiento de línea y en base) el estudiante será capaz de:

- a) Realizar comprobaciones de sistemas, motores y componentes tal y como se especifica en el manual de mantenimiento.
- b) Relacionar información al objeto de tomar decisiones respecto al diagnóstico y rectificación de averías al nivel de manual de mantenimiento.
- c) Describir procedimientos para la sustitución de componentes exclusivos de su tipo de aeronave.

2. Estándar de formación de tipo

La formación de tipo debe incluir un temario teórico y un temario práctico.

2.1. Temario teórico

Como mínimo, se tratarán los elementos del programa de conocimientos explicado a continuación que sean específicos del tipo de aeronave. También se incluirán elementos adicionales introducidos como consecuencia de cambios tecnológicos.

Los niveles de formación son los definidos en el apartado 1 descrito anteriormente.

Después del primer curso de tipo para personal certificador de categoría C, el resto de los cursos posteriores sólo deberán ser de nivel 1.

Título del módulo de introducción
Generalidades de aeronaves (dimensiones y pesos, MTOW, etc.) Límites de tiempo/comprobaciones de mantenimiento Nivelación y pesaje Remolcado y rodadura Estacionamiento y amarre Servicio Prácticas estándar (sólo las específicas del tipo) Módulo B2 — Elementos de seguridad/conexión mecánica Módulo B1 — Elementos de seguridad/conexión aviónica

	Aviones de motor de turbina		Aviones de motor de pistón		Helicópteros de motor de turbina		Helicópteros de motor de pistón		Aviónica
	B1	C	B1	C	B1	C	B1	C	B2
Reglaje de palas y análisis de vibración	—	—	—	—	3	1	3	1	—
Transmisiones	—	—	—	—	3	1	3	1	—
Estructura de la célula	—	—	—	—	3	1	3	1	1
Rotor principal	—	—	—	—	3	1	3	1	—
Rotor de cola/accionamiento del rotor	—	—	—	—	3	1	3	1	—
Mando de vuelo del rotor	—	—	—	—	3	1	3	1	—
Estructura de la célula	3	1	3	1	—	—	—	—	1
Puertas del fuselaje	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Fuselaje	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Ventanas del fuselaje	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Alas	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Estabilizadores	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Superficies de mando de vuelo	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Góndolas/voladizos	3	1	3	1	—	—	—	—	—

	Aviones de motor de turbina		Aviones de motor de pistón		Helicópteros de motor de turbina		Helicópteros de motor de pistón		Aviónica
	B1	C	B1	C	B1	C	B1	C	B2
Sistemas de identificación de zonas y secciones transversales	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Suministro de aire	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Aire acondicionado	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Presurización	3	1	—	—	—	—	—	—	1
Dispositivos de seguridad y alerta	3	1	—	—	—	—	—	—	1
Sistemas de instrumentos	3	1	3	1	3	1	3	1	3
Sistemas de aviónica	2	1	2	1	2	1	2	1	3
Energía eléctrica	3	1	3	1	3	1	3	1	3
Equipamiento y accesorios	3	1	3	1	3	1	3	1	—
Requisitos del equipo electrónico de emergencia y equipo de entretenimiento en cabina de pasajeros	—	1	—	—	—	—	—	—	3
Protección contra incendios	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Mandos de vuelo	3	1	3	1	3	1	3	1	2
Funcionamiento del sistema: eléctrico/mando electrónico	3	1	—	—	—	—	—	—	3
Sistemas de combustible	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Energía hidráulica	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Protección contra hielo y lluvia	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Tren de aterrizaje	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Luces	3	1	3	1	3	1	3	1	3
Oxígeno	3	1	3	1	—	—	—	—	1
Sistemas de vacío y neumático	3	1	3	1	3	1	3	1	1
Agua/Aguas residuales	3	1	3	1	—	—	—	—	1
Sistemas de mantenimiento a bordo	3	1	3	1	—	—	—	—	3
<i>Motores de turbina:</i>									
Disposición estructural y funcionamiento	—	—	—	—	—	—	—	—	1
Rendimiento del motor	3	1	—	—	3	1	—	—	1
Admisión	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Compresores	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sección de combustión	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sección de turbina	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Escape	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Cojinetes y juntas	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Lubricantes y combustibles	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sistemas de lubricación	3	1	—	—	3	1	—	—	—

	Aviones de motor de turbina		Aviones de motor de pistón		Helicópteros de motor de turbina		Helicópteros de motor de pistón		Aviónica
	B1	C	B1	C	B1	C	B1	C	B2
Sistemas de combustible	3	1	—	—	3	1	—	—	1
Controles de motores	3	1	—	—	3	1	—	—	1
FADEC	2	1	—	—	2	1	—	—	3
Sistemas de aire	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sistemas de arranque y encendido	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sistemas de indicación del motor	3	1	—	—	3	1	—	—	3
Sistemas de aumento de la potencia	3	1	—	—	—	—	—	—	—
Motores turbohélice	3	1	—	—	—	—	—	—	—
Motores turboeje	—	—	—	—	3	1	—	—	—
Unidades de potencia auxiliar (APU)	3	1	—	—	—	—	—	—	1
Instalación de grupos motopropulsores	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Sistemas de protección contra incendios	3	1	—	—	3	1	—	—	1
Supervisión de motores y operación en tierra	3	1	—	—	3	1	—	—	—
Almacenamiento y conservación de motores	3	1	—	—	3	1	—	—	—

Motores de pistón:

Rendimiento del motor	—	—	3	1	—	—	3	1	1
Fabricación del motor	—	—	3	1	—	—	3	1	1
Sistemas de combustible del motor	—	—	3	1	—	—	3	1	1
Carburadores	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Sistemas de inyección de combustible	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Controles de motores	3	1	—	—	3	1	—	—	1
FADEC	—	—	2	1	—	—	2	1	3
Sistemas de arranque y encendido	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Sistemas de inducción, de escape y de enfriamiento	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Sobrealimentación/Turboalimentación	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Lubricantes y combustibles	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Sistemas de lubricación	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Sistemas de indicación del motor	—	—	3	1	—	—	3	1	3
Instalación de grupos motopropulsores	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Supervisión de motores y operación en tierra	—	—	3	1	—	—	3	1	—
Almacenamiento y conservación de motores	—	—	3	1	—	—	3	1	—

	Aviones de motor de turbina		Aviones de motor de pistón		Helicópteros de motor de turbina		Helicópteros de motor de pistón		Aviónica
	B1	C	B1	C	B1	C	B1	C	B2
<i>Hélices:</i>									
Generalidades	3	1	3	1	—	—	—	—	1
Estructura de la hélice	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Control del paso de la hélice	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Sincronización de la hélice	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Control electrónico de la hélice	2	1	2	1	—	—	—	—	3
Protección antihielo de la hélice	3	1	3	1	—	—	—	—	—
Mantenimiento de la hélice	3	1	3	1	—	—	—	—	—

2.2. Temario práctico

El temario de formación práctica debe consistir en la realización de las tareas representativas de mantenimiento y su evaluación, para cumplir los siguientes objetivos:

- Asegurar que se realice de forma segura el mantenimiento, las inspecciones y los trabajos rutinarios según el manual de mantenimiento y otras instrucciones pertinentes y las tareas apropiadas al tipo de aeronaves, como resolución de problemas, reparaciones, ajustes, sustituciones, reglajes y comprobaciones funcionales, como por ejemplo el funcionamiento del motor, si son necesarias.
- Utilizar correctamente toda la documentación técnica de la aeronave.
- Utilizar correctamente las herramientas especiales y equipos de ensayo, retirar y sustituir componentes y módulos exclusivos del tipo, incluida cualquier actividad de mantenimiento sobre el ala.

3. Estándar del examen de formación de tipo

Cuando se requiera formación acerca del tipo de aeronave, el examen debe ser escrito y debe cumplir los siguientes requisitos:

- Formato del examen: preguntas multirrespuesta. Cada pregunta multirrespuesta debe tener 3 alternativas, de las que sólo una será correcta. El tiempo para responder se basa en una media de 120 segundos por pregunta del nivel 3 y de 75 segundos por pregunta de nivel 1 o 2.
- El examen debe hacerse con los libros cerrados. No se permitirá ningún material de referencia. Se hará una excepción cuando se examine la capacidad del candidato a B1 o B2 para interpretar documentación técnica.
- El número de preguntas debe ser al menos de 1 pregunta por hora de instrucción, con un mínimo de 2 preguntas por materia del programa de formación. La autoridad competente del Estado miembro evaluará el número y el nivel de las preguntas mediante muestreo cuando se apruebe el curso.
- La nota con la que se aprueba el examen es del 75 %.
- No deben utilizarse marcas de penalización para determinar si un candidato ha aprobado.
- Los exámenes de fase de fin de módulo no pueden usarse como parte del examen final, a menos que contengan el número y nivel requeridos de preguntas.

4. Estándar del examen de tipo

Cuando no se requiera formación de tipo, el examen debe ser oral, escrito o basado en una evaluación práctica, o una combinación de dichos tipos.

Las preguntas del examen oral deben ser abiertas.

Las preguntas del examen escrito deben ser de desarrollo o preguntas multirrespuesta.

La evaluación práctica debe determinar la competencia de una persona para realizar una tarea.

Las materias de examen deben ser representativas de las materias expuestas en el programa de formación y examen de tipo del apartado 2, al nivel indicado.

El examen debe garantizar que se cumplan los siguientes objetivos:

- Hablar de forma correcta y con seguridad acerca de la aeronave y sus sistemas.

- b) Asegurar que se realice de forma segura el mantenimiento, las inspecciones y los trabajos rutinarios según el manual de mantenimiento y otras instrucciones pertinentes y las tareas apropiadas al tipo de aeronaves, como resolución de problemas, reparaciones, ajustes, sustituciones, reglajes y comprobaciones funcionales, como por ejemplo el funcionamiento del motor, si son necesarias.
- c) Utilizar correctamente toda la documentación técnica de la aeronave.
- d) Utilizar correctamente las herramientas especiales y equipos de ensayo, retirar y sustituir componentes y módulos exclusivos del tipo, incluida cualquier actividad de mantenimiento sobre el ala.

El examinador debe elaborar un informe escrito que explique las razones por las que el candidato ha aprobado o ha suspendido.

Apéndice IV

Requisitos de experiencia para renovar una licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66

La siguiente tabla muestra los requisitos de experiencia para añadir una nueva categoría o subcategoría a una licencia según la parte 66.

La experiencia debe ser experiencia práctica de mantenimiento de aeronaves operativas de la subcategoría pertinente a la solicitud.

El requisito de experiencia se reducirá en un 50 % si el solicitante ha completado un curso aprobado según la parte 147 correspondiente a la subcategoría.

Hasta: Desde:	A1	A2	A3	A4	B1.1	B1.2	B1.3	B1.4	B2
A1		6 meses	6 meses	6 meses	2 años	6 meses	2 años	1 año	2 años
A2	6 meses		6 meses	6 meses	2 años	6 meses	2 años	1 año	2 años
A3	6 meses	6 meses		6 meses	2 años	1 año	2 años	6 meses	2 años
A4	6 meses	6 meses	6 meses		2 años	1 año	2 años	6 meses	2 años
B1.1	Ninguna	6 meses	6 meses	6 meses		6 meses	6 meses	6 meses	1 año
B1.2	6 meses	Ninguna	6 meses	6 meses	2 años		2 años	6 meses	2 años
B1.3	6 meses	6 meses	Ninguna	6 meses	6 meses	6 meses		6 meses	1 año
B1.4	6 meses	6 meses	6 meses	Ninguna	2 años	6 meses	2 años		2 años
B2	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses	1 año	1 año	1 año	1 año	

Apéndice V

Formulario de solicitud y ejemplo de formato de licencia

Este apéndice contiene un ejemplo de licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 y el correspondiente formulario de solicitud de dicha licencia.

La autoridad competente del Estado miembro podrá modificar el formulario EASA 19 para incluir información adicional necesaria para documentar el caso cuando los requisitos nacionales permitan o requieran que la licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 se utilice fuera del contexto de los requisitos de la parte 66 para transporte aéreo no comercial.

SOLICITUD DE CONCESIÓN, MODIFICACIÓN O RENOVACIÓN DE UNA LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES según la parte 66 (LMA)	FORMULARIO EASA 19	
DATOS DEL SOLICITANTE:		
Nombre y apellidos:		
Dirección:		
Nacionalidad: Fecha y lugar de nacimiento:		
DATOS DE LA LMA según la parte 66 (si procede):		
Licencia nº: Fecha de expedición:		
DATOS DE LA EMPRESA:		
Nombre y apellidos:		
Dirección:		
Referencia de aprobación de la OMA: Fax:		
SOLICITUD DE: (marque con una "V" las casillas pertinentes)		
Concesión de LMA <input type="checkbox"/>	Modificación de LMA <input type="checkbox"/>	Renovación de LMA <input type="checkbox"/>
Habilitación	A B1	B2 C
Avión con motor de turbina	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Avión con motor de pistón	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Helicóptero con motor de turbina	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Helicóptero con motor de pistón	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Reservado	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Reservado	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Aviónica		<input type="checkbox"/>
Aeronave		<input type="checkbox"/>
Anotaciones de tipo (si procede)		
.....		

Solicito la concesión/modificación/renovación de una LMA según la parte 66, tal y como se indica, y confirmo que la información proporcionada en este formulario es correcta en la fecha de la solicitud.

Por la presente confirmo que:

1. No soy titular de ninguna LMA según la parte 66 expedida en otro Estado miembro.
2. No he solicitado ninguna LMA según la parte 66 en otro Estado miembro.
3. Nunca he sido titular de una LMA según la parte 66 expedida en otro Estado miembro que haya sido revocada o suspendida en otro Estado miembro.

También comprendo que cualquier información que no fuera correcta podría descalificarme para ser titular de una LMA según la parte 66.

Firma: Nombre y apellidos:

Fecha:

SOLICITUD DE CONCESIÓN, MODIFICACIÓN O RENOVACIÓN DE UNA LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES SEGÚN LA Parte 66 (LMA)

FORMULARIO EASA 19

Deseo alegar las siguientes acreditaciones (si procede):

Acreditación de experiencia por formación sobre la parte 147

Acreditación de examen por realización de examen equivalente

Adjunte los certificados pertinentes

Recomendación de una organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 (si procede): Por la presente se certifica que el solicitante ha satisfecho los requisitos pertinentes de conocimientos y experiencia de mantenimiento de la parte 66 y se recomienda a la autoridad competente que conceda o anote la LMA según la parte 66.

Firma: Nombre y apellidos:

Cargo: Fecha:

LICENCIA DE MANTENIMIENTO DE AERONAVES SEGÚN LA PARTE 66

1. En las siguientes páginas se puede encontrar un ejemplo de licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66.
2. El documento debe imprimirse en el formulario estandarizado que se muestra, aunque si se desea puede reducirse su tamaño para poder generarlo por ordenador. Si se reduce el tamaño, debería procurarse que quede suficiente espacio en los lugares previstos para los sellos oficiales. No es necesario que los documentos generados por ordenador incorporen todas las casillas cuando éstas vayan a quedar en blanco, siempre que el documento se reconozca fácilmente como licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66.
3. El documento puede imprimirse en inglés o en el idioma oficial del Estado miembro, con la salvedad de que si se emplea el idioma oficial del Estado miembro, debe adjuntarse una segunda copia en el caso de cualquier titular de licencia que trabaje fuera del Estado miembro, con el fin de asegurar su comprensión para el reconocimiento mutuo.
4. Todos los titulares de licencia deben tener un número único de licencia basado en un identificador nacional y en un código alfanumérico.
5. El documento podrá tener las páginas en cualquier orden y no es necesario que tenga líneas divisorias siempre que la información en él contenida se coloque de forma que el diseño de cada página pueda identificarse claramente con el formato del ejemplo de licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 aquí presentado. No es necesario que se emita la página de habilitación de tipo de aeronave hasta que se incluya la primera anotación de tipo.
6. El documento puede ser preparado por la autoridad competente del Estado miembro o por cualquier organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 de acuerdo con un procedimiento aprobado por el Estado miembro y contenido en la memoria de la organización de mantenimiento aprobada según la parte 145, con la salvedad de que en todos los casos será la autoridad competente del Estado miembro quien expida el documento.
7. La modificación (o modificaciones) de una licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 puede ser preparada por la autoridad competente del Estado miembro o por cualquier organización de mantenimiento aprobada según la parte 145 de acuerdo con un procedimiento aprobado por el Estado miembro y contenido en la memoria de la empresa de mantenimiento homologada según la parte 145, con la salvedad de que en todos los casos será la autoridad competente del Estado miembro quien expida el documento con la modificación.
8. Una vez emitida, la persona a quien se aplique la licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 debe conservarla en buen estado y será responsable de garantizar que no se realicen anotaciones no autorizadas.
9. El incumplimiento de lo expuesto en el apartado 8 puede invalidar el documento, podría llevar a que no se permita al titular ostentar ninguna autorización de certificación según la parte 145 y podría derivar en acciones legales al amparo de las leyes nacionales.
10. La licencia de mantenimiento de aeronaves según la parte 66 es reconocida por todos los Estados miembros y no es necesario canjearla cuando se trabaje en otro Estado miembro.
11. El anexo al formulario EASA 26 es opcional y sólo puede usarse para incluir facultades nacionales no cubiertas por la parte 66 cuando tales facultades estuvieran cubiertas por las normativas nacionales en vigor antes de la implantación de la parte 66.
12. A efectos informativos, la licencia concreta de mantenimiento de aeronaves en virtud de la parte 66 expedida por la autoridad competente del Estado podrá tener un orden de paginación diferente y podrá no tener las líneas divisorias.
13. Con respecto a la página de habilitaciones de tipos de aeronaves, la autoridad competente del Estado miembro podrá optar por no incluir esta página hasta que sea necesario endosar la primera habilitación de tipo de aeronave y tendrá que incluir más de una página de habilitaciones de tipos de aeronaves cuando haya varias por relacionar.
14. Sin perjuicio de lo dispuesto en el apartado 13, cada página incluida tendrá este formato y contendrá la información especificada para dicha página.
15. Si no hay limitaciones aplicables, la página de LIMITACIONES indicará «Sin limitaciones».
16. Cuando se utilice un formato preimpreso, cualquier categoría, subcategoría o casilla de habilitación de tipo que no contenga una anotación de habilitación se marcará para indicar que no se posee esa habilitación.

UNIÓN EUROPEA
PAÍS
NOMBRE Y LOGOTIPO DE LA AUTORIDAD

Parte 66

**LICENCIA DE
MANTENIMIENTO DE AERONAVES**

**ESTA LICENCIA ESTÁ RECONOCIDA POR TODOS LOS MIEMBROS
DE LA UE**

FORMULARIO EASA 26

Condiciones:

1. Esta licencia debe estar firmada por el titular y debe ir acompañada de un documento de identidad que contenga una fotografía del titular de la licencia.
2. La anotación de cualquier (sub)categoría **sólo** en la(s) página(s) titulada(s) (SUB)CATEGORÍAS de la parte 66 **no** permite al titular emitir un certificado de aptitud para el servicio de una aeronave.
3. Esta licencia, cuando incorpora una anotación de habilitación de tipo de aeronave, cumple el propósito del Anexo 1 de la OACI.
4. Las facultades del titular de esta licencia se describen en la parte 66 y los requisitos aplicables en la parte M y la parte 145.
5. Esta licencia será válida hasta la fecha especificada en la página de limitaciones, a no ser que se suspenda o revoque antes de dicha fecha.
6. Las atribuciones de la presente licencia no se podrán ejercer a menos que el titular haya adquirido seis meses de experiencia en mantenimiento durante los dos últimos años, de conformidad con las atribuciones que otorga la licencia, o haya cumplido la disposición para la asunción de las atribuciones correspondientes.

1. Estado emisor
2. Licencia n°:
3. Nombre y apellidos del titular:
4. Fecha y lugar de nacimiento:
5. Dirección del titular:
6. Nacionalidad:
7. Firma del titular:
8. Firma del funcionario emisor y fecha:
9. Sello de la Autoridad emisora:

(SUB)CATEGORÍAS de la parte 66				
	A	B1	B2	C
Aviones de motor de turbina			n.p.	n.p.
Aviones de motor de pistón			n.p.	n.p.
Helicópteros de motor de turbina			n.p.	n.p.
Helicópteros de motor de pistón			n.p.	n.p.
Aviónica	n.p.	n.p.		n.p.
Aeronave	n.p.	n.p.	n.p.	
Reservado				
Licencia n°:				

HABILITACIONES DE TIPO DE AERONAVE según la parte 66		
Tipo o grupo de aeronaves	Categoría	Sello oficial y fecha
LICENCIA nº:		

LIMITACIONES según la parte 66
Válida hasta:
LICENCIA nº:

-Anexo al Formulario EASA 26-
Facultades nacionales fuera del ámbito de aplicación de la parte 66, de acuerdo con <i>[Legislación nacional]</i> (válida sólo en <i>[Estado miembro]</i>)
Sello oficial y fecha
LICENCIA nº:

Intencionadamente en blanco

ANEXO IV

(PARTE 147)**147.1**

A efectos de esta parte, la autoridad competente será:

1. en el caso de las organizaciones que tengan su sede social en el territorio de un Estado miembro, la autoridad designada por dicho Estado miembro;
2. en el caso de las organizaciones que tengan su sede social en un país tercero, la Agencia.

SECCIÓN A

SUBPARTE A

GENERALIDADES

147.A.05 Alcance

En esta sección se establecen los requisitos que deben cumplir las organizaciones que soliciten autorización para llevar a cabo cursos de formación y exámenes especificados en la Parte 66.

147.A.10 Generalidades

Las organizaciones de formación serán organizaciones o partes de organizaciones registradas como persona jurídica.

147.A.15 Solicitud

Toda solicitud para obtener una autorización o para que se modifique una autorización ya existente se realizará utilizando el formulario y el procedimiento fijados por la autoridad competente.

SUBPARTE B

REQUISITOS DE LA ORGANIZACIÓN

147.A.100 Requisitos en cuanto a instalaciones

- a) Las dimensiones y estructura de las instalaciones garantizarán la protección contra las inclemencias meteorológicas predominantes y la correcta realización de todos los cursos de formación y los exámenes que haya programados cualquier día.
- b) Se dispondrá de recintos adecuados, totalmente cerrados y separados de otras instalaciones, para impartir clases teóricas y realizar los correspondientes exámenes teóricos.
 1. En los cursos de formación teórica no podrán participar más de veintiocho alumnos.
 2. Las dimensiones del recinto donde se realizarán los exámenes serán suficientes para que los alumnos no puedan ver los papeles o la pantalla del ordenador de compañeros desde la posición que ocupen durante el examen.
- c) En el recinto descrito en la letra b) se mantendrá un ambiente que permita a los alumnos concentrarse en sus estudios o exámenes según corresponda, sin distracciones o molestias indebidas.
- d) Para impartir cursos de formación básica se dispondrá de talleres y/o instalaciones de mantenimiento independientes de las aulas de formación teórica, a fin de impartir la instrucción práctica adecuada para el curso de formación programado. No obstante, si la organización no dispone de este tipo de instalaciones, se negociará con otra organización para que ponga a disposición dichos talleres o instalaciones de mantenimiento, en cuyo caso se formalizará un acuerdo por escrito con dicha organización, en el que se especifiquen las condiciones de acceso y uso de las mismas. La autoridad competente exigirá tener acceso a cualquier organización así contratada y la forma de acceso se especificará en el acuerdo formalizado.
- e) Para impartir un curso de formación de tipo de aeronave o de tarea, se dispondrá de acceso a instalaciones adecuadas que cuenten con especímenes del tipo de aeronave, tal como se especifica en la letra d) del apartado 147.A.115 d).
- f) En los cursos de formación práctica no podrán participar más de quince alumnos por supervisor o evaluador.

- g) Se dispondrá de un espacio de oficinas para instructores, examinadores y evaluadores que les permita prepararse debidamente para desempeñar sus funciones sin distracciones o molestias indebidas.
- h) Se dispondrá de instalaciones para almacenar con seguridad las hojas de examen y los registros de formación. El entorno de almacenamiento deberá asegurar que los documentos permanezcan en buen estado durante el período de conservación especificado en el apartado 147.A.125. Las instalaciones de almacenamiento podrán estar combinadas con las oficinas, siempre que se garantice la seguridad.
- i) Se dispondrá de una biblioteca que contenga todos los materiales técnicos adecuados para el alcance y nivel de la formación que se imparta.

147.A.105 Requisitos en cuanto a personal

- a) La organización designará un gerente responsable que cuente con autoridad en la empresa para asegurar que puedan financiarse y ejecutarse todos los compromisos de formación adquiridos conforme a las normas exigidas por esta Parte.
- b) Se designará a una persona o grupo de personas cuyas responsabilidades incluyan asegurarse de que la organización de formación de mantenimiento cumpla los requisitos establecidos en esta Parte. Esta persona o personas responderán ante el gerente responsable. La persona de rango superior o una persona del grupo de personas antes mencionado también podrá ser el gerente responsable, siempre que se cumplan los requisitos estipulados en la letra a).
- c) La organización de formación de mantenimiento contratará personal suficiente para programar o impartir la formación teórica y práctica, realizar los exámenes teóricos y las evaluaciones prácticas de conformidad con la autorización.
- d) Como excepción a la letra c), cuando se recurra a otra organización para impartir la formación práctica y realizar las evaluaciones correspondientes, podrá designarse a personas de la otra organización para que impartan la formación y realicen las evaluaciones.
- e) Cualquier persona podrá desempeñar una combinación de funciones de instructor, examinador y evaluador, siempre que cumpla lo estipulado en la letra f).
- f) La experiencia y cualificación de los instructores, examinadores y evaluadores se fijará en una norma oficialmente reconocida.
- g) Los examinadores y evaluadores se especificarán en la memoria de la organización relativa a la aceptación de este tipo de personal.
- h) Los instructores y examinadores recibirán, cada veinticuatro meses como mínimo, cursos de actualización relativos a tecnologías actuales, conocimientos prácticos, recursos humanos y últimas técnicas de formación adecuadas para los conocimientos impartidos o examinados.

147.A.110 Registros de instructores, examinadores y evaluadores

- a) La organización mantendrá un registro de todos los instructores, examinadores y evaluadores. En estos registros se reflejará la experiencia y cualificación, el historial de formación y toda actividad formativa posterior que se realice.
- b) Se redactarán límites de autoridad para todos los instructores, examinadores y evaluadores.

147.A.115 Equipamientos de instrucción

- a) Cada aula dispondrá de equipos adecuados de presentación que permitan a los alumnos leer fácilmente el texto y los planos, diagramas y figuras de las presentaciones desde cualquier lugar del aula.

Los equipos de presentación incluirán dispositivos de formación sintéticos para facilitar que los alumnos comprendan el tema de que se trate, siempre que tales dispositivos se consideren útiles para dichos propósitos.

- b) Los talleres de formación o instalaciones de mantenimiento básicos especificados en la letra d) del apartado 147.A.100 d) deberán contar con todas las herramientas y equipos necesarios para impartir la formación aprobada.
- c) Los talleres de formación o instalaciones de mantenimiento básicos especificados en la letra d) del apartado 147.A.100 d) deberán contar con un conjunto adecuado de aeronaves, motores, componentes de aeronaves y equipos de aviónica.
- d) La organización que imparta formación de un tipo de aeronave, de acuerdo con la letra e) del apartado 147.A.100 e), deberá tener acceso al tipo de aeronave correspondiente. Los dispositivos de formación sintéticos podrán utilizarse cuando con ello se aseguren normas de formación adecuadas.

147.A.120 Material de formación de mantenimiento

- a) Se facilitará a los alumnos material para el curso de formación de mantenimiento, que incluirá, según proceda:
1. el plan de estudios básico especificado en la parte 66 para la categoría o categorías de licencias de mantenimiento de aeronaves que correspondan, y
 2. el contenido del curso de tipo que se indica en la Parte 66 relativo al tipo de aeronave y a la categoría o categorías de licencias de mantenimiento de aeronaves que correspondan.
- b) Los alumnos tendrán acceso a ejemplos de documentación de mantenimiento y a la información técnica de la biblioteca, según lo especificado en la letra i) del apartado 147.A.100 i).

147.A.125 Registros

La organización conservará los registros de formación, examen y evaluación de todos los alumnos durante al menos cinco años desde que el alumno finalice su curso.

147.A.130 Procedimientos de formación y sistema de calidad

- a) La organización establecerá procedimientos aceptables para la autoridad competente a fin de garantizar la aplicación de normas de formación adecuadas y el cumplimiento de todos los requisitos oportunos de esta Parte.
- b) La organización creará un sistema de calidad que incluya:
1. una función de auditoría independiente para controlar la aplicación de las normas de formación, la integridad de los exámenes teóricos y de las evaluaciones prácticas, el cumplimiento e idoneidad de los procedimientos, y
 2. un sistema para informar de los resultados de la auditoría a la persona o grupo de personas y en última instancia al gerente responsable mencionado en la letra a) del apartado 147.A.105 a), para asegurar, si fuera necesario, la ejecución de medidas correctoras.

147.A.135 Exámenes

- a) El personal examinador garantizará la seguridad de todas las preguntas.
- b) Cualquier alumno al que se descubra durante un examen teórico haciendo trampas o en posesión de material relativo a la materia objeto de examen, salvo las hojas de examen y la documentación autorizada correspondiente, será descalificado para realizar el examen y no podrá presentarse a ningún otro examen durante un plazo mínimo de doce meses desde la fecha del incidente. La autoridad competente será informada de cualquier incidente de este tipo, junto con los detalles de cualquier indagación en el plazo de un mes natural.
- c) Todo examinador al que se descubra durante un examen teórico facilitando respuestas a las preguntas a alguno de los alumnos examinados será descalificado como examinador y el examen se declarará nulo. La autoridad competente deberá ser informada en el plazo de un mes natural de cualquier incidente de esta naturaleza que pueda ocurrir.

147.A.140 Memoria de la organización de formación de mantenimiento

- a) La organización realizará una memoria descriptiva de sí misma y de sus procedimientos que contenga la siguiente información:
1. Una declaración firmada por el gerente responsable que confirme que la memoria de la organización de formación de mantenimiento y todo manual asociado garantizan y garantizarán en todo momento que la organización cumple con lo estipulado en esta Parte.
 2. El nombre y el cargo de la persona o personas designadas de acuerdo con la letra b) del apartado 147.A.105 b).
 3. Las funciones y responsabilidades de la persona o personas especificadas en el punto 2), inclusive los asuntos de los que podrán tratar directamente con la autoridad competente en nombre de la organización de formación.
 4. Un organigrama de la organización que muestre las relaciones de responsabilidad de la persona o personas especificadas en el punto 2) anterior.
 5. Una lista de instructores, examinadores y evaluadores.
 6. Una descripción general de las instalaciones de formación y examen situadas en cada dirección especificada en el certificado de autorización de la organización de formación y, si procede, en cualquier otra ubicación, tal como se indica en la letra b) del apartado 147.A.145 b).
 7. Una lista de los cursos de formación de mantenimiento que integran el alcance de la autorización.
 8. El procedimiento de modificación de la memoria de la organización de formación.
 9. Los procedimientos de la organización de formación que se indican en la letra a) del apartado 147.A.130 a).
 10. El procedimiento de control de la organización de formación que se indica en la letra c) del apartado 147.A.145 c), si está autorizado para realizar cursos de formación, exámenes y evaluaciones en ubicaciones distintas de las especificadas en la letra b) del apartado 147.A.145 b).

11. Una lista de ubicaciones de conformidad con la letra b) del apartado 147.A.145 b).
 12. Una lista de organizaciones, si procede, según se indica en la letra d) del apartado 147.A.145 d).
- b) La memoria de la organización de formación de mantenimiento y toda modificación posterior deberán ser aprobadas por la autoridad competente.
- c) Sin perjuicio de lo dispuesto en el apartado b) podrán aprobarse modificaciones menores de la memoria a través de un procedimiento adecuado (en adelante, aprobación indirecta).

147.A.145 Atribuciones de la organización de formación de mantenimiento

- a) La organización de formación podrá realizar las tareas siguientes, según permita la memoria de dicha organización y de acuerdo con ella:
1. Cursos de formación básica correspondientes al plan de estudios de la parte 66, o parte del mismo.
 2. Cursos de formación de tipo de aeronaves o de tarea de acuerdo con la parte 66.
 3. Exámenes en nombre de la autoridad competente, inclusive de alumnos que no hayan asistido al curso de formación básico o de tipo de aeronave en la organización de formación de mantenimiento.
 4. Emisión de certificados de conformidad con el apéndice III una vez finalizados satisfactoriamente los cursos/exámenes de formación básicos o de tipo de aeronave aprobados especificados en los puntos 1), 2) y 3) de esta misma letra a), según proceda.
- b) Sólo se podrá impartir formación y realizar exámenes teóricos y evaluaciones prácticas en las ubicaciones indicadas en el certificado de autorización o en las ubicaciones especificadas en la memoria de la organización de formación.
- c) Como excepción a la letra b), la organización de formación sólo podrá impartir formación y realizar exámenes teóricos y evaluaciones prácticas en ubicaciones diferentes de las indicadas en dicha letra b) con arreglo a un procedimiento de control especificado en la memoria de la organización. No es necesario que dichas ubicaciones estén indicadas en la memoria de la organización de formación.
- d) 1. La organización de formación sólo podrá subcontratar las actividades de formación teórica básica y formación de tipo y los exámenes correspondientes con una organización no formativa de mantenimiento si ésta se somete al control del sistema de calidad de la organización de formación de mantenimiento.
2. La subcontratación de la formación teórica básica y de los exámenes se limita a la parte 66, apéndice I, Módulos 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9 y 10.
3. La subcontratación de la formación de tipo y de los exámenes se limita al grupo motopropulsor y a la aviónica.
- e) Podrá no aprobarse a una organización para realizar únicamente exámenes a menos que esté aprobada para llevar a cabo la formación.

147.A.150 Cambios en la organización de formación de mantenimiento

- a) La organización de formación notificará a la autoridad competente cualquier propuesta de cambio en la misma que afecte a la autorización antes de que se lleve a cabo la modificación, a fin de que la autoridad pueda determinar si se sigue cumpliendo esta Parte y modificar, si procede, el certificado de autorización de la organización de formación.
- b) La autoridad competente podrá prescribir las condiciones en las que podrá trabajar la organización de formación mientras se lleven a cabo los cambios, a menos que la autoridad resuelva que deba suspenderse la autorización de la organización.
- c) No comunicar dichos cambios a la autoridad competente puede ser causa de suspensión o revocación del certificado de autorización de la organización con carácter retroactivo hasta la fecha en que se hicieron efectivos los cambios.

147.A.155 Continuidad de la validez

- a) Las autorizaciones emitidas tendrán una duración ilimitada. Dicha validez se conservará siempre que:
1. la organización siga cumpliendo esta parte, de acuerdo con las disposiciones relativas a la gestión de las incidencias, según lo especificado en el apartado 147.B.130, y que
 2. la autoridad competente tenga acceso a la organización para determinar si se sigue cumpliendo esta parte, y que
 3. no se renuncie al certificado o no sea anulado éste.
- b) Tras la renuncia o anulación se devolverá el certificado de aprobación a la autoridad competente.

147.A.160 Incidencias

- a) Una incidencia de nivel 1 consiste en uno o más de los siguientes elementos:
 - 1. cualquier incumplimiento significativo del proceso de examen(es) que pueda invalidar éste (éstos).
 - 2. la no facilitación de acceso de la autoridad competente a las instalaciones de la organización durante las horas laborales normales después de dos peticiones por escrito.
 - 3. la falta de un gerente responsable.
 - 4. un incumplimiento notorio del proceso de formación.
- b) Una incidencia de nivel 2 es cualquier incumplimiento del proceso de formación distinto a las incidencias de nivel 1.
- c) Tras recibir la notificación de incidencias de acuerdo con lo dispuesto en 147.B.130, el titular de la aprobación como organización de formación de mantenimiento deberá definir un programa de acción correctiva y demostrar la ejecución del mismo a satisfacción de la autoridad competente en el período acordado con dicha autoridad.

SUBPARTE C

*EL CURSO DE FORMACIÓN BÁSICA AUTORIZADO***147.A.200 El curso de formación básica autorizado**

- a) El curso de formación básica autorizado constará de formación y examen teóricos y de formación y evaluación prácticas.
- b) En la formación teórica se tratará la materia necesaria para obtener una licencia de mantenimiento de aeronaves de la categoría o subcategoría A, B1 o B2, como se especifica en la parte 66.
- c) El examen teórico constará de una muestra representativa de la materia tratada en la formación descrita en la letra b) anterior.
- d) La formación práctica comprenderá el manejo práctico de herramientas y equipos comunes, el montaje y desmontaje de una selección representativa de componentes de aeronaves y la participación en actividades representativas de mantenimiento realizadas de conformidad con el módulo completo pertinente de la parte 66.
- e) La evaluación práctica se referirá a la formación práctica y determinará si el alumno es competente en el manejo de herramientas y equipos y si trabaja con arreglo a los manuales de mantenimiento.
- f) La duración de los cursos de formación básica será la indicada en el apéndice I.
- g) La duración de los cursos de adaptación entre (sub)categorías se determinará mediante una evaluación del plan de estudios de la formación básica y las correspondientes necesidades de formación práctica.

147.A.205 Exámenes teóricos básicos

Los exámenes teóricos básicos:

- a) se corresponderán con la norma definida en la parte 66;
- b) se realizarán sin ayuda de notas tomadas durante la formación;
- c) servirán para comprobar una muestra representativa de las materias comprendidas en el módulo de formación pertinente completado de conformidad con la parte 66.

147.A.210 Evaluaciones prácticas básicas

- a) Las evaluaciones prácticas básicas serán realizadas durante el curso de formación básica de mantenimiento por los evaluadores designados al final de cada período de visitas a los talleres de práctica e instalaciones de mantenimiento.
- b) Se considerará que el alumno ha aprobado la evaluación con respecto a la letra e) del apartado 147.A.85.

SUBPARTE D

*FORMACIÓN DE TIPO DE AERONAVE O DE TAREA***147.A.300 Formación de tipo de aeronave o de tarea**

La organización de formación de mantenimiento recibirá autorización para impartir la formación de tipo de aeronave o de tarea que se especifica en la parte 66 si cumple las normas especificadas en su apartado 66.A.45.

147.A.305 Exámenes de tipo de aeronave y evaluaciones de tareas

La organización de formación de mantenimiento autorizada con arreglo al apartado 147.A.300 para impartir formación de tipo de aeronave podrá realizar los exámenes de tipo o evaluaciones de tarea de aeronave que se especifican en la parte 66 si cumple las normas de tipo de aeronave y/o de tarea de aeronave especificadas en su apartado 66.A.45.

SECCIÓN B

PROCEDIMIENTO PARA LAS AUTORIDADES COMPETENTES

SUBPARTE A

GENERALIDADES

147.B.05 Alcance

Esta sección establece los requisitos administrativos que deberán seguir las autoridades competentes encargadas de la aplicación de la sección A de esta parte.

147.B.10 Autoridad competentea) *Generalidades*

El Estado miembro designará una autoridad competente con responsabilidades para emitir, prorrogar, modificar, suspender o revocar certificados de la parte 147. Esta autoridad competente establecerá procedimientos documentados y dispondrá de una estructura organizativa.

b) *Recursos*

La autoridad competente dispondrá de personal adecuado para cumplir sus obligaciones de acuerdo con esta Parte.

c) *Procedimientos*

La autoridad competente establecerá procedimientos que detallen cómo se cumplen los requisitos de esta Parte.

Estos procedimientos serán objeto de revisión y modificación para garantizar el cumplimiento permanente.

147.B.15 Medios de cumplimiento aceptables

La Agencia desarrollará medios de cumplimiento aceptables que las autoridades competentes puedan utilizar para determinar el cumplimiento de esta parte. Si se satisfacen los medios de cumplimiento aceptables, se considerarán cumplidos los requisitos correspondientes de esta parte.

147.B.20 Conservación de registros

a) La autoridad competente establecerá un sistema de conservación de registros que permita realizar un seguimiento adecuado de todo el proceso para emitir, renovar, prorrogar, modificar, suspender o revocar cada autorización.

b) Los registros de supervisión de las organizaciones de formación de mantenimiento incluirán, como mínimo:

1. la solicitud de autorización de la organización;
2. el certificado de autorización de la organización, cambios inclusive;
3. una copia del programa de auditorías en el que se indiquen las fechas de las auditorías realizadas y programadas;
4. registros de supervisión permanente, inclusive todos los registros de auditoría;
5. copias de toda la correspondencia pertinente;
6. detalles de todas las acciones de ejecución y exención;
7. cualquier informe emitido por otras autoridades competentes en relación con la supervisión de la organización;
8. memoria de la organización y sus modificaciones.

c) Los registros indicados en la letra b) se conservarán durante un período mínimo de cuatro años.

147.B.25 Exenciones

- a) La autoridad competente podrá eximir a los colegios dependientes de departamentos públicos de las obligaciones de:
 - 1. ser organizaciones como las especificadas en el apartado 147.A.10;
 - 2. contar con un gerente responsable, siempre que el departamento público designe una persona de rango superior para dirigir la organización y que dicha persona disponga de presupuesto suficiente para gestionarla conforme a las normas de la parte 147;
 - 3. recurrir a la auditoría independiente del sistema de calidad, siempre que el departamento público disponga de una inspección escolar independiente que someta a la organización a auditorías con la frecuencia que exige esta Parte.
- b) Todas las exenciones concedidas de conformidad con el apartado 3 del artículo 10 del Reglamento de base serán registradas por las autoridades competentes, que deberán conservar dichos registros.

SUBPARTE B

CONCESIÓN DE LA AUTORIZACIÓN

Esta subparte establece los requisitos para emitir o modificar la autorización de la organización de formación de mantenimiento.

147.B.100 Generalidades

- a) Toda solicitud de una organización para obtener una autorización inicial o para que se modifique una autorización ya existente se realizará utilizando el formulario y el procedimiento fijados por la autoridad competente.
- b) La organización de formación de mantenimiento recibirá la autorización de la autoridad competente.
- c) Sin perjuicio de lo anterior, toda organización no registrada como persona jurídica en la UE presentará su solicitud de autorización inicial o de modificación de una autorización ya existente utilizando el formulario y el procedimiento fijados por la Agencia.

147.B.105 Solicitud de autorización o modificación

Toda solicitud de autorización o modificación incluirá la siguiente información:

- 1. El nombre y dirección registrados del solicitante.
- 2. El emplazamiento que solicita la autorización o modificación.
- 3. El alcance la aprobación o modificación que se solicita.
- 4. El nombre y firma del gerente responsable.
- 5. La fecha de solicitud.

147.B.110 Procedimiento de autorización

- a) La autoridad competente:
 - 1. revisará la memoria de la organización de formación de mantenimiento y
 - 2. verificará el cumplimiento, por parte de la organización, del requisito de la parte 147.
- b) Todas las incidencias de las visitas de auditoría se registrarán y se confirmarán por escrito al solicitante.
- c) Todas las incidencias serán definitivas, de conformidad con el apartado 147.B.130, antes de emitir la autorización.
- d) El número de referencia se incluirá en el certificado de aprobación de la manera que especifique la Agencia.

147.B.115 Procedimiento de variación

El procedimiento de variación es el 147.B.110, en función del alcance de la modificación.

147.B.120 Procedimiento de validez

- a) Cada organización debe someterse a una auditoría completa de cumplimiento con esta Parte a intervalos no superiores a 24 meses.
- b) Las incidencias se procesarán de acuerdo con el apartado 147.B.130.

147.B.125 Certificado de autorización de la organización de formación de mantenimiento

El certificado de la organización de formación se ajustará al formato del apéndice II.

147.B.130 Incidencias

- a) No completar la rectificación de una incidencia de nivel 1 en el plazo de tres días desde la fecha del escrito de notificación será causa de revocación, suspensión o limitación, total o parcial, por la autoridad competente, de la autorización concedida a la organización de formación.
- b) La autoridad competente adoptará medidas tendentes a la anulación, limitación o suspensión, total o parcial de la autorización concedida en caso de incumplimiento en los plazos por ella concedidos si se constata una incidencia de nivel 2.

SUBPARTE C

*REVOCACIÓN, SUSPENSIÓN Y LIMITACIÓN DE LA AUTORIZACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN DE FORMACIÓN DE MANTENIMIENTO***147.B.200 Revocación, suspensión y limitación de la autorización de la organización de formación de mantenimiento**

La autoridad competente:

- a) suspenderá una autorización por motivos razonables en caso de riesgo potencial para la seguridad, o
 - b) suspenderá, revocará o limitará una autorización de conformidad con el apartado 147.B.130.
-

*Apéndice I***Duración del curso de formación básica**

DURACIÓN MÍNIMA DE LOS CURSOS BÁSICOS COMPLETOS

Curso básico	Duración (en horas)	Ratio de formación teórica (en %)
A1	800	30 a 35
A2	650	30 a 35
A3	800	30 a 35
A4	800	30 a 35
B1.1	2 400	50 a 60
B1.2	2 000	50 a 60
B1.3	2 400	50 a 60
B1.4	2 400	50 a 60
B2	2 400	50 a 60

Apéndice II

Certificado de autorización

Unión Europea

*Autoridad competente***CERTIFICADO DE AUTORIZACIÓN**

REFERENCIA:

En virtud de los reglamentos de la UE actualmente en vigor y conforme a las condiciones especificadas más abajo, la [autoridad competente] certifica a

NOMBRE DE LA ORGANIZACIÓN

DIRECCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN

como organización de formación de mantenimiento autorizada según la parte 147 para ofrecer cursos de formación y para realizar los exámenes relacionados en el programa de autorización adjunto y para expedir los correspondientes certificados de reconocimiento para estudiantes.

CONDICIONES:

1. La presente autorización está limitada a lo especificado en el alcance de la sección de autorización de la memoria de la organización de formación de mantenimiento autorizada según la parte 147, y
2. La presente autorización requiere el cumplimiento de los procedimientos especificados en la memoria de la organización de formación de mantenimiento autorizada según la parte 147, y
3. La presente autorización será válida siempre que la organización de formación de mantenimiento autorizada según la parte 147 cumpla lo estipulado en la parte 147.
4. La presente autorización será válida, sujeta al cumplimiento de las condiciones antes indicadas, a menos que se haya renunciado a ella, o sea sustituida, suspendida o anulada.

Fecha de expedición: Firmado:

Fecha del programa adjunto de la autorización: (opcional) Por el Estado miembro/ EASA

PROGRAMA DE LA AUTORIZACIÓN — CURSOS DE FORMACIÓN/ EXÁMENES

Organización:

Referencia de la autorización:

CLASE	HABILITACIÓN		LIMITACIONES
BÁSICO	-B1	TB1.1	AVIONES (TURBINA)
		TB1.2	AVIONES (PISTÓN)
		TB1.3	HELICÓPTEROS (TURBINA)
TB1.4		HELICÓPTEROS (PISTÓN)	
	-B2	TB2	AVIÓNICA
	A	TA1	AVIONES (TURBINA)
		TA2	AVIONES (PISTÓN)
		TA3	HELICÓPTEROS (TURBINA)
		TA4	HELICÓPTEROS (PISTÓN)
TIPO/TAREAS	B1	T1	INDICAR TIPO DE AERONAVE
	B2	T2	INDICAR TIPO DE AERONAVE
	A	T3	INDICAR TIPO DE AERONAVE
	C	T4	INDICAR TIPO DE AERONAVE

El presente programa de autorización para cursos de formación/ exámenes es válido siempre que respete la memoria de la organización de formación de mantenimiento autorizada según la parte 147:

Fecha de expedición:

Firmado:

Por el Estado miembro/ AESA

Apéndice III

Modelo de Certificado de formación

CERTIFICADO DE RECONOCIMIENTO

CURSO DE FORMACIÓN BÁSICA O EXAMEN BÁSICO APROBADOS SEGÚN LA PARTE 147

El presente Certificado de reconocimiento es expedido para:

NOMBRE Y APELLIDOS

FECHA Y LUGAR DE NACIMIENTO

Por (puede estar preimpreso)

una organización aprobada según los requisitos de la parte 147 por

(puede estar preimpreso)

Estado miembro de la UE (referencia de autorización

El presente Certificado confirma que la persona arriba mencionada ha superado el curso de formación básica autorizado o el examen básico indicado más abajo;

ESPECIFIQUESE EL CURSO DE FORMACIÓN BÁSICA O EL EXAMEN BÁSICO Y LA FECHA DE CONCLUSIÓN O SUPERACIÓN

Firmado: Certificado N°:

Por: (puede estar preimpreso) Fecha:

Certificado de formación de tipo

El certificado de formación según la parte 147 tal como se detalla más abajo puede utilizarse para reconocer la finalización de la parte teórica o de las partes teórica y práctica.

Las referencias no aplicables deberán borrarse como corresponda y el recuadro de tipo de curso deberá especificar si se trató sólo la parte teórica o las partes teórica y práctica.

El certificado de formación debe indicar claramente si se trata de un curso completo o de un curso reducido que se ofrece para completar la experiencia previa del solicitante (por ejemplo, curso A340 para técnicos A320).

CERTIFICADO DE RECONOCIMIENTO

CURSO DE FORMACIÓN DE MANTENIMIENTO DE TIPO DE AERONAVE O EXAMEN DE TIPO DE AERONAVE APROBADOS SEGÚN LA PARTE 147

El presente Certificado de reconocimiento cubre las partes teórica/práctica del curso de formación de tipo (bórrese lo que no proceda) y es expedido para:

NOMBRE Y APELLIDOS

FECHA Y LUGAR DE NACIMIENTO

Por (puede estar preimpreso)

una organización aprobada según los requisitos de la parte 147 por

(puede estar preimpreso)

referencia de autorización xxx. El presente Certificado confirma que la persona arriba mencionada ha superado el curso de formación de tipo de aeronave aprobado o el examen de tipo de aeronave indicado más abajo;

ESPECÍFIQUESE EL CURSO DE TIPO DE AERONAVE O EL EXAMEN DE TIPO DE AERONAVE Y LA FECHA DE CONCLUSIÓN O SUPERACIÓN
ESPECÍFIQUESE SI LA FORMACIÓN HA CUBIERTO SÓLO LA PARTE TEÓRICA DE LA PARTE 147 O LAS PARTES TEÓRICA Y PRÁCTICA

Firmado: Certificado N°:

Por: (puede estar preimpreso) Fecha:



TAREAS DE MANTENIMIENTO INICIALES

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DISCARD DUST FILTER PART OF THE XXX INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING	A	I	M1
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE XXX	J	XI	M1
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M1
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M1
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M1
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M1
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM XXX 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM XXX 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M1
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF XXX XXX WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M1

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM XXX 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M1
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M1
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M1
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	B	I	M1
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M2
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	F,E	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M2
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE	G	I	M2
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M2
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M2
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M2

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M2
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M2
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M2
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M2
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	A,H	I	M2
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	B	II	M2
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	B	III	M2
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUNDEFH RUN ANDEFH A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M2
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M3
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M3
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M3
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M3
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M3
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M3
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M4
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	F,E	I	M4
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	B	I	M4

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M4
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M4
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M4
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	E	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	B	I	M4

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M4
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M4
REMOVE XXX FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M4
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M4
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	B	I	M4

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M4
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	B	II	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M4
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M4
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M4
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M4
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M4
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M4
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M4
DETAILED INSPECTION OF CIVIL ROLLER AND RESTRAINT SYSTEM COMPONENTS,	B	I	M4

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF ISO LOCK SYSTEM COMPONENTS,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M4
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M4
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M4
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M4
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M4
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M5
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M5
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M5
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA77211000AAA720AA	J	XI	M5

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M5
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA77211000AAA720AA	J	XI	M5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M6
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M6
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M6
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M6
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M6
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M6
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M6
DISCARD THE XXX BATTERY IN XXX ,	A	I	M6
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M6
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M6
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M6
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M6
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M6
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (XXX S) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M7

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M7
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M7
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	J	XI	M7
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M7
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M7
ENGINE SPECIAL DEFHETAILEDDEFH INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEEDDEFH PIPE (HOT STRUT &nDEFH; RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M7
ENGINE DEFHO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M7
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M8
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M8
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M8
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	E	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M8
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AILERON,	E	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	F,E	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	F,E	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M8
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M8
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M8
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	F,E	I	M8
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	C,E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M8
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M8
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M8
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M8
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M8
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELECOPIIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	F,A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M8
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	B	II	M8
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M8
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M8
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M8
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	B	III	M8
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M8
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	F,A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STRAP, STRETCHER CARRIER AND STRETCHER CARRIER SECURING MECHANISM	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF BUCKLE,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STANCHION	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE STRUCTURE, CENTRE STRUCTURE ATTACHMENTS AND STRAPS,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS AND HARNESS	B	IV	M8
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M8
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	E,F	VI	M8
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY WITH FOLLOWING P/N:M521D385400000 AND M521D386400000,	H	I	M9
DETAILED INSPECTION OF THE GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTERBALANCE SYSTEM CABLE ON PN M521D385400000 M521D386400000,	H	I	M9
ENGINE SPECIAL DEFHETAILEDDEFH INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF THE 1ST ANDEFH 2NDEFH STAGE GEARTRAIN OF THE PGB	J	XI	M9
CLEAN EMCD,	D	I	M9
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE MAIN PUMP FOR GEARS AND BEARINGS REPLACEMENT NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61205100AAA720AA	J	XI	M9
REMOVE THE BCM GYRO MODULE FOR OPERATIONAL CHECK IN SHOP	B	I	M9
DISCARD LAVATORY AND GALLEY AIR EXTRACTION FILTER ELEMENTS,	A	I	M10

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DISCARD CABIN TEMPERATURE SENSOR FILTER ELEMENT,	A	I	M10
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M10
DETAILED INSPECTION OF BALL-LOCKS AND PANEL,	B	I	M10
OVERHAUL OF LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT,	B	I	M10
LANDING GEAR DISCARD TURNING TUBE (P/N 50-2553229-00)	J	XI	M12
LUBRICATION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT,	B	I	M12
LUBRICATION OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICES (UPPER AND LOWER),	C	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WINDOW PANE,	H	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE WINDOW PANE,	H	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS, SEAT STRUCTURE/WEBBING, SEAT BELT ATTACHMENT AND BUCKLE (LMS AND LMIS),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M12
DISCARD XXX BACKUP BATTERY,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FIRE P/B SW FUNCTION,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DISCHARGE P/B SW	B	I	M12
REMOVE V/UHF RADIO FOR SYNTHESIZER MODULE OSCILLATOR CALIBRATION,	B	I	M12
REMOVE SAMPLE OF HYDRAULIC FLUID FOR ANALYSIS,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF BOTTLE CARTRIDGE CONTINUITY,	D	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF LPSOV USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF SUPPORT BEAM HINGE BEARING FUSE PINS,	E,F	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CONTINUOUS FLOW MASKS,	A,B,H	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM FIRING CIRCUIT CONTINUITY,	B	I	M12
FUNCTIONAL CHECK OF NLG TORQUE LINKS FOR EXCESSIVE PLAY,	G	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CREWMEMBERS 1 AND 2, THIRD CREWMEMBER AND FOURTH OCCUPANT SEATS BELTS,	B	I	M12
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PICCOLO TUBE,	E,F	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR DOWN LATCH MECHANISMS AT REAR FUSELAGE SIDE, SWAY BRACE ASSEMBLIES AT CARGO DOOR SIDE, CARGO DOOR DOWN LATCH ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF ANTI ICE DUCTING AND FLEXIBLE CONNECTORS,	E,F	II	M12
DISCARD VFG OIL FILTER,	D	I	M12
DRAIN AND REFILL VFG OIL SYSTEM,	D	I	M12
VISUAL CHECK OF THSA GEARBOX OIL LEVEL,	C	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF WTB / POB PERFORMANCE TEST,	B,E,F	II	M12
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, PIANO HINGES SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, APERTURE SHEARBOX BETWEEN FR56 AND FR74, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED VALVES USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12
SERVICING OF PCU TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CARGO HOLD SMOKE WARNING INHIBITION,	B	I	M13
OPERATIONAL CHECK OF SMOKE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M13

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
RESTORATION OF BLOWER FAN RECIRCULATION AIR INLETID, GRID,	A	I	M13
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 42300100: AVIONICS NETWORK	B	I	M13
BIT CHECK OF EEPDC GFI,	B	I	M13
VISUAL CHECK OF THE RPU FILTER DIFFERENTIAL PRESSURE INDICATOR AND WATER SEPARATOR BY PASS VALVE INDICATOR,	B	I	M13
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT,	A,B	I	M13
FUNCTIONAL CHECK OF ERAI SCOOP BEARINGS,	A	I	M13
OPERATIONAL CHECK OF PROBE ISOLATION VALVE-ACTUATOR (111QB) FOR CORRECT POSITION,	I,A	I	M13
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E2) (P/N M53375752302, P/N M53375752303)	J	XI	M13
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M13
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E3) (P/N M53375753304, P/N M53375753305)	J	XI	M13
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M13
BORESCOPE INSPECTION OF LPT BLADES STAGES 1 TO 3,	D	II	M13
BOROSCOPE INSPECTION OF THE IPT BLADES,	D	III	M13
BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER,	D	V	M13
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION HP4 PIPE INSPECTION FOR FRACTURE OR HOLING P/N TP252336, TP252529 , TP252612, TP252777	J	XI	M13
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE UPPER SHELL, LONGITUDINAL BEAM AROUND RDD (REAR DITCHING DOOR) BETWEEN FR54 AND FR55 AND FROM STR2 TO STR3, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M14
DETAILED INSPECTION OF LAVATORY FIRE EXTINGUISHER FOR SIGNS OF DISCHARGE TUBE DAMAGES, HEAT FUSIBLE TIP DAMAGES AND PROPER ATTACHMENT OF FIRE EXTINGUISHER,	A	I	M14
DETAILED VISUAL INSPECTION OF AFT ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACE AND VISIBLE PART OF THE LINKS, LH/RH,	D	IV	M14

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
REMOVE THE FFM (REFER TO TP-A-73-31-10-00ZZZ-520Z-A) TO DEFHO A CHECK FOR INCORRECT FLOW INFORMATION FROM THE SENSOR ON CHANNELS A ANDEFH B	J	XI	M15
DETAILED VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, AFT DOORS PANTOGRAPH, FWD AND AFT ATTACHMENT FITTINGS TO NLG BAY PANEL, LH/RH,	A	I	M15
LANDING GEAR DISCARD MAIN FITTING (P/N 50-2552191-00)	J	XI	M15
DISCARD NLG SHOCK-ABSORBER DYNAMIC SEAL WITH FOLLOWING P/N: 30-2553113-00	G	I	M16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF REAR FUSELAGE VTP SHEAR WALLS BETWEEN FR 73 AND FR 74, INTERNAL STRUCTURE,	B	III	M16
CHECK PROPELLER LEVEL OF OIL,	D	II	M16
DISCARD MEGAPHONE BATTERIES,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RH EMERGENCY EXIT (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELT ANTENNA FOR CORROSION, DAMAGES AND SECURITY OF ATTACHMENT,	C	I	M16
DETAILED INSPECTION OF GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTER BALANCE SYSTEM CABLE,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE LATERAL SLIDING WINDOWS,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF XBLEED VALVE SELECTOR SWITCH IN MANUAL MODE,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AREA AREA ON DOOR AND FUSELAGE SIDE,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN THE WING TIP (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN WING TIP,	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN INBOARD FIXED LEADING EDGE,	E	I	M16

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G&P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD FIXED LEADING EDGE (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN AAR POD AND PYLON (EWIS),	I	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	F,E	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF DOOR OPERATING MECHANISM,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF JETTISON MECHANISM,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR OPERATION MECHANISM,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ANTI CORONA DEVICE FOR CONDITION,	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTE COVERED BY Y FLE OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTE INSTALLED IN OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER MRB PROTECTION,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION COVERED BY OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT SPONSON LH/RH (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN CENTER FIXED LEADING EDGE,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTES INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	F,A	I	M16

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P"; WIRING ROUTES INSTALLED IN CENTRE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE AROUND APU EXHAUST OUTLET AREA BETWEEN FR 49 AND FR 51,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AREA BETWEEN FR 53 AND FR 69 ON UPPER HALF OF FUSELAGE ABOVE CARGO FLOOR FROM STR 21 TO STR 35 (LH/RH SIDE)	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD FIXED LEADING EDGE ZONE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOORS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT SPONSON LH/RH AREA (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE,	F,A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH CTR WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR36 AND FR43 (EWIS),	B	I	M16
LUBRICATION OF GUIDE RAILS	H	I	M16

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS, APU COMPARTMENT DOORS AND WIRING PASS FIRE SEALS,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON PIN COUNTERPART SPRING,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF DITCHING AND MAINTENANCE LADDER ASSEMBLY,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COUNTER BALANCE MECHANISM CABLE,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOORS UNDER STAIRS AREA,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STABILIZERS AND FUSELAGE REAR SECTION FROM FR 74 TO END (INCLUDING RUDDER AND ELEVATORS) (EXTERNAL SURCASE ONLY),	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 10, LH/RH BETWEEN FR 13 (RH) / FR 15 (LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	F,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP UNDER FLOOR PANELS (INTERNAL SURFACE ONLY) (EWIS),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF APU AIR INTAKE FLAP, FLUID GUTTER, AIR INTAKE DUCT, AIR INLET PLENUM SEAL AND AIR INLET PLENUM,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ADR ROTARY SELECTOR SWITCH (15FP2),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE STANDBY COMPASS LIGHT,	B	I	M16

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF XXX LOW SPEED WARNING-3 RELAY,	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF XXX LOW SPEED WARNING-2 AND 4 RELAYS ,	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTES INSTALLED IN THE LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF GADIRS AND PROBES POWER SUPPLY RELAYS,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	II	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	II	M16
LUBRICATION OF BSA GIMBAL,	E,F	I	M16
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE (P/N 55-2755029-00, P/N 55-2756028-00, P/N 55-2754040-01)	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE NUT (P/N 55-2756059-00)	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE (P/N 55-2553240-00)	J	XI	M17
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE NUT (P/N 55-2552283-00)	J	XI	M17
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIB 1 REAR SYSTEM HOLES AND POCKETS, EXTERNAL SIDE,	B	I	M17
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF CENTER FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, LONGITUDINAL JOINT AT STR 17 BETWEEN FR42 AND FR45 LH/RH,	B	I	M18
LANDING GEAR DISCARD LATERAL LINK PIN (P/N 55-2687029-00, P/N 55-2717021-00, P/N 55-2733024-00)	J	XI	M18

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
FUSELAGE DISCARD SIDE UPPER LINK FITTING BOLT (A1) (P/N M53070620220)	J	XI	M18
LANDING GEAR DISCARD LOWER LOCK LINK (P/N 55-2555054-00)	J	XI	M19
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE AFT APERTURE SHEARBOX STRUCTURE AT FR74 EXTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M19
DETAILED INSPECTION OF CONNECTORS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M20
OPERATIONAL CHECK TO VERIFY THE CORRECT FUNCTIONING OF THE UPPER AND LOWER SWITCH PACKS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M20
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF SPOILER 1 AND SPOILER 2, HINGE FITTINGS AND DROPLINK FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	F,E	I	M20
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	F,A	I	M20
REMOVE LIFE VEST FOR RESTORATION	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH BRAKE (OFF-AIRCRAFT),	B	I	M20
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M20
DISCARD FIREPROOF GLOVE,	B	I	M20
DRAIN AND REFILL CARGO WINCH GEAR WITH LUBRICATION OIL,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY ATTACHMENTS,	A,H	I	M20
REMOVE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY FOR FUNCTIONAL CHECK INCLUDING HYDROSTATIC TEST,	A,B,H	I	M20
REMOVE OXYGEN CYLINDERS FOR HYDROSTATIC TESTS INCLUDING FUNCTIONAL CHECK OF THE PRESSURE GAUGE	A,B,H	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF OXYGEN CYLINDER HANDVALVE SWITCHES	B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF THE HEAT PROTECTION JACKET AND HOOD,	B	I	M20
REMOVE SURVIVAL EMERGENCY LOCATOR XXX (ELT(S) FOR BATTERY REPLACEMENT AND OPERATIONAL CHECK,	B	I	M20

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK,	A	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF L/G DOWN VMO/MMO SELECTION SWITCH,	A	I	M20
RESTORATION OF LIFE RAFT,	B	II	M20
FUNCTIONAL CHECK OF CARGO WINCH BRAKE,	B	II	M20
DRAIN AND REFILL STL, BGB, KGB, DDG, BSA WITH LUBRICATING OIL,	E,F	X	M20
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE EXHAUST CONE IN ORDEFHER TO CHECK THE PRESENCE OF CRACKS OR ANY VISIBLE DEFHAMAGE	J	XI	M20
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE LPT CCDEFH FRONT BRACKETS FOR CRACKS OR DEFHAMAGE + VISUAL INSPECTION OF THE TEC (SCAVENGE LINE) SERVICE BRACKET FOR CRACKS OR DEFHAMAGE	J	XI	M20
ENGINE FIRE EXTINGUISHING REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK OF THE FIRE EXTINGUISHER	J	XI	M20
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, FWD DOOR ACTUATOR FITTINGS,	A	I	M21
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 JUNCTIONS WITH CROWN FITTINGS AND REAR VERTICAL TRIFORM, INTERNAL SIDE,	B	I	M21
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE SURROUNDING SKIN OF THE MAIN LANDING GEAR A-BRACKETS AT FR36, FR 39, FR 42, AND FR 45 AND STR 32 EXTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M21
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, CARGO DOOR HINGE FITTINGS, EXTERNAL LH/RH,	B	I	M22
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR FORWARD AND AFT DOORS, HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	G	I	M22
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIBS D INTERNAL REAR LOWER COUNTER FITTINGS,	B	I	M22
LANDING GEAR DISCARD UPPER LOCK LINK (P/N 55-2555053-00)	J	XI	M23
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMPS (EDP) DEPRESSURIZATION,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF NLG, AFT DOORS, PANTOGRAPH FITTING), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M23
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING (A4) (P/N M53375737302, P/N M53375737303, P/N M53375738300, P/N M53375738301)	J	XI	M23

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING BOLT (A4) (P/N M53070620226)	J	XI	M23
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, LANDING GEAR UP-LOCK FITTING,	A	I	M23
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 FRONT VERTICAL TRIFORM AT JUNCTION WITH CWB FRONT SPAR, EXTERNAL SIDE,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF "RAM AIR"; P/B SW,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING"; P/B SW,	A	I	M24
VISUAL CHECK OF LAVATORY DECOMPRESSION PROVISIONS,	A	I	M24
OPERATIONAL TEST OF THE SYSTEM BY PTT,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD DITCHING DOOR,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF NEGATIVE RELIEF VALVE FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RADOME (EWIS),	A	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS,	H	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND Z-STOPS,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH FWD MOUNT CATCHING CABLE AND AFT MOUNT SAFETY PIN,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 RUDDER LOWER EBHA SERVOLOOP IN ELECTRICAL MODE,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 ELEVATOR ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF YAW TRIM CONTROL STAND-BY SERVO SERVOLOOP VIA MANUAL YAW TRIM CONTROL AND RESETS SWITCHES (TASK 279000-00004-01 COVERS TASK 272100-00003-01),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE WING BOX FUEL/ FUEL/VAPOUR BARRIER,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PRIM1 AND PRIM2 SPOILERS NO 1 ELECTRICAL SERVOLOOPS,	B	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF DIRECT LAW TOGGLE SWITCH	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 AILERON ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RUDDER PEDAL PROTECTIVE COVER BRUSHES,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER PEDAL TRIM CONTROL SERVO LOOP VIA STAND-BY CHANNEL (TASK 272100-00003-01 IS COVERED BY TASK 279000-00004-01),	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CABLE CUTTER,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AAR NOZZLE PROBE AND AAR WING PODS AND PYLONS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	I	I	M24
DETAILED INSPECTION OF MANUAL BACK-UP HANDLE (INCLUDING RELEASE CABLE),	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CRASH AXE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR PROBE FUEL LINE AREA UNDER FAIRINGS BETWEEN FR09 AND FR28 (EWIS),	I	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF DITCHING CONFIGURATION,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL MODE OPERATION,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING" P/B SW,	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF THE ESCAPE ROPE, THE STOWAGE BAG AND THE ATTACHMENTS,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING, (EWIS),	F,E	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (EWIS),	E	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING (EWIS),	F,E	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (EWIS),	E	I	M24
DETAILED INSPECTION OF THE FORWARD DITCHING DOOR, INTERNAL STRUCTURE, DOOR STOP FITTINGS AND HINGE ARMS NOT COVERED BY LINING,	H	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HOOKS AND BOTTOM PIVOTS,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE RUDDER UPPER, LOWER AND FRONT SPAR ZONES, INCLUDING ACTUATOR FITTINGS,	C	I	M24
DETAILED INSPECTION OF LANYARD,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ISOLATION VALVE IN YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, AREA BELOW LONGERON BOX FROM FR 55 AFT FACE TO RAMP CUT-OUT, INCLUDING RAMP HINGE FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	A	I	M24
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN RAMP AND CARGO DOOR,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF SPOILERS NO 2 ACTUATORVOLOOP VIA SERVOLOOPS VIA SPEEDBRAKE TOGGLE SWITCHES,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THS ACTUATOR SERVOLOOPS VIA MANUAL PITCH TRIM CONTROL SWITCH,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ROLL TRIM CONTROL AND RESET,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER SERVOLOOPS IN HYDRAULIC MODE VIA RUDDER PEDALS,	B	I	M24
DISCARD UNDERWATER LOCATOR BEACON BATTERY (ULB),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, FAIL SAFE STRUTS EXTERNAL SURFACE,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF THREE CREWMEMBERS SEATS STRUCTURE AND ATTACHMENTS,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF AILERON BCM SERVO LOOPS (TASK 27 1400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M24
WEIGHT CHECK OF CO2 CYLINDER AND OPERATIONAL CHECK OF RELEASE HANDLE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE (ABOVE COCKPIT FLOOR), TO END OF MAIN DECK CARGO COMPARTMENT FROM FR 1 TO FR 74 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE NLG BAY PANELS (UNPRESSURIZED AREA) FROM FR7 TO FR18 (EXCLUDING NLG FITTINGS),	A	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF FWD LH, FWD RH AND AFT SUSPENSION SYSTEM MOUNTING POINTS,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF INNER FEED TANK REFUEL INLET VALVES USING BACKUP MOTOR,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR BCM SERVO LOOPS (TASK 273400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THSA BLUE AND YELLOW HYDRAULIC CHANNELS,	C	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THSA ELECTRICAL CHANNEL,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELEVATOR ZONE COVERED BY LE COVERS TO FRONT SPAR INCLUDING FITTINGS,	C	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF LANDING GEAR LEVER BAULK,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RUDDER CONTROL LINKAGE,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THSA BACK-UP CONTROL VIA PITCH TRIM SWITCHES, (TASK COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF UPPER & LOWER EBHA RUDDER BCM SERVO LOOPS (TASK 272400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01)	C	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF THE NORMAL EXTENSION AND RETRACTION SYSTEM,	G	I	M24
DETAILED INSPECTION OF NLG, FORWARD AND AFT DOORS ACTUATOR, FUSE, ROD AND BACK FITTINGS AND AFT DOORS PANTOGRAPH, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF PNEUMATIC ACTUATOR,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CYLINDER VENT FEATURE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, WATER WASTE PANEL STRUCTURE AND 150 MM AROUND, EXTERNAL SURFACE RH,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY LOWER/UPPER ATTACHMENT POINTS AND URINALS/WASHBASIN ATTACHMENTS,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF ERA SYSTEM RELATED CHECK VALVES (LPSV,ERACV, EACV),	A	I	M24
REMOVAL OF ULB BATTERY,	B	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF BARRIER NET INSTALLATION KIT,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF EMERGENCY ESCAPE ROPES AND ATTACHMENTS,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, DITCHING DOOR SURROUNDING STRUCTURE FROM FR 16A TO FR 19 AND BETWEEN STR 2 AND STR 6, RH,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER, REAR SPAR AFT FACE BELOW CLOSURE RIB, MAIN ATTACH FITTINGS AND Y-LOAD FITTINGS, INCLUDING VERTICAL STABILIZER BOX STRUCTURE COVERED BY FUSELAGE FAIRING,	C	I	M24
DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, RUDDER FITTINGS, EXTERNAL STRUCTURE,	C	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RUDDER ACTUATOR FITTINGS AND HINGE FITTINGS, INCLUDING INTERNAL PART OF THE FITTING (SPINE),	C	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR HINGES,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP GUIDE ROLLERS AT RAMP AND FUSELAGE INCLUDING CORRESPONDING COUNTER FITTINGS AND Z-STOP FITTINGS,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR UP-LATCH DEVICES ON CARGO DOOR SIDE AND UP-LATCH DEVICES AT REAR FUSELAGE SIDE (INCLUDING UPPER BRACKET AND LOWER BRACKET),	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP STRUTS, RAMP STRUT FITTINGS AND RAMP STRUT LOCKING PINS,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 53 AND FR 54 AND BETWEEN FR 55 AND FR 56, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF COCKPIT WINDSHIELD AND SIDE WINDOWS FRAMEWORK, EXTERNAL PORTIONS OF RETAINERS AND FRAMEWORK FROM FR 4 TO FR 10, EXTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CARGO DOOR INTERNAL STRUCTURE,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF THS, REAR SPAR, REAR PLATE AND PIVOT FITTINGS, INCLUDING SURROUNDING STRUCTURE,	C	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF BCM SERVOLOOPS, BPPU AND BPS GENERATORS VIA COCKPIT CONTROLS (TASK 279000-00007-01 COVERS TASK 271400-00001-01, TASK 272400-00001-01, TASK 273400-00001-01, AND TASK 274000-00003-01),	A	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF PRIM 1, PRIM2 AND SEC THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION (TASK 279000-00008-01 IS COVERED BY TASK 274000-00011-01),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF MEDEVAC INHIBIT FUNCTION,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF CPRAU,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF AUTOMATIC APU FIRE EXTINGUISHING ON GROUND,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSE PUMP PRESSURE REGULATION,	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS AND CARGO COMPARTMENT FLOOR LEVEL (EXCLUDING AREA BELOW LAVATORY AND BATTERY), FROM FR 1 TO FR 15,	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF MLG DOOR RIBS INCLUDING ACTUATION RIB, INTERMEDIATE RIB, AFT RIB AND SURROUNDING STRUCTURE (150 MM AROUND EACH RIB), LH/RH,	G	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG BAY STRUCTURE BETWEEN FR36 AND FR48 AND FROM STR29 TO STR43, LH/RH,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM BY PTT,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ORV POSITION INDICATION,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NOSE LANDING GEAR BAY FITTINGS AND NOSE LANDING GEAR DOOR HINGE FITTINGS,	A,G	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF ACCUMULATOR IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLE PRESSURE BARRIER 1 AND 3 FUEL SEALS,	E	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF SIDE-STICK PRIORITY FUNCTION,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX SWITCH FUNCTION,	A,B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR, AREA COVERED BY STAIR, INTERNAL SURFACE,	H	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, BILGE AREA, BETWEEN FR 49 AND FR 55 FWD FACE BELOW LONGERON AND SHEAR BOX, INTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF SIDE SHELLS AROUND CREW DOOR FROM FR 16 TO FR 20, BETWEEN AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AND COCKPIT FLOOR LEVEL, INTERNAL STRUCTURE, LH,	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M24
DETAILED INSPECTION OF SPPU LEVER ARM / CONNECTION LINK,	E,F	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RELEASE HANDLE VENT FEATURE	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF PACK CHECK VALVE FLAP FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LATERAL THERMAL BLANKETS,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR, SURROUNDING FRAMES INCLUDING DOOR STOP FITTINGS NOT COVERED BY LINING, INTERNAL STRUCTURE	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO HOLD SIDE WALL, UPPER, MID AND LOWER SEAT RAIL CROWN AREAS BETWEEN FR20 AND FR55, LH/RH,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF AILERON ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	E	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF INTERNAL LEAKAGE RATE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B,E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, PARATROOPER DOOR SURROUNDING AND DOOR STOP FITTINGS BETWEEN FR 49 AND FR 56 FROM STR 21 TO FR 49 AND FR 53 BOTTOM OF SHEAR BOX INTERNAL AND EXTERNAL AND BETWEEN FR 53 AND FR 55 TO BOTTOM OF LONGERON BOX EXTERNAL	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 49 AND FR 56, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE FEED PUMP/ TRANSFER PUMP /DISPENSE PUMP WIRING INSTALLATION (EWIS),	F,A	I	M24
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M24
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN THE CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/ RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M24
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING), (EWIS),	B	I	M24
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH /(EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE BETWEEN FR55 AND FR59 , RH (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING AREA EXPOSED AFTER REMOVAL OF FAIRINGS (EWIS),	F,A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, BILGE AREA BETWEEN FR21 AND FR31 AND FROM STR36 TO BOTTOM CENTER LINE (EXCLUDING EMERGENCY EXIT DOOR SURROUND AREA), INTERNAL SURFACE, RH/LH,	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER MAINTENANCE DOOR INNER STRUCTURE AND OUTER MAINTENANCE DOOR INNER SKIN INCLUDING MLG DOOR ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, FLAP SHROUD STRAKES BETWEEN THE WING TO FUSELAGE FAIRING AND SPOILER 2 OUTBOARD HINGE RIB,	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF FIXED CARGO DOOR HOOKS AND HOOK FITTINGS, LATERAL GUIDE RAILS AND GUIDE ROLLERS, RAMP TOE STORAGE FITTINGS ON CARGO DOOR, Z-SUPPORTS AT CARGO DOOR,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF THE X-STOPPERS, Z-STOPPERS AND DOOR STOPS,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG DOOR PIANO HINGE SUPPORT ANGLE INCLUDING SURROUNDING SUPPORTING STRUCTURE BETWEEN FR40 AND FR48 AND FROM STR42 TO STR 43, LH/RH,	A	I	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 54 AND FR 55 (EXCEPT STABILIZER STRUT ACTUATOR (TAILSTAND) AREA), INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON JACKS),	B	I	M24
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN BILGE AREA,	A	I	M24
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES IN INTERNAL STRUCTURE OF CREW ENTRANCE DOOR, EMERGENCY EXIT AND PARATROOPER DOORS,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP, FRONT FRAME, FORWARD FACE,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP, STRUT ATTACHMENT, LH/RH,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR DOORS HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF OXYGEN SYSTEM PRESSURE HOLDING CHARACTERISTICS,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, COCKPIT FLOOR STRUCTURE, WALKING AND STOWAGE BOX AREAS FROM FR 1 TO FR 19 AND MEZZANINE STRUCTURE FROM FR19 TO FR20 BELOW BATTERIES, LH/RH,	A,B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG ATTACHMENTS AND SURROUNDING SKIN BETWEEN FR35 AND FR45 AND FROM STR32 TO STR38, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	A	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF PRIORITY VALVES IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO HOLD FLOOR AND RAMP FLOOR, TIE DOWN CHANNELS SEAT RAIL PLATES UPPER SURFACE BETWEEN FR21 AND FR63A,	B,H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF MLG MAINTENANCE DOOR MOBILE INNER AND OUTER PANEL PIANO HINGE AND HINGE PIN BETWEEN FR40 AND FR46, LH/RH,	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AT CREW ENTRANCE DOOR AREA FROM FR 15 TO FR 21, AND STRUCTURE BELOW AND 0,75M AROUND LAVATORY FROM FR 12 TO FR 21 ON RH SIDE, AND STRUCTURE BELOW BATTERY FROM FR11 T	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AIRCRAFT APU DRAINLINE SHROUD AND BELLOWS FOR DAMAGE AND SIGNS OF LEAKAGE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P AND D ROUTES INSTALLED IN THE COCKPIT (EWIS),	B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP ACTUATORS, CARGO DOOR ACTUATORS, STABILIZER STRUTS ACTUATORS, STABILIZER STRUT GROUND CONTACT PLATES, RAMP TOE ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B,H	II	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR HINGES, RAMP HINGES AND RAMP TOE ACTUATION MECHANISMS,	B,H	II	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON SYSTEM,	B,E,F	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PNEUMATIC LINE,	B	II	M24
FUNCTIONAL CHECK OF POSITIVE AND NEGATIVE DELTA P PROTECTION OF ORV,	B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DUCT, BELLOWS AND DRAIN HOSE FOR CONDITION,	B	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP LATCH/LOCK MECHANISMS AT RAMP (INCLUDING LOCKING INDICATION MECHANISMS), RAMP LATCH FITTINGS AT FUSELAGE SIDE, RAMP DOWN LATCH/LOCK ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	H	II	M24
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, WATER DRAIN APERTURE POSITIONS BETWEEN RIBS 2 TO 25, EXTERNAL SURFACE,	F,A	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR HPL HEAT SHIELD,	F,A	II	M24
DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: MAIN FITTING, DRAGSTAY ASSEMBLY, LOCK LINKS, TORQUE LINKS, SLIDING TUBE, RETRACTION ACTUATOR, STRUCTURAL PINS, BOLTS AND NUTS	G	II	M24
REMOVE PRESSURE REDUCER/XXX FOR FUNCTIONAL CHECK,	B	II	M24
OPERATIONAL CHECK OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICE (UPPER AND LOWER), (TASK COVERS TASK 279000-00008-01)	C	II	M24
FUNCTIONAL CHECK OF RUDDER ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	II	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSING PUMP PRESSURE REGULATION,	B,E,F	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF D, G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16 (EWIS)	B	II	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR INLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE SIDE SHELL STRUCTURE AND LONGERON BOX STRUCTURE COVERED BY URINALS BETWEEN FR 56 AND FR 59, INTERNAL STRUCTURE RH,	B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF SUPPORT BEAM HINGE BEARINGS, SLAVE LEVER HINGE BEARINGS, BSA BALL NUT GIMBAL ASSEMBLIES, CRUISE ROLLERS, VANE CRUISE ROLLERS AND UNICORNS,	F,A	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR31 AND FR49 AND FROM CROWN CENTRE LINE TO STR16 (EXCLUDING STRUCTURE COVERED BY APU COMPARTMENT AND INERTING SYSTEM), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR BLEED AIR HEAT SHIELDS,	E	II	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT FROM STR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (EWIS),	B	II	M24
REMOVE REHEATER AND CONDENSER FOR CLEANING,	B	II	M24
OPERATIONAL CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF PASSENGER OXYGEN MASK AUTOMATIC RELEASE/FUNCTION,	B	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN LH/RH FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTE WIRING IN E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FOAM TAPE STRIPS AT REAR SIDE OF LINING PANEL,	B	III	M24
DETAILED INSPECTION OF FLAP TRANSMISSION SYSTEM,	B,E,F	III	M24
DETAILED INSPECTION OF ENCLOSURE ATTACHMENT POINTS,	B	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE (EXCLUDING ONGLET ASSEMBLIES AND SET 2 FLAP ASSEMBLY PIANO HINGES),	B	III	M24
DETAILED INSPECTION OF: -NLG FWD AND REAR DOOR PIANO HINGES -NLG REAR DOORS MECHANISMS AND PINS -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS -NLG UPLOCK ROLLER -MLG DOORS MECHANISMS AND PINS -MLG DOOR HINGES -MLG DOOR UPLOCK ROLLER -NLG FWD DOOR UPLOCK ROLLE	A	III	M24
FUNCTIONAL CHECK OF RECEIPT RESTRICTOR VALVES,	B	III	M24
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE APU LP VALVE PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO APU,	B	III	M24
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT SHOCK ABSORBER AN D KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES	G	III	M24

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	III	M24
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, ACCESS CUT OUTS, UPPER AND LOWER SURFACES AND ACCESS PANELS, BETWEEN RIBS 2 TO 25,	E,F	III	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION (BORESCOPE) OF THE THERMAL BLANKETS LOCATED INSIDE THE PYLON BOX,	D	III	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE BILGE AREA FROM FR31 AND FR49 BETWEEN STR36 AND BOTTOM CENTER LINE, INTERNAL SURFACE LH/RH,	A	IV	M24
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT MAIN FITTINGS, PANELS, LONGITUDINAL LINKS, UPPER LINK, LATERAL LINKS, LOWER LINK, CARDAN PINS, CARDAN PIN NUTS, HINGE PINS, HINGE PIN NUTS, RETRACTION ACTUATORS, WHEEL AXLES, STRUCTURAL PINS AND BOLTS AND NUTS,	G	V	M24
FUNCTIONAL CHECK OF ELEVATOR ACTUATOR BEARINGS AND ACTUATOR BAR BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	V	M24
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE LPSOV PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO ENGINE,	B,E,F	V	M24
DETAILED INSPECTION OF INTERIOR AND EXTERIOR OF PLENUM FOR SIGNS OF DELAMINATION,	B	VIII	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELECTRICAL WIRING AND CONNECTIONS ADJACENT TO CENTRE AND OUTER WING TANKS,	B,E,F	IX	M24
REMOVE MAIN AND PRIMARY HEAT EXCHANGERS FOR CLEANING,	B	X	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN AT PARATROOPER DOOR CUT-OUT, UPPER CORNER AT FR51, STR 22 LH/RH,	B	I	M24
GENERATOR RESTORE VFG (P/N A3782-009) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA24215100AAA720AA	J	XI	M25
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING SPOILERS 1 AND 2 HINGE RIBS AND SPOILER ACTUATOR BRACKETS, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M25
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 REAR VERTICAL TRIFORM AT JUNCTION WITH CWB REAR SPAR, INTERNAL SIDE,	B	I	M25
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF NLG AFT DOORS, ROD FITTING LUGS, LH/RH,	G	I	M25
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 REAR VERTICAL TRIFORM AT JUNCTION WITH CWB REAR SPAR, EXTERNAL SIDE,	B	I	M25
FUNCTIONAL CHECK OF QUANTITY INDICATIONS ON SD (DOOR/OXY PAGE), OXYGEN FILLING PANEL AND OXYGEN CYLINDERS,	B	I	M26

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LANDING GEAR RESTORE FORWARD LATERAL LINK ASSY LH (P/N 10-268702-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M AFT ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-283202-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111400AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE FORWARD LATERAL LINK ASSY RH (P/N 10-268802-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M WOW MID ELECTRICAL HARNESS LH / RH (P/N 10-282702-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE FORWARD SIDE LOWER LINK ASSY LH (P/N 10-268902-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE FORWARD SIDE LOWER LINK ASSY RH (P/N 10-269002-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE MIDDLE LATERAL LINK ASSY LH (P/N 10-271702-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M-2M AFT LOWER ELECTRICAL HARNESS LH / RH (P/N 10-282902-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111400AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M-2M MID LOWER ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-283202-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111400AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE MIDDLE LATERAL LINK ASSY RH (P/N 10-271802-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE AFT LATERAL LINK ASSY RH (P/N 10-273402-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE AFT LATERAL LINK ASSY LH (P/N 10-273302-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117500AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M FWD ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-267902-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M MID ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-268102-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M MID ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-268202-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M AFT ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-268302-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111300AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 2M AFT ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-273102-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 2M AFT ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-270102-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LANDING GEAR RESTORE 1M AFT ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-270302-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M-2M FWD LOWER ELECTRICAL HARNESS LH / RH (P/N 10-274102-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111400AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M-2M MID LOWER ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-283102-000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111400AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M AFT ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-272902-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE FORWARD SHOCK ABSORBER / KNEELING ASSY LH / RH (P/N 10-265902-004) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117600AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD SLIDING TUBE (P/N 50-2553209-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD MAIN FITTING PINTLE PIN (P/N 55-2551145-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE EBMA (ELECTRO BACK-UP MECHANICAL ACTUATOR) (P/N D24329000-8) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32335600AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD DRAG STAY APEX PIN (P/N 55-2600039-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE MIDDLE SHOCK ABSORBER / KNEELING ASSY LH / RH (P/N 10-269102-004) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117600AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE AFT SHOCK ABSORBER / KNEELING ASSY LH/ RH (P/N 10-271902-004) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32117600AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD LOCK LINK APEX PIN (P/N 55-2555065-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD UPPER LOCK LINK PIN (P/N 55-2552242-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD DRAG STAY PINTLE PIN (P/N 55-2600036-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE PIN UPPER DRAG STAY / RETRACTION ACTUATOR (P/N 55-2600035-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD DRAG STAY UPPER PANEL (P/N 50-2600032-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M MID ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-282302-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 2M FWD ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-269702-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LANDING GEAR RESTORE 2M MID ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-282602-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD HINGE PIN (P/N 50-2813016-00, P/N 50-2817015-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 2M MID ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-282502-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M MID ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-282402-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD LATERAL LINK (P/N 50-2687015-01, P/N 50-2688015-01, P/N 50-2717014-00, P/N 50-2733015-01)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD TRAILING ARM (P/N 50-2754036-01,P/N 50-2755028-02, P/N 50-2756027-01)	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 2M FWD ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-267502-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111200AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE NLG DRESSED (P/N 10-255102-005) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32217100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M FWD ELECTRICAL HARNESS LH (P/N 10-267302-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 1M FWD ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-274302-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111100AAA720AA	J	XI	M26
LANDING GEAR RESTORE 7M FWD ELECTRICAL HARNESS RH (P/N 10-268002-001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32111300AAA720AA	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING BOLT (E1) (P/N M53070622210)	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING BOLT (E3) (P/N M53070622214)	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING BOLT (E2) (P/N M53070622212)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD LONGITUDINAL LINK PIN (P/N 55-2685020-00, P/N 55-2707017-00, P/N 55-2715018-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD CARDAN PIN NUT (P/N 55-2653015-00, P/N 55-2655014-00, P/N 55-2657027-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD CARDAN PIN (P/N 50-2653107-00, P/N 50-2655071-00, P/N 50-2657070-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD LONGITUDINAL LINK (P/N 50-2685022-01,P/N 50-2707020-01, P/N 50-2715019-01)	J	XI	M26

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
LANDING GEAR DISCARD SIDE UPPER LINK (P/N 55-2689022-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD HINGE PIN NUT (P/N 55-2815016-00, P/N 55-2817017-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD SIDE UPPER/LOWER LINK PIN (P/N 55-2689020-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD PANEL (P/N 50-2813015-00, P/N 50-2815011-00, P/N 50-2817014-01)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD SIDE LOWER LINK (P/N 55-2689019-00)	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD SIDE LOWER LINK FITTING BOLT (B1) (P/N M53070621220)	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD SIDE LOWER LINK FITTING (B1) (P/N M53375741302, P/N M53375741303, P/N M53375742300, P/N M53375742301)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD DRAG STAY LOWER PIN (P/N 55-2552255-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD MAIN FITTING (P/N 50-2653106-00, P/N 50-2655070-00, P/N 50-2657115-00)	J	XI	M26
LANDING GEAR DISCARD DRAG STAY LOWER ARM (P/N 50-2552324-00)	J	XI	M26
FUSELAGE DISCARD SIDE UPPER LINK FITTING (A1) (P/N M53375731302, P/N M53375731303, P/N M53375732300, P/N M53375732301)	J	XI	M26
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF CENTER FUSELAGE MAIN LANDING GEAR A-BRACKETS AT FR36, FR39, FR42 AND FR45 AND STR32 INTERNAL STRUCTURE LH/RH,	B	I	M26
OPERATIONAL CHECK OF FORWARD AND AFT ISOLATORS,	D	I	M27
DETAILED INSPECTION OF FBS MOUNTING LUGS AND SUPPORTING BARS,	D	I	M27
DETAILED INSPECTION OF RGB BAR LUGS,	D	I	M27
DETAILED INSPECTION OF TEC STRUCTURE MOUNTING LUGS,	D	II	M27
DETAILED INSPECTION OF FIREWALL SEAL ASSEMBLY,	D	III	M27
DETAILED INSPECTION OF PLUG NOZZLE, PRIMARY NOZZLE, SECONDARY EXHAUST, THERMAL BLANKETS, BRACKETS AND VORTEX GENERATORS,	D	IV	M27

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
ENGINE RESTORE FCOC P/N L1225 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA79213000AAA720AA	J	XI	M27
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX VERTICAL STIFFENERS AND CLEATS ATTACHED TO REAR SPAR AT RIB 17 AND 18 INTERNAL SURFACE,	F,A	I	M27
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX VERTICAL STIFFENERS AND CLEATS ATTACHED TO REAR SPAR AT RIB 13, INTERNAL SURFACE,	F,A	I	M27
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX VERTICAL STIFFENERS AND CLEATS ATTACHED TO REAR SPAR BETWEEN RIBS 4 TO 10 INTERNAL SURFACE,	E,F	I	M27
OPERATIONAL CHECK OF APU EMERGENCY SHUTDOWN SYSTEM,	B	II	M27
FLIGHT CONTROLS RESTORE THSA (P/N FE400000002) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA27445100AAA720AA	J	XI	M27
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF NLG AFT DOORS, PANTOGRAPH (CROSSED STIFFENERS AND LUGS) AND GIMBAL, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M27
DETAILED INSPECTION OF NLG, FORWARD AND AFT DOORS ACTUATOR, FUSE, ROD AND BACK FITTINGS LH/RH,	G	I	M27
DETAILED INSPECTION OF RETENTION SYSTEM, TRUNNION PIN, TRUNNION SLEEVE, GLIDE RINGS, DOME, BALL SCREW THREADS AND YOKE (OFF-AIRCRAFT), (ACCOMPLISHMENT OF THIS TASK COUNTS FOR ACCOMPLISHMENT OF TASK 611000-E4001-01),	D	IV	M28
REMOVE PROPELLER BLADES FOR ULTRASONIC INSPECTION OF BONDED JOINT,	D	V	M28
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE AND DISASSEMBLE THE ACTUATOR FOR DETAILED INSPECTION OF GLIDE RINGS, YOKE, DOME AND BALLSCREW THREADS,	J	XI	M28
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE PROPELLER FOR DETAILED INSPECTION OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M28
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE PROPELLER BLADES FOR DETAILED INSPECTION OF THE TRUNNION PIN & SPHERICAL BEARING NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106301AAA720AB	J	XI	M28
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIBS 12 TO 16 AT ATTACHMENT TO RIB POSTS FRONT AND REAR SPAR, INTERNAL SURFACE,	E,F	I	M29
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIBS 2 TO 12 AT ATTACHMENT TO RIB POSTS FRONT AND REAR SPAR, INTERNAL SURFACE,	E,F	II	M29
DETAILED INSPECTION OF AILERON HINGE FITTINGS, LUGS EXTERNAL SURFACE,	F,A	I	M29
DETAILED VISUAL INSPECTION OF PYLON, FORWARD RODS AND RODS FITTINGS,	D	II	M29
EXHAUST RESTORE SECONDARY EXHAUST EDUCTOR (P/N M780A4051100) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA78106100AAA720AA	J	XI	M30

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF FUEL PROBE STRUCTURE (IF INSTALLED) NOT COVERED BY FAIRINGS, EXTERNAL SURFACE, LH,	I	I	M30
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, INBOARD AND OUTBOARD ENGINE PYLON FORWARD BRACKETS AND LINKS BETWEEN RIB 6 TO 7 AND 14 TO 15 EXTERNAL SURFACE,	D	I	M31
DETAILED VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN AT AIR DEFLECTOR CUT-OUT, REAR LOWER CORNER EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M31
OPERATIONAL CHECK OF FUEL TP1 AND TP4 SHEDDING FUNCTION IN TOTAL ENGINE FLAME OUT (TEFO) CONFIGURATION,	B	I	M31
OPERATIONAL CHECK OF THE ALTERNATE TRANSFER PUMPS AND ASSOCIATED PRESSURE HOLDING VALVE (PHV)	B,E,F	I	M31
OPERATIONAL CHECK OF CENTRE TANK TO INNER TANK TRANSFER,	B,E,F	I	M31
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF CENTER FUSELAGE EXTERNAL STRUCTURE OF THE AFT WING CUT OUT CORNER CURVE BETWEEN FR42 AND FR44 AND STR6 AND STR9 LH/RH,	B	II	M31
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING (A3) (P/N M53375735302, P/N M53375735303, P/N M53375736300, P/N M53375736301)	J	XI	M31
DETAILED INSPECTION OF NOSE FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, UPPER CIRCUMFERENCIAL JOINTS AT FRAME 10A, FITTING BETWEEN FR10 & FR11 AT STR10, LH/RH,	A	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, STRINGER COUPLING AT FR 49 STR 9 LH/RH,	B	I	M32
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, VERTICAL RIBS AT FWD REAR PRESSURE BULKHEAD AT FRAME 74,	B	I	M32
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC/ROTO) OF REAR FUSELAGE, PARATROOPER DOOR UPPER BEAM BETWEEN FR50 AND FR54 LH/RH,	B	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR DITCHING DOOR,	H	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RH EMERGENCY EXIT,	H	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DORSAL FIN AREA (EWIS),	C	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD FIXED LEADING EDGE ZONE COVERED BY 6 FLE(AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	F,E	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD PYLON FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEPARATION AREA BELLOWS,	B	I	M32

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOPER DOOR,	H	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER LEADING EDGE AREA (EWIS),	C	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE SECTION (TAILCONE) (EWIS)	C	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER SPAR BOX(INTERNAL AREA)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE, AS FAR AS VISIBLE),(EWIS)	C	I	M32
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CABIN UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 10, LH/RH BETWEEN FR 13 (RH) / FR 15 (LH) TO FR 21 (EWIS),	B	II	M32
SPECIAL DETAILED INSPECTION (US) OF CENTER FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, FWD AND AFT HORSE SHOE BEAM AT FR35-FR36 AND FR43-FR44 BETWEEN STR2 AND STR4 LH/RH,	B	I	M32
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN COVERED BY VERTICAL STABILIZER FAIRINGS, INCLUDING VERTICAL STABILIZER ATTACHMENTS, EXTERNAL SURFACE,	C	I	M33
FUNCTIONAL CHECK OF THE PNEUMATIC ACTUATOR,	B	I	M34
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING BOLT (A3) (P/N M53070620224)	J	XI	M34
DETAILED INSPECTION OF AILERON HINGE FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	F,A	I	M34
SPECIAL DETAILED INSPECTION (US) OF CENTER FUSELAGE INNER FLANGE OF FR42 BETWEEN STR30 AND STR42 LH/RH,	B	I	M35
TORQUE CHECK OF DOWEL BOLT NUTS,	D	I	M35
TORQUE CHECK OF DOME MOUNTING BOLT NUTS	D	I	M35
TORQUE CHECK OF RETENTION SYSTEM,	D	IV	M35
LANDING GEAR RESTORE KFR (KNEELING FLOW REGULATOR) (P/N D24354000-5) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32715700AAA720AA	J	XI	M36
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE WING TO FUSELAGE ATTACHMENTS AT FR36, FR38, FR41 AND FR43 AND AT STR12, INCLUDING SURROUNDING SKIN, EXTERNAL LH/RH,	B	II	M36
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, SPOILERS/LATERAL PANELS INTERFACE AREA, LH/RH,	A	I	M36
DETAILED INSPECTION OF FOURTH OCCUPANT SEAT STRUCTURE AND ATTACHMENTS,	B	I	M36

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF PYLON, BOX LOWER PANELS ACCESS DOORS, EXTERNAL SIDE,	D	I	M37
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FORWARD AND AFT FACE OF FORWARD FRAME, EXTERNAL STRUCTURE,	D	II	M39
VISUAL CHECK OF THSA HYDRAULIC MOTORS DRAIN BOTTLE DEVICES (INCLUDING HOSES),	C	I	M39
DETAILED INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF TRIM AIR CHECK VALVE FLAPPERS AND SPRING FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M39
REMOVE FLUID FROM THSA HYDRAULIC MOTORS DRAIN BOTTLES,	C	I	M39
OPERATIONAL CHECK OF LAVATORY AND GALLEY CHECK VALVE FOR DAMAGE OR RUPTURE,	A	I	M39
REMOVE OZONE CONVERTER FOR EFFICIENCY CHECK,	B	I	M39
GENERAL VISUAL INSPECTION FOR OIL LEAKAGE ON LIP SEAL AREA,	D	I	M39
OPERATIONAL CHECK OF OBOGS FUNCTION,	B	I	M39
OPERATIONAL CHECK OF PROPELLER VIBRATION MONITORING (COVERS TASK 732130-E4001-01),	D	II	M39
OPERATIONAL CHECK OF PROPELLER VIBRATION MONITORING (COVERED BY 773000-E4002-01)	D	II	M39
OPERATIONAL CHECK OF THE FOUR COCKPIT SEATS SAFETY HARNESS, THE THREE CREWMEMBERS MANUAL LOCKING AND THE FOUR CREW REST BUNK STRAP BUCKLES,	B	I	M39
FUNCTIONAL CHECK OF HORIZONTAL, VERTICAL AND BACKREST MECHANICAL CONTROL CABLES ADJUSTMENT OF THREE CREWMEMBER'S SEATS,	B	I	M39
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING (A2) (P/N M53375733302, P/N M53375733303, P/N M53375734300, P/N M53375734301)	J	XI	M39
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE MACHINED FRAMES BETWEEN FR68 AND FR73 FROM CROWN CENTER LINE TO STR 16, INTERNAL STRUCTURE,	B	II	M39
DISCARD PORTABLE FIRE EXTINGUISHER,	B	I	M40
DISCARD OF PROTECTIVE BREATHING EQUIPMENT (PBE),	A,B	I	M40
DISCARD CARTRIDGE OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE,	B	I	M40

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH OVERLOAD CLUTCH (OFF-AIRCRAFT),	B	I	M40
FUNCTIONAL CHECK OF CARGO WINCH OVERLOAD CLUTCH (OFF-AIRCRAFT),	B	I	M40
DISCARD CARTRIDGE OF ENGINE FIRE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	III	M40
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF CENTER FUSELAGE INNER FLANGE OF MAIN LANDING GEAR FRAMES AT FRAME 36, FRAME 39, FRAME 42 AND FRAME 45 BETWEEN STRINGER 30 AND STRINGER 42 LH/RH,	B	I	M42
DETAILED INSPECTION OF CENTER WING BOX, FRONT SPAR EXTERNAL COUNTER FITTING AND CWB/OWB FRONT OVERHANG SPLICE,	B	I	M44
SPECIAL DETAILED INSPECTION (US) OF HORIZONTAL TAILPLANE, CENTRAL JOINT, UPPER TEE JOINT TO UPPER SKIN, THREE REAR ROWS OF FASTENERS, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	C	I	M44
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE CARGO DOOR APERTURE SKIN CORNER BETWEEN FR74 AND STR19 LH/RH,	B	I	M45
DETAILED INSPECTION OF CENTER WING BOX, REAR SPAR EXTERNAL COUNTER FITTING AND CWB/OWB REAR OVERHANG SPLICE,	B	I	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE BLADE P/N P/N 406500000, P/N 405500000 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106300AAA720AA	J	XI	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE PROPELLER HUB P/N 1022291-1, P/N 1022291-2 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106100AAA720AA	J	XI	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE COVER RACE P/N 1006309-1, P/N 1006309-2 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106301AAA720AA	J	XI	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE BALLS P/N 69992 A24, P/N 69992 A20 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106300AAA720AA	J	XI	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE ROLLERS P/N 1006329-1 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106300AAA720AA	J	XI	M45
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE FLOATING RACE P/N 1006308-1, P/N 1006308-2 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106301AAA720AB	J	XI	M45
DETAILED VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, LOWER STRUCTURE INTERMEDIATE FRAME, FITTINGS AND FRAME HOLES AND FRAME AND SPLICE HOLES LH/RH,	D	IV	M45
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING (B4) (P/N M53375747304, P/N M53375747305, P/N M53375748302, P/N M53375748303)	J	XI	M46
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING BOLT (A2) (P/N M53070620222)	J	XI	M46
DETAILED INSPECTION OF ONGLET & OUTBOARD FAIRING, AFT FACE AND INTERNAL FACE OF THE REAR STRUCTURE AND MAIN WING CONNECTION LOWER SURFACE, EXCLUDING THE SPIGOTS ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	F,E	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
REMOVE BACK-UP OXYGEN REGULATOR FOR OVERHAUL INCLUDING FUNCTIONAL CHECK	B	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF COLLECTOR CELL CLACK VALVES FOR FULL & FREE MOVEMENT,	F,A	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, HORIZONTAL STABILIZER ATTACHMENT AND AREA OF ATTACHMENT BETWEEN RIB 12 AND RIB 13, INTERNAL STRUCTURE,	C	I	M48
RADIO ALTIMETER ANTENNAS AND COAXIAL CABLES REPLACEMENT IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0001,	A	VI	M48
OPERATIONAL CHECK OF PORTABLE ANTENNA,	B	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF STATIC INVERTER AND APPLICABLE CONTACTORS,	B	I	M48
DISCARD CHAIN LASHING,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE FORWARD DITCHING DOOR, INTERNAL STRUCTURE, DOOR STOP FITTINGS AND HINGE ARMS PARTS COVERED BY LINING,	H	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TIP,	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER SPAR BOX (INTERNAL AREA BETWEEN RIB 0 AND RIB 1) (NOT ALLWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE, AS FAR AS VISIBLE),	C	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF RISER DRAIN CHECK VALVE,	A	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, TRIMMABLE HORIZONTAL STABILIZER ACTUATOR ATTACHMENT BELOW RIB 14 AND AREA OF ATTACHMENT, INTERNAL STRUCTURE,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF INBOARD FAIRING, SPIGOT AND SPIGOT BRACKETS ATTACHMENTS, LH/RH,	E	I	M48
FUNCTIONAL CHECK OF ALL AILERON ACTUATORS" DAMPING COEFFICIENT,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SURGE TANK (EWIS),	F,E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY INERTING SYSTEM (LOCATED BETWEEN FR45 AND FR49), LH,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 1, AFT FACE OF THE REAR STRUCTURE AND MAIN WING CONNECTION LOWER SURFACE, EXCLUDING THE SPIGOTS ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 1, SPIGOTS AND SPIGOT BRACKETS ATTACHMENT, LH/RH,	F,E	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 2, AFT FACE OF THE REAR STRUCTURE AND MAIN WING CONNECTION LOWER SURFACE, EXCLUDING THE SPIGOTS ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	E	I	M48
REMOVE FFQDM FOR OVERHAUL INCLUDING FUNCTIONAL CHECK,	A,B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THSA GEARBOX MAGNETIC CHIP DETECTORS,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF UPPER AND LOWER THSA ATTACHMENTS (SECONDARY LOAD PATH),	C	I	M48
FUNCTIONAL CHECK OF ALL ELEVATOR ACTUATORS" DAMPING COEFFICIENT,	B	I	M48
FUNCTIONAL CHECK OF ALL RUDDER EBHA DAMPING COEFFICIENT,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF AFT FACE OF FORWARD PRESSURE BULKHEAD, INTERNAL STRUCTURE,	A,B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY AFT SPONSON BETWEEN FR48 AND FR54, LH/RH,	A	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY FWD SPONSONS BETWEEN FR30 AND FR36 AND FROM STR30 TO STR41, LH/RH,	A	I	M48
DETAILED INSPECTION OF COCKPIT WINDSHIELD, PORTIONS OF FRAMEWORK COVERED BY RETAINERS, EXTERNAL STRUCTURE,	B	I	M48
DISCARD LOW ANGLE LASHING	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, UPPER AND SIDE SHELLS BETWEEN FR21 AND FR31 AND FROM STR36 TO CROWN CENTER LINE (EXCLUDING EMERGENCY EXIT DOOR SURROUND AREA), INTERNAL SURFACE, RH/LH,	B	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF CARGO HOLD SIDE WALL, UPPER AND MID SEAT RAIL CLOSED CAVITY INTERNAL AREA BETWEEN FR20 AND FR55, LH/RH	B	I	M48
REMOVE SHUTOFF VALVE FLOW EXCESS FOR FUNCTIONAL CHECK,	B	I	M48
DISCARD PROTECTION NET,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM DISTRIBUTION PIPING FOR CRACKS AND DAMAGES,	B	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF ISOLATION BETWEEN A/THR AND PROPULSION SYSTEM (ECUS),	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 10, LH/RH BETWEEN FR 13 (RH) / FR 15 (LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY AIR TO AIR REFUELLING FAIRING (IF INSTALLED) BETWEEN FR21 AND FR26 AND FROM STR5 TO STR8, INCLUDING THE ATTACHMENT FITTINGS, LH,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, EMERGENCY EXIT DOOR SURROUNDING AND THE DOOR CUT-OUT AND STOP FITTINGS BETWEEN FR23 AND FR25 AND FROM STR26 TO STR36, INTERNAL SURFACE, RH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF COCKPIT WINDOW FRAMES AND CLOSING PANELS, FR10 AND FORWARD, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR26 AND FR31, INCLUDING FAIRING TO THE FUSELAGE ATTACHMENT FITTINGS, RH/LH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF ELEVATOR, HINGE FITTINGS, INCLUDING INTERNAL PART OF THE FITTING (SPINE), LH/RH,	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR DITCHING DOOR, STRUCTURE INCLUDING DOOR STOP FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE,	H	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EMERGENCY EXIT DOOR, INTERNAL STRUCTURE UNDER LINING AND SURROUNDING FRAMES INCLUDING DOOR STOP FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE, RH,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, RUDDER FITTINGS, EXTERNAL STRUCTURE,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF FUEL PROBE STRUCTURE AND FITTINGS AND FUSELAGE SKIN UNDER FAIRINGS (IF INSTALLED), LH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF ELEVATOR, ACTUATOR FITTINGS, INCLUDING INTERNAL PART OF THE FITTING (SPINE), LH/RH,	C	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, RIB 14 UPPER FACE HIDDEN STRUCTURE PARTLY COVERED BY INSTALLATION, INCLUDING TRIMMABLE HORIZONTAL STABILIZER ACTUATOR FITTING ABOVE RIB 14, EXTERNAL STRUCTURE,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF ELEVATOR, ROOT END RIB, INTERNAL AND EXTERNAL SURFACES,	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE RUDDER (INTERNAL ZONE) (AS FAR AS VISIBLE)	C	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 BOX COVERED BY C-SPAR, FRONT SPARS AND DROPLINK FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	E	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF CARGO DOOR CONTROL MANIFOLD,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THE CARGO DOOR HINGE BRACKETS,	H	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CARGO DOOR SIDE WALL STRUCTURE OUTBOARD FACES,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THS, TRAILING EDGE, ACTUATOR FITTINGS,	C	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF THS, CENTRAL JOINT, CENTER FRONT SPAR, FORWARD AND AFT FACES, AND THSA FITTINGS,	C	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 1 INTERNAL BOX STRUCTURE INCLUDING EXTERNAL SURFACES OF THE RIBS, LH/RH,	E	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF INBOARD FAIRING, INTERNAL BOX STRUCTURE INCLUDING EXTERNAL SURFACE OF THE RIBS, LH/RH,	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THS, SPAR BOX INTERNAL,	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER LEADING EDGE (EWIS),	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY APU COMPARTMENT BETWEEN FR46 AND FR49 AND FROM STR6 TO STR16, RH,	B	I	M48
FUNCTIONAL CHECK OF THERAPEUTIC OUTLET FLOW,	B	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF WINGTIP INTERNAL STRUCTURE FORWARD AND AFT FACE OF THE REAR SPAR OUTBOARD OF THE REAR CLOSING RIB,	F,E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THE CARGO DOOR SWAY BRACE UNIT,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THS, TRAILING EDGE, HINGE FITTINGS, LATERAL LOAD BAR AND FITTINGS,	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, WING TO FUSELAGE ATTACHMENTS AT FR36, FR38, FR41 AND FR43 AND AT STR12 INCLUDING SURROUNDING SKIN, EXTERNAL LH/RH,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER WING BOX, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE FEED TANK (EWIS),	E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE FEED TANK (EWIS),	E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER SPAR BOX (INTERNAL AREA) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE, AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELEVATOR, (INTERNAL ZONE) (AS FAR AS VISIBLE),	C	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT ASSEMBLY,	C	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF WINGTIP, RIB 26 INTERNAL AND EXTERNAL STRUCTURE,	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF ONGLET & OUTBOARD FAIRING, SPIGOTS AND SPIGOT BRACKETS ATTACHMENT, LH / RH,	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER TIP, FWD AND AFT FRAME ASSEMBLY, INTERNAL STRUCTURE,	C	I	M48
DISCARD TRW CURTAIN,	B	I	M48
DISCARD SMOKE CURTAIN,	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING CENTER BOX (EWIS),	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF TRANSFER TANK (EWIS)	E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR, INTERNAL STRUCTURAL PARTS COVERED BY LINING AND SURROUNDING FRAMES INCLUDING DOOR STOP FITTINGS NOT COVERED BY LINING, LH/ RH,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF RAMP, LATERAL SIDE UNDER COVER SHEET, LH/RH,	H	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP, INTERNAL STRUCTURE BELOW FLOOR PANELS,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF INBOARD AND OUTBOARD FLAP END RIBS, INCLUDING VANE END RIBS AND CRUISE ROLLERS, EXTERNAL STRUCTURE,	E,F	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, ONGLET ASSEMBLIES SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, INNER FIXED SHROUD STRUCTURE ASSEMBLY, INCLUDING THE FLAP DRIVE SHAFT MOUNTING AND CRUISE ROLLER BRACKETS (EXCLUDING INNER FIXED SHROUD TOP PANEL AND TRAILING EDGE ASSEMBLY UPPER SURFACES),	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, REAR SPAR MOUNTED AILERON HINGE RIBS AND ATTACHMENT PINS,	E	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, STABILIZER STRUT ACTUATOR (TAILSTAND) AREA INSIDE OF LONGERON BOX, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF APU NRV,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF LPNRV,	D	I	M48
DETAILED INSPECTION OF RAMP, HINGE FITTING, LH/RH,	H	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF RAMP, ACTUATOR ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 2 AND 3, SPIGOTS AND SPIGOT BRACKETS ATTACHMENT, LH/RH,	E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF FUEL VENT PROTECTOR,	F,A	I	M48
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, WING TO FUSELAGE ATTACHMENTS AT FR38 AND FR41 AND AT STR9, INCLUDING SURROUNDING STRUCTURE, INTERNAL, LH/RH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, FORWARD EXTERNAL FLAP BEAM FITTINGS (EXCLUDING PORTION OF THE FITTING HIDDEN BY THE FLAP STRUCTURE), REAR FLAP BEAM FITTINGS, AND SHEAR PLATES,	E,F	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF AILERON EHA ACCUMULATOR AND TRANSDUCER	F,E	I	M48
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, COCKPIT FLOOR SHACKLES ON FWD PRESSURE BULKHEAD (FR1), CRASH LOAD RODS BETWEEN FR3 AND FR12, CROSSBEAM/FRAME SPLICES BETWEEN FR3 AND FR19, LH/RH AND SPARS BETWEEN FR15 AND FR17 AT Y=345, -564,70, -1509,	A,B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE AROUND CWB CUT OUT BETWEEN FR36 AND FR43 AND FROM STR1 TO STR9, INCLUDING SURROUNDING SKIN, LH/RH,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF WINGTIP INTERNAL STRUCTURE FORWARD AND AFT FACE OF THE FRONT AND REAR SPARS PLUS THE INTERCOSTAL, EXCLUDING THE FORWARD AND AFT FACE OF THE REAR SPAR, OUTBOARD OF THE REAR CLOSING RIB,	E	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO HOLD FLOOR AND RAMP FLOOR, TIE DOWN CHANNELS BETWEEN FR21 AND FR63A INCLUDING LOWER SURFACE OF SEAT RAIL PLATES,	B,H	I	M48
DETAILED INSPECTION OF CARGO HOLD AND RAMP TIE DOWN FITTINGS BETWEEN FR21 AND FR 63A,	B,H	I	M48
REMOVE PANEL MOUNTED OXYGEN REGULATOR FOR OVERHAUL INCLUDING FUNCTIONAL CHECK,	A,B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN COVERED BY STABILIZER STRUT FAIRING, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	A	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF NLG COMPONENT BEARINGS, PINS AND STEERING ASSEMBLY,	G	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF NLG SHOCK ABSORBER INTERNAL COMPONENTS,	G	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (EWIS),	B	I	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGES 2 & 3, INTERNAL BOX STRUCTURE INCLUDING EXTERNAL SURFACES OF THE RIBS, LH/RH,	E	I	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 4 TO 6, SPIGOTS AND SPIGOT BRACKETS ATTACHMENTS, LH/RH,	F,E	I	M48
FUNCTIONAL CHECK OF ENGINE BURST PROTECTION SYSTEM,	B	I	M48
DETAILED INSPECTION OF BSA ENDSTOPS,	E,F	I	M48
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR EHA ACCUMULATOR AND TRANSDUCER,	C	I	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, UPPER AND SIDE SHELL BETWEEN FR 49 AND FR 56, CROWN CENTRE LINE TO STR 21, INTERNAL STRUCTURE LH/RH,	B	II	M48
DISCARD BARRIER NET,	B	II	M48
DETAILED INSPECTION OF INBOARD AND OUTBOARD FLAP, SUPPORT FITTINGS AND ATTACHMENTS AT FLAP HINGE 1, 2, 3 AND 4, EXTERNAL STRUCTURE,	E,F	II	M48
DETAILED INSPECTION OF FLAP SUPPORTS, FWD AND AFT BEAM TO WING ATTACHMENT, EXTERNAL SURFACE,	E,F	II	M48
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OVERRIDE SWITCHES OF DRAS MANIFOLDS,	H	II	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THS, SPAR BOX INTERNAL STRUCTURE, BACK-UP FITTINGS ON RIB 1,	C	II	M48
OPERATIONAL CHECK OF ALL RUDDER EBHA ACCUMULATORS AND TRANSDUCERS,	C	II	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF MLG SHOCK ABSORBER & KNEELING ASSY INTERNAL COMPONENTS,	G	II	M48
FUNCTIONAL CHECK OF OVERPRESSURE RELIEF VALVE,	B	II	M48
FUNCTIONAL CHECK OF LPS1 AND LPS2 TO DETECT LOW PRESSURE CONDITION,	B	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING BOX, PRESSURE BARRIERS 1, 2, 3 ,4 AND STUB RIB STRUCTURE ATTACHED TO FRONT SPAR BETWEEN RIBS 4 AND 16, EXTERNAL SURFACE,	E,F	II	M48
DETAILED INSPECTION OF SPHERICAL BEARINGS, BUSHES AND HOLLOW BOLTS OF WING TO FUSELAGE ATTACHMENTS AT FR38 AND FR43 AND AT STR9, LH/RH,	B	II	M48
DETAILED INSPECTION OF SPHERICAL BEARINGS, BUSHES AND HOLLOW BOLTS OF WING TO FUSELAGE ATTACHMENTS AT FR36, FR38, FR41 AND FR43 AND AT STR12, LH/RH,	B	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER WING BOX, LOWER COVER, BETWEEN LH/RH RIB C, EXTERNAL SURFACE	B	II	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, AFT APERTURE SHEARBOX STRUCTURE AT FR74, EXTERNAL SURFACE,	B	II	M48
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN COVERED BY VERTICAL STABILIZER FAIRINGS, INCLUDING VERTICAL STABILIZER ATTACHMENTS, EXTERNAL SURFACE,	C	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, AFT FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD STRUCTURE AT FR74, INCLUDING TAIL CONE ATTACHMENTS, EXTERNAL SURFACE,	C	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SIDE SHELL STRUCTURE BETWEEN FR56 AND FR64 AND FROM HORIZONTAL LINE OF STR23 TO UPPER EDGE OF LONGERON SHEARBOX (EXCLUDING AREA COVERED BY URINALS RH), INTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	II	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF FIXED LEADING EDGE 4 TO 6 INTERNAL BOX STRUCTURE INCLUDING EXTERNAL SURFACES OF THE RIBS, LH/RH,	E	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, LOWER SHELL STRUCTURE BETWEEN FR31 AND FR49 AND FROM STR29 TO STR36 INCLUDING MLG ATTACHMENTS REINFORCEMENTS, INTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	II	M48
OPERATIONAL CHECK OF SPOILER 1 EBHA ACCUMULATORS AND TRANSDUCERS,	F,E	II	M48
DETAILED INSPECTION OF FLAP SUPPORTS, LEVER STRUCTURE,	E,F	II	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, FORWARD EXTERNAL FLAP BEAM FITTINGS, REAR LUG OF THE FITTING HIDDEN BY THE FLAP BEAM STRUCTURE,	E,F	II	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE ABOVE COCKPIT FLOOR LEVEL FROM FR1 TO FR21 (EXCLUDING UPPER AFT FACE OF PRESSURE BULKHEAD, WINDSHIELD AND WINDOW FRAMES AND DITCHING DOOR SURROUNDING STRUCTURE),	A,B	III	M48
OPERATIONAL CHECK OF ALL PIPES LINE BY AIR PRESSURE FOR LEAKAGE AND BLOCKAGE,	D	III	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF INBOARD AND OUTBOARD FLAP, INTERNAL LOAD RIBS AT FLAP HINGE 1, 2, 3 AND 4, INTERNAL STRUCTURE,	E,F	III	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, REAR SPAR MOUNTED SPOILERS 1 TO 5 ACTUATOR BRACKETS AND HINGE RIBS, SPOILERS 1 & 2 PANEL RIBS, CRUISE ROLLER BRACKETS AND DROP LINKS, COMMON RIBS 1 TO 2, 2 TO 3 AND 3 TO 4, SPOILERS 1 TO 5 ACTUATOR ATTACHMENT PINS AND SP	E	III	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, AIR TO AIR REFUELLING PYLON FRONT SPAR RIB 20, FORWARD FITTING,	E	III	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY ICE SHIELDS BETWEEN FR29 AND FR34, LH/RH,	B	III	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, FIXED LEADING EDGE, SPIGOT FITTINGS ATTACHED TO FRONT SPAR FOR LEADING EDGES 1 TO 6, EXTERNAL SURFACE,	E,F	III	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WINGBOX, LOWER COVER, ACCESS PANELS, AREAS COVERED BY NACELLE EXTENSIONS/FLAP BEAM /FUEL PUMP FAIRINGS, EXTERNAL SURFACE,	E,F	III	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SIDE AND TOP SHELL STRUCTURE BETWEEN FR56 AND FR74 AND FROM CROWN CENTER LINE TO STR23, INTERNAL SURFACE LH/RH,	B	III	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	III	M48
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SIDE SHELL STRUCTURE COVERED BY APERTURE SHEARBOX AND INTERNAL APERTURE SHEARBOX STRUCTURE BETWEEN FR56 AND REAR PRESSURE BULKHEAD (EXCLUDING RAMP ACTUATOR BOX BETWEEN FR60 AND FR61), INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	III	M48
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, CARGO DOOR HINGE FITTINGS, EXTERNAL, LH/RH,	B	III	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, CARGO RAMP ACTUATOR BOX BETWEEN FR60 AND FR61, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	III	M48
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, REAR PRESSURE BULKHEAD COVERED BY AFT APERTURE SHEARBOX, INCLUDING INTERNAL SHEARBOX STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	III	M48
OPERATIONAL CHECK OF ALL ELEVATOR SERVOCONTROL ACCUMULATOR PISTONS,	C	III	M48
OPERATIONAL CHECK OF ALL AILERON SERVOCONTROL ACCUMULATOR PISTONS,	E	III	M48
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING REAR SPAR, RIB 7 JACKING POINT AND SUPPORT BRACKET,	E	III	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF FLAP SUPPORTS, FLAP SUPPORT BEAM INCLUDING FWD BEAM TO WING ATTACHMENT, INTERNAL STRUCTURE,	E,F	III	M48
DETAILED INSPECTION OF FLAP SUPPORTS, BEAM TO LEVER HINGE ATTACHMENT,	E,F	III	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING BOX, FRONT SPAR, FORWARD FACE FROM RIBS 1 TO 25, EXTERNAL SURFACE, INCLUDING UPPER COVER OVERHANG LOWER SURFACE, LOWER COVER OVERHANG UPPER SURFACE, EXPOSED AREAS OF BUTTSTRAPS AND OUTBOARD FACE OF RIB 25,	E,F	IV	M48
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FWD ENGINE MOUNTS BEARINGS,	D	IV	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, SIDE AND TOP SHELL STRUCTURE BETWEEN FR31 AND FR49 ABOVE STR29, INTERNAL SURFACE LH/RH,	B	IV	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE FROM FR 1 TO FR 21 AND FROM AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL TO COCKPIT FLOOR LEVEL INCLUDING NLG BAY PANELS AND BEAMS (EXCLUDING AFT FACE OF FORWARD PRESSURE BULKHEAD AND CREW ENTRANCE DOOR SURROUND	A	IV	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVES,	G	VI	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LIGHTNING DIVERTER (BUTTSTRAP) NETWORK,	F,A	VI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF INBOARD AND OUTBOARD FLAP AND VANES, INTERNAL STRUCTURE,	E,F	VIII	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF MLG COMPONENT BEARINGS AND PINS,	G	IX	M48

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT RETRACTION ACTUATORS	G	IX	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE SHOCK ABSORBER AND KNEELING ACTUATOR ASSY INTERNAL COMPONENTS,	G	XI	M48
DETAILED INSPECTION OF CENTRE AND OUTER WING TANK BONDING LEADS,	B,E,F	XI	M48
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INTERNAL TANK WIRING AND PROBE ATTACHMENTS,	B,E,F	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: STEERING SYSTEM, RETRACTION ACTUATOR	G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE KNEELING MANIFOLD INTERNAL COMPONENTS,	G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE FOLLOWING PARTS: -NLG RETRACTION ACTUATOR INTERNAL PARTS, -NLG UNLOCK ACTUATOR INTERNAL PARTS, -NLG DOOR ACTUATORS INTERNAL PARTS, -NLG UPLOCK, -NLG FWD DOOR UPLOCKS, -MLG RETRACTION ACTUATOR INTERNAL PARTS, -MLG DOWNLOC	A,G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF INTERNAL BORES OF STRUCTURAL LUGS, CARDAN PINS, CARDAN PIN NUTS, HINGE PINS, HINGE PIN NUTS, STRUCTURAL PINS, BOLTS AND NUTS, WHEEL AXLES AND WHEEL AXLE NUTS, TRAILING ARMS, RETRACTION LEVERS AND SHOCK ABSORBER AND KNEELING	G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: MAIN FITTING, SHOCK ABSORBER ASSY, STRUCTURAL PINS - BOLTS AND NUTS AND INTERNAL BORES OF STRUCTURAL LUGS OF STRUCTERAL PARTS,	G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: MAIN FITTING, INNER TUBE TORQUE PLATE AND NUT, DRAGSTAY ASSEMBLY, LOCK LINKS, TORQUE LINKS, RETRACTION ACTUATOR CYLINDER AND PISTON, RETRACTION ACTUATOR EYE ENDS, NLG PINS,	G	XI	M48
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF ALL STRUCTURAL PARTS OF MLG	G	XI	M48
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING SET 3 SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	II	M49
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING SET 4 SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	II	M49
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING BOLT (B4) (P/N M53070621226)	J	XI	M49
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING (B3) (P/N M53375745302, P/N M53375745303, P/N M53375746300, P/N M53375746301)	J	XI	M49
LANDING GEAR RESTORE WOW CALIBRATED PIN (P/N CE200780-0003 (FWD), P/N CE200790-0003 (MID)) NOTE: REMOVAL OF EMERGENCY WOW AS PER AJA32331300AAA520AA NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32311400AAA720AA AND AJA32331300AAA720AA	J	XI	M52
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING BOLT (B3) (P/N M53070621224)	J	XI	M52
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING (B2) (P/N M53375743304, P/N M53375743305, P/N M53375744302, P/N M53375744303)	J	XI	M52

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
FUSELAGE DISCARD LATERAL LINK FITTING BOLT (B2) (P/N M53070621232)	J	XI	M52
DETAILED INSPECTION OF THE A/I PIPING UPSTREAM AND DOWNSTREAM OF THE EAIV,	D	I	M53
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE A/I VALVE,	D	II	M53
DETAILED INSPECTION OF THE A/I INNER AND OUTER MANIFOLD (OFF-AIRCRAFT),	D	II	M53
DETAILED INSPECTION OF NAIS EJECTOR AND MAIN PIPE UPSTREAM EJECTOR,	D	II	M53
SPECIAL DETAILED INSPECTION (BOROSCOPIC) OF ABLATIVE COATING FOR CONDITION,	D	III	M53
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF NAIS MAIN PIPES DOWNSTREAM EJECTOR	D	III	M53
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIBS 17 TO 23 AT ATTACHMENT TO RIB POSTS FRONT AND REAR SPAR, INTERNAL SURFACE,	F,A	I	M54
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIB POST ATTACHMENT AND CORRESPONDING STRUCTURE AT FRONT AND REAR SPARS BETWEEN RIBS 23 TO 25, INTERNAL SURFACE,	E,F	II	M54
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE NLG BAY PANELS (UNPRESSURIZED AREA) FROM FR7 TO FR18 (EXCLUDING NLG FITTINGS),	A	II	M54
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING SET 1 SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	II	M55
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, FIXED LEADING EDGE, SPIGOT FITTINGS ATTACHED TO FRONT SPAR BETWEEN RIBS 1 AND 5 ASSOCIATED WITH LEADING EDGE 1	E	I	M55
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF NOSE FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, CARGO FLOOR SUBSTRUCTURE, TRUSSBEAM-FRAMES-CROSSBEAMS JUNCTIONS ON FR 18 AND 19 LHS,	A	I	M56
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, AFT FLAP BEAM FITTINGS 1 TO 4 ON REAR SPAR AFT FACE, EXTERNAL SURFACE,	F,A	I	M56
REMOVE APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE FOR HYDROSTATIC TEST AND CHECK OF PRESSURE SWITCH SETTING,	B	I	M56
REMOVE BOTTLE FOR HYDROSTATIC TEST OF THE FIRE EXTINGUISHER,	D	III	M56
DETAILED INSPECTION OF NOSE FUSELAGE, UPPER FRONT CAP PANEL AND WINDOW FRAMINGS, EXTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M56
DETAILED INSPECTION OF RAMP, TITANIUM HOOK, FR 56 AND FR 57, RH/LH,	H	I	M57

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF RAMP, HOOK FITTING, AT FRAME 56 AND FRAME 63, HOOK AXLE HOLE LH/RH,	H	I	M58
VISUAL CHECK OF THSA NO-BACK WEAR INDICATOR,	C	I	M58
DISCARD PORTABLE OXYGEN CYLINDER,	A,B,H	I	M58
DETAILED INSPECTION OF UPPER AND LOWER THSA CLAW STOPS,	C	I	M58
FUNCTIONAL CHECK OF THSA SECONDARY LOAD PATH INTEGRITY (TIE BAR),	C	I	M58
DISCARD OXYGEN CYLINDERS,	B	I	M58
DISCARD BARRIER NET INSTALLATION KIT,	B	I	M58
OPERATIONAL CHECK OF THSA NO-BACK BRAKE,	C	I	M58
DISCARD OF INFLATION CYLINDER,	B	II	M58
DISCARD CHEMICAL OXYGEN GENERATORS,	B	III	M58
AIR INTAKE REPLACE AIR INTAKE DUCT P/N K12947160E001-053 (Applicable to air intake ducts installed in positions Functional Item Number (FI	J	XI	M60
DETAILED INSPECTION OF RAMP, FRAME 63A,	H	I	M61
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF CENTER FUSELAGE INNER FLANGE OF FR39 BETWEEN STR30 AND STR42 LH/RH,	B	I	M61
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIB POSTS ON REAR SPAR AT RIBS 13 AND 17, INTERNAL SURFACE	E,F	II	M62
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIB POST ON REAR SPAR AT RIB 17, INTERNAL SURFACE	E,F	II	M62
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX RIB POSTS ON REAR SPAR AT RIBS 4 AND 9, INTERNAL SURFACE	E,F	II	M62
OPERATIONAL CHECK OF CDS POWER SUPPLY SWITCHING,	B	I	M62
DETAILED INSPECTION OF REFUEL/DEFUEL COUPLING ADAPTORS,	A	I	M62

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF FLAP SUPPORTS 1, 2, 3 AND 4, AFT BEAM TO WING ATTACHMENT COMPRESSION PADS, LH/RH,	E,F	III	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE SELECTOR VALVE (P/N 72506) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29127700AAA720AA	J	XI	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE PRIORITY VALVE (P/N 72508) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29127800AAA720AA	J	XI	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE PRIORITY VALVE (P/N 72507) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29137900AAA720AA	J	XI	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE ISOLATION VALVE-LANDING GEAR (P/N 72504) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29135300AAA720AA	J	XI	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE PRESSURE RELIEF VALVE (P/N 72520) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29226100AAA720AA	J	XI	M62
HYDRAULIC SYSTEM RESTORE SELECTOR VALVE (P/N 72505) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA29137800AAA720AA	J	XI	M62
ENGINE REPLACEMENT OF PGB OIL PUMP E1+ ANDEFH SHIPMENT TO THE MANUFACTURER FOR INSPECTION (ML3) P/N TP531505	J	XI	M67
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, REAR DOORS, PIN LATCH ASSEMBLIES 11, 12, 15, 16, LH/RH, INTERNAL SURFACE,	D	VIII	M70
DETAILED INSPECTION OF TRANSFER TUBE (OFF-AIRCRAFT),	D	II	M71
CREW ENTRANCE DOOR CREW ENTRANCE RESTORE DOOR MECHANISM ASSY (P/N M5211000000)	J	XI	M71
DETAILED INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR, SKIN, EXTERNAL SURFACE,	H	I	M71
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) CENTER FUSELAGE INNER FLANGE OF FR45 BETWEEN STR30 AND STR42 LH/RH,	B	I	M72
DISCARD ORV FILTER ELEMENT,	B	I	M72
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, REAR DOORS, HINGE FITTINGS ASSEMBLIES 4 AND 6 (RH) AND PIN LATCH ASSEMBLIES 10, 13 AND 14 (RH/LH), INTERNAL SURFACE,	D	VIII	M73
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF CENTER FUSELAGE FUSELAGE INNER FLANGE OF THE MAIN LANDING GEAR BEAM AT STR32 BETWEEN FR33 AND FR46 LH/RH,	B	IV	M74
DETAILED INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, SKIN AT WINDOW-CUT-OUT BETWEEN FR26 AND FR27 AND FROM STR23 TO STR27, EXTERNAL STRUCTURE,	A	I	M74
ENGINE RESTORE PGB MODEFHULE (FCS1,1 ECU APPLICATION SOFTWARE) P/N M111002, P/N M121002	J	XI	M77

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF ALL AC CHANNELS MANUAL SEGREGATION,	B	I	M77
REVISIÓN OPERACIONAL DEL DESLASTRE MANUAL DE LAS CARGAS DEL CARGO	B	I	M77
OPERATIONAL CHECK OF RECONFIGURATION OF DC MAIN AND ESSENTIAL BUSBARS SUPPLY,	B	I	M77
OPERATIONAL CHECK OF AUTOMATIC AND MANUAL RECONFIGURATION OF AC ESSENTIAL BUSBAR SUPPLY,	B	I	M77
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INSULATION PARTS AT AFT, LH AND FWD APU COMPARTMENT INNER WALL AND FIRE SHIELDS,	B	I	M77
ENGINE RESTORE SOV P/N TP534520 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA79224000AAA720AA NOTE: A CYCLE FOR THE SOV IS A STOP & START OF THE ENGINE, THEREFORE, A FLIGHT IS ONE CYCLE, NO MATTER THE NUMBER OF TOUCH-AND-GO IT INCLUDES, A TOUCH-AND-	J	XI	M77
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN IN CIRCUMFERENTIAL JOINT AND STRINGER COUPLINGS AT FR 49, FROM STR 17 TO CROWN CENTER LINE, EXTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	II	M77
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING SET 5 AND 6 SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M78
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING SET 2 SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	II	M78
DETAILED VISUAL INSPECTION OF OUTER WING, AFT FLAP BEAM FITTINGS 1 TO 4 SHEAR PLATE, EXTERNAL SURFACE,	F,A	I	M78
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, FORWARD DOORS, PIN LATCH ASSEMBLIES 1 AND 4 AND HINGE FITTINGS 1, 2, 3, LH/RH, INTERNAL SURFACE,	D	VIII	M78
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FORWARD AND AFT FACE OF REAR FRAME, EXTERNAL STRUCTURE,	D	I	M84
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FORWARD WING/PYLON ATTACHMENT FITTINGS INNER LUGS,	D	I	M86
DISCARD DOME MOUNTING BOLTS (OFF-AIRCRAFT)	D	I	M88
DETAILED INSPECTION OF HP4 CHECK VALVES (OFF-AIRCRAFT),	D	II	M88
DISCARD DOWEL BOLTS (OFF-AIRCRAFT),	D	II	M88
REMOVE OIL SOV FOR DETAILED INSPECTION AND BELLOW REPLACEMENT (OFF AIRCRAFT),	D	III	M88
DETAILED INSPECTION OF THE OIL FEED PIPE PROTECTIVE DUCT (OFF-AIRCRAFT),	D	III	M88

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD DOWEL BOLTS (OFF-AIRCRAFT), P/N 1022293-1 NOTE: THIS TASK MAY BE PERFORMED AT PROPELLER REMOVAL OPPORTUNITY	J	XI	M88
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, REAR & FORWARD DOORS, PIN LATCH ASSEMBLIES 7, 12, 15 AND 16, LH/RH, INTERNAL SURFACE	D	XI	M93
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE MAIN PUMP P/N 391000003 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61205100AAA720AA	J	XI	M96
LANDING GEAR RESTORE WOW CALIBRATED PIN (P/N CE200800-0003 (AFT)) NOTE: REMOVAL OF EMERGENCY WOW AS PER AJA32331300AAA520AA NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32311400AAA720AA AND AJA32331300AAA720AA	J	XI	M103
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, INTERMEDIATE FRAME FITTINGS AND REAR DOORS PIN LATCH ASSEMBLY 11, LH/RH, INTERNAL SURFACE,	D	XI	M103
FUNCTIONAL CHECK OF THE BLEED REGULATED SENSORS	D	I	M105
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP, SKIN (EXCLUDING AREA COVERED BY BUMPER), EXTERNAL SURFACE,	H	I	M105
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, FORWARD DOORS PIN LATCH ASSEMBLIES 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 (RH/LH), FORWARD FRAME FITTING AND ROD SUPPORT FITTING (RH/LH), INTERNAL SURFACE,	D	XI	M105
DETAILED INSPECTION OF NOSE FUSELAGE, FORWARD DITCHING DOOR PANEL CUTOUTS, INTERNAL AND EDGE STRUCTURE,	B	I	M114
DETAILED VISUAL INSPECTION OF PYLON AFT ENGINE MOUNTS SUPPORT FITTINGS,	D	I	M116
INFORMATION SYSTEMS HUMAN-MACHINE INTERFACE DISCARD PRINTER	J	XI	M120
GENERAL VISUAL INSPECTION OF F SKIN AT CIRCUMFERENTIAL JOINT AT C21/TL-P30 (LH&RH), C31/P4-P30 (LH&RH), C31/P2-P2R	B	I	M122
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FORWARD DOOR AXIAL LOCATOR,	D	VIII	M122
DISCARD L/HS WINGTIP, R/HS WINGTIP AND AFT NAV/ACL UNITS	E	I	M128
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE PROPELLER DOME P/N 1022337-1, P/N 1022337-2 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106304AAA720AA	J	XI	M128
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE TRANSFER TUBE MODULE FOR SEALS REPLACEMENT P/N 393000002 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61206100AAA720AA	J	XI	M128
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN OF WALKWAY AREA BETWEEN WING TO FUSELAGE FAIRING AND FR 56, FROM STR 6 TO CROWN CENTRE LINE, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	I	M130
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN BETWEEN FR 49 AND FR 56, FROM STR 6 TO STR 17 (EXCEPT SKIN COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	I	M130

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 49 AND FR 56, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	II	M130
REMOVE THE HIGH ENERGY IGNITION UNITS (REFER TO TP-A-74-11-10-00ZZZ-520Z-A) TO DEFHO A CHECK FOR: - INCORRECT CLOSURE OF SWITCH 10 BECAUSE OF IGNITION UNIT FAILURE - INCORRECT CLOSURE OF SWITCH 20 BECAUSE OF IGNITION UNIT FAILURE,	J	XI	M133
ENGINE DEFHETAIL INSPECTION PT20 PROBE (T20 SENSOR): TO DEFHETECT ERRONEOUS HIGH T20 INFORMATION ON BOTH CHANNELS, THE PT20 PROBE MUST BE REMOVED FOR MAINTENANCE CHECKING OPERATION	J	XI	M133
LANDING GEAR RESTORE KM (KNEELING MANIFOLD) (P/N D24359000-4) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32717100AAA720AA	J	XI	M136
LANDING GEAR RESTORE ALTERNATE BRAKE CONTROL MANIFOLD (P/N 33-199-02) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32445100AAA720AA	J	XI	M142
LANDING GEAR RESTORE NORMAL BRAKE CONTROL MANIFOLD (P/N 33-191-02) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32435500AAA720AA	J	XI	M142
DETAILED INSPECTION OF PYLON, FORWARD AND AFT FACE OF INTERMEDIATE FRAME, EXTERNAL STRUCTURE,	D	I	M148
GENERAL VISUAL INSPECTION OF F UPPERSHELL SKIN CUTOUT OF PRESSURE SEAL AT C28/P1, AT C29/P1R, AT C29/P2R, AT C29/P1-P1R	B	I	M150
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 2100O100: CAB PRESS	J	XI	M151
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE SKIN, REAR LATERAL PANEL FROM FR 10A TO FR 21 BETWEEN STR 10 AND STR 21, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M153
OPERATIONAL CHECK OF COCKPIT EVAC SWITCH AND LMWS EVAC SWITCH,	B	I	M154
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE SKIN, LATERAL PANEL FROM FR 10A TO FR 21 BETWEEN STR 21 AND STR 43 AND LOWER PANEL FROM FR 1 TO FR 21 BELOW STR 43, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	A	I	M158
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE SKIN, FROM FR 1 TO FR 10A BETWEEN STR 16 AND STR 43, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	A	II	M162
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, SKIN BETWEEN FR21 AND FR31 AND FROM STR26 TO BOTTOM CENTER LINE, INCLUDING EMERGENCY EXIT DOOR SURROUND AREA (EXCLUDING ICE SHIELD AND SPONSON AREAS), EXTERNAL SURFACE, RH/LH	A	I	M163
OPERATIONAL CHECK OF STARTER DECOUPLER,	D	I	M175
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FBS VANE INSPECTION FOR FOD P/N TP290139, TP290146, TP290244, TP290246	J	XI	M175
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, FORWARD & REAR DOORS, HINGE FITTINGS ASSEMBLIES 1, 2, 3, 4, 6 (LH/RH) AND 5 (LH), INTERNAL SURFACE,	D	XI	M179
DOORS RESTORE STABILIZER STRUT ACTUATOR (P/N CE100980-0005) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA52365200AAA720AA	J	XI	M183

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD AUX PUMP P/N 397000003 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61213100AAA720AA	J	XI	M192
ENGINE RESTORE VFG ACOC (RADIATOR) (P/N DM629) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA75206100AAA720AA	J	XI	M192
FLIGHT CONTROLS RESTORE AILERON S/C (P/N CA18178-005) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA27145200AAA720AA	J	XI	M192
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, REAR AND FORWARD DOORS AXIAL LOCATORS LEGS, RH / LH, INTERNAL SURFACE	D	XI	M203
LANDING GEAR RESTORE LSSV (LOW SPEED SHORTENING VALVE) (P/N D24356000-3) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32715401AAA720AA AND AJA32715402AAA720AA	J	XI	M229
LANDING GEAR RESTORE RCSV (ROLL CONTROL SELECTOR VALVE) (P/N D24357000-3) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA32315300AAA720AA	J	XI	M229
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE COWLINGS, LOWER STRUCTURE FORWARD FRAME FITTINGS AND ROD SUPPORT FITTINGS, LH/RH, INTERNAL SURFACE,	D	XI	M232
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE SKIN, UPPER REAR PANEL FROM FR 10A TO FR 21 BETWEEN STR 10 TO CROWN CENTER LINE, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M251
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD REAR BULKHEAD ASSEMBLY (P/N 403004007) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106302AAA720AB	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY RESTORE YOKE P/N 1022338-1, P/N 1022338-2 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106304AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD ACTUATOR (P/N 402000004) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106304AAA720AB	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD CONICAL BULKHEAD ASSEMBLY (P/N 403020001) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106303AAA720AB	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD BRUSHBLOCK BRACKET (P/N 386010200) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA30614200AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD REAR COVER (P/N 403013003)	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD FRONT SPINNER (P/N 403010007) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61106100AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD PROPELLER CONTROL MODULE P/N 392000003, P/N 392000004, P/N 392000005 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61213100AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD PITCHLOCK TUBE (P/N 386202000) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61206300AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD SENSORS, NP/BETA (P/N 398010006) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61211100AAA720AA	J	XI	M385

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD BRACKET, NP/BETA SENSOR (P/N 1015856-1) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61201100AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ASSEMBLY DISCARD TRANSFER TUBE (P/N 393000002) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA61206100AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ICE PROTECTION DISCARD DEICING SCU (P/N 394000005) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA30613100AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ICE PROTECTION DISCARD BRUSH BLOCK (P/N 390000002)	J	XI	M385
PROPELLER ICE PROTECTION DISCARD SCU HARNESS (P/N 386700002) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA30613500AAA720AA	J	XI	M385
PROPELLER ICE PROTECTION DISCARD DEICING RCU (P/N 404000003) NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA30613300AAA720AA	J	XI	M385
ENGINE ECU: TO DEFHETECT ERRONEOUS ARINC INFORMATION DEFHUE TO ACQUISITION (CHANNEL A & B) THE ECU MUST BE REMOVED FOR MAINTENANCE CHECKING OPERATION NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA73211000AAA720AA	J	XI	M667
ENGINE FMU: TO DEFHETECT FMV FUEL LEAKAGE TO NOZZLES THE FMU MUST BE REMOVED FOR MAINTENANCE CHECKING OPERATION NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA73215000AAA720AA	J	XI	M667
ENGINE ECU: TO DEFHETECT ERRONEOUS CLOSED SW#10 DEFHUE TO ACQUISITION (ECU LANE 1 & 2) THE ECU MUST BE REMOVED FOR MAINTENANCE CHECKING OPERATION NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA73211000AAA720AA	J	XI	M667
ENGINE CHECK AIR PIPES BETWEEN POPT20 PROBE AND ECU (CHANNEL A & B)	J	XI	M667
ENGINE CHECK EPMM/PT2 HEATER POWER SUPPLY/FPGA (BOTH CHANNELS): EPMM INABILITY TO ACTIVATE PT2 ANTI-ICE DEFHUE TO FPGA DESIGN ERROR,	J	XI	M667
ENGINE CHECK EPMM/PT2 HEATER POWER SUPPLY/FPGA (CHANNEL A & B): LOSS OF POWER SUPPLY TO PT2 ANTI-ICE (EPMM),	J	XI	M667
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE TRANSFER PUMP FAULT SIGNALS (CHECK CMS FOR FAULT SIGNALS),	B	I	M13
VISUAL CHECK OF THE CARBON BRAKE UNIT,	G	I	M0
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE BRAKE WEAR PINS,	G	I	M0
FUNCTIONAL CHECK OF THE TYRE PRESSURE,	G	I	M0
GENERAL VISUAL INSPECTION OF TYRES,	G	I	M0
REMOVE AND DISCARD IGNITERS,	B	I	M0

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
DRAIN OUTER WING TANK AND CENTRE WING TANK WATER CONTENT,	E	II	M0
ENGINE DESERT OPS-SAND AND DUST OPS - DOWNLOAD THE PFR FOR FAULT ANALYSIS NOTE: REFER TO SIL-A400M-45-0001 FOR FURTHER INFORMATION	J	XI	M0
DETAILED INSPECTION OF BARRIER NET AND BARRIER NET ATTACHMENT DEVICES,	B	I	M0
DISCARD IPC STUBSHAFT (OFF-AIRCRAFT),	D	I	M0
DISCARD THE IPC LIFE LIMITED PARTS (OFF-AIRCRAFT),	D	I	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: LPT BORESCOPE & SANDE & DEUST, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURT	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: IPC BORESCOPE INSPECTION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURTHER INFORMA	J	XI	M0
ENGINE DISCARD LPT FRONT STUBSHAFT P/N TP402657	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IPT COVERPLATE P/N TP300511	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: AGB MCDE CHECK, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURTHER INFORMATIO	J	XI	M0
ENGINE DISCARD DISC TURBINE ENGINE & LPT STAGE 3 P/N TP201127, P/N TP201188	J	XI	M0
ENGINE DISCARD DISC TURBINE ENGINE & LPT STAGE 1 P/N TP201125, P/N TP201186	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: TEC DERAIN TUBE VISUAL INSPECTION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR	J	XI	M0
ENGINE DISCARD HPT DISC P/N TP517305	J	XI	M0
DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: HPT BORESCOPE (NGV) & SANDE & DEUST, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURTHER	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: IGNITERS VISUAL INSPECTION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURTH	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: HPT BORESCOPE (BLADEES) & SANDE & DEUST, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: PT20 PROBE INSPECTION FOR EROSION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR	J	XI	M0

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: OIL TANK INSPECTION FOR EROSION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR	J	XI	M0
ENGINE DISCARD HPT SEAL DISC P/N TP516606	J	XI	M0
AIRBORNE AUXILIARY POWER REMOVE APU FOR SHOP LEVEL DISCARD OF POWER SECTION LIFE LIMITED COMPONENTS, FIRST STAGE TURBINE DISK P/N 4508588	J	XI	M0
WHEELS AND TYRES DETAIL INSPECTION (LEVEL 1) OF THE NLG WHEELS	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: ACOC INSPECTION FOR EROSION, MAINTENANCE ACTIONS REQUIREDE FOR ENGINES OPERATING IN SANDEY ENVIRONMENT BUT NOT RELATEDE TO AIRWORTHINESS LIMITATION, NOTE: REFER TO ER1010/EL1010-72-7001 & ER1010/EL1010-72-7002 FOR FURT	J	XI	M0
AIRBORNE AUXILIARY POWER REMOVE APU FOR SHOP LEVEL DISCARD OF POWER SECTION LIFE LIMITED COMPONENTS, SECOND STAGE TURBINE DISK P/N 4508476	J	XI	M0
WHEELS AND TYRES DETAIL INSPECTION (LEVEL 2) OF THE NLG WHEELS	J	XI	M0
ENGINE DISCARD DISC TURBINE ENGINE – LPT STAGE 2 P/N TP201126, P/N TP201187	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS -SANDE ANDE DEUST OPS: POWER ASSURANCE CHECK RUN ANDE TGT MARGIN CHECK	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IPC BLISK 4,5	J	XI	M0
ENGINE DISCARD HPC COMPRESSOR FRONT DRUM	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IP SHAFT	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IPC BLISK 3	J	XI	M0
AIRBORNE AUXILIARY POWER REMOVE APU FOR SHOP LEVEL DISCARD OF POWER SECTION LIFE LIMITED COMPONENTS, POWER SECTION COMPRESSOR IMPELLER	J	XI	M0
AIRBORNE AUXILIARY POWER REMOVE APU FOR SHOP LEVEL DISCARD OF POWER SECTION LIFE LIMITED COMPONENTS, LOAD COMPRESSOR IMPELLER	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IPC BLISK 1	J	XI	M0
ENGINE DISCARD HPC COMPRESSOR REAR DRUM	J	XI	M0
ENGINE DISCARD IPC BLISK 2	J	XI	M0

TAREA	ZONAS DE TRABAJO	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA
ENGINE DISCARD IPT DISC	J	XI	M0
ENGINE DISCARD LPT SHAFT	J	XI	M0
ENGINE DISCARD FRONT HOUSING	J	XI	M0
ENGINE DISCARD FIRST STAGE GEAR	J	XI	M0
ENGINE DISCARD PROPELLER SHAFT	J	XI	M0
ENGINE DEESERT OPS - SANDE ANDE DEUST OPS: EGT, ECU ANDE EPMU HARNESS INSPECTION FOR EROSION,	J	XI	M0
ACMS ACMS DATA RETRIEVAL	J	XI	M0
ENGINE RESTORE IGNITER PLUGS	J	XI	M0
ENGINE REPLACE TORQUE SENSOR	J	XI	M0

TAREAS DE MANTENIMIENTO
FILTRADAS

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF THE CARBON BRAKE UNIT,	G	I	M0
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE BRAKE WEAR PINS,	G	I	M0
FUNCTIONAL CHECK OF THE TYRE PRESSURE,	G	I	M0
GENERAL VISUAL INSPECTION OF TYRES,	G	I	M0
DRAIN OUTER WING TANK AND CENTRE WING TANK WATER CONTENT,	A,E	II	M0
ACMS ACMS DATA RETRIEVAL	B	XI	M0
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M1
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M1
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M1
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M1
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M1
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M1
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M1
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M1
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M1
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M1
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M1
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M1
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M1
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M1

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M1
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M1
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M1
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M1
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH FWD MOUNT CATCHING CABLE AND AFT MOUNT SAFETY PIN,	B	I	M1
DETAILED INSPECTION OF FWD LH, FWD RH AND AFT SUSPENSION SYSTEM MOUNTING POINTS,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 49 AND FR 56, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M1
DETAILED INSPECTION OF FLAP TRANSMISSION SYSTEM,	B,E,F	III	M1
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE LPSOV PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO ENGINE,	B,E,F	V	M1
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M2

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M2
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M2
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M2
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M2
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M2
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M2
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M2

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M2
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M2
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M2
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M2
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M2
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M2
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M2
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M2
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M2
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	H	IV	M2
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M2
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE (EXCLUDING ONGLET ASSEMBLIES AND SET 2 FLAP ASSEMBLY PIANO HINGES),	B	III	M2
FUNCTIONAL CHECK OF RECEIPT RESTRICTOR VALVES,	A,B	III	M2

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M2
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M2
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M2
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M2
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M2
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M2
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M2
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M3
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M3
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M3
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M3

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M3
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M3
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M3
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M3
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M3
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M3
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M3
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M3
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M3
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M3
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M3

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M3
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M3
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M3
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M3
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M3
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M3
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M3
DETAILED INSPECTION OF INTERIOR AND EXTERIOR OF PLENUM FOR SIGNS OF DELAMINATION,	B	VIII	M3
REMOVE MAIN AND PRIMARY HEAT EXCHANGERS FOR CLEANING,	B	X	M3
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M4
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	A,C	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M4
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M4
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M4
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M4
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M4
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M4
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M4
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M4
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M4
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M4
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M4
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M4
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M4
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M4
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M4
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M4
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M4
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M4
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M4
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M4
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M4
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M4
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M4
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M4
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M4
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M4
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M4
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M4
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M4
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M4
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M4
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M4
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M4
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M4
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M4
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M4
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M4
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M4
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M4
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M4
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M4
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M4
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M4
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M4

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M4
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M4
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M4
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M5
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M5
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M5
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M5
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M5
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M5

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M5
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M5
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M5
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M5
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M5
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M5
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M5
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M5
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M5

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M5
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M5
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M5
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M5
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M5
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M5
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M5
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M5
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M5
DISCARD THE GPS BATTERY IN GADIRU,	A	I	M5
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M5
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M5
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M5
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M5

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLE PRESSURE BARRIER 1 AND 3 FUEL SEALS,	A,E	I	M5
DETAILED INSPECTION OF SPPU LEVER ARM / CONNECTION LINK,	E,F	I	M5
FUNCTIONAL CHECK OF AILERON ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	E,F	I	M5
FUNCTIONAL CHECK OF INTERNAL LEAKAGE RATE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B,E,F	I	M5
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, FLAP SHROUD STRAKES BETWEEN THE WING TO FUSELAGE FAIRING AND SPOILER 2 OUTBOARD HINGE RIB,	E,F	I	M5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR BLEED AIR HEAT SHIELDS,	A,E	II	M5
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, ACCESS CUT OUTS, UPPER AND LOWER SURFACES AND ACCESS PANELS, BETWEEN RIBS 2 TO 25,	E,F	III	M5
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M6
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M6
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M6
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M6
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M6
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M6

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M6
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M6
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M6
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M6
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M6
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M6
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M6
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M6
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M6

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M6
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M6
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M6
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M6
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M6
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M6
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M6
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M6
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M6
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M6
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M6
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M6
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M6
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M6
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	A,B	I	M6

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M6
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	J	XI	M6
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M6
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M6
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M6
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M6
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M6
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M6
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M6
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M6
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M6
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M6

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M6
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M6
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M6
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M6
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M6
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M6
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M6
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M6
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M6
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M6
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M6
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M6
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M6
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M7
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M7

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M7
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	B	I	M7
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 2100O100: CAB PRESS	B	I	M7
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M7
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M7
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M7
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M7
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M7

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M7
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M7
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M7
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M7
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M7
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M7
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M7
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M7
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE WING BOX FUEL/ FUEL/VAPOUR BARRIER,	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF MANUAL BACK-UP HANDLE (INCLUDING RELEASE CABLE),	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, FAIL SAFE STRUTS EXTERNAL SURFACE,	B	I	M7
FUNCTIONAL CHECK OF PNEUMATIC ACTUATOR,	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF CYLINDER VENT FEATURE,	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, PIANO HINGES SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	I	M7

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF RELEASE HANDLE VENT FEATURE	B	I	M7
DETAILED INSPECTION OF PACK CHECK VALVE FLAP FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M7
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR HPL HEAT SHIELD,	A,F	II	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PNEUMATIC LINE,	B	II	M7
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DUCT, BELLOWS AND DRAIN HOSE FOR CONDITION,	B	II	M7
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR INLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	II	M7
DETAILED INSPECTION OF SUPPORT BEAM HINGE BEARINGS, SLAVE LEVER HINGE BEARINGS, BSA BALL NUT GIMBAL ASSEMBLIES, CRUISE ROLLERS, VANE CRUISE ROLLERS AND UNICORNS,	A,F	II	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR31 AND FR49 AND FROM CROWN CENTRE LINE TO STR16 (EXCLUDING STRUCTURE COVERED BY APU COMPARTMENT AND INERTING SYSTEM), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	II	M7
REMOVE REHEATER AND CONDENSER FOR CLEANING,	B	II	M7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN LH/RH FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	III	M7
DETAILED INSPECTION OF ENCLOSURE ATTACHMENT POINTS,	B	III	M7
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M8
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M8
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M8
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M8
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M8
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M8
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M8
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M8
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALERON,	E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M8
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M8
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M8
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M8
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M8
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M8
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M8
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M8
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M8
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M8
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M8
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M8
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M8
DISCARD CCMU BATTERY,	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M8
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M8
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M8
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M8
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M8
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M8
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M8
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	G	I	M8
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M8
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M8
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M8
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M8
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M8
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M8
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M8
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M8
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M8
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M8
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELECOPIIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M8
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M8
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M8
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G"& "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M8
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M8
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M8
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M8
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M8
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M8
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M8
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M8
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M8
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M8
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M8
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M8
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M8
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M8
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M8
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M8
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M8
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M8
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M8
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M8
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M8
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M8
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M8

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M8
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M8
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M8
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY WITH FOLLOWING P/N:M521D385400000 AND M521D386400000,	H	I	M8
DETAILED INSPECTION OF THE GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTERBALANCE SYSTEM CABLE ON PN M521D385400000 M521D386400000,	H	I	M8
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M8
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M8
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF THE 1ST AND 2ND STAGE GEARTRAIN OF THE PGB	J	XI	M8
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M8
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M8
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M8
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M8
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M8
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M8
CLEAN EMCD,	D	I	M8
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE MAIN PUMP FOR GEARS AND BEARINGS REPLACEMENT NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA51205100AAA620AA	J	XI	M8
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M9

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M9
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M9
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M9
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M9
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M9
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M9
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M9

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE THE BCM GYRO MODULE FOR OPERATIONAL CHECK IN SHOP	B	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M9
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M9
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M9
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M9
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M9
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M9
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M9
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M9
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M9
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M9
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M9
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M9
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M9
DISCARD LAVATORY AND GALLEY AIR EXTRACTION FILTER ELEMENTS,	A	I	M9
DISCARD CABIN TEMPERATURE SENSOR FILTER ELEMENT,	A	I	M9
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M9

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF THSA GEARBOX OIL LEVEL,	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE RUDDER UPPER, LOWER AND FRONT SPAR ZONES, INCLUDING ACTUATOR FITTINGS,	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M9
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING, (EWIS),	E,F	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M9
LUBRICATION OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICES (UPPER AND LOWER),	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELEVATOR ZONE COVERED BY LE COVERS TO FRONT SPAR INCLUDING FITTINGS,	C	I	M9
OPERATIONAL CHECK OF THSA BLUE AND YELLOW HYDRAULIC CHANNELS,	C	I	M9
DETAILED INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER, REAR SPAR AFT FACE BELOW CLOSURE RIB, MAIN ATTACH FITTINGS AND Y-LOAD FITTINGS, INCLUDING VERTICAL STABILIZER BOX STRUCTURE COVERED BY FUSELAGE FAIRING,	C	I	M9
DETAILED INSPECTION OF RUDDER ACTUATOR FITTINGS AND HINGE FITTINGS, INCLUDING INTERNAL PART OF THE FITTING (SPINE),	C	I	M9
DETAILED INSPECTION OF THS, REAR SPAR, REAR PLATE AND PIVOT FITTINGS, INCLUDING SURROUNDING STRUCTURE,	C	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE FEED PUMP/ TRANSFER PUMP /DISPENSE PUMP WIRING INSTALLATION (EWIS),	A,F	I	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING AREA EXPOSED AFTER REMOVAL OF FAIRINGS (EWIS),	A,F	I	M9
OPERATIONAL CHECK OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICE (UPPER AND LOWER), (TASK COVERS TASK 279000-00008-01)	A,C	II	M9

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF RUDDER ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	II	M9
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, WATER DRAIN APERTURE POSITIONS BETWEEN RIBS 2 TO 25, EXTERNAL SURFACE,	A,F	II	M9
FUNCTIONAL CHECK OF ELEVATOR ACTUATOR BEARINGS AND ACTUATOR BAR BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	V	M9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELECTRICAL WIRING AND CONNECTIONS ADJACENT TO CENTRE AND OUTER WING TANKS,	B,E,F	IX	M9
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M10
DISCARD G-SWITCH BATTERY,	B	I	M10
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M10
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M10
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M10
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M10
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M10
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M10

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M10
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M10
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M10
DETAILED INSPECTION OF BALL-LOCKS AND PANEL,	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M10
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M10
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M10
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M10
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M10
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M10

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M10
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, - DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M10
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M10
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M10
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M10
OVERHAUL OF LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT,	B	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M10
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M10
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M10
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M10
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M10
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M10
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M10
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M10
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M10
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M10

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M10
DISCARD THE GPS BATTERY IN GADIRU,	A	I	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M10
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M10
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M10
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M10
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M10
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M10
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M10
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M10
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M10
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M10
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M11
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M11

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M11
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M11
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M11
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M11
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M11
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M11
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M11
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M11

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M11
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M11
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M11
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M11
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M11
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M11
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M11
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M11
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M11
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M11
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M11
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M11

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M11
VISUAL CHECK OF LAVATORY DECOMPRESSION PROVISIONS,	A	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD DITCHING DOOR,	H	I	M11
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS,	H	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, AREA BELOW LONGERON BOX FROM FR 55 AFT FACE TO RAMP CUT-OUT, INCLUDING RAMP HINGE FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	A	I	M11
DETAILED INSPECTION OF THE FORWARD DITCHING DOOR, INTERNAL STRUCTURE, DOOR STOP FITTINGS AND HINGE ARMS NOT COVERED BY LINING,	H	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HOOKS AND BOTTOM PIVOTS,	H	I	M11
DETAILED INSPECTION OF LANYARD,	H	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AAR NOZZLE PROBE AND AAR WING PODS AND PYLONS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	I	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR PROBE FUEL LINE AREA UNDER FAIRINGS BETWEEN FR09 AND FR28 (EWIS),	I	I	M11
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M11
DETAILED INSPECTION OF NLG, FORWARD AND AFT DOORS ACTUATOR, FUZE, ROD AND BACK FITTINGS AND AFT DOORS PANTOGRAPH, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY LOWER/UPPER ATTACHMENT POINTS AND URINALS/WASHBASIN ATTACHMENTS,	A	I	M11
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	I	M11

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF MLG DOOR RIBS INCLUDING ACTUATION RIB, INTERMEDIATE RIB, AFT RIB AND SURROUNDING STRUCTURE (150 MM AROUND EACH RIB), LH/RH,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR, AREA COVERED BY STAIR, INTERNAL SURFACE,	H	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, BILGE AREA, BETWEEN FR 49 AND FR 55 FWD FACE BELOW LONGERON AND SHEAR BOX, INTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	I	M11
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN BILGE AREA,	A	I	M11
FUNCTIONAL CHECK OF THE X-STOPPERS, Z-STOPPERS AND DOOR STOPS,	H	I	M11
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR DOORS HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M11
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	II	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	III	M11
SPECIAL DETAILED INSPECTION (BORESCOPE) OF THE THERMAL BLANKETS LOCATED INSIDE THE PYLON BOX,	D	III	M11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE BILGE AREA FROM FR31 AND FR49 BETWEEN STR36 AND BOTTOM CENTER LINE, INTERNAL SURFACE LH/RH,	A	IV	M11
LANDING GEAR DISCARD TURNING TUBE (P/N 50-2553229-00)	J	XI	M12
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M12
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M12
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M12
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	J	XI	M12
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M12
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M12
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M12
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M12
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M12
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M12
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M12
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M12
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M12
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M12
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036, M361A4251038,	D	II	M12
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M12
VISUAL CHECK OF THSA GEARBOX OIL LEVEL,	C	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WINDOW PANE,	H	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE WINDOW PANE,	H	I	M12
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M12
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M12
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M12
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M12
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED VALVES USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS, SEAT STRUCTURE/WEBBING, SEAT BELT ATTACHMENT AND BUCKLE (LMS AND LMIS),	B	I	M12
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M12
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M12
DISCARD TRANSCEIVER BACKUP BATTERY,	A,B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M12
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M12
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M12
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FIRE P/B SW FUNCTION,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M12
LUBRICATION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT,	B	I	M12
LUBRICATION OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICES (UPPER AND LOWER),	C	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DISCHARGE P/B SW	B	I	M12
REMOVE V/UHF RADIO FOR SYNTHESIZER MODULE OSCILLATOR CALIBRATION,	A,B	I	M12
REMOVE SAMPLE OF HYDRAULIC FLUID FOR ANALYSIS,	A,B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M12
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M12
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M12
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF BOTTLE CARTRIDGE CONTINUITY,	D	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF LPSOV USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12
VISUAL CHECK OF SUPPORT BEAM HINGE BEARING FUSE PINS,	E,F	I	M12
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M12
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M12
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M12
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M12
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M12
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M12
SERVICING OF PCU TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CONTINUOUS FLOW MASKS,	A,B,H	I	M12
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M12
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M12
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M12
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M12
DISCARD VFG OIL FILTER,	D	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM FIRING CIRCUIT CONTINUITY,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M12
FUNCTIONAL CHECK OF NLG TORQUE LINKS FOR EXCESSIVE PLAY,	G	I	M12
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CREWMEMBERS 1 AND 2, THIRD CREWMEMBER AND FOURTH OCCUPANT SEATS BELTS,	B	I	M12
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M12
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M12
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PICCOLO TUBE,	E,F	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M12
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M12
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M12
DRAIN AND REFILL VFG OIL SYSTEM,	D	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ; "G" ; "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M12
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M12
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR DOWN LATCH MECHANISMS AT REAR FUSELAGE SIDE, SWAY BRACE ASSEMBLIES AT CARGO DOOR SIDE, CARGO DOOR DOWN LATCH ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M12
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M12
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M12
OPERATIONAL CHECK OF WTB / POB PERFORMANCE TEST,	B,E,F	II	M12
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M12
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M12
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M12
DETAILED INSPECTION OF ANTI ICE DUCTING AND FLEXIBLE CONNECTORS,	E,F	II	M12
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M12
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M12
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M12
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M12
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M12
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M12
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M12
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M12
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M12
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF CARGO HOLD SMOKE WARNING INHIBITION,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF SMOKE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M12
RESTORATION OF BLOWER FAN RECIRCULATION AIR INLETID, GRID,	A	I	M12
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 4230O100: AVIONICS NETWORK	B	I	M12
BIT CHECK OF EEPDC GFI,	B	I	M12
VISUAL CHECK OF THE RPU FILTER DIFFERENTIAL PRESSURE INDICATOR AND WATER SEPARATOR BY PASS VALVE INDICATOR,	B	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT,	A,B	I	M12

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF ERAI SCOOP BEARINGS,	A	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF PROBE ISOLATION VALVE-ACTUATOR (111QB) FOR CORRECT POSITION,	A,I	I	M12
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE TRANSFER PUMP FAULT SIGNALS (CHECK CMS FOR FAULT SIGNALS),	B	I	M12
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E2) (P/N M53375752302, P/N M53375752303)	J	XI	M12
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E3) (P/N M53375753304, P/N M53375753305)	J	XI	M12
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M13
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M13
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M13
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M13
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M13

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M13
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M13
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M13
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M13
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M13
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M13
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M13
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M13
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M13
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M13
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M13
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M13
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M13
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M13

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M13
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M13
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M13
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M13
DETAILED INSPECTION OF LAVATORY FIRE EXTINGUISHER FOR SIGNS OF DISCHARGE TUBE DAMAGES, HEAT FUSIBLE TIP DAMAGES AND PROPER ATTACHMENT OF FIRE EXTINGUISHER,	A	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M13
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M13
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE UPPER SHELL, LONGITUDINAL BEAM AROUND RDD (REAR DITCHING DOOR) BETWEEN FR54 AND FR55 AND FROM STR2 TO STR3, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M13
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M13
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M13
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M13
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M13
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M13

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF REAR FUSELAGE VTP SHEAR WALLS BETWEEN FR 73 AND FR 74, INTERNAL STRUCTURE,	B	III	M13
DETAILED VISUAL INSPECTION OF AFT ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACE AND VISIBLE PART OF THE LINKS, LH/RH,	D	IV	M13
BORESCOPE INSPECTION OF LPT BLADES STAGES 1 TO 3,	D	II	M13
BOROSCOPE INSPECTION OF THE IPT BLADES,	D	III	M13
BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER,	D	V	M13
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION HP4 PIPE INSPECTION FOR FRACTURE OR HOLING P/N TP252336, TP252529 , TP252612, TP252777	J	XI	M13
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M14
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M14
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M14
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M14
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	B	I	M14
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 2100O100: CAB PRESS	B	I	M14
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M14
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M14

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M14
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M14
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M14
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M14
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M14
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M14
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M14
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M14
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M14
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M14

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M14
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M14
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M14
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M14
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M14
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M14
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M14
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M14
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M14
REMOVE THE FFM (REFER TO TP-A-73-31-10-00ZZZ-520Z-A) TO DO A CHECK FOR INCORRECT FLOW INFORMATION FROM THE SENSOR ON CHANNELS A AND B	J	I	M14
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M14
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M14
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M14
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M14
DETAILED VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, AFT DOORS PANTOGRAPH, FWD AND AFT ATTACHMENT FITTINGS TO NLG BAY PANEL, LH/RH,	A	I	M14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FOAM TAPE STRIPS AT REAR SIDE OF LINING PANEL,	B	III	M14
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT MAIN FITTINGS, PANELS, LONGITUDINAL LINKS, UPPER LINK, LATERAL LINKS, LOWER LINK, CARDAN PINS, CARDAN PIN NUTS, HINGE PINS, HINGE PIN NUTS, RETRACTION ACTUATORS, WHEEL AXLES, STRUCTURAL PINS AND BOLTS AND NUTS,	G	V	M14

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M15
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M15
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M15
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M15
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M15
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M15
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M15

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M15
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M15
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M15
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M15
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M15
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M15
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M15
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M15
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M15
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M15
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M15
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M15
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M15

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M15
DISCARD NLG SHOCK-ABSORBER DYNAMIC SEAL WITH FOLLOWING P/N: 30-2553113-00	G	I	M15
CHECK PROPELLER LEVEL OF OIL,	D	II	M15
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, DITCHING DOOR SURROUNDING STRUCTURE FROM FR 16A TO FR 19 AND BETWEEN STR 2 AND STR 6, RH,	B	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG BAY STRUCTURE BETWEEN FR36 AND FR48 AND FROM STR29 TO STR43, LH/RH,	A	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER MAINTENANCE DOOR INNER STRUCTURE AND OUTER MAINTENANCE DOOR INNER SKIN INCLUDING MLG DOOR ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	A	I	M15
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG DOOR PIANO HINGE SUPPORT ANGLE INCLUDING SURROUNDING SUPPORTING STRUCTURE BETWEEN FR40 AND FR48 AND FROM STR42 TO STR 43, LH/RH,	A	I	M15
DETAILED INSPECTION OF MLG MAINTENANCE DOOR MOBILE INNER AND OUTER PANEL PIANO HINGE AND HINGE PIN BETWEEN FR40 AND FR46, LH/RH,	A	I	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTE WIRING IN E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	III	M15
DETAILED INSPECTION OF: -NLG FWD AND REAR DOOR PIANO HINGES -NLG REAR DOORS MECHANISMS AND PINS -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS -NLG UPLOCK ROLLER -MLG DOORS MECHANISMS AND PINS -MLG DOOR HINGES -MLG DOOR UPLOCK ROLLER -NLG FWD DOOR UPLOCK ROLLE	A	III	M15
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE APU LP VALVE PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO APU,	B	III	M15
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT SHOCK ABSORBER AN D KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES	G	III	M15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	III	M15
LANDING GEAR DISCARD MAIN FITTING (P/N 50-2552191-00)	J	I	M15
DISCARD MEGAPHONE BATTERIES,	B	I	M16
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M16
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RH EMERGENCY EXIT (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELT ANTENNA FOR CORROSION, DAMAGES AND SECURITY OF ATTACHMENT,	C	I	M16
DETAILED INSPECTION OF GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTER BALANCE SYSTEM CABLE,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE LATERAL SLIDING WINDOWS,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF XBLEED VALVE SELECTOR SWITCH IN MANUAL MODE,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M16
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M16
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M16
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M16
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AREA AREA ON DOOR AND FUSELAGE SIDE,	H	I	M16
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M16
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN THE WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN WING TIP,	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN INBOARD FIXED LEADING EDGE,	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN AAR POD AND PYLON (EWIS),	I	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF DOOR OPERATING MECHANISM,	H	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF JETTISON MECHANISM,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR OPERATION MECHANISM,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ANTI CORONA DEVICE FOR CONDITION,	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M16
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M16
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M16
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M16
DISCARD THE GPS BATTERY IN GADIRU,	A	I	M16
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AILERON,	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M16
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M16
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTE COVERED BY Y FLE OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTE INSTALLED IN OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER MRB PROTECTION,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION COVERED BY OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT SPONSON LH/RH (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN CENTER FIXED LEADING EDGE,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTES INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" WIRING ROUTES INSTALLED IN CENTRE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G"&"P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD,	A,F	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD FIXED LEADING EDGE ZONE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOORS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE AROUND APU EXHAUST OUTLET AREA BETWEEN FR 49 AND FR 51,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AREA BETWEEN FR 53 AND FR 69 ON UPPER HALF OF FUSELAGE ABOVE CARGO FLOOR FROM STR 21 TO STR 35 (LH/RH SIDE)	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M16
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M16
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M16
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M16
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT SPONSON LH/RH AREA (EWIS),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH CTR WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR36 AND FR43 (EWIS),	B	I	M16
LUBRICATION OF GUIDE RAILS	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS, APU COMPARTMENT DOORS AND WIRING PASS FIRE SEALS,	B	I	M16
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M16
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M16
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M16
LUBRICATION OF ALERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M16
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COUNTER BALANCE MECHANISM CABLE,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON PIN COUNTERPART SPRING,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF DITCHING AND MAINTENANCE LADDER ASSEMBLY,	B	I	M16
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M16
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M16
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M16
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M16
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M16
DISCARD CCMU BATTERY,	B	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOORS UNDER STAIRS AREA,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STABILIZERS AND FUSELAGE REAR SECTION FROM FR 74 TO END (INCLUDING RUDDER AND ELEVATORS) (EXTERNAL SURCASE ONLY),	C	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 10, LH/RH BETWEEN FR 13 (RH) / FR 15 (LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF APU AIR INTAKE FLAP, FLUID GUTTER, AIR INTAKE DUCT, AIR INLET PLENUM SEAL AND AIR INLET PLENUM,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP UNDER FLOOR PANELS (INTERNAL SURFACE ONLY) (EWIS),	H	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ADR ROTARY SELECTOR SWITCH (15FP2),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE STANDBY COMPASS LIGHT,	B	I	M16
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M16
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M16
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M16
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF GADIRU LOW SPEED WARNING-3 RELAY,	A	I	M16
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M16
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	C,E,F	I	M16
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF GADIRU LOW SPEED WARNING-2 AND 4 RELAYS ,	A	I	M16
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M16
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M16
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M16
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M16
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M16
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M16
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M16
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M16
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M16
LUBRICATION OF BSA GIMBAL,	E,F	I	M16
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M16
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELECOPIIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTES INSTALLED IN THE LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M16
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M16
OPERATIONAL CHECK OF GADIRS AND PROBES POWER SUPPLY RELAYS,	B	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M16
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M16
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	II	M16
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M16
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M16
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M16
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M16
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M16
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M16
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M16
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	II	M16
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M16
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M16
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M16
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M16
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M16
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M16
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M16
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M16
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M16
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M16
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M16
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M16
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M16
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M16
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M16
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M16
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M16
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE (P/N 55-2553240-00)	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE NUT (P/N 55-2552283-00)	J	XI	M16
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M16
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M16
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M16
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M16
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M16
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M16
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIB 1 REAR SYSTEM HOLES AND POCKETS, EXTERNAL SIDE,	B	I	M16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF CENTER FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, LONGITUDINAL JOINT AT STR 17 BETWEEN FR42 AND FR45 LH/RH,	B	I	M16
LANDING GEAR DISCARD LATERAL LINK PIN (P/N 55-2687029-00, P/N 55-2717021-00, P/N 55-2733024-00)	J	XI	M16

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUSELAGE DISCARD SIDE UPPER LINK FITTING BOLT (A1) (P/N M53070620220)	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE (P/N 55-2755029-00, P/N 55-2756028-00, P/N 55-2754040-01)	J	XI	M16
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE NUT (P/N 55-2756059-00)	J	XI	M16
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M17
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M17
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M17
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M17
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M17

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M17
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M17
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M17
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M17
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M17
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M17
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M17
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M17
CLEAN EMCD,	D	I	M17
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY WITH FOLLOWING P/N:M521D385400000 AND M521D386400000,	H	I	M17
DETAILED INSPECTION OF THE GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTERBALANCE SYSTEM CABLE ON PN M521D385400000 M521D386400000,	H	I	M17
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M17
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M17
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M17
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M17

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M17
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M17
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M17
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M17
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M17
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF THE 1ST AND 2ND STAGE GEARTRAIN OF THE PGB	J	XI	M17
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE MAIN PUMP FOR GEARS AND BEARINGS REPLACEMENT NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA51205100AAA620AA	J	XI	M17
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND Z-STOPS,	H	I	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR, SURROUNDING FRAMES INCLUDING DOOR STOP FITTINGS NOT COVERED BY LINING, INTERNAL STRUCTURE	H	I	M17
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES IN INTERNAL STRUCTURE OF CREW ENTRANCE DOOR, EMERGENCY EXIT AND PARATROOPER DOORS,	H	I	M17
REMOVE PRESSURE REDUCER/TRANSMITTER FOR FUNCTIONAL CHECK,	B	II	M17
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSING PUMP PRESSURE REGULATION,	B,E,F	II	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF D, G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	II	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16 (EWIS)	B	II	M17
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE SIDE SHELL STRUCTURE AND LONGERON BOX STRUCTURE COVERED BY URINALS BETWEEN FR 56 AND FR 59, INTERNAL STRUCTURE RH,	B	II	M17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT FROM STR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (EWIS),	B	II	M17
OPERATIONAL CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF PASSENGER OXYGEN MASK AUTOMATIC RELEASE/FUNCTION,	B	III	M17

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M18
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M18
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M18
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M18
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M18
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M18
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M18
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M18
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	J	XI	M18
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M18
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M18
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M18
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M18
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M18
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M18
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M18

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M18
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M18
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M18
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M18
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M18
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M18
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M18
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M18
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M18
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M18
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M18
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M18

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M18
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M18
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M18
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M18
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M18
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M18
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M18
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M18
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M18
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M18
REMOVE THE BCM GYRO MODULE FOR OPERATIONAL CHECK IN SHOP	B	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M18
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M18

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M18
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M18
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M18
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M18
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M18
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M18
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M18
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M18
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M18
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M18
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M18
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M18

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M18
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M18
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M18
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M18
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M18
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M18
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M18
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M18
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LATERAL THERMAL BLANKETS,	D	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M18
LANDING GEAR DISCARD LOWER LOCK LINK (P/N 55-2555054-00)	J	XI	M19
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE AFT APERTURE SHEARBOX STRUCTURE AT FR74 EXTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M19
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M19
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M19

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M19
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M19
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M19
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M19
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M19
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M19

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M19
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M19
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M19
DETAILED INSPECTION OF CONNECTORS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M19
OPERATIONAL CHECK TO VERIFY THE CORRECT FUNCTIONING OF THE UPPER AND LOWER SWITCH PACKS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M19
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 JUNCTIONS WITH CROWN FITTINGS AND REAR VERTICAL TRIFORM, INTERNAL SIDE,	B	I	M19
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF SPOILER 1 AND SPOILER 2, HINGE FITTINGS AND DROPLINK FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF "RAM AIR"; P/B SW,	A	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING"; P/B SW,	A	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING"; P/B SW,	A	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF UPPER & LOWER EBHA RUDDER BCM SERVO LOOPS (TASK 272400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01)	C	I	M19
DETAILED INSPECTION OF RUDDER CONTROL LINKAGE,	A	I	M19
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF ERA SYSTEM RELATED CHECK VALVES (LPSV,ERACV, EACV),	A	I	M19
DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, RUDDER FITTINGS, EXTERNAL STRUCTURE,	C	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF BCM SERVOLOOPS, BPPU AND BPS GENERATORS VIA COCKPIT CONTROLS (TASK 279000-00007-01 COVERS TASK 271400-00001-01, TASK 272400-00001-01, TASK 273400-00001-01, AND TASK 274000-00003-01),	A	I	M19
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSE PUMP PRESSURE REGULATION,	B,E,F	I	M19

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, BILGE AREA BETWEEN FR21 AND FR31 AND FROM STR36 TO BOTTOM CENTER LINE (EXCLUDING EMERGENCY EXIT DOOR SURROUND AREA), INTERNAL SURFACE, RH/LH,	A	I	M19
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR EHA ACCUMULATOR AND TRANSDUCER,	C	I	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M19
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P AND D ROUTES INSTALLED IN THE COCKPIT (EWIS),	B	II	M19
DETAILED INSPECTION OF RAMP ACTUATORS, CARGO DOOR ACTUATORS, STABILIZER STRUTS ACTUATORS, STABILIZER STRUT GROUND CONTACT PLATES, RAMP TOE ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B,H	II	M19
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR HINGES, RAMP HINGES AND RAMP TOE ACTUATION MECHANISMS,	B,H	II	M19
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON SYSTEM,	B,E,F	II	M19
FUNCTIONAL CHECK OF POSITIVE AND NEGATIVE DELTA P PROTECTION OF ORV,	B	II	M19
DETAILED INSPECTION OF RAMP LATCH/LOCK MECHANISMS AT RAMP (INCLUDING LOCKING INDICATION MECHANISMS), RAMP LATCH FITTINGS AT FUSELAGE SIDE, RAMP DOWN LATCH/LOCK ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	H	II	M19
DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: MAIN FITTING, DRAGSTAY ASSEMBLY, LOCK LINKS, TORQUE LINKS, SLIDING TUBE, RETRACTION ACTUATOR, STRUCTURAL PINS, BOLTS AND NUTS	G	II	M19
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M19
DISCARD LAVATORY AND GALLEY AIR EXTRACTION FILTER ELEMENTS,	A	I	M19
DISCARD CABIN TEMPERATURE SENSOR FILTER ELEMENT,	A	I	M19
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M20
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M20
DISCARD FIREPROOF GLOVE,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M20
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M20
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M20
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M20
DISCARD G-SWITCH BATTERY,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M20
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY ATTACHMENTS,	A,B,H	I	M20
REMOVE LIFE VEST FOR RESTORATION	B	I	M20
DRAIN AND REFILL CARGO WINCH GEAR WITH LUBRICATION OIL,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M20
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M20
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M20
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M20
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M20
REMOVE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY FOR FUNCTIONAL CHECK INCLUDING HYDROSTATIC TEST,	A,B,H	I	M20
REMOVE OXYGEN CYLINDERS FOR HYDROSTATIC TESTS INCLUDING FUNCTIONAL CHECK OF THE PRESSURE GAUGE	A,B,H	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M20
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M20
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M20
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF BALL-LOCKS AND PANEL,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF OXYGEN CYLINDER HANDVALVE SWITCHES	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M20
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M20
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M20
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M20
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF THE HEAT PROTECTION JACKET AND HOOD,	B	I	M20
REMOVE SURVIVAL EMERGENCY LOCATOR TRANSMITTER (ELT(S) FOR BATTERY REPLACEMENT AND OPERATIONAL CHECK,	B	I	M20
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M20
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M20
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M20
REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK,	A	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF L/G DOWN VMO/MMO SELECTION SWITCH,	A	I	M20
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M20
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M20
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M20
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M20
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M20
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M20
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M20
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M20
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M20
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH BRAKE (OFF-AIRCRAFT),	A,B	I	M20
DISCARD TRANSMITTER BATTERY,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M20
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M20
OVERHAUL OF LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT,	B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M20
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M20
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M20
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M20
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M20
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M20
RESTORATION OF LIFE RAFT,	B	II	M20
FUNCTIONAL CHECK OF CARGO WINCH BRAKE,	B	II	M20
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M20
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M20
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M20
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M20
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M20
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M20
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M20
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M20

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M20
DRAIN AND REFILL STL, BGB, KGB, DDG, BSA WITH LUBRICATING OIL,	B,E,F	X	M20
ENGINE FIRE EXTINGUISHING REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK OF THE FIRE EXTINGUISHER	J	XI	M20
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE EXHAUST CONE IN ORDER TO CHECK THE PRESENCE OF CRACKS OR ANY VISIBLE DAMAGE	J	XI	M20
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE LPT CCD FRONT BRACKETS FOR CRACKS OR DAMAGE + VISUAL INSPECTION OF THE TEC (SCAVENGE LINE) SERVICE BRACKET FOR CRACKS OR DAMAGE	J	XI	M20
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M20
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M20
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M20
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M20
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M20
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, FWD DOOR ACTUATOR FITTINGS,	A	I	M20
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M20
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE SURROUNDING SKIN OF THE MAIN LANDING GEAR A-BRACKETS AT FR36, FR 39, FR 42, AND FR 45 AND STR 32 EXTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M20
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, CARGO DOOR HINGE FITTINGS, EXTERNAL LH/RH,	B	I	M20
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR FORWARD AND AFT DOORS, HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	G	I	M20
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M21
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M21

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M21
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	B	I	M21
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 2100O100: CAB PRESS	B	I	M21
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M21
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M21
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M21
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M21
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M21

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M21
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M21
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M21
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M21
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M21
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M21
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M21
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M21
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M21
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M21
DISCARD THE GPS BATTERY IN GADIRU,	A	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M21
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M21
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M21
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M21

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M21
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M21
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M21
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M21
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M21
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M21
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIBS D INTERNAL REAR LOWER COUNTER FITTINGS,	B	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M21
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M21
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M21
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M21
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M21
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M21
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M21

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M21
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M21
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M21
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M21
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M21
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M21
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M21
LANDING GEAR DISCARD UPPER LOCK LINK (P/N 55-2555053-00)	J	XI	M21
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMPS (EDP) DEPRESSURIZATION,	B	I	M21
DETAILED INSPECTION OF NLG, AFT DOORS, PANTOGRAPH FITTING), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M21
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING (A4) (P/N M53375737302, P/N M53375737303, P/N M53375738300, P/N M53375738301)	J	XI	M21
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING BOLT (A4) (P/N M53070620226)	J	XI	M21
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, LANDING GEAR UP-LOCK FITTING,	A	I	M21
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 FRONT VERTICAL TRIFORM AT JUNCTION WITH CWB FRONT SPAR, EXTERNAL SIDE,	B	I	M21
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M22
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M22
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M22

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M22
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M22
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M22
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M22
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M22
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M22
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M22
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M22

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M22
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M22
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M22
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M22
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M22
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M22
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M22
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M22
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M22
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M22
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M22
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M22
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M22
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M22

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RADOME (EWIS),	A	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CARGO DOOR INTERNAL STRUCTURE,	H	I	M22
FUNCTIONAL CHECK OF CPRAU,	B	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF AUTOMATIC APU FIRE EXTINGUISHING ON GROUND,	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS AND CARGO COMPARTMENT FLOOR LEVEL (EXCLUDING AREA BELOW LAVATORY AND BATTERY), FROM FR 1 TO FR 15,	A	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM BY PTT,	A,B	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF SIDE-STICK PRIORITY FUNCTION,	B	I	M22
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON JACKS),	B	I	M22
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPERSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING), (EWIS),	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP, FRONT FRAME, FORWARD FACE,	H	I	M22
DETAILED INSPECTION OF RAMP, STRUT ATTACHMENT, LH/RH,	H	I	M22
FUNCTIONAL CHECK OF OXYGEN SYSTEM PRESSURE HOLDING CHARACTERISTICS,	B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPERSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M22
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, COCKPIT FLOOR STRUCTURE, WALKING AND STOWAGE BOX AREAS FROM FR 1 TO FR 19 AND MEZZANINE STRUCTURE FROM FR19 TO FR20 BELOW BATTERIES, LH/RH,	A,B	I	M22
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG ATTACHMENTS AND SURROUNDING SKIN BETWEEN FR35 AND FR45 AND FROM STR32 TO STR38, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	A	I	M22
FUNCTIONAL CHECK OF PRIORITY VALVES IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	A,B	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, APERTURE SHEARBOX BETWEEN FR56 AND FR74, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M22

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO HOLD FLOOR AND RAMP FLOOR, TIE DOWN CHANNELS SEAT RAIL PLATES UPPER SURFACE BETWEEN FR21 AND FR63A,	B,H	I	M22
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AT CREW ENTRANCE DOOR AREA FROM FR 15 TO FR 21, AND STRUCTURE BELOW AND 0,75M AROUND LAVATORY FROM FR 12 TO FR 21 ON RH SIDE, AND STRUCTURE BELOW BATTERY FROM FR11 T	A	I	M22
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AIRCRAFT APU DRAINLINE SHROUD AND BELLOWS FOR DAMAGE AND SIGNS OF LEAKAGE,	B	I	M22
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M23
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M23
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M23
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M23
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M23
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M23
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M23
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M23
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M23
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M23
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M23
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M23
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M23
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M23
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M23
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M23
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M23
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M23
DETAILED INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF NEGATIVE RELIEF VALVE FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF RUDDER PEDAL PROTECTIVE COVER BRUSHES,	B	I	M23
OPERATIONAL TEST OF THE SYSTEM BY PTT,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 RUDDER LOWER EBHA SERVOLOOP IN ELECTRICAL MODE,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 ELEVATOR ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF YAW TRIM CONTROL STAND-BY SERVO SERVOLOOP VIA MANUAL YAW TRIM CONTROL AND RESETS SWITCHES (TASK 279000-00004-01 COVERS TASK 272100-00003-01),	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF PRIM1 AND PRIM2 SPOILERS NO 1 ELECTRICAL SERVOLOOPS,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF DIRECT LAW TOGGLE SWITCH	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 AILERON ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER PEDAL TRIM CONTROL SERVO LOOP VIA STAND-BY CHANNEL (TASK 272100-00003-01 IS COVERED BY TASK 279000-00004-01),	B	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN RAMP AND CARGO DOOR,	H	I	M23
DETAILED INSPECTION OF CABLE CUTTER,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF CRASH AXE,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF DITCHING CONFIGURATION,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL MODE OPERATION,	A,B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF THE ESCAPE ROPE, THE STOWAGE BAG AND THE ATTACHMENTS,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF ISOLATION VALVE IN YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF SPOILERS NO 2 ACTUATORVOLOOP VIA SERVOLOOPS VIA SPEEDBRAKE TOGGLE SWITCHES,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF THS ACTUATOR SERVOLOOPS VIA MANUAL PITCH TRIM CONTROL SWITCH,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF ROLL TRIM CONTROL AND RESET,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER SERVOLOOPS IN HYDRAULIC MODE VIA RUDDER PEDALS,	B	I	M23
DISCARD UNDERWATER LOCATOR BEACON BATTERY (ULB),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE NLG BAY PANELS (UNPRESSURIZED AREA) FROM FR7 TO FR18 (EXCLUDING NLG FITTINGS),	A	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF INNER FEED TANK REFUEL INLET VALVES USING BACKUP MOTOR,	A,B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF THREE CREWMEMBERS SEATS STRUCTURE AND ATTACHMENTS,	B	I	M23
WEIGHT CHECK OF CO2 CYLINDER AND OPERATIONAL CHECK OF RELEASE HANDLE,	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE (ABOVE COCKPIT FLOOR), TO END OF MAIN DECK CARGO COMPARTMENT FROM FR 1 TO FR 74 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	B	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF AILERON BCM SERVO LOOPS (TASK 27 1400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR BCM SERVO LOOPS (TASK 273400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01),	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF LANDING GEAR LEVER BAULK,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF THSA ELECTRICAL CHANNEL,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF THSA BACK-UP CONTROL VIA PITCH TRIM SWITCHES, (TASK COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M23
FUNCTIONAL CHECK OF THE NORMAL EXTENSION AND RETRACTION SYSTEM,	G	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, WATER WASTE PANEL STRUCTURE AND 150 MM AROUND, EXTERNAL SURFACE RH,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR HINGES,	B	I	M23
REMOVAL OF ULB BATTERY,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF BARRIER NET INSTALLATION KIT,	A,B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 53 AND FR 54 AND BETWEEN FR 55 AND FR 56, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF EMERGENCY ESCAPE ROPES AND ATTACHMENTS,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF RAMP GUIDE ROLLERS AT RAMP AND FUSELAGE INCLUDING CORRESPONDING COUNTER FITTINGS AND Z-STOP FITTINGS,	H	I	M23
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR UP-LATCH DEVICES ON CARGO DOOR SIDE AND UP-LATCH DEVICES AT REAR FUSELAGE SIDE (INCLUDING UPPER BRACKET AND LOWER BRACKET),	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF RAMP STRUTS, RAMP STRUT FITTINGS AND RAMP STRUT LOCKING PINS,	B	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF COCKPIT WINDSHIELD AND SIDE WINDOWS FRAMEWORK, EXTERNAL PORTIONS OF RETAINERS AND FRAMEWORK FROM FR 4 TO FR 10, EXTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF MEDEVAC INHIBIT FUNCTION,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF CDS POWER SUPPLY SWITCHING,	A,B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF PRIM 1, PRIM2 AND SEC THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION (TASK 279000-00008-01 IS COVERED BY TASK 274000-00011-01),	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NOSE LANDING GEAR BAY FITTINGS AND NOSE LANDING GEAR DOOR HINGE FITTINGS,	A,G	I	M23
FUNCTIONAL CHECK OF ACCUMULATOR IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX SWITCH FUNCTION,	A,B	I	M23
OPERATIONAL CHECK OF ORV POSITION INDICATION,	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF SIDE SHELLS AROUND CREW DOOR FROM FR 16 TO FR 20, BETWEEN AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AND COCKPIT FLOOR LEVEL, INTERNAL STRUCTURE, LH,	A	I	M23
DETAILED INSPECTION OF CARGO HOLD SIDE WALL, UPPER, MID AND LOWER SEAT RAIL CROWN AREAS BETWEEN FR20 AND FR55, LH/RH,	A,B	I	M23
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (EWIS),	B	I	M23
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 54 AND FR 55 (EXCEPT STABILIZER STRUT ACTUATOR (TAILSTAND) AREA), INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN THE CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/ RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, PARATROOPER DOOR SURROUNDING AND DOOR STOP FITTINGS BETWEEN FR 49 AND FR 56 FROM STR 21 TO FR 49 AND FR 53 BOTTOM OF SHEAR BOX INTERNAL AND EXTERNAL AND BETWEEN FR 53 AND FR 55 TO BOTTOM OF LONGERON BOX EXTERNAL	B	I	M23

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH /(EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M23
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE BETWEEN FR55 AND FR59 , RH (EWIS),	B	I	M23
DETAILED INSPECTION OF FIXED CARGO DOOR HOOKS AND HOOK FITTINGS, LATERAL GUIDE RAILS AND GUIDE ROLLERS, RAMP TOE STORAGE FITTINGS ON CARGO DOOR, Z-SUPPORTS AT CARGO DOOR,	B	I	M23
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M24
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M24
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M24
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M24
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	J	XI	M24
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M24
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M24
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M24
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M24
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M24
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M24
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M24
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M24
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M24
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M24
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M24
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M24
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M24
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WINDOW PANE,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE WINDOW PANE,	H	I	M24
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M24
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M24
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M24
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED VALVES USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS, SEAT STRUCTURE/WEBBING, SEAT BELT ATTACHMENT AND BUCKLE (LMS AND LMIS),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M24
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M24
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALERON,	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DISCARD TRANSCEIVER BACKUP BATTERY,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M24
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FIRE P/B SW FUNCTION,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M24
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M24
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M24
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M24
LUBRICATION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DISCHARGE P/B SW	B	I	M24
REMOVE V/UHF RADIO FOR SYNTHESIZER MODULE OSCILLATOR CALIBRATION,	A,B	I	M24
REMOVE SAMPLE OF HYDRAULIC FLUID FOR ANALYSIS,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M24
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M24
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF BOTTLE CARTRIDGE CONTINUITY,	D	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF LPSOV USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M24
VISUAL CHECK OF SUPPORT BEAM HINGE BEARING FUSE PINS,	E,F	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M24
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M24
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M24
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M24
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M24
DISCARD CCMU BATTERY,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M24
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M24
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M24
SERVICING OF PCU TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CONTINUOUS FLOW MASKS,	A,B,H	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M24
DISCARD VFG OIL FILTER,	D	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM FIRING CIRCUIT CONTINUITY,	B	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M24
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	C,E,F	I	M24
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF NLG TORQUE LINKS FOR EXCESSIVE PLAY,	G	I	M24
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CREWMEMBERS 1 AND 2, THIRD CREWMEMBER AND FOURTH OCCUPANT SEATS BELTS,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M24
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M24
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M24
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M24
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M24
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M24
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M24
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PICCOLO TUBE,	E,F	I	M24
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELESCOPIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M24
DRAIN AND REFILL VFG OIL SYSTEM,	D	I	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M24
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M24
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M24
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR DOWN LATCH MECHANISMS AT REAR FUSELAGE SIDE, SWAY BRACE ASSEMBLIES AT CARGO DOOR SIDE, CARGO DOOR DOWN LATCH ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M24
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M24
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M24
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M24
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M24
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M24
OPERATIONAL CHECK OF WTB / POB PERFORMANCE TEST,	B,E,F	II	M24
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M24
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M24
DETAILED INSPECTION OF ANTI ICE DUCTING AND FLEXIBLE CONNECTORS,	E,F	II	M24
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M24
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M24
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M24
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M24
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M24
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M24
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M24
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M24
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M24
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M24
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M24
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M24
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M24

TITULO	ZONAS	CARGA DE TRABAJO MEMEORIA	FRECUENCIA
LANDING GEAR DISCARD TURNING TUBE (P/N 50-2553229-00)	J	XI	M24
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN AT PARATROOPER DOOR CUT-OUT, UPPER CORNER AT FR51, STR 22 LH/RH,	B	I	M24

CHECK A1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M1	A1
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M1	A1
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M1	A1
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M1	A1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M1	A1
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M1	A1
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M1	A1
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M1	A1
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M1	A1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M1	A1
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M1	A1
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M1	A1
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M1	A1
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M1	A1
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M1	A1
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M1	A1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH FWD MOUNT CATCHING CABLE AND AFT MOUNT SAFETY PIN,	B	I	M1	A1
DETAILED INSPECTION OF FWD LH, FWD RH AND AFT SUSPENSION SYSTEM MOUNTING POINTS,	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 49 AND FR 56, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M1	A1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M1	A1
DETAILED INSPECTION OF FLAP TRANSMISSION SYSTEM,	B,E,F	III	M1	A1

CHECK A2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE LPSOV PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO ENGINE,	B,E,F	V	M1	A2
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M2	A2
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M2	A2
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M2	A2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M2	A2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M2	A2
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M2	A2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M2	A2
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M2	A2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M2	A2
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M2	A2
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M2	A2
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M2	A2
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M2	A2
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M2	A2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	H	IV	M2	A2
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M2	A2
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M2	A2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE (EXCLUDING ONGLET ASSEMBLIES AND SET 2 FLAP ASSEMBLY PIANO HINGES),	B	III	M2	A2
FUNCTIONAL CHECK OF RECEIPT RESTRICTOR VALVES,	A,B	III	M2	A2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M2	A2
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M2	A2
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M2	A2
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M2	A2
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M2	A2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M2	A2
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M2	A2

CHECK A3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M2	A3
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M3	A3
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M3	A3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M3	A3
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M3	A3
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M3	A3
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M3	A3
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M3	A3
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M3	A3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M3	A3
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M3	A3
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M3	A3
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M3	A3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M3	A3
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M3	A3
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M3	A3
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M3	A3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M3	A3
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M3	A3
DETAILED INSPECTION OF INTERIOR AND EXTERIOR OF PLENUM FOR SIGNS OF DELAMINATION,	B	VIII	M3	A3

CHECK A4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M4	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M5	A4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M5	A4
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M5	A4
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M5	A4
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M5	A4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M5	A4
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M5	A4
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M5	A4
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M5	A4
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M5	A4
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M5	A4
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M5	A4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M5	A4
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M5	A4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M5	A4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M5	A4
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M5	A4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M5	A4
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M5	A4
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M5	A4
DISCARD THEXXX BATTERY IN XXX ,	A	I	M5	A4
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M5	A4
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M5	A4
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M5	A4
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M5	A4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLE PRESSURE BARRIER 1 AND 3 FUEL SEALS,	A,E	I	M5	A4
DETAILED INSPECTION OF SPPU LEVER ARM / CONNECTION LINK,	E,F	I	M5	A4
FUNCTIONAL CHECK OF AILERON ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	E,F	I	M5	A4
FUNCTIONAL CHECK OF INTERNAL LEAKAGE RATE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B,E,F	I	M5	A4
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING, FLAP SHROUD STRAKES BETWEEN THE WING TO FUSELAGE FAIRING AND SPOILER 2 OUTBOARD HINGE RIB,	E,F	I	M5	A4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR BLEED AIR HEAT SHIELDS,	A,E	II	M5	A4

CHECK A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, ACCESS CUT OUTS, UPPER AND LOWER SURFACES AND ACCESS PANELS, BETWEEN RIBS 2 TO 25,	E,F	III	M5	A5
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M6	A5
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M6	A5
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M6	A5
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M6	A5
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M6	A5
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M6	A5
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M6	A5
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M6	A5
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M6	A5
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M6	A5
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M6	A5
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M6	A5
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M6	A5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M6	A5
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M6	A5
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	A,B	I	M6	A5
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M6	A5
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	J	XI	M6	A5
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M6	A5
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M6	A5
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M6	A5
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M6	A5
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M6	A5
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M6	A5
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M6	A5
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M6	A5
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M6	A5
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M6	A5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M6	A5
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M6	A5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M6	A5
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M6	A5
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M6	A5
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M6	A5
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M6	A5
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M6	A5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M6	A5
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M6	A5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M6	A5
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M6	A5

CHECK A6

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M6	A6
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M7	A6

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M7	A6
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M7	A6
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M7	A6
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M7	A6
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M7	A6
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M7	A6

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M7	A6
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M7	A6
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M7	A6
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M7	A6
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M7	A6
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE WING BOX FUEL/ FUEL/VAPOUR BARRIER,	B	I	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF MANUAL BACK-UP HANDLE (INCLUDING RELEASE CABLE),	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, FAIL SAFE STRUTS EXTERNAL SURFACE,	B	I	M7	A6
FUNCTIONAL CHECK OF PNEUMATIC ACTUATOR,	B	I	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF CYLINDER VENT FEATURE,	B	I	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF WING FUSELAGE FAIRING, PIANO HINGES SUPPORT STRUCTURE, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M7	A6

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	I	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF RELEASE HANDLE VENT FEATURE	B	I	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF PACK CHECK VALVE FLAP FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M7	A6
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER WING TANK FRONT SPAR HPL HEAT SHIELD,	A,F	II	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PNEUMATIC LINE,	B	II	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR OUTLET DUCT, BELLOWS AND DRAIN HOSE FOR CONDITION,	B	II	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF RAM AIR INLET DOOR ACTUATING MECHANISM AND HINGES FOR WEAR / BACKLASH,	B	II	M7	A6
DETAILED INSPECTION OF SUPPORT BEAM HINGE BEARINGS, SLAVE LEVER HINGE BEARINGS, BSA BALL NUT GIMBAL ASSEMBLIES, CRUISE ROLLERS, VANE CRUISE ROLLERS AND UNICORNS,	A,F	II	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE COVERED BY WING TO FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR31 AND FR49 AND FROM CROWN CENTRE LINE TO STR16 (EXCLUDING STRUCTURE COVERED BY APU COMPARTMENT AND INERTING SYSTEM), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	B	II	M7	A6
REMOVE REHEATER AND CONDENSER FOR CLEANING,	B	II	M7	A6
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN LH/RH FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	III	M7	A6

CHECK A7

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE MAIN PUMP FOR GEARS AND BEARINGS REPLACEMENT NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA51205100AAA620AA	J	XI	M8	A7
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M9	A7
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M9	A7

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M9	A7
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M9	A7
REMOVE THE BCM GYRO MODULE FOR OPERATIONAL CHECK IN SHOP	B	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M9	A7
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M9	A7
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M9	A7
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M9	A7

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M9	A7
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M9	A7
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	B	I	M9	A7
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 2100O100: CAB PRESS	B	I	M9	A7
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M9	A7
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M9	A7
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M9	A7
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M9	A7
DISCARD LAVATORY AND GALLEY AIR EXTRACTION FILTER ELEMENTS,	A	I	M9	A7
DISCARD CABIN TEMPERATURE SENSOR FILTER ELEMENT,	A	I	M9	A7
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M9	A7

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF THSA GEARBOX OIL LEVEL,	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE RUDDER UPPER, LOWER AND FRONT SPAR ZONES, INCLUDING ACTUATOR FITTINGS,	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M9	A7
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING, (EWIS),	E,F	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING (EWIS),	E,F	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M9	A7
LUBRICATION OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICES (UPPER AND LOWER),	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELEVATOR ZONE COVERED BY LE COVERS TO FRONT SPAR INCLUDING FITTINGS,	C	I	M9	A7
OPERATIONAL CHECK OF THSA BLUE AND YELLOW HYDRAULIC CHANNELS,	C	I	M9	A7
DETAILED INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER, REAR SPAR AFT FACE BELOW CLOSURE RIB, MAIN ATTACH FITTINGS AND Y-LOAD FITTINGS, INCLUDING VERTICAL STABILIZER BOX STRUCTURE COVERED BY FUSELAGE FAIRING,	C	I	M9	A7

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RUDDER ACTUATOR FITTINGS AND HINGE FITTINGS, INCLUDING INTERNAL PART OF THE FITTING (SPINE),	C	I	M9	A7
DETAILED INSPECTION OF THS, REAR SPAR, REAR PLATE AND PIVOT FITTINGS, INCLUDING SURROUNDING STRUCTURE,	C	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ENGINE FEED PUMP/ TRANSFER PUMP /DISPENSE PUMP WIRING INSTALLATION (EWIS),	A,F	I	M9	A7
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING AREA EXPOSED AFTER REMOVAL OF FAIRINGS (EWIS),	A,F	I	M9	A7
OPERATIONAL CHECK OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICE (UPPER AND LOWER), (TASK COVERS TASK 279000-00008-01)	A,C	II	M9	A7
FUNCTIONAL CHECK OF RUDDER ACTUATOR BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	II	M9	A7
DETAILED INSPECTION OF OUTER WING BOX, LOWER COVER, WATER DRAIN APERTURE POSITIONS BETWEEN RIBS 2 TO 25, EXTERNAL SURFACE,	A,F	II	M9	A7
FUNCTIONAL CHECK OF ELEVATOR ACTUATOR BEARINGS AND ACTUATOR BAR BEARINGS FOR EXCESSIVE FREEPLAY AND CONDITION,	C	V	M9	A7

CHECK A8

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELECTRICAL WIRING AND CONNECTIONS ADJACENT TO CENTRE AND OUTER WING TANKS,	B,E,F	IX	M9	A8
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M10	A8
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M10	A8
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M10	A8

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M10	A8
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M10	A8
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M10	A8
DETAILED INSPECTION OF BALL-LOCKS AND PANEL,	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M10	A8

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M10	A8
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M10	A8
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M10	A8
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M10	A8
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M10	A8
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M10	A8
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M10	A8
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M10	A8
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M10	A8

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M10	A8
OVERHAUL OF LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT,	B	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M10	A8
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M10	A8
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M10	A8
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M10	A8
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M10	A8
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M10	A8
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M10	A8
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M10	A8
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M10	A8
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M10	A8

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M10	A8
DISCARD THEXXX BATTERY IN XXX ,	A	I	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M10	A8
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M10	A8
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M10	A8
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M10	A8
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M10	A8
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M10	A8
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M10	A8
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M10	A8
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M10	A8
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M10	A8

CHECK A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M10	A9
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M11	A9
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M11	A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M11	A9
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M11	A9
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M11	A9
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M11	A9
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M11	A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M11	A9
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M11	A9
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M11	A9
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M11	A9
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M11	A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M11	A9
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M11	A9
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M11	A9
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M11	A9
VISUAL CHECK OF LAVATORY DECOMPRESSION PROVISIONS,	A	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD DITCHING DOOR,	H	I	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS,	H	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, AREA BELOW LONGERON BOX FROM FR 55 AFT FACE TO RAMP CUT-OUT, INCLUDING RAMP HINGE FITTINGS, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	A	I	M11	A9
DETAILED INSPECTION OF THE FORWARD DITCHING DOOR, INTERNAL STRUCTURE, DOOR STOP FITTINGS AND HINGE ARMS NOT COVERED BY LINING,	H	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HOOKS AND BOTTOM PIVOTS,	H	I	M11	A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF LANYARD,	H	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AAR NOZZLE PROBE AND AAR WING PODS AND PYLONS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	I	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR PROBE FUEL LINE AREA UNDER FAIRINGS BETWEEN FR09 AND FR28 (EWIS),	I	I	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M11	A9
DETAILED INSPECTION OF NLG, FORWARD AND AFT DOORS ACTUATOR, FUSE, ROD AND BACK FITTINGS AND AFT DOORS PANTOGRAPH, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY LOWER/UPPER ATTACHMENT POINTS AND URINALS/WASHBASIN ATTACHMENTS,	A	I	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	I	M11	A9
DETAILED INSPECTION OF MLG DOOR RIBS INCLUDING ACTUATION RIB, INTERMEDIATE RIB, AFT RIB AND SURROUNDING STRUCTURE (150 MM AROUND EACH RIB), LH/RH,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR, AREA COVERED BY STAIR, INTERNAL SURFACE,	H	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, BILGE AREA, BETWEEN FR 49 AND FR 55 FWD FACE BELOW LONGERON AND SHEAR BOX, INTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	I	M11	A9

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN BILGE AREA,	A	I	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF THE X-STOPPERS, Z-STOPPERS AND DOOR STOPS,	H	I	M11	A9
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR DOORS HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BAY UNDER FWD CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	II	M11	A9
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND FITTINGS,	H	II	M11	A9
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER CTR CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	A	III	M11	A9
SPECIAL DETAILED INSPECTION (BORESCOPE) OF THE THERMAL BLANKETS LOCATED INSIDE THE PYLON BOX,	D	III	M11	A9

CHECK A10

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E3) (P/N M53375753304, P/N M53375753305)	J	XI	M12	A10
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M13	A10
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M13	A10

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M13	A10
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M13	A10
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M13	A10
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M13	A10
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M13	A10
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M13	A10

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M13	A10
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M13	A10
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M13	A10
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M13	A10
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M13	A10
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M13	A10
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M13	A10
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M13	A10
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M13	A10
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M13	A10

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF LAVATORY FIRE EXTINGUISHER FOR SIGNS OF DISCHARGE TUBE DAMAGES, HEAT FUSIBLE TIP DAMAGES AND PROPER ATTACHMENT OF FIRE EXTINGUISHER,	A	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M13	A10
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M13	A10
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M13	A10
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE UPPER SHELL, LONGITUDINAL BEAM AROUND RDD (REAR DITCHING DOOR) BETWEEN FR54 AND FR55 AND FROM STR2 TO STR3, INTERNAL STRUCTURE,	B	I	M13	A10
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M13	A10
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M13	A10
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M13	A10
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M13	A10
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M13	A10
SPECIAL DETAILED INSPECTION (ROTO) OF REAR FUSELAGE VTP SHEAR WALLS BETWEEN FR 73 AND FR 74, INTERNAL STRUCTURE,	B	III	M13	A10

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED VISUAL INSPECTION OF AFT ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACE AND VISIBLE PART OF THE LINKS, LH/RH,	D	IV	M13	A10
BORESCOPE INSPECTION OF LPT BLADES STAGES 1 TO 3,	D	II	M13	A10
BOROSCOPE INSPECTION OF THE IPT BLADES,	D	III	M13	A10
BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER,	D	V	M13	A10

CHECK A11

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION HP4 PIPE INSPECTION FOR FRACTURE OR HOLING P/N TP252336, TP252529 , TP252612, TP252777	J	XI	M13	A11
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M14	A11
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M14	A11

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M14	A11
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M14	A11
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M14	A11
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M14	A11
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M14	A11

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M14	A11
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M14	A11
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M14	A11
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M14	A11
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M14	A11
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M14	A11
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M14	A11
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M14	A11
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M14	A11
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M14	A11
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M14	A11

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M14	A11
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M14	A11
REMOVE THE FFM (REFER TO TP-A-73-31-10-00ZZZ-520Z-A) TO DO A CHECK FOR INCORRECT FLOW INFORMATION FROM THE SENSOR ON CHANNELS A AND B	J	I	M14	A11
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M14	A11
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M14	A11
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M14	A11
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M14	A11
DETAILED VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, AFT DOORS PANTOGRAPH, FWD AND AFT ATTACHMENT FITTINGS TO NLG BAY PANEL, LH/RH,	A	I	M14	A11
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FOAM TAPE STRIPS AT REAR SIDE OF LINING PANEL,	B	III	M14	A11

CHECK A12

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT MAIN FITTINGS, PANELS, LONGITUDINAL LINKS, UPPER LINK, LATERAL LINKS, LOWER LINK, CARDAN PINS, CARDAN PIN NUTS, HINGE PINS, HINGE PIN NUTS, RETRACTION ACTUATORS, WHEEL AXLES, STRUCTURAL PINS AND BOLTS AND NUTS,	G	V	M14	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M15	A12

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M15	A12
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M15	A12
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M15	A12
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M15	A12

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M15	A12
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M15	A12
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M15	A12
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M15	A12
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M15	A12
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M15	A12
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M15	A12
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M15	A12
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M15	A12

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD NLG SHOCK-ABSORBER DYNAMIC SEAL WITH FOLLOWING P/N: 30-2553113-00	G	I	M15	A12
CHECK PROPELLER LEVEL OF OIL,	D	II	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, DITCHING DOOR SURROUNDING STRUCTURE FROM FR 16A TO FR 19 AND BETWEEN STR 2 AND STR 6, RH,	B	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG BAY STRUCTURE BETWEEN FR36 AND FR48 AND FROM STR29 TO STR43, LH/RH,	A	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER MAINTENANCE DOOR INNER STRUCTURE AND OUTER MAINTENANCE DOOR INNER SKIN INCLUDING MLG DOOR ATTACHMENT FITTINGS, LH/RH,	A	I	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG DOOR PIANO HINGE SUPPORT ANGLE INCLUDING SURROUNDING SUPPORTING STRUCTURE BETWEEN FR40 AND FR48 AND FROM STR42 TO STR 43, LH/RH,	A	I	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF MLG MAINTENANCE DOOR MOBILE INNER AND OUTER PANEL PIANO HINGE AND HINGE PIN BETWEEN FR40 AND FR46, LH/RH,	A	I	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTE WIRING IN E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	III	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF: -NLG FWD AND REAR DOOR PIANO HINGES -NLG REAR DOORS MECHANISMS AND PINS -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS -NLG UPLOCK ROLLER -MLG DOORS MECHANISMS AND PINS -MLG DOOR HINGES -MLG DOOR UPLOCK ROLLER -NLG FWD DOOR UPLOCK ROLLE	A	III	M15	A12
OPERATIONAL CHECK TO MAKE SURE APU LP VALVE PHYSICALLY ISOLATES LP FUEL SUPPLY TO APU,	B	III	M15	A12
DETAILED INSPECTION OF FWD/MID/AFT SHOCK ABSORBER AN D KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES	G	III	M15	A12
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	III	M15	A12

CHECK A13

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE NUT (P/N 55-2756059-00)	J	XI	M16	A13
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M17	A13
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M17	A13

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M17	A13
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M17	A13
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M17	A13
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M17	A13
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M17	A13
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M17	A13

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M17	A13
CLEAN EMCD,	D	I	M17	A13
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY WITH FOLLOWING P/N:M521D385400000 AND M521D386400000,	H	I	M17	A13
DETAILED INSPECTION OF THE GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTERBALANCE SYSTEM CABLE ON PN M521D385400000 M521D386400000,	H	I	M17	A13
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M17	A13
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M17	A13
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M17	A13
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M17	A13
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M17	A13
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M17	A13
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M17	A13
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M17	A13

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M17	A13
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF THE 1ST AND 2ND STAGE GEARTRAIN OF THE PGB	J	XI	M17	A13
PROPELLER ASSEMBLY REMOVE MAIN PUMP FOR GEARS AND BEARINGS REPLACEMENT NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA51205100AAA620AA	J	XI	M17	A13
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR STOPS AND Z-STOPS,	H	I	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR, SURROUNDING FRAMES INCLUDING DOOR STOP FITTINGS NOT COVERED BY LINING, INTERNAL STRUCTURE	H	I	M17	A13
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES IN INTERNAL STRUCTURE OF CREW ENTRANCE DOOR, EMERGENCY EXIT AND PARATROOPER DOORS,	H	I	M17	A13
REMOVE PRESSURE REDUCER/XXX FOR FUNCTIONAL CHECK,	B	II	M17	A13
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSING PUMP PRESSURE REGULATION,	B,E,F	II	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF D, G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	II	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL G AND P ROUTES INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16 (EWIS)	B	II	M17	A13
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE SIDE SHELL STRUCTURE AND LONGERON BOX STRUCTURE COVERED BY URINALS BETWEEN FR 56 AND FR 59, INTERNAL STRUCTURE RH,	B	II	M17	A13
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT CARGO COMPARTMENT FROM STR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (EWIS),	B	II	M17	A13

CHECK A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF PASSENGER OXYGEN MASK AUTOMATIC RELEASE/FUNCTION,	B	III	M17	A14
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M18	A14
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M18	A14
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M18	A14
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M18	A14
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	J	XI	M18	A14
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M18	A14
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M18	A14
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M18	A14
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M18	A14
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M18	A14
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M18	A14
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M18	A14
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M18	A14
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M18	A14
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M18	A14
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036,M361A4251038,	D	II	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M18	A14
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M18	A14
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M18	A14
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M18	A14
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M18	A14
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M18	A14
REMOVE THE BCM GYRO MODULE FOR OPERATIONAL CHECK IN SHOP	B	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M18	A14
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M18	A14
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M18	A14
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M18	A14
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M18	A14
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M18	A14
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M18	A14
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M18	A14
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M18	A14
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M18	A14
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M18	A14
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M18	A14
DETAILED INSPECTION OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHEMENT FLANGES EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M18	A14
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M18	A14
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M18	A14
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M18	A14

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M18	A14
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M18	A14
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M18	A14
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M18	A14
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M18	A14
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LATERAL THERMAL BLANKETS,	D	I	M18	A14
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M18	A14

CHECK A15

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P"; AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M18	A15
LANDING GEAR DISCARD LOWER LOCK LINK (P/N 55-2555054-00)	J	XI	M19	A15
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE AFT APERTURE SHEARBOX STRUCTURE AT FR74 EXTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M19	A15
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M19	A15
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M19	A15
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M19	A15
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M19	A15

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M19	A15
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M19	A15
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M19	A15
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M19	A15
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M19	A15

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M19	A15
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF CONNECTORS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK TO VERIFY THE CORRECT FUNCTIONING OF THE UPPER AND LOWER SWITCH PACKS ON THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION DEVICE	C	I	M19	A15
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 JUNCTIONS WITH CROWN FITTINGS AND REAR VERTICAL TRIFORM, INTERNAL SIDE,	B	I	M19	A15
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF SPOILER 1 AND SPOILER 2, HINGE FITTINGS AND DROPLINK FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF "RAM AIR"; P/B SW,	A	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING"; P/B SW,	A	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF "DITCHING"; P/B SW,	A	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF UPPER & LOWER EBHA RUDDER BCM SERVO LOOPS (TASK 272400-00001-01 IS COVERDED BY TASK 279000-00007-01)	C	I	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF RUDDER CONTROL LINKAGE,	A	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF ERA SYSTEM RELATED CHECK VALVES (LPSV,ERACV, EACV),	A	I	M19	A15

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF THE VERTICAL STABILIZER, RUDDER FITTINGS, EXTERNAL STRUCTURE,	C	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF BCM SERVULOOPS, BPPU AND BPS GENERATORS VIA COCKPIT CONTROLS (TASK 279000-00007-01 COVERS TASK 271400-00001-01, TASK 272400-00001-01, TASK 273400-00001-01, AND TASK 274000-00003-01),	A	I	M19	A15
FUNCTIONAL CHECK OF DISPENSE PUMP PRESSURE REGULATION,	B,E,F	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD CENTER FUSELAGE, BILGE AREA BETWEEN FR21 AND FR31 AND FROM STR36 TO BOTTOM CENTER LINE (EXCLUDING EMERGENCY EXIT DOOR SURROUND AREA), INTERNAL SURFACE, RH/LH,	A	I	M19	A15
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR EHA ACCUMULATOR AND TRANSDUCER,	C	I	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	II	M19	A15
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P AND D ROUTES INSTALLED IN THE COCKPIT (EWIS),	B	II	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF RAMP ACTUATORS, CARGO DOOR ACTUATORS, STABILIZER STRUTS ACTUATORS, STABILIZER STRUT GROUND CONTACT PLATES, RAMP TOE ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B,H	II	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR HINGES, RAMP HINGES AND RAMP TOE ACTUATION MECHANISMS,	B,H	II	M19	A15

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON SYSTEM,	B,E,F	II	M19	A15
FUNCTIONAL CHECK OF POSITIVE AND NEGATIVE DELTA P PROTECTION OF ORV,	B	II	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF RAMP LATCH/LOCK MECHANISMS AT RAMP (INCLUDING LOCKING INDICATION MECHANISMS), RAMP LATCH FITTINGS AT FUSELAGE SIDE, RAMP DOWN LATCH/LOCK ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	H	II	M19	A15
DETAILED INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR: MAIN FITTING, DRAGSTAY ASSEMBLY, LOCK LINKS, TORQUE LINKS, SLIDING TUBE, RETRACTION ACTUATOR, STRUCTURAL PINS, BOLTS AND NUTS	G	II	M19	A15
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M19	A15
DISCARD LAVATORY AND GALLEY AIR EXTRACTION FILTER ELEMENTS,	A	I	M19	A15

CHECK A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR FORWARD AND AFT DOORS, HINGES AND SURROUNDING STRUCTURE (150MM AROUND), EXTERNAL SURFACE LH/RH,	G	I	M20	A16
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M21	A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M21	A16
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M21	A16
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M21	A16
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M21	A16
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M21	A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M21	A16
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M21	A16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M21	A16
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M21	A16
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M21	A16
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M21	A16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M21	A16
DISCARD THEXXX BATTERY IN XXX ,	A	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M21	A16
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M21	A16
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M21	A16
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M21	A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M21	A16
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M21	A16
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M21	A16
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M21	A16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M21	A16
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M21	A16
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M21	A16
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIBS D INTERNAL REAR LOWER COUNTER FITTINGS,	B	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M21	A16
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M21	A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M21	A16
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M21	A16
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M21	A16
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M21	A16
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M21	A16
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M21	A16
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M21	A16
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M21	A16
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M21	A16
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M21	A16
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M21	A16
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M21	A16

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M21	A16
LANDING GEAR DISCARD UPPER LOCK LINK (P/N 55-2555053-00)	J	XI	M21	A16
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMPS (EDP) DEPRESSURIZATION,	B	I	M21	A16
DETAILED INSPECTION OF NLG, AFT DOORS, PANTOGRAPH FITTING), EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	G	I	M21	A16
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING (A4) (P/N M53375737302, P/N M53375737303, P/N M53375738300, P/N M53375738301)	J	XI	M21	A16
FUSELAGE DISCARD PANEL FITTING BOLT (A4) (P/N M53070620226)	J	XI	M21	A16
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, LANDING GEAR UP-LOCK FITTING,	A	I	M21	A16

CHECK A17

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAIL INSPECTION (US) OF CENTER WING BOX, RIB 1 FRONT VERTICAL TRIFORM AT JUNCTION WITH CWB FRONT SPAR, EXTERNAL SIDE,	B	I	M21	A17
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M22	A17
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M22	A17

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M22	A17
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M22	A17
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M22	A17
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M22	A17
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M22	A17
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M22	A17

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M22	A17
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M22	A17
FUNCTIONAL CHECK OF THE NLG SHOCK-ABSORBER FILLING-PRESSURE AND FLUID LEVEL WITH FOLLOWING PN 10-255302-000 AND 10-255302-002,	G	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M22	A17
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M22	A17
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M22	A17
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M22	A17
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M22	A17
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M22	A17
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M22	A17
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M22	A17

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M22	A17
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RADOME (EWIS),	A	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CARGO DOOR INTERNAL STRUCTURE,	H	I	M22	A17
FUNCTIONAL CHECK OF CPRAU,	B	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF AUTOMATIC APU FIRE EXTINGUISHING ON GROUND,	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS AND CARGO COMPARTMENT FLOOR LEVEL (EXCLUDING AREA BELOW LAVATORY AND BATTERY), FROM FR 1 TO FR 15,	A	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM BY PTT,	A,B	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF SIDE-STICK PRIORITY FUNCTION,	B	I	M22	A17
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON JACKS),	B	I	M22	A17
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPERSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING), (EWIS),	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP, FRONT FRAME, FORWARD FACE,	H	I	M22	A17

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RAMP, STRUT ATTACHMENT, LH/RH,	H	I	M22	A17
FUNCTIONAL CHECK OF OXYGEN SYSTEM PRESSURE HOLDING CHARACTERISTICS,	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPERSIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M22	A17
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, COCKPIT FLOOR STRUCTURE, WALKING AND STOWAGE BOX AREAS FROM FR 1 TO FR 19 AND MEZZANINE STRUCTURE FROM FR19 TO FR20 BELOW BATTERIES, LH/RH,	A,B	I	M22	A17
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, MLG ATTACHMENTS AND SURROUNDING SKIN BETWEEN FR35 AND FR45 AND FROM STR32 TO STR38, EXTERNAL SURFACE LH/RH,	A	I	M22	A17
FUNCTIONAL CHECK OF PRIORITY VALVES IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	A,B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, APERTURE SHEARBOX BETWEEN FR56 AND FR74, EXTERNAL SURFACE, LH/RH,	B	I	M22	A17
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO HOLD FLOOR AND RAMP FLOOR, TIE DOWN CHANNELS SEAT RAIL PLATES UPPER SURFACE BETWEEN FR21 AND FR63A,	B,H	I	M22	A17
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE BELOW AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AT CREW ENTRANCE DOOR AREA FROM FR 15 TO FR 21, AND STRUCTURE BELOW AND 0,75M AROUND LAVATORY FROM FR 12 TO FR 21 ON RH SIDE, AND STRUCTURE BELOW BATTERY FROM FR11 T	A	I	M22	A17

CHECK A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AIRCRAFT APU DRAINLINE SHROUD AND BELLOWS FOR DAMAGE AND SIGNS OF LEAKAGE,	B	I	M22	A18
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M23	A18
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M23	A18
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M23	A18
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M23	A18
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M23	A18
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M23	A18
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M23	A18
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M23	A18
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M23	A18
DETAILED INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF NEGATIVE RELIEF VALVE FOR CONDITION AND OPERATION,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF RUDDER PEDAL PROTECTIVE COVER BRUSHES,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL TEST OF THE SYSTEM BY PTT,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 RUDDER LOWER EBHA SERVOLOOP IN ELECTRICAL MODE,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 ELEVATOR ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF YAW TRIM CONTROL STAND-BY SERVO SERVOLOOP VIA MANUAL YAW TRIM CONTROL AND RESETS SWITCHES (TASK 279000-00004-01 COVERS TASK 272100-00003-01),	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF PRIM1 AND PRIM2 SPOILERS NO 1 ELECTRICAL SERVOLOOPS,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF DIRECT LAW TOGGLE SWITCH	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 AILERON ACTUATOR SERVOLOOPS,	B	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER PEDAL TRIM CONTROL SERVO LOOP VIA STAND-BY CHANNEL (TASK 272100-00003-01 IS COVERED BY TASK 279000-00004-01),	B	I	M23	A18
VISUAL CHECK OF DRAIN VALVES IN RAMP AND CARGO DOOR,	H	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF CABLE CUTTER,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF CRASH AXE,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF DITCHING CONFIGURATION,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL MODE OPERATION,	A,B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF THE ESCAPE ROPE, THE STOWAGE BAG AND THE ATTACHMENTS,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF ISOLATION VALVE IN YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF SPOILERS NO 2 ACTUATORVLOOP VIA SERVOLOOPS VIA SPEEDBRAKE TOGGLE SWITCHES,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF THS ACTUATOR SERVOLOOPS VIA MANUAL PITCH TRIM CONTROL SWITCH,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF ROLL TRIM CONTROL AND RESET,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF RUDDER SERVOLOOPS IN HYDRAULIC MODE VIA RUDDER PEDALS,	B	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD UNDERWATER LOCATOR BEACON BATTERY (ULB),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE NLG BAY PANELS (UNPRESSURIZED AREA) FROM FR7 TO FR18 (EXCLUDING NLG FITTINGS),	A	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF INNER FEED TANK REFUEL INLET VALVES USING BACKUP MOTOR,	A,B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF THREE CREWMEMBERS SEATS STRUCTURE AND ATTACHMENTS,	B	I	M23	A18
WEIGHT CHECK OF CO2 CYLINDER AND OPERATIONAL CHECK OF RELEASE HANDLE,	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE (ABOVE COCKPIT FLOOR), TO END OF MAIN DECK CARGO COMPARTMENT FROM FR 1 TO FR 74 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF AILERON BCM SERVO LOOPS (TASK 27 1400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF ELEVATOR BCM SERVO LOOPS (TASK 273400-00001-01 IS COVERED BY TASK 279000-00007-01),	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF LANDING GEAR LEVER BAULK,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF THSA ELECTRICAL CHANNEL,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF THSA BACK-UP CONTROL VIA PITCH TRIM SWITCHES, (TASK COVERED BY TASK 279000-00007-01)	B	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF THE NORMAL EXTENSION AND RETRACTION SYSTEM,	G	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, WATER WASTE PANEL STRUCTURE AND 150 MM AROUND, EXTERNAL SURFACE RH,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR HINGES,	B	I	M23	A18
REMOVAL OF ULB BATTERY,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF BARRIER NET INSTALLATION KIT,	A,B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 53 AND FR 54 AND BETWEEN FR 55 AND FR 56, INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF EMERGENCY ESCAPE ROPES AND ATTACHMENTS,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF AIR-DEFLECTOR ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF RAMP GUIDE ROLLERS AT RAMP AND FUSELAGE INCLUDING CORRESPONDING COUNTER FITTINGS AND Z-STOP FITTINGS,	H	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR UP-LATCH DEVICES ON CARGO DOOR SIDE AND UP-LATCH DEVICES AT REAR FUSELAGE SIDE (INCLUDING UPPER BRACKET AND LOWER BRACKET),	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF RAMP STRUTS, RAMP STRUT FITTINGS AND RAMP STRUT LOCKING PINS,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF COCKPIT WINDSHIELD AND SIDE WINDOWS FRAMEWORK, EXTERNAL PORTIONS OF RETAINERS AND FRAMEWORK FROM FR 4 TO FR 10, EXTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF MEDEVAC INHIBIT FUNCTION,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF CDS POWER SUPPLY SWITCHING,	A,B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF PRIM 1, PRIM2 AND SEC THSA SECONDARY LOAD PATH DETECTION (TASK 279000-00008-01 IS COVERED BY TASK 274000-00011-01),	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NOSE LANDING GEAR BAY FITTINGS AND NOSE LANDING GEAR DOOR HINGE FITTINGS,	A,G	I	M23	A18
FUNCTIONAL CHECK OF ACCUMULATOR IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX SWITCH FUNCTION,	A,B	I	M23	A18
OPERATIONAL CHECK OF ORV POSITION INDICATION,	B	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF SIDE SHELLS AROUND CREW DOOR FROM FR 16 TO FR 20, BETWEEN AVIONICS COMPARTMENT FLOOR LEVEL AND COCKPIT FLOOR LEVEL, INTERNAL STRUCTURE, LH,	A	I	M23	A18
DETAILED INSPECTION OF CARGO HOLD SIDE WALL, UPPER, MID AND LOWER SEAT RAIL CROWN AREAS BETWEEN FR20 AND FR55, LH/RH,	A,B	I	M23	A18
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY, LOADMASTER WORKSTATION AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M23	A18

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/ RH (EWIS),	B	I	M23	A18
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, INTERNAL STRUCTURE OF LONGERON BOX BETWEEN FR 54 AND FR 55 (EXCEPT STABILIZER STRUT ACTUATOR (TAILSTAND) AREA), INTERNAL STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M23	A18
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN THE CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/ RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (ONLY CONTAMINATED WIRING) (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, PARATROOPER DOOR SURROUNDING AND DOOR STOP FITTINGS BETWEEN FR 49 AND FR 56 FROM STR 21 TO FR 49 AND FR 53 BOTTOM OF SHEAR BOX INTERNAL AND EXTERNAL AND BETWEEN FR 53 AND FR 55 TO BOTTOM OF LONGERON BOX EXTERNAL	B	I	M23	A18
CLEANING OF ALL WIRING INSTALLED IN FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH /(EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (EWIS),	B	I	M23	A18
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE BETWEEN FR55 AND FR59 , RH (EWIS),	B	I	M23	A18

CHECK C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
REMOVE MAIN AND PRIMARY HEAT EXCHANGERS FOR CLEANING,	B	X	M3	C1
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	A,C	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M4	C1
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M4	C1
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M4	C1
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M4	C1
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M4	C1
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M4	C1
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M4	C1
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M4	C1
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M4	C1
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M4	C1
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M4	C1
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M4	C1
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M4	C1
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M4	C1
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M4	C1
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M4	C1
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M4	C1
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M4	C1
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M4	C1
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M4	C1
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M4	C1
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M4	C1
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M4	C1
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M4	C1
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M4	C1
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M4	C1
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M4	C1
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M4	C1
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M4	C1
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M4	C1
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M4	C1
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M4	C1
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M4	C1
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M4	C1
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M4	C1
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M4	C1
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M4	C1
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M4	C1

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M4	C1
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M4	C1

CHECK C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF ENCLOSURE ATTACHMENT POINTS,	B	III	M7	C2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M8	C2
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M8	C2
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M8	C2
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M8	C2
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M8	C2
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M8	C2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AILERON,	E,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M8	C2
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M8	C2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M8	C2
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M8	C2
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M8	C2
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M8	C2
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M8	C2
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M8	C2
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M8	C2
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M8	C2
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M8	C2
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M8	C2
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M8	C2
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M8	C2
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M8	C2
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	G	I	M8	C2
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M8	C2
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M8	C2
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M8	C2
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M8	C2
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M8	C2
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M8	C2
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELESCOPIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M8	C2
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M8	C2
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M8	C2
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M8	C2
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M8	C2
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M8	C2
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M8	C2
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M8	C2
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M8	C2
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M8	C2
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M8	C2
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M8	C2
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M8	C2
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M8	C2
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M8	C2
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M8	C2
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M8	C2
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M8	C2
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M8	C2
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M8	C2
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M8	C2
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M8	C2
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY WITH FOLLOWING P/N:M521D385400000 AND M521D386400000,	H	I	M8	C2
DETAILED INSPECTION OF THE GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTERBALANCE SYSTEM CABLE ON PN M521D385400000 M521D386400000,	H	I	M8	C2
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M8	C2

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
BORESCOPE INSPECTION OF HP TURBINE BLADES AND NOZZLES SEGMENTS,	D	VIII	M8	C2
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF THE 1ST AND 2ND STAGE GEARTRAIN OF THE PGB	J	XI	M8	C2
ENGINE BORESCOPE INSPECTION HPC FRONT ROTOR LINERS WITH REGARD TO DELAMINATION P/N TP402886	J	XI	M8	C2
ENGINE BORESCOPE INSPECTION IGB S9 AND S10 BRUSH SEALS AND THE OUTER CAVITIES (OUTSIDE OF THE BEARING CHAMBER) OF S8 AND S11 BRUSH SEALS FOR EIS TO IMPROVE PRODUCEABILITY AND ENSURE ROBUST DESIGN FOR PRODUCTION, THE BORESCOPE INSPECTION SHALL CONFIRM THAT	J	XI	M8	C2
DO A BOROSCOPE INSPECTION OF THE INTERMEDIATE PRESSURE (IP) NGV, EXAMINE THE GAS WASHED SURFACES AND TRAILING EDGE SLOTS (REFER TO TP-A-72-52-40-00ZZZ-312Z-A)	J	XI	M8	C2
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE FUEL NOZZLE LOCKING RING,	J	XI	M8	C2
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION FUEL NOZZLE WITH REGARD TO THE HIGH LEVEL OF VIBRATIONS AND NOSE DIMENSIONAL CHECK WITH REGARD OF TIP WEAR P/N TP525024, TP525025	J	XI	M8	C2
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E1) (P/N M53375751304, P/N M53375751305)	J	XI	M8	C2
CLEAN EMCD,	D	I	M8	C2

CHECK C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTER FUSELAGE, STRUCTURE BILGE AREA FROM FR31 AND FR49 BETWEEN STR36 AND BOTTOM CENTER LINE, INTERNAL SURFACE LH/RH,	A	IV	M11	C3
LANDING GEAR DISCARD TURNING TUBE (P/N 50-2553229-00)	J	XI	M12	C3
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M12	C3
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M12	C3
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M12	C3
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 5271O330: DOORS	J	XI	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M12	C3
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M12	C3
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M12	C3
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M12	C3
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M12	C3
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M12	C3
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M12	C3
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M12	C3
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M12	C3
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M12	C3
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PRE-COOLER INLET DUCT ON FOLLOWING PN: M361A4219006, M361A4251032, M361A4251034, M361A4251036, M361A4251038,	D	II	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF THSA GEARBOX OIL LEVEL,	C	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WINDOW PANE,	H	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE WINDOW PANE,	H	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M12	C3
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED VALVES USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS, SEAT STRUCTURE/WEBBING, SEAT BELT ATTACHMENT AND BUCKLE (LMS AND LMIS),	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M12	C3
DISCARD XXX BACKUP BATTERY,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M12	C3
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M12	C3
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M12	C3
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FIRE P/B SW FUNCTION,	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M12	C3
LUBRICATION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT,	B	I	M12	C3
LUBRICATION OF THSA SECONDARY LOAD PATH ENGAGEMENT DETECTION DEVICES (UPPER AND LOWER),	C	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DISCHARGE P/B SW	B	I	M12	C3
REMOVE V/UHF RADIO FOR SYNTHESIZER MODULE OSCILLATOR CALIBRATION,	A,B	I	M12	C3
REMOVE SAMPLE OF HYDRAULIC FLUID FOR ANALYSIS,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M12	C3
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF BOTTLE CARTRIDGE CONTINUITY,	D	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF LPSOV USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF SUPPORT BEAM HINGE BEARING FUSE PINS,	E,F	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M12	C3
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M12	C3
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M12	C3
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M12	C3
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M12	C3
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M12	C3
SERVICING OF PCU TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF CONTINUOUS FLOW MASKS,	A,B,H	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M12	C3
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M12	C3
DISCARD VFG OIL FILTER,	D	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM FIRING CIRCUIT CONTINUITY,	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M12	C3
FUNCTIONAL CHECK OF NLG TORQUE LINKS FOR EXCESSIVE PLAY,	G	I	M12	C3
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CREWMEMBERS 1 AND 2, THIRD CREWMEMBER AND FOURTH OCCUPANT SEATS BELTS,	B	I	M12	C3
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M12	C3
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PICCOLO TUBE,	E,F	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M12	C3
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M12	C3
DRAIN AND REFILL VFG OIL SYSTEM,	D	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE, TOUCHING DISTANCE),	D	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M12	C3
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR DOWN LATCH MECHANISMS AT REAR FUSELAGE SIDE, SWAY BRACE ASSEMBLIES AT CARGO DOOR SIDE, CARGO DOOR DOWN LATCH ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M12	C3
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF WTB / POB PERFORMANCE TEST,	B,E,F	II	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M12	C3
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M12	C3
DETAILED INSPECTION OF ANTI ICE DUCTING AND FLEXIBLE CONNECTORS,	E,F	II	M12	C3
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M12	C3
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M12	C3
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M12	C3
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M12	C3
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M12	C3
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M12	C3
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M12	C3
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M12	C3
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M12	C3
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M12	C3
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF CARGO HOLD SMOKE WARNING INHIBITION,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF SMOKE DETECTION SYSTEM BY PTT,	B	I	M12	C3
RESTORATION OF BLOWER FAN RECIRCULATION AIR INLETID, GRID,	A	I	M12	C3
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 42300100: AVIONICS NETWORK	B	I	M12	C3
BIT CHECK OF EEPDC GFI,	B	I	M12	C3

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF THE RPU FILTER DIFFERENTIAL PRESSURE INDICATOR AND WATER SEPARATOR BY PASS VALVE INDICATOR,	B	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT,	A,B	I	M12	C3
FUNCTIONAL CHECK OF ERAI SCOOP BEARINGS,	A	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF PROBE ISOLATION VALVE-ACTUATOR (111QB) FOR CORRECT POSITION,	A,I	I	M12	C3
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE TRANSFER PUMP FAULT SIGNALS (CHECK CMS FOR FAULT SIGNALS),	B	I	M12	C3
FUSELAGE DISCARD LONGITUDINAL LINK FITTING (E2) (P/N M53375752302, P/N M53375752303)	J	XI	M12	C3

CHECK C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LANDING GEAR DISCARD MAIN FITTING (P/N 50-2552191-00)	J	I	M15	C4
DISCARD MEGAPHONE BATTERIES,	B	I	M16	C4
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RH EMERGENCY EXIT (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ELT ANTENNA FOR CORROSION, DAMAGES AND SECURITY OF ATTACHMENT,	C	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF GUIDE RAILS, GUIDE ROLLERS AND COUNTER BALANCE SYSTEM CABLE,	H	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF COUNTERBALANCE SYSTEM ASSEMBLY,	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE LATERAL SLIDING WINDOWS,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF XBLEED VALVE SELECTOR SWITCH IN MANUAL MODE,	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M16	C4
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR FORWARD DOORS,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M16	C4
LUBRICATION OF RUDDER ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M16	C4
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AREA AREA ON DOOR AND FUSELAGE SIDE,	H	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M16	C4
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PARATROOP DOOR (INCLUDING DOOR SEAL AND SEAL RETAINER),	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN THE WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN WING TIP,	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION IN INBOARD FIXED LEADING EDGE,	A,E	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WIRING ROUTES INSTALLED IN AAR POD AND PYLON (EWIS),	I	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 4 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 3 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 1 AND FAIRING (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FLAP BEAM 2 AND FAIRING AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF DOOR OPERATING MECHANISM,	H	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF JETTISON MECHANISM,	H	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF DOOR OPERATION MECHANISM,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ANTI CORONA DEVICE FOR CONDITION,	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M16	C4
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M16	C4
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M16	C4
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M16	C4
DISCARD THEXXX BATTERY IN XXX ,	A	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "PF" ROUTES INSTALLED ON THE HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE (EWIS),	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AILERON,	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M16	C4
LUBRICATION OF ELEVATOR ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS,	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M16	C4
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF STEERING COMPENSATOR PISTON ACCUMULATOR FOR CORRECT CHARGING PRESSURE,	G	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTE COVERED BY Y FLE OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTE INSTALLED IN OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER MRB PROTECTION,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION COVERED BY OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT SPONSON LH/RH (EWIS),	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN CENTER FIXED LEADING EDGE,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" ROUTES INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P" WIRING ROUTES INSTALLED IN CENTRE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (EWIS),	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE,	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN INNER FIXED SHROUD,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD FIXED LEADING EDGE ZONE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOORS (EXTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING TIP (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE UPPER HALF OF FUSELAGE AROUND APU EXHAUST OUTLET AREA BETWEEN FR 49 AND FR 51,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE AREA BETWEEN FR 53 AND FR 69 ON UPPER HALF OF FUSELAGE ABOVE CARGO FLOOR FROM STR 21 TO STR 35 (LH/RH SIDE)	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF HORIZONTAL STABILIZER TRAILING EDGE ACTUATORS AREA (EWIS),	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M16	C4
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M16	C4
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF P ROUTES INSTALLED IN AFT SPONSON LH/RH AREA (EWIS),	A	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB PROTECTION INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" AND "P" ROUTES INSTALLED IN THE CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	A,E	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH CTR WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR36 AND FR43 (EWIS),	B	I	M16	C4
LUBRICATION OF GUIDE RAILS	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS, APU COMPARTMENT DOORS AND WIRING PASS FIRE SEALS,	B	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M16	C4
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M16	C4
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COUNTER BALANCE MECHANISM CABLE,	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON PIN COUNTERPART SPRING,	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF DITCHING AND MAINTENANCE LADDER ASSEMBLY,	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M16	C4
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M16	C4
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M16	C4
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M16	C4
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M16	C4
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOORS UNDER STAIRS AREA,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STABILIZERS AND FUSELAGE REAR SECTION FROM FR 74 TO END (INCLUDING RUDDER AND ELEVATORS) (EXTERNAL SURCASE ONLY),	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 10, LH/RH BETWEEN FR 13 (RH) / FR 15 (LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTER FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE FIXED LEADING EDGE (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD FIXED LEADING EDGE 4 & 5 (AS FAR AS VISIBLE) (EWIS),	E,F	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR25 AND FR36 (EWIS),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF APU AIR INTAKE FLAP, FLUID GUTTER, AIR INTAKE DUCT, AIR INLET PLENUM SEAL AND AIR INLET PLENUM,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP UNDER FLOOR PANELS (INTERNAL SURFACE ONLY) (EWIS),	H	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ADR ROTARY SELECTOR SWITCH (15FP2),	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF THE STANDBY COMPASS LIGHT,	B	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M16	C4
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ALL WIRING ROUTES IN VERTICAL STABILIZER TIP AREA (EWIS),	C	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF XXX LOW SPEED WARNING-3 RELAY,	A	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M16	C4
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	C,E,F	I	M16	C4
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BLADE HEATERS,	D	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REDUCTION GEAR BOX AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF XXX LOW SPEED WARNING-2 AND 4 RELAYS ,	A	I	M16	C4
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR 43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M16	C4
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M16	C4
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M16	C4
LUBRICATION OF BSA GIMBAL,	E,F	I	M16	C4
LUBRICATION OF BSA NUT AND SCREW, UNIVERSAL JOINT AND SCREW,	E,F	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELESCOPIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G, P AND D ROUTES INSTALLED IN THE LH/RH AFT WING/FUSELAGE FAIRING BETWEEN FR43 AND FR55/56 (EWIS),	B	I	M16	C4
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M16	C4
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF GADIRS AND PROBES POWER SUPPLY RELAYS,	B	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" & "P" AIRCRAFT WIRING ROUTES AND ENGINE WIRING ROUTES EPMM #A & #B AND EPMU #A & #B AT NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M16	C4
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M16	C4
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M16	C4
GAP CHECK BETWEEN RETENTION RACE COVER AND FLOATING RACE	D	II	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BILGE UNDER LOWER UNIT FROM FR1 TO FR21 (EWIS),	A	II	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF SLIPRINGS AND BRUSHBLOCK, (BRUSHBLOCK REMOVED),	D	II	M16	C4
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF BLOW-OUT DOOR LATCHES FOR CORRECT TENSION,	D	II	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M16	C4
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M16	C4
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND P ROUTES INSTALLED IN FWD CABIN UTILITY AREA FROM STGR 10, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CABIN FLOOR BETWEEN FR 13(RH) / FR 15(LH) TO FR 21 (EWIS),	B	II	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF THE RAM AIR ACTUATOR KINEMATIC LEVERS,	D	II	M16	C4
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M16	C4
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M16	C4
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES, SPINNER AND VISIBLE PARTS OF RETENTION SYSTEM,	D	III	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M16	C4
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M16	C4
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M16	C4
DETAILED VISUAL INSPECTION OF TOP AND SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS, EXTERNAL SURFACES, LH/RH,	D	IV	M16	C4
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M16	C4
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M16	C4
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M16	C4
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M16	C4
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M16	C4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M16	C4
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M16	C4
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M16	C4
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M16	C4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER (INSPECTION OF SPINNER FRONT SHELL AND SPINNER PANEL)	J	XI	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
PROPELLER ASSEMBLY TORQUE CHECK OF THE PL CAP / RCU ADAPTOR BOLTS	J	XI	M16	C4
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE VISIBLE PARTS OF THE RETENTION SYSTEM	J	XI	M16	C4
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	B	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 21000100: CAB PRESS	B	I	M16	C4
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION HPT NGV BORESCOPE - THERMAL BARRIER COATING LOSS, BLOCKED COOLING HOLES, CRACKS IN THE PLATFORM BRAZE JOINTS AND SEALING PIN WEAR P/N TP519414, TP519415	J	XI	M16	C4
COMBUSTION MODULE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION OF COMBUSTION CHAMBER WITH REGARD TO CRACKS ON THE INNER AND OUTER LINERS P/N TP551208	J	XI	M16	C4
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE (P/N 55-2553240-00)	J	XI	M16	C4
LANDING GEAR DISCARD INNER TUBE NUT (P/N 55-2552283-00)	J	XI	M16	C4
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M16	C4
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M16	C4

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M16	C4
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M16	C4
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M16	C4
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M16	C4
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M16	C4
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M16	C4
SPECIAL DETAIL INSPECTION (HFEC) OF CENTER WING BOX, RIB 1 REAR SYSTEM HOLES AND POCKETS, EXTERNAL SIDE,	B	I	M16	C4
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF CENTER FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, LONGITUDINAL JOINT AT STR 17 BETWEEN FR42 AND FR45 LH/RH,	B	I	M16	C4
LANDING GEAR DISCARD LATERAL LINK PIN (P/N 55-2687029-00, P/N 55-2717021-00, P/N 55-2733024-00)	J	XI	M16	C4
FUSELAGE DISCARD SIDE UPPER LINK FITTING BOLT (A1) (P/N M53070620220)	J	XI	M16	C4
LANDING GEAR DISCARD WHEEL AXLE (P/N 55-2755029-00, P/N 55-2756028-00, P/N 55-2754040-01)	J	XI	M16	C4

CHECK C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DISCARD CABIN TEMPERATURE SENSOR FILTER ELEMENT,	A	I	M19	C5
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF AILERON ACTUATOR FITTINGS, LUGS, EXTERNAL SURFACE,	A,F	I	M20	C5
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING ANTI SHIMMY VALVE,	G	I	M20	C5
DISCARD FIREPROOF GLOVE,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF NLG DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STEERING SWIVEL SELECTOR VALVE & STEERING MANIFOLD,	G	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE NOSE LANDING GEAR AFT DOORS,	G	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M20	C5
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY ATTACHMENTS,	A,B,H	I	M20	C5
REMOVE LIFE VEST FOR RESTORATION	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DRAIN AND REFILL CARGO WINCH GEAR WITH LUBRICATION OIL,	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M20	C5
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M20	C5
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF KNEELING CYLINDER AND KNEELING MANIFOLD,	G	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M20	C5
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M20	C5
REMOVE PORTABLE OXYGEN CYLINDER ASSEMBLY FOR FUNCTIONAL CHECK INCLUDING HYDROSTATIC TEST,	A,B,H	I	M20	C5
REMOVE OXYGEN CYLINDERS FOR HYDROSTATIC TESTS INCLUDING FUNCTIONAL CHECK OF THE PRESSURE GAUGE	A,B,H	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M20	C5
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF BALL-LOCKS AND PANEL,	B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF OXYGEN CYLINDER HANDVALVE SWITCHES	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF: -NLG SHOCK ABSORBER, -NLG UNLOCK ACTUATOR, -NLG RETRACTION ACTUATOR, -STEERING ASSEMBLY,	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR DOORS,	G	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M20	C5
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M20	C5
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF THE HEAT PROTECTION JACKET AND HOOD,	B	I	M20	C5
REMOVE SURVIVAL EMERGENCY LOCATOR XXX (ELT(S) FOR BATTERY REPLACEMENT AND OPERATIONAL CHECK,	B	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M20	C5
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M20	C5
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M20	C5
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M20	C5
REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK,	A	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF L/G DOWN VMO/MMO SELECTION SWITCH,	A	I	M20	C5
LUBRICATION OF NOSE LANDING GEAR,	G	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M20	C5
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR: -SHOCK ABSORBER & KNEELING ACTUATOR ASSEMBLIES, -DOWNLOCK ACTUATORS, -RETRACTION ACTUATORS, -KNEELING ACTUATORS,	G	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M20	C5
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M20	C5
LUBRICATION OF THE: -NLG UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG DOOR UPLOCK ROLLER, -NLG REAR DOOR MECHANISM PINS AND BEARINGS, -NLG FWD AND REAR DOORS PIANO HINGES, -NLG FWD DOORS UPLOCK PINS AND BEARINGS, -NLG FWD DOORS ACTUATOR PINS AND BEARINGS, -MLG DOOR UPL	A	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF SPOILER 1 AND SPOILER 2 ACTUATOR FITTINGS, BODY AND ATTACHMENT FLANGES AND METALLIC SPAR, EXTERNAL SURFACE,	E,F	I	M20	C5
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M20	C5
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH BRAKE (OFF-AIRCRAFT),	A,B	I	M20	C5
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M20	C5
OVERHAUL OF LIFE RAFT AND SURVIVAL KIT,	B	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M20	C5
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON FIREWALL FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
LUBRICATION OF MAIN LANDING GEAR,	G	II	M20	C5
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M20	C5
DISCARD OF RGB VIBRATION DAMPER,	D	II	M20	C5
RESTORATION OF LIFE RAFT,	B	II	M20	C5
FUNCTIONAL CHECK OF CARGO WINCH BRAKE,	B	II	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	II	M20	C5
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M20	C5
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M20	C5
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M20	C5
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M20	C5
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M20	C5
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M20	C5
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M20	C5
DRAIN AND REFILL STL, BGB, KGB, DDG, BSA WITH LUBRICATING OIL,	B,E,F	X	M20	C5
ENGINE FIRE EXTINGUISHING REMOVE BOTTLE FOR WEIGHT CHECK OF THE FIRE EXTINGUISHER	J	XI	M20	C5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE EXHAUST CONE IN ORDER TO CHECK THE PRESENCE OF CRACKS OR ANY VISIBLE DAMAGE	J	XI	M20	C5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE LPT CCD FRONT BRACKETS FOR CRACKS OR DAMAGE + VISUAL INSPECTION OF THE TEC (SCAVENGE LINE) SERVICE BRACKET FOR CRACKS OR DAMAGE	J	XI	M20	C5
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M20	C5
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M20	C5
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M20	C5
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M20	C5
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M20	C5

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF FUSELAGE INTERNAL STRUCTURE, NLG BAY, FWD DOOR ACTUATOR FITTINGS,	A	I	M20	C5
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF CENTER FUSELAGE SURROUNDING SKIN OF THE MAIN LANDING GEAR A-BRACKETS AT FR36, FR 39, FR 42, AND FR 45 AND STR 32 EXTERNAL STRUCTURE LH/RH,	A	I	M20	C5
DETAILED INSPECTION OF REAR FUSELAGE, CARGO DOOR HINGE FITTINGS, EXTERNAL LH/RH,	B	I	M20	C5

CHECK D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF FIXED CARGO DOOR HOOKS AND HOOK FITTINGS, LATERAL GUIDE RAILS AND GUIDE ROLLERS, RAMP TOE STORAGE FITTINGS ON CARGO DOOR, Z-SUPPORTS AT CARGO DOOR,	B	I	M23	D
VISUAL CHECK OF FWD DRAIN MAST FOR BLOCKAGE (FR51),	A	I	M24	D
VISUAL CHECK OF LAVATORY BOTTLE PRESSURE READING,	A	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FUEL FEED PYLON DRAIN,	D	I	M24	D
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLES OF BLUE AND YELLOW RESERVOIRS PRESSURE RELIEF VALVES,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE EXTRACTION OUT OF THE PRIMARY ELECTRICAL POWER DISTRIBUTION CENTERS (PEPDCS) AND BATTERY CHARGER RECTIFIER UNITS (BCRUS) (MEASURE THROUGH MEASURE PORTS),	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE APU EXHAUST BELLOWS IN ACCORDANCE WITH SB A400M 49-7002,	A,B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF LASHING DEVICE,	B	I	M24	D
EMPENNAGE - RUDDER MAIN STRUCTURE - FASTENERS ATTACHING STRINGER WITH UPPER RIB ON EXTERNAL SURFACE INSPECTION	J	XI	M24	D
FLIGHT WARNING SYSTEM (FWS) VISUAL CHECK OF TIME LIMITED CLASS 4 FAULT MESSAGE 52710330: DOORS	J	XI	M24	D
ENGINE INSPECTION OF THE HOT STRUT PIPES IN ORDER TO CHECK FOR THE PRESENCE OF ABNORMAL WEAR	J	XI	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
ENGINE CLEANING OF ACOC PER PROCEDURE EPIS400019 FOR RELAXATION OF ISA+25 DEGC LIMITATION	J	XI	M24	D
ENGINE SPECIAL DETAILED INSPECTION BORESCOPE INSPECTION ON THE OIL FEED PIPE (HOT STRUT & RUBBING RING) P/N TP403454, TP403455, TP403456, TP403457	J	XI	M24	D
ENGINE DO A REVIEW OF THE ACMS VIBRATION REPORTS	J	XI	M24	D
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO FRETTING AT THE FERRULE P/N CH34845	J	XI	M24	D
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IGNITER PLUG WITH REGARD TO EROSION OF GROUND SHELL AND SEMICONDUCTOR P/N CH34845	J	XI	M24	D
ENGINE RESTORE TGT INTERMEDIATE HARNESS P/N 02402TH001, P/N 02403TH001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M24	D
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE C3-HARNESS FOR EXTERNAL CRACKS P/N TP523306	J	XI	M24	D
ENGINE RESTORE TGT ARRAY P/N 02407TC001 NOTE: AFTER REMOVAL PERFORM INSTALLATION AS PER AJA67211000AAA620AA	J	XI	M24	D
ENGINE GENERAL VISUAL INSPECTION IPT BACKING SENSOR WITH REGARD TO FRETTING AT THE SENSOR TIP P/N 02404SP003	J	XI	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL TRANSFER CONTROL,	B	I	M24	D
DISCARD DUST FILTER PART OF THE BCRU INSTALLED IN EMERGENCY POSITION WITH FOLLOWING P/N: 3150200133	A	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF GALLEY WASTE COMPARTMENT FLAP,	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF WASTE COMPARTMENT CLADDING AND OPERATIONAL CHECK OF WASTE COMPARTMENT FLAP,	A	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF MEGAPHONE,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF MEDICAL EMERGENCY KIT EXPIRY DATE,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF FIRST AID KIT EXPIRY DATE,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM CROWN CENTER LINE TO STGR 16, LH/RH (FROM CARGO FLOOR),	B	I	M24	D
SERVICING OF CARGO WINCH TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF STABILIZER STRUT DEACTIVATION PINS AND HAND LEVER MECHANISMS INCLUDING SPRINGS,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF DRAIN HOLES (FROM INSIDE) IN UNPRESSURISED AREAS IN THE TAILCONE AREA,	C	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING BOTTLE PRESSURE INDICATION CIRCUIT INTEGRITY,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CREW ENTRANCE DOOR (AS FAR AS VISIBLE),	H	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL,	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF PRIM3 POWER LIMITATION ORDER ACQUISITION BY EHA/EBHA (TASK NUMBER 279000-00015-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 242400-00001-01)	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL,	H	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE COCKPIT KNEELING MANUAL RESET BUTTON,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OVERPRESSURE BURST DISC,	A,E	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WINDOW PANE,	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE WINDOW PANE,	H	I	M24	D
VISUAL CHECK OF PBE SERVICEABILITY,	A,B	I	M24	D
LUBRICATION OF STEADY BEARINGS,	E,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AREA SURROUND RAMP OPENING ON FUSELAGE AND RAMP SIDE (EWIS),	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF PORTABLE OXYGEN CYLINDER PRESSURE, BY READING THE PRESSURE GAUGE,	A,B,H	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC & ROTO) OF REAR FUSELAGE, DOOR HINGE FITTINGS INCLUDING BACKUP STRUCTURE, LH/RH,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF THE PORTABLE FIRE EXTINGUISHER PRESSURE GAUGE READING,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE PUSH BUTTON SWITCH FUNCTION	B	I	M24	D
DISCARD FLASHLIGHT BATTERIES AND OPERATIONAL CHECK OF FLASHLIGHT,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G AND E ROUTES INSTALLED IN FWD SPONSON LH (EWIS),	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF DOOR SEAL AND DOOR PROFILE,	A,H	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF HLCC RESET SWITCHES,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED VALVES USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAT ATTACHMENTS, SEAT STRUCTURE/WEBBING, SEAT BELT ATTACHMENT AND BUCKLE (LMS AND LMIS),	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF FFQDM STOWAGE BOX VENTING FUNCTION	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT CARGO COMPARTMENT FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF RAMP FLOOR/CARGO UPPER SURFACE (AS FAR AS VISIBLE WITH CONFIGURATION ITEMS INSTALLED) (EWIS),	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF RAMP (EWIS),	H	I	M24	D
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF BLUE AND YELLOW EMP SHAFT SEALS,	A	I	M24	D
CLEAN THE RA ANTENNAS EXTERNAL SURFACES IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-34-0002,	A	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE PRESSURE SWITCH (TCPS) OF THE EXTINGUISHING BOTTLE,	D	I	M24	D
REMOVE BATTERY FOR CAPACITY CHECK AND FUNCTIONAL CHECK OF TEMPERATURE SENSOR,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ELT SYSTEM,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF CARGO WINCH,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD MAIN LANDING GEAR LEG ASSEMBLY, BETWEEN FR 36 AND FR 38 (EWIS),	G	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCHING MECHANISM AND DOOR HOLDER,	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR BAY (EWIS),	A	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH CABLE,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ULB,	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR PARTS IN FWD SPONSON (EWIS),	G	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AILERON,	E,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF OUTBOARD ENGINE CROSS-OVER (EWIS),	E,F	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT DRAIN,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL EXHAUST CASING AND EXHAUST COMPARTMENT,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SLIDING RING, NOZZLEPIPE PIPE AND NOZZLE PIPE SUSPENSION,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SEAL AND DOOR PROFILE,	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M24	D
DISCARD XXX BACKUP BATTERY,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOSE LANDING GEAR (EWIS),	G	I	M24	D
LUBRICATION OF GEAR SEGMENT / PINION,	H	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF UNDERWATER LOCATOR BEACON (ULB),	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF CROSSFEED EEC DISABLE FUNCTION,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE FIRE P/B SW FUNCTION,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FWD SPONSON LH/ RH (EWIS),	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT PYLON FAIRING AREA FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NOISE ATTENUATOR AND OUTLET DUCT FIRE SEALS,	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF BTMU MRB WIRING PROTECTION INSTALLED IN MAIN LANDING GEAR,	G	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR CARGO COMPARTMENT UTILITY AREA FROM STGR 16, LH/RH, TO UPPER SIDE OF CARGO COMPARTMENT FLOOR (AS FAR AS VISIBLE IF CONFIGURATION ITEMS INSTALLED),	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF CARGO HOLD, RAMP DRAINAGE POINTS, HINGE DRAIN PANS, FUNNELS AND FILTER ELEMENTS FOR CLOGGING,	A,B	I	M24	D
FUNCTIONAL CHECK (VSWR TEST) OF THE ANTENNA,	C	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF CARGO WINCH, DETACHABLE HOOK, PULLEY, LOAD DISTRIBUTION DEVICE, RAMP HINGE PROTECTION DEVICE AND PULLEY STORAGE DEVICE,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LOADMASTER WORKSTATION, STAIR, ENTRANCE AREA AND TOILETS MODULES (EWIS),	A	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING LOWER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,E	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY STOP BUTTONS ON LMWS AND LMCP,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF PORTABLE FIRE EXTINGUISHER ATTACHMENT,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DRIVEN PUMP DEPRESSURIZATION,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY ELECTRICAL CONFIGURATION SIGNAL TRANSMISSION TO APPLICABLE SYSTEMS (TASK CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK 242400-00001-01 OR INDEPENDENTLY WITH RAT DEPLOYMENT INHIBITED),	B,E,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF LAVATORY FLOOR PANS / RTM PAN,	A	I	M24	D
DISCARD TEXTIL LASHING,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR (INTERNAL SURFACE ONLY),	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE LOWER HALF OF FUSELAGE (BELOW COCKPIT FLOOR), INCLUDING RADOME, TO RAMP FROM FR 0 TO FR 55 (EXTERNAL SURFACE, ONLY),	A	I	M24	D
LUBRICATION OF SPOILER 1 AND 2 ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND ALL SPOILER HINGE BEARINGS,	E,F	I	M24	D
LUBRICATION OF THSA BALLSCREW AND BALLNUT,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ENGINE DISCHARGE P/B SW	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
REMOVE V/UHF RADIO FOR SYNTHESIZER MODULE OSCILLATOR CALIBRATION,	A,B	I	M24	D
REMOVE SAMPLE OF HYDRAULIC FLUID FOR ANALYSIS,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AAR POD AND PYLON INTERIOR ZONES (EWIS),	I	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF REVERSIONARY TRANSFER SYSTEM,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FORWARD TOILET MODULE FOR LEAKAGE	A	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH, SUPPORT ARM, SPOOL ASSY, REAR RESCUE STRAP, TURNBUCKLE, CABLE CLIP, END STOP, STOWAGE REEL, LEASH, EXTENSION STROP,	A,B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF ADS X-LOCK DETENT AND RAMP C-FLANGE DETENT,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF INNER HANDLE, OUTER HANDLE, LATCH MECHANISM AND ARREST MECHANISM,	H	I	M24	D
DRAIN AND REPLENISH PROPELLER OIL AND ANTICORROSIVE ADDITIVE,	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SUSPENSION SLEEVES,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE PUSH PLATE, INNER HANDLE AND LATCHING MECHANISM,	H	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF EMERGENCY EXTENSION SYSTEM (A/C ON GROUND),	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (HYDRAULIC BLUE LINE),	G	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF NORMAL HYDRAULIC FUSE,	A	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE MAIN LANDING GEAR SHUTTLE VALVE (YELLOW HYDRAULIC LINE),	A	I	M24	D
LUBRICATION OF AILERON ACTUATOR PISTON ROD BEARINGS AND HINGE LINE BEARINGS,	A,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF E-BAY (EWIS),	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIREWALL,	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF EXTERNAL PART OF APU COMPARTMENT INSULATION BLANKETS, HOT NOZZLE BELLOWS, EXHAUST CASING INNER WALL INSULATION BLANKET,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF HYDRAULIC FIRE SHUT OFF VALVES AND ASSOCIATED ELECTRICAL CONTROL CIRCUITS IN BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF BOTTLE CARTRIDGE CONTINUITY,	D	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF LPSOV USING INDIVIDUAL MOTORS,	B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF SUPPORT BEAM HINGE BEARING FUSE PINS,	E,F	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF WASTE WATER DRAIN SYSTEM,	A,B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF TOW PLATE FILTER ELEMENT FOR CLOGGING,	H	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF SELECTOR VALVE OF BLUE AND YELLOW HYDRAULIC SYSTEM,	B	I	M24	D
REMOVE AND DRAIN ECOLOGY BOTTLE OF FLAPS PCU,	B	I	M24	D
REMOVE ASPSU BATTERY FOR FUNCTIONAL CHECK IN WORKSHOP,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF MECHANICAL LOCKING MECHANISMS OF STABILIZER STRUTS,	B	I	M24	D
REMOVE HF CRYPTO FOR BATTERY REPLACEMENT,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF BALD SYSTEM BY BITE IN ACCORDANCE WITH AOT 400M-36-0001,	B	I	M24	D
READOUT CMS FOR MIL-BUS FAILURE MESSAGES	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF ECS RAO PROTECTION CAGE,	B	I	M24	D
DISCARD XXX BATTERY,	B	I	M24	D
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF MFP HEATER,	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF THE INSULATION RESISTANCE OF STANDBY PITOT PROBE HEATER,	B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF PROTECTION NET, PROTECTION NET ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF JETTISON FUNCTION,	H	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF TOW PLATE,	H	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF MANUAL OPERATION MECHANISM OF CARGO HOLD X-LOCK AND RAMP C-FLANGE,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF RETRIEVAL WINCH SYSTEM (TASK COVERS TASK 259300-00005-01),	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CTR SPONSON/ MLG WELL LH/ RH (EWIS),	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF COCKPIT (EWIS),	B	I	M24	D
FUNCTIONAL CHECK OF DRAIN PATH FOR WFF AND APU COMPARTMENT,	A,B	I	M24	D
VISUAL CHECK OF DOWNLOCK SPRINGS AND ATTACHMENTS,	G	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF INNER FIXED SHROUD, (EWIS),	E,F	I	M24	D
DISCARD FILTER AT THE INLET OF WATER TANKS,	A,B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF PASSENGER MASK MANUAL RELEASE FUNCTION,	B	I	M24	D
SERVICING OF PCU TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF CONTINUOUS FLOW MASKS,	A,B,H	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF RETRIEVAL WINCH CABLE AND ANCHOR CABLE,	A,B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF CARGO JETTISON FUNCTION,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF FIRE SEALS AND FIRE PROTECTION LAYER,	D	I	M24	D
DISCARD VFG OIL FILTER,	D	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF APU FIRE EXTINGUISHING SYSTEM FIRING CIRCUIT CONTINUITY,	B	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF THE EVACUATION LADDER AND GENERAL VISUAL INSPECTION OF EVACUATION LADDER RELEASE MECHANISM, LOOPED BRAIDS /RUNGS, RATCHET MECHANISM, EVACUATION LADDER STOWAGE BOX AND ATTACHMENTS,	B	I	M24	D
LUBRICATION OF FIXED CARGO DOOR HOOK FITTINGS, RAMP HOOK FITTINGS AND STABILIZER STRUTS GROUND CONTACT PLATE ASSEMBLIES,	B,H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF STATIC DISCHARGERS,	C,E,F	I	M24	D
CHECK OF NLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
FUNCTIONAL CHECK OF NLG TORQUE LINKS FOR EXCESSIVE PLAY,	G	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ALTERNATE HYDRAULIC FUSE,	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 AFT ENGINE/COWLING AREA (EXHAUST AREA),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CARGO DOOR SEAL AND RAMP SEAL,	H	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE CREWMEMBERS 1 AND 2, THIRD CREWMEMBER AND FOURTH OCCUPANT SEATS BELTS,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF G ROUTES INSTALLED IN AFT WING/FUSELAGE FAIRING APU AREA (EWIS),	B	I	M24	D
LUBRICATION OF OUTER IJP OPERATING MECHANISM DRIVE SHAFT BEARING,	A	I	M24	D
FUNCTIONAL CHECK OF KNEELING MANIFOLD,	G	I	M24	D
VISUAL CHECK OF CARGO LINING, STOWAGE BOX, STOWAGE BOX NET AND NET ATTACHMENTS, STOWAGE BOX BRACKETS, STOWAGE BOX STRAPS, WINDOW FUNNELS, WINDOW FUNNEL COVERS, LMWS EQUIPMENT RACK AND LMWS EQUIPMENT RACK BRACKETS AND STOWAGE DEVICES ON CARGO DOOR,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MAIN LANDING GEAR AT CTR SPONSON AREA (LH/RH)(AS FAR AS VISIBLE)(NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE) (EWIS),	G	I	M24	D
DISCARD BLOWING FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF SMOKE CURTAIN, SMOKE CURTAIN ATTACHMENT DEVICES AND ATTACHMENT DEVICES AT A/C STRUCTURE,	B	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF PARACHUTE EJECTOR ASSEMBLIES, PARACHUTE HANDLING ASSEMBLIES AND CRANK HANDLE ASSEMBLY,	B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF RAMP BRIDGE RAIL, YZ-GUIDE/Y-GUIDE, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGES, YZ-GUIDE/Y-GUIDE HINGE LINKAGE MECHANISM AND DEPLOYED LOCK, YZ-GUIDE/ Y-GUIDE STOWED LOCK, Z-FLANGES, Z-FLANGE OPERATION MECHANISM AND RAMP Y-GUIDE INTERLINK,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF POWER PLANT (EXTERNAL SURFACE ONLY),	D	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF TRANSPORT ROLLER, BALL TRANSFER UNIT, TRANSPORT ROLLER TRACK, OMNI DIRECTIONAL ROLLER TRACK, ROTATION LOCK, STATIC LOCK AND SHEAR LOAD LOCK,	A,B	I	M24	D
DETAILED INSPECTION OF MOVABLE FORWARD ENDSTOP AND LOADING STOP DEVICE,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF CENTRE FIXED TRAILING EDGE (EWIS),	E,F	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION AND OPERATIONAL CHECK OF AFT COWL DRAINAGE DUCT,	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF SPINNER AND PROPELLEREA, INTERNAL AREA,	D	I	M24	D
APU OIL REPLACEMENT,	B	I	M24	D
LEAK CHECK OF THE STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED AFTER AMP TASK 342000-00001-01)	A	I	M24	D
DISCARD EVS UNIT DESICCANT,	A	I	M24	D
SPECIAL DETAILED INSPECTION OF PICCOLO TUBE,	E,F	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF OPERATING MECHANISM, IJP, TELECOPIIC ROD AND ATTACHMENTS INCLUDING BEARINGS,	A,B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "G", "AGB" AND "EPMM" ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS), (NOT ALWAYS WITHIN NCE), TOUCHING DISTANCE),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "P", "AGB", "EPMM", "EPMU" AND PROPELLER DE-ICING POWER LINE ROUTES INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA (EWIS) (NOT ALWAYS WITHIN TOUCHING DISTANCE),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON FIREWALL FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3, 4),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS AT PYLON VAPOUR BARRIER FAIRINGS AREA (PYLONS # 1, 2, 3 & 4),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 FWD ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF MRB WIRING PROTECTIONS INSTALLED ON NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA,	D	I	M24	D
DRAIN AND REFILL VFG OIL SYSTEM,	D	I	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF ALL EMERGENCY LIGHTS/SIGNS AND SWITCHING FUNCTIONS FROM ICP AND LMC,	A,B	I	M24	D
CHECK OF MLG SHOCK ABSORBER CHARGING PRESSURE AND FLUID LEVEL,	G	I	M24	D
DETAILED VISUAL INSPECTION OF CENTER SPONSON, MAIN LANDING GEAR INNER AND OUTER MAINTENANCE DOOR TO MAIN LANDING GEAR DOORS, HINGE ASSEMBLIES, LH/RH,	A	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF WING UPPER SURFACE (EXTERNAL SURFACES ONLY),	A,F	I	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
DETAILED INSPECTION OF CARGO DOOR DOWN LATCH MECHANISMS AT REAR FUSELAGE SIDE, SWAY BRACE ASSEMBLIES AT CARGO DOOR SIDE, CARGO DOOR DOWN LATCH ACTUATORS INCLUDING ATTACHMENTS AND BEARINGS,	B	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 PYLON VAPOUR BARRIER FAIRING AREA (EWIS),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF NO 1, 2, 3 & 4 CTR ENGINE/COWLING AREA (EWIS),	D	I	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF "G" ROUTES (PYLONS #1 & 4) AND "P" ROUTES (PYLONS #1, 2, 3 & 4) INSTALLED ABOVE PYLON VAPOR BARRIER AREA (EWIS),	D	I	M24	D
FUNCTIONAL CHECK OF EMERGENCY POWER SUPPLY UNIT BATTERY PACK,	A,B	II	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF STOP DROP FUNCTION,	A,B	II	M24	D
OPERATIONAL AND FUNCTIONAL CHECK OF RAT SYSTEM WITH A DETAILED INSPECTION OF MECHANICAL MECHANISM AND INSPECTION OF GEARBOX OIL LEVEL, (TASK NUMBER 242400-00001-01 CAN BE ACCOMPLISHED IN CONJUNCTION WITH TASK NUMBER 245000-00002-01),	A	II	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF EEPDC LOGICS FOR RAT OPERATION UNDER EMERGENCY CONDITIONS,	B	II	M24	D
DETAILED INSPECTION OF TIE DOWN RINGS AND SEAT TRACK SEAT TRACK ATTACHMENT POINTS AT FR 23, FR 29 AND BETWEEN FR 54 - FR 55,	A,B	II	M24	D
FUNCTIONAL CHECK OF CABIN PRESSURE DETECTOR (CPD),	B	II	M24	D
OPERATIONAL CHECK OF WTB / POB PERFORMANCE TEST,	B,E,F	II	M24	D
OPERATIONAL CHECK AND DETAILED INSPECTION OF FFQDM (OXYGEN MASK, SUPPLY LINES AND HEAD STRAPS OUT OF BOX) WITH HARNESS INFLATED,	A,B	II	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
OPERATIONAL CHECK OF BACK-UP OXYGEN REGULATOR,	A,B,H	II	M24	D
DISINFECTION OF WASH WATER SYSTEM,	A,B	II	M24	D
DETAILED INSPECTION OF ANTI ICE DUCTING AND FLEXIBLE CONNECTORS,	E,F	II	M24	D
DISCARD RECIRCULATION FAN FILTER ELEMENTS IN ACCORDANCE WITH SIL-A400M-21-0001,	B	III	M24	D
CLEANING OF WASTE TANKS AND ASSOCIATED EQUIPMENTS,	A,B	III	M24	D
DETAILED INSPECTION OF PASSENGER OXYGEN MASK ASSEMBLIES AND VISUAL CHECK OF CHEMICAL GENERATORS FOR SIGNS OF DISCHARGE,	B	III	M24	D
FLUSHING OF STANDBY PITOT AND STATIC PNEUMATIC LINES AND CLEANING OF STANDBY PITOT AND STATIC PROBES, (TASK SHOULD BE ACCOMPLISHED PRIOR TO AMP TASK 342000-00002-01)	A,B	III	M24	D
SPECIAL DETAILED INSPECTION (FEELER GAUGE) OF THE SIDE FORWARD ENGINE MOUNTS ELASTOMER LH/RH,	D	IV	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF THE ENGINE SECONDARY EXHAUST EDUCATOR IN LINE WITH: SB A400M 78-7002,	D	IV	M24	D
SPECIAL DETAILED INSPECTION (HFEC) OF REAR FUSELAGE, FWD FACE OF REAR PRESSURE BULKHEAD AT FR74, INTERNAL STRUCTURE,	B	IV	M24	D
PERFORM SURFACE CORROSION PROTECTION OF HUB ARM BORES ON RIGHT-HAND PROPELLERS FH396 SERIES AND LEFT-HAND PROPELLERS FH395 SERIES IN ACCORDANCE WITH SERVICE BULLETIN FH386-61-7006,	D	V	M24	D
SERVICING OF STL, BGB, KGB, DDG, BSA TO CONFIRM FLUID LEVEL,	B,E,F	VI	M24	D

TAREA	ZONAS	CARGA DE TRABAJO	FRECUENCIA	CHECKS
CLEANING OF MFP PROBES (PITOT) AND ISP PROBES,	A	VI	M24	D
ENGINE VISUAL INSPECTION OF THE AGB/MFP V-CLAMP	J	XI	M24	D
PROPELLER ASSEMBLY GENERAL VISUAL INSPECTION OF PROPELLER BLADES	J	XI	M24	D
ENGINE PERFORM A HIGH POWER (80%) GROUND RUN AND A COMPARATIVE CROSS-CHECK TRIM TMS SENSOR ANALYSIS	J	XI	M24	D
WINGS - GENERAL- AILERON INSPECTION	J	XI	M24	D
PROPELLER - RIGHT/LEFT: HUB ARM CORROSION PROTECTION	J	XI	M24	D
LANDING GEAR DISCARD TURNING TUBE (P/N 50-2553229-00)	J	XI	M24	D
GENERAL VISUAL INSPECTION OF REAR FUSELAGE, SKIN AT PARATROOPER DOOR CUT-OUT, UPPER CORNER AT FR51, STR 22 LH/RH,	B	I	M24	D