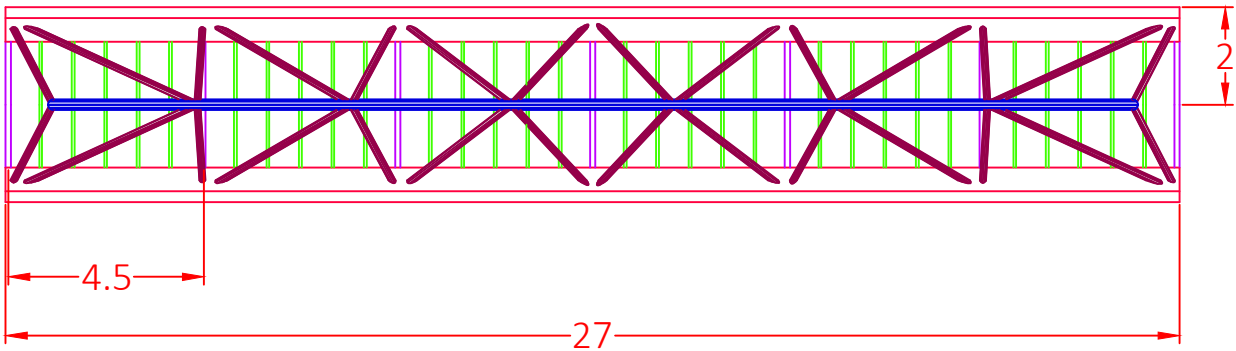


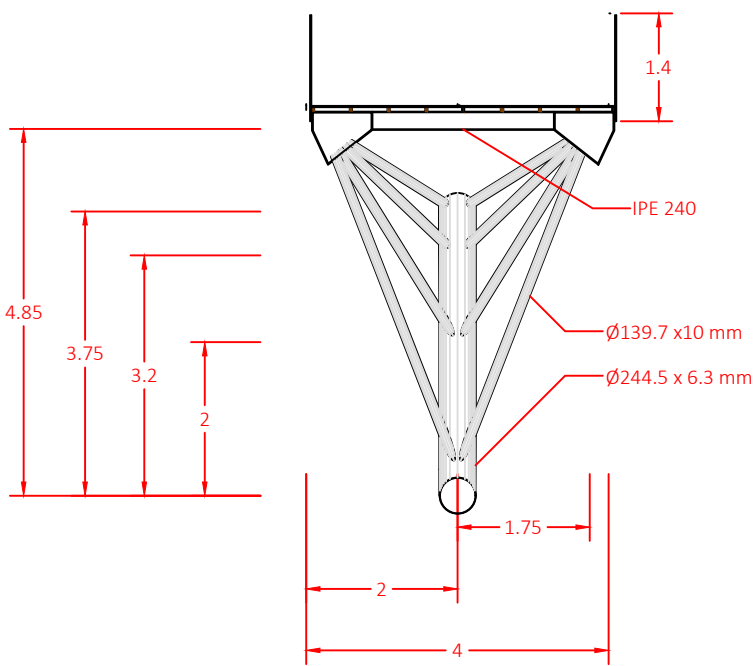
PLANTA INFERIOR TRAMOS DEL ARCO

Escala 1:150

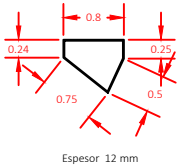


□	TUB. 139.7X10 mm
□	TUB.244.5X6.3 mm
□	IPE 120
□	IPE 240
□	VIGA

SECCIÓN TRANSVERSAL APOYO ARCO
Escala 1: 100



SECCIÓN TRANSVERSAL VIGA ARMADA
Escala 1: 100



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES					
Elemento estructural	Tipo de material	Designación	Resistencia característica	Niveles de control	Coefficiente de seguridad
TABLERO, parte metálica	Acero estructural	S 355 J0	$f_{ck} = 30 \text{ N/mm}^2$	normal	$\gamma_y = 1.00$
TABLERO, losa superior	Hormigón in situ	HA-35/B/12/II/a	$f_{ck} = 30 \text{ N/mm}^2$	Estadístico	$\gamma_y = 1.50$
	hormigón en prelosas	HA-35/B/12/II/b	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$	Estadístico	$\gamma_y = 1.50$
	armadura pasiva	B 500 S	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$	normal	$\gamma_y = 1.15$
PERFILES LAMINADOS	Acero estructural	S 275 J0	$f_{yk} = 275 \text{ N/mm}^2$	normal	$\gamma_y = 1.00$
CONECTADORES	pernos Ø16/Ø20	A5t	$f_{yk} = 500 \text{ N/mm}^2$	normal	$\gamma_y = 1.25$
CONTROL DE CALIDAD EN LA EJECUCIÓN INTENSO				$\gamma_G = 1.35 ; \gamma_Q = 1.50$	
Recubrimiento en hormigón in situ: parámetros expuestos				$r_{min} = 35 \text{ mm} ; r_{nom} = 40 \text{ mm}$	
Recubrimiento en prelosas: cara superior de la losa				$r_{min} = 20 \text{ mm} ; r_{nom} = 25 \text{ mm}$	
				$r_{min} = 25 \text{ mm} ; r_{nom} = 30 \text{ mm}$	

NOTA:

La reparación y pintura de las superficies metálicas se realizará como sigue:

- Preparación de superficies mediante granallado o chorreado con arena hasta conseguir un grado Sa 2 1/2-SIS-055900
- Capa de imprimación con base de Zinc (dos componentes, 100 MICRAS), tipo Epomix Primer Zinc o similar
- Capa intermedia Epoxi de alto espesor (dos componentes, 100 MICRAS), tipo Epomix Intercoat Miox HB o similar.
- Capa de acabado de Poliuretano Alifático color rojo (dos componentes, 100 MICRAS), color RAL 6027 (sólo en caras vistas), tipo Epomix PU A/AL o similar