

# INDICE GENERAL

<b>Capítulo 1</b> – Introducción.....	<b>23</b>
<b>Capítulo 2</b> - La Empresa Cerámica y su Programación de la Producción.....	<b>33</b>
<b>Capítulo 3</b> - Estado del Arte de los Modelos, Métodos y Algoritmos de Resolución en la Programación de la Producción.....	<b>77</b>
<b>Capítulo 4</b> - Estado del Arte de los Sistemas Multiagente y su Aplicación a los Sistemas de Fabricación y su Programación de la Producción.....	<b>195</b>
<b>Capítulo 5</b> - Descripción y Modelado Matemático del Problema.....	<b>279</b>
<b>Capítulo 6</b> - Enfoque Empleado para la Elaboración de la Propuesta.....	<b>335</b>
<b>Capítulo 7</b> - Análisis, Diseño e Implementación de una Plataforma Software basada en Multiagentes para la Programación de la Producción Predictivo-Reactiva.....	<b>361</b>
<b>Capítulo 8</b> - Algoritmos para la Programación Predictiva de la Producción en un Taller de Flujo Híbrido.....	<b>461</b>
<b>Capítulo 9</b> - Algoritmos para la Programación Reactiva de la Producción en un Taller de Flujo Híbrido.....	<b>587</b>
<b>Capítulo 10</b> - Aplicación de la Propuesta de Programación de la Producción Predictivo/Reactiva a una Empresa Cerámica.....	<b>633</b>
<b>Capítulo 11</b> - Conclusiones y Trabajo Futuro.....	<b>697</b>

<b>Anexo I</b> - Definición de los Elementos Arquitectónicos de CIMOSA Implementados para Modelado de Requerimientos del Problema Propuesto.....	<b>713</b>
<b>Anexo II</b> - Límites Conocidos y Nuevos Límites Alcanzados por SMAGA-1 y SMAGA-2 para los Bancos de Datos Empleados en la Experimentación.....	<b>749</b>
<b>Anexo III</b> - Análisis Estadístico de los Resultados Obtenidos en la Experimentación para la Programación Predictiva de la Producción.....	<b>775</b>
<b>Anexo IV</b> - Resultados y Análisis Estadístico de los mismos Obtenidos en la Experimentación para la Programación Reactiva.....	<b>861</b>
<b>Anexo V</b> - Productos Empleados para la Simulación.....	<b>959</b>
<b>Anexo VI</b> - Análisis Estadístico de los Resultados Obtenidos en la Parametrización de SMAGA-1 y SMAGA-2 para la Plataforma IPSU-MAS.....	<b>963</b>